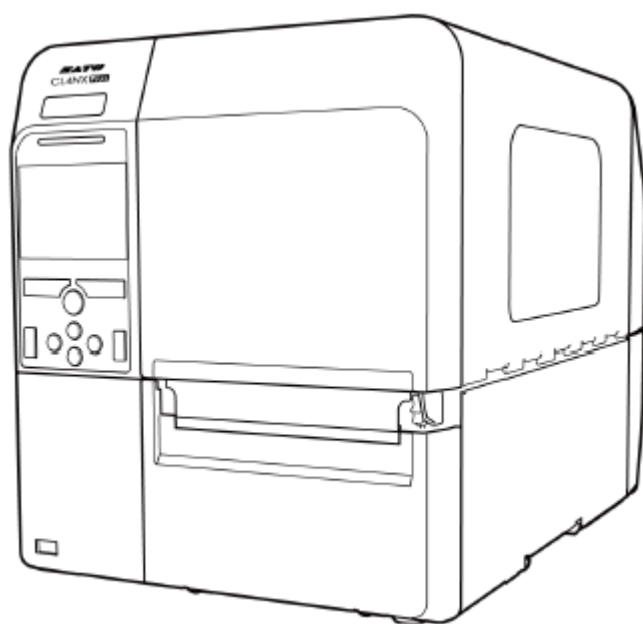


操作手册

打印机型号:

CL4NX Plus



目录

开始前	9
关于本手册	9
打印机特征	10
安全警告	11
安装、使用注意	17
选择一个安全位置	17
电源	18
打印	19
管理审批	20
环境有害材料	22
著作权/责任/商标限制	23
版权	23
责任限制	24
商标	25
基本信息	26
附件	26
可选配件	27
部件标识	28
打印机的部件标识	28
前视图	28
后视图	29
内部视图	30
操作面板	31
使用操作面板	33
操作面板的显示和操作	33
LED指示灯	33
联机/脱机模式下的操作	33
状态图标	35
出错时的操作	40
指导视频	44
在打印期间调整打印设置	48
取消打印作业	49
设置模式	51
设置模式菜单	51
更改为设置模式	51
登录/退出设置模式	53
设置项选择	53
设置值输入或选择	55
打印机内存和USB内存	60
开始	61
安装	61
安装注意事项	61

安装空间.....	63
前视图.....	63
侧视图.....	63
底视图.....	64
打开/关闭打印机.....	65
连接电源线.....	65
打开打印机.....	67
关闭打印机.....	68
初始设置（启动指南）.....	70
启动指南概述.....	71
启动屏幕.....	75
语言选择.....	76
区域设置（可选时钟模块）.....	77
城市设置（可选时钟模块）.....	78
日期设置（可选时钟模块）.....	79
时间设置（可选时钟模块）.....	80
打印方法设置.....	81
碳带设置.....	82
标签传感器类型设置.....	83
标签设置.....	84
完成初始设置屏幕.....	86
启动指南取消.....	87
根据标签配置打印机和选项.....	88
打印方法.....	89
标签传感器类型.....	92
打印模式.....	96
将打印机连接到计算机.....	100
将打印机连接到计算机.....	101
连接接口.....	102
可用接口.....	102
USB 接口连接（标准）.....	103
LAN 接口连接（标准）.....	103
蓝牙接口连接（标准）.....	104
NFC 接口连接（标准）.....	104
RS-232C 接口连接（标准）.....	105
IEEE1284 接口连接（标准）.....	106
无线 LAN 接口连接（可选）.....	107
配置接口设置.....	109
接口设置方法.....	109
从打印机的接口菜单配置接口设置.....	109
使用 All-In-One 工具配置接口设置.....	112
安装打印机驱动程序.....	113
有关打印机驱动程序的基本信息.....	113
安装打印机驱动程序(USB).....	113
安装打印机驱动程序（ LAN/无线LAN ）.....	117
安装打印机驱动程序（蓝牙）.....	124
安装打印机驱动程序(RS-232C).....	135
安装打印机驱动程序(IEEE1284).....	140
卸载打印机驱动程序.....	147
打印机驱动程序特征.....	150
作为管理员配置打印机驱动程序设置.....	150

配置驱动程序设置	155
配置打印机设置	157
从应用程序软件打印标签	159
打印机驱动程序共享功能	161
All-In-One工具特征	163
标签、碳带安装	164
标签、碳带和打印方法	164
标签安装	165
可用标签	166
调整标签传感器位置	167
标签安装	168
标签安装注意事项	168
卷状标签安装	168
叠状标签安装	172
切刀式样标签安装	173
剥离式样标签安装	179
带底纸回卷的剥离式样标签安装	183
回卷底纸	188
碳带安装	189
检查碳带内侧	190
碳带安装	191
碳带更换	195
何时更换标签和碳带	199
检查剩余标签和碳带量	199
触发标签用完、标签快要用完、碳带用完和碳带快要用完的条件	200
触发标签用完的条件	200
触发标签快要用完的条件	203
触发碳带用完的条件	203
触发碳带快要用完的条件	203
打印机的各种设置	204
打印机[设置]菜单	204
[快捷]菜单	204
[打印]菜单	205
[标签长度]	206
[标签宽度]	207
[自动测量]	208
[打印模式]	209
[碳带快要用完]	209
[速度]	210
[传感器类型]	211
[微型标签打印模式]	211
[自动模式]	215
[打印模式]	216
[回退]	217
[切纸弹出]	218
[浓度范围]	218
[浓度]	219
[映像]	219
[高级]	222

[接口]菜单.....	243
[网络].....	244
[IEEE1284].....	354
[RS-232C].....	356
[USB].....	360
[蓝牙].....	362
[NFC].....	369
[忽略CR/LF].....	370
[忽略CAN/DLE].....	370
[外部I/O].....	371
[应用程序]菜单.....	378
[协议].....	379
[SBPL].....	380
[SZPL].....	393
[SIPL].....	398
[STCL].....	402
[SDPL].....	409
[SEPL].....	431
[AEP].....	436
[系统]菜单.....	439
[地区].....	440
[通知].....	446
[声音].....	453
[节能].....	455
[LCD亮度].....	456
[显示总计数].....	456
[密码].....	457
[交流启动].....	461
[工具]菜单.....	462
[测试打印].....	463
[HEX-Dump].....	474
[重置].....	482.
[配置文件].....	486
[证书].....	489
[条码检测器].....	491
[克隆].....	503
[支持信息].....	504
[日志记录功能].....	505
[开机指南].....	508
[信息]菜单.....	509
[帮助].....	510
[Build Version].....	515
[应用程序].....	516
[安装日志].....	517
[打印模块].....	517
[计数器].....	520
[IPv4地址].....	521
[IPv6地址].....	521
[LAN物理地址].....	522
[Wi-Fi物理地址].....	522
[Wi-Fi区域].....	523
[Wi-Fi状态].....	523
[Wi-Fi Direct].....	524
[Wi-Fi版本].....	524

通过Web浏览器进行设置	525
访问Web配置页	525
显示面板	527
设定	529
工具	531
证书	533
各种发行方式	534
使用通用软件	534
通过指令	535
通过外部信号控制	536
打印机调试	537
可打印区域	537
标签传感器位置和标签停止位置	538
打印流程	540
打印操作	540
连续模式	541
撕纸模式	545
切刀模式	551
剥离模式	568
无底纸模式	586
当条码检测功能启用	592
当标签传感器关闭	597
调整基准点	598
关于基准点	598
调整打印位置	600
调整标签停止位置	603
不同标签的停止/切纸位置	606
调整打印效果	608
调整打印浓度	608
调整打印速度	611
调整蜂鸣器音量	614
调整打印头压力平衡	616
打印头平衡	616
打印头压力调整	617
压力平衡调整	618
配置条码检测器	619
条码检测器的基本规格	619
条码检测器安装	626
条码检测器操作设定和安装	626
更改RS-232C接口的使用方式（使用KEYENCE条码检测器时）	627
试着读取看看	629
启用条码检测	633
选择条码检测模式	633
可读模式和比较模式检查的内容	635
条码检测功能的局限	638
初始化打印机	641
初始化过程	641

初始化保存在打印机的数据	641
初始化打印机的设置参数和数据	644
正在初始化打印机的设置参数	648
初始值列表	653
[打印]菜单	653
[接口]菜单	656
[应用程序]菜单	668
[系统]菜单	673
[工具]菜单	674
[信息]菜单	678
维护	680
清洁打印机	680
清洁	680
清洁滚轴	681
清洁时间间隔	681
使用清洁组件进行清洁	681
清洁无底纸切刀组件	684
使用清洁砂纸清洁	685
更换消耗部件	688
更换打印头	688
更换滚轴	690
运行SOS(SATO Online Services)的显示屏幕（仅限SOS用户）	693
运行SOS(SATO Online Services)按需模式的显示屏幕（仅限SOS用户）	693
运行SOS(SATO Online Services)日期和时间设置显示(仅限SOS用户)	695
SOS(SATO Online Services)应用程序(仅限SOS用户)	697
当你遇到故障	698
当故障出现	698
当SOS(SATO Online Services)开启，会有故障提示和操作指南（仅限SOS用户）	739
故障时的联系信息	741
打印机规格	742
规格	742
硬件	742
接口	747
支持的接口	747
USB接口	747
LAN接口	748
蓝牙接口	749
NFC接口	749
RS-232C接口	750
IEEE1284接口	751
EXT外部信号接口	753
无线LAN接口	760
内置功能	763
打印机语言	765
可用标签和碳带	766
标签	766

碳带.....	771
可用字体和条码.....	772
字体.....	772
条码.....	796
支持和保修.....	798
SOS（SATO Online Service）(仅限SOS用户).....	798
维护支持.....	799
易耗品的保修期.....	800

开始前

关于本手册


感谢您购买SATO CL4NX Plus（以下称“打印机”）。

本手册提供了有关如何操作CL4NX Plus的基本信息。在操作前，请仔细阅读手册，了解CL4NX Plus的每项功能。

符号

此操作手册使用以下符号：

项目	说明
 警告	“警告”符号表示如果不按照说明或步骤操作，则可能导致死亡或重伤。
 注意	“注意”符号表示如果不遵循说明或步骤，则可能导致伤害或财产损失。
 附注	“附注”符号表示您应该知道的有用和补充信息。
 参考	“参考”符号表示相关信息的链接。

-  禁止以任何方式复制本文件全部或部分内容。
- 本档的内容可不事先通知而进行更改。
- 文档的编写很仔细，但如果发现任何问题、错误或遗漏，请与您的SATO经销商或技术支持中心联系。

打印机特征

CL4NX plus是一款高性能标签打印机，采用坚固的压铸金属设计，并具备多种功能，可避免零停线。

CL4NX plus的主要特点如下：

- 高精度和高质量打印，分辨率为203、305和609 dpi
- 打印速度，高达14英寸/秒
- 标签卷外径可达265毫米（10英寸）
- 碳带长度可达600米（1968.5英尺）
- 设计兼具易用性和易维护性
- 使用高清晰度的TFT彩色3.5英寸液晶屏，轻松查看打印机状态或错误
- 易于理解板载指导视频
- 无需工具就可更换打印头和滚轴
- 支持31种显示语言，47种打印语言
- 支持各种通信接口
- 支持各种高级协议，如IPv6、SNMP、LDP、FTP和NTP
- 支持SATO的智慧打印AEP，灵活地应对客户需求，如无需PC发行，直接通过PLC发行等等
- 支持SATO云端在线服务，在问题发生之前先对问题采取预防性措施，以最大限度地减少停线时间
- 支持各种选配：切刀、剥离器、条码检测器、无底纸切刀
- Wi-Fi联盟认证





安全警告

本主题介绍如何安全使用打印机。

在使用打印机之前，请务必仔细阅读以下信息。


象形符号

此操作手册和打印机标签使用各种象形符号。这些符号强调打印机的安全和正确使用，并防止对人和财产的损害。符号说明如下。在阅读主文本之前，请务必先了解这些符号。


 Warning	忽略此符号指示、错误地操作打印机可能导致死亡或严重伤害。
 Caution	忽略此符号指示、错误地操作打印机可能导致损害或财产损失。

象形图示例




这个象形图表示“必须注意”。此象形图中包含特定的警告符号（左边的符号用于电击）。



这个象形图表示“禁止”。特定禁止的内容在象形图中或附近（左侧的符号表示“禁止拆卸”）。



象形图表示“必须完成”。具体要执行的操作包含在图片中（左侧的符号表示“从插座中拔下电源线”）。

Warning

 <p>不使用指定以外的电压</p>	<ul style="list-style-type: none">• 不要使用指定以外的电源电压。那样做可能会导致火灾或电击。
 <p>不在危险位置使用</p>	<ul style="list-style-type: none">• 打印机未经防爆认证。• 不要在有爆炸隐患的环境下使用。那样可能会导致火灾或爆炸。
 <p>不放置于不稳定区域</p>	<ul style="list-style-type: none">• 不要将打印机放置于不稳定区域（如摇摆的桌子或倾斜区域）或受强振动影响的区域。打印机可能会掉落或倒下导致伤害。
   <p>当打印机掉落或故障</p>	<ul style="list-style-type: none">• 如果打印机掉落或故障，请立即关闭电源，从插座拔下电源线，然后与SATO经销商或技术支持联系。在其中一种情况下使用该打印机，可能导致火灾或电击。
   <p>处理电源线和其他电缆</p>	<ul style="list-style-type: none">• 不要损坏、折断或更改电源线和其他数据线。另外，不要将重物放在电源线上，或者给电源线加热，或强制弯曲、扭转或拉动电源线。这样做可能会导致火灾或电击。• 不要把水泼到电源线上，或弄湿它。那样做会造成损坏或电击。• 如果电源线和其他数据线损坏（芯暴露、线损坏、变形等），请与SATO经销商或技术支持联系。在这种情况下，使用电源线和其他数据线可能导致火灾或电击。• 包装中的电源线将专门用于本打印机。不要将其用于其他电子打印机。另外，也不要将其他打印机的电源线用于本打印机。那样做可能会导致火灾或电击。

 <p>始终接地</p>	<ul style="list-style-type: none"> 始终将打印机的接地线。不接地线会造成电击。
 <p>当出现异常时，不要使用本打印机</p>	<ul style="list-style-type: none"> 如果有烟雾或异常气味等异常，则不要使用本打印机。这样做可能会导致火灾或电击。请立即关闭打印机电源，从插座拔下电源线，然后与SATO经销商或技术支持联系以进行维修。
 <p>不要将盛有水或其他液体的容器放在打印机附近</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不要将花瓶、杯子或其他盛着水或化学品等液体的容器放在打印机附近。如果水或化学品进入打印机内部，请立即关闭该打印机，并与您的SATO经销商或技术支持联系。在这种情况下使用该打印机可能导致火灾或电击。
 <p>不要让打印机掉入水中</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不要在容器附近使用打印机。如果打印机掉入水中，请立即关闭打印机电源，并与您的SATO经销商或技术支持联系。在这种情况下使用该打印机可能导致火灾或电击。
 <p>不要将异物混进打印机</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿将任何金属或易燃物体插入或放入打印机的开口（接口等）。如果外来物体进入打印机内部，请立即关闭电源，从插座中拔下电源线，然后与您的SATO经销商或技术支持联系。在这种情况下使用该打印机可能导致火灾或电击。

 <p>连接电缆或可选配件</p>	<ul style="list-style-type: none"> 在将电缆或可选配件连接到打印机之前，请确保关闭打印机和可选配件。如果它们通电连接，则可选配件可能会意外移动，从而造受伤、电击或损坏。 安装电缆或可选配件时，请确保在安装方向和步骤中不要出错。否则，可能造成受伤、火灾、电击或损坏。 请勿使用除打印机随附或我们推荐的电缆之外的电缆。这样做会导致烟雾、火灾、电击或损坏。
  <p>不用湿手操作</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿用湿手打开/关闭打印机电源，或插拔电源线和其他电缆。这样做可能会造成电击或损坏。
  <p>不拆卸打印机</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不要拆卸或改造打印机。这样做可能会导致火灾或电击。联系您的SATO经销商或技术人员进行内部检查、调整和维修。
   <p>使用清洁液</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不要使用打印机自带或我们推荐以外的清洁液。 清洁液要远离明火。不要对它加热或放在火里。 放在孩子触碰不到的地方，以免意外饮用。如果孩子误饮，请立刻就医。
 <p>不要将触碰切刀， 不要将物体插入切刀</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不要用手触摸切刀，或将标签以外的其他物体插入切刀。这样做可能会造成受伤。

Caution

   <p>搬运打印机</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 装有标签或连接外部设备时，不要搬运打印机。它们可能会掉，造成受伤。 • 将打印机设置在地板或支架上时，不要将手指或手夹在打印机下面。 • 在移动打印机之前，请确保关闭打印机电源，从插座拔下电源线，并拔下所有连接的数据线。在电源线或数据线仍连接的情况下移动打印机可能会损坏打印机，导致火灾、电击或损坏。
 <p>不要将打印机放在高湿度区域</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿将此打印机放置在高湿度或发生凝结的区域。如果发生了凝结，立即关闭打印机，并避免使用它直到干燥。当打印机上有凝结物时，使用该打印机可能导致火灾、电击或损坏。
   <p>电源线和其他电缆</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 不要将电源线和其他数据线拽出插座。拽电源线或数据线可能导致电线暴露、断线、火灾、电击或损坏。 • 不要将电源线和其他数据线放置在加热器或其他热源附近。这样做可能导致电源线和其他数据线护套熔化、起火、电击或损坏。
 <p>安装叠状标签</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 接触标签入口或封盖时要避免受伤。
 <p>安装卷状标签</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 安装标签卷时，注意不要将手指夹在标签卷和供应轴之间。
  	<ul style="list-style-type: none"> • 打印后打印头会发热。打印后更换标签或清洁时，请注意避免烫伤。 • 要更换打印头，请按照操作手册中的步骤操作。如果操作手册中未包含此步骤，请不要自行更换，并与SATO经销商或技术支持联系。 • 不要光着手触摸打印头。这样做可能造成受伤或损害。

<p>打印头</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 打开和关闭打印头时，确保标签以外的物体不被夹到。否则，可能造成伤害或损害。
 <p>盖子</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 打开和关闭盖子时，小心不要将手指夹在中间。另外，牢牢地握住盖子，防止其意外关闭。
 <p>始终将打印机的盖子关闭</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 使用时，始终关闭打印机的盖子。触屏移动部件会受伤。此外，如果灰尘或异物进入打印机内部，可能会导致打印机出现故障。
 <p>长期不使用</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 如果长期不使用打印机，从插座拔下电源线以保持安全。
 <p>在维护和清洁期间</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 维护和清洁打印机时，从插座拔下电源线以保持安全。

安装和使用的注意事项

选择安全位置

打印机操作可能受打印机环境的影响。

有关如何安装和使用打印机，请参阅以下说明。

- **将打印机水平摆放。**

如果摆放面不平整，则可能会导致打印质量差。这也可能导致故障并降低打印机的寿命。

- **不要将打印机放置在受振动影响的位置。**

使打印机经受严重的振动或冲击可能导致打印机失效或损坏，导致打印机故障。

- **使打印机不受高温和湿度的影响。**

避免温度或湿度容易发生极端或快速变化的位置。

- **不要在暴露于水或油的位置安装打印机。**

进入打印机内部的水或油可能引起火灾、电击或故障。

- **避免灰尘。**

灰尘累积可能导致打印质量降低、缺陷或故障。

- **避免阳光直射。**

该打印机具有内置的光学传感器。暴露在直接阳光下可能导致传感器检测不准确，因此打印机无法正常工作。因此，在使用打印机时，请关闭盖子。

- **不要在危险地点使用。**

不要在可能具有爆炸性的环境中使用。这样会引起火灾或爆炸。

电源

打印机操作可能受打印机环境的影响。

有关如何安装和处理打印机，请参阅以下说明。

- **打印机需要交流电源。**

确保将打印机连接到交流电源。

- **将电源线连接到接地的交流电插座。**

确保打印机已连接到接地的交流电源插座。

- **为打印机提供稳定的电源。**

使用该打印机时，不要与其他电器共用交流电源插座。这可能导致您打印机的功率波动和性能问题。

打印

打印结果会因使用环境（温度和湿度）、耗材（标签和碳带的组合）以及打印机设置（打印速度、打印浓度等）而异。

请在您的使用环境中充分测试打印机，并将其与匹配的耗材一起使用。如果有任何不清楚的情况，或者您有任何疑问，请与您的**SATO**销售代表或经销商联系。

管理审批

FCC警告

请注意，未经合规责任方明确批准的改造可能会使您丧失使用设备的权利。

此设备符合FCC规则第15部分。运作受以下两个条件限制：(1)此设备不会造成有害干扰，(2)此设备必须接受任何受到的干扰，包括可能导致影响运作的干扰。

根据FCC规则第15部分，该设备已经过测试并符合B类数字设备的限制。这些限制旨在提供合理的保护，防止住宅安装中的有害干扰。该设备产生、使用并能发出射频能量，如果不按照指令安装和使用，可能对无线电通信造成有害干扰。

但是，无法保证特定安装中不会发生干扰。

如果该设备确实对无线电或电视接收造成有害干扰（可通过关闭和打开设备来确定），用户可以尝试以下一项或多项措施来纠正干扰：

- 重新定向或重新定位接收天线。
- 增加设备与接收器之间的间隔。
- 将设备连接到与接收器所连接的电路不同的电路上的插座。
- 咨询经销商或经验丰富的无线电/电视技术人员以寻求帮助。

为了符合排放限制，必须使用屏蔽了的线缆。

可选无线LAN的FCC声明

该装置符合为不受控制的环境所规定的射频辐射量限制。

用于该发射机的天线安装要与人保持至少20厘米的间隔，并且不得与任何其它天线或发射机一起配置或操作。

蓝牙/无线通信合规性声明

本打印机已通过认证，符合您所在国家或地区的相关无线电干扰法规。为了确保继续遵守相关法规，请不要做下记事项：

- 拆卸或改造此打印机。
- 删除附加到此打印机的证书标签（序列号封条）。

在微波和/或其它无线LAN设备附近，或静电或无线电干扰的情况下使用本打印机，可能导致通信距离缩短，甚至无法通信。


加拿大工业部(IC)蓝牙声明

此设备符合加拿大工业部许可RSS标准。操作受以下两个条件限制：

- 此设备不会引起干扰。
- 此设备必须接受任何干扰，包括可能导致设备出现未期望操作的干扰。

该设备符合对于不受控制的环境所规定的IC辐射量限制，并符合IC射频量规则的RSS-102。此设备的安装与操作应使辐射体离人至少20厘米以上(四肢除外：手、手腕、脚和脚踝)。

处置旧电气和电子设备（适用于欧洲联盟和其他具有单独回收系统的欧洲国家）


	<p>在打印机本身或包装上标有该标志的打印机不得作为家庭废物处理。而应按照当地法规将其放置到适当的收集点，用于回收电气和电子设备。对本打印机处理不当可能对环境造成破坏和损害健康。打印机的回收将有助于保护自然资源并为社区作出贡献。有关此打印机回收的更详细信息，请与当地市政府或垃圾处理服务或打印机经销商联系。</p>
---	---

机器名称:条码打印机

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	○	○	○	○
电源, 交流转换器 器电池	×	○	○	○	○	○
热敏头, 液晶显示 屏	×	○	○	○	○	○
电动机, 切纸机	×	○	○	○	○	○
树脂 (ABS, PC 等)	○	○	○	○	○	○
金属 (铁, 非铁 金属)	×	○	○	○	○	○
电缆等	×	○	○	○	○	×
包装材料 (纸盒 等)	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

- :表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572“电子信息产品中有毒有害物质的限量要求”的标准规定以下。
- ×:表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572“电子信息产品中有毒有害物质的限量要求”的标准规定。

<p>环保使用期限</p> 	<p>本标志中的年数，是根据2006年2月28日公布的“电子信息产品污染防治管理办法”和SJ/T11364“产品污染防治标识要求”，适用于在中华人民共和国（除台湾、香港和澳门外）生产或进口的电子信息产品的“环保使用期限”。在遵守使用说明书中记载的有关本产品安全和使用上的注意事项，且没有其他法律和规定的免责事由的情况下，在从生产日开始的上述年限内，产品的有毒、有害物质或元素不会发生外泄或突变，使用该产品不会对环境造成严重污染或对使用者人身、财产造成严重损害。</p> <p>注1): “环保使用期限”不是安全使用期限。尤其不同于基于电气性能安全、电磁安全等因素而被限定的使用期限。产品在经适当使用后予以废弃时，希望依照有关电子信息产品的回收和再利用的法律与规定进行处理。</p> <p>注2): 本标志中的年数为“环保使用期限”，不是产品的质量保证期限。对于同一包装内包含电池、充电器等附属品的产品，产品和附属品的环保使用期限可能不同。</p>
--	---

环境危害物质

RoHS指令

本打印机符合《关于限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的RoHS 2011/65/EU指令》。

REACH法规的合规性状态

(1) 化学物质登记状况

不含有意排放的化学物质，也没有任何在欧洲化学品管理局登记的化学物质。

(2) 关于打印机中所含高度关注物质(SVHC)

目前，没有高度关注物质（SVHC）超过打印机重量0.1%的相关通告。在将来，如果发现超过打印机重量0.1%，我们会作通告。

版权/责任限制/商标

版权

严禁擅自复制本文件部分或全部内容。

© 2019 SATO Corporation。保留所有权。

责任限制

- **SATO**公司及其在日本、美国和其他国家的子公司对此材料不作任何陈述或担保，包括但不限于适销性的暗示担保和特定的适用性。**SATO**公司不对本材料中的错误或任何遗漏负责，也不对与提供、分发、使用本材料有关的任何直接、间接、偶然或必然的损害负责。
- 本文档的规格和内容如有变更，恕不另行通知。
- 在将**U**盘连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。**SATO**公司不对因**U**盘传播病毒引起的任何打印机故障负责。

商标

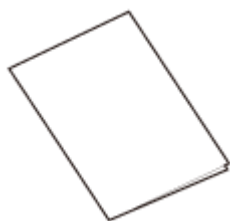
- SATO是SATO控股有限公司及其日本、美国和其他国家附属子公司的注册商标。
- NiceLabel是Euro Plus d.o.o.在美国和其他国家的商标或注册商标。
- QR码是DENSO WAVE INCORPORATED的注册商标。
- Wi-Fi®是Wi-Fi联盟的注册商标。
- Wi-Fi direct™、Wi-Fi Protected Setup™、WPA™和WPA2™是Wi-Fi联盟的商标。
- Windows和Internet explorer是Microsoft Corporation在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。
- 蓝牙是美国Bluetooth SIG, Inc.的商标，
- Android、YouTube、YouTube logo和Google Chrome是Google LLC的商标或注册商标。
- iPad、iPhone和Safari是Apple Inc. 在美国和其他国家注册的商标。
- IOS是Cisco在美国和其他国家/地区的商标或注册商标，根据许可使用。
- 所有其它商标是其各自所有者的财产。

基本信息

捆绑附件

打开打印机包装后，请确认您所有的附件。如果缺少任何附件，请与购买打印机的SATO经销商联系。

- 用户文档（快速指南、安全说明和全球保修计划手册）



- 电源线



电源插头的形状随购买地不同而不同。



- 打印机安装完毕后，箱及缓冲材料应妥善保管，当有需求维修时，可以用原包装箱来包装打印机。

可选配件

打印机的可选配件如下。可选配件可在工厂安装或由客户工程师安装。请与您的SATO经销商或技术支持中心联系。

可选配件	说明	可用或不可用
切刀装置	在指定的页数中自动裁切标签。	可用
简易剥离器套件	从底纸中移除标签。 底纸从打印机中弹出。	可用
剥离器单元（具有底纸回卷器）	从底纸中移除标签。 底纸可以从打印机中弹出或在打印机内部再缠绕。	可用
无底纸切刀套件	可使用无底纸标签。	可用
RTC（日历）套件	日历系统，用于打印标签上可用的日期和时间以输出。	可用
外部回卷器	自动回卷已打印标签。	可用RWG500
WLAN 802.11a/b/g/n双频 WLAN(2.4GHz,5GHz)	与无线LAN通信。	可用
条码检测器支架套件	用于安装条码检测器的支架套件。 有关安装的详细信息，请参阅捆绑的安装手册。	可用
外盖套件	一组盖子，用于防止灰尘进入用于标签供应的外部开口。 有关安装的详细信息，请参阅捆绑的安装手册。	可用

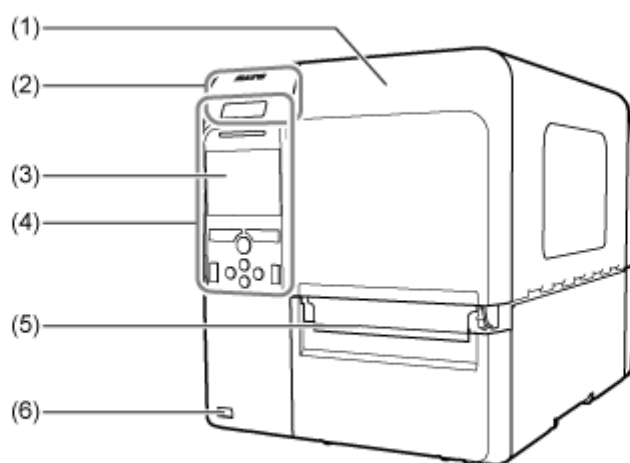


- 有关可选配件的详细信息，请与SATO销售代表联系。

部件标识

打印机的部件标识

前视图



(1) 顶盖

(2) NFC天线位置

(3) 彩色液晶屏

(4) 操作面板

(5) 标签排出口

(6) USB接口（A类）

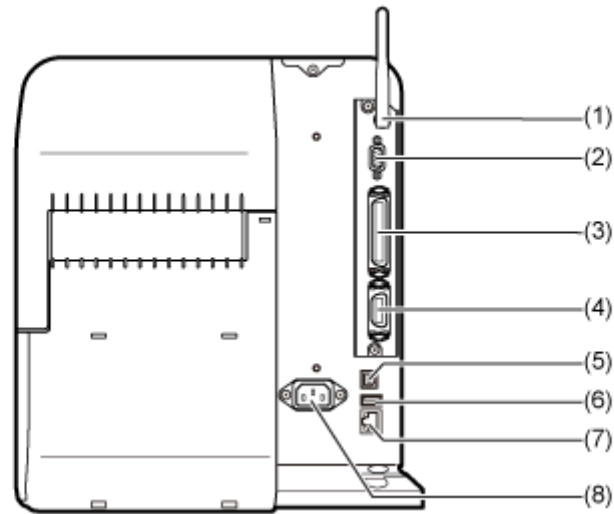
使用USB内存启用打印机设置信息的存储。

此外，还可以连接条码检测器、条形码扫描器或键盘等其它设备。



· 在将USB内存连接到打印机之前，请确保对其进行病毒检查。由于病毒通过USB存储器传播而导致的任何打印机故障，SATO公司不负任何责任。。

后视图



(1) 无线LAN天线（可选）

用于安装可选无线LAN天线的连接器。

(2) RS-232C连接器

使用RS-232C串行接口将打印机连接到计算机。您还可以连接条码检测器。

在[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单中可以选择RS-232C接口的使用。

(3) IEEE1284连接器

使用IEEE1284接口将打印机连接到计算机。

(4) EXT连接器（外部信号接口）

用于外部信号的接口连接器。将可选配件连接到此终端。

(5) USB接口（B类）

使用USB接口将打印机连接到计算机。

(6) USB接口（A类）

使用USB内存启用打印机设置信息的存储。

此外，还可以连接条码检测器、条形码扫描器或键盘等其它设备。



· 在将USB内存连接到打印机之前，请确保对其进行病毒检查。由于病毒通过USB存储器传播而导致的任何打印机故障，SATO公司不负任何责任。。

(7) LAN连接器

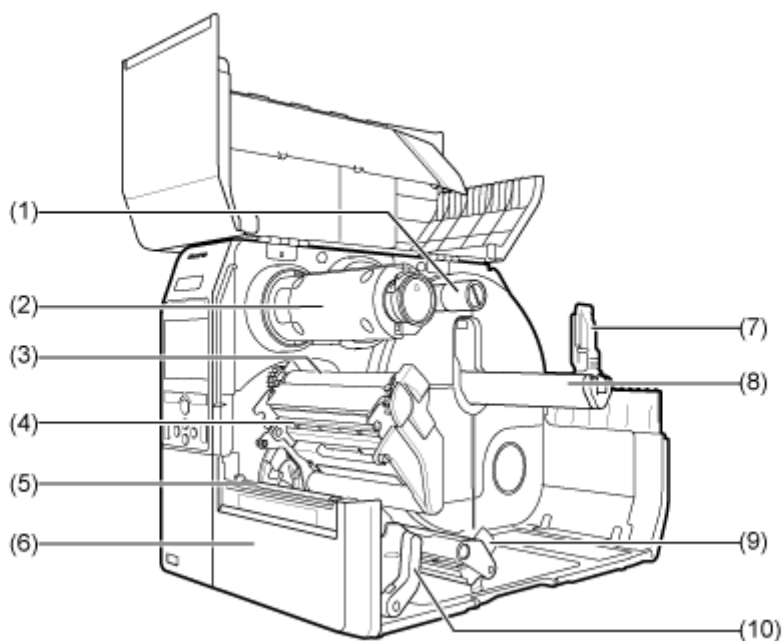
使用LAN接口将打印机连接到网络。

(8) 交流输入终端

通过插入的电源线为打印机供电。

连接前，请确保您所在区域的交流电压在AC 100到240 V,50到60 Hz。

内部视图

**(1) 碳带供给主轴****(2) 碳带回绕主轴****(3) 碳带辊****(4) 打印头（消耗品）**

直接在热敏纸上或通过碳带热转印形式打印印刷。定期清洁打印头。

(5) 滚轴（消耗品）**(6) 前盖****(7) 标签固定器导轨**

用于保持标签卷。

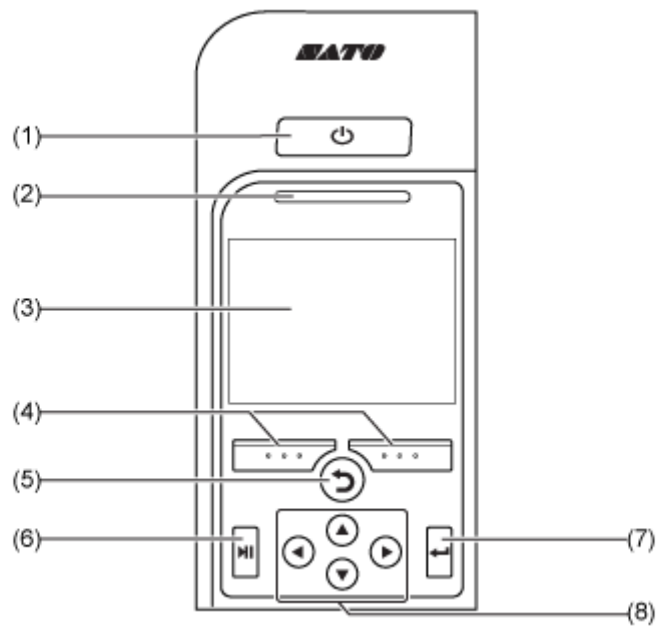
(8) 标签支撑轴

用于将标签挂到轴上放置。



(9) 标签导向器**(10) 打印头锁定阀**

用于打开打印头组件。

操作面板



(1) 电源按钮

要打开打印机电源，请按  电源按钮，直到指示灯以蓝色亮起。要关闭打印机，请按  超过两秒钟。

(2) LED指示灯


(3) 彩色液晶屏


(4) 软按钮

功能会根据屏幕而改变。按钮的功能在屏幕底部显示。

示例1:脱机模式


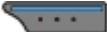


 左软按钮：在线，

 右软按钮：走纸

示例2：“设置”菜单的数值输入屏幕



 左软按钮：删除一个字符，右软按钮：保存 

(5) “后退”按钮

返回上一个屏幕。

(6) 联机按钮

在联机/脱机模式或播放/暂停视频之间切换。

(7) 确认按钮

确认所选项或设置值。

(8) 箭头按钮

在屏幕菜单中导航所选内容。

使用操作面板

操作面板的显示和操作

LED指示灯

指示灯亮起或闪烁以显示打印机的当前状态。LED指示灯显示的打印机状态如下：

LED指示灯	颜色/状态	说明
	蓝色/指示灯亮起	联机模式
	熄灯	关机或脱机模式
	红色/亮起	打印机错误（例如，碳带用完）
	蓝色/闪烁，间隔两秒	睡眠模式（节能模式）

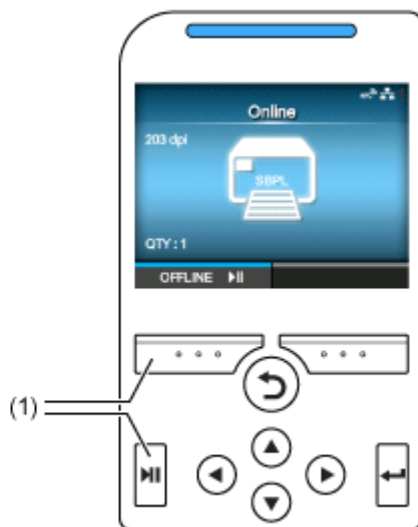


- 如果打印机在打印机错误状态（LED指示灯为红色）期间进入睡眠模式，则LED指示灯将以两秒的间隔闪烁。
- 默认情况下，打印机在不活动60分钟后进入睡眠模式。使用[节能]菜单更改打印机进入睡眠模式之前的时间段。

联机/脱机模式下的操作

联机模式

在“联机”模式下，可以执行打印作业。



(1)改为脱机模式。

脱机模式

在脱机模式下，打印作业将停止。

您可以调整打印设置、取消打印作业或进纸标签。完成或取消打印作业后，



可以显示“设置”模式。

- (1) 取消打印作业。
- (2) 更改为联机模式。
- (3) 传送标签。
- (4) 显示打印作业暂停时的调整模式。当没有打印作业时显示“设置”模式。

状态图标

显示器状态栏上的图标显示打印机的状态。





(1) 状态栏

通信接口状态


图标	说明
	启用蓝牙，但未连接。
	启用并连接蓝牙。
	网络链路启用，但未连接。
	网络连接启用并已连接。
	NFC启用但未连接。

图标	说明
	NFC启用并已连接。
	未连接到NTP时间服务器。
	Wi-Fi已验证，但未连接。
	Wi-Fi连接。 信号级别：1
	Wi-Fi连接。 信号级别：2
	Wi-Fi连接。 信号级别：3
	Wi-Fi连接。 信号级别：4
	未连接Wi-Fi Direct。
	Wi-Fi direct连接。信号级别：1


图标	说明
	Wi-Fi direct连接。信号级别：2
	Wi-Fi direct连接。信号级别：3
	Wi-Fi direct已连接，或打印机设置为充当接入点。信号级别：4
	打印机已连接到USB主机。
	等待外部输入/输出信号。
	禁用标准代码。
	SOS(SATO Online Services)的按需模式启用。
	SOS的“实时”模式启用。打印机连接到SOS云。
	SOS的“实时”模式启用，但未连接到SOS云。如果LAN或Wi-Fi图标呈灰色显示，则打印机未连接到网络。 如果LAN或Wi-Fi图标处于活动状态，则SOS云的Internet连接将出现问题。

图标	说明
	已达到为SOS的按需模式定期通知设置的时间段。扫描QR码并将信息发送到SOS云。
	无法获取IP地址。或发生通信错误。


USB内存状态

图标	说明
	已连接USB内存。

条码检测器状态

图标	说明
	条码检测器已连接。

条形码扫描程序状态

图标	说明
	条形码扫描器以AEP模式连接。

打印作业状态

图标	说明
	正在等待标签移除。
	碳带快用尽，准备新碳带。
	标签快用尽，准备新标签。
	检测到指令错误。检查打印数据。
	接收数据过多，缓存快慢，停止发送打印数据，直到该图标消失。
	检测到故障打印头。更换打印头。
	检测到不兼容的打印头。更换打印头。

维护状态

启用[通知]时，图标会通知您在设置期间清理打印机和更换部件。

图标	说明
	清洁打印头或滚轴。
	更换打印头。
	更换滚轴。
	更换切刀。

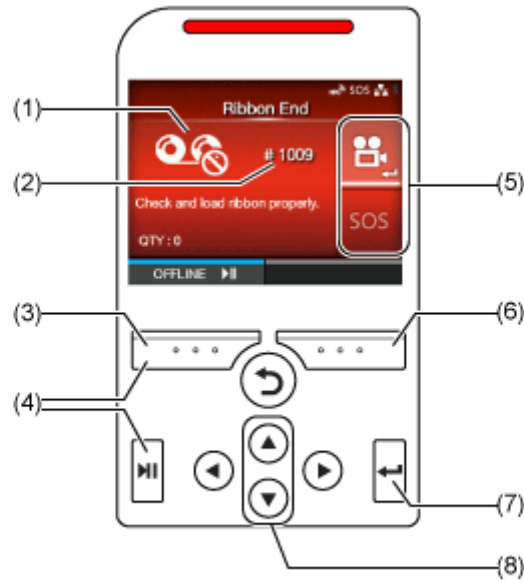
出错时的操作

打印机出现错误时，显示屏上将显示错误的图标和消息（错误和解决方案）。出现错误时，可以执行以下操作：

- 更改为脱机模式。
- 取消错误。
- 标签进纸。
- 更改为“设置”模式。
- 更改为指导视频。
- 如果启用了SOS(SATO Online Services)，则更改到SOS错误屏幕，其中显示QR码和电话号码。



- 可用操作因情况而异。



- (1) 错误图标
- (2) 错误代码
- (3) 清除错误（如果错误适应）。
- (4) 切换为脱机模式（如果错误适应）。
- (5) 当“设置”模式或指导视频可用时，将出现图标。启用SOS时，将显示SOS图标。
- (6) 如果允许活动错误，请进纸标签。
- (7) 更改为“设置”模式或指导视频。
如果启用了SOS，则更改为SOS错误屏幕，其中显示QR码和电话号码。
- (8) 当(5)区域上有两个图标时，使用图标选择图标将突出显示。



错误图标

图标	说明
	检测到标签用完。
	检测到碳带用完。

图标	说明
	<p>打印数据超过标签大小尺寸。</p>
	<p>检测到传感器错误。</p>
	<p>打开打印头。</p>
	<p>检测到打印头错误。</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 检测到通信错误。 • 检测到BCC错误。 • 检测到CRC错误。
	<p>接收缓冲区溢出。</p>
	<p>检测到切刀错误。</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 无法访问USB内存。 • USB内存中没有可用空间。
	<p>检测到日历错误。</p>

图标	说明
	<ul style="list-style-type: none"> • 检测到无线LAN设置错误。 • 与服务器进行身份验证失败。 • 与服务器进行身份验证超时。
	<ul style="list-style-type: none"> • 未安装打印头或未更改打印头分辨率。 • 检测到打印机错误。
	<p>打印头的温度过高。</p>
	<p>蓝牙模块有故障。</p>
	<p>检测到卡纸。</p>
	<p>检测到NFC错误。</p>
	<p>检测到NFC指令错误。</p>
	<p>在打印机启动时或在启用条码检测模式时在打印开始时未检测到条码检测器。</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 无法读取条形码。 • 条形码的读取结果与指令数据不匹配。

指导视频

打印机包含在显示屏上显示的指导视频，以便对打印机的操作进行可视参考。

指导视频列表

打印机包含以下指导视频，供打印机操作的可视参考。板载指导视频如下：

不。	指导视频	显示视频		
		错误屏幕	启动指南	[信息]菜单
1	标签安装（标准）	-	可能	可能
2	标签安装（切刀）	-	可能	可能
3	标签安装（无底纸）	-	可能	可能
4	标签安装（剥离器）	-	可能	可能
5	标签安装（带回卷器的剥离器）	-	可能	可能
6	折叠标签安装（标准）	-	可能	可能
7	折叠标签安装（切刀）	-	可能	可能
8	碳带安装	-	可能	可能
9	标签更换（标准）	可能	-	可能
10	标签更换（切刀）	可能	-	可能
11	标签更换（无底纸）	可能	-	可能
12	标签更换（剥离器器）	可能	-	可能
13	标签更换（带回卷器的剥离器）	可能	-	可能
14	折叠标签更换（标准）	可能	-	可能


不。	指导视频	显示视频		
		错误屏幕	启动指南	[信息]菜单
15	折叠标签更换（切刀）	可能	-	可能
16	碳带更换	可能	-	可能
17	打印头更换	-	-	可能
18	滚轴更换	-	-	可能
19	清洁	-	-	可能

播放错误画面中的引导视频

从错误画面中播放引导视频，按照视频的步骤解决错误。

1. 在错误屏幕上，按  按钮以播放指导视频。



如果有更多视频可供选择，请按箭头按钮选择指导视频，然后按  按钮引导视频开始。

2. 按照步骤根据指导视频解决错误。

在联机模式下访问指导视频

在“联机”模式下，按照以下步骤播放指导视频。

1. 按  按钮。



打印机界面将更改为脱机模式。

2. 按  按钮。



打印机将更改为“设置”模式。

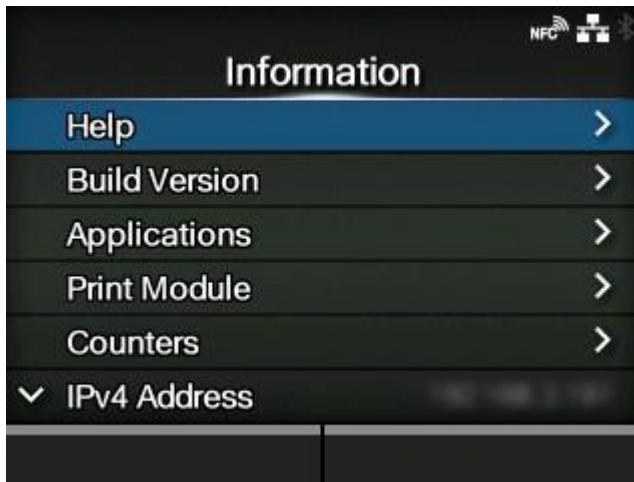
3. 使用  按钮，选择[信息]。



4. 按  按钮




此时将显示项目列表。

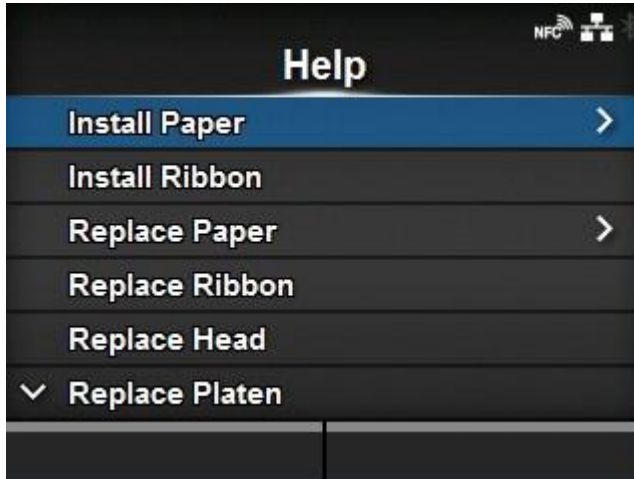
5. 使用  /  按钮，选择[帮助]。



6. 按  按钮

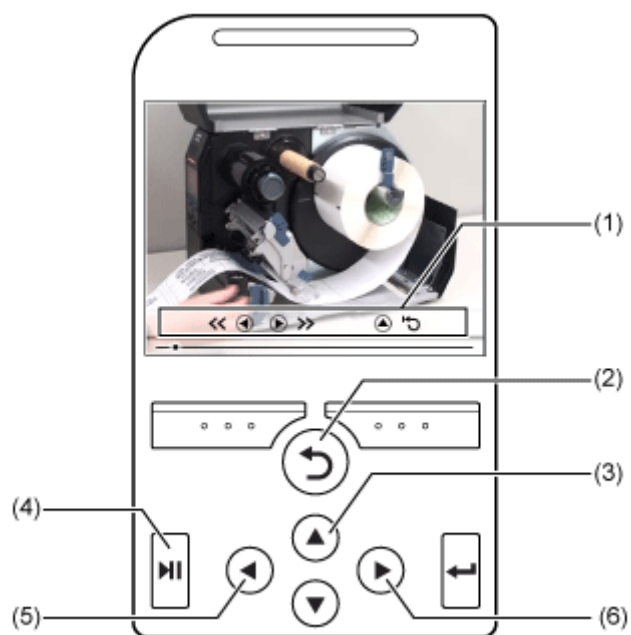
出现指导视频列表。

7. 使用  /  按钮选择要播放的视频，然后按  按钮。



引导视频开始。


操作指导视频



- (1) 当按下其中一个按钮时，显示面板再次出现。
- (2) 停止播放视频并返回菜单。
- (3) 从开始播放视频。
- (4) 播放或暂停视频。
- (5) 回放视频。
- (6) 快进视频。

在打印期间调整打印设置

按照以下步骤调整打印位置、打印黑暗度和打印速度。

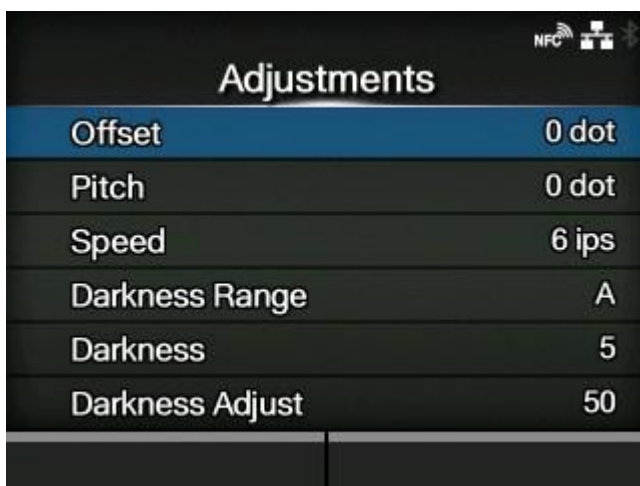
1. 按  按钮暂停打印作业，并将打印机更改为“脱机”模式。



2. 按  按钮



出现“调整”模式。

3. 选择项目并调整设置。



4. 按  按钮返回“脱机”模式。
5. 按  按钮以更改为“联机”模式。


打印作业将继续使用调整的设置。



· 当[打印] > [高级] > [优先级]菜单设置为[指令]且打印设置由指令指定时，在“调整”模式中进行的更改将仅应用于当时已分析的数据。指令指定的设置将应用于其余数据。

取消打印作业

按照以下步骤取消打印作业。当取消打印作业时，还删除存储在打印机的缓存数据。

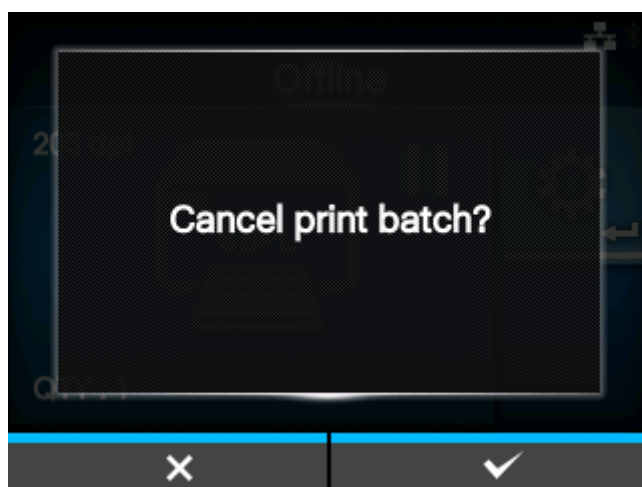
1. 按  按钮，将打印机更改为脱机模式。

2. 按  按钮



将显示一条消息，确认要取消打印作业。

3. 按  按钮



打印作业已取消。

设置模式

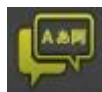
在“设置”模式下，可以设置打印机的各种设置。此处的主题说明如何操作“设置”模式。

设置模式菜单

在“设置”模式下，有六个主菜单，每个菜单包含多层子菜单。[快捷方式]菜单中也列出了常用设置，以便您直接访问这些设置。



菜单	说明
快捷菜单	直接访问常用设置。
打印菜单	访问与打印相关的设置。
界面菜单	访问与接口相关的设置。
应用程序菜单	访问与打印机指令相关的设置。
系统菜单	访问与显示语言、蜂鸣器音量等相关的设置。
工具菜单	访问测试页打印、初始化和其他设置。
信息菜单	显示打印机的信息和指导视频。



图标显示于[信息]和[快捷]菜单之间。

如果[系统] > [区域] > [显示语言图标]菜单启用，您可以轻松访问[语言]菜单。

更改为设置模式

当打印机中没有保留打印作业时，将显示“设置”模式。

按照以下步骤将打印机更改为“设置”模式：

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。


2. 按  按钮



打印机将更改为“设置”模式。





- 要退出“Settings（设置）”模式，请按  按钮。


登录/退出设置模式

如果启用了密码，则“设置”模式将按以下过程登录和退出。

- 如果启用了密码，请在进入“设置”模式后输入密码。



登录到“设置”模式时，屏幕左下角会显示[退出]。

- 按  按钮以注销“设置”模式。



需要密码才能再次进入“设置”模式。



- 启用密码后，如果登录后10分钟内未进行任何操作，则登录会话将自动结束。重新进入“设置”模式需要密码。

项选择

按照以下过程，在“设置”模式下选择项目：

1. 使用  按钮。

2. 按  按钮



此时将显示项目列表。



3. 使用  按钮。

4. 按  按钮



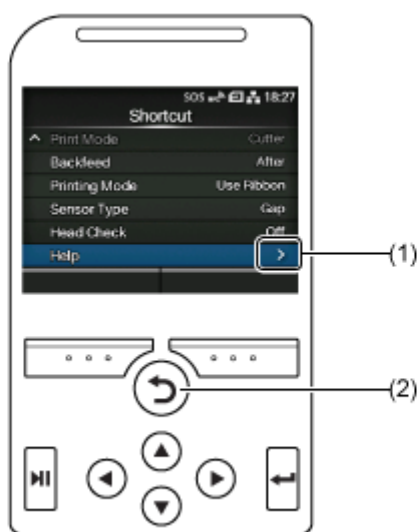
如果选定项是设置项，则显示设置屏幕。

如果所选项是处理项，如自动校准、复制或删除，则显示起始屏幕或确认屏幕。

右侧显示的[>]项在子菜单的下一层中包含更多项。按  或  按钮显示下一层。

同样，使用  或  按钮选择项。

按按钮返回  上一屏幕。



(1) 下一层中有更多项。

(2) 返回上一屏幕。

设置值输入或选择

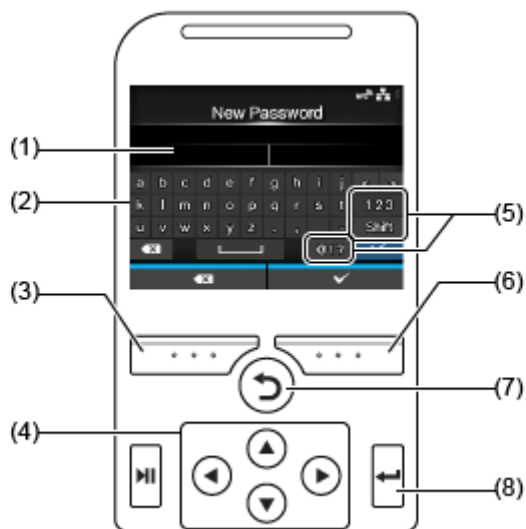
本主题介绍设置屏幕上输入的字符和数字，以及如何从列表中选择项。



• 还可以通过将**USB**键盘连接到打印机来输入字符和数字。

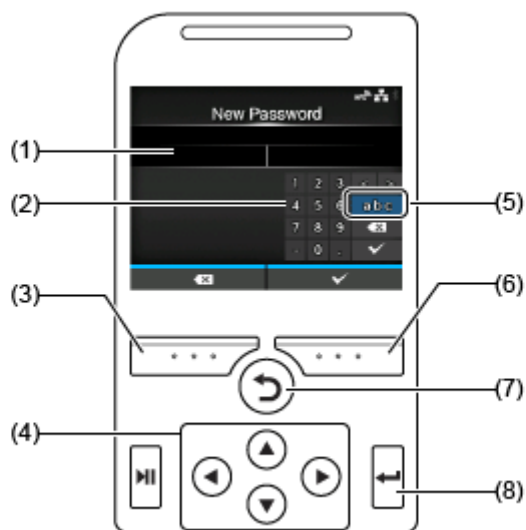
- 字符输入
- 数字输入
- 从列表中选择
- 从框中选择
- IP地址输入

• 字符输入



- (1) 文本框
- (2) 选择区域
- (3) 删除文本框中光标左侧显示的字符。
- (4) 使用箭头按钮选择输入字符。所选字符将在选择区域中突出显示。
- (5) 更改输入模式。
- (6) 保存在文本框中输入的字符并返回到项目列表。
- (7) 取消在文本框中输入的字符并返回到项目列表。
- (8) 在文本框中输入所选字符。

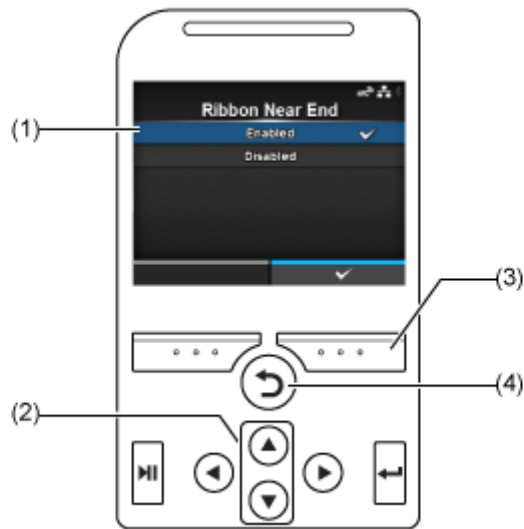
• 数字输入





- (1) 文本框

- (2) 选择区域
- (3) 删除文本框中光标左侧显示的数字。
- (4) 使用箭头按钮选择输入的编号。所选数字将在选择区域中突出显示。
- (5) 更改输入模式。
- (6) 保存在文本框中输入的编号并返回到项目列表。
- (7) 取消在文本框中输入的编号并返回到项目列表。
- (8) 在文本框中输入所选编号。

• 从列表中选择



- (1) 选择区域
- (2) 使用 ▲ / ▼ 按钮进行选择。所选项目将在所选内容中突出显示。
- (3) 从列表中保存所选内容并返回到项目列表。
- (4) 取消从列表中选择并返回到项目列表。

- (4) 取消在文本框中输入的IP地址并返回项目列表。
- (5) 使用  /  按钮选择要输入的数字。

打印机内存和USB内存

打印机的用户区内存最大为**679 MB**。

但是，您不能使用用户区域的整个内存，因为该区域也用于日志数据和HEX转储函数。

USB内存可以连接到打印机。USB内存没有容量限制。

打印机前后有两个USB接口（A类）。USB内存可以连接到任一连接器。

在此打印机连接到USB内存时，您可以执行以下操作：

- 获取HEX转储数据
- 安装用于Wi-Fi身份验证和HTTPS的证书
- 获取条码检测日志数据
- 创建克隆数据（复制打印机的设置信息）
- 获取支持信息



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不能对任何打印机故障负责
病毒通过USB内存传播。



- 该打印机不支持具有指纹验证等安全功能的USB内存。
- 打印机不支持通过USB HUB进行连接。

开始

安装

安装注意事项

按如下方式将打印机安装到位置：

- 水平且稳定的位置。
- 具有足够空间来操作打印机的位置。

请勿按如下方式将打印机安装到位置。这样做可能导致打印机出现故障。

- 受振动的位置。



- 高温高湿的位置。



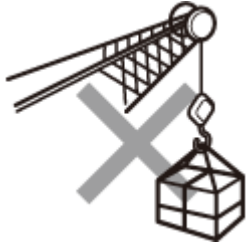
- 尘土飞扬的位置。



- 暴露在阳光下的位置。



- 具有强烈电噪声的位置。



- 功率波动大的位置。



- 具有爆炸性大气（可燃气体或蒸汽）的位置。

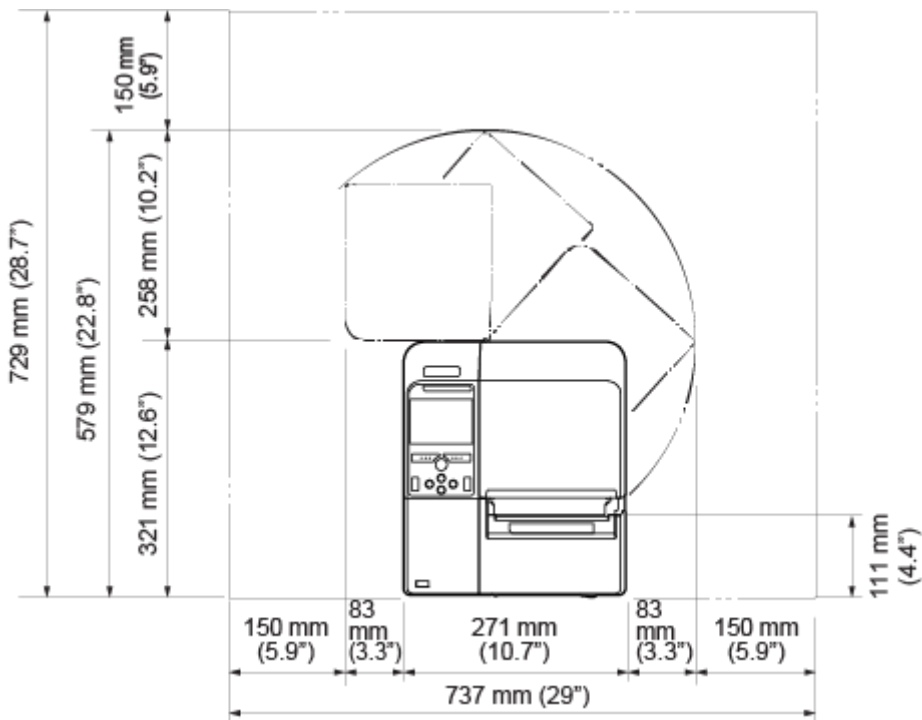
安装空间

前视图

确保打印机周围有足够的空间，以便在操作或清洁打印机或更换消耗品时，顶盖可以完全打开。

打印机前视图的尺寸如下：

CL4NX Plus



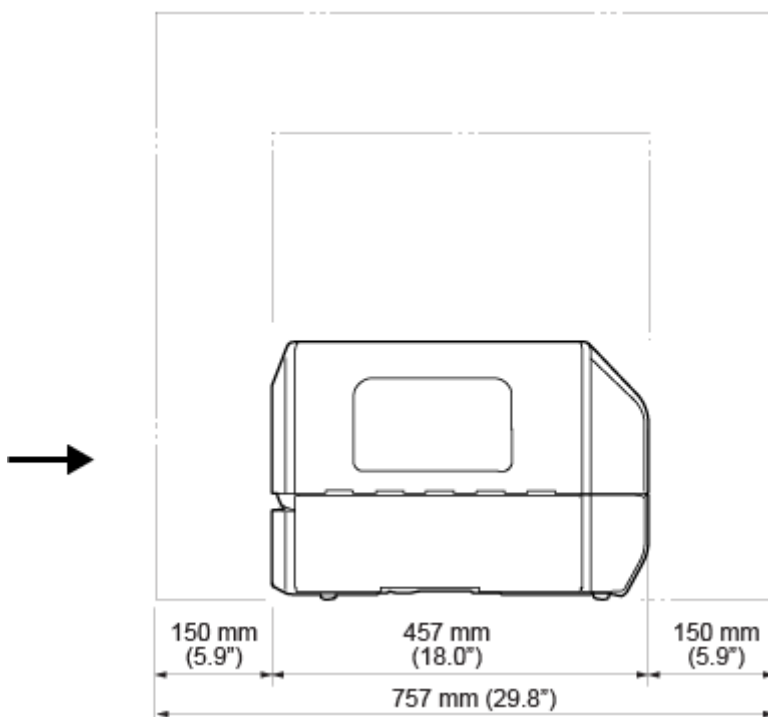
- 上述图像是标准模型。

侧视图

确保打印机周围有足够的空间，以便在操作或清洁打印机或更换消耗品时，顶盖可以完全打开。

确保打印机后侧有足够的空间，以使连接到打印机的电源线或电缆不受阻力。

打印机侧视图的尺寸如下：

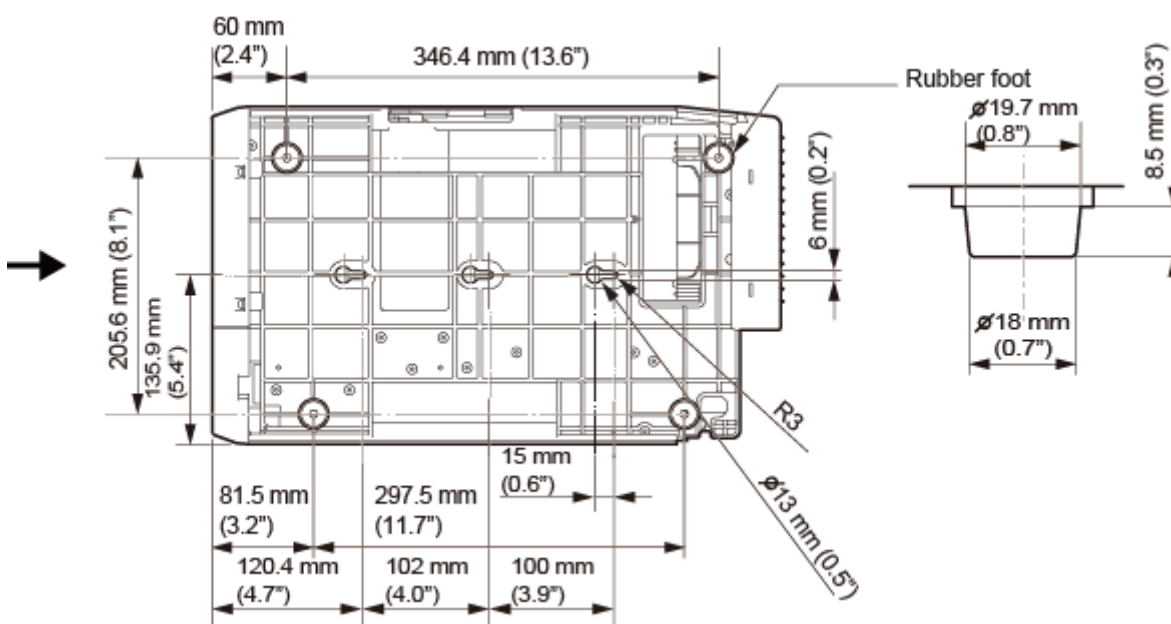


- 箭头指示打印机的正面。

底视图

打印机的底面尺寸如下：

CL4NX Plus



- 箭头指示打印机的正面。

打开/关闭打印机

连接电源线



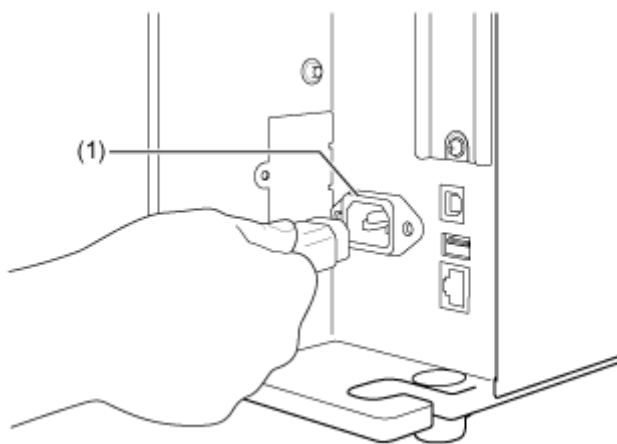
- 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起触电。
- 始终将接地线连接到接地端。如果没有接地，可能会发生触电事故。
- 确保您所在区域的交流电压在AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz。如果您的本地电压不在指定范围内，请与SATO经销商或技术支持中心联系。



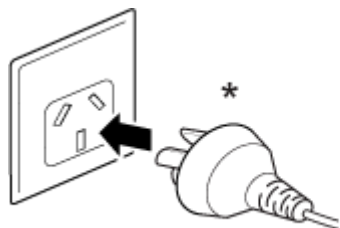
- 连接的电源线专为本打印机设计。不要将其用于其它设备。

1. 将电源线连接到打印机背面的交流输入端(1)。

注意接头的方向。用一只手固定打印机，然后将接头插入。



2. 将电源插头插入交流电源插座。



*电源插头的形状因购买区域而异。



• 本打印机还专为相位电压为230 v的IT配电系统设计。


打开打印机

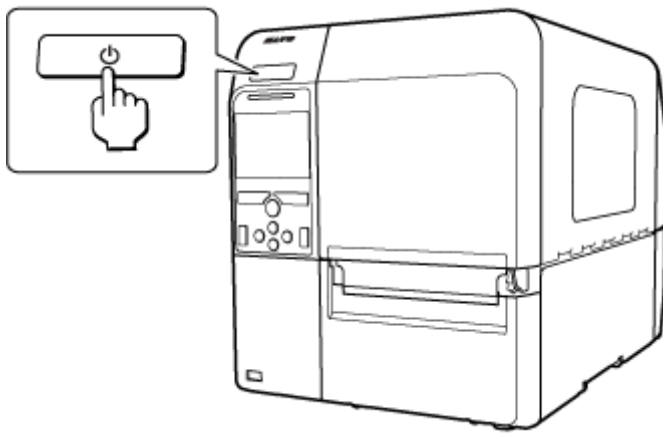


· 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起触电。



· 通过在[系统]菜单下启用[交流启动]，可以从主电源打开/关闭打印机。

1. 按操作面板的电源按钮 ，直到指示灯以蓝色亮起，以打开打印机。



屏幕上显示“Online（联机）”。



关闭打印机



· 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起电击。



- 在操作期间（如打印或更新时）不要关闭打印机。这样做可能导致打印机故障。
- 在打印机上完成关闭电源流程之前，不要拔下电源线。
- 错误的开/关操作可能会损坏打印机设置。在这种情况下，打印机设置将重置为其默认值。始终建议使用电源按钮以允许正确关闭打印机并确保对菜单设置所做的更改得到适当保存。



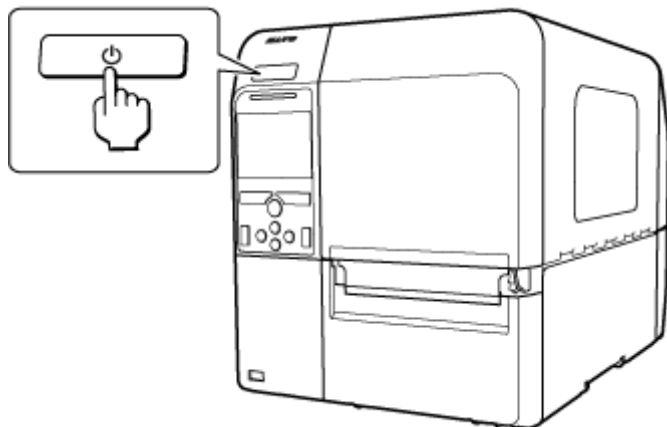
· 通过在[系统]菜单下启用[交流启动]，可以从主电源打开/关闭打印机。

1. 在关闭电源之前，请确保打印机处于脱机模式。



如果屏幕上显示“Online（联机）”，按  按钮以更改为“Offline（脱机）”模式。

2. 按住电源按钮  两秒钟以关闭打印机。



初始设置（启动指南）

以下主题说明了如何完成购买后首次打开打印机时显示的启动指南。

启动指南概述

在购买后首次打开打印机时，显示屏会显示启动指南。启动指南是帮助您完成初始打印机设置（如设置日期和时间、加载功能区和标签）的功能。

可以取消启动指南并稍后从菜单执行配置。



• 如果已安装可选的RTC（实时时钟）套件，则显示时区、日期和时间设置屏幕。

启动指南允许您通过以下流程配置打印机：

1. 启动屏幕



2. 语言选择

选择显示语言。



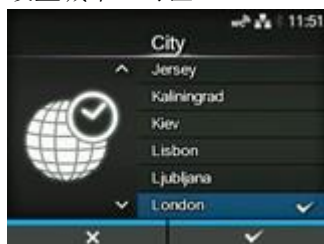
3. 带可选RTC套件的区域设置

设置区域（时区）。



4. 带可选RTC套件的城市设置

设置城市（时区）。



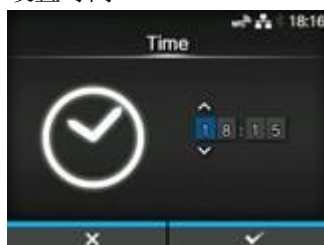
5. 使用可选RTC套件进行日期设置

设置日期。



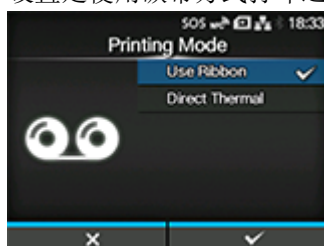
6. 带可选RTC套件的时间设置

设置时间。



7. 打印方法设置

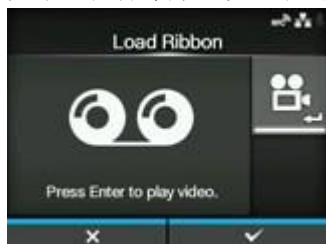
设置是使用碳带方式打印还是热敏方式打印。



8. 碳带设置

碳带安装。

如果已在打印方法设置中选择[使用碳带]，则显示。



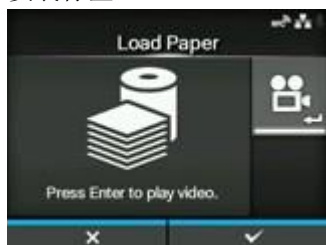
9. 标签传感器类型设置

设置检测标签的传感器类型。



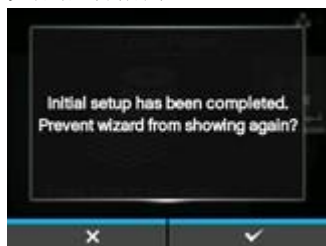
10. 标签设置

安装标签。





11. 完成初始设置屏幕

完成启动指南。




启动指南取消

要取消配置中间的启动指南，请按  按钮。

选择是否在下次启动期间显示启动指南，然后按  按钮。

启动屏幕

在购买后首次打开打印机时，显示屏会显示启动指南。

1. 按操作面板的电源按钮 ，直到指示灯蓝亮以打开打印机。
出现启动屏幕。





语言选择

选择显示语言。

1. 使用 ▲/▼ 按钮。





2. 按  按钮或  按钮确认。

带可选RTC套件的区域设置

设置区域（时区）。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮。





2. 按  按钮或  按钮确认。

带可选RTC套件的城市设置

设置城市（时区）。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮。






2. 按  按钮或  按钮确认。

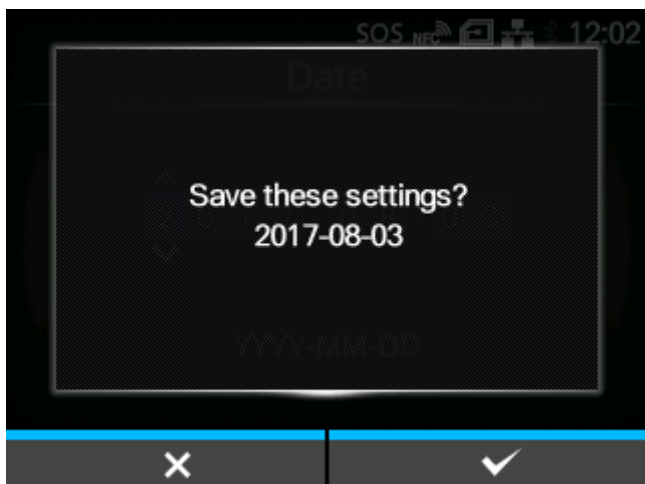
使用可选RTC套件进行日期设置

设置日期。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮，并使用 ◀ / ▶ 按钮。



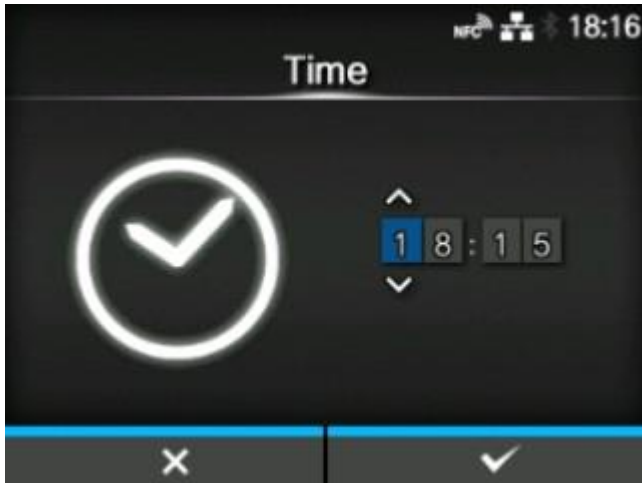
2. 完成日期设置后，按  按钮或  按钮出现确认屏幕。
3. 按  按钮确认。




带可选RTC套件的时间设置

设置时间。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮，并使用 ◀ / ▶ 按钮。

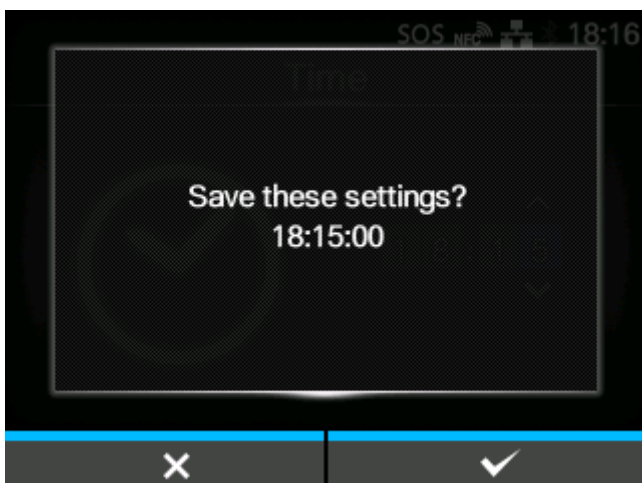


2. 完成时间设置后，按  按钮或  按钮

 · 时间以24小时格式设置。

出现确认屏幕。

3. 按  按钮确认。



打印方式设置

设置是使用热转印方式打印或热敏方式打印。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮。




[热转印模式]

使用碳带方式打印。

[热敏模式]

使用热敏标签直接打印无需碳带。

2. 按按钮按钮。 


如果已选择[热转印模式]，则显示碳带设置屏幕。

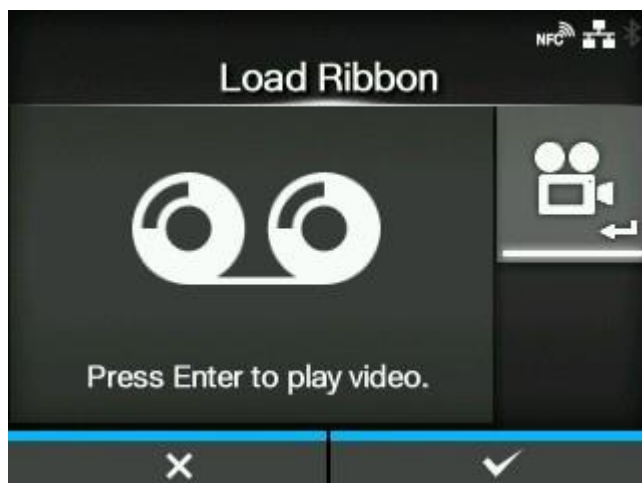
如果选择[热敏模式]，则显示标签传感器类型设置屏幕。

碳带设置

安装碳带。您可以通过视频观看碳带的安装方法。



- 如果已在打印方法设置中选择[使用碳带]，则显示。

1. 按  按钮来播放视频。



视频开始。

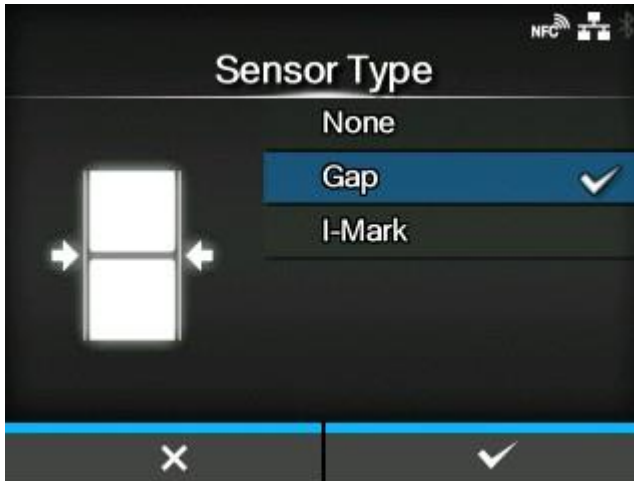


2. 观看视频，安装碳带。
3. 完成碳带设置后，按  按钮以停止视频。
显示返回上一屏幕。
4. 按  按钮进入下一屏幕。

标签传感器类型设置

设置检测标签的传感器类型。

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮。



[无]

禁用标签传感器。

[差距]



使用间隙类型标签时，选择此选项。使用透射型传感器。

[I-Mark]

使用I-mark类型标签时选择此选项。使用反射型传感器。



- 可用选项将因打印机上设置的[打印模式]而异。[打印模式]的初始值因打印机上安装的选项而异。
 - 如果将[打印模式]设置为[撕下]、[剥离器]或[裁切和打印]，则只有[间隙]和[I-Mark]可用。
 - 如果将[打印模式]设置为[无]，则仅[无]和[I-Mark]可用。

2. 按  按钮或  按钮确认。

标签设置

安装标签。您可以通过视频检查媒体的安装方法。

1. 按  按钮



对于CL4NX Plus无线模型以外的模型，将显示播放视频的选择屏幕。继续执行步骤2。

对于CL4NX Plus无线模型，视频会在按下  按钮后立即显示。继续执行步骤4。

2. 使用  /  按钮。

用于标准式样和切刀式样



[卷状]

显示如何安装卷状标签的视频。

[折叠]

显示如何安装折叠标签的视频。

用于剥离器式样



[剥离器]

显示如何从打印机中排出底纸的视频。


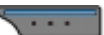
[回卷器]

显示如何回卷打印机中的底纸的视频。

3. 按  按钮或  按钮



视频开始。

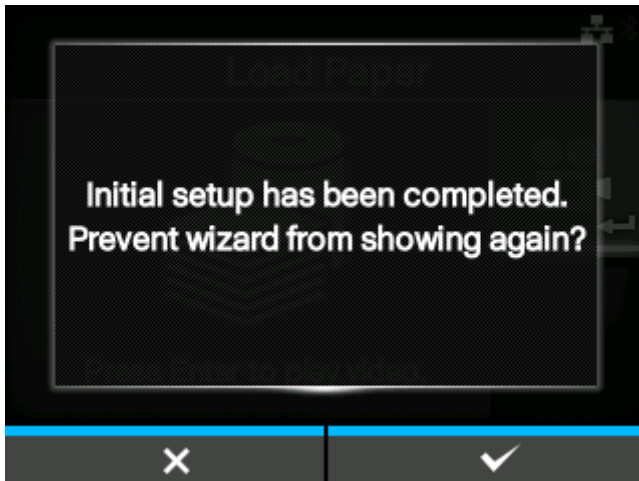


4. 根据视频所示安装标签。
5. 完成标签设置后，按  按钮以停止视频。
显示返回上一屏幕。
6. 按  按钮进入下一屏幕。

完成初始设置屏幕

启动指南完成后，将显示初始设置屏幕的完成。

1. 如果希望下次启动时显示启动指南，请按  按钮，如果不是，按  按钮



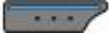
当按下其中一个软按钮时，打印机会自动将标签送入（打印头位置），并更改为联机模式。



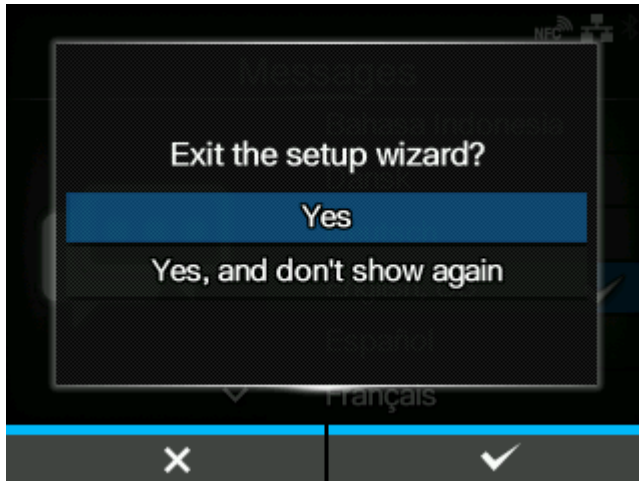
- 可以在[工具]菜单下启用或禁用[开机指南]中的启动指南。





启动指南取消

您可以随时取消启动指南。

1. 按  按钮配置启动指南。

出现屏幕，确认是否再次显示启动指南。



2. 按   按钮选择下次启动是否还出现开机指南，然后按  按钮。
按  按钮返回到启动指南设置。



- 可以在[工具]菜单下启用或禁用[启动指南]中的启动指南。
- 即使在完成启动指南之前取消启动指南，打印机也会保存您更改的设置。

根据标签和配件配置打印机

在开始打印打印机之前，请根据要使用的标签和安装的配件配置打印机。

打印方法

该打印机支持两种打印方法，即热转印和热敏。

热转印

使用碳带打印。

热敏

使用直接热标签打印。



- 如果使用热敏标签，则不需要碳带。

根据以下步骤更改打印方法：

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮。



打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮

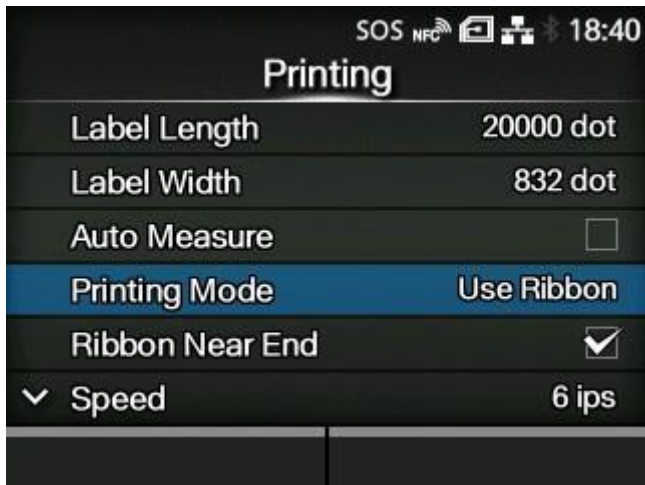


4. 按  按钮

此时将显示项目列表。



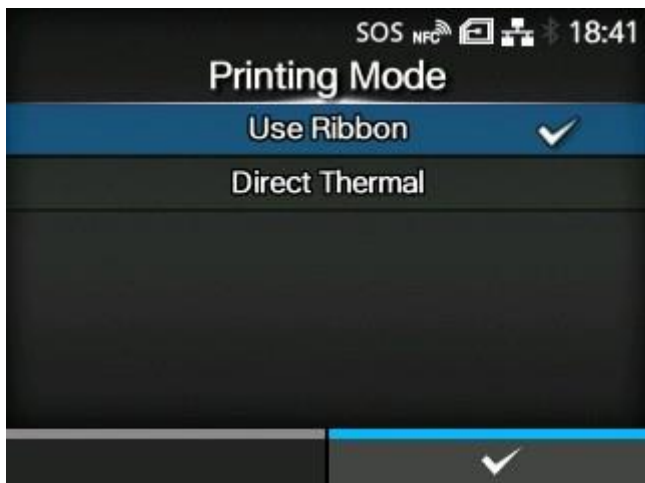
5. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择打印模式



6. 按 ← 按钮

出现[打印模式]屏幕。

7. 使用 ▲ / ▼ 按钮。



[使用碳带]

使用碳带打印。

[热敏]

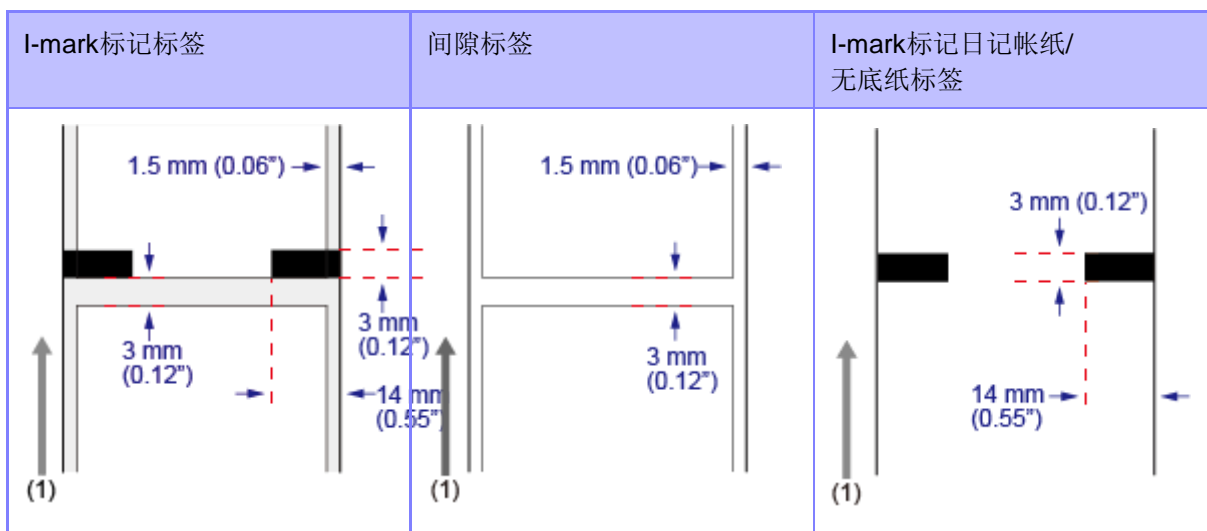
使用热敏标签打印。

8. 按  按钮确认。

标签传感器类型

打印机通过使用标签传感器检测标签（标签）上的I-mark标记或间隙来精确地调整打印位置。

每种标签上的I-mark标记或间隙如下：



(1) 标签送纸方向

将传感器类型设置为根据要使用的标签检测打印位置。按照以下步骤设置传感器类型：

1. 按  按钮。



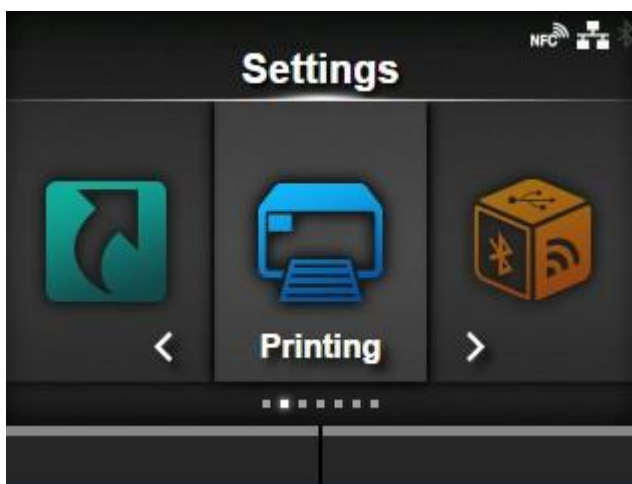
打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮。



打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮。

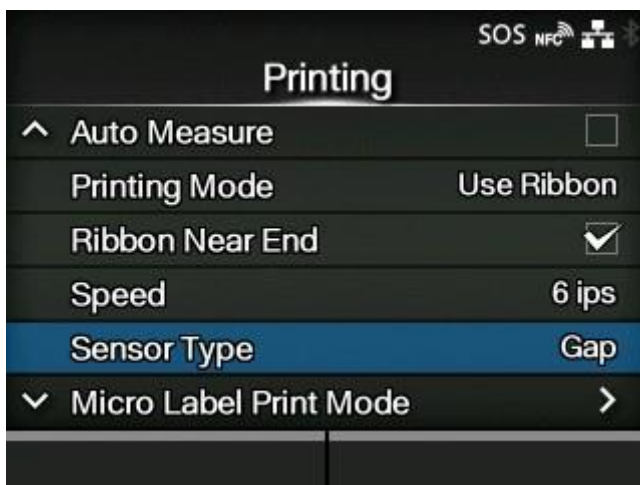


4. 按  按钮

此时将显示项目列表。



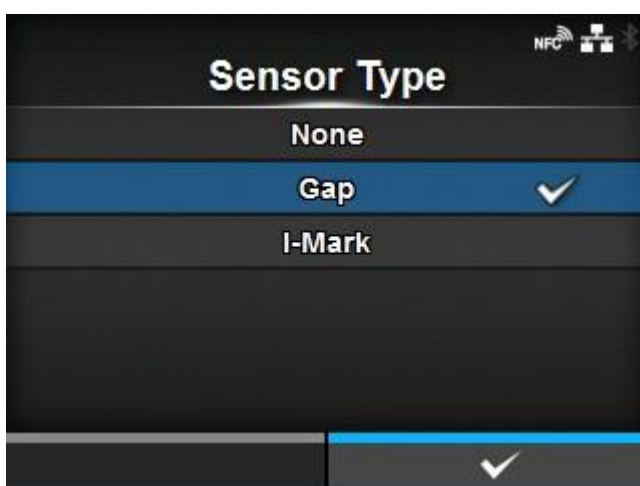
5. 使用 ▲ / ▼ 按钮。



6. 按 ← 按钮

出现[传感器类型]选项。

7. 按 ▲ / ▼ 选择传感器类型



[无]

禁用标签传感器。

[间隙]

使用间隙类型标签时选择。使用透射型传感器。

[I-Mark]

使用I-mark类型标签时选择。使用反射型传感器。



- 如果在[打印模式]菜单中选择了[撕纸]、[剥离]或[裁切 & 打印]，则只有[间隙]和[I-Mark]可用。
- 如果在[打印模式]菜单中选择了[无]，则只有[无]和[I-Mark]可用。

8. 按  按钮确认。

打印模式

您可以根据打印机的使用情况和安装的选项来更改打印机的打印模式。打印机具有以下打印模式：

[连续]

打印指定的标签数。媒体始终处于打印状态。

[撕纸]（将标签送入手动撕下位置）

打印指定数量的标签后，打印机会将最后一张标签完全送出，以便撕下。打印后，手动将标签撕下。标签将返回打印头位置以开始下次打印。

[切刀]

打印指定数量的标签时裁切每个标签。如果已安装切刀，则可以指定此选项。

[剪印]

可在指定的标签上连续打印和裁切。可以设置最后一枚数据打印完成后切断标签前等待时间，如果打印完成后在设定的排出裁切时间内没有新的数据需要打印，打印机会自动切断当前标签。。如果已安装切刀单元，则可以指定此选项。

[剥离器]

将打印好的标签从底纸上剥离并送出至打印机的前部，标签被取下后，下一张标签将会回退并重新定位进行打印。如果已安装剥离器，则可以使用此功能。

[无底纸]

打印指定数量的标签时裁切每个标签。如果已安装无底纸组件，则可以指定此选项。



- 如果[自动模式]为[启用]，则无法设置[打印模式]。

根据以下步骤更改打印模式：

1. 按  按钮。



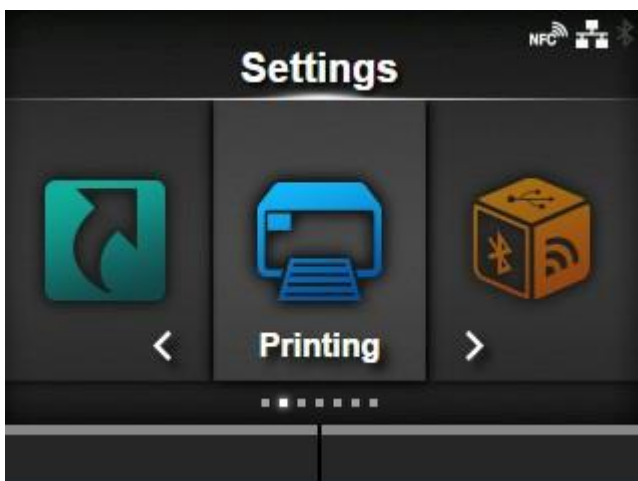
打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮。



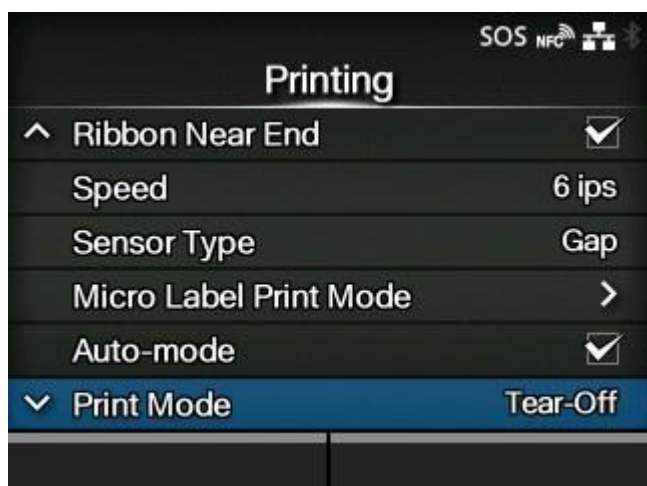
打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮



4. 按  按钮

此时将显示项目列表。

5. 使用  /  按钮6. 按  按钮

出现[打印模式]屏幕。

7. 使用 ▲ / ▼ 按钮



- 如果未安装任何选项，则[连续]和[撕纸]可用。
- 如果安装了可选的切刀配件，则[连续]、[撕纸]、[切刀]和[裁切和打印]可用。
- 如果安装了可选的剥离器，则[连续]、[撕纸]和[剥离器]可用。
- 如果安装了可选的无底纸组件，则只有[无底纸组件]可用。

8. 按  按钮确认。

将打印机连接到计算机

本节介绍如何将打印机连接到计算机，以及如何安装打印机驱动程序和All-In-One工具。

将打印机连接到计算机的过程

该打印机支持各种接口，并能够以最适合您环境的方式连接到计算机。将打印机驱动程序安装到计算机后，可以通过简单的操作将使用计算机创建的数据（文档和插图）打印到标签。

此外，您还可以直接向打印机发送指令来打印。

打印机可通过以下方式连接到计算机。

1. 连接接口



2. 配置接口设置

从“设置”(Settings)菜单的[界面] ([界面]) 菜单设置打印机的界面，可从打印机的显示或Web配置页面访问该界面。也可从多功能一体工具访问该工具，该工具可通过将其安装到计算机来使用。

- 当将其与LAN或无线LAN接口连接时，请配置通信条件，如打印机的IP地址。
- 当将其与其他接口连接时，在需要时配置通信条件，以适应要连接的计算机。
- 要使用打印机驱动程序，必须将通信协议设置为Status4。（打印机接口的通信协议的初始值为Status4。）



3. 安装打印机驱动程序（使用指令时不必要）



- 使用条形码字体创建条形码。有时，如果使用用于创建图像的工具（如BMP）创建条形码并从中打印，则扫描仪可能无法读取条形码本打印机。由于工具仅将条形码创建为图像，因此条形码可能不是正确的数据。因此，如果扫描仪无法读取条形码，则它不是打印机或打印机驱动程序故障。请注意，如果条形码是由此类工具创建的，则不保证读取。
- 打印头检测功能只是用于检查打印头的损坏元素的参考，它不是保证条形码可读性的功能。需要常规条形码读取器测试。

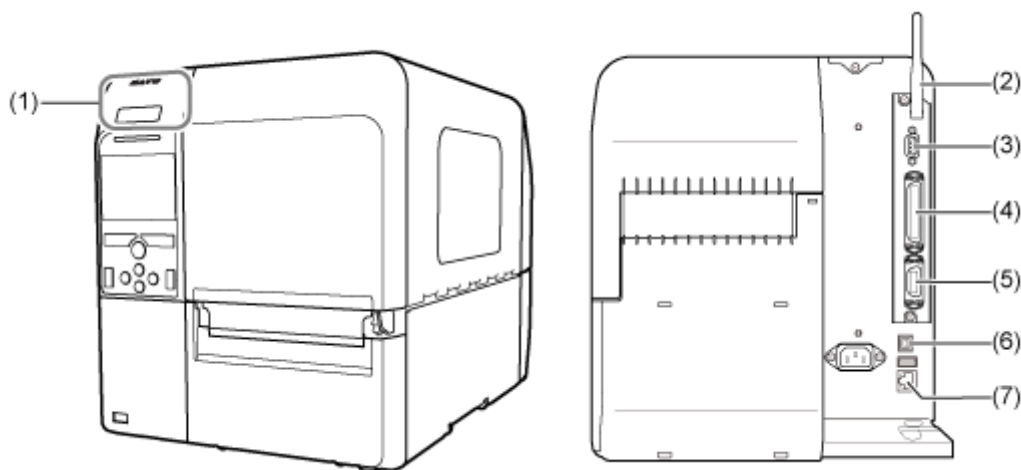
连接接口

可用接口

打印机支持以下接口。



- 打印机支持多接口连接使用。但是，不能一次从多个接口同时接收数据。通常，不建议使用多个接口。
- 打印机按接收顺序打印接收的数据。当打印第一数据时，下一个接收的数据被存储在接收缓冲器中。



- (1) NFC
- (2) 无线LAN
- (3) RS-232C
- (4) IEEE1284
- (5) 外部信号(EXT)
- (6) USB
- (7) 网络

- 蓝牙



- 无线LAN接口是可选的。
- NFC接口支持切换功能，该功能简化了与Android设备的蓝牙/Wi-Fi连接设置。此外，NFC接口可用于在打印机断电且电源线未连接时更改与Android设备的打印机设置。

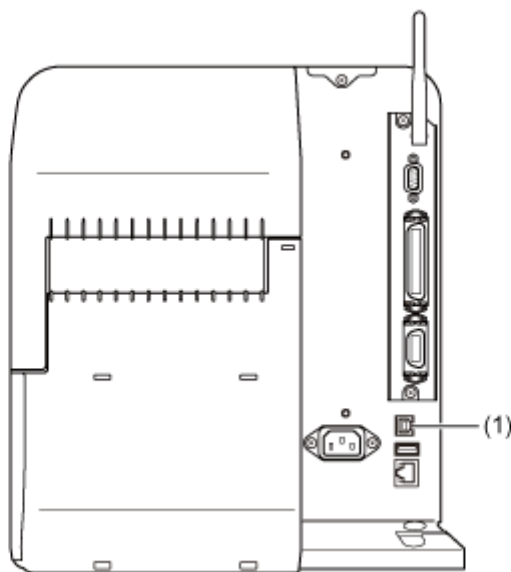


- 在向打印机或计算机供电时，不要连接或断开接口电缆（或使用交换机盒）。这可能会损坏接口打印机或计算机中的电路，不在保修范围内。

USB接口连接（标准）

关闭打印机电源时连接接口电缆。

将USB电缆连接到打印机的USB接头（B类）(1)。



在将USB电缆连接到计算机和打印机并打开计算机时打开打印机电源后，选择USB接口。

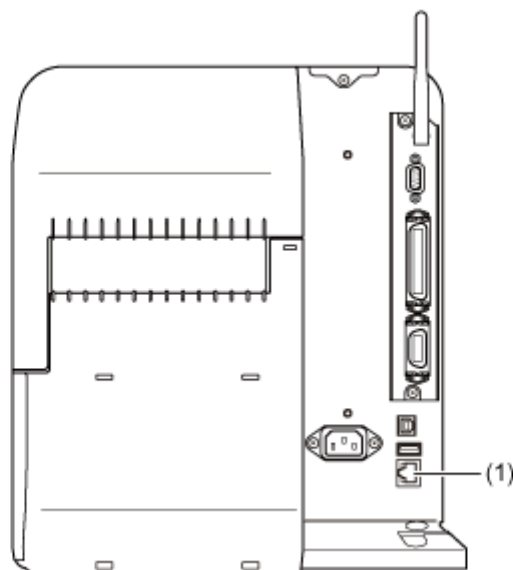


- 如果打印机未安装打印机驱动程序，则运行Windows的即插即用。使用打印机驱动程序时，在USB电缆为已连接，直到安装打印机驱动程序的过程中指示。
- 推荐的USB电缆长度不到2米（6.6英尺）。

LAN接口连接（标准）

关闭打印机电源时连接接口电缆。将LAN电缆连接到打印机的LAN端口

(1)。



必须根据网络环境配置通信条件设置。设置打印机的IP地址。

打印机的IP地址可以通过打印机的[Interface]菜单或多功能一体工具来设置。



- 要使用打印机驱动程序，必须将通信协议设置为**Status4**。(打印机LAN接口的通信协议的初始值为**Status4 ENQ**)

蓝牙接口连接（标准）

该打印机可以与距离其大约10米（32.8英尺）内的与蓝牙兼容的计算机进行无线通信。

确保启用打印机和计算机的蓝牙功能，然后将打印机添加为计算机上的蓝牙设备。

打印机的蓝牙功能默认启用，可从[接口]菜单或多功能一体工具进行配置。



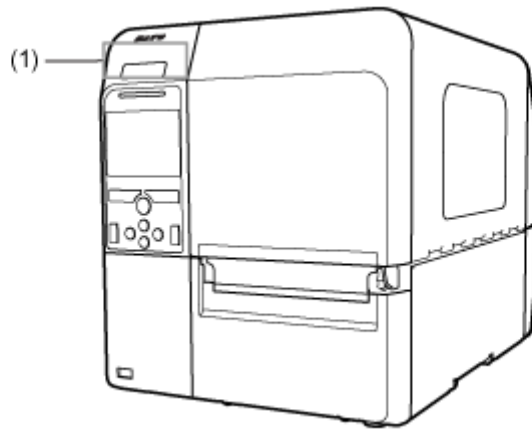
- 要使用打印机驱动程序，必须将通信协议设置为**Status4**。(打印机蓝牙接口的通信协议的初始值为**Status4 Multi**。)

NFC接口连接（标准）

打印机的NFC接口支持切换功能，该功能简化了与Android设备的蓝牙/Wi-Fi连接设置。

切换功能仅执行连接设置，例如与NFC配对和验证，并在NFC支持的设备之间通信时将实际接口传递到更高级的蓝牙和Wi-Fi。通常，配对和身份验证需要一些过程来输入身份验证信息，但只需在使用NFC时将Android设备保持在打印机上即可完成连接。

在Android设备上使用NFC标记触摸打印机的NFC天线(1)。

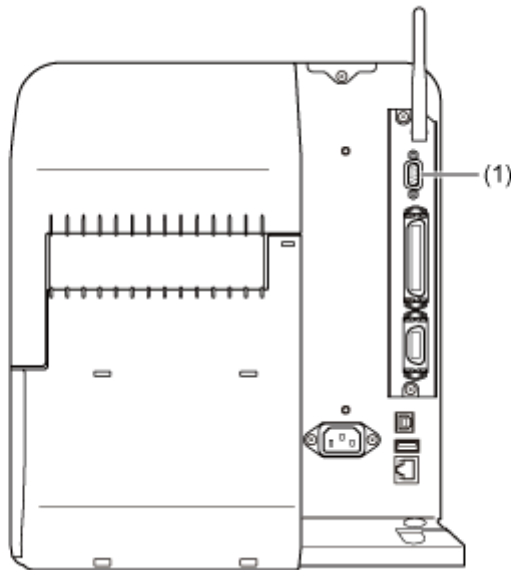


- 如果Android设备通信不畅，请将Android设备移到前、后、左、右，然后再次举起。
- 有关Android设备的NFC操作，请参阅Android设备的用户手册。

RS-232C接口连接（标准）

关闭打印机电源时连接接口电缆。

将RS-232C电缆连接到打印机的RS-232C接头(1)。

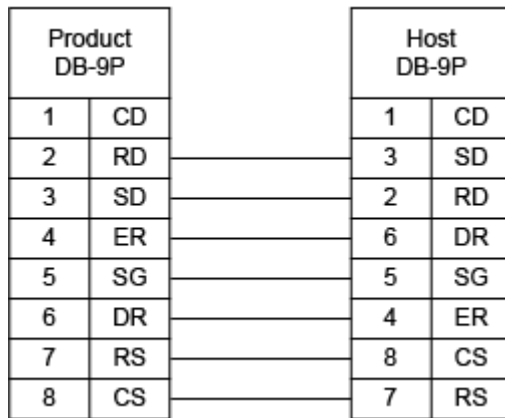


根据计算机的接口设置配置打印机的接口设置。

RS-232C接口的通信条件可从打印机[接口]菜单或多功能一体工具中设置。



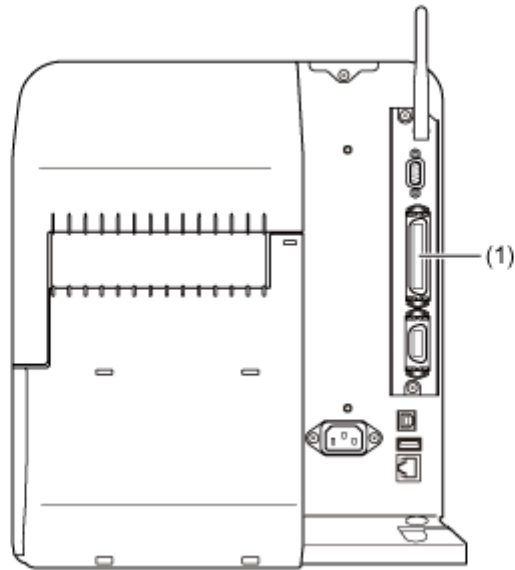
- 要使用RS-232C接口与计算机连接，必须将打印机的[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单设置为[RS-232C]。
- 计算机的接口设置可通过以下方式确认。在“设备管理器”中，右键单击[端口] > [通信端口(COM1)]并选择[属性]。然后，选中显示的“属性”屏幕的[端口设置]选项卡。
- 对于RS-232C电缆，请注意，根据通信协议设置，连接电缆会有所不同。如果使用错误的电缆，它将无法正常工作。
- 如果计算机和打印机之间的通信设置不同，则它将无法正确运行。将检测到通信错误。
- 要使用打印机驱动程序，必须将通信协议设置为Status4。（打印机RS-232C接口的通信协议的初始值为STATUS4。）
- 确保使用推荐的RS-232C电缆。
- 不保证使用USB串行转换电缆打印。此外，不提供对连接过程的支持。



IEEE1284接口连接（标准）

关闭打印机电源时连接接口电缆。

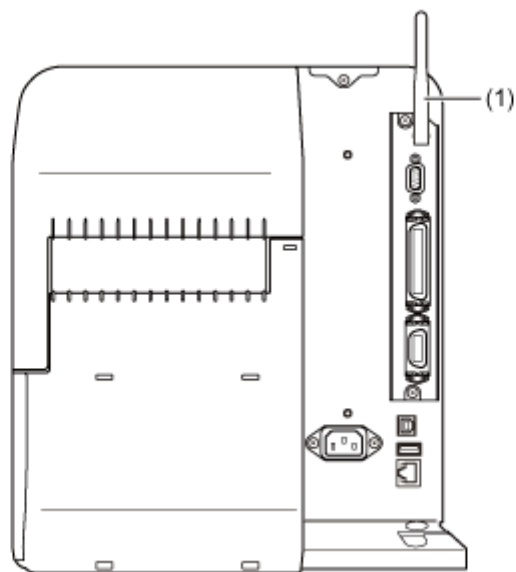
将符合IEEE1284标准的电缆连接到打印机的IEEE1284连接器(1)。



- 如果打印机未安装打印机驱动程序，则运行Windows的即插即用。使用打印机驱动程序时，在电缆为已连接，直到安装打印机驱动程序的过程中指示。
- 确保使用推荐的IEEE1284兼容电缆。如果您使用的电缆不是符合IEEE1284标准的电缆，则数据可能会损坏。
- 符合IEEE1284:支持兼容模式、ECP模式和半球模式。
- 某些计算机可能不支持ECP模式。
- ECP模式在计算机的BIOS设置中配置。某些计算机可能使用Windows软件工具。
- 某些计算机模型即使设置为ECP模式，也可能不执行ECP操作。联系计算机制造商。
- 不保证使用USB并行转换电缆打印。此外，不提供对连接过程的支持。

无线LAN接口连接（选配件）

检查无线LAN天线(1)是否连接到打印机。



打印机驱动器使用专用的SOCKET接口执行数据通信。

必须根据网络环境配置通信条件设置。设置打印机的IP地址。

打印机的IP地址可以通过打印机的[Interface]菜单或多功能一体工具来设置。



- 要使用打印机驱动程序，必须将通信协议设置为**Status4**。(打印机无线LAN接口的通信协议的初始值是**Status4 ENQ**。)
- 该打印机不支持**Atheros**、**SuperG**或**XR**功能。

配置接口设置

接口设置方法

根据所连接的网络和计算机的通信条件配置打印机的接口设置。

您可以设置打印机的界面设置，执行以下任一操作。

- 从打印机的[界面]菜单中设置
- 使用计算机中的多功能一体工具进行设置

从打印机的界面菜单配置界面设置

在打印机的“设置”模式下，从[接口]菜单配置与接口相关的设置。

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮。



打印机将更改为“设置”模式。

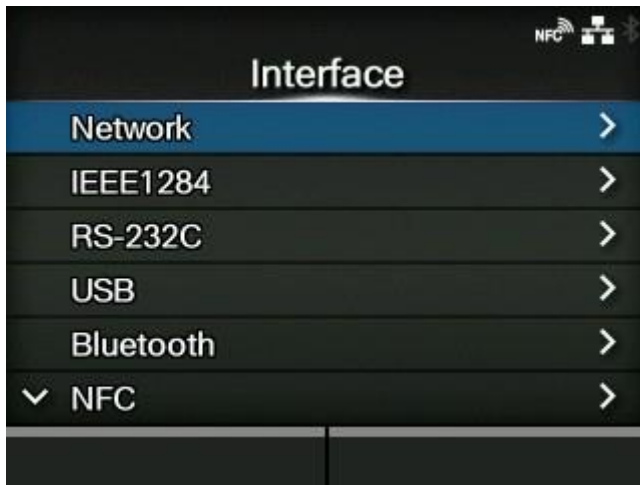
3. 使用  按钮



4. 按  按钮

此时将显示项目列表。

5. 使用 ▲ / ▼ 按钮



[网络]

设置LAN连接和无线LAN连接。

[IEEE1284]

设置IEEE1284连接。

仅在安装组合接口板时显示。

[RS-232C]

设置RS-232C连接。

仅在安装组合接口板时显示。

[USB]

设置USB连接。

[蓝牙]

设置蓝牙连接。

[NFC]

设置NFC连接。

[忽略CR/LF]

设置为忽略CR/LF代码。

[忽略CAN/DLE]

设置为忽略CAN/DLE代码。

[外部I/O]

设置外部信号(EXT)。

仅在安装组合接口板时显示。

6. 按 ◀ 按钮

将显示所选接口的设置项。

根据所连接的网络和计算机的通信条件更改设置。

使用All-In-One工具配置界面设置

安装All-In-One工具

使用All-In-One工具时，可以轻松设置和管理打印机。

从SATO All-In-One工具下载网站下载All-In-One工具和All-In-One工具手册
<http://www.satoworldwide.com/software/all-in-one-tool.aspx>，并将软件安装到计算机。有关兼容的OS，请参阅“All-In-One手册”的“系统要求”部分。

安装打印机驱动程序

有关打印机驱动程序的基本信息

打印机驱动程序是一种软件，可以将计算机上创建的数据（文档和插图）发送到打印机并打印到标签。

有关打印机驱动程序的信息，请参阅“CL4NX Plus Printer Driver Manual（CL4NX Plus打印机驱动程序手册）”。

安装打印机驱动程序(USB)

当计算机连接到Internet时，在计算机和打印机之间连接USB电缆并打开打印机电源后，打印机驱动程序会自动安装。

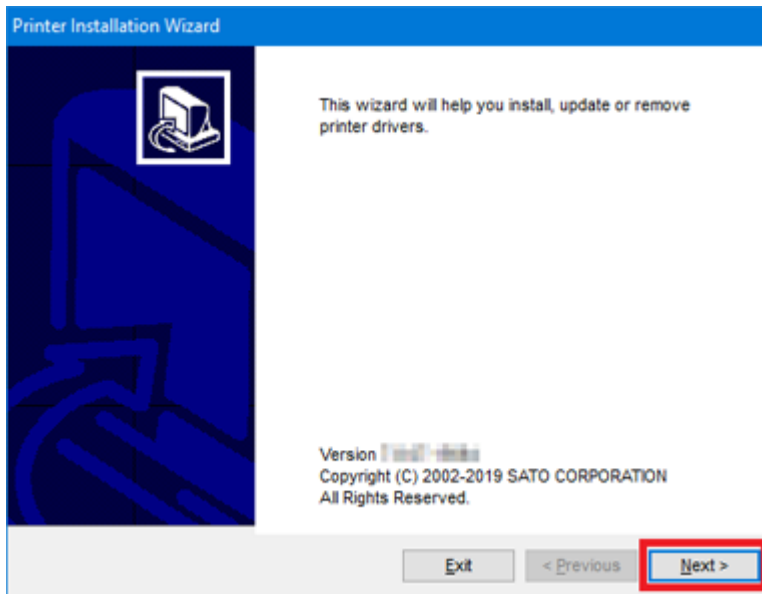
在计算机未连接到Internet时，请执行以下步骤来安装打印机驱动程序。以下过程使用Windows 10作为示例。



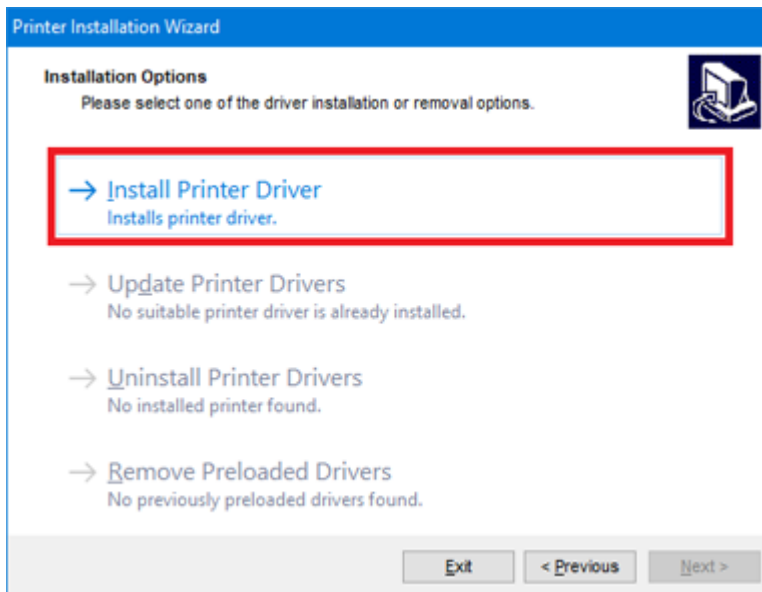
- 开始安装前，请关闭所有应用程序。
- 关闭打印机电源，并将接口电缆连接到计算机。
- 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。
- 使用打印机驱动程序时，启用双向通信。
- 如果终端服务正在使用Windows Server 2008启动，请将终端服务更改为安装模式。但是，不能保证打印机驱动程序能够在终端服务环境中使用。
- 使用多种打印机时，需要安装与打印机一样多的打印机驱动程序，以识别每种打印机。
- 在为第一打印机安装打印机驱动程序后，当打印机连接到计算机并通电时，将自动安装用于第二打印机和附加打印机的打印机驱动程序。但是，打印机驱动程序的名称将是“驱动程序名称(1)”、“驱动程序名称(2)”等。要更改驱动程序名称，请右键单击[Devices and Printers]中的打印机，选择[Printer properties]，然后更改[General]选项卡顶部的名称。

1. 关闭打印机电源，并将USB电缆连接到计算机。
2. 启动Windows。
3. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
4. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
5. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
6. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。

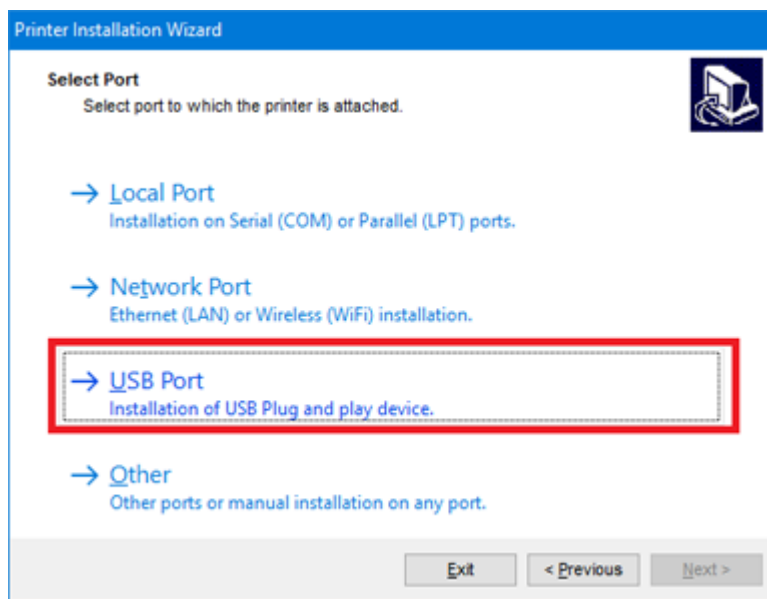
7. 单击[下一步]。



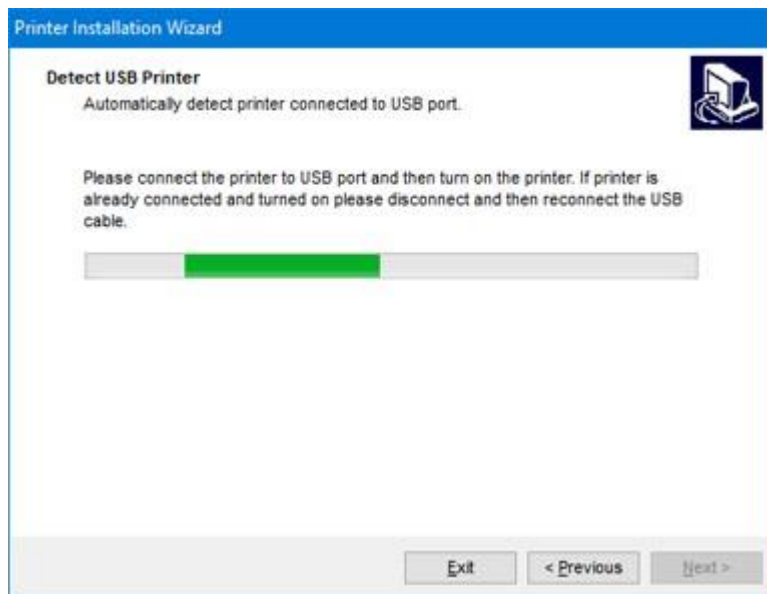
8. 单击[安装打印机驱动程序]。



9. 单击[USB端口]。

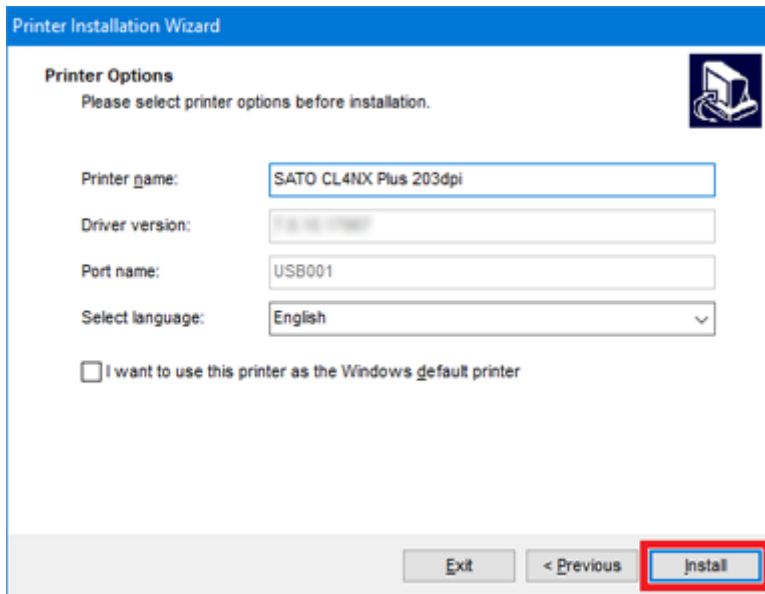


10. 按照屏幕上的说明打开打印机。

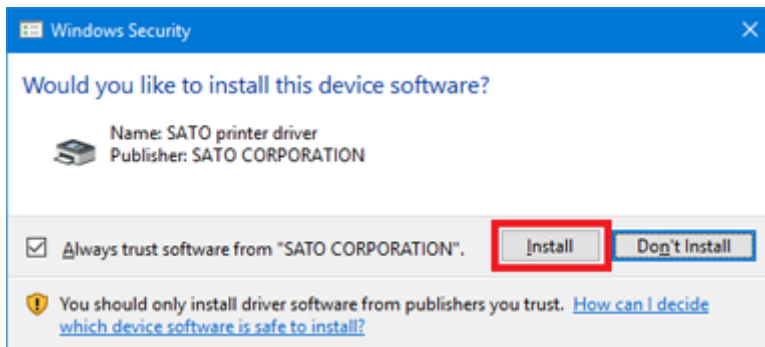


运行Windows的即插即用，并显示[打印机选项]屏幕。

11. 单击[安装]。



12. 出现安全警告屏幕时，单击[安装]。

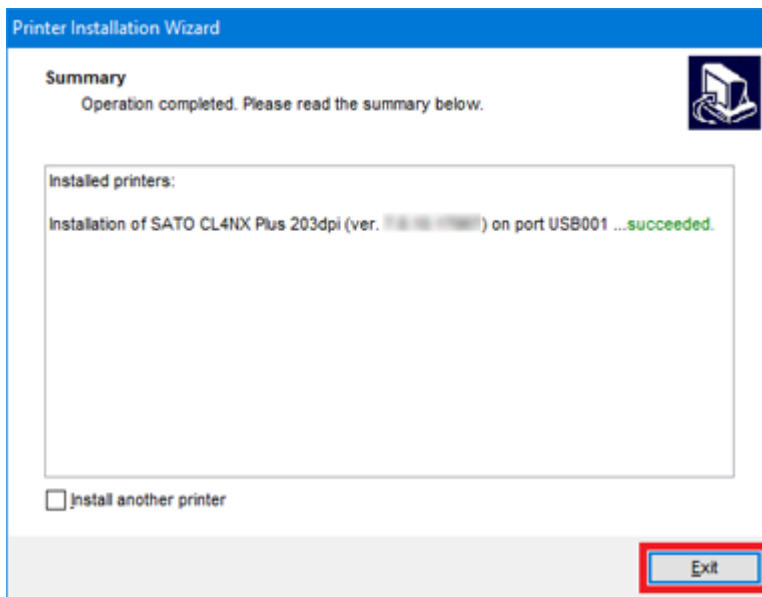


打印机驱动程序已安装。

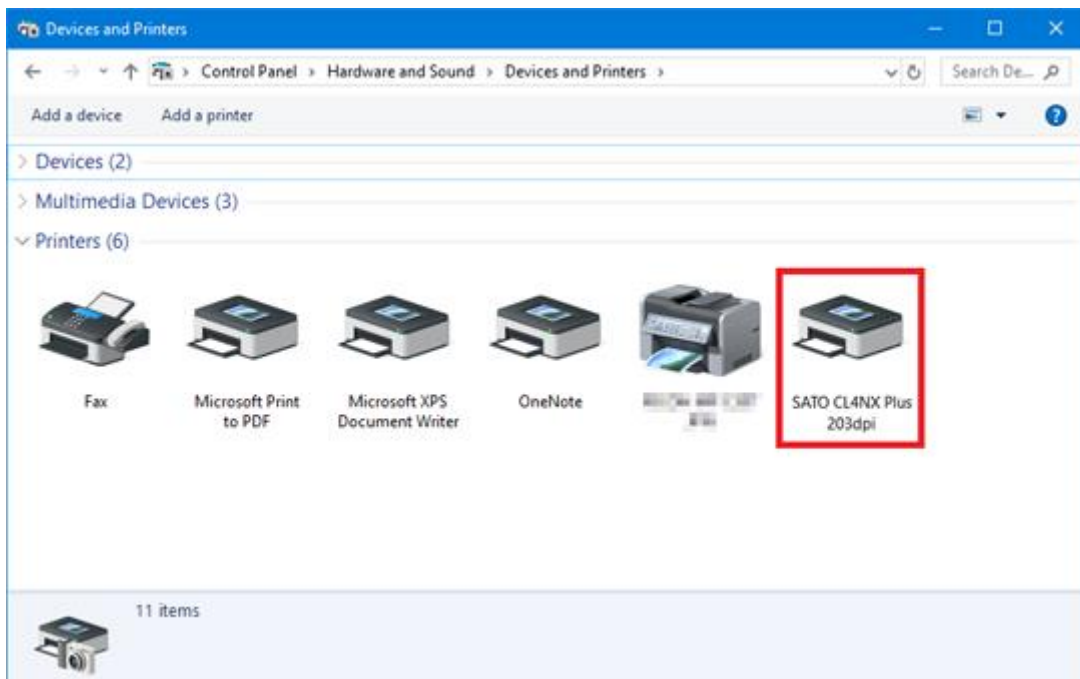


- 根据打印机驱动程序或计算机环境的版本，上述警告屏幕可能不会出现。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

13. 单击[退出]完成安装。



14. 在[设备和打印机]中，确认打印机已添加到[打印机]。



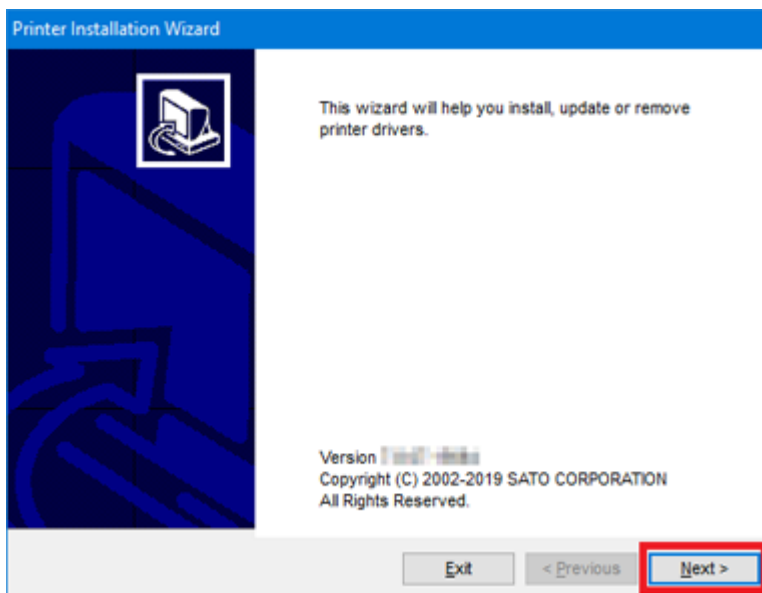
• 打印机驱动程序的安装应由管理员权限执行。

安装打印机驱动程序（LAN/无线LAN）

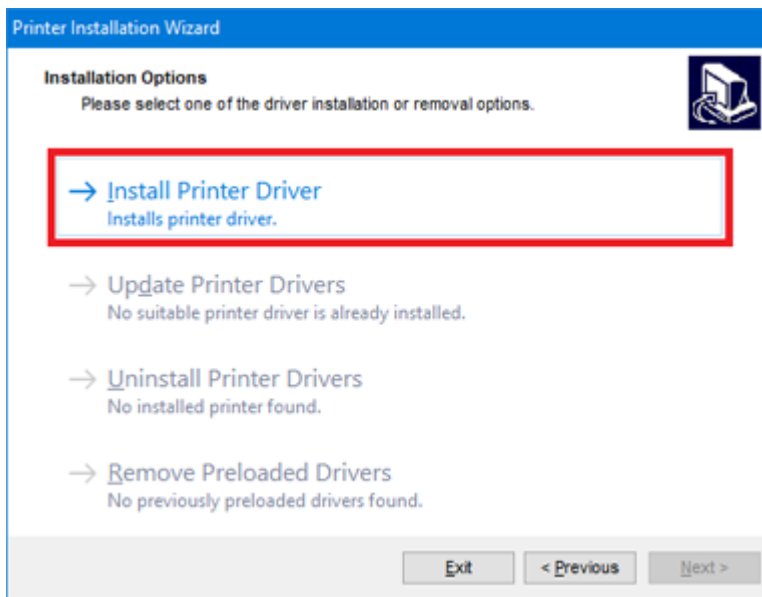
执行以下步骤以使用LAN/无线LAN安装打印机驱动程序。以下过程使用Windows 10作为示例。

- ⚠ · 开始安装前，请关闭所有应用程序。
- 关闭打印机电源，并将接口电缆连接到计算机。
- 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。
- 使用打印机驱动程序时，启用双向通信。
- 如果终端服务正在使用Windows Server 2008启动，请将终端服务更改为安装模式。但是，不能保证打印机驱动程序能够在终端服务环境中使用。
- 使用多种打印机时，需要安装与打印机一样多的打印机驱动程序，以识别每种打印机。

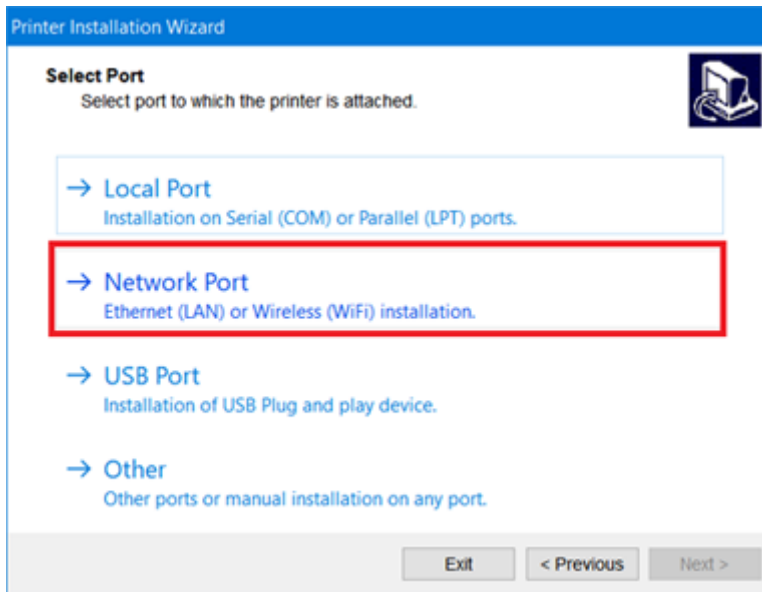
1. 打开打印机电源，并确认打印机已连接到网络。
2. 启动Windows。
3. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
4. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
5. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
6. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。
7. 单击[下一步]。



8. 单击[安装打印机驱动程序]。

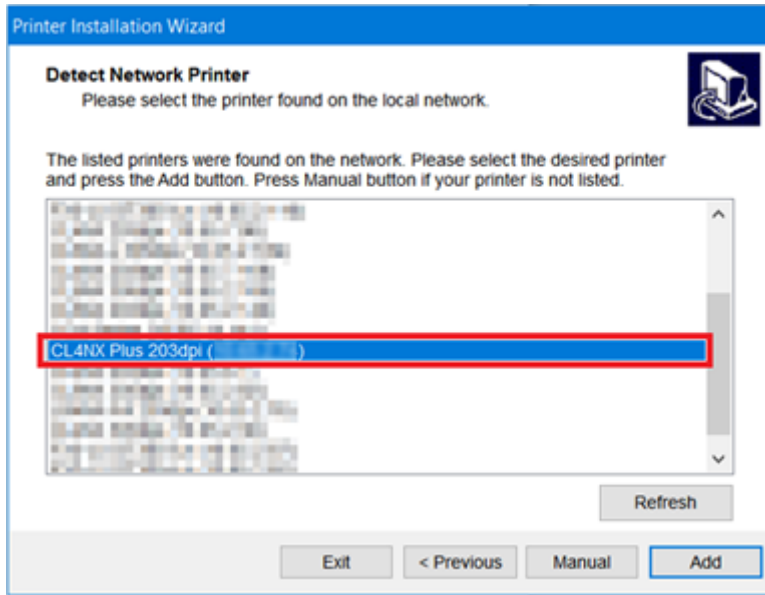


9. 单击[网络端口]。



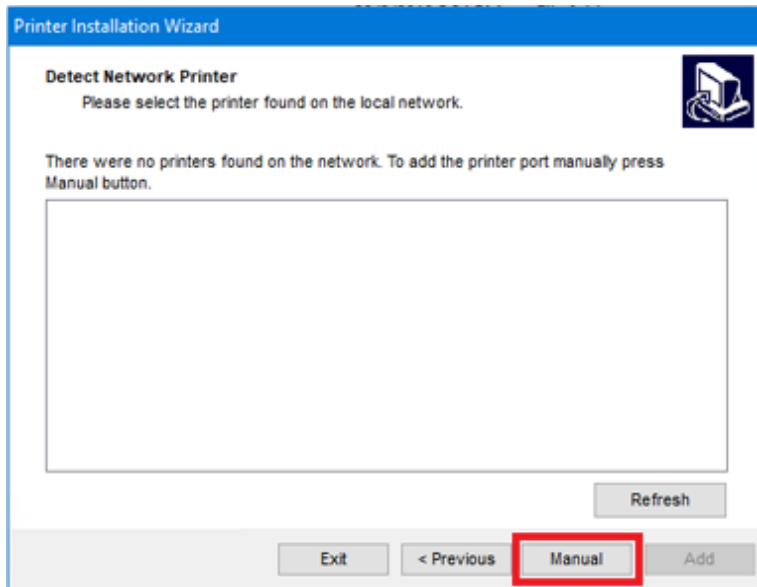
出现网络上找到的打印机列表。

10. 选择要添加的打印机，然后单击[添加]。

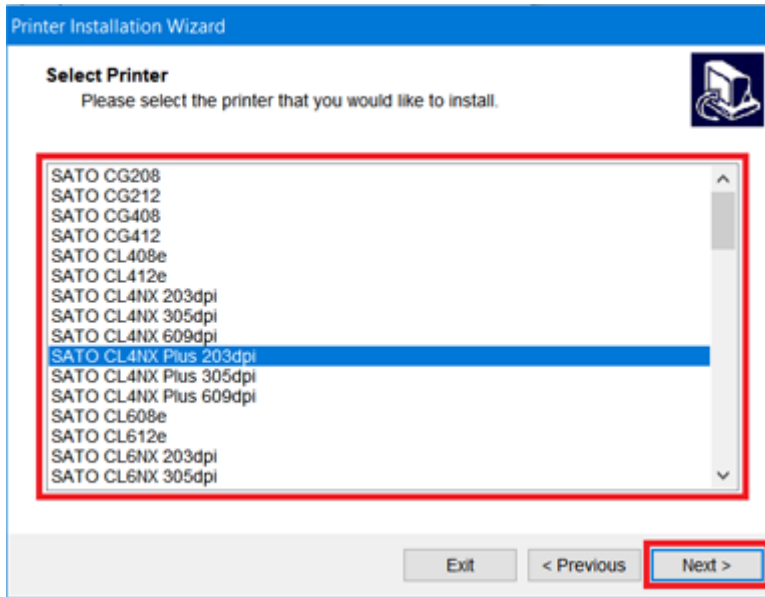


如果该打印机未显示在列表中，请单击[刷新]。如果该打印机仍未显示在列表中，请使用以下步骤添加该打印机。

a. 单击[手动]。



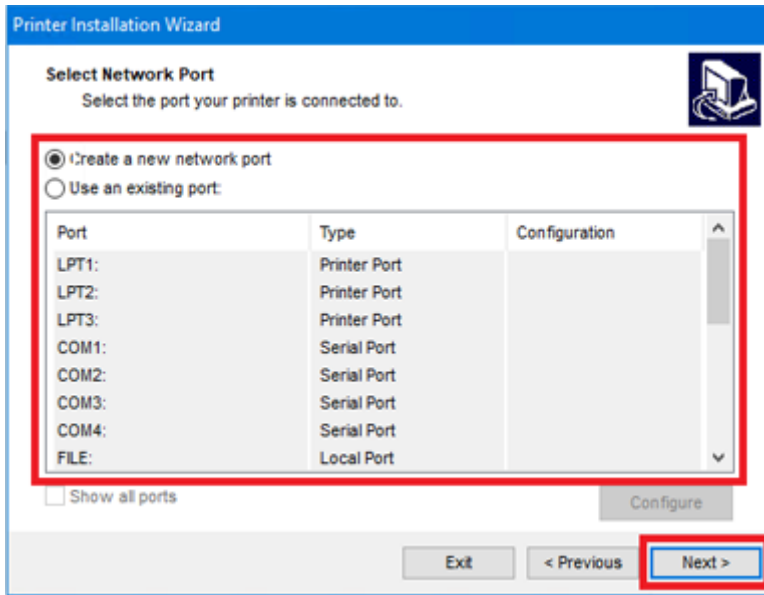
b. 选择打印机的型号，然后单击[下一步]。



• 选择与打印机分辨率兼容的模型。打印机的分辨率显示在“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕左上角。



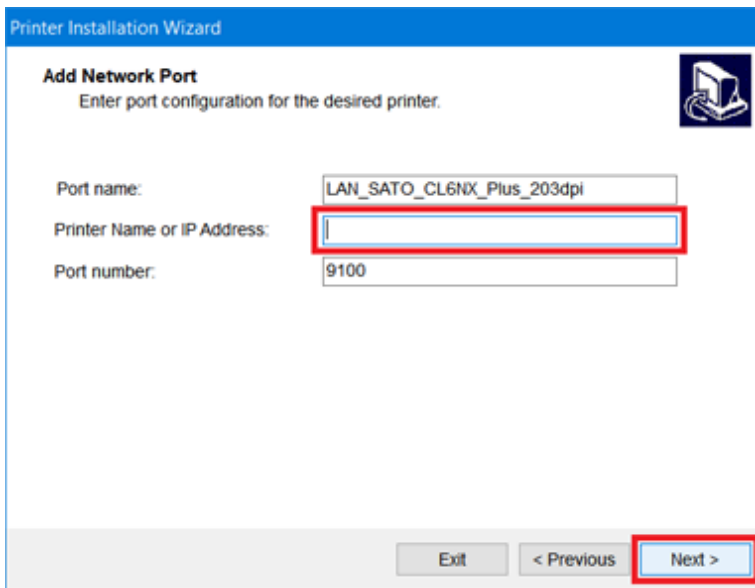
- c. 选择网络端口，然后单击[下一步]。



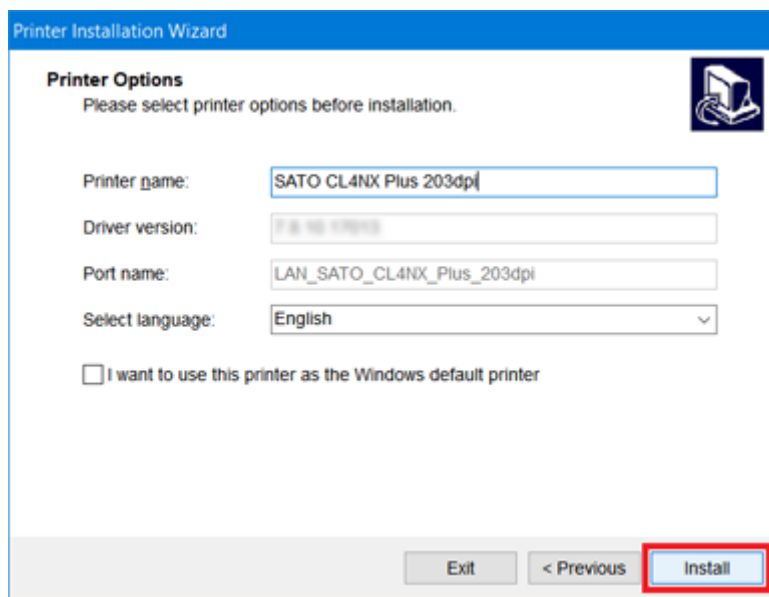
如果已选择[创建新网络端口]，请继续执行步骤d。

如果已选择[使用现有端口]，然后从列表中选择端口，请继续执行步骤11。

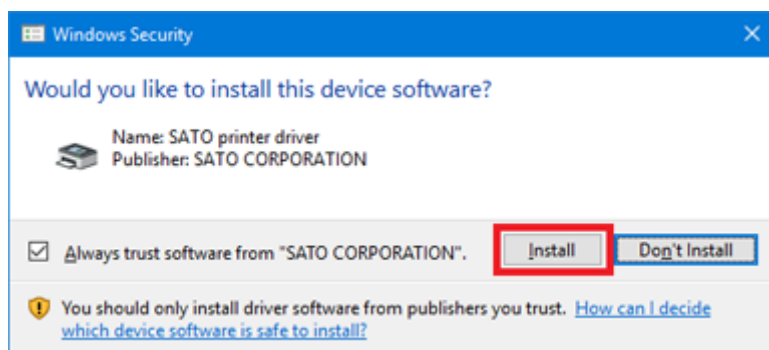
- d. 输入打印机名称或IP地址，然后单击[下一步]。



11. 单击[安装]。



12. 出现安全警告屏幕时，单击[安装]。

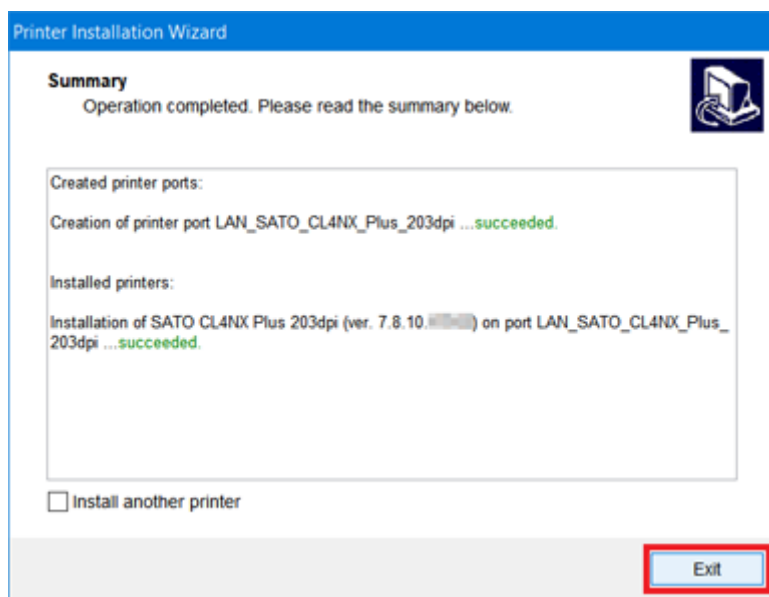


打印机驱动程序已安装。

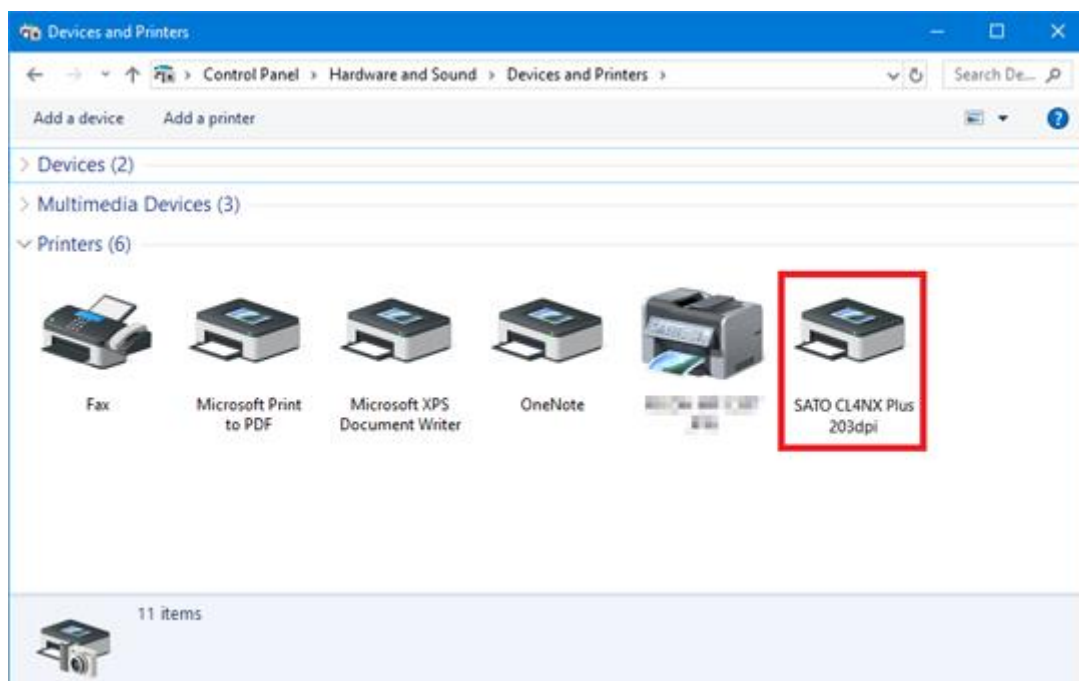


- 根据打印机驱动程序或计算机环境的版本，上述警告屏幕可能不会出现。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

13. 单击[退出]完成安装。



14. 打开[设备和打印机]，确认已安装打印机驱动程序。



• 打印机驱动程序的安装应由管理员权限执行。

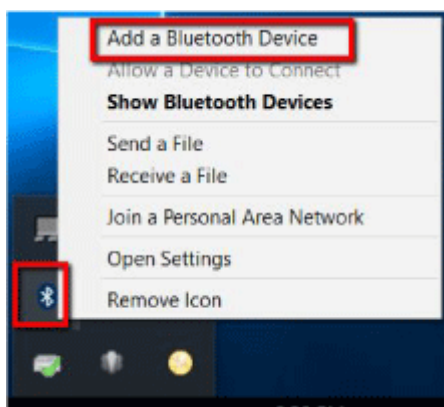
安装打印机驱动程序（蓝牙）

要将打印机驱动程序与蓝牙接口连接一起使用，请将打印机作为蓝牙设备添加到计算机，然后安装打印机驱动程序。在安装过程中，需要匹配所添加的蓝牙设备的端口设置和打印机驱动程序。

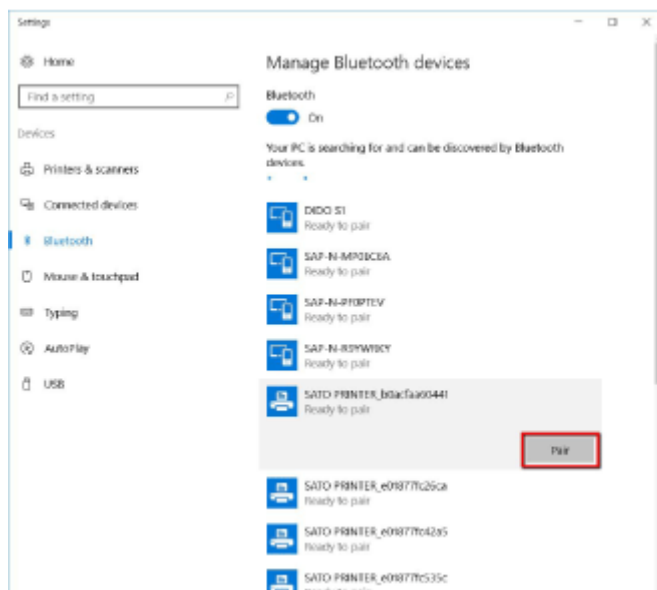
蓝牙设备添加（配对）的过程因计算机环境而异。以下过程是Windows 10的示例。有关详细信息，请参阅计算机的用户手册。

- ⚠ • 开始安装前，请关闭所有应用程序。
- 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。
- 使用打印机驱动程序时，启用双向通信。
- 如果终端服务正在使用Windows Server 2008启动，请将终端服务更改为安装模式。但是，不能保证打印机驱动程序能够在终端服务环境中使用。
- 使用多种打印机时，需要安装与打印机一样多的打印机驱动程序，以识别每种打印机。

1. 启动Windows。
2. 打印机开机。
3. 确认打印机的[接口]菜单中启用蓝牙（初始值）。
4. 右键单击Windows桌面屏幕右下角的蓝牙图标，然后选择[添加蓝牙设备]。

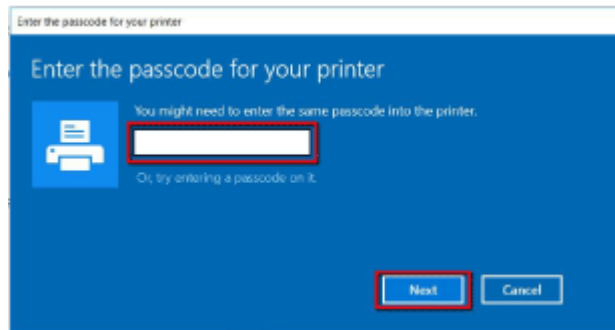


5. 从搜索设备列表中选择打印机，然后单击[配对]。



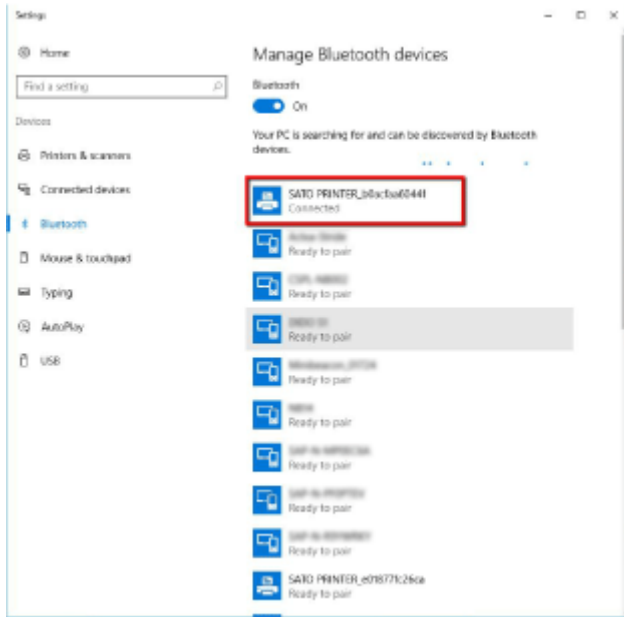
- 打印机的设备名称的初始值是“SATO PRINTER_xxxxxxxxxxx（BD地址）”。您可以在 [蓝牙] > [名称] 上检查并更改打印机的 [接口] 菜单。

6. 输入打印机的密码，然后单击[下一步]。

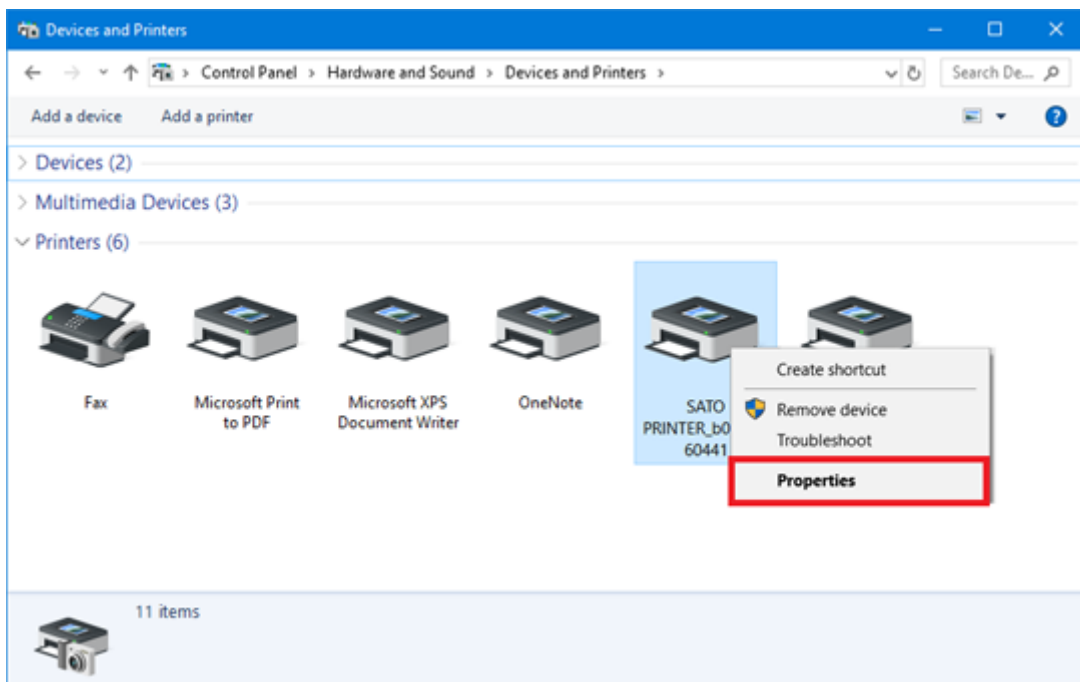


- 打印机的默认密码为“0000”。您可以在打印机 [接口] 菜单上的 [蓝牙] > [PIN码] 上检查并更改它。

打印机添加为蓝牙设备。

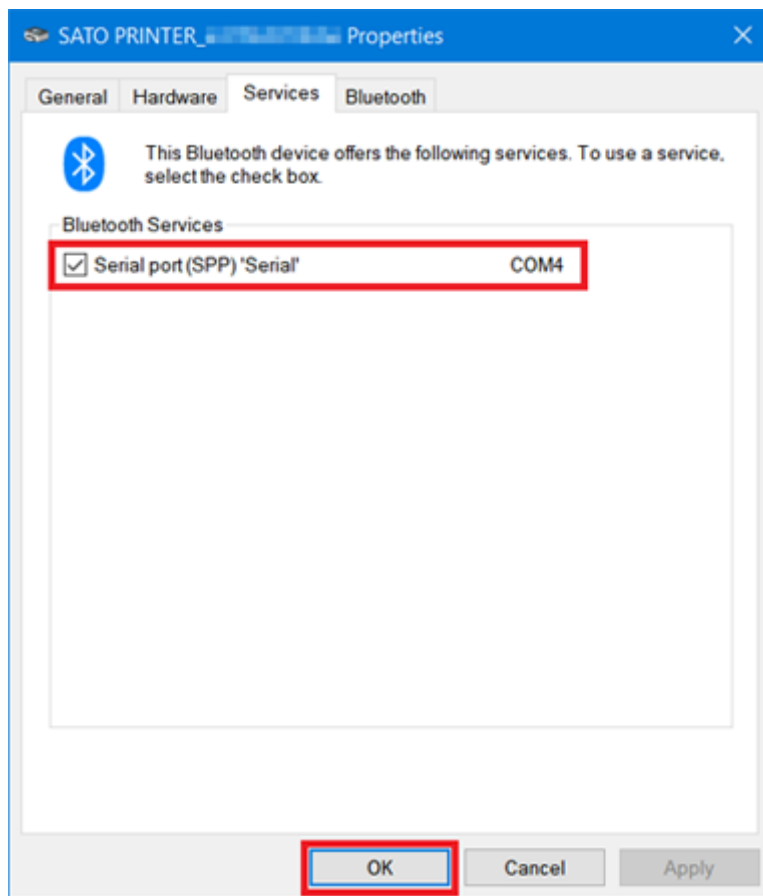


7. 打开[设备和打印机]，右键单击添加为蓝牙设备的打印机，然后选择[属性]。



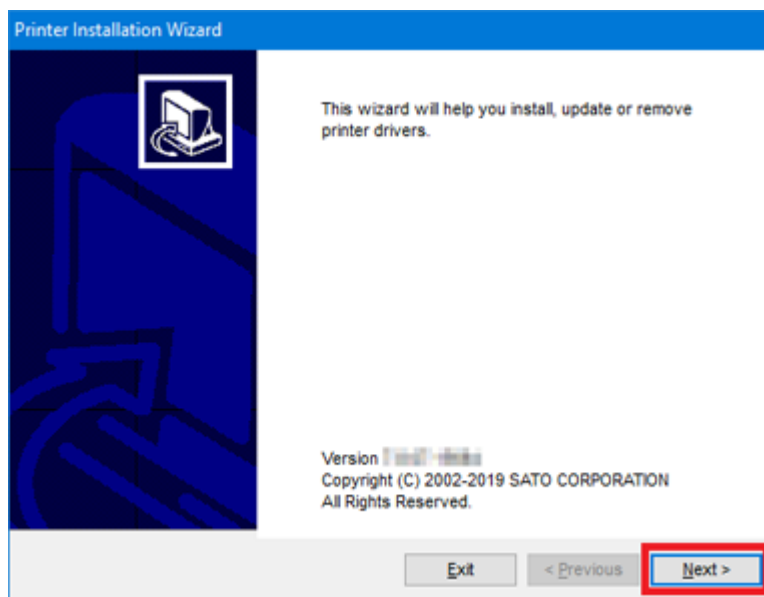
8. 确认在[服务]选项卡中指定为[串行端口(SPP)]的端口，然后单击[确定]。

记下此信息，因为安装打印机驱动程序是必需的。

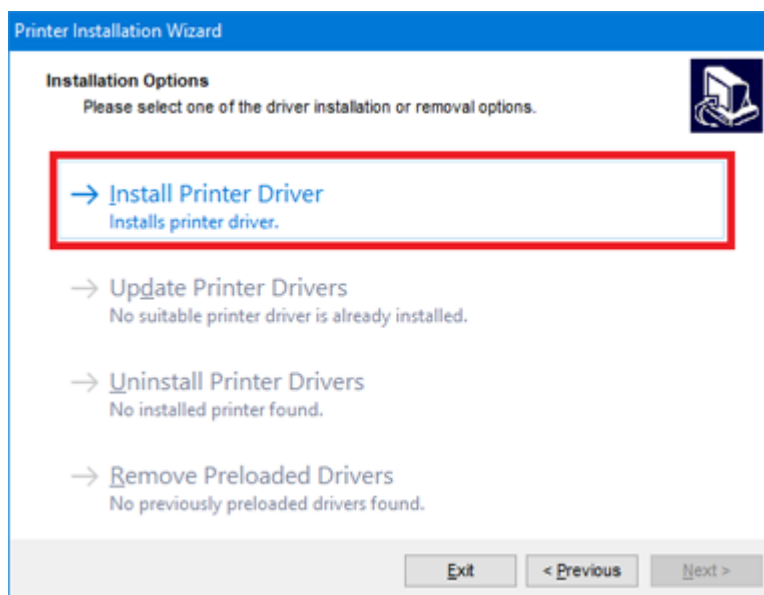


9. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
10. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
11. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
12. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。

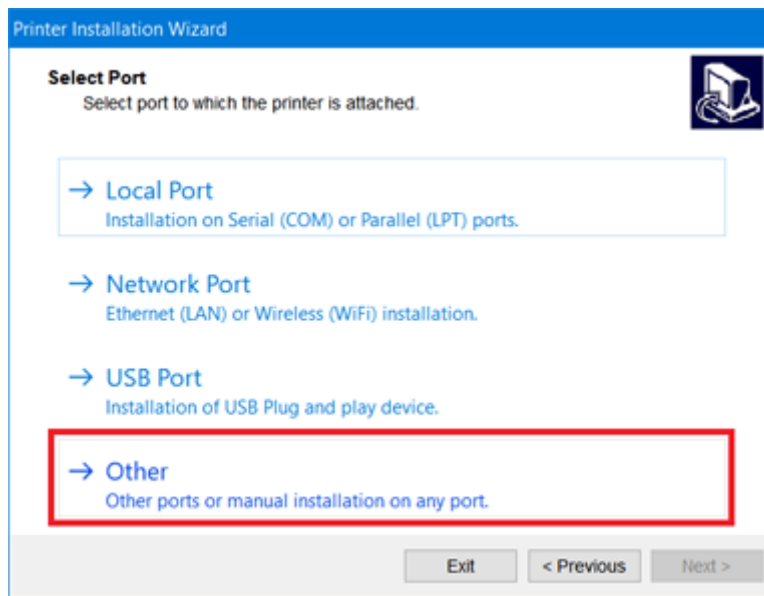
13. 单击[下一步]。



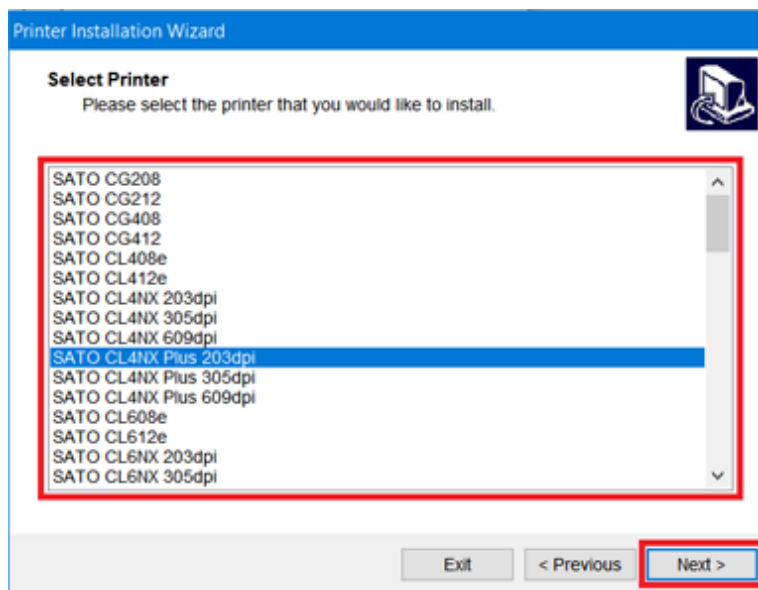
14. 单击[安装打印机驱动程序]。



15. 单击[其他]。



16. 选择打印机的型号，然后单击[下一步]。

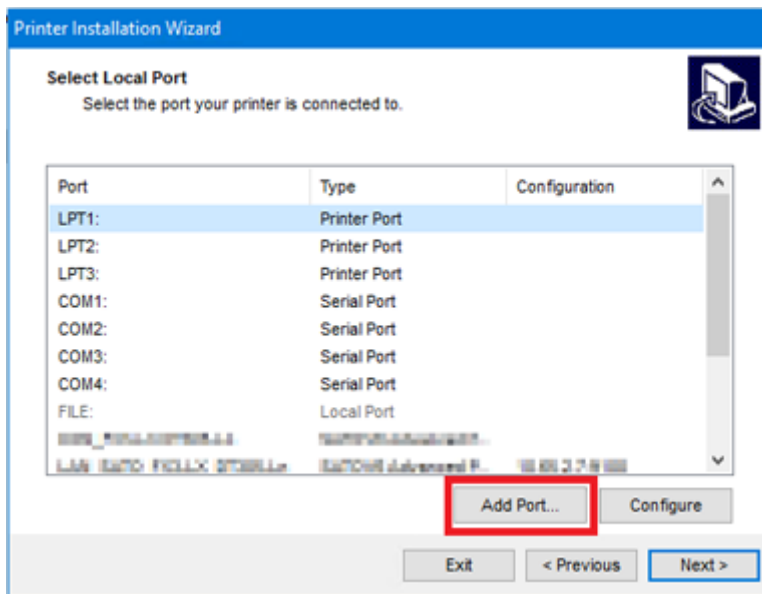




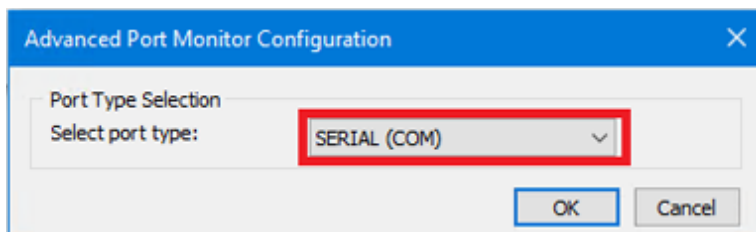
- 选择与打印机分辨率兼容的模型。打印机的分辨率显示在“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕左上角。



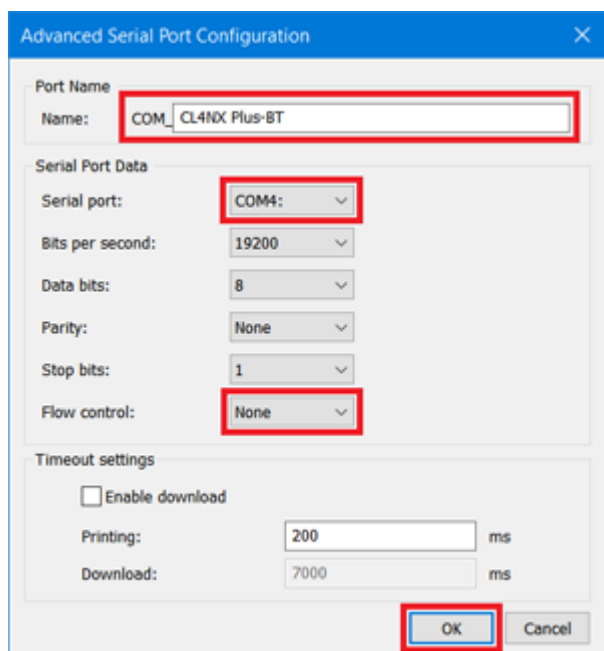
17. 单击[添加]并手动添加端口。



18. 从[选择端口类型]下拉列表中选择[SERIAL(COM)], 然后单击[确定]。

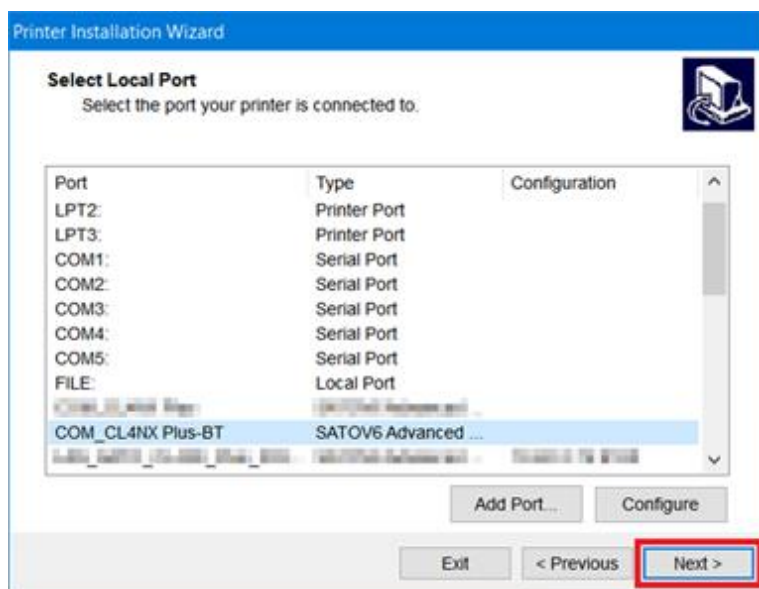


19. 配置端口设置。

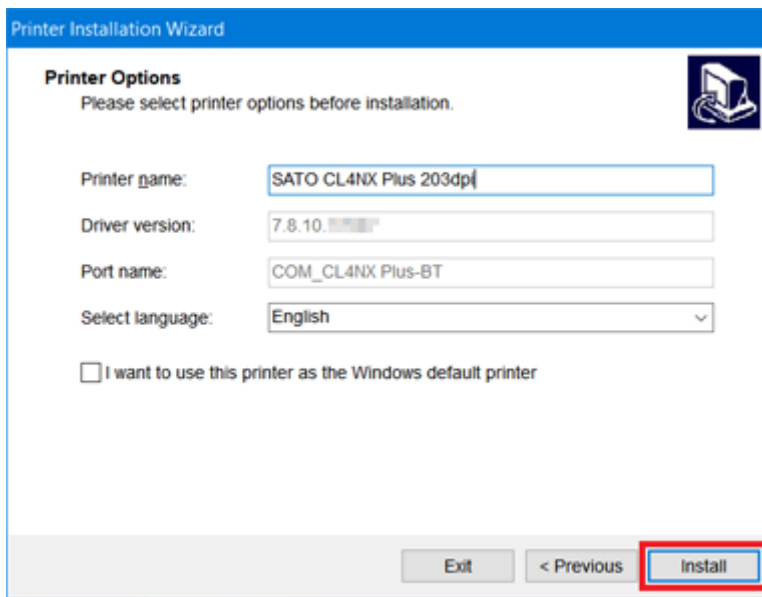


- a. 输入端口名。
- b. 在[串行端口]中，选择已签入步骤8的蓝牙设备的端口。
- c. 在[流控制]中，选择[无]。
- d. 单击[确定]。

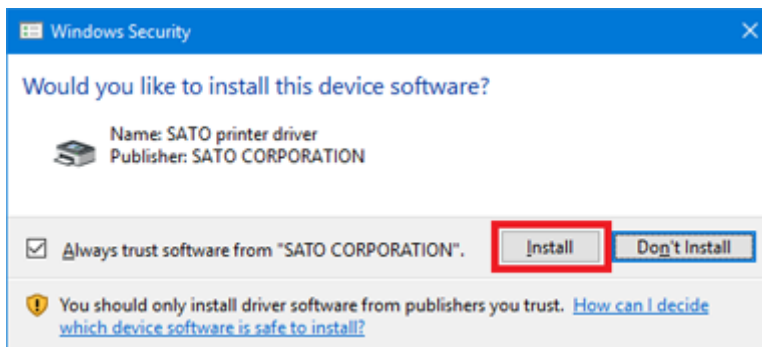
20. 单击[下一步]。



21. 单击[安装]。



22. 出现安全警告屏幕时，单击[安装]。

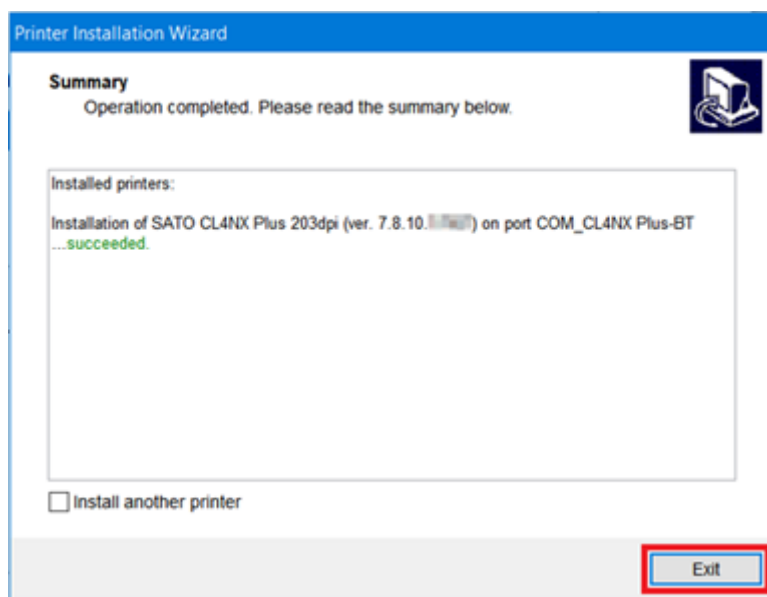


打印机驱动程序已安装。

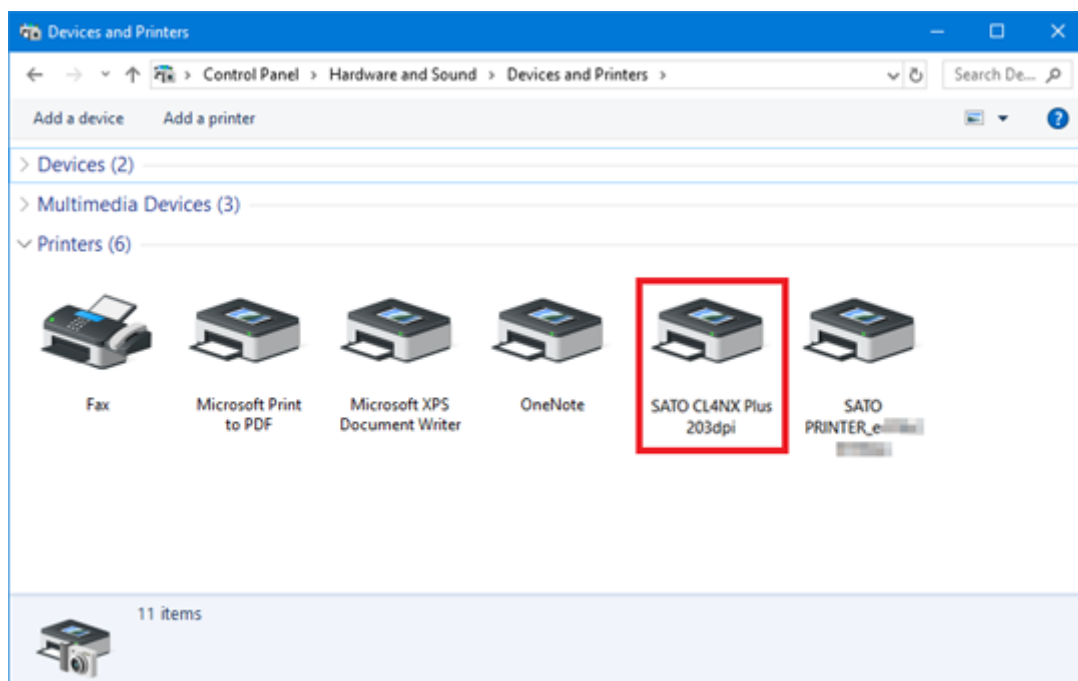


- 根据打印机驱动程序或计算机环境的版本，上述警告屏幕可能不会出现。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

23. 单击[退出]完成安装。



24. 打开[设备和打印机]，确认已安装打印机驱动程序。



打印机驱动程序可与蓝牙接口连接一起使用。

打印时，使用安装打印机驱动程序时添加的打印机，而不是添加为蓝牙设备的打印机。



- 打印机驱动程序的安装应由管理员权限执行。

安装打印机驱动程序(RS-232C)

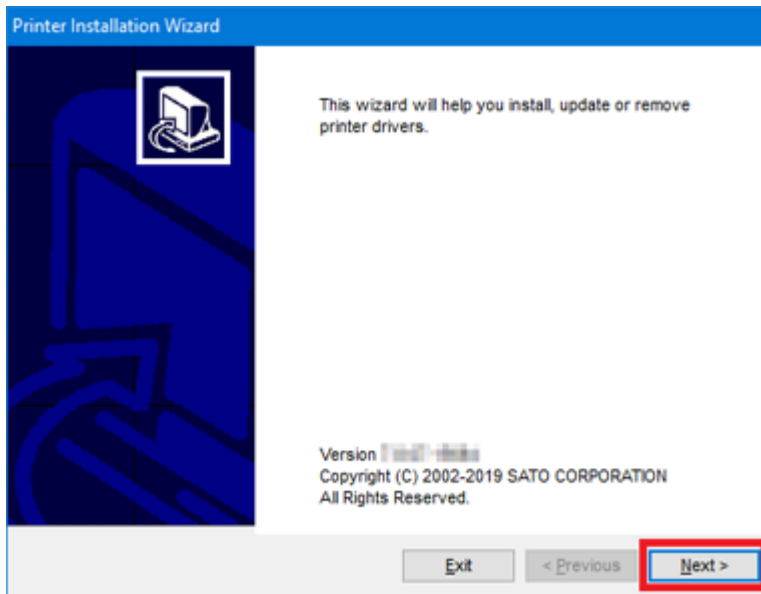
执行以下步骤，使用RS-232C接口安装打印机驱动程序。以下过程使用Windows 10作为示例。



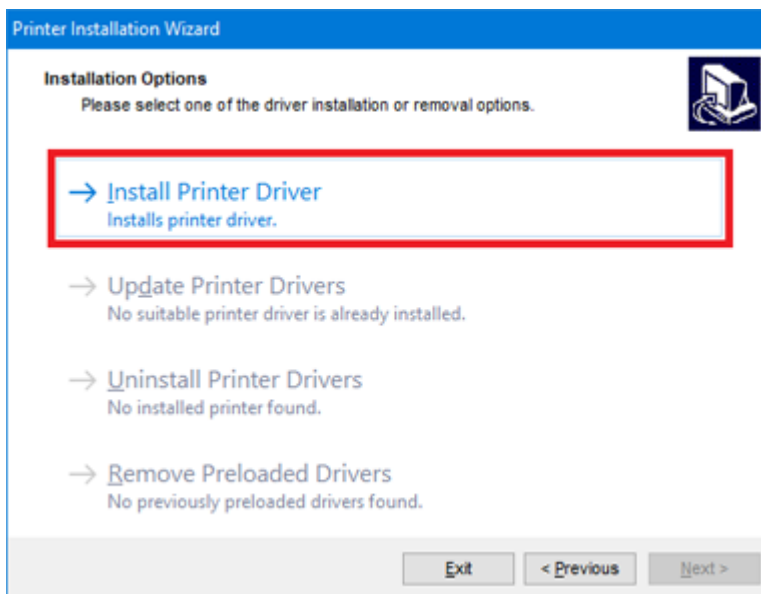
- 开始安装前，请关闭所有应用程序。
- 关闭打印机电源，并将串口线连接到计算机。
- 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。
- 使用打印机驱动程序时，启用双向通信。
- 如果终端服务正在使用Windows Server 2008启动，请将终端服务更改为安装模式。但是，不能保证打印机驱动程序能够在终端服务环境中使用。
- 使用多种打印机时，需要安装与打印机一样多的打印机驱动程序，以识别每种打印机。
- 打印机和计算机的连接端口(COM)的接口设置应匹配。您可以在打印机的[接口]菜单中检查界面设置。计算机的接口设置可通过以下方式确认。在“设备管理器”中，右键单击[端口] > [通信端口(COM1)]并选择[属性]。然后，选中显示的“属性”屏幕的[端口设置]选项卡。
- 要使用RS-232C接口与计算机连接，必须将打印机的[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单设置为[RS-232C]。

1. 使用RS-232C电缆连接打印机和计算机，然后打开打印机电源。
2. 启动Windows。
3. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
4. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
5. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
6. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。

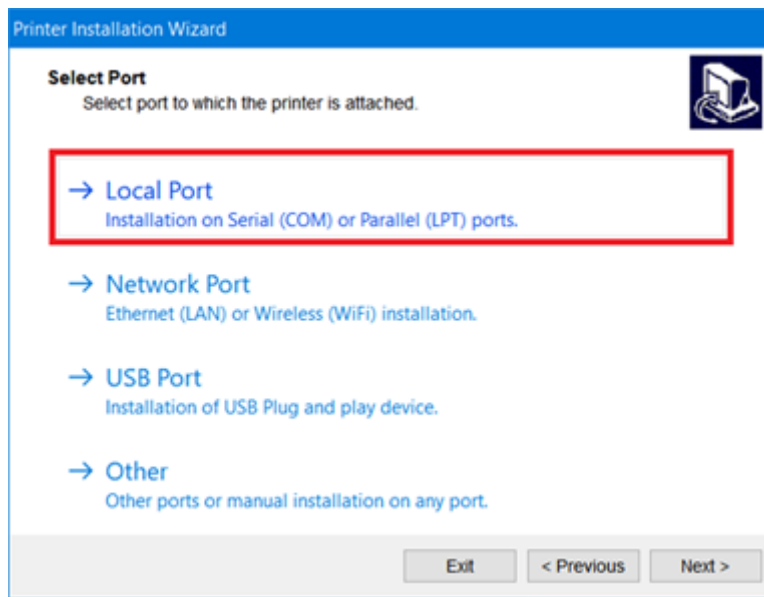
7. 单击[下一步]。



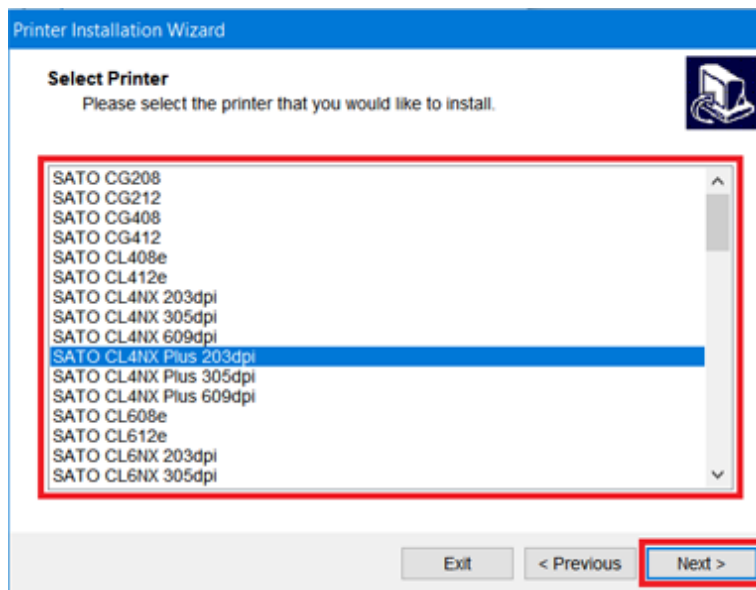
8. 单击[安装打印机驱动程序]。



9. 单击[本地端口]。



10. 选择打印机的型号，然后单击[下一步]。

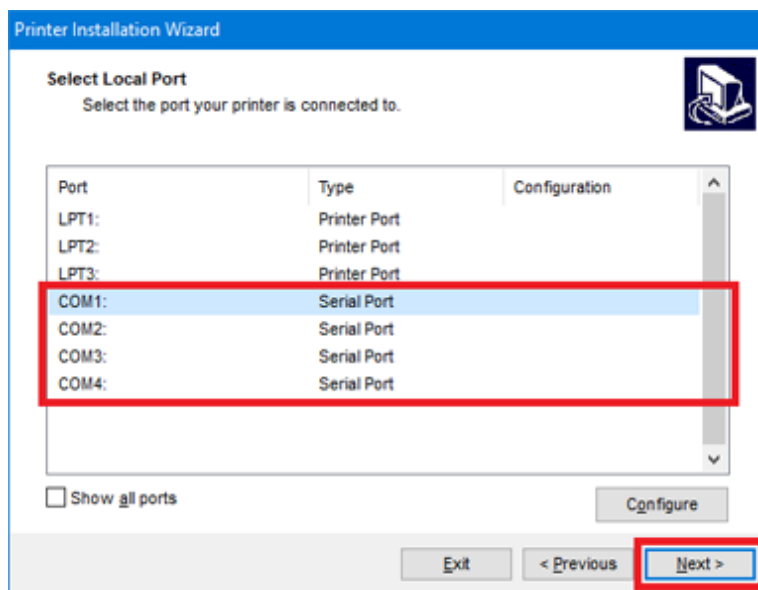




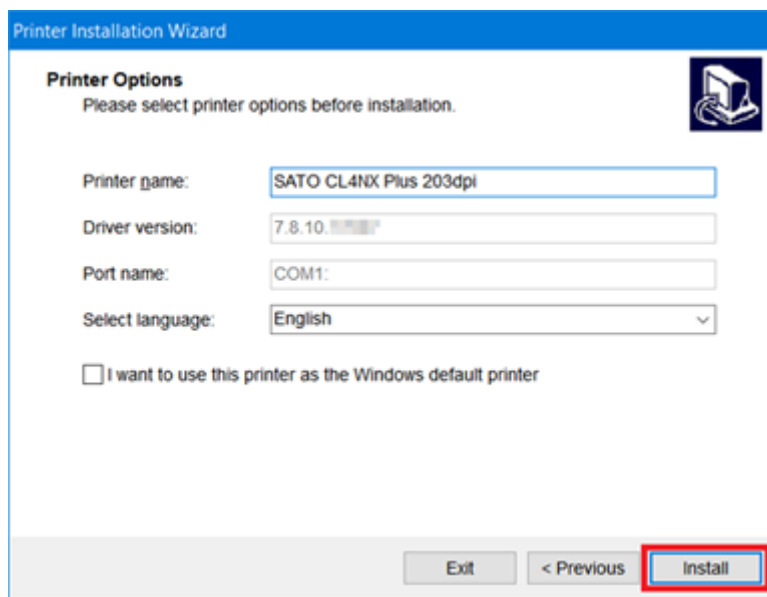
- 选择与打印机分辨率兼容的模型。打印机的分辨率显示在“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕左上角。



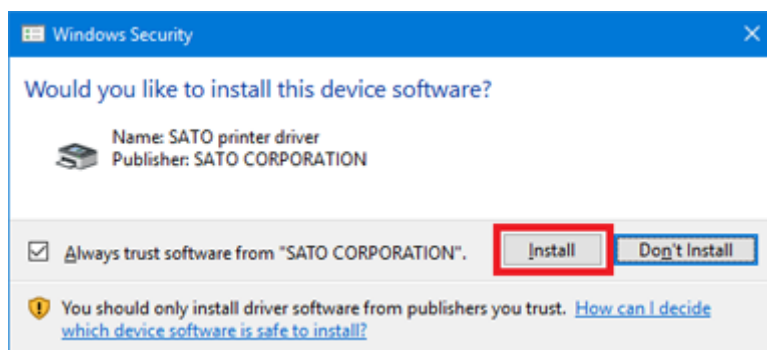
11. 选择串行(COM)端口，然后单击[下一步]。



12. 单击[安装]。



13. 出现安全警告屏幕时，单击[安装]。

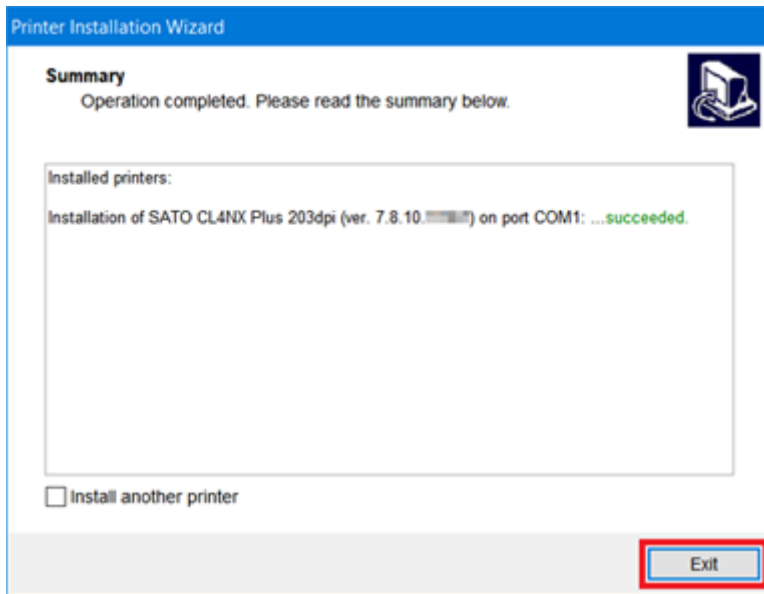


打印机驱动程序已安装。

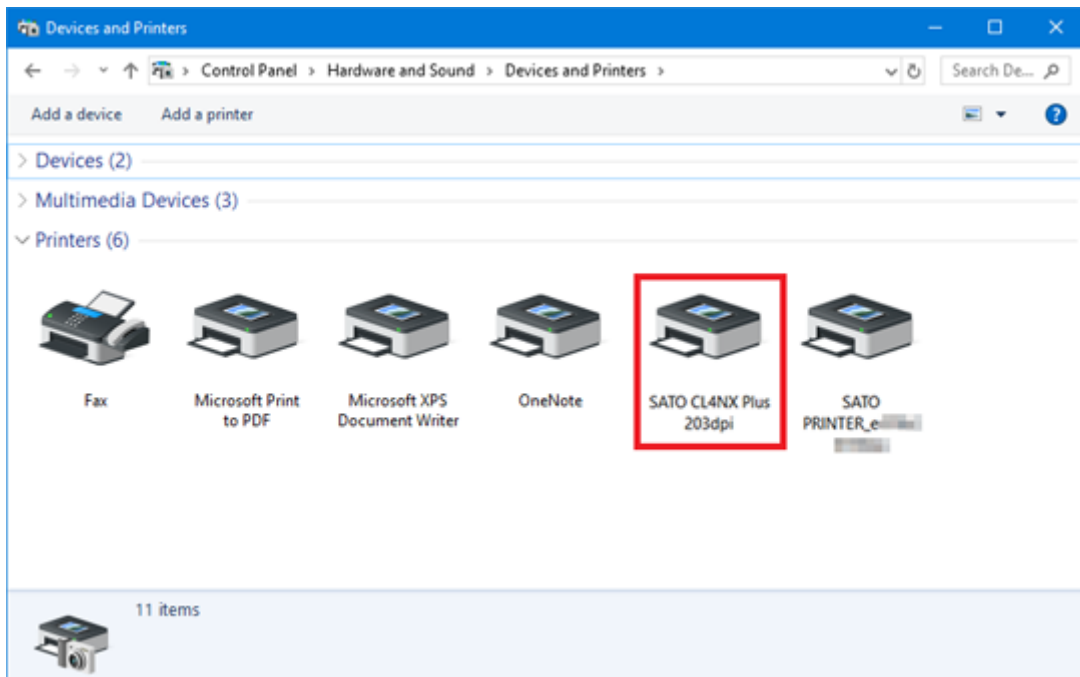


- 根据打印机驱动程序或计算机环境的版本，上述警告屏幕可能不会出现。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

14. 单击[退出]完成安装。



15. 打开[设备和打印机]，确认已安装打印机驱动程序。




• 打印机驱动程序的安装应由管理员权限执行。

安装打印机驱动程序(IEEE1284)

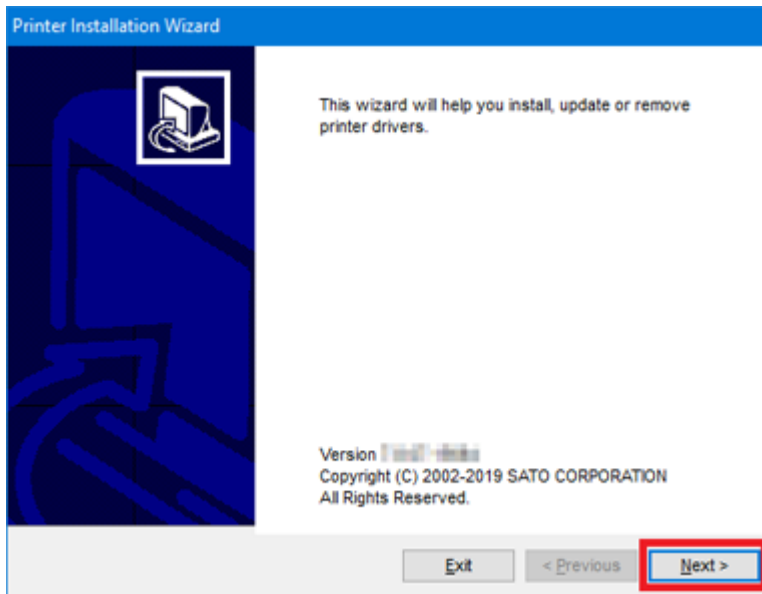
当计算机连接到Internet时，在计算机和打印机之间连接IEEE1284兼容电缆并打开打印机电源后，打印机驱动程序将自动安装。

在计算机未连接到Internet时，请执行以下步骤来安装打印机驱动程序。以下过程使用Windows 10作为示例。

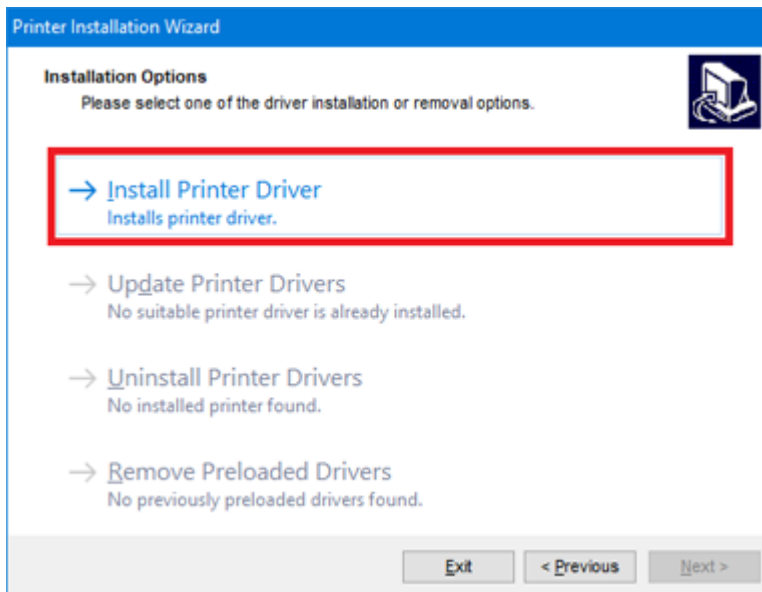
-
-  · 开始安装前，请关闭所有应用程序。
 - 关闭打印机电源，并将接口电缆连接到计算机。
 - 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。
 - 使用打印机驱动程序时，启用双向通信。
 - 如果终端服务正在使用Windows Server 2008启动，请将终端服务更改为安装模式。但是，不能保证打印机驱动程序能够在终端服务环境中使用。
 - 使用多种打印机时，需要安装与打印机一样多的打印机驱动程序，以识别每种打印机。
 - 在为第一打印机安装打印机驱动程序后，当打印机连接到计算机并通电时，将自动安装用于第二打印机和附加打印机的打印机驱动程序。但是，打印机驱动程序的名称将是“驱动程序名称(1)”、“驱动程序名称(2)”等。要更改驱动程序名称，请右键单击[Devices and Printers]中的打印机，选择[Printer properties]，然后更改[General]选项卡顶部的名称。

1. 关闭打印机电源，并将符合IEEE1284标准的电缆连接到计算机。
2. 启动Windows。
3. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
4. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
5. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
6. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。

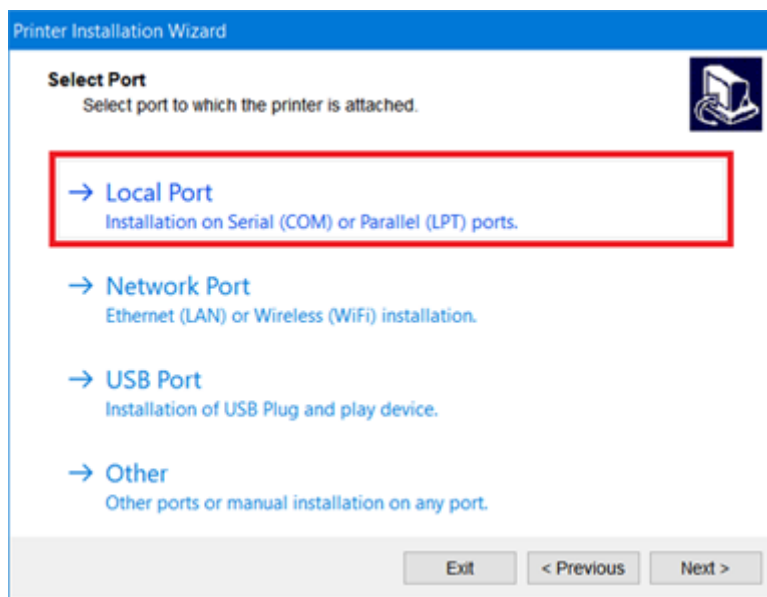
7. 单击[下一步]。



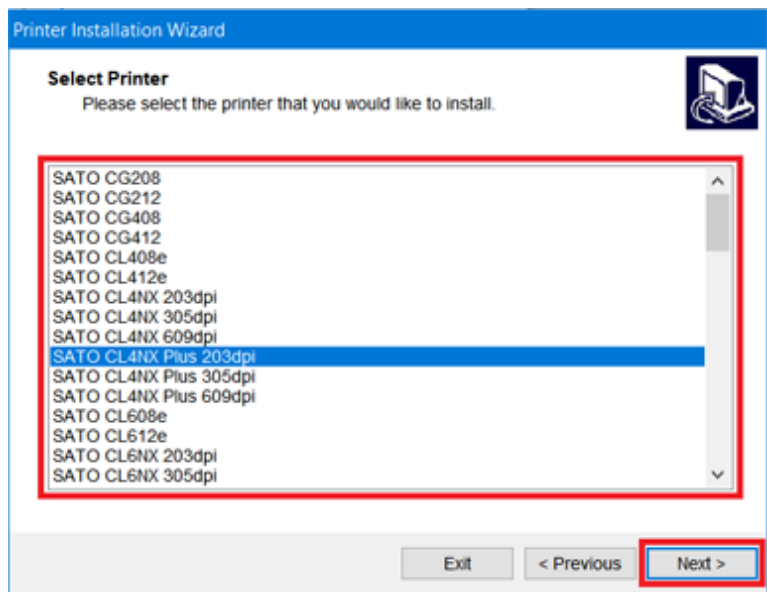
8. 单击[安装打印机驱动程序]。



9. 单击[本地端口]。



10. 选择打印机的型号，然后单击[下一步]。

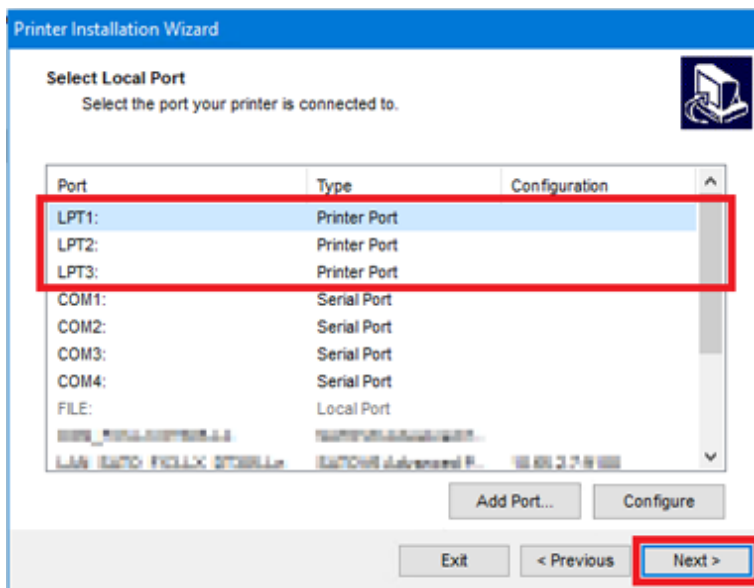




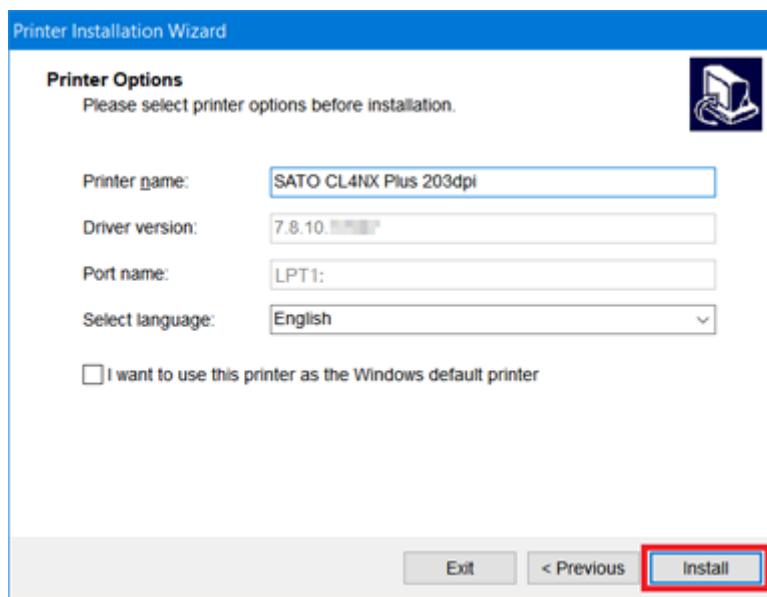
- 选择与打印机分辨率兼容的模型。打印机的分辨率显示在“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕左上角。



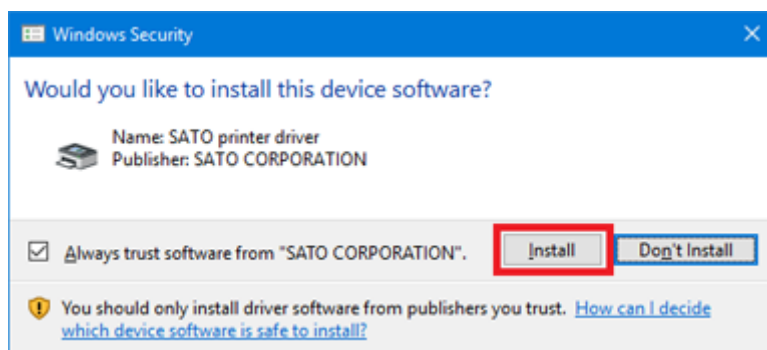
11. 选择打印机端口(LPT), 然后单击[下一步]。



12. 单击[安装]。



13. 出现安全警告屏幕时，单击[安装]。

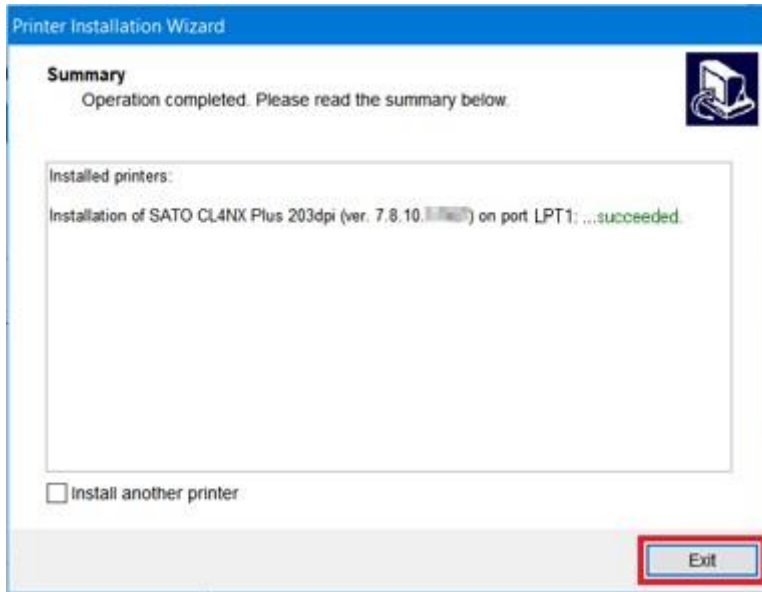


打印机驱动程序已安装。



- 根据打印机驱动程序或计算机环境的版本，上述警告屏幕可能不会出现。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

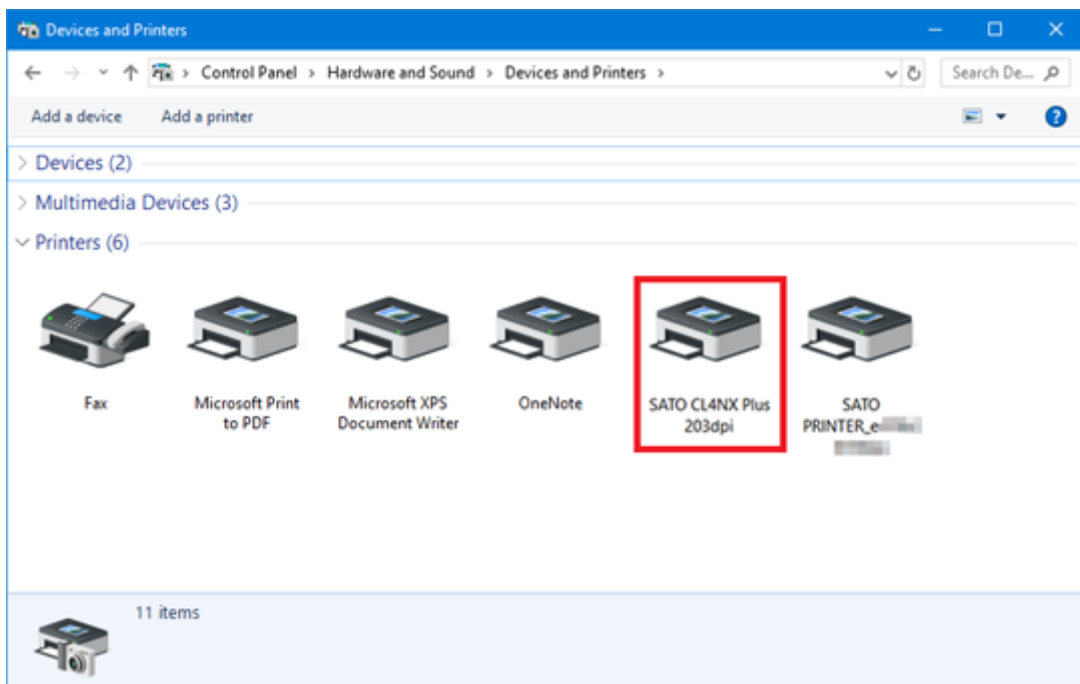
14. 单击[退出]完成安装。



15. 打开打印机。

Windows即插即用运行。

16. 打开[设备和打印机]，确认已安装打印机驱动程序。



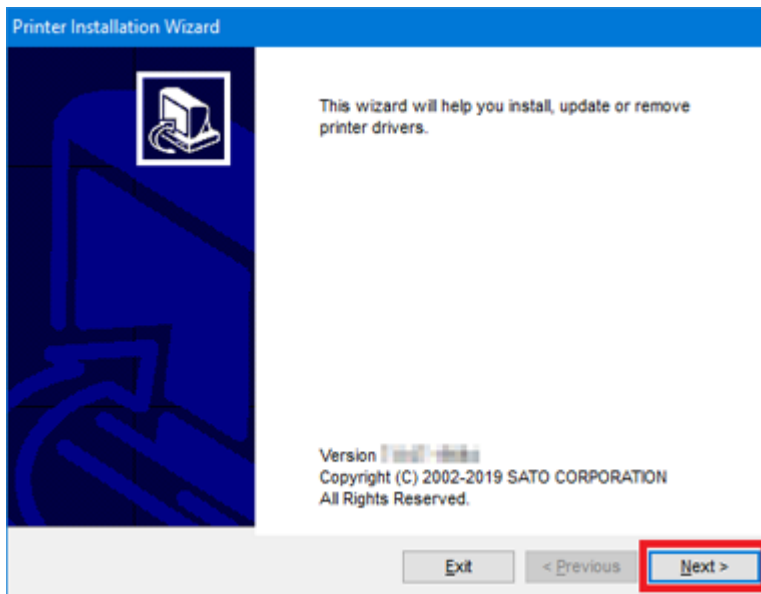
- 打印机驱动程序的安装应由管理员权限执行。

卸载打印机驱动程序

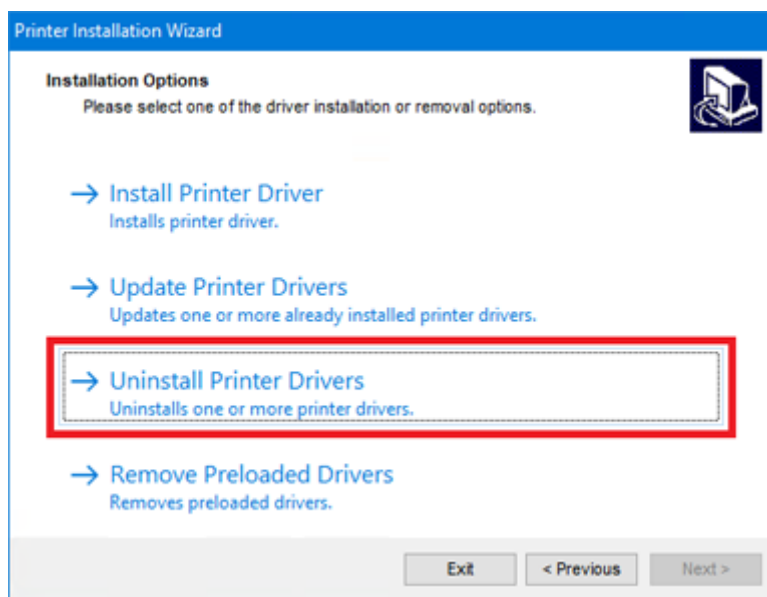
使用安装程序卸载打印机驱动程序，并执行以下步骤。以下过程使用Windows 10作为示例。
不要从[设备和打印机]中删除设备。

- ⚠ · 开始卸载之前，请关闭所有应用程序。
- 执行打印机驱动程序设置、属性设置或打印设置时，请使用管理员权限登录。

1. 关闭打印机。
2. 启动Windows。
3. 从SATO打印机驱动程序下载站点下载打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>
4. 提取打印机驱动程序的下载压缩文件。
5. 执行PrnInst.exe以启动安装程序。
6. 如果出现用户帐户控制消息，请单击[是]或[继续]。
7. 单击[下一步]。

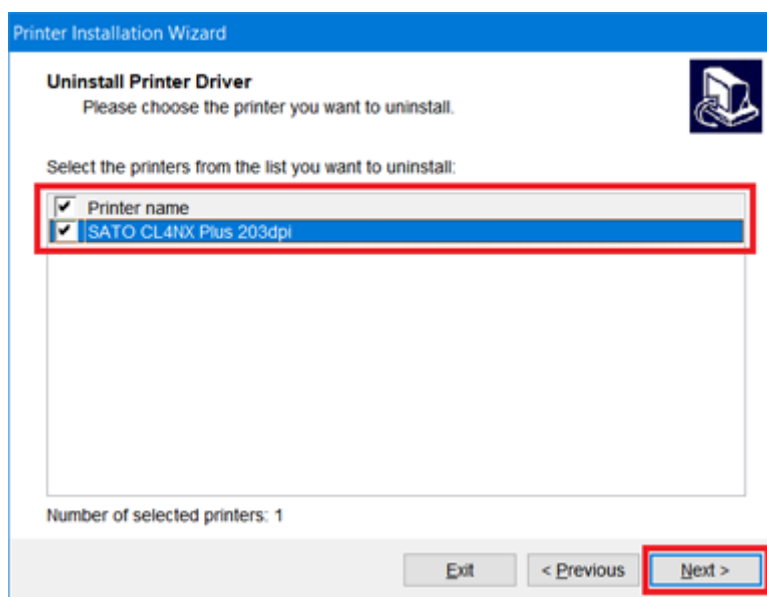


8. 单击[卸载打印机驱动程序]。



9. 选中要卸载的打印机的复选框，然后单击[下一步]。

可以选择多个打印机。

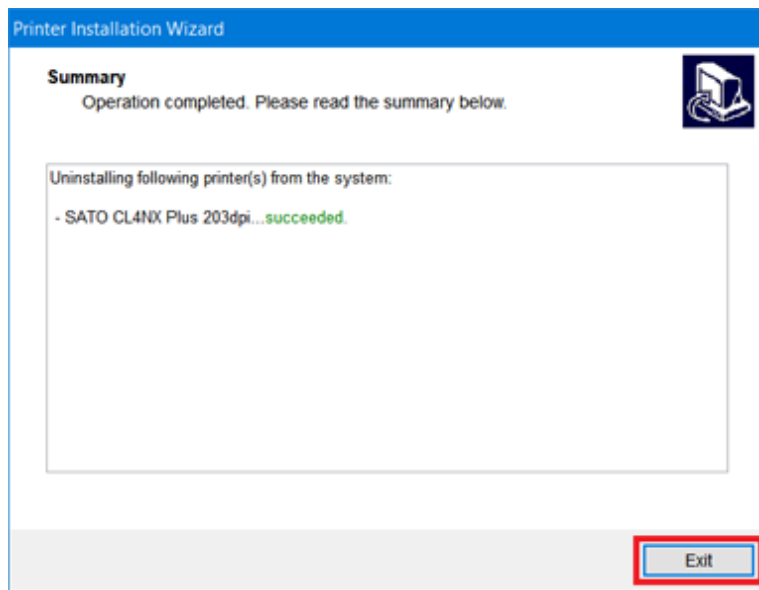


打印机驱动程序已卸载。



- 当显示多台打印机时，只要不删除所有打印机，与安装的打印机驱动程序相关的文件就不会删除。在这种情况下，只有打印机名称已删除。
- 如果出现一个安全警告屏幕，指示另一个进程正在阻止访问，请按照屏幕上的步骤操作，然后单击[下一步]。

10. 单击[退出]。



打印机驱动程序特征

此处的主题说明如何打开打印机驱动程序设置屏幕并概述打印机驱动程序功能。

将打印机驱动程序设置配置为管理员

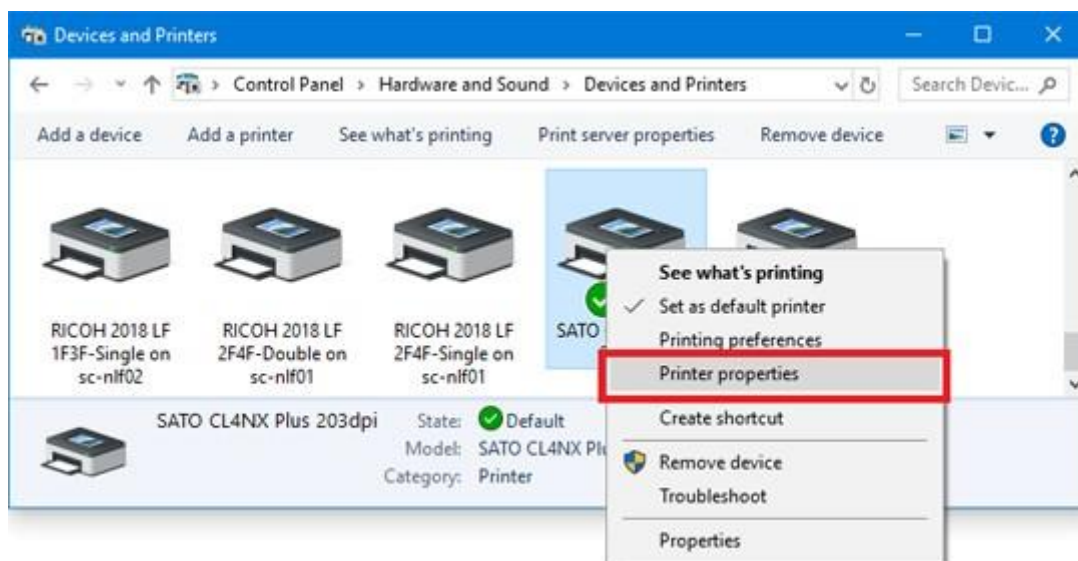
将打印机驱动程序设置配置为管理员（Windows 7或更高版本）

打印应用程序软件创建的布局时，首先配置打印机驱动程序设置。

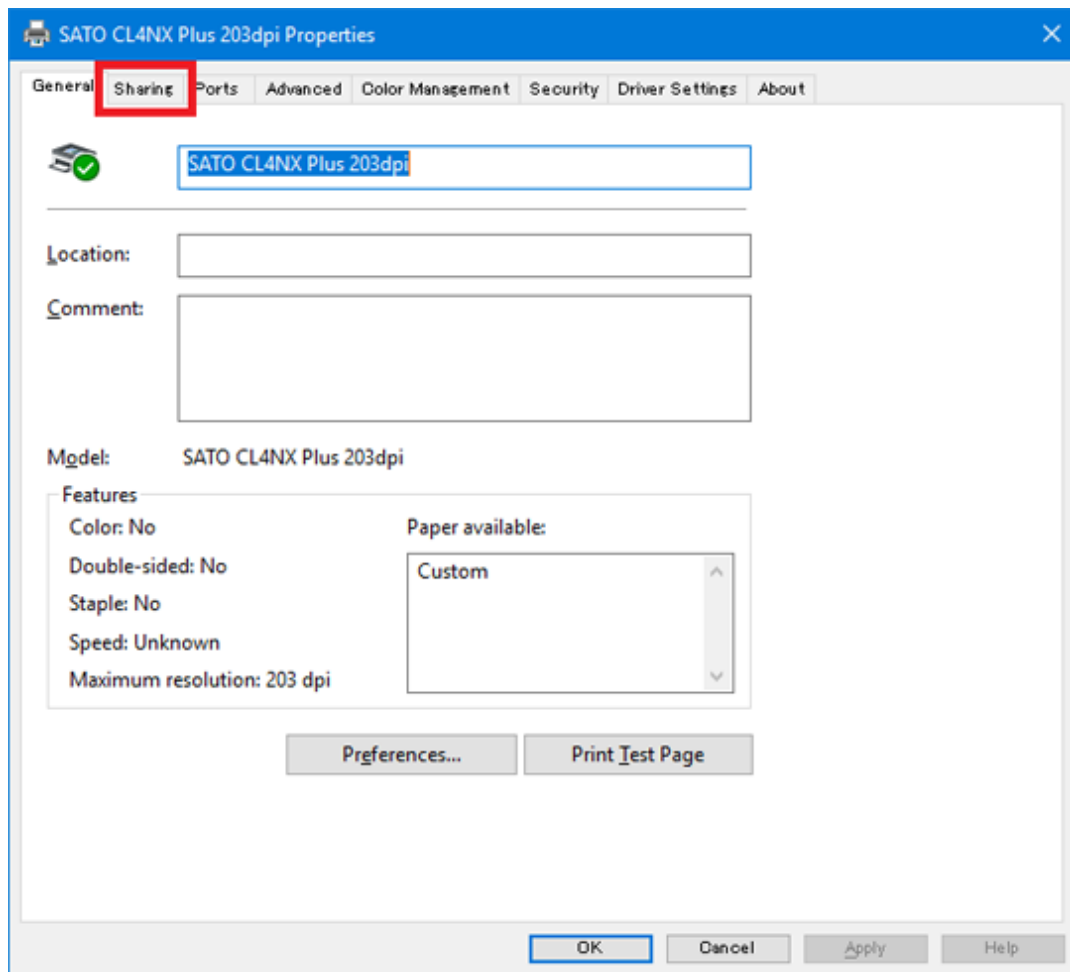
打印机驱动程序的设置应由管理员完成。如果您更改设置值或通过管理员以外的其他人添加打印机端口，则会出现错误屏幕，而您所操作的进程不会被反映。

在Windows 7或更高版本中，按照以下步骤以管理员身份打开打印机驱动程序的属性屏幕。以下过程使用Windows 10作为示例。

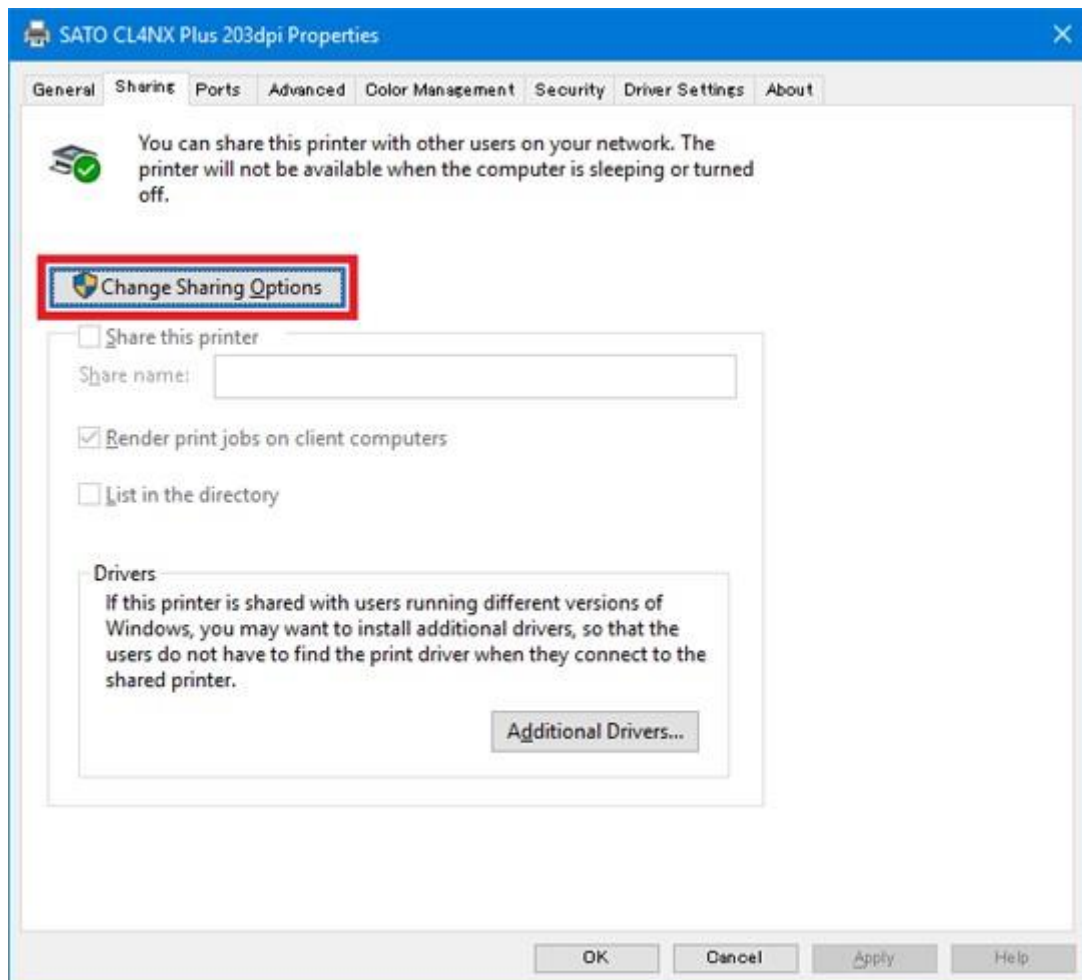
1. 打开[设备与打印机]文件夹。
2. 右键单击所使用打印机的图标，然后选择[打印机属性]。

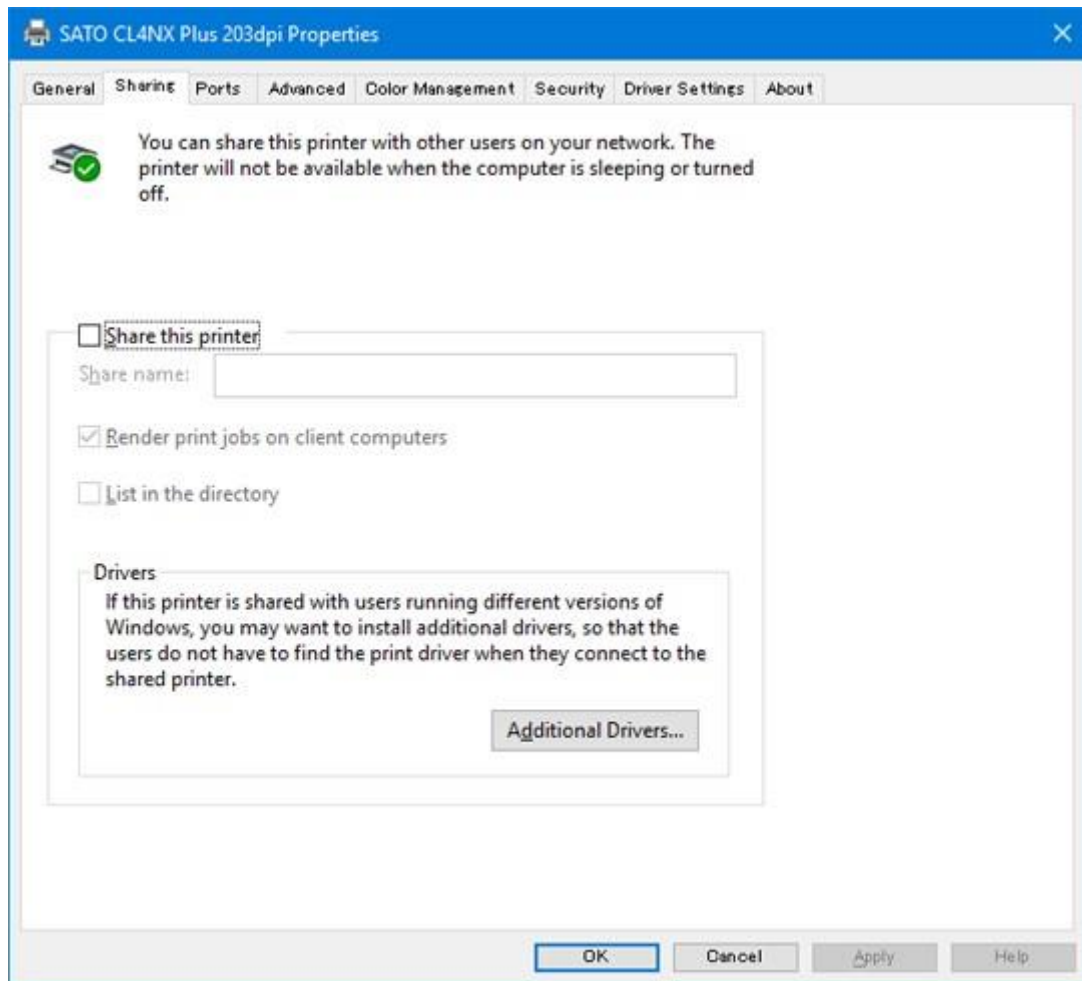


3. 打开[共享]选项卡。



4. 单击[更改共享选项]。

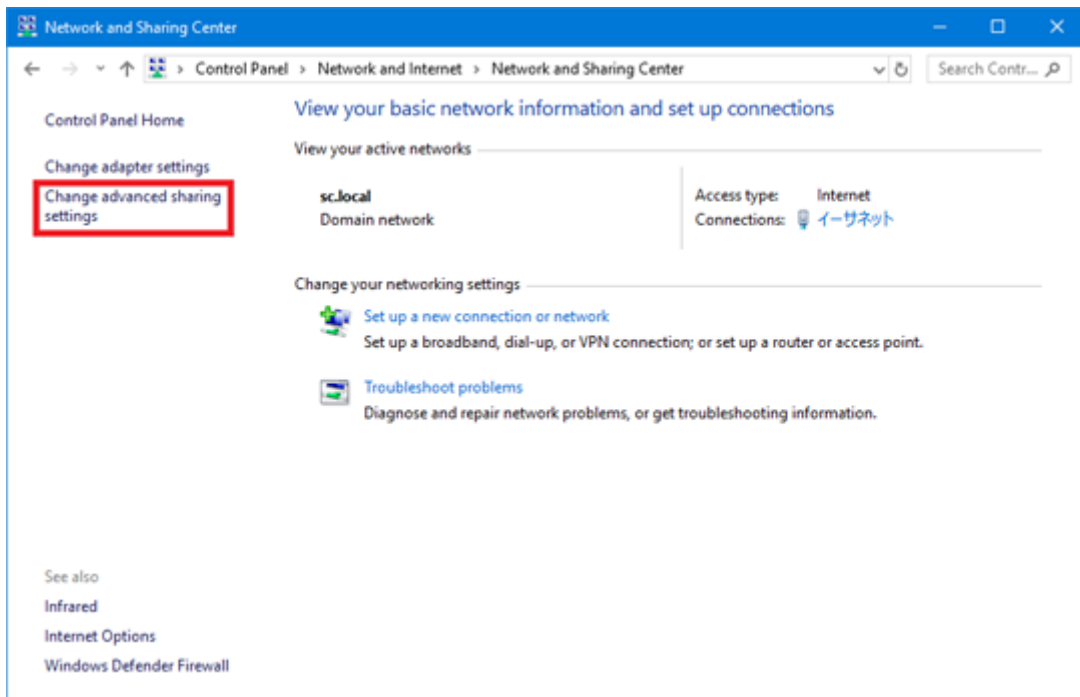




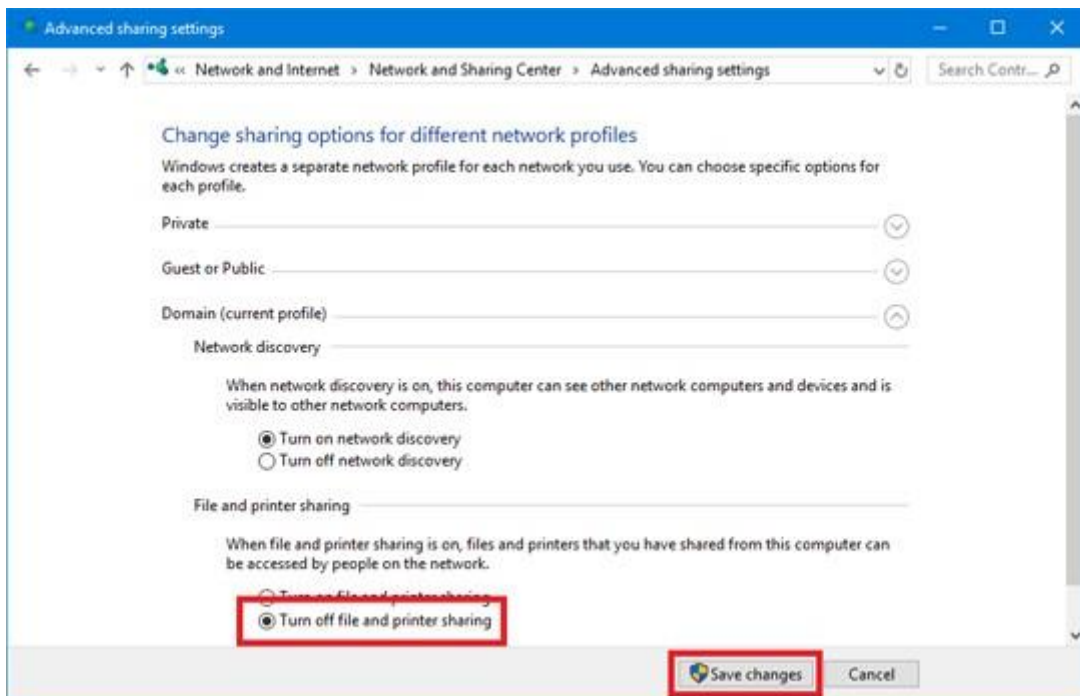
如果未显示[更改共享选项]，请执行以下步骤。

- a. 打开[控制面板]并选择[网络和共享中心]。

- b. 选择[更改高级共享设置]。



- c. 在[文件和打印机共享]中，选择[关闭文件和打印机共享]并单击[保存更改]按钮。



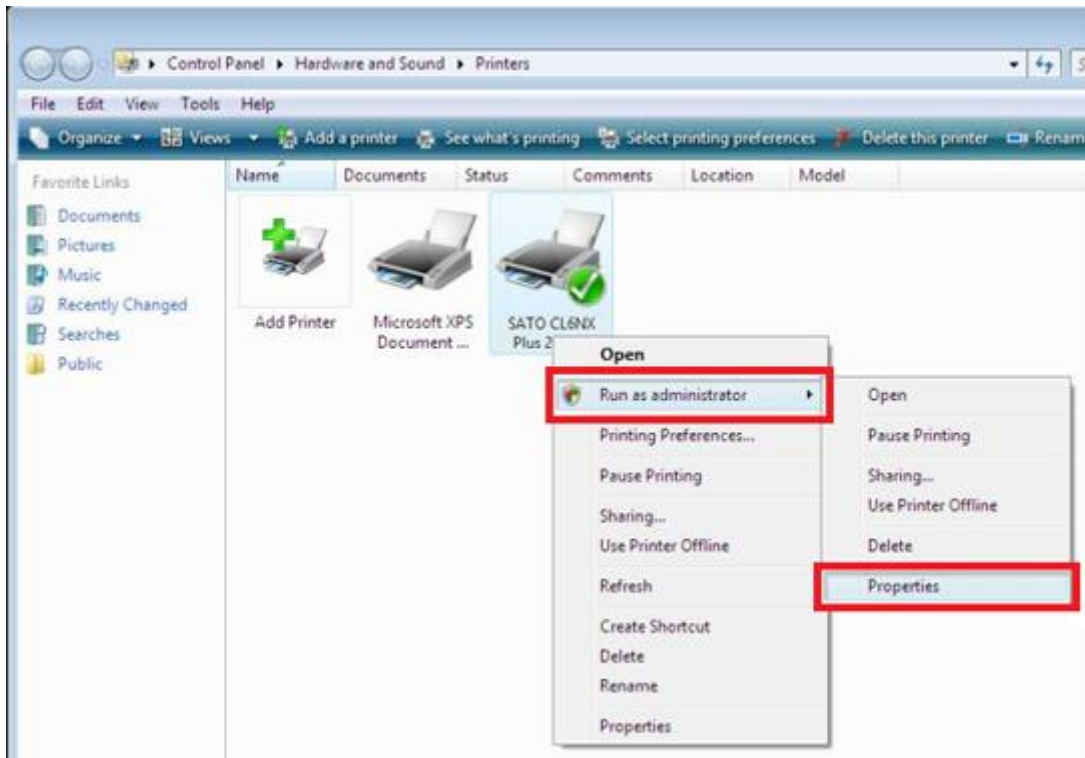
将打印机驱动程序设置配置为管理员(Windows Server 2008)

打印应用程序软件创建的布局时，首先配置打印机驱动程序设置。

打印机驱动程序的安装应由管理员完成。如果您更改设置值或通过管理员以外的其他人添加打印机端口，则会出现错误屏幕，而您所操作的进程不会被反映。

在Windows Server 2008中，以管理员身份打开打印机驱动程序的属性屏幕，具有以下步骤。

1. 打开[打印机]文件夹。
2. 右键单击您使用的打印机图标，然后选择[以管理员身份运行]，然后选择[属性]。

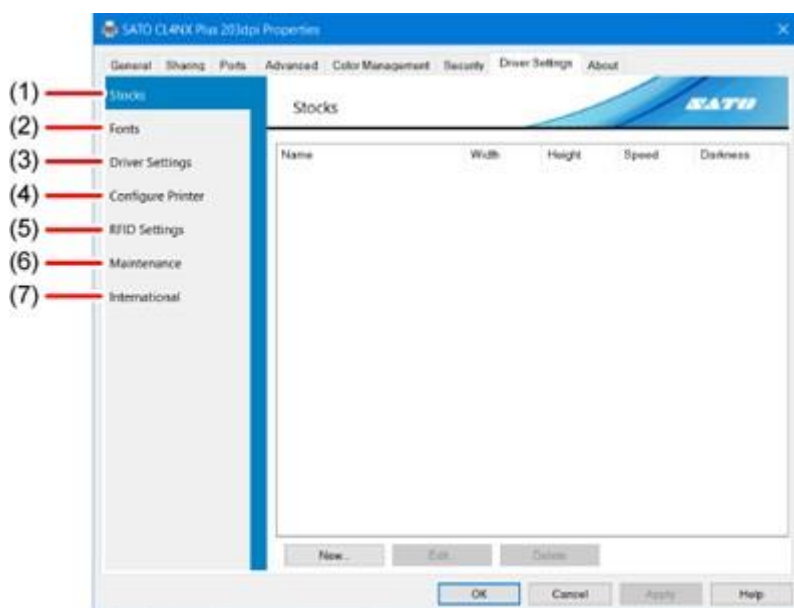


配置驱动程序设置

在打印机驱动程序[属性] > [驱动程序设置]选项卡中，可以配置各种设置，如添加标签尺寸和字体以及导入/导出驱动程序设置。



- 打印机驱动程序的安装应由管理员完成。



(1) [标签库]

管理存储不同尺寸的标签。存储的标签可以从应用程序中使用。

(2) [字体]

定义和管理条形码字体和指令字体。可以添加、修改和删除定义。此外，在定义替换字体时，可以使用打印机的设备字体替换系统字体来打印。

(3) [驱动程序设置]

设置是启用驱动程序设置还是启用应用程序设置。

(4) [配置打印机]

获取并更改所连接打印机的设置。

(5) [RFID设置]

管理RFID标签及其设置。

(6) [维护]

将当前驱动程序设置输出到文件并读取设置。

(7) [国际]

设置打印机驱动程序的显示语言。



- 确保按客户管理字体的主数据。SATO不负责存储在打印机上的数据。

配置打印机设置

[打印默认值]和[打印首选项]

这些功能可以从打印机驱动程序配置打印机的标签设置和打印模式，并将它们发送到打印机。

使用打印机驱动程序属性屏幕中的[打印默认值]或[打印首选项]。

为所有用户配置打印机驱动程序时，请使用[打印默认值]。为每个用户配置打

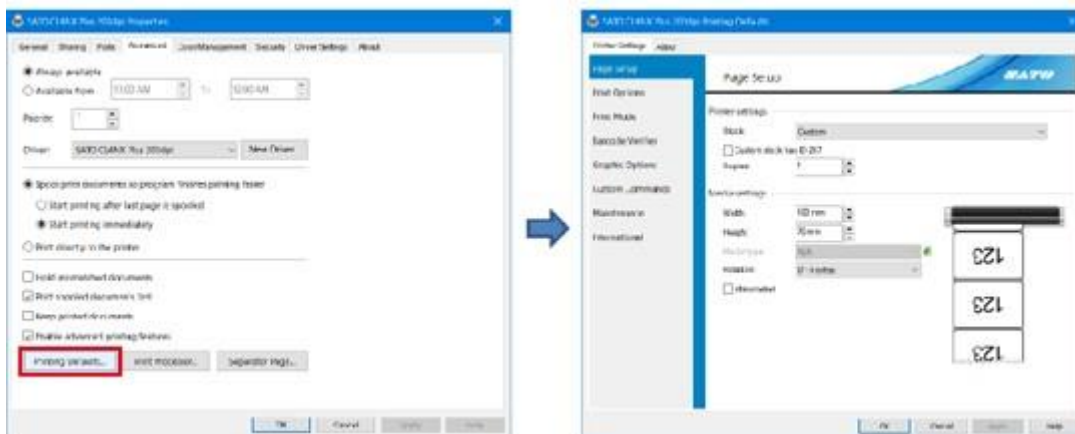
印机驱动程序时，请使用[打印首选项]。



- 打印机驱动程序的设置应由管理员完成。

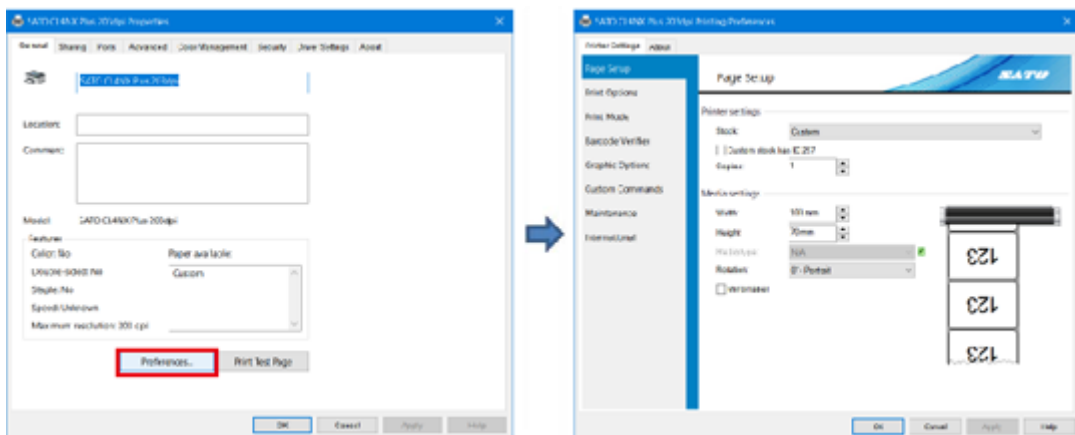
如何显示[打印默认值]设置屏幕

打开打印机驱动程序[属性]时，选择[高级]选项卡并单击[打印默认值]，将打开[打印默认值]设置屏幕。可以选择所有用户的打印机驱动程序设置。



如何显示[打印首选项]设置屏幕

打开打印机驱动程序[属性]时，选择[常规]选项卡并单击[首选项]，将打开[打印首选项]设置屏幕。可以选择用户特定的打印机驱动程序设置。





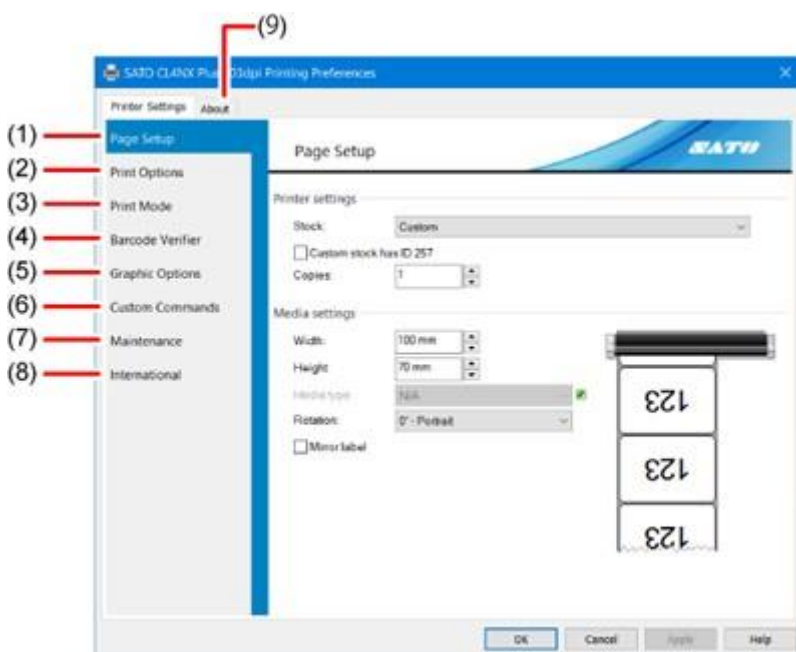
- 在[设备与打印机]中右键单击打印机并选择[打印首选项]时，会出现与[打印首选项]相同的设置屏幕。

打印机设置概述

可以从[打印默认值]或[打印首选项]的打印机设置屏幕配置打印机设置。



- 打印机驱动程序的设置应由管理员完成。



(1) [页面设置]

设置标签尺寸与传感器类型。

(2) [打印选项]

调整打印速度、打印浓度和印字基准参考点的设置。

(3) [打印模式]

设置打印机的打印模式。

(4) [条形码验证器]

指定在打印后立即扫描条形码并检查打印的1D和2D条形码符号的准确性的条形码验证器。

(5) [图形选项]

指定发送到打印机时的抖动和图形表单。

不必特别更改它，它可用于初始值。

(6) [自定义指令]

指定直接控制打印机行为的方法。

只有用户了解SBPL指令或编程引用时，才能使用此方法。

(7) [维护]

将打印机驱动程序设置返回到其初始值。

(8) [国际]

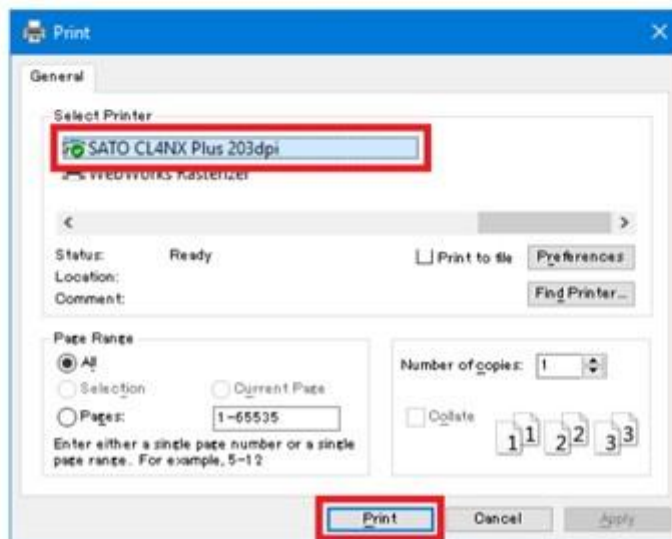
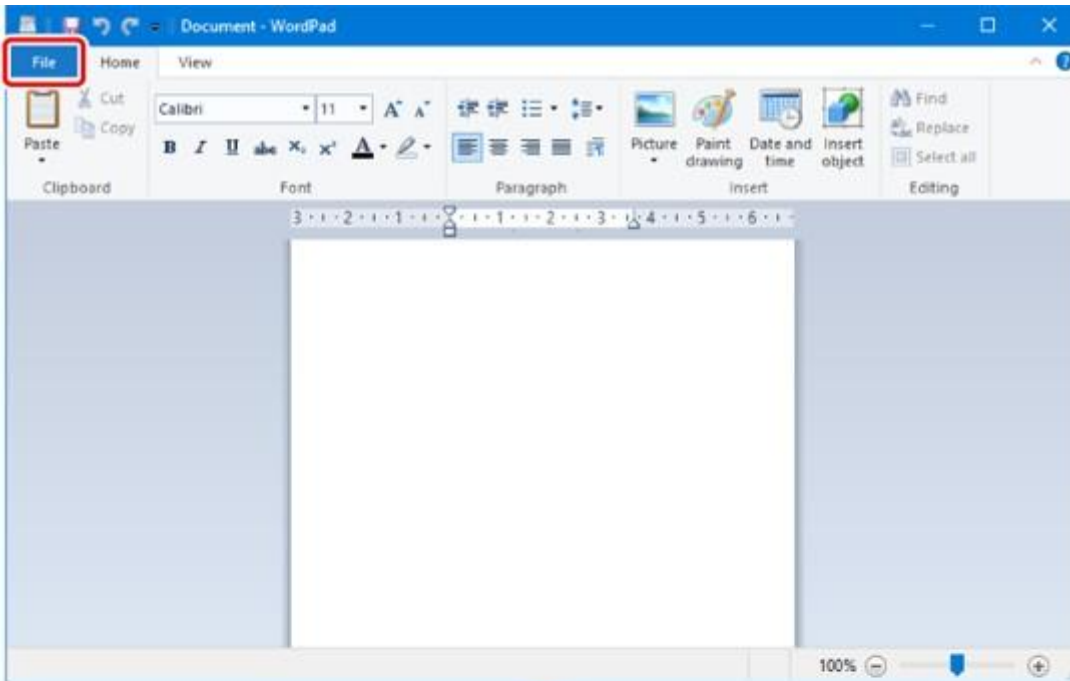
选择要使用的单位。

(9) [关于]

显示打印机驱动程序的版本，并提供对SATO主页的访问。

从应用程序软件打印标签

启动打印作业的方法因应用软件而异。通常，在从[文件]菜单中选择[打印]后显示的对话框中单击[打印]按钮时，打印作业将开始。请参阅所使用应用程序软件的用户手册。



在开始打印作业之前，请确认要在应用程序软件中使用的打印机驱动程序已设置为要使用的打印机的相应打印机驱动程序。

设置打印机驱动程序的方法取决于应用软件。通常，在从[文件]菜单中选择[打印]时，或在对话框的[打印机名称]中单击[▼]时，从显示的列表中选择所需的项。

取决于应用程序软件。在应用软件的标签选择功能中，可能需要再次选择标签，以使用打印机驱动程序中的[页面设置]中选择的标签。

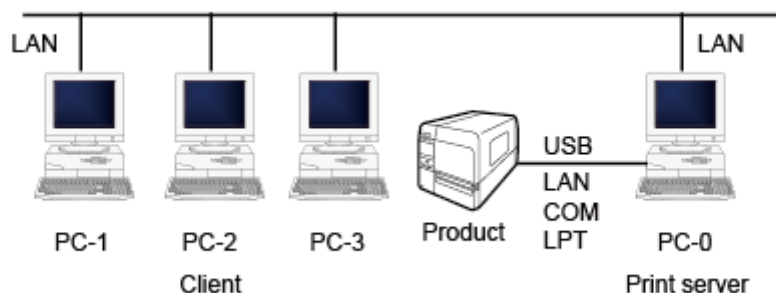


• 如果使用NiceLabel等软件，则启用软件的设置，而不是打印机驱动程序的设置。

打印机驱动程序共享功能

将打印机驱动程序与共享设置一起使用时连接

下图显示了在使用具有共享设置的打印机驱动程序时如何连接。



将一台计算机(PC-0)设置为打印服务器，将其他计算机(PC-1、PC-2、PC-3等)设置为客户端。所有计算机都应使用LAN连接进行连接，打印服务器和打印机应使用LPT、COM、USB或LAN进行连接。

打印机驱动程序共享设置

以下说明如何在使用具有共享设置的打印机驱动程序时设置打印机驱动程序。

1. 在打印服务器和客户端中，从SATO打印机驱动程序下载站点下载并安装打印机驱动程序。 <http://www.satoworldwide.com/software/gallerydriver.aspx>



· 如果要使用[打印机]文件夹中的[添加打印]图标添加该文件，则可能未安装必要的文件，并且可能无法正确执行（网络计算机上的共享打印机副本图标相同）。

2. 确认标签可以从打印服务器的打印机驱动程序正确输出后，将打印机驱动程序设置为“共享”。
3. 指定客户端打印机驱动程序到服务器上配置的共享打印机的输出端口。

环境	设置方法
Windows Server 2008	在打印机驱动程序中，打开[Properties] > [Ports] > [Add Port] > [本地端口]，并将端口名指定为“\\共享计算机名\共享打印机名”。
Windows 7或更高版本	在打印机驱动程序中，打开[打印机属性] > [端口] > [添加端口] > [本地端口]，并将端口名指定为“\\共享计算机名\共享打印机名”。

4. 关闭客户端中打印机驱动程序的双向通信。

环境	设置方法
Windows Server 2008	在打印机驱动程序中，打开[属性] > [端口]，取消选中[启用双向支持]。
Windows 7或更高版本	在打印机驱动程序中，打开[打印机属性] > [端口]，并取消选中[启用双向支持]。

将打印机驱动程序与共享设置一起使用时的限制

在将打印机驱动程序与共享设置一起使用时，会出现以下限制，因为客户端中禁用了双向通信。

- 无法识别打印机出现的错误，如“标签用完”和“碳带用完”。
- 在打印机驱动程序[属性] > [驱动程序设置]选项卡 > [配置打印机]中，无法使用[从打印机获取]和[发送到打印机]。
- 您在打印机驱动程序[打印首选项] > [打印机设置]选项卡中更改的设置无法发送到打印机（未选中绿色复选框时）。

All-In-One工具功能

将打印机添加到All-In-One工具中时，可以轻松设置和管理打印机。



- 有关All-In-One工具的详细信息，请从SATO All-In-One工具下载站点下载并阅读“All-In-One工具手册”。 <http://www.satoworldwide.com/software/all-in-one-tool.aspx>

安装标签和碳带

标签、碳带和打印方法

该打印机支持两种打印方法，即热转印和热敏。要使用的标签或碳带根据打印方法而异。

热转印

使用碳带打印。

热敏

使用热敏标签打印。



- 如果使用热敏标签，则不需要碳带。

安装标签

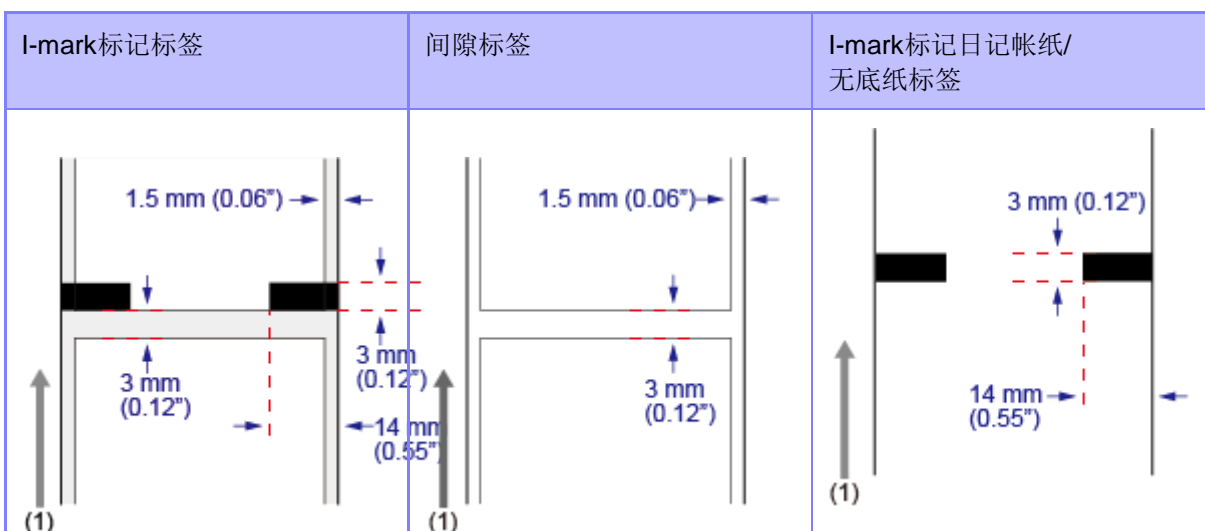
此处的主题说明如何安装标签。

可用标签

打印机可以打印在以下两种标签上。

- 卷状标签
- 折叠标签

该打印机使用标签传感器检测标签上的I-mark或间隙标记，以精确打印内容。

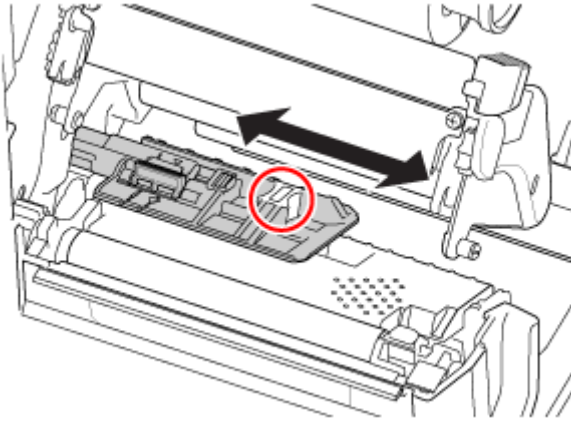


(1) 标签进纸方向

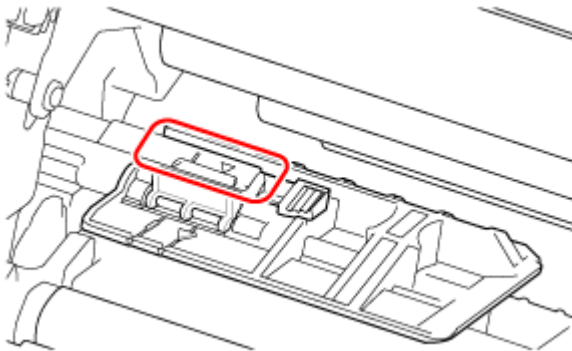
调整标签传感器的位置

使用非标准标签（例如，在下侧打印的标签或具有特殊形状的标志）时，标签传感器无法正确检测标签的I标记或间隙。在这种情况下，调整标签传感器的位置以正确检测I-mark标记或间隙。

- 将标签传感器导轨调整到可检测标签I-mark标记或间隙的位置。



- I-mark标记传感器（反射型）位于 ▮ 标记，而间隙传感器（透射型）位于 ▽ 标记下方。



安装标签

安装标签注意事项

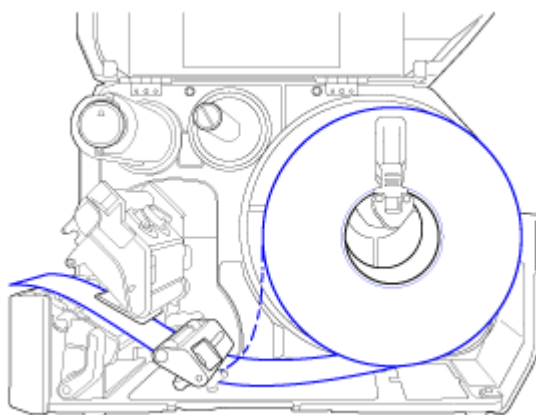
请使用正版SATO标签和碳带，以获得最佳打印质量。

- ⚠ • 打印头及其周围环境在打印后发热。小心别碰，以免烫伤。
- 注意手不要碰到打印头周围，以免造成伤害。

- 🔍 • 可用标签大小、打印速度和打印质量因标签规格、标签和碳带匹配、打印设置和输出而异。建议对将要使用的标签和碳带进行测试打印。

安装卷状标签

- 🔍 • 标签的安装路径显示在下图中。



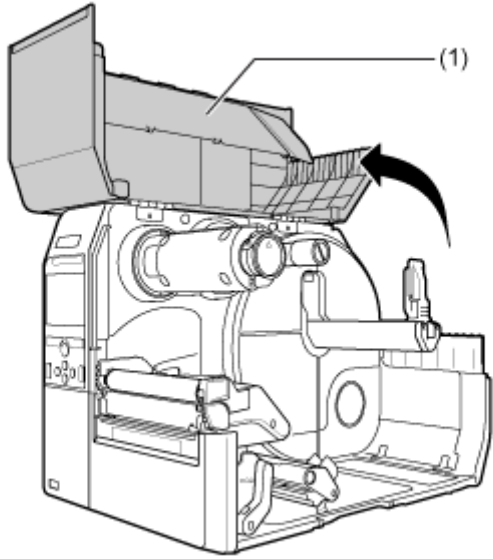
——
面向标签

- - - -
正面标签

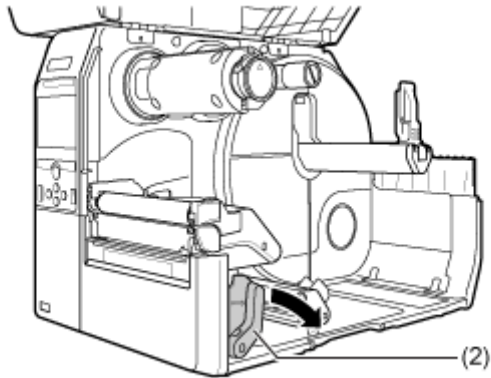
1. 打开顶盖(1)。



- 完全打开顶盖，防止顶盖意外脱落。

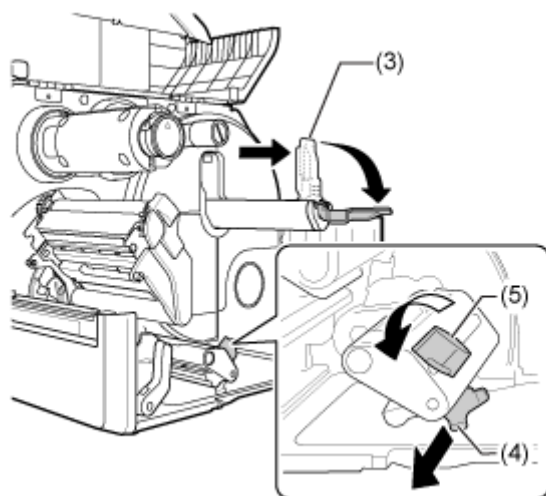


2. 将打印头锁定手柄(2)朝后推。

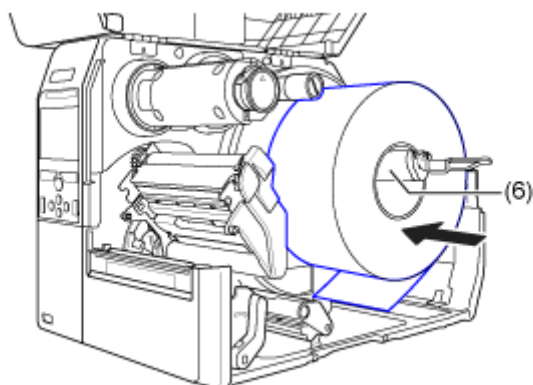


3. 将标签夹导轨(3)和标签导轨(4)从打印机中拉出。

逆时针旋转旋钮(5)以解锁标签导轨。

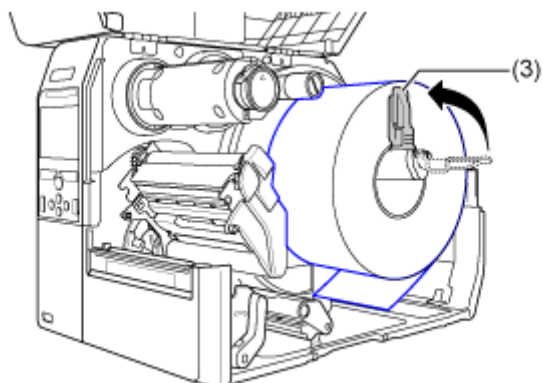


4. 将标签装入标签夹(6)。

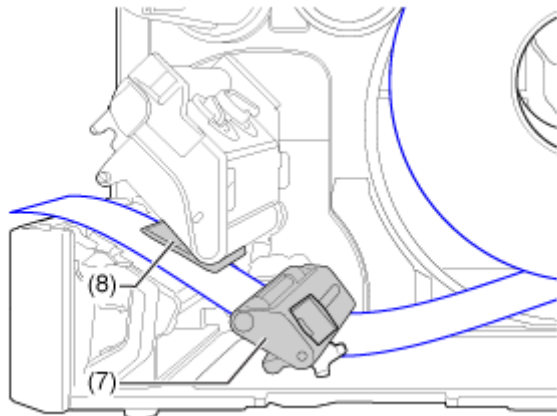


确保标签卷一直朝打印机内部。

5. 轻轻地将标签夹导轨(3)推向标签卷。

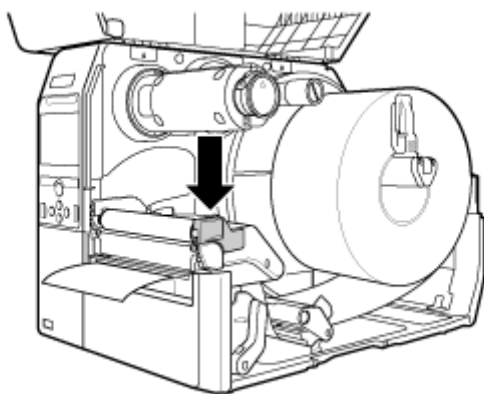


6. 在将标签推入打印机内部时，将标签从标签阻尼器(7)和标签传感器导轨(8)下方通过。

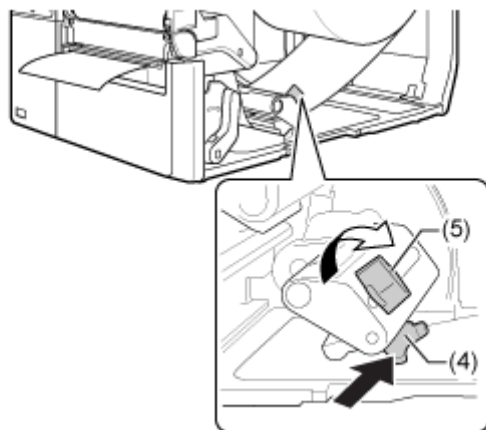


确保标签的末端从打印机的前端伸出。

7. 向下按打印头，直到打印头锁住。



8. 轻轻推标签导轨(4)至标签边缘，然后转动旋钮(5)锁定标签导轨。



9. 合上顶盖。

- ⚠ • 合上顶盖时，注意不要夹到手指。

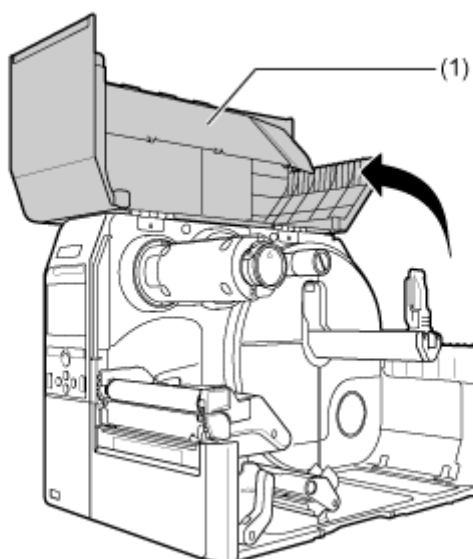
10. 执行测试打印，以确保正确安装标签。

- ✍ • 使用热转印打印时需要安装碳带。

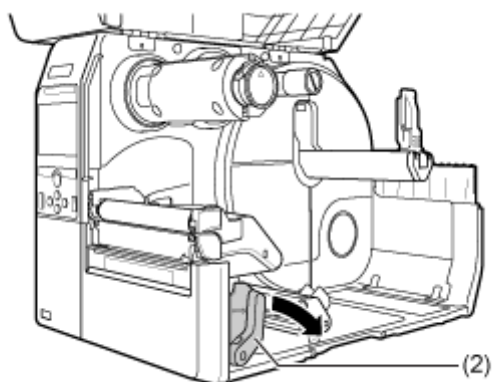
安装折叠式标签

1. 打开顶盖(1)。

- ⚠ • 完全打开顶盖，以防顶盖意外脱落。

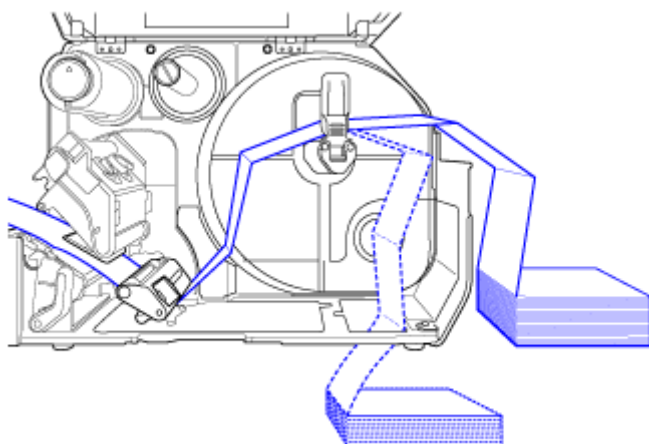


2. 将打印头锁定手柄(2)朝后推。



3. 将折叠标签放在平整位置，并从打印机背面或底部的标签插槽中装入标签。

标签的安装路径如下图所示。



从打印机背面安装标签

从打印机底部安装标签。



- 安装标签时，确保打印侧朝上。

4. 标签通过插槽后，请参阅与标签卷相同的步骤以安装标签。

5. 执行测试打印，以确保正确安装标签。



- 使用热转印打印时需要安装碳带。
- 如果标签经常从打印机底部安装，则将安装位置更改为打印机背面。

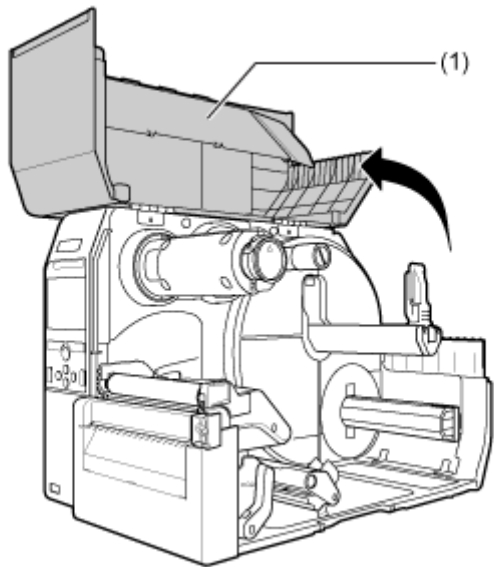
使用切刀选配式样时的安装标签



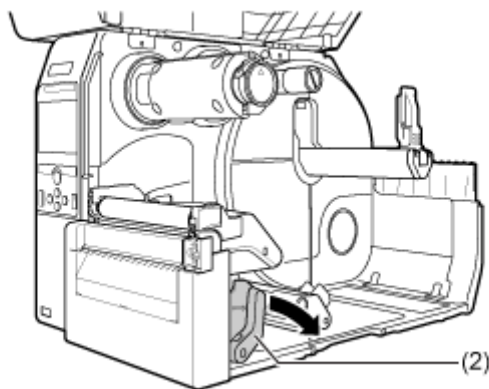
- 小心不要碰刀片。

1. 打开顶盖(1)。

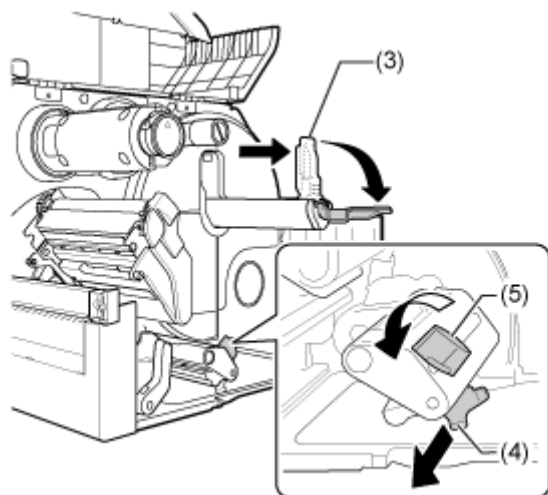
- ⚠ 完全打开顶盖，防止盖意外脱落。



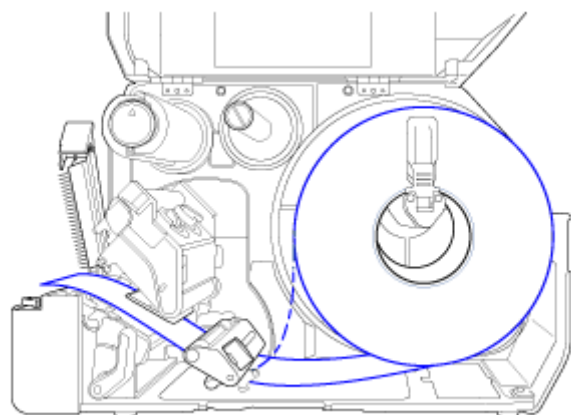
2. 将打印头锁定手柄(2)朝后推。



3. 将标签夹导轨(3)和标签导轨(4)从打印机中拉出。
逆时针旋转旋钮(5)以解锁标签导轨。



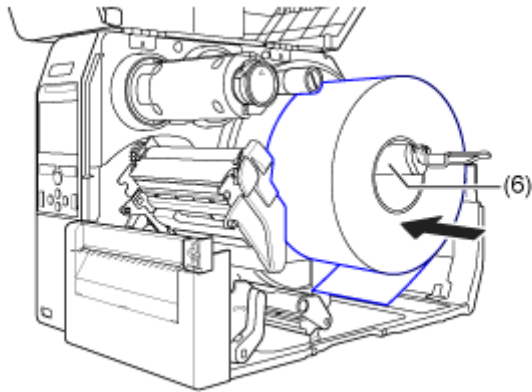
4. 安装卷状标签或折叠标签。
对于卷状标签
标签的安装路径如下图所示。



——
内卷标签

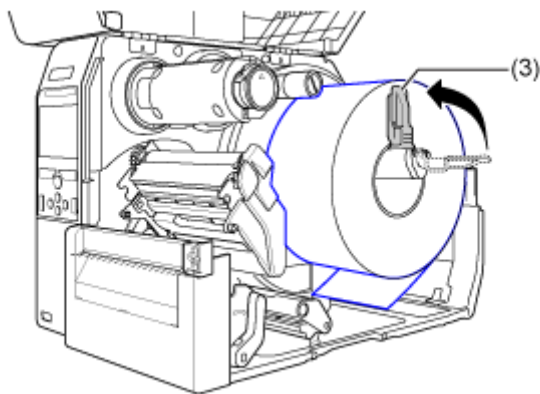
- - - -
外卷标签

- a. 将标签装入标签夹(6)。



确保标签卷一直朝打印机内部。

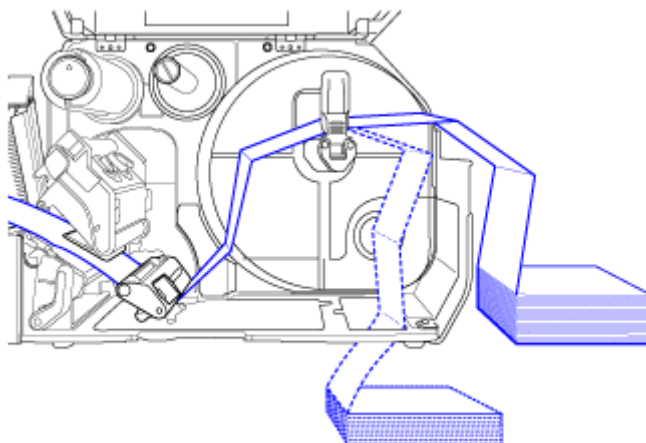
- b. 轻轻地将标签夹导轨(3)推向标签卷。



对于折叠标签

- a. 将折叠型标签放在平整位置，然后从打印机背面或打印机底部的标签插槽中装入标签。

标签的路由路径如下图所示。



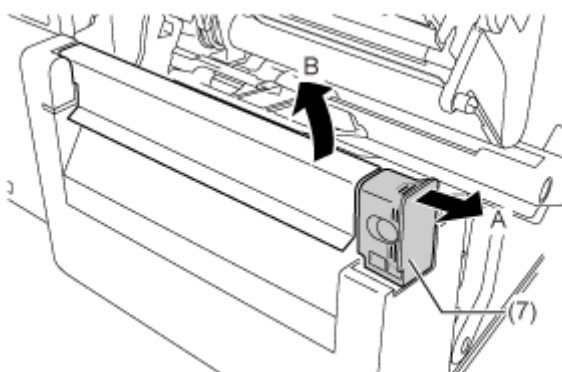
从打印机背面安装标签

从打印机底部安装标签。

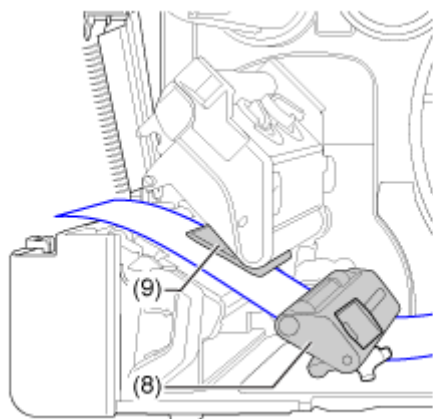


- 安装标签时，确保打印侧朝上。

5. 沿A方向轻拉刀卡舌(7)，然后将切刀打开轻抬拉杆打开到(B)。

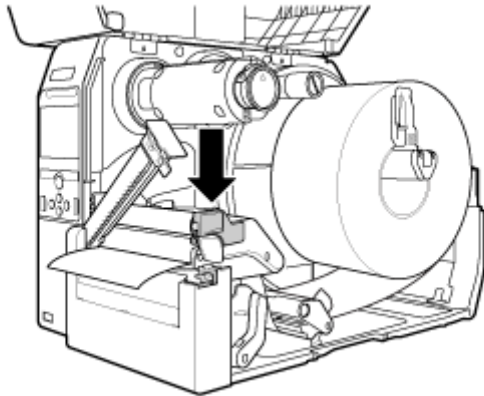


6. 在将标签推入打印机内部时，通过标签阻尼器(8)和标签传感器导向器(9)下方的标签和切刀。

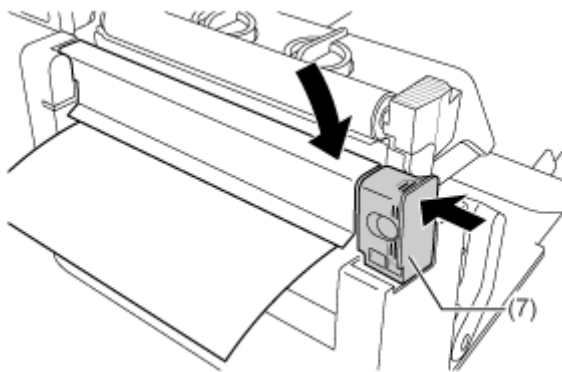


确保标签的末端从打印机的前端伸出。

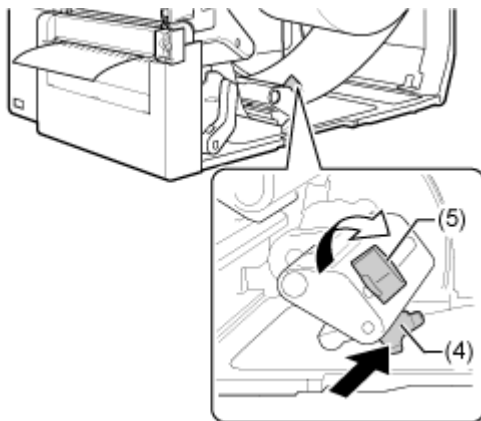
7. 向下按打印头，直到打印头锁住。



8. 关闭切刀，然后沿相反方向推动刀片拉杆和卡舌(7)以锁定刀片。



9. 轻轻按标签导轨(4)，然后顺时针转动旋钮(5)锁定标签导轨。



10. 合上顶盖。



· 在合上顶盖时，小心不要夹手指。

11. 执行测试打印，以确保正确安装标签。



- 使用热转印打印时需要安装碳带。

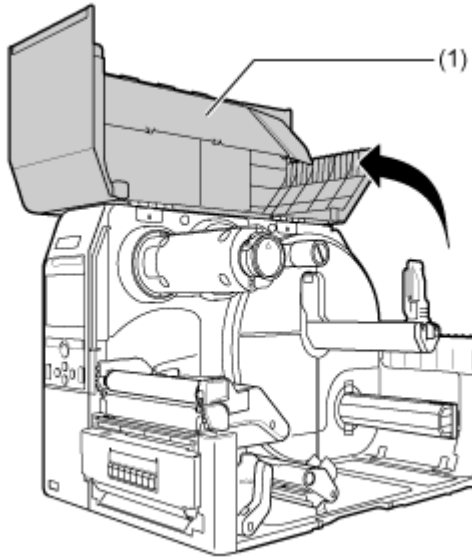
使用选配件剥离器时的安装标签

以下主题介绍了剥离器式样安装的步骤。

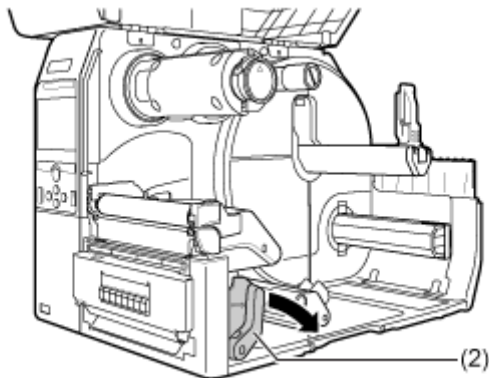
1. 打开顶盖(1)。



- 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。

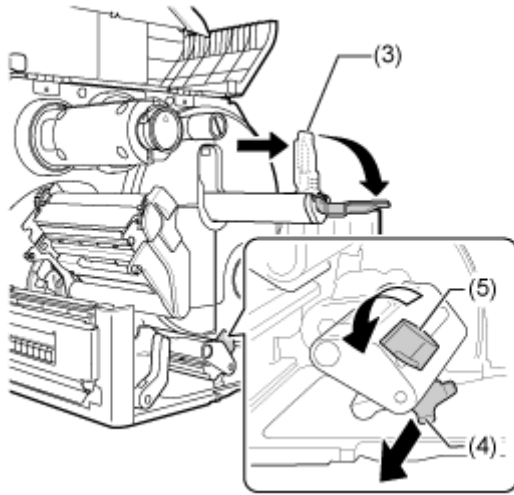


2. 将打印头锁定手柄(2)朝后推。

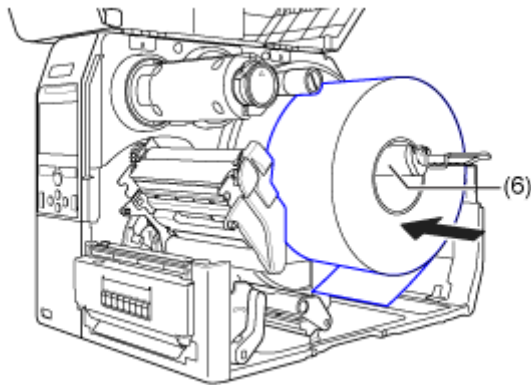


3. 将标签夹导轨(3)和标签导轨(4)从打印机中拉出。

逆时针旋转旋钮(5)以解锁标签导轨。

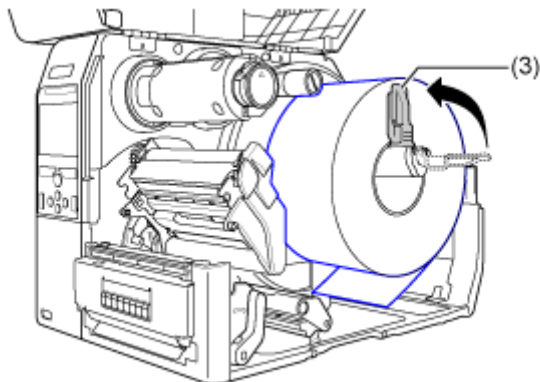


4. 将标签装入标签夹(6)。

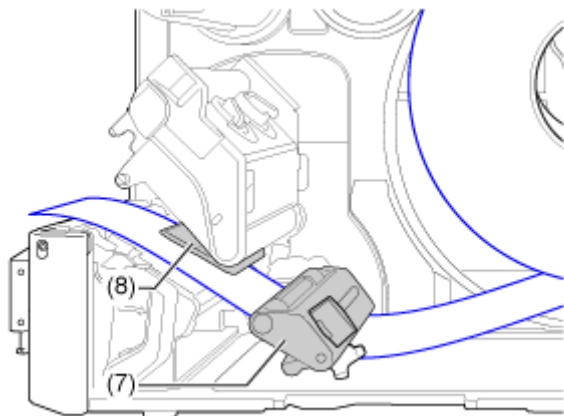


确保标签卷一直进入打印机内部。

5. 轻轻地将标签夹导轨(3)推向标签卷。

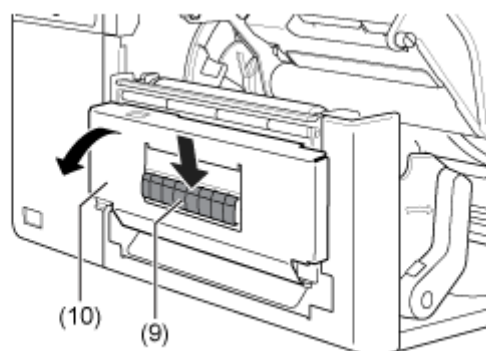


6. 在将标签推入打印机内部时，将标签从标签阻尼器(7)和标签传感器导轨(8)下方通过。

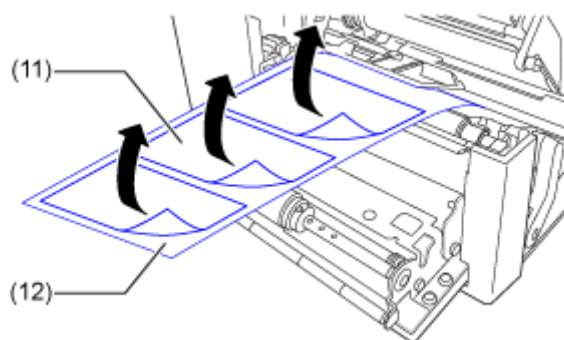


确保标签的末端从打印机的前端伸出。

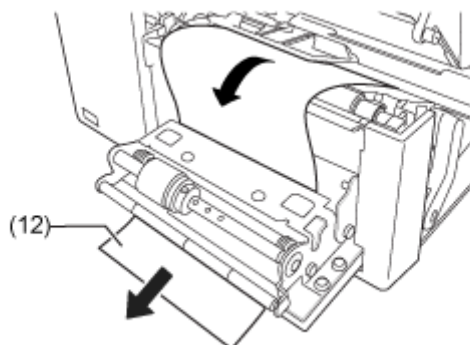
7. 轻轻向下按打印机前面的卡舌(9)以打开剥离器(10)。



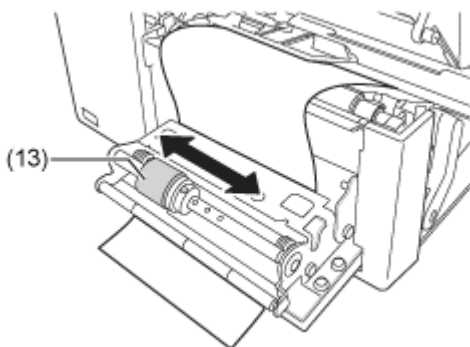
8. 从标签底纸(12)上去除约30厘米（11.8英寸）的标签(11)。



9. 将标签底纸(12)穿过剥离器的间隙到打印机的外部。



10. 将剥离器滚轴(13)调整到标签的中心。



11. 关闭打印头。

12. 关闭剥离器。

13. 轻轻按标签指南，然后转动旋钮锁定标签指南。

14. 合上顶盖。



· 在合上顶盖时，小心不要夹手指。

15. 执行测试打印，以确保正确安装标签。



· 使用热转印打印时需要安装碳带。



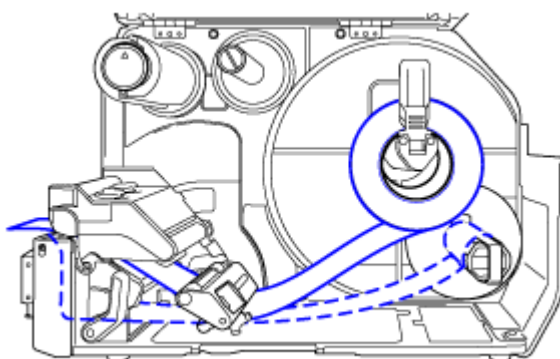
· 如果长时间不使用打印机，请保持剥离器打开以保护滚轴。

使用选配件剥离器及其底纸回收器时的安装标签

以下主题介绍了剥离标签以及底纸回收的步骤。



- 可在打印机底纸回收器上缠绕的底纸最大直径为 $\phi 120\text{ mm}$ （4.72英寸）。
- 标签的路由路径如下图所示。

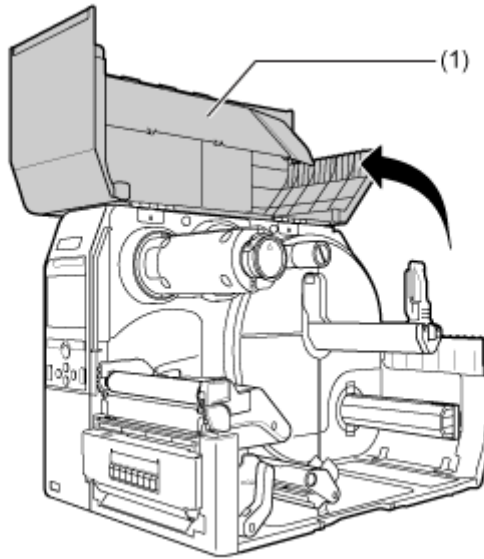


——
标签

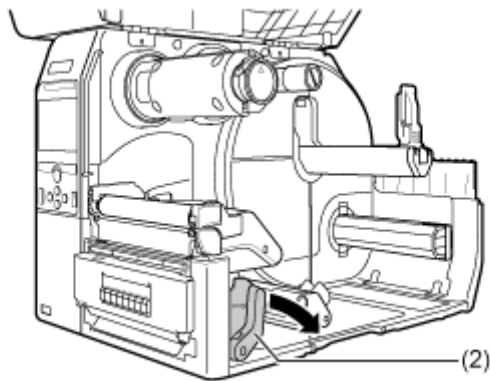
- - - -
底纸

1. 打开顶盖(1)。

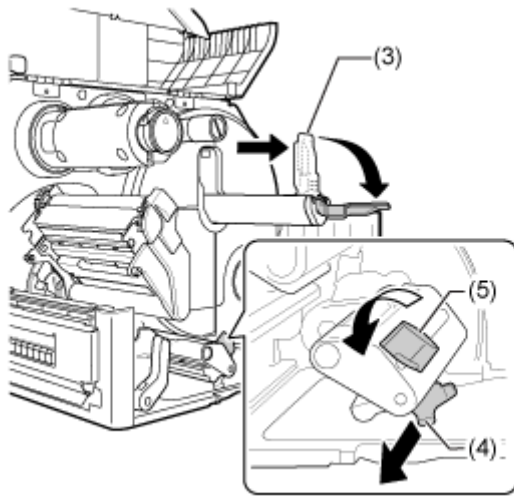
- ⚠ 完全打开顶盖，防止盖意外脱落。



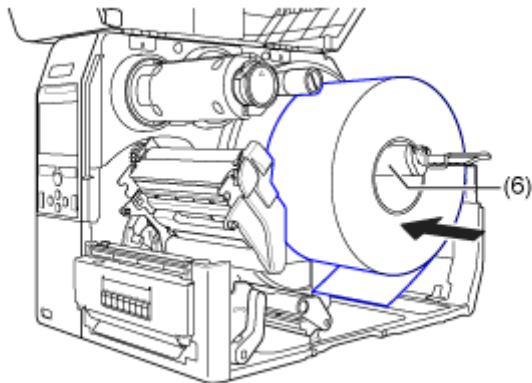
2. 将打印头锁定手柄(2)朝后推。



3. 将标签夹导轨(3)和标签导轨(4)从打印机中拉出。
逆时针旋转旋钮(5)以解锁标签导轨。

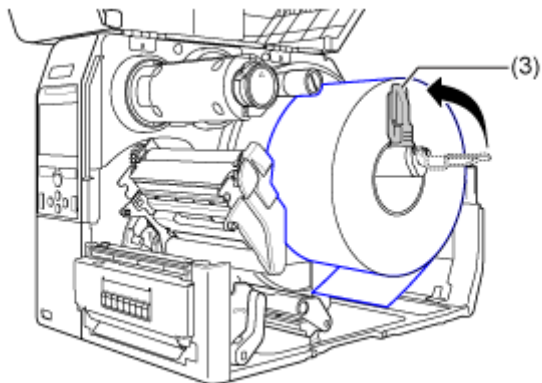


4. 将标签装入标签夹(6)。

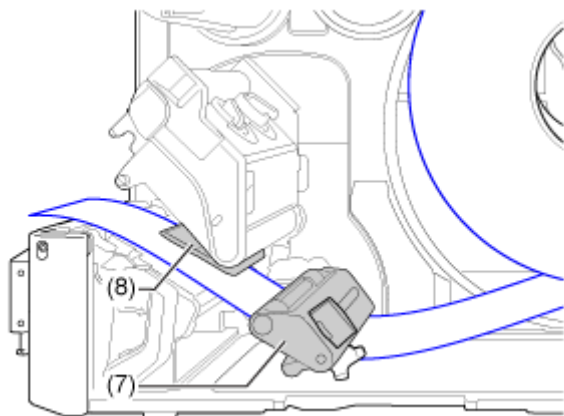


确保标签卷一直进入打印机内部。

5. 轻轻地将标签夹导轨(3)推向标签卷。

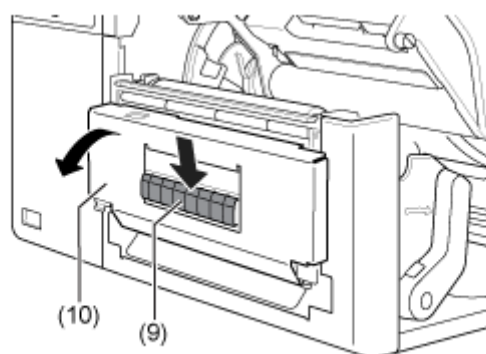


6. 在将标签推入打印机内部时，将标签从标签阻尼器(7)和标签传感器导轨(8)下方通过。

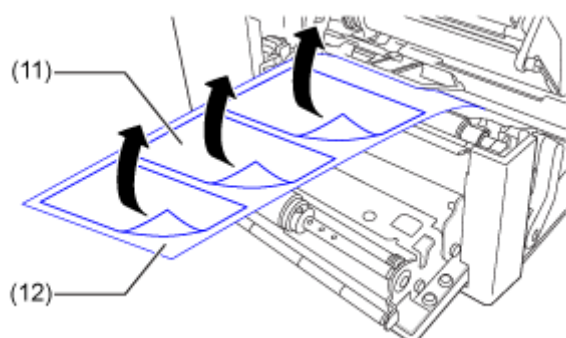


确保标签的末端从打印机的前端伸出。

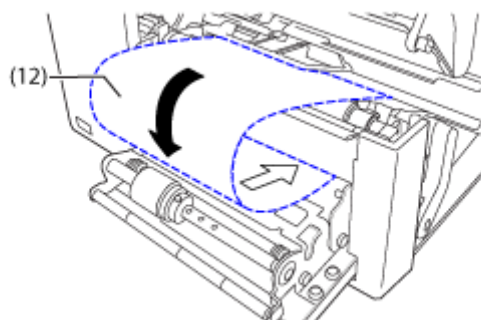
7. 轻按打印机前面的卡舌(9)以打开剥离器(10)。



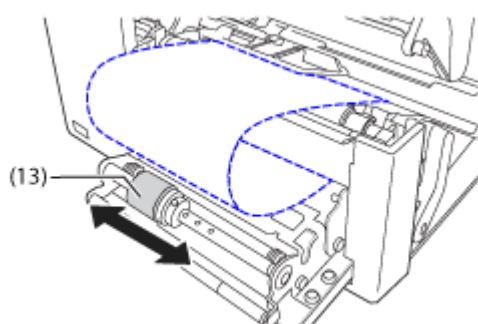
8. 从底纸(12)上移去约80厘米（31.5英寸）的标签(11)。



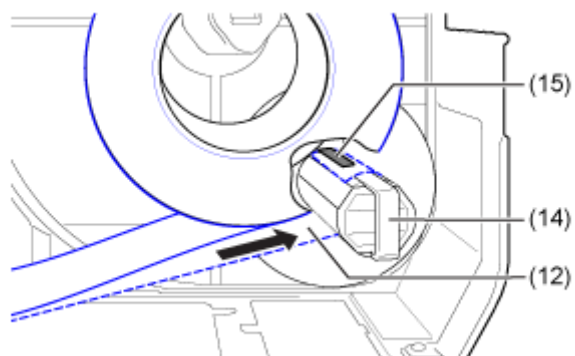
9. 将标签底纸(12)穿过剥离器的间隙到打印机内部。



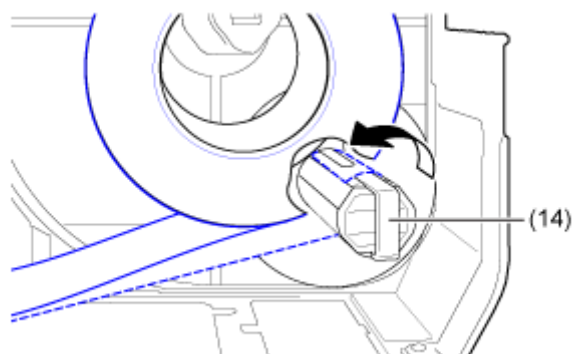
10. 将剥离器滚轴(13)调整到标签的中心。




11. 通过底纸(12)绕进下方的底纸回卷器(14)，并将其通过夹子(15)固定。



12. 手动逆时针旋转底纸回卷器(14)，以回收底纸。




13. 关闭打印头。
14. 关闭剥离器。
15. 轻按标签导杆，然后转动旋钮锁定标签导杆。
16. 合上顶盖。


 · 在合上顶盖时，小心不要夹手指。

17. 执行测试打印，以确保正确加载标签。

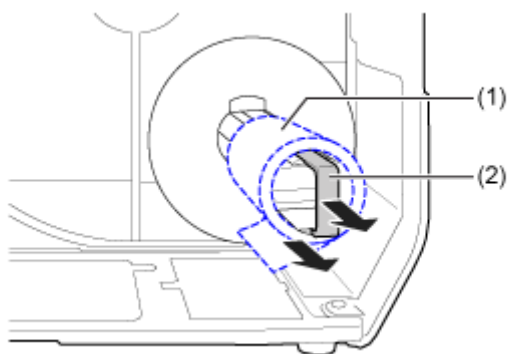
 · 使用热转印打印时需要安装碳带。

 · 如果长时间不使用打印机，请保持剥离器打开以保护剥离器滚轴。

从底纸回收器中移除底纸

 · 底纸回收器可以回收最大直径为120 mm（4.72英寸）的底纸。

1. 确认底纸(1)已切断，拉夹子(2)，然后拉出底纸(1)。



2. 将夹子放回其原位置。

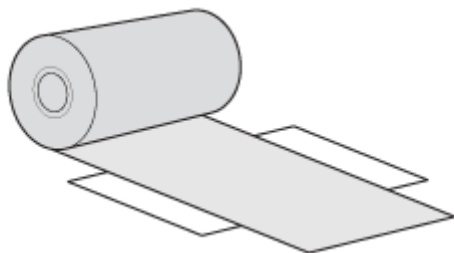
安装碳带

使用热转印打印时需要安装碳带。此处说明如何安装和更换碳带。

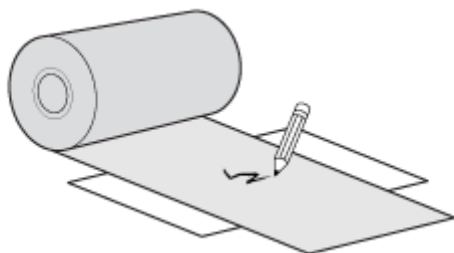
检查碳带的内外卷

碳带有内外卷两种。碳粉在外侧是外卷，碳粉在内侧是内卷。打印机支持两种方向。可使用以下流程检查碳带是内卷还是外卷。

1. 将碳带的外侧放到标签上（触摸）。

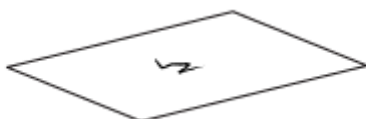


2. 用指甲或尖物体划碳带内侧。

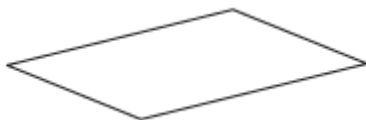


如果标签上有标记，则碳粉在外侧。

- 碳粉在外侧。（碳带）



- 碳粉在内侧。（碳带）



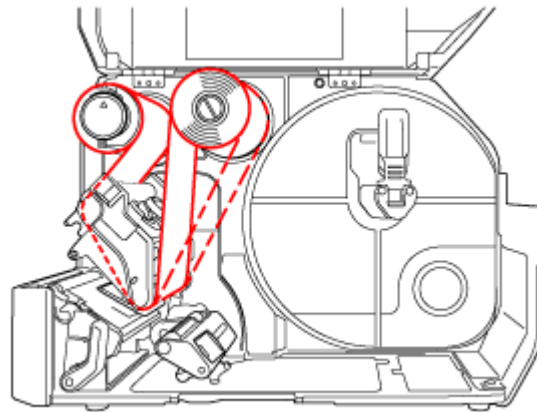
安装碳带



- 打印头及其周围环境在打印后会热。小心别碰，以免被烫伤。
- 用手触碰打印头及边缘会造成伤害。



- 将正版SATO标签和碳带带用于打印机，以获得最佳打印质量。
- 碳带的路由路径如下图所示。



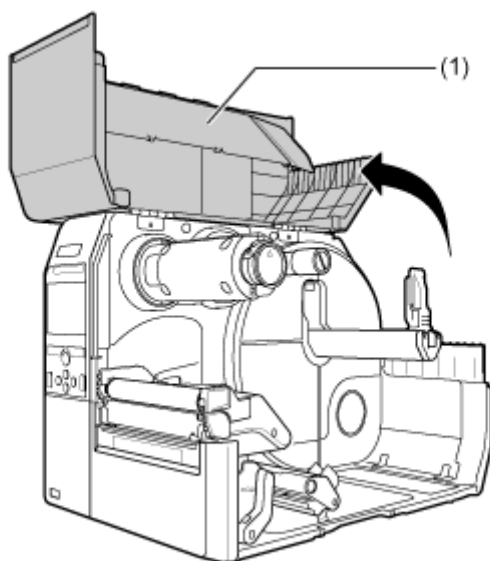
——
内卷碳带

- - - -
外卷碳带

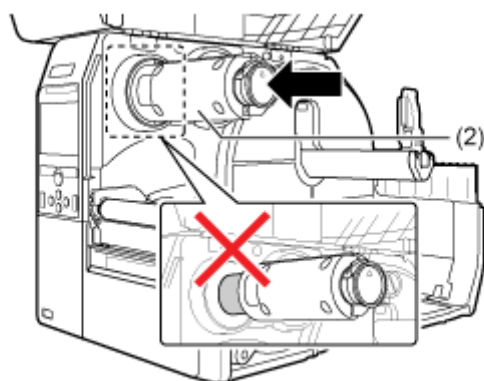
- 也可参阅位于顶盖内侧的贴纸。

1. 打开顶盖(1)。

- ⚠ 完全打开顶盖，防止顶盖意外脱落。

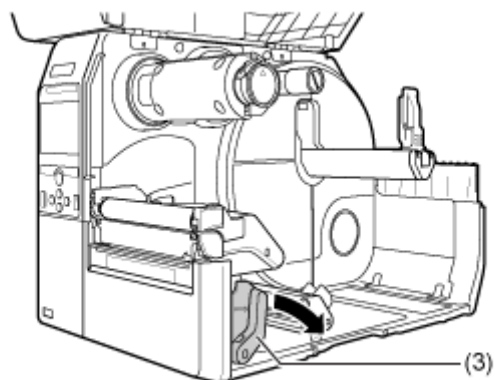


- 转动碳带卷轴(2)，至可打印状态。



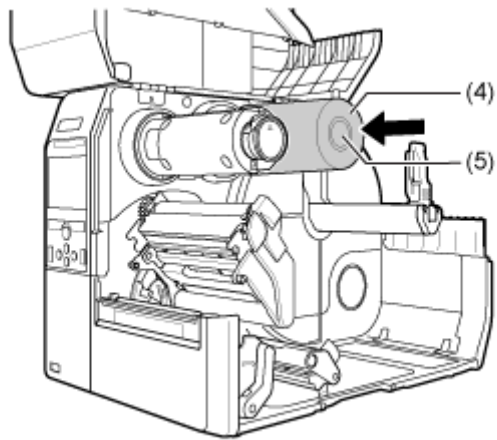
如果碳带卷轴上有碳带，请在安装新碳带之前，将其移出。

- 将打印打印头锁定手柄(3)朝后推。

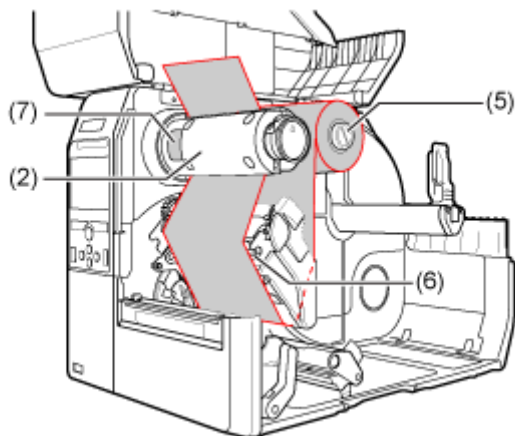


4. 将碳带(4)安装到碳带供给轴(5)。

注意碳带内外卷方向，将碳带转动至可打印状态。

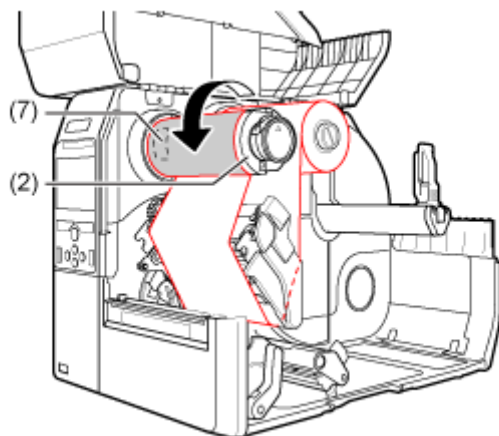


5. 从碳带供给轴(5)，通过打印头(6)下方进行安装。

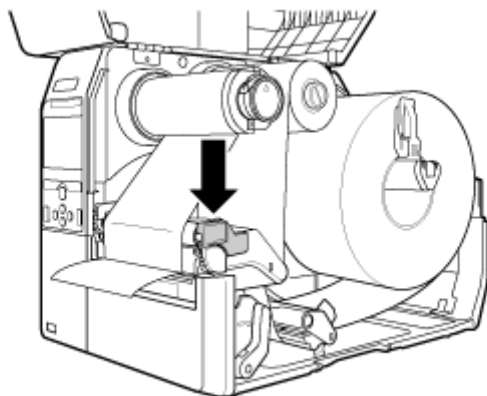


6. 将碳带逆时针卷绕到碳带卷轴(2)和绕住(7)。

将碳带逆时针方向卷绕几圈，以绕紧。



7. 如果标签已安装，请按下打印头直到打印头锁住。



如果未安装标签，请安装标签。

8. 合上顶盖。

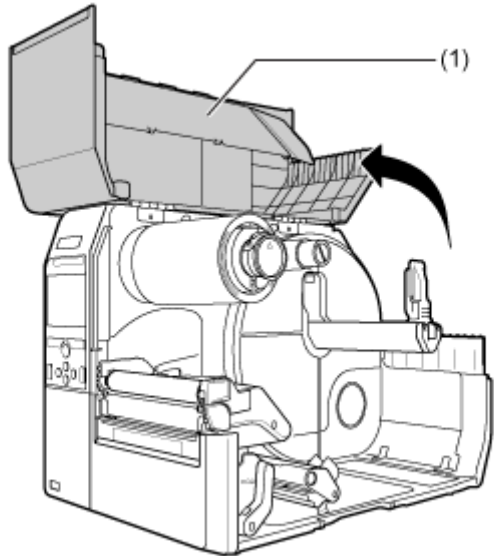


- 合上顶盖时，注意不要夹到手指。

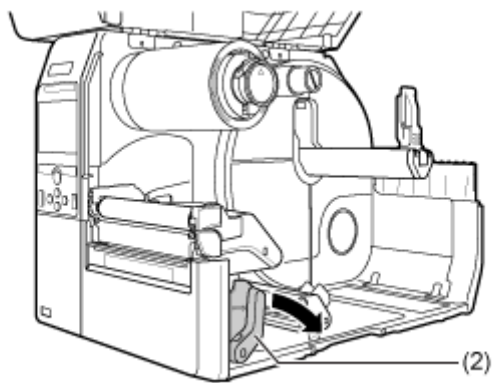
更换碳带

1. 打开顶盖(1)。

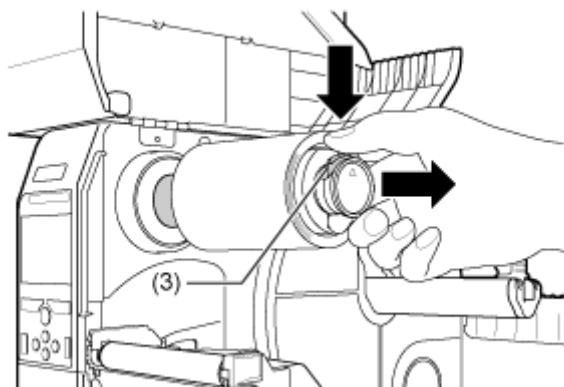
- ⚠ 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。



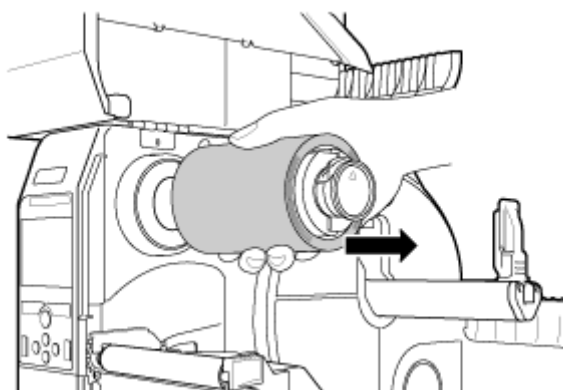
2. 将打印打印头锁定手柄(2)朝后推。



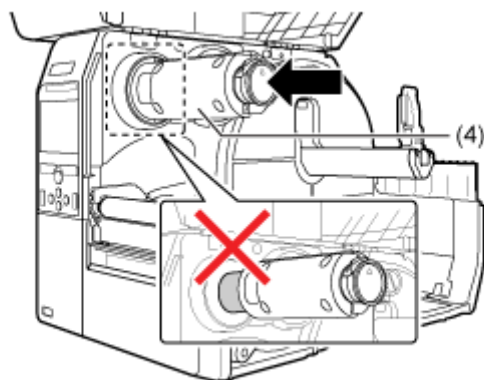
3. 轻按碳带顶部的卡舌(3)将其拉出。



4. 从碳带卷轴上拉出使用过的碳带。



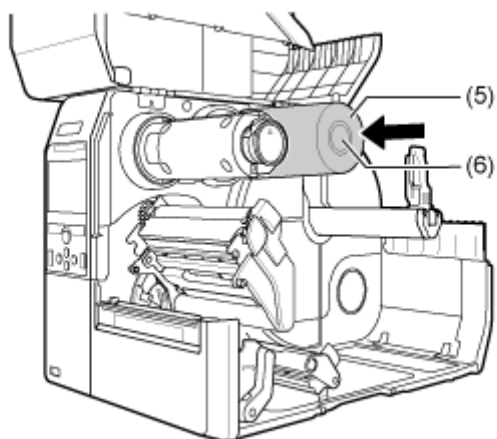
5. 将碳带卷轴(4)轻轻推入。



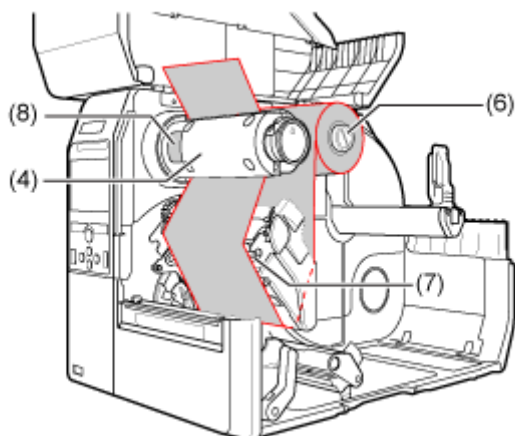
6. 从碳带供应轴上卸下已使用的碳带。

7. 将碳带(5)安装到带供给轴(6)上。

注意内外卷向，将碳带装上。

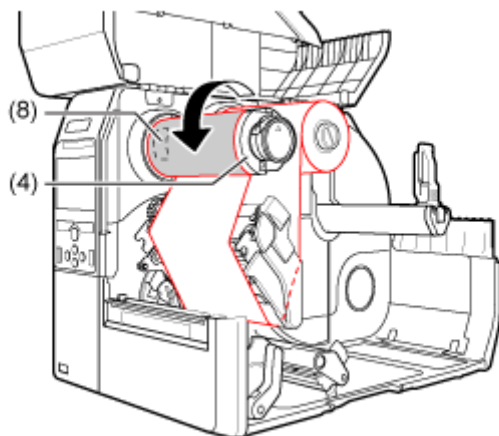


8. 从碳带供给轴(6)，将碳带通过打印头(7)下方。

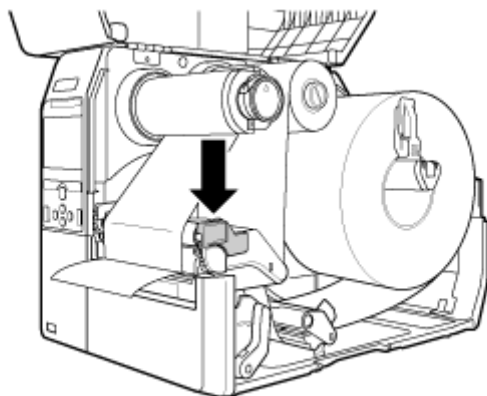


9. 将碳带逆时针卷绕到碳带卷轴(4)和卷紧(8)。

将碳带逆时针方向旋转几圈，以绕紧碳带。




10. 向下轻按打印头，直到打印头锁住。




11. 合上顶盖。



· 在合上顶盖时，小心不要夹到手指。

12. 按  按钮(FEED)走纸。

13. 按  按钮(ONLINE)切换到“Online（联机）”模式。

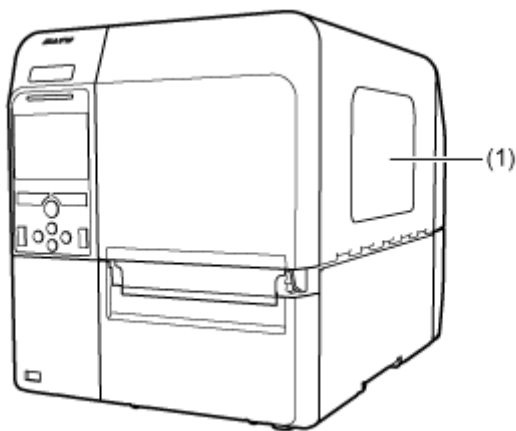
何时更换标签和碳带

检查标签和碳带的剩余数量

您可以按照以下步骤检查标签和功能区的剩余数量。

- **检查打印机右侧的窗口**

您可以通过打印机右侧的窗口(1)直观地检查打印机中剩余的标签和碳带。



- **打印机检测提示**

该打印机具有标签和碳带的“快用用完”和“用完”检测功能。

该功能开启后可以根据显示屏上的图标和报错信息来确认是否需要立刻更换标签或者碳带。

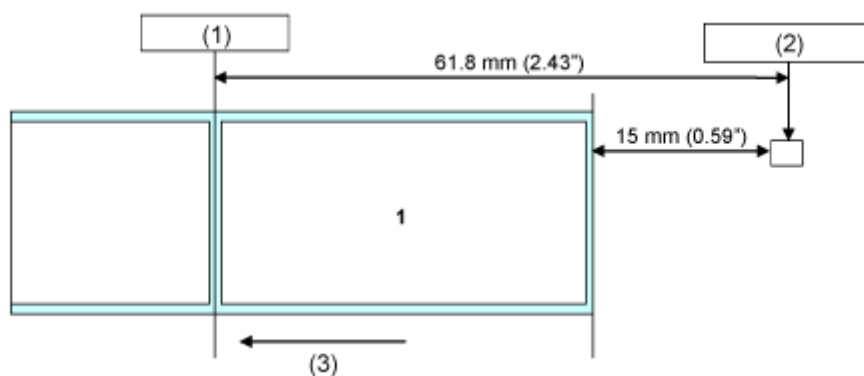
标签用完，标签接近用完，无碳带以及碳带接近用完的报错原因及条件

标签用完报错的原因条件

标签报错的原因及条件因产品不同而异。

进纸时的无纸报错的原因条件

走纸时当15mm（0.59英寸）处没有纸的时候还继续走纸的话，感应器就检测到没有纸而报错无纸。



(1) 打印头位置

(2) 标签用完传感器：I-mark标记传感器/间隙传感器

在[打印] > [高级] > [纸张结束]菜单中选择，或通过指令指定。

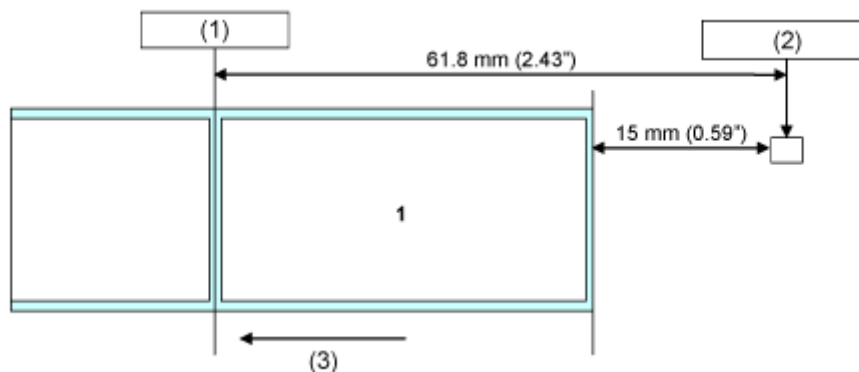
(3) 标签进纸方向

打印时无纸报错的原因及条件

1. 无纸后持续走纸到15mm（0.59英寸）处感应器感知无纸后报错无纸。

2. 如果正在打印内容长度小于打印头与感应器--15 mm (-0.59英寸) 之间的距离, 则标签纸走到1的地方会继续打印直到结束这个打印内容。

如果剩余的标签长度大于打印头位置 (1) 与感应器-15mm (-0.59英寸) 之间的距离, 则检测到标签用完后立即发生标签用完错误, 清除标签用完错误后, 打印机将重新打印。



(1) 打印头位置

(2) 标签用完传感器: I-mark标记传感器/间隙传感器

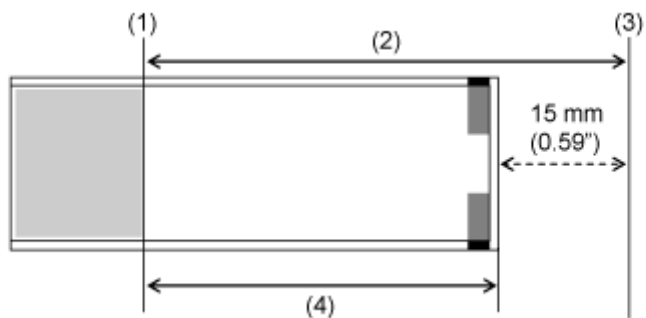
在[打印] > [高级] > [纸张结束]菜单中选择, 或通过指令指定。

(3) 标签进纸

如果在打印时报错无纸的话, 是否重复打印会根据正在打印任务的长度以及剩余标签长度而异。

剩余标签长度可按如下方式计算:

剩余标签长度=打印头位置与标签用完传感器之间的距离-15毫米 (-0.59英寸)



(1) 打印头位置

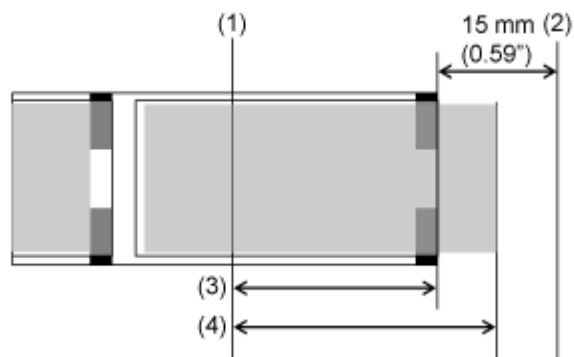
(2) 打印头位置与标签用完传感器之间的距离

(3) 标签用完传感器

(4) 剩余标签长度

• 当剩余打印量大于剩余标签量时

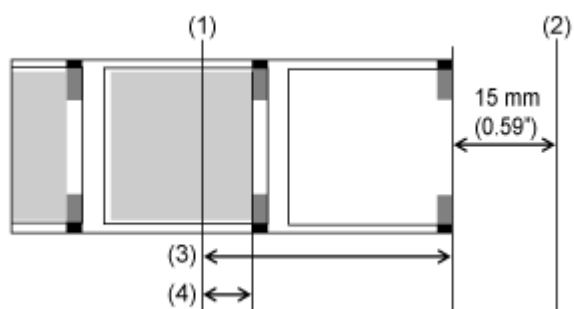
如果剩余打印量大于检测到纸张结束错误时剩余的标签量，则打印机无法完成打印作业。打印立即停止，并出现纸张结束错误。



- (1) 打印头位置
- (2) 纸端传感器
- (3) 剩余标签量
- (4) 剩余打印量

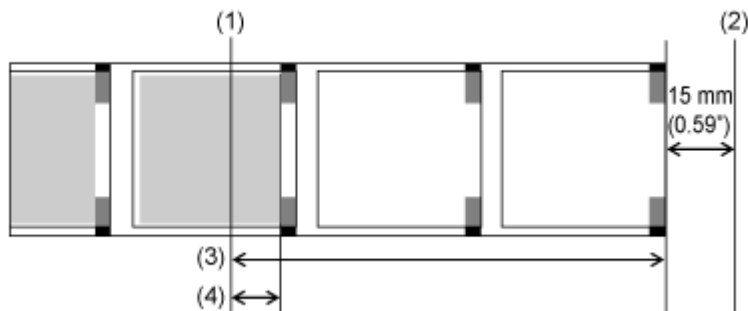
• 当剩余打印量小于剩余标签量时

如果剩余打印量小于剩余标签量，则打印机将完成打印作业，并出现纸张结束错误。



- (1) 打印头位置
- (2) 纸端传感器
- (3) 剩余标签量
- (4) 剩余打印量

如果当检测到纸端错误时打印头和纸端传感器之间存在多张纸，则只有在完成当前正在打印的标签



之后才会发生纸端错误。

- (1) 打印头位置
- (2) 标签快要用完传感器
- (3) 剩余标签量
- (4) 剩余打印量

触发标签快要用完的条件

标签快要用完传感器检测到标签快要用完。

当标签剩余量小于约12米（39.4英尺）（标签厚度：160微米（0.0063英寸），标签直径：约φ96毫米（3英寸芯））。



- 检测标签快要用完仅供参考。标签快要用完和用完的定时可能重叠，或者标签用完可能在标签快要用完发生之前发生。取决于标签厚度和纸芯的顶部和底部抖动。

触发碳带用完的条件

碳带用完错误由碳带传感器在碳带供应主轴中检测。当打印机检测到碳带供应主轴中的碳带在进纸标签后未移动（卷动）超过15毫米（0.59英寸）时，会出现碳带用完错误。

触发碳带快要用完的条件

碳带传感器在碳带状供给主轴中检测碳带快要用完。当带的剩余量大约小于15米（49.2英尺）（带直径：约36毫米（1.42英寸））。



- 剩余带数(15米（49.2英尺）)仅供参考。碳带快要用完的定时取决于碳带厚度和读取碳带状传感器的状态。

打印机的各种设置

打印机[设置]菜单



[快捷方式]菜单



常用设置列在[快捷方式]菜单中。



[打印]菜单



[打印]菜单中提供以下设置： 标签长度

设置标签长度。

标签宽度

设置标签宽度。

自动度量

自动测量标签的长度。

打印模式

设置是使用色带打印还是热敏标签打印。

碳带少提示

在碳带即将用完时启用或禁用警告。

如果已在[打印模式]菜单中选择[使用碳带]，则显示。

速度

设置打印速度。

传感器类型

设置标签传感器类型。

微型标签打印模式

设置微型标签打印模式。

自动模式

自动设置打印模式。

打印模式

手动设置打印模式。

回退

设置回退操作。

弹出裁切

设置从打印完成到打印裁切的时间。

- 如果已在[打印模式]菜单中选择了[裁切和打印]，则显示。

浓度范围

设置打印浓度的范围。

浓度

设置打印浓度。

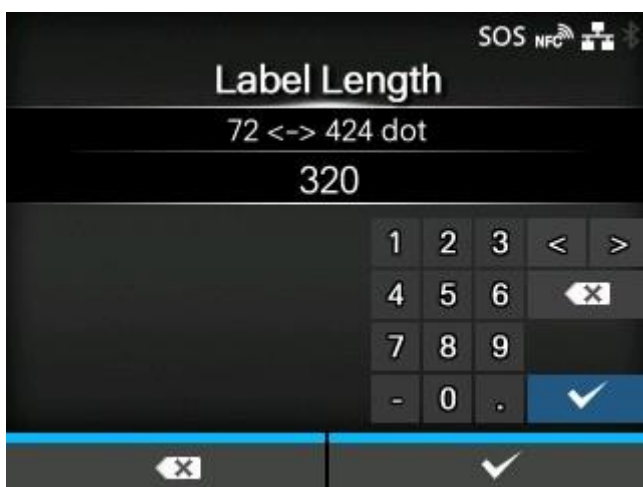
成像

在垂直和水平方向设置打印参考位置。

高级

设置传感器操作和打印动作。

[标签长度]



设置标签长度。

设置范围因产品的打印分辨率而异。标签长度的设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	1至20000点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	1至18000点
609 DPI	1至9600点

解析	CL4NX Plus
(1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	



- 将标签大小设置为包含底纸的值。

[标签宽度]



设置标签宽度。

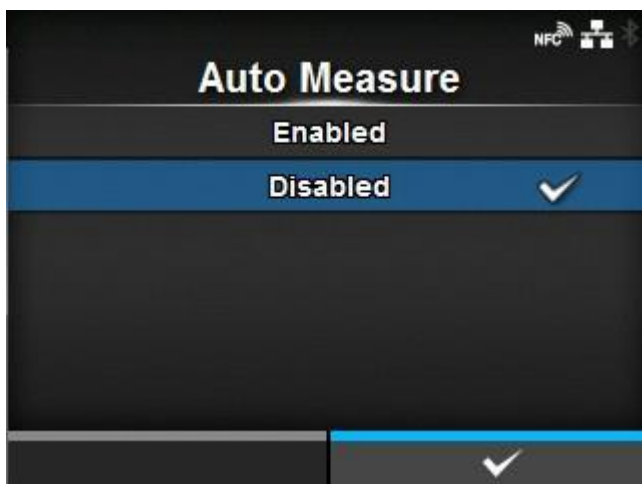
设置范围因打印机的打印分辨率而异。标签宽度的设置范围如下：

解析	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	1至832点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	1至1248点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	1至2496点



- 将标签大小设置为包含底纸的值。

[自动测量]






产品自动测量标签的长度。

标签的测量长度将自动保存在[标签长度]中。

当[传感器类型]设置为[间隙]或[I-Mark]时，可以执行“自动测量”功能。

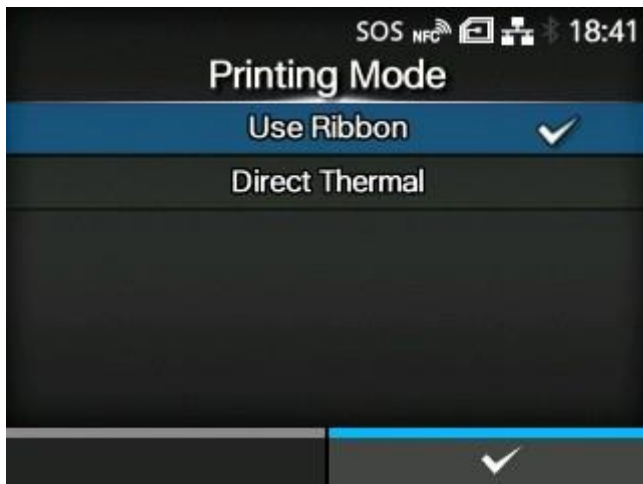
使用“自动测量”(Auto Measure)函数设置标签长度的过程如下：

1. 安装标签。
2. 将[自动度量]设置为[启用]。
3. 按  按钮或  按钮，以显示“Online（联机）”或“Offline（脱机）”屏幕。
4. 打开打印头。（出现“Head Open（打开头）”错误。）
5. 关闭打印头。（显示将返回“脱机”屏幕。）
6. 按  按钮，产品将输入两个标签并测量标签长度。
7. 测量到的标签长度保存在[标签长度]中。



· 将[自动测量]设置为[开启]时，此函数在打印机打开电源时执行。

[打印模式]



设置是使用带打印还是直接热标签打印。选项如下：

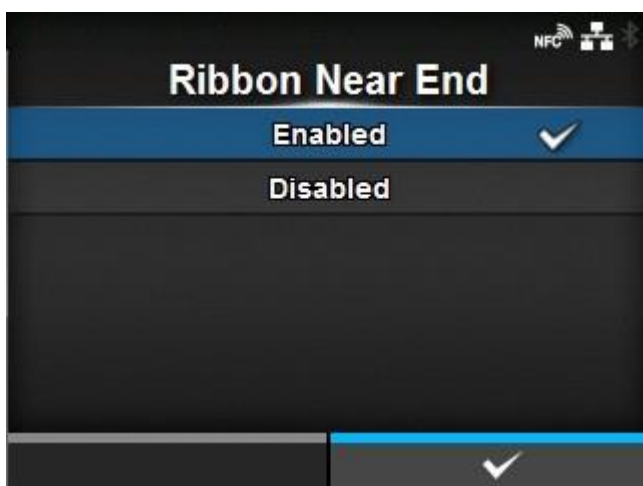
使用色带

使用色带打印。

感热纸

使用直接热敏纸打印。

[碳带快用完]



在碳带即将用完时显示或不显示警告图标。即使显示警告图标，打印也不会停止。

如果已在[打印模式]菜单中选择[使用色带]，则显示。选项如下：

启用

显示警告图标。

禁用

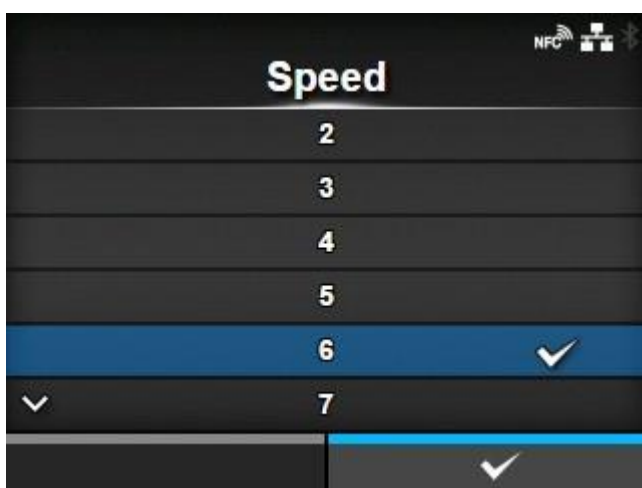
不显示警告图标。

不显示警告图标，也不点亮警告灯，且[碳带剩余量]信号不会从外部输出。



- 警告图标显示在屏幕上方的状态栏中。

[速度]



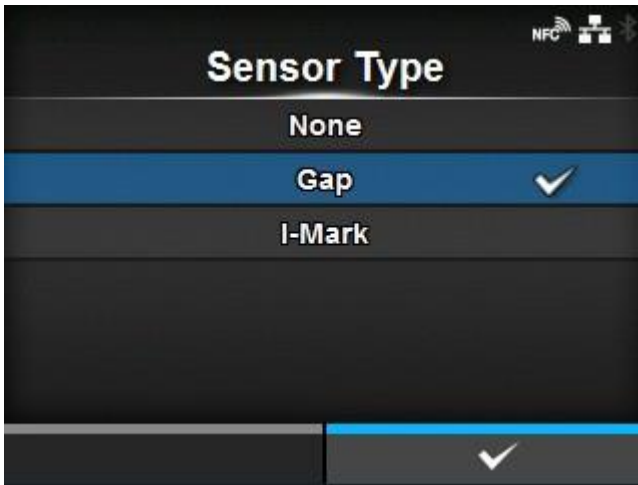
设置范围因产品的打印分辨率而异。打印速度的设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 dpi (8点/毫米)	2到14 ips (英寸/秒) (50.8到355.6毫米/秒)
305 dpi (12点/毫米)	
609 dpi (24点/毫米)	2到6ips (英寸/秒) (50.8到152毫米/秒)



- 如果CL4NX plus安装了可选的无底纸切刀组件，则设置范围如下：
 - 无论打印分辨率如何，设置范围为 2 到 6 ips (英寸/秒) (50.8 到 152 mm/秒)。
 - 如果[速度]设置了 7 个以上的 IPS(177.8 mm/s)，则在安装无底纸切刀组件后，它将更改为 4 个 IPS。
- 将打印速度设置为太快的级别可能会影响打印质量。

[传感器类型]



设置检测标签的传感器类型。选项如下：

无

禁用标签传感器。

间隙

使用间隙类型标签时选择。使用透射型传感器。

I-Mark

使用I-mark类型标签时选择。使用反射型传感器。



- 如果在[打印模式]菜单中选择了[撕纸]、[剥离]或[裁切 & 打印]，则只有[间隙]和[I-Mark]可用。
- 如果在[打印模式]菜单中选择了[无]，则只有[无]和[I-Mark]可用。

[微型标签打印模式]



设置微型标签打印模式操作。

微型标签打印模式是为小型标签提供高精度打印的模式。



- 微型标签打印模式提高的精度适用于小于53毫米(包括GAP)。
- 当打印速度为7ips或更高时启用“微型标签打印模式”时，打印速度将自动降至6ips。

设置项如下： 微型标签打印模式

启用或禁用微型标签打印模式。

自动标签长度检测

启用或禁用自动标签长度检测。

- 如果将[微型标签打印模式]设置为[启用]，则可用。

标签长度平均计数

设置测量为用于自动设置标签长度平均的标签数。

- 如果将[微型标签打印模式]设置为[启用]，并将[自动检测标签长度]设置为[启用]，则可用。

标签长度

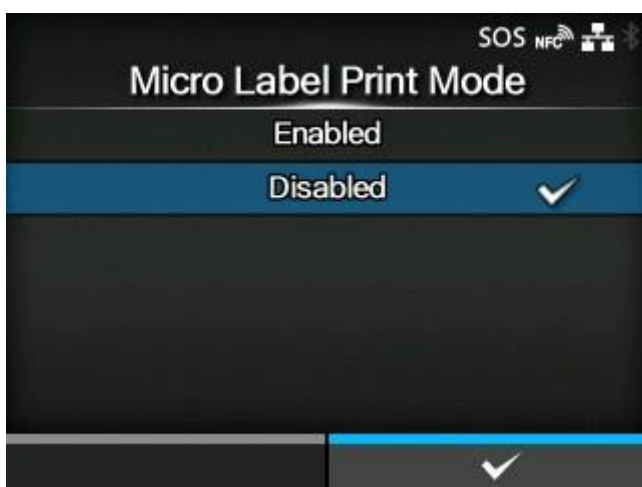
手动设置标签长度。

- 如果将[微型标签打印模式]设置为[启用]，并将[自动检测标签长度]设置为[禁用]，则可用。



- 如果使用[自动标签长度检测]时打印起始位置不对齐，请使用[标签长度]手动设置标签长度。

[微型标签打印模式]



启用或禁用微型标签打印模式。选项如下：

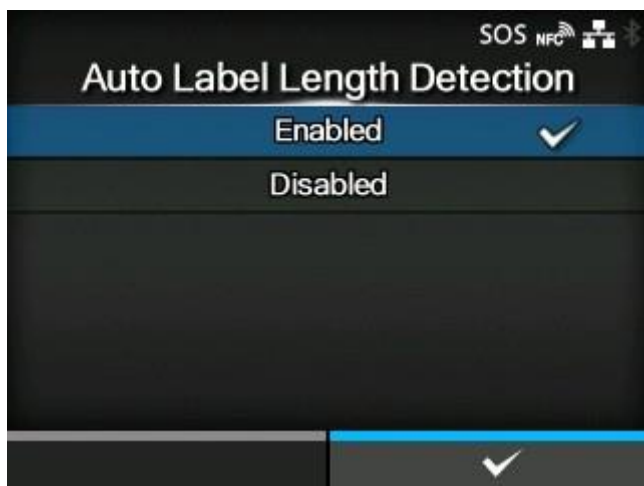
启用

启用“微型标签打印模式”。

禁用

禁用微型标签打印模式。

[自动标签长度检测]



当[微型标签打印模式]设置为[启动]时，启用或禁用标签长度的自动测量。

选项如下：启用

启用自动标签长度检测。

禁用

禁用自动标签长度检测。

[标签长度平均计数]



设置当[微型标签打印模式]设置为[启动]且[自动检测标签长度]设置为[启动]时，用于使自动设置的标签长度平均化的测量标签数。

设置范围为1到10。[标签长度]



当[微型标签打印模式]设置为[启动]且[自动检测标签长度]设置为[禁用]时，手动设置标签长度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。标签长度的设置范围如下：

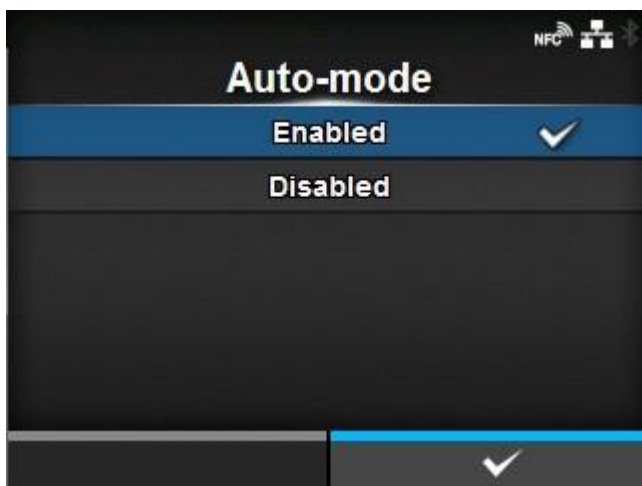
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	72到424点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	108到636点
609 DPI	216至1272点

分辨率	CL4NX Plus
(1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	



• 将标签大小设置为包含底纸的值。

[自动模式]



使用[自动模式]时，打印模式会根据安装的选项单元的状态自动改变。

选项如下：启用

打印模式将自动更改。

禁用

打印模式根据[打印模式]的设置而改变。



- 如果安装了可选的切刀，则在切刀模式下操作。
- 如果已安装可选的剥离器，请在剥离器模式下操作。
- 如果已安装可选的无底纸切刀，请在无底纸模式下操作。

[打印模式]



设置打印模式。

选项如下：连续

连续打印指定的标签数。标签不回退。

撕下（将标签送入手撕位置）

连续打印指定数量的标签后，将标签送入到手撕标签的位置。打印后，手动将标签撕下。标签将返回打印头位置以开始下次打印。

切刀

打印指定数量的标签时裁切每个标签。如果已安装切刀，则可以指定此选项。

裁切和打印

允许您在指定的标签重复时连续打印和裁切。如果在为[弹出裁切]指定的时间段内未收到打印数据，产品会将标签送入裁切位置并裁切最后一张打印标签。如果已安装切刀，则可以指定此选项。

剥离器

将标签送到产品正面时，从打印的标签上剥离底纸。一旦从应用产品中取走了打印的标签，下一个标签将回退并定位自己进行打印。如果已安装剥离器，则可以指定此选项。

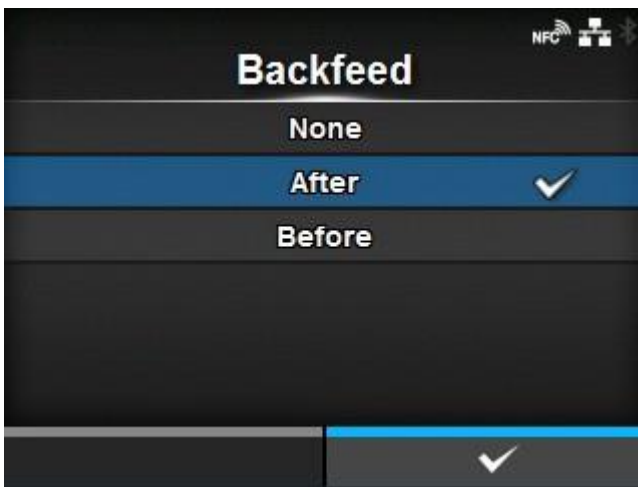
无底纸

打印指定数量的标签时裁切每个标签。如果已安装无底纸切刀组件，则可以指定此选项。



- 如果未安装任何选项，则[连续模式]和[撕纸模式]可用。
- 如果安装了可选的切刀，则[连续]、[撕纸]、[切刀]和[裁切和打印]可用。
- 如果安装了可选的剥离器，则[连续]、[撕纸]和[剥离器]可用。
- 如果安装了可选的无底纸组件，则只有[无底纸]可用。
- 如果[自动模式]为[启用]，则无法设置[打印模式]。

[回退]



当打印模式设置为撕下模式、切刀模式、裁切和打印模式、剥离模式或无底纸模式时，[回退]适用。选项如下：

无

不要回送。

之后

裁切后，将下一标签的前部倒送到打印头位置。对于剥离模式，在剥离标签之后，将下一个标签的前部回退给。

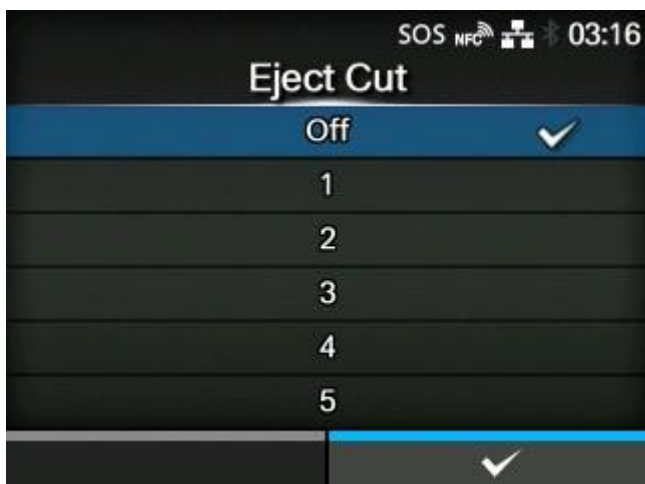
之前

打印前，将下一标签的前部回退到打印头位置。



- 如果在[打印模式]中选择了[撕纸]或[无底纸]，则仅[之前]可用。
- 如果已在[打印模式]中选择[裁切和打印]，则只有[之后]可用。

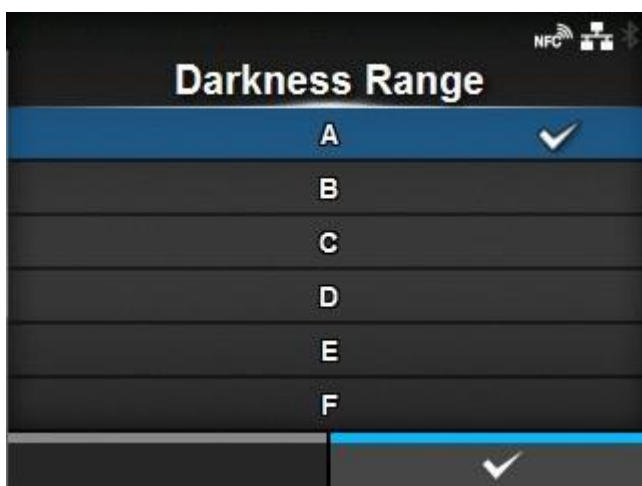
[弹出裁切]



为上次打印的标签设置弹出切口运动。在指定的时间后切断最后一个标签。如果已在[打印模式]菜单中选择了[裁切和打印]，则显示。

设置范围为“关闭”，或从1到5（秒）。

[浓度范围]



设置打印浓度的范围。

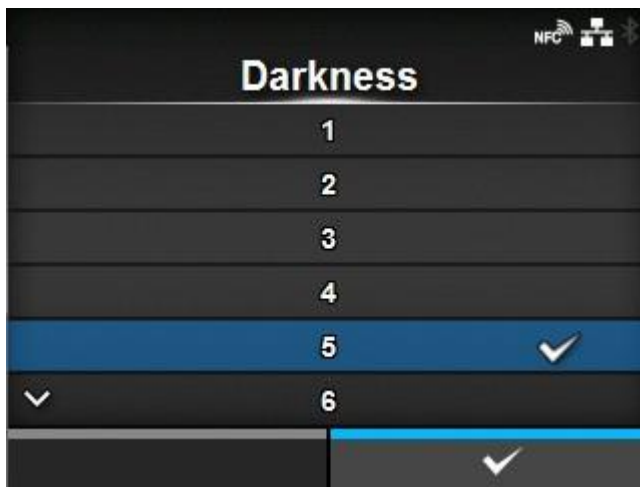
浓度范围影响打印浓度。选项如下：

A、B、C、D、E、F



• 正常设置为A。您也可以选择“B到F”，但打印浓度不会更改。

[浓度]



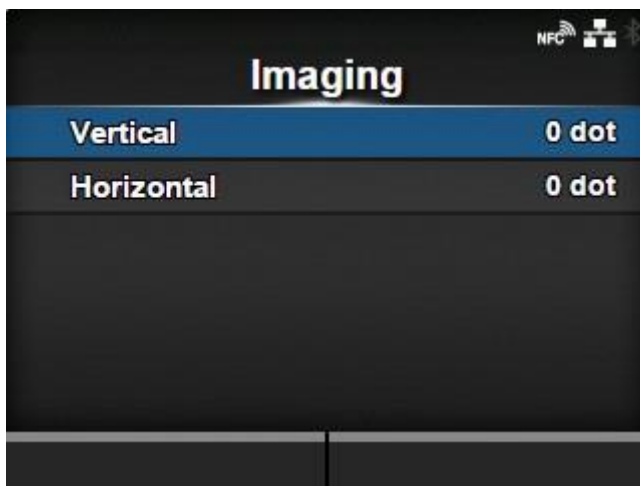
指定10个步骤的打印浓度。

设置范围为1到10。1是最浅的，10是最深的。



• 要进一步微调打印浓度，请设置[打印] > [高级] > [调整] > [浓度调整]。

[映像]



在垂直和水平方向设置打印参考位置。设置项如下：

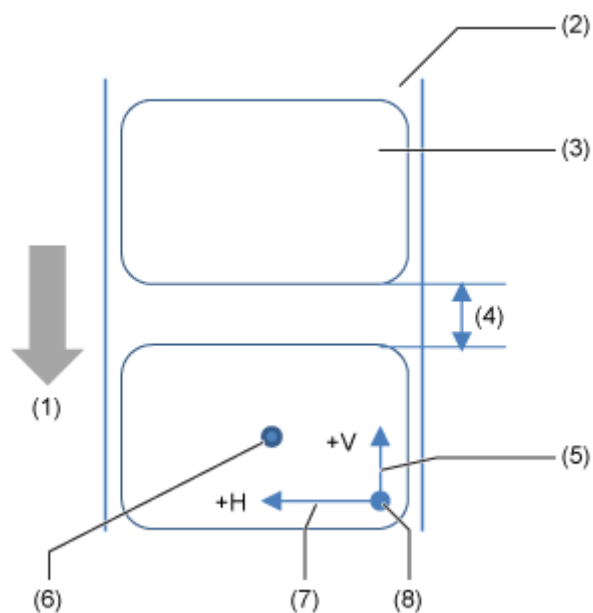
垂直

在垂直（进纸）方向调整打印位置。

水平

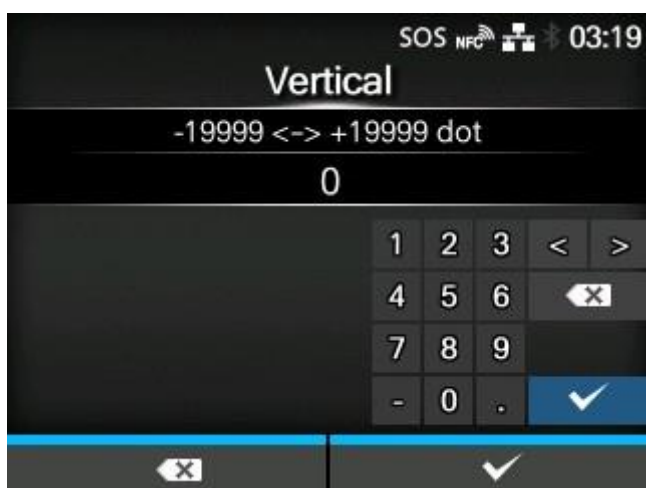
在水平方向调整打印位置。

调整打印参考位置和基准参考点的方向



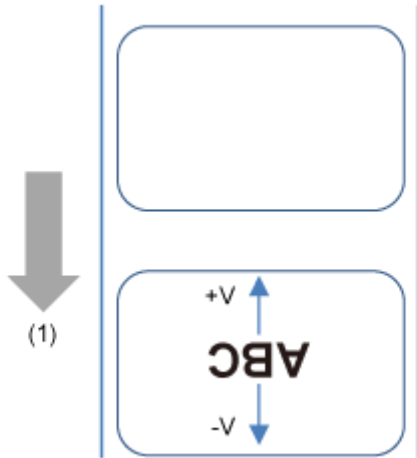
- (1) 进纸方向
- (2) 底纸
- (3) 标签
- (4) 标签之间的间隙
- (5) 垂直基准点的调整
- (6) 调整后的基准参考点
- (7) 水平基准点的调整
- (8) 打印参考位置

[垂直]



在垂直方向设置打印位置。

将标准打印位置的校正值设置为“-”（用于进纸方向）和“+”（用于与进纸方向相反的方向）。



(1)进纸方向

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

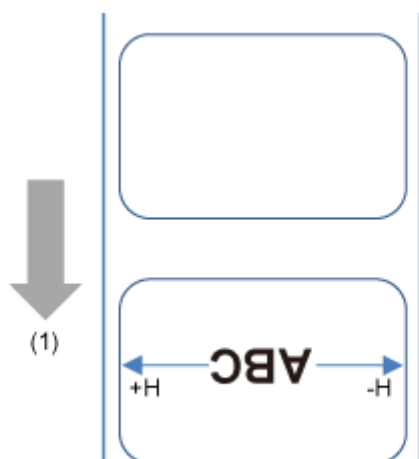
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-1999至0至19999点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-17999至0至17999点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-9599至0至9599点

[水平]



在水平方向设置打印位置。

在面向产品时，从标准打印位置设置更正值，使用“-”调整到右侧，使用“+”调整到左侧。

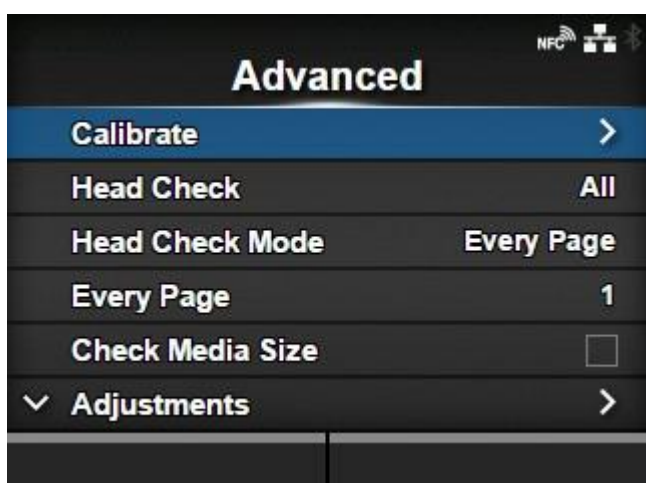


(1)进纸方向

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-831到0到831点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-1247到0到1247点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-2495至0至2495点

[高级]



设置详细的传感器操作和打印运动。

设置项如下：

校准

调整标签传感器。

打印头自检

检查打印头是否有损坏的元素。

打印打印头自检模式

设置打印头自检模式。

如果已在[打印头检测]菜单中选择[所有]或[条码]，则显示。

每页

设置打印头自检的间隔。

如果已在[打印头检测模式]菜单中选择了[每页]，则显示。

检查标签大小

启用或禁用标签大小检查。

如果已在[传感器类型]菜单中选择[间隙]或[I-Mark]，则显示。

调整

更正偏移值、打印位置和打印浓度。

联机启动

设置是否在联机模式下打开产品。

错误后进纸

设置在从错误中恢复时是否自动进纸标签。

通电时进纸

设置是否在产品通电时自动进纸。

打印结束进纸

设置打印后要进纸的长度。

标签用完

选择传感器以检测纸端。

打印头基准位置

设置打印的边位置。

优先

对于产品设置，设置是通过产品还是通过指令完成的设置的优先级。

重新打印

启用或禁用重新打印功能。

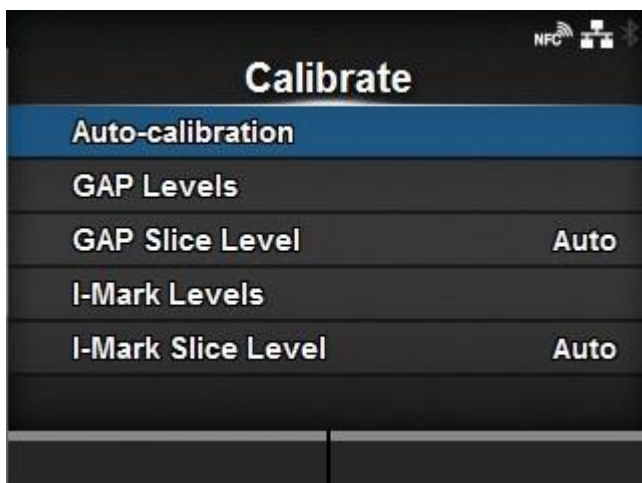
打印结束位置

当[传感器类型]设置为[无]时，调整标签停止位置或裁切位置。

标签快要用完

在标签即将耗尽时启用或禁用警告。

[校准]



调整标签传感器电平。

在标签检测故障时，调整标签传感器电平（间隙和I-mark传感器）。设置项如下：

自动校准

自动调整传感器电平。

- 如果已安装可选的无底纸切刀组件，则不显示。

差距级别

手动设置间隙传感器电平。

GAP中间级别

手动设置间隙传感器片级。

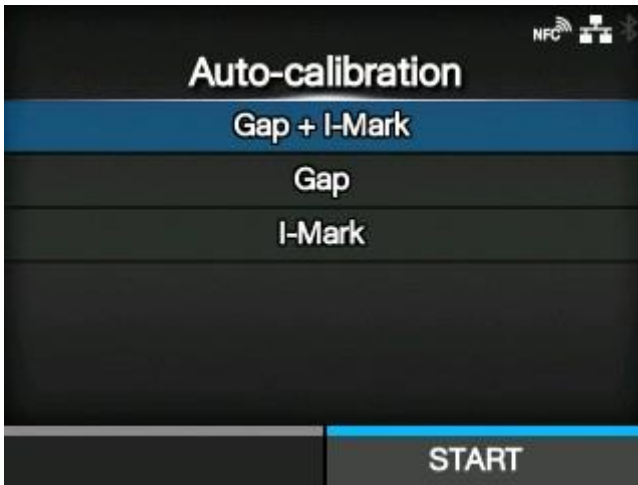
I-Mark标记级别

手动设置I-mark传感器电平。

I-Mark标记中间级别

手动设置I-mark传感器片级。

[自动校准]



对所选标签传感器执行自动校准。

如果安装了可选的无底纸切刀组件，则[自动校准]不可用。间隙+ I-mark标记

调整间隙传感器和I-mark传感器。








间隙

调整间隙传感器。

I-Mark

调整I-mark传感器。

自动校准标签传感器的过程如下：

1. 将头锁定杆向后推以解锁打印头。
2. 通过标签传感器指南下方的标签。如果使用标签，请从底纸中移除标签。对齐，使标签传感器不检测到 I-mark 标记（黑色标记）。
3. 向下按打印头，直到锁定头锁定杆。要获得正确的调整结果，请在锁定打印头后进行调整。
4. 按  /  按钮选择要调整的传感器类型。
5. 按  按钮或  按钮
6. 出现确认屏幕时，按  按钮以开始传感器调整。
7. 给出了传感器调整结果。要退出调整，请按  按钮
8. 设置为脱机模式。按按  按钮确认标签进纸正确。






· 如果执行[自动校准]后标签无法正确供给，请与SATO转销商或技术支持中心联系。

[间隙电平]




手动设置间隙传感器电平。设置过程如下：

首先，调整间隙传感器的“低”电平（电压）。

1. 从底纸中移除标签。
2. 通过标签传感器。对齐，使标签传感器不检测I-Mark标记（黑色标记）。
3. 关闭打印头。要获得正确的调整结果，请在关闭打印头后进行调整。
4. 在[校准]菜单中选择[间隙电平]，然后按  按钮
5. 按  按钮更改[发出]值，直到[传感器]值低于0.5(V)。将[Emit]值尽可能设置低一点。
6. 如果在更改[发出]值后，[传感器]值未降至0.5以下，请按  以更改[接受]值。
7. 请注意上述过程中的[传感器]值。这是间隙传感器的“低”电平。

接下来，按如下方式检查间隙传感器的“高”电平（电压）：

1. 在标签传感器之间传递标签（与底纸连接）。对齐，使标签传感器不检测到I标记（黑色标记）。
2. 关闭打印头。
3. 检查[传感器]值。
如果该值比您记录的“低”电平值高1.0(V)，则此值为间隙传感器的“高”电平值。
如果“高”和“低”电平之间的差小于1.0，请调整[发出]和[接收]值，使差大于1.0，或再次调整间隙传感器的“低”电平（电压）。
4. 如果“高”和“低”电平都符合标准值，请按  按钮确认值。

Gap传感器的“高”和“低”电平的标准值如下：

- 低（仅带底纸） $\leq 0.5(V)$
- 高（带底纸的标签）-低 $\geq 1.0(V)$

[GAP限制电平]






设置间隙传感器限制电平。

设置过程如下：

1. 使用以下公式计算限制电平：

$$(\text{高级}-\text{低级}) \times 0.3 + \text{低级} = \text{中间级}$$

2. 在[校准]菜单中选择[间隙限制电平]，然后按  按钮
3. 按  按钮更改[限制电平]值。将[限制电平]设置为步骤1中计算的值。
4. 按  按钮确认值。






- 如果将[限制电平]设置为0.0(V)，则打印机将自动设置限制电平。

[I-Mark电平]




手动设置I-mark传感器电平。设置过程如下：

首先，调整I-mark传感器的“低”电平（电压）。

1. 将标签穿过标签传感器（含底纸）。对齐，使标签传感器不检测到I-mark标记（黑色标记）。
2. 关闭打印头。要获得正确的调整结果，请在关闭打印头后进行调整。
3. 在[校准]菜单中选择[I-mark电平]，然后按  按钮。
4. 按  按钮更改[发出]值，直到[传感器]值低于0.5(V)。将[发出]值设置为尽可能低。
5. 如果在更改[发出]值后[传感器]值未降至0.5以下，请按  按钮以更改[接受]值。
6. 请注意上述过程中的[传感器]值。这是I-mark传感器的“低”电平值。

接下来，按如下方式检查I-mark传感器的“（高）”电平（电压）：

1. 在标签传感器之间传递标签，以便标签传感器能够检测I标记（黑色标记）。
2. 关闭打印头。
3. 检查[传感器]值。
如果该值比您记录的“低”电平值高1.0(V)，则此值为I-mark标记传感器的“高”电平值。
如果“高”和“低”电平之间的差小于1.0，请调整[发出]和[接收]值，使差大于1.0，或者再次调整I-mark标记传感器的“低”电平（电压）。

4. 如果“高”和“低”电平都符合标准值，请按  按钮确认值。





I-mark传感器的“高”和“低”电平的标准值如下：

- 低（无I-mark） $\leq 0.5(V)$
- 高（带I-mark）-低 $\geq 1.0(V)$

[I-mark限制电平]



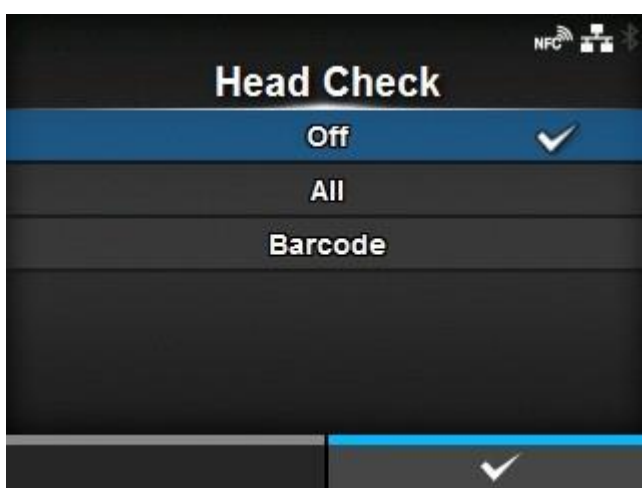
设置I-mark传感器限制电平。设置过程如下：

1. 使用以下公式计算限制电平：（高-低）x 0.7 +低=限制电平
2. 在[校准]菜单中选择[I-Mark限制电平]，然后按  按钮
3. 按  /  按钮更改[限制电平]值。将[限制电平]设置为步骤1中计算的切片级别。
4. 按  按钮确认值。



· 如果将[限制电平]设置为0.0(V)，则打印机将自动设置限制电平。

[打印头检测]



自动检查打印头是否有损坏的元素。

选项如下：

关闭

禁用“（头检查）”。

全部

检查整个打印区域。

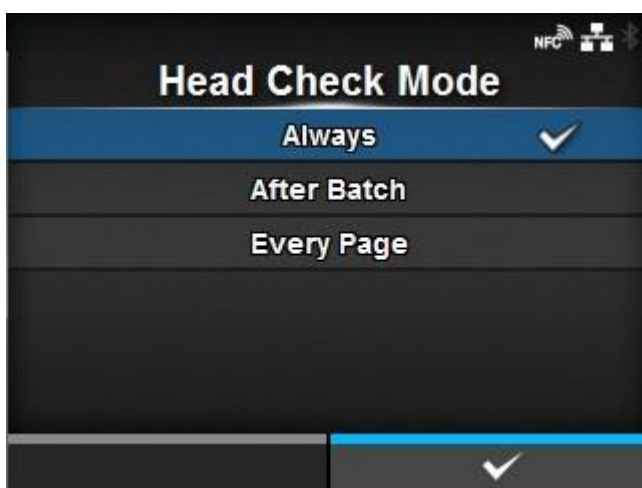
条形码

仅检查打印条形码的区域。打印头自检不适用于作为图形数据打印的条形码。



- 打印头自检是检查打印头的损坏元素的参考。此功能不保证条形码的可读性。需要常规条形码读取测试。当出现无效打印时，打印头检测功能可能不会立即工作。可能会出现一些间隙。
对于打印头错误后输出的标签，使用条码扫描设备检查标签。

[打印头检测模式]



设置打印头检测的方法。

如果已在[打印头检测]菜单中选择[所有]或[条码]，则显示。

选项如下：

始终

对每个项目执行打印头检测。

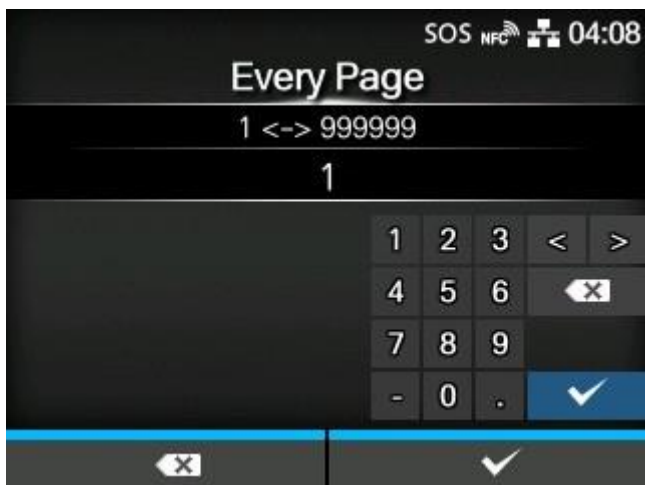
批后

在开始打印和停止打印之前进行打印头检测。如果反馈适用，则在开始打印、停止打印和反馈期间进行打印头检测。

每页

对每个指定数量的标签执行打印头检测。

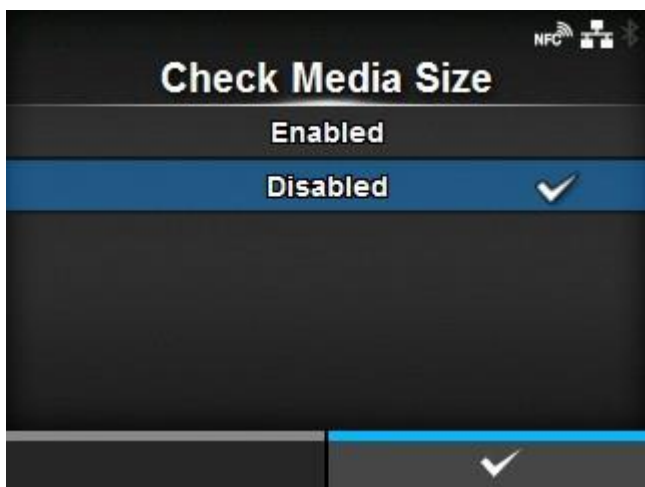
[每页]



对每个指定数量的标签执行打印头检测。

如果已在[打印头检测模式]菜单中选择了[每页]，则显示。设置范围为1到999999。

[检查标签尺寸]



启用或禁用标签尺寸检查。

如果已在[传感器类型]菜单中选择[间隙]或[I-Mark]，则显示。

如果启用了此功能，则当出现以下任一情况时，将显示“标签错误”：

- 如果标签长度超过3毫米（0.12英寸），则标签长度将由标签大小指令ESC+A1指定。
- 如果当前标签进纸长度大于启用此功能后第一次进纸的标签长度3毫米（0.12英寸）。

选项如下：

启用

启用标签大小检查。

禁用

禁用标签大小检查。

[调整]



更正偏移位置、打印位置和打印浓度。

设置项如下：

偏移

调整“撕纸/裁切/剥离”操作的回退/停止位置。

间距

调整打印起始位置，从而影响垂直打印位置放置。

间距偏移

同时调整偏移位置和间距位置。

浓度调整

调整打印浓度。

[偏移]



更正偏移位置。

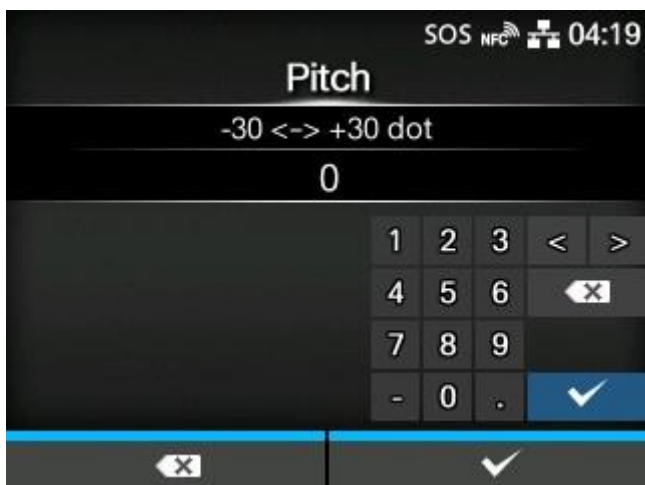
偏移调整“撕纸/裁切/剥离”操作的回退/停止位置。

设置值“+”以在与进纸方向相反的方向上移动偏移位置，并设置值“-”以在进纸方向上移动。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

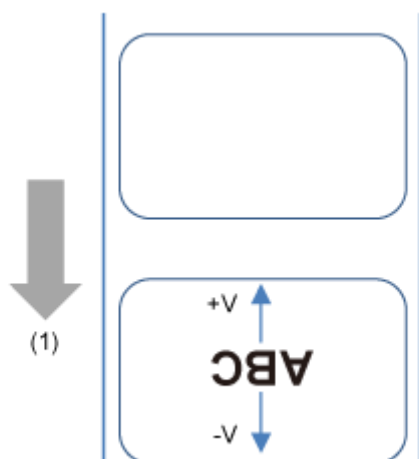
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

[间距]



间距调整打印起始位置，从而影响垂直打印位置放置。

设置值“+”以在与进纸方向相反的方向上移动打印位置，设置值“-”以在进纸方向上移动。



(1)进纸方向

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

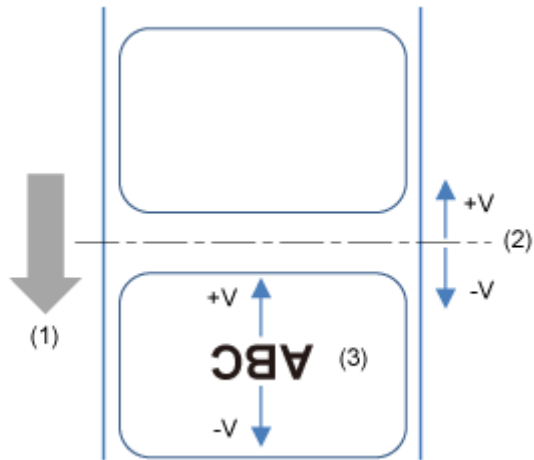
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

[间距偏移]



“间距偏移”(Pitch Offset)同时调整偏移位置和间距位置。

设置值“+”以在与进纸方向相反的方向上移动偏移和间距位置，并设置值“-”以在进纸方向上移动。



- (1) 进纸方向
- (2) 偏移位置（用于“撕纸/裁切/剥离”操作的倒送/停止位置）
- (3) 间距位置（决定垂直打印位置的标签位置前沿）

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

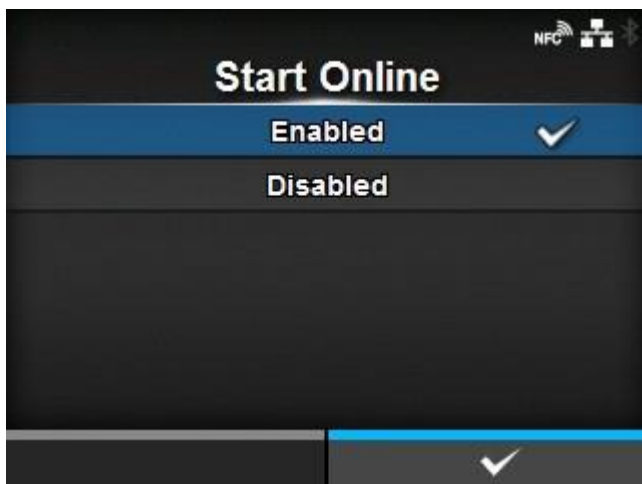
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-392到0到392点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-588到0到588点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-1176至0至1176点

[浓度调整]



调整打印浓度。 设置范围从0到99。

0最淡，99最浓。[联机启动]



在打印机通电时选择默认模式。选项如下：

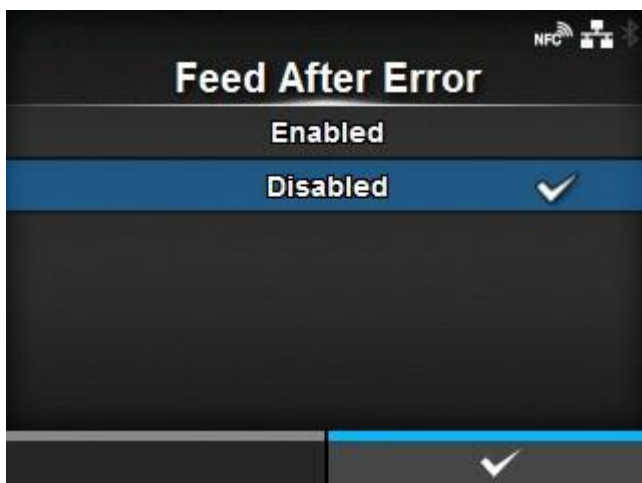
启用

打印机在联机模式下打开电源。

禁用

打印机在脱机模式下打开电源。

[错误后进纸]



设置在从错误恢复并更改为联机模式时是否自动进纸标签。

选项如下：

启用

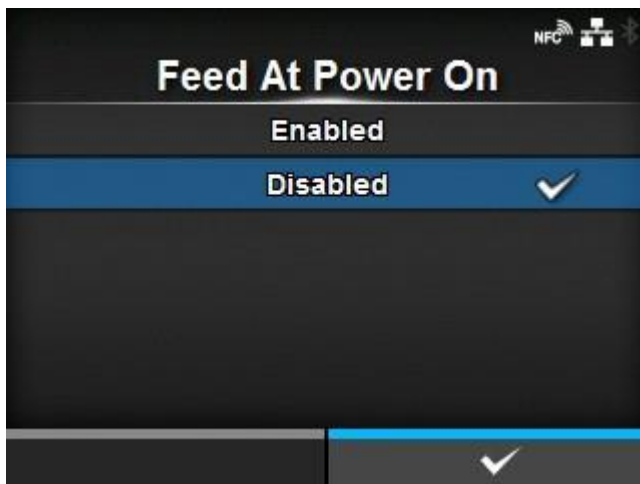
从错误中恢复后，当切换到联机模式时，请进纸。

禁用

从错误中恢复后，切换为联机模式时不要进纸。

但是，如果将[开机时进纸]设置为[启动]，则打印机在标签通电并更改为联机模式时会向标签供电。

[开机时进纸]



设置是否在打印机开机时自动进纸。

选项如下：

启用

打开打印机开机时进纸。

禁用

打印机开机时不要进纸。

但是，如果将[错误后进纸]设置为[启用]，则产品在打开标签电源并更改为联机模式时进纸。

[停纸位调整]



为“撕纸”、“裁切”和“剥离”设置标签进纸量。根据打印头位置0设置标签进纸量。

实际标签进纸量是[偏移] + [停纸位调整]的值。设置范围因打印机的打印分辨率而异。

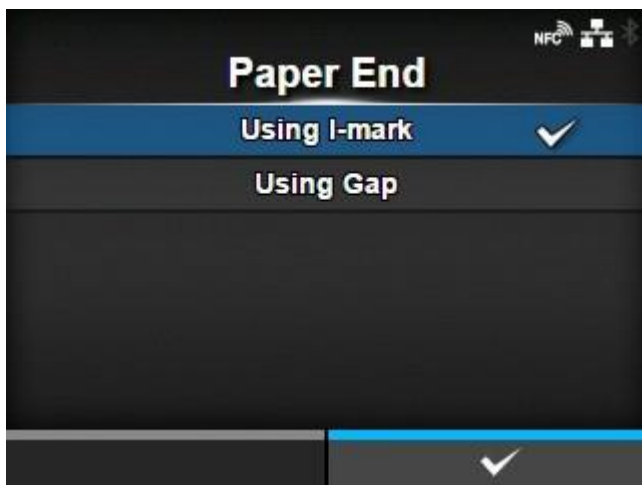
设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	0至2040点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	0至3060点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	0至6120点



- 当[打印模式]设置为[使用碳带]时，标签回退长度必须小于30毫米（1.18英寸）。如果超过30毫米（1.18英寸），则可能错误地将碳带末端检测到。
- 如果已进行任何更改，则“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕上将显示一条提示您重新启动产品的消息。在这种情况下，请重新启动产品以应用设置。

[标签用完]



选择传感器以检测标签用完。选项如下：

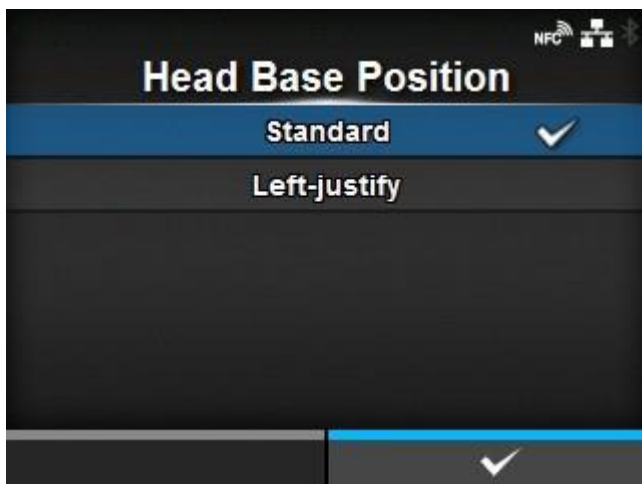
使用I-mark

使用I-mark传感器（反射型）检测标签用完。

使用间隙

使用间隙传感器（透射型）检测标签用完。

[打印头基准位置]



设置用于打印的基准参考点的位置。选项如下：

项目	CL4NX Plus
[标准]	使用标准基准参考点打印。
[左对齐]	将基准参考点2 mm（0.08英寸）向左移动到打印机。



- 如果已进行任何更改，则“联机/脱机”屏幕上将显示一条提示您重新启动打印机的消息。在这种情况下，请重新启动打印机以应用设置。

[优先设置]



对于产品设置，设置是通过产品还是通过指令完成的设置的优先级。

选项如下：

指令

通过指令确定设置的优先级。

设置

确定通过打印机完成的设置的优先级。

[重新打印]



启用或禁用重新打印功能。选项如下：

启用

启用重新打印功能。

禁用

禁用重新打印功能。

如果已在[重新打印]中选择[启用]，则可以按  按钮([重新打印])，以再次打印上一数据。



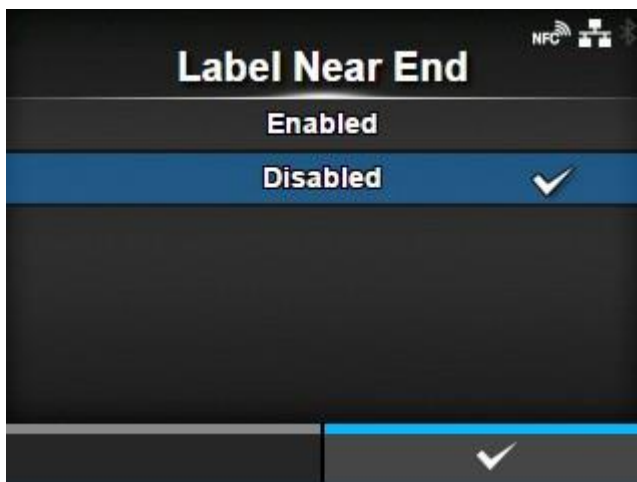
· 如果关闭打印机电源，将丢失以前的数据。[打印结束位置]



当[传感器类型]设置为[无]时，调整标签停止位置或裁切位置。此调整还会设置标签停止位置的空白量。设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	0至20000点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	0至18000点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	0至9600点

[标签快要用完]



当标签即将耗尽时，显示或不显示警告图标。即使显示警告图标，打印也不会停止。

选项如下：

启用

显示警告图标。

禁用

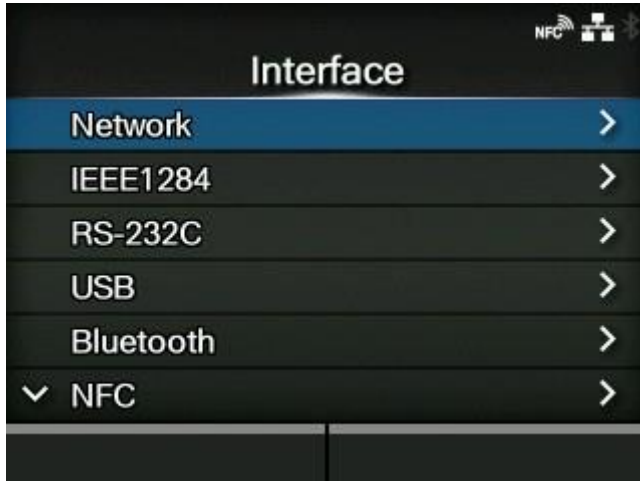
不显示警告图标。



- 警告图标显示在屏幕上方的状态栏中。



[通讯接口]菜单



[通讯接口]菜单中提供了以下设置：

网络

设置LAN连接和无线LAN连接。

IEEE1284

设置IEEE1284连接。

- 仅在安装combo通讯接口卡时显示。

RS-232C

设置RS-232C连接。

- 仅在安装combo通讯接口卡时显示。

USB

设置USB连接。

蓝牙

设置蓝牙连接。

NFC

设置NFC连接。

忽略CR/LF

设置为忽略CR/LF代码。

忽略CAN/DLE

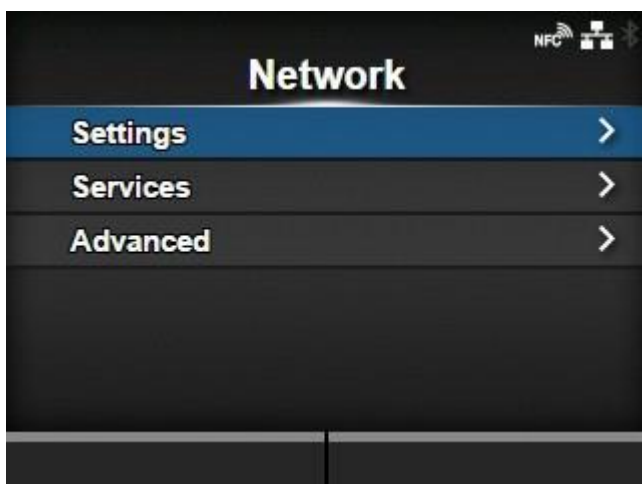
设置为忽略CAN/DLE代码。

外部I/O

设置外部信号(EXT)。

- 仅在安装combot通讯卡时显示。

[网络通讯]



此菜单用于将LAN和无线LAN用于计算机和打印机之间的通讯。

设置项如下：

设置

设置LAN或无线LAN，或选择一个通讯接口。

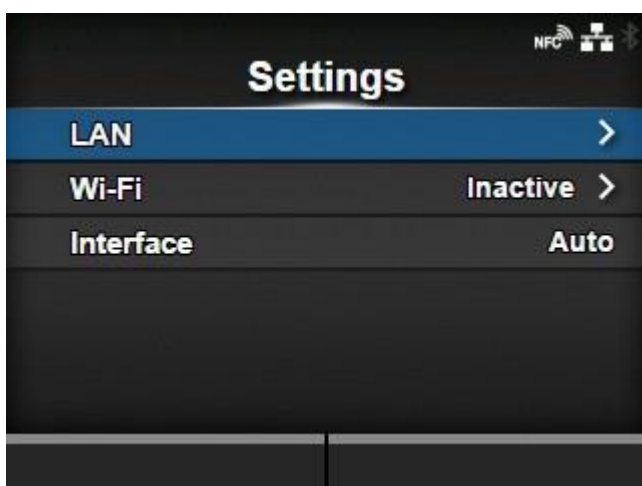
服务

设置TCP/IP端口号、NTP、LPD、FTP、SNMP或SOS（SATO联机服务）。

高级

为通讯接口设置高级功能。

[设置]



设置LAN或无线LAN，或选择通讯接口。设置项如下：

局域网

设置LAN。

Wi-Fi

设置无线LAN。

- 仅当安装了可选的无线LAN时才显示。

通讯接口

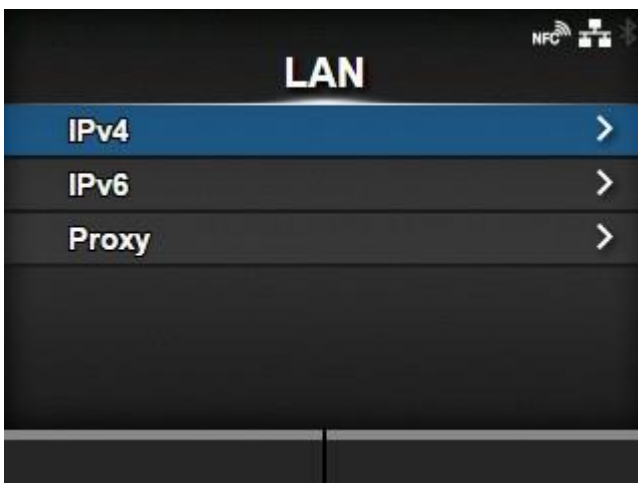
选择网络通讯接口。

- 此项目是在安装了可选的无线LAN后，从LAN或无线LAN中选择网络接口。



• 不能同时使用LAN和无线LAN。只有安装了无线LAN，无线LAN功能才可用。

【局域网】



为LAN设置IPv4、IPv6或代理。

设置项如下：

IPv4

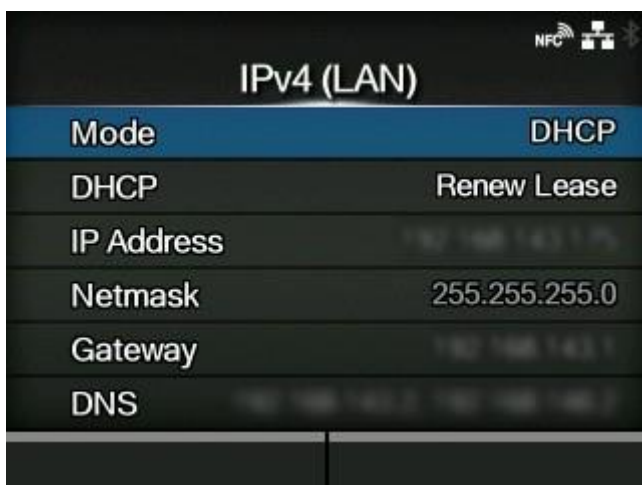
为LAN设置IPv4。

IPv6

为LAN设置IPv6。代理

设置LAN的代理。

[IPv4]



为LAN设置IPv4。

设置项如下：

模式

选择IP地址分配方法。

DHCP/续租

更新租用时间，然后从DHCP服务器再次获取IP地址。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[DHCP]且LAN是动态接口时，才显示。
- 如果无线LAN是动态接口，则不显示。

IP地址

设置并检查IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请选择此选项以设置IP地址。

网络掩码

设置并检查子网掩码地址。

如果在[模式]菜单中选择了[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的子网掩码地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择此选项以设置子网掩码地址。

网关

设置并检查默认网关地址。

如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的网关地址。



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择此选项以设置默认网关地址。

域名

设置并检查域名服务器地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择此选项以设置并检查域名服务器地址。

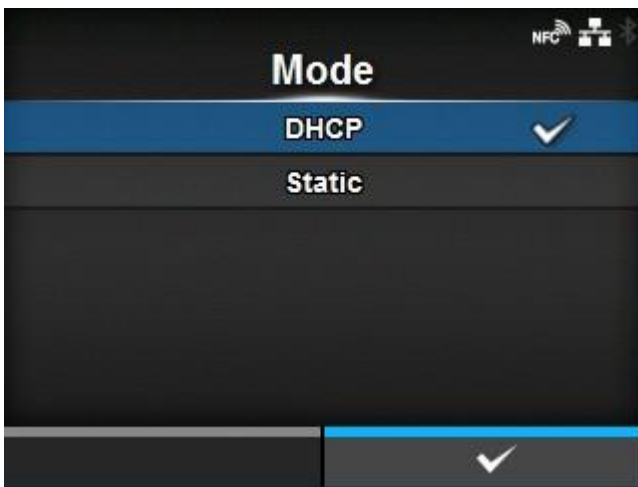


- 执行设置后，按  按钮启用新设置。按  按钮以取消新设置并返回以前的设置。



- 当[模式]为[DHCP]时，不能更改[IP地址]、[子网掩码]、[网关]或[域名]。

[模式]



选择IP地址分配方法。

选项如下：

DHCP

从DHCP服务器自动检索IP地址、网关和子网掩码。

静态

手动设置IP地址、网关和子网掩码。

[IP地址]

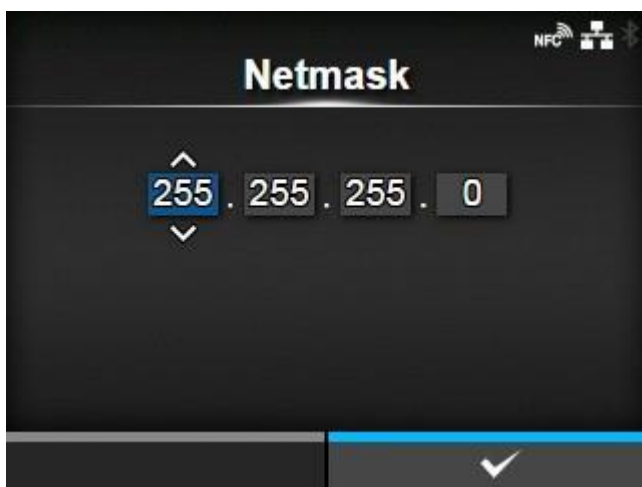


如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请设置IP地址。

设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255

[子网掩码]



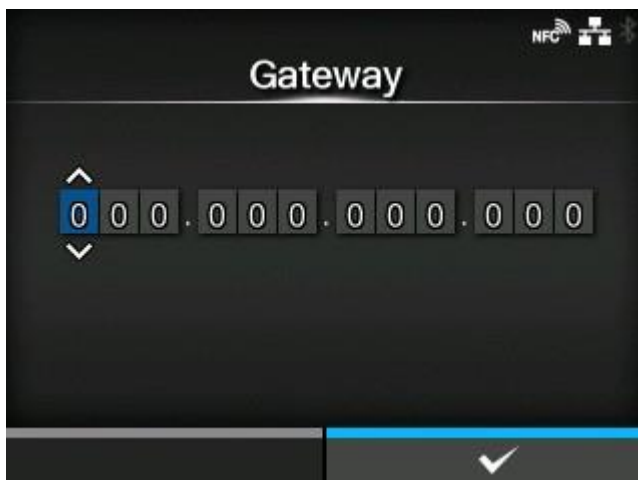
如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置子网掩码地址。

每组地址可以在0、128、192、224、240、248、252、254和255之间循环设置。

设置范围如下：

128.000.000.000到255.255.255.254

[网关]

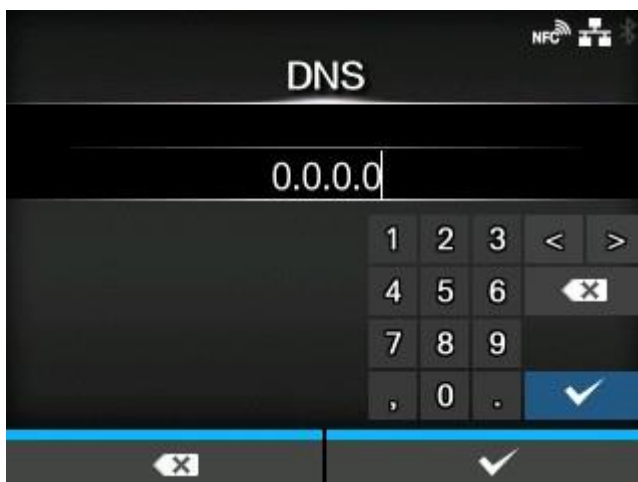


如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置默认网关地址。

设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255

[域名]



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置并检查域名服务器地址。

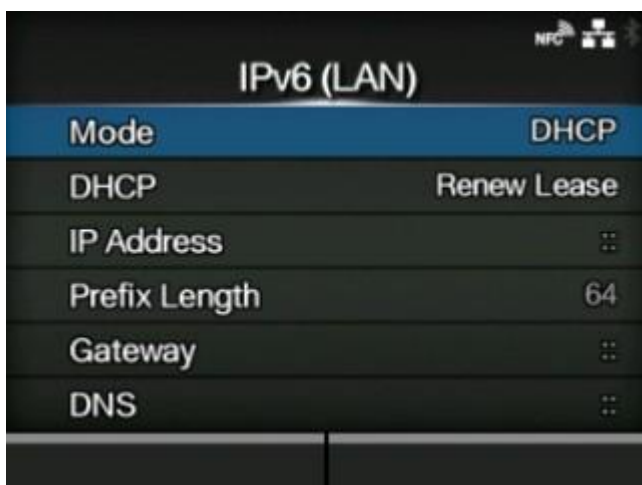
设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255



• 您最多可以为域名服务器注册3个IP地址。使用逗号分隔不同的IP地址。

[IPv6]



为LAN设置IPv6。

设置项如下：

模式

选择IP地址分配方法或禁用IPv6。

DHCP/续租

更新租用时间，然后从DHCP服务器再次获取IP地址。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[DHCP]时才显示。
- 如果无线LAN是动态接口，则不显示。

IP地址

设置并检查IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请选择此选项以设置IP地址。

前缀长度

设置并检查前缀。

网关

设置并检查默认网关地址。

如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的网关地址。



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择此选项以设置默认网关地址。

域名

设置并检查主域名服务器的地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择以设置域名服务器的主地址。

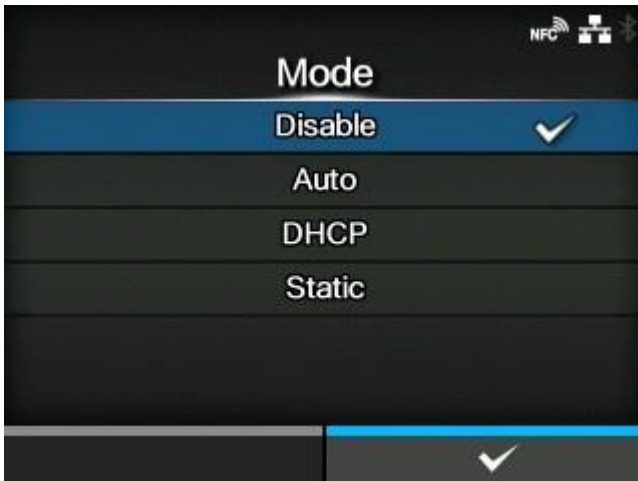


• 执行设置后，按  按钮启用新设置。按  按钮以取消新设置并返回以前的设置。



• 如果[模式]不是[静态]，则不能更改[IP地址]、[前缀长度]、[网关]或[域名]。

[模式]



选择IP地址分配方法或禁用IPv6。

选项如下：

禁用

禁用IPv6。

自动

自动生成IP地址和网关（无状态模式）。

DHCP

自动从DHCP服务器检索IP地址和网关（状态模式）。

静态

手动设置IP地址、网关和前缀长度。

[IP地址]



如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请设置IP地址。

设置范围如下：

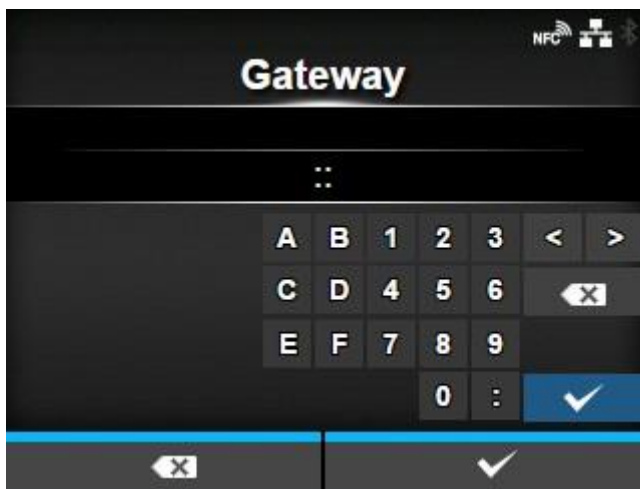
0:0:0:0:0:1至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[前缀长度]



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置前缀。设置范围为1到128。

[网关]

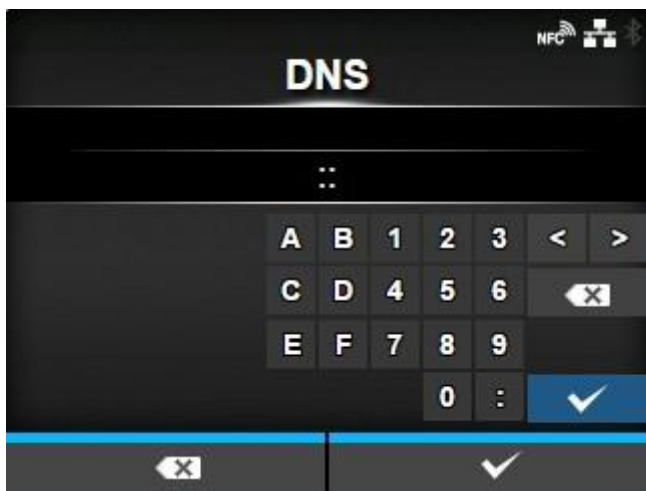


如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置默认网关地址。

设置范围如下：

0:0:0:0:0:0至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[域名]



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置域名服务器的主地址。

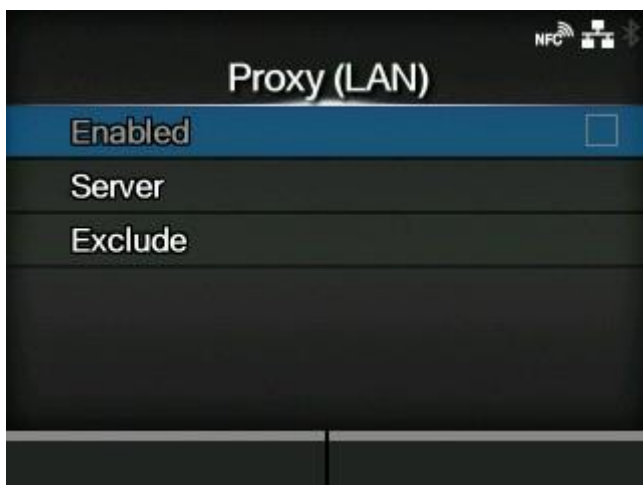
设置范围如下：

0:0:0:0:0:0至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



- 您只能为IPv6的域名服务器注册一个IP地址。

[代理]



设置LAN的代理。

设置项如下：

启用

启用或禁用代理。

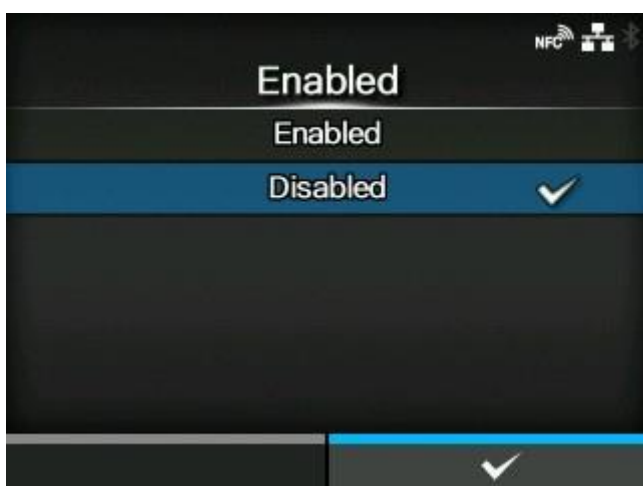
服务器

设置代理服务器地址。

排除

从使用中排除代理。

[启用]



启用或禁用代理。

选项如下：

启用

启用代理服务器使用。

禁用

禁用代理服务器使用。



- 要启用代理，应设置[服务器],[排除]必须至少包含127.0.0.1和本地主机。

[服务器]



设置代理服务器的名称或IP地址。

输入示例)172.128.1.100:8080



- 应使用有效名称或IP地址和端口号设置服务器。
- 用冒号(:)分隔IP地址和端口号。

[排除]



设置要排除的代理的名称、IP地址或域。



- 排除必须至少包含127.0.0.1和本地主机。

[Wi-Fi]

设置无线LAN。

仅当安装了可选的无线LAN时才显示。

设置项如下：

IPv4

为Wi-Fi配置IPv4。

IPv6

为Wi-Fi配置IPv6。

代理

为Wi-Fi配置代理。

Wi-Fi保护设置

使用Wi-Fi保护设置(WPS)功能设置无线LAN连接。

Wi-Fi直接

设置Wi-Fi direct功能。

- 。 仅当在[模式]菜单中选择了[基础架构]时，才启用。

SSID

设置SSID。

隐藏的SSID

设置隐藏的SSID。

- 。 仅当在[模式]菜单中选择了[基础架构]时才显示。

模式

设置通信模式。

频道

设置通信通道。

安全

设置安全性（加密方法）。

WEP会议

设置WEP密钥。

- 仅当在[安全]菜单中选择了[WEP]时才显示。

WPA会议

设置WPA验证。



- 仅当在[安全]菜单中选择了[WPA2/WPA]或[WPA2]时才显示。

EAP会议

设置EAP验证。

- 仅当在[安全]菜单中选择了[动态 WEP]时才显示。

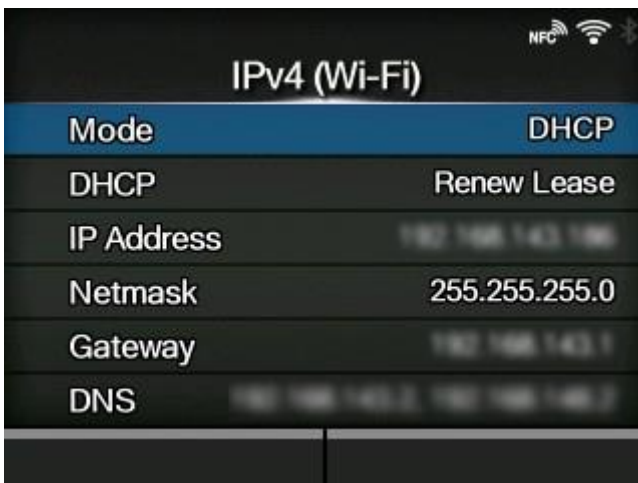


• 执行设置后，按  按钮启用新设置。按  按钮以取消新设置并返回以前的设置。



• 当[Wi-Fi Direct]处于活动状态时，屏幕上不显示[IPv6]和[Wi-Fi Protected Setup]。

[IPv4]



为Wi-Fi配置IPv4。

设置项如下：

模式

选择IP地址分配方法。

DHCP/续租

更新租用时间，然后从DHCP服务器再次获取IP地址。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[DHCP]时才显示。
- 如果LAN是活动接口，则不显示。

IP地址

设置并检查IP地址。

如果已在[Mode]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的IP地址。

如果已在[Mode]菜单中选择[Static]，请选择以设置IP地址。

网络掩码

设置并检查子网掩码地址。

如果在[Mode]菜单中选择了[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的子网掩码地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择设置子网掩码地址。

网关

设置并检查默认网关地址。

如果已在[Mode]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的网关地址。




如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择以设置默认网关地址。

域名

设置并检查域名服务器地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择设置并检查域名服务器地址。

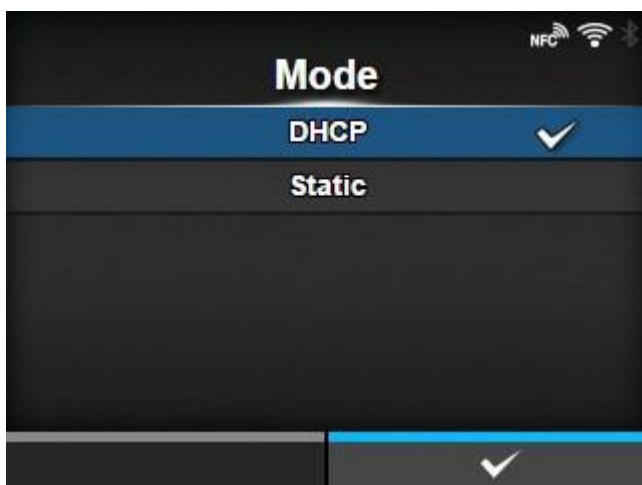


- 执行设置后，按  按钮返回[Wi-Fi]屏幕，然后按  按钮以启用新设置。按  按钮取消新设置并返回以前的设置。



- 当[Wi-Fi Direct]处于活动状态时，[模式]、[DHCP]和[域名]不会出现。此外，如果[DHCP]或[Wi-Fi Direct]是活动状态，则不能更改[IP地址]、[网络掩码]或[网关]。如果[模式]为[DHCP]，则无法更改[域名]。

[模式]



选择IP地址分配方法。

选项如下：

DHCP

从DHCP服务器自动检索IP地址、网关和子网掩码。

静态

手动设置IP地址、网关和子网掩码。

[IP地址]

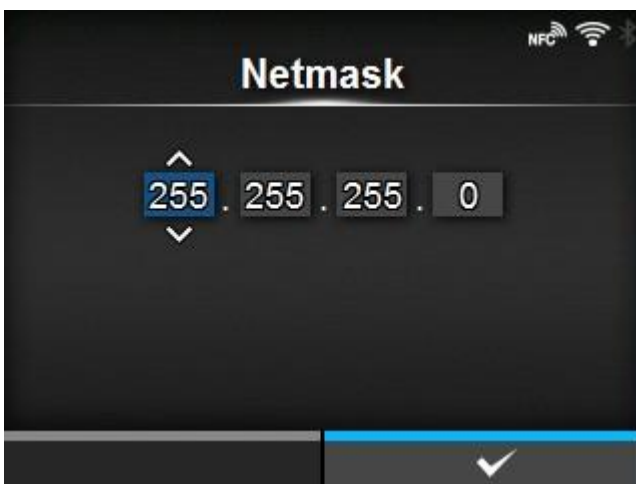


如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请设置IP地址。

设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255

[子网掩码]



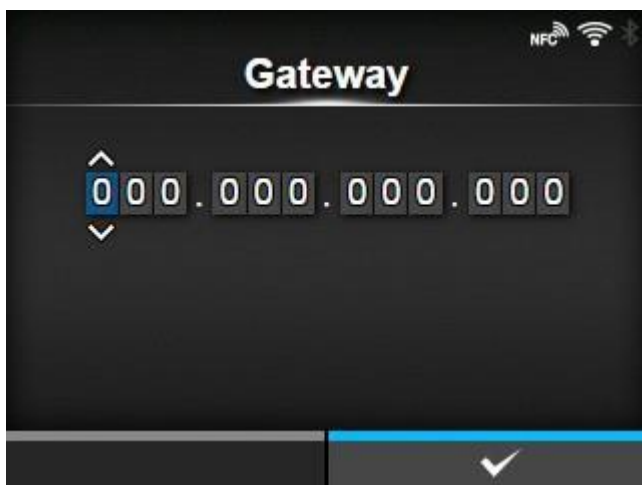
如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置子网掩码地址。

每组地址可以在0、128、192、224、240、248、252、254和255之间循环设置。

设置范围如下：

128.000.000.000到255.255.255.254

[网关]

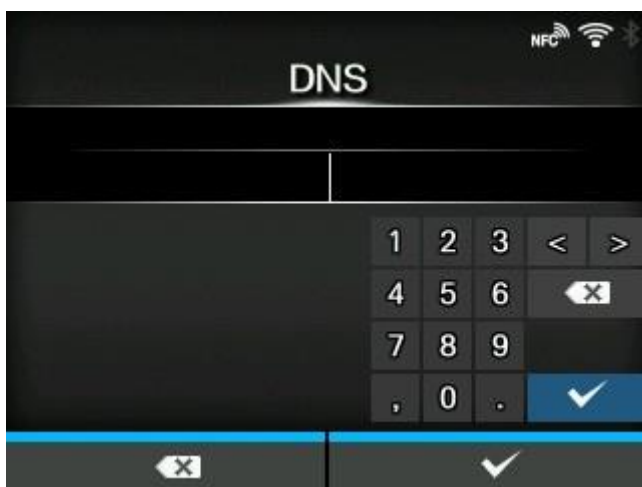


如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置默认网关地址。

设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255

[域名]



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置并检查域名服务器地址。

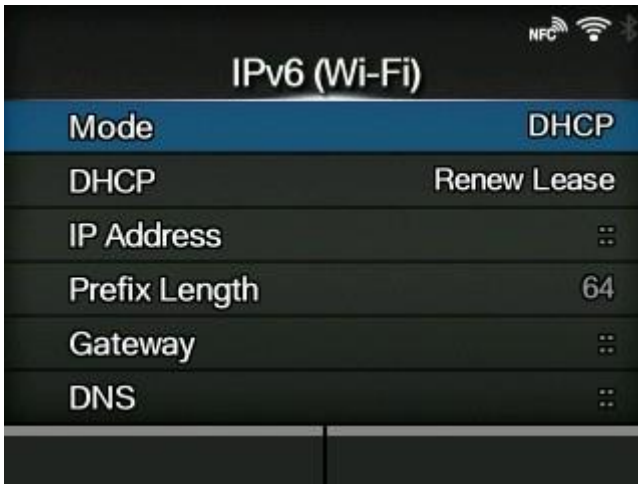
设置范围如下：

000.000.000.000到255.255.255.255



• 您最多可以为域名服务器注册3个IP地址。使用点号分隔不同的IP地址。

[IPv6]



为Wi-Fi配置IPv6。

设置项如下：

模式

选择IP地址分配方法或禁用IPv6。

DHCP/续租

更新租用时间，然后从DHCP服务器再次获取IP地址。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[DHCP]时才显示。
- 如果LAN是通讯接口，则不显示。

IP地址

设置并检查IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的IP地址。

如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请选择以设置IP地址。

前缀长度

设置并检查前缀。

网关

设置并检查默认网关地址。




如果已在[模式]菜单中选择[DHCP]，屏幕将显示从DHCP服务器接收的网关地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择以设置默认网关地址。

域名

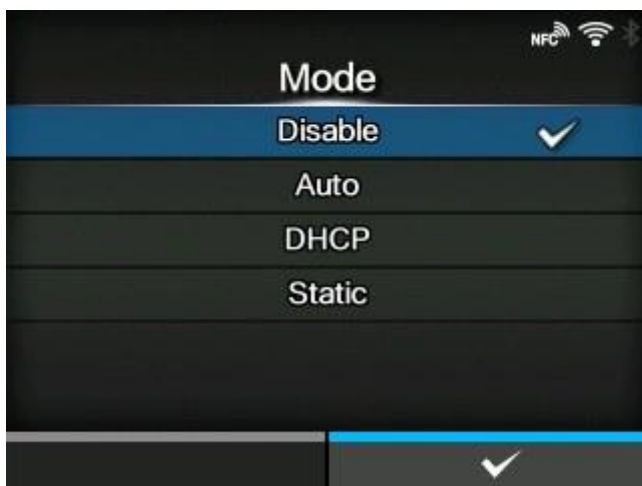
设置并检查主域名服务器的地址。

如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请选择以设置域名服务器的主地址。

- 执行设置后，按  按钮返回[Wi-Fi]屏幕，然后按  按钮以启用新设置。按  按钮取消新设置并返回以前的设置。

- 当[Wi-Fi Direct]处于活动状态时，不显示此[IPv6]屏幕。此外，如果[模式]不是[静态]，则不能更改[IP地址]、[前缀长度]、[网关]或[域名]。

[模式]



选择IP地址分配方法或禁用IPv6。

选项如下：

禁用

禁用IPv6。

自动

自动生成IP地址和网关（无状态模式）。

DHCP

自动从DHCP服务器检索IP地址和网关（状态模式）。

静态

手动设置IP地址、网关和前缀长度。

[IP地址]



如果已在[模式]菜单中选择[静态]，请设置IP地址。

设置范围如下：

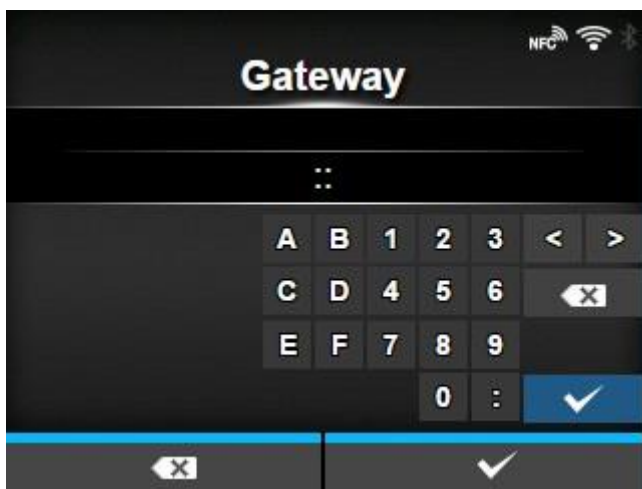
0:0:0:0:0:1至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[前缀长度]



如果在[模式]菜单中选择了[静态]，请设置前缀。设置范围为1到128。

[网关]

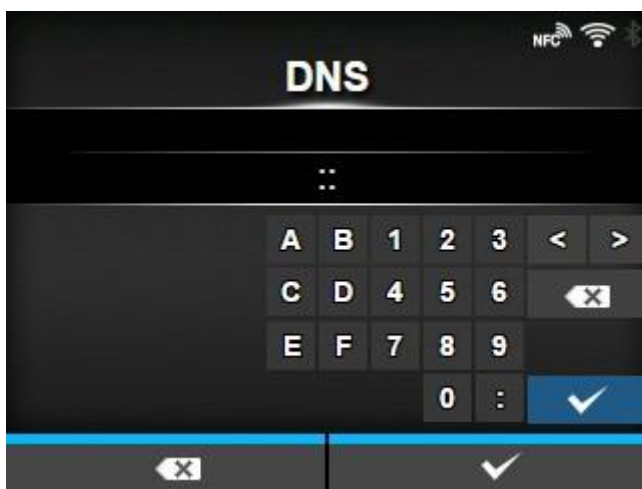


如果在[模式]菜单中选择了[静态], 请设置默认网关地址。

设置范围如下:

0:0:0:0:0:0至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[域名]



如果在[模式]菜单中选择了[静态], 请设置域名服务器的主地址。

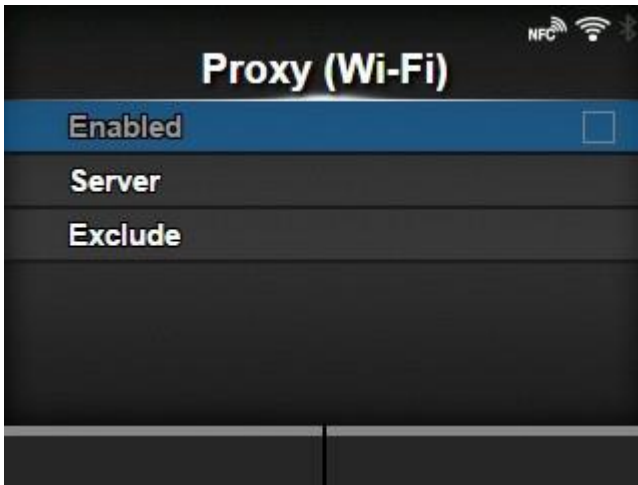
设置范围如下:

0:0:0:0:0:0至ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



- 您只能为IPv6的域名服务器注册一个IP地址。

[代理]



为Wi-Fi配置代理。

设置项如下：

启用

启用或禁用代理。

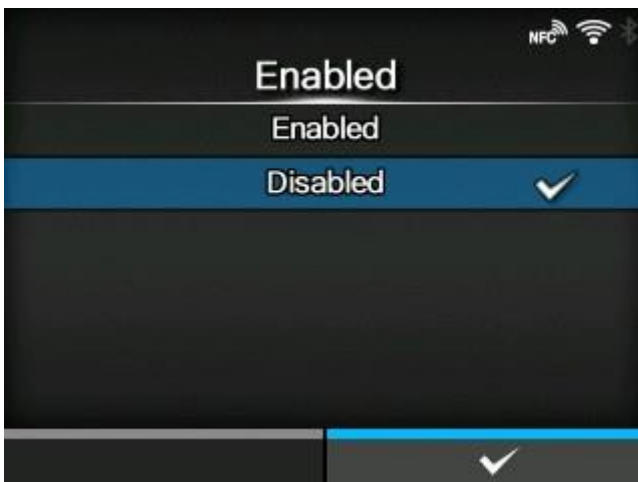
服务器

设置代理服务器地址。

排除

从使用中排除代理。

[启用]



启用或禁用代理。

选项如下：

启用

启用代理服务器使用。

禁用

禁用代理服务器使用。



- 要启用代理，应设置[服务器],[排除]必须至少包含127.0.0.1和本地主机。

[服务器]



设置代理服务器的名称或IP地址。

输入示例)172.128.1.100:8080



- 应使用有效名称或IP地址和端口号设置服务器。
- 用冒号(:)分隔IP地址和端口号。

[排除]



设置要排除的代理的名称、IP地址或域。



- 排除必须至少包含127.0.0.1和本地主机。

[Wi-Fi Protected Setup]



使用按钮或PIN码方法设置无线LAN连接。

设置项如下：

按钮(PBC)

使用按钮方法设置无线LAN连接。

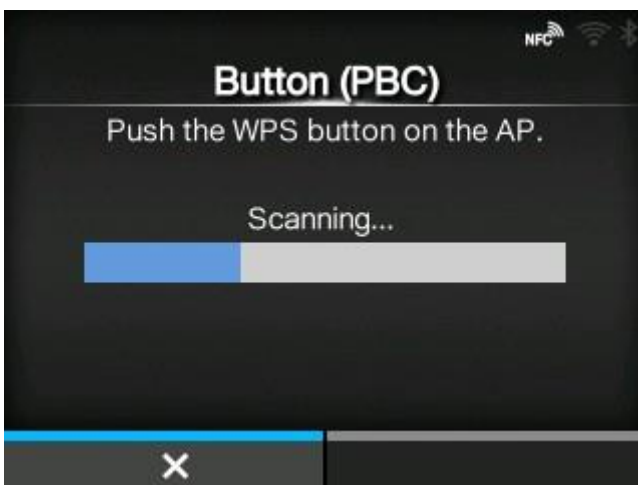
PIN

使用PIN代码方法设置无线LAN连接。



- 请参阅接入点设备的手册以进行操作。
- 如果[LAN]或[Wi-Fi Direct]处于活动状态，则不显示此屏幕。

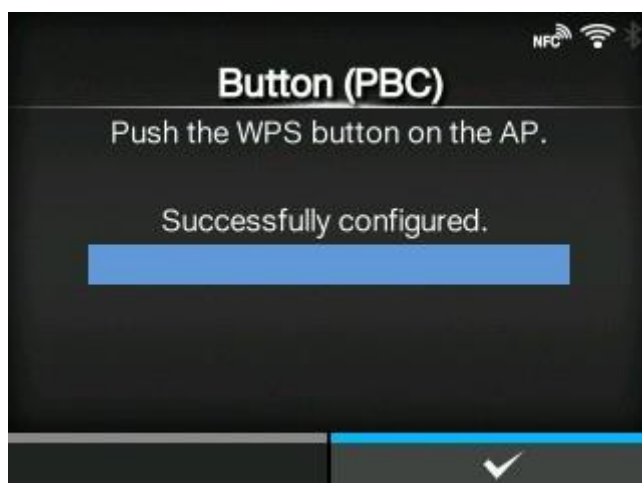
[按钮(PBC)]



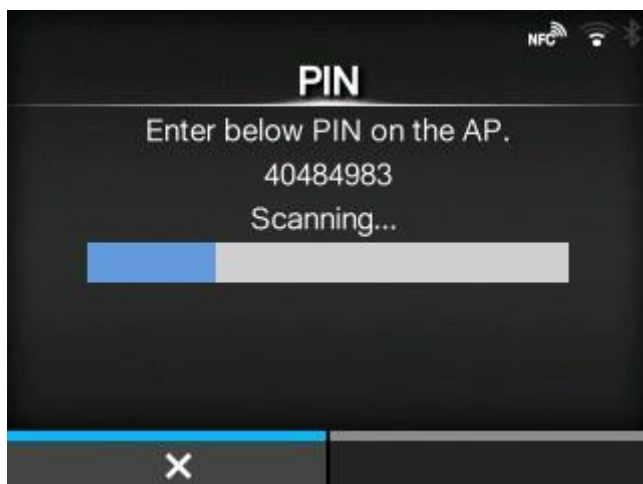
使用按钮方法设置无线LAN连接。

1. 在[Wi-Fi Protected Setup]菜单中选择[按钮(PBC)]，然后按  按钮
2. 当屏幕上出现[扫描...]时，按无线LAN设备接入点上的WPS按钮。


3. 建立到接入点的连接后，屏幕上会显示[成功配置]。



[PIN]



使用PIN代码方法设置无线LAN连接。

1. 在[Wi-Fi Protected Setup]菜单中选择[PIN]，然后按  按钮
2. 当屏幕上出现[扫描...]时，将屏幕上显示的PIN代码设置为无线LAN或计算机的接入点。

3. 建立到接入点的连接后，屏幕上会显示[成功配置]。



[Wi-Fi Direct]

无组连接








与组连接



设置Wi-Fi direct功能。

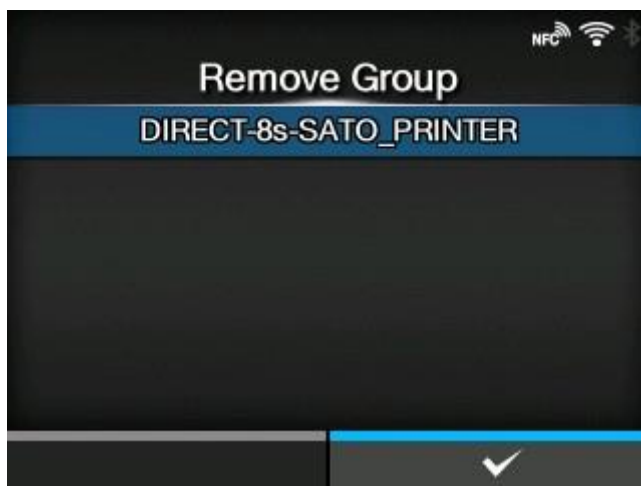
如果已在[模式]菜单中选择[基础架构]，则Wi-Fi direct功能将启用。如果在[模式]菜单中将设置从[即席]更改为[基础架构]，请在设置Wi-Fi direct功能之前重新启动打印机。

设置过程如下：

1. 使用[设备名称]设置打印机的设备名称。您可以输入1到32个字符。字母（大写和小写字母）、数字和符号可以使用。按  按钮返回[Wi-Fi]菜单，然后按  按钮以启用更改。
2. 选择[连接]可搜索并显示可连接的设备名称，或在打印机为GO（组所有者）时接受连接请求。使用  /  选择要连接的设备名按钮，然后按  按钮。
3. 如果要启动新的永久组，请选择[启动组]，或从列表中选择组。



4. 选择[删除组]以删除步骤3中的持久组。



5. 根据要连接的打印机或设备上的显示完成连接。
6. 如果要停止连接，请选择[断开连接]。



- 最多可以连接10台设备。
- 当Wi-Fi direct处于活动状态时，无法更改[设备名称]。
- [启动组]和[删除组]仅在Wi-Fi处于活动状态且打印机未连接到Wi-Fi direct网络时显示。
- 如果Wi-Fi处于活动状态且打印机已连接，则显示[删除组]。
- 设置启动组后，打印机将设置为GO（组所有者），并等待来自另一设备的连接请求。
- 如果打印机在持续组连接期间关闭电源，则在打印机通电后将自动启动组。

[SSID]



设置SSID。

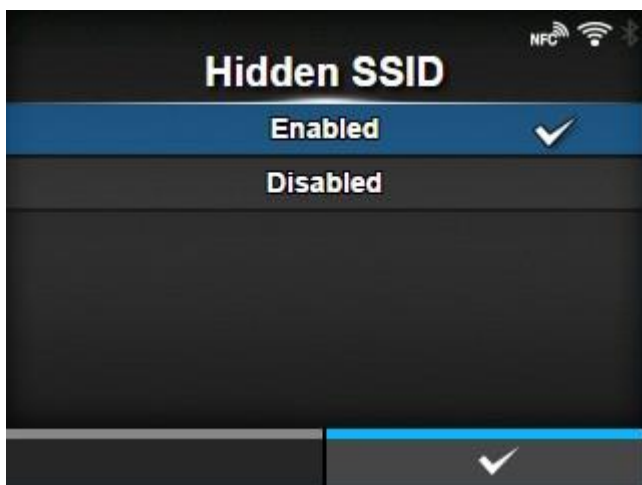
屏幕显示打印机检测到的Wi-Fi网络。

选择要使用 ▲ / ▼ 按钮，然后按 ⋮ 按钮。

要手动注册Wi-Fi网络，请按 ⋮ 按钮并输入网络名称。

最多可以输入32个字符。字母（大写和小写字母）、数字和符号可以使用。



[隐藏的SSID]

设置隐藏的SSID（隐藏功能）。

如果已在[模式]菜单中选择[基础架构]，则显示。

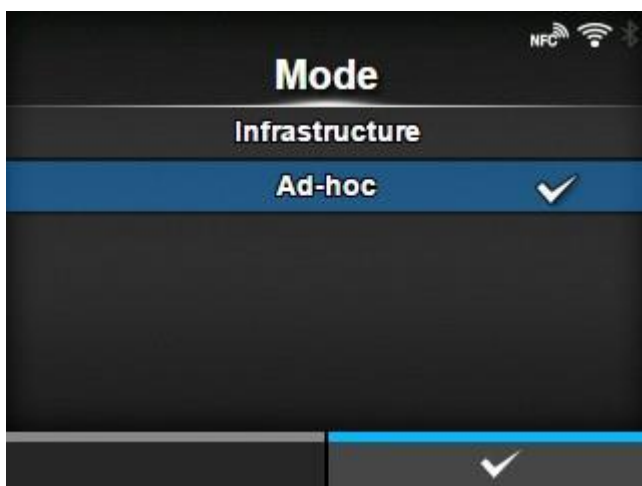
选项如下：

启用

启用隐藏的SSID。

禁用

禁用隐藏的SSID。

[模式]

设置无线LAN的通信方法。

选项如下：

- [基础架构]
- [临时]

[通道]

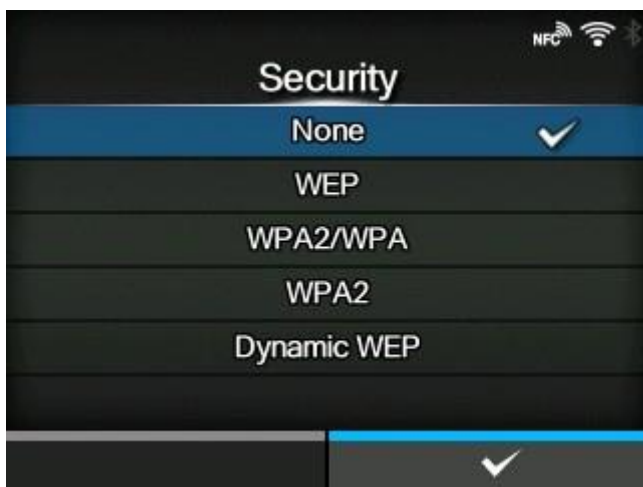


设置通信通道。

只有在[模式]菜单中选择了[临时]时，才能设置[通道]。

您可以设置的通道数因打印机的区域而异。

[安全性]



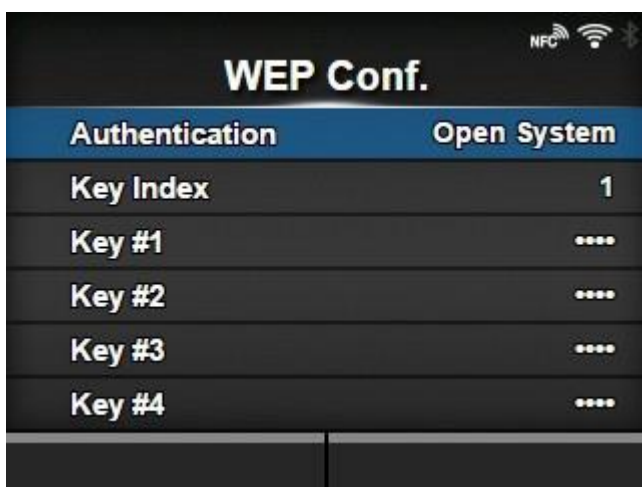
设置网络的安全方法。设置安全方法，使打印机、主机和网络设备匹配。

选项如下：

- [无]
- [WEP]
- [WPA2/WPA]
- [WPA2]
- [动态WEP]

如果在[模式]菜单中选择了[临时]，则只有[无]和[WEP]可用。

[WEP会议]



设置WEP密钥。

如果已在[安全]菜单中选择[WEP]，则显示。

设置项如下：

身份验证

设置WEP验证方法。

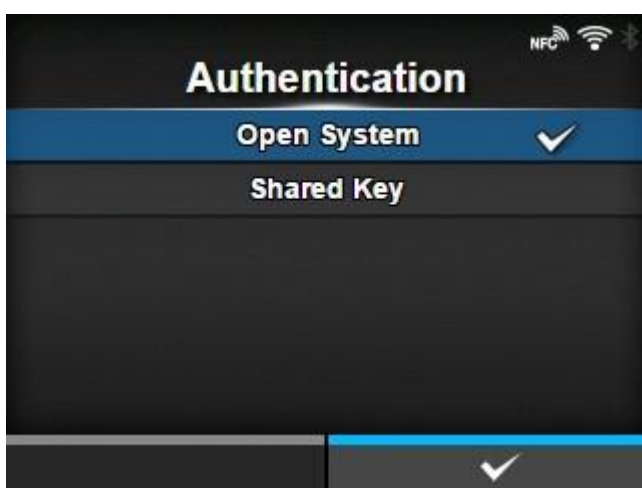
键索引

设置键索引。

键#1到键#4

设置WEP密钥1 -密钥4。

[身份验证]



设置WEP验证方法。

选项如下：

- [开放系统]
- [共享密钥]

[键索引]



设置键索引。

根据所连接的无线LAN的接入点设置密钥索引（WEP密钥）。设置范围为1到4。



- 根据连接设备，键索引的范围可能为0到3。在这种情况下，如果已将打印机设置为1，则将连接设备设置为0。

[键#1]到[键#4]



设置WEP密钥#1 -密钥#4。

您可以输入字母（大写和小字母）和数字。

根据WEP密钥的长度，可以设置的字符数如下：

- 当密钥长度为64位时
ASCII:五个字符十六进制:
10个字符
- 当密钥长度为128位时
ASCII:十三个字符十六进制:
26个字符

[WPA会议]



设置WPA验证。

仅当在[安全]菜单中选择了[WPA2/WPA]或[WPA2]时才显示。

设置项如下：

WPA验证

设置WPA验证方法。

PSK

设置PSK共享密钥。

- 仅当在[WPA验证]菜单中选择了[个人(PSK)]时才显示。

EAP会议

设置EAP的函数。

- 仅当在[WPA验证]菜单中选择了[个人(PSK)]以外的项时，才显示。

[WPA验证]



设置WPA验证方法。

选项如下：

- [个人(PSK)]
- [企业版(802.1x)]
- [CCKM]

[PSK]

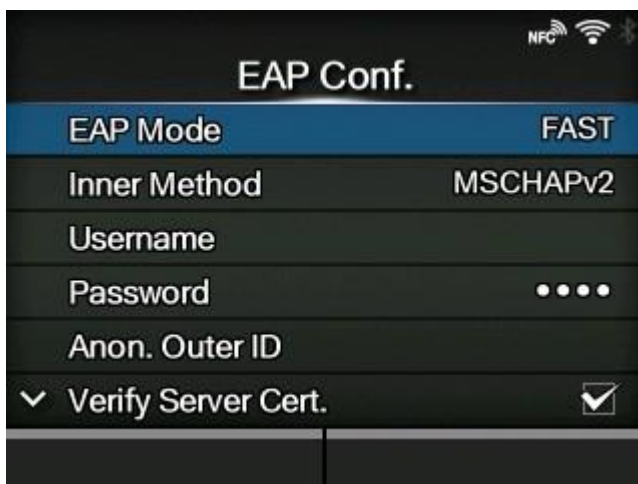


设置PSK共享密钥。

仅当在[WPA验证]菜单中选择了[个人(PSK)]时才显示。

您可以输入8到63个ASCII字符或64个十六进制数字。可以使用字母、数字和符号。

[EAP会议]



设置EAP的函数。

仅当在[WPA验证]菜单中选择了[个人(PSK)]以外的项目，或在[安全]菜单中选择了[动态WEP]时，才显示。

设置项如下：

EAP模式

设置EAP模式（验证模式）。

内部方法

设置内部方法。

- 仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]、[PEAP]或[TTLS]时才显示。

用户名

设置用户名。

密码

设置密码。

匿名外部ID

设置外部ID。

- 仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]、[PEAP]或[TTLS]时才显示。

验证服务器证书。

启用或禁用服务器身份验证。

- 如果在[EAP模式]菜单中选择了[LEAP]以外的任何选项，则显示。

私钥P/W

设置私钥密码。

- 仅当在[EAP模式]菜单或[内部方法]菜单中选择了[TLS]时，才显示。

PAC自动设置

启用或禁用PAC自动设置。

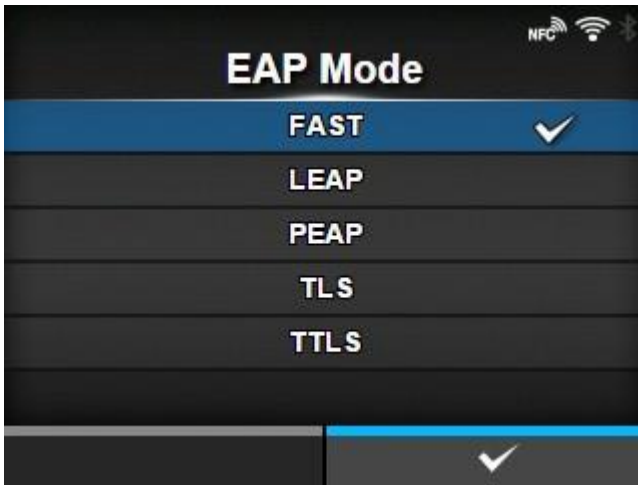
- 仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]时才显示。

PAC P/W

设置PAC密码。

- 仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]，并且在[PAC自动设置]中选择了[禁用]时，才显示。

[EAP模式]

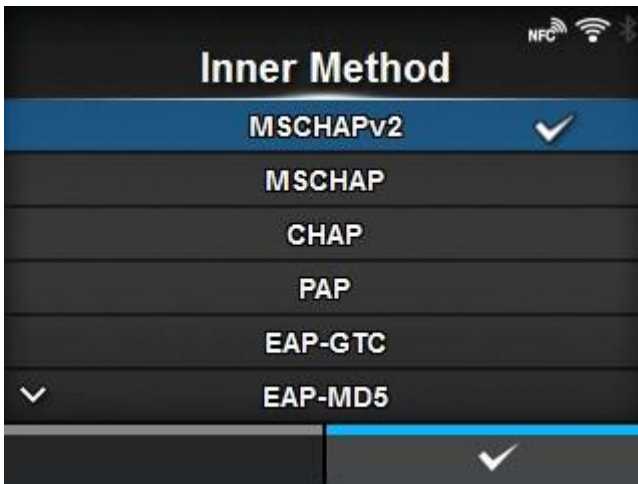


设置EAP模式（验证模式）。

选项如下：

- [FAST]
- [LEAP]
- [PEAP]
- [TLS]
- [TTLS]

[内部方法]



设置内部方法。

仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]、[PEAP]或[TTLS]时才显示。

- 如果在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]，则选项为[MSCHAPv2]、[GTC]和[TLS]。
- 如果在[EAP模式]菜单中选择了[PEAP]，则选项为[MSCHAPv2]、[GTC]、[MD5]、[OTP]和[TLS]。
- 如果在[EAP模式]菜单中选择了[TTLS]，则选项为[MSCHAPv2]、[MSCHAP]、[CHAP]、[PAP]、[EAP-GTC]、[EAP-MD5]、[EAP-MSCHAPv2]、[EAP-TP]和[EAP-TLS]。

[用户名]

设置用户名。

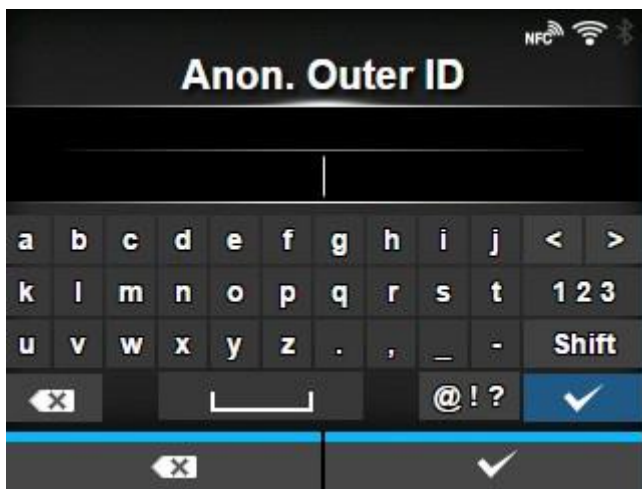
您可以输入0到63个字符。可以使用字母、数字和符号。

[密码]

设置密码。

您可以输入0到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

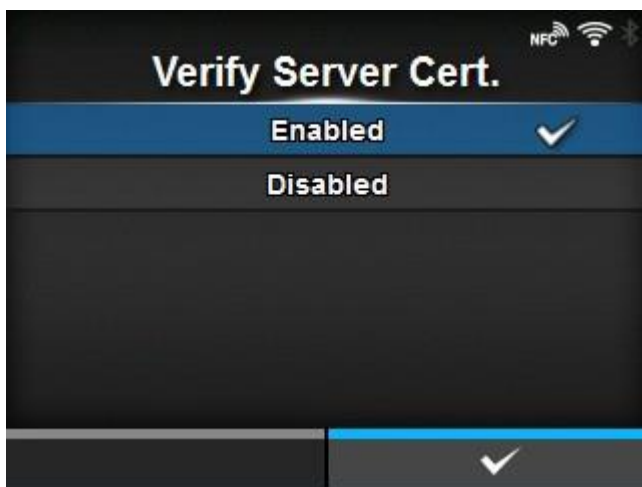
[匿名外部ID]



设置外部ID。

如果在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]、[PEAP]或[TTLS]，则显示。您可以输入0到63个字符。可以使用字母、数字和符号。

[验证服务器证书。]



启用或禁用服务器证书验证。

如果在[EAP模式]菜单中选择了[LEAP]以外的任何选项，则显示。

选项如下：

启用

启用服务器证书验证。

禁用

禁用服务器证书验证。

[私钥PW]



设置私钥密码。

仅当在[EAP模式]菜单或[内部方法]菜单中选择了[TLS]时，才显示。您可以输入0到64个字符。可以使用字母、数字和符号。

[PAC自动设置]



启用或禁用PAC自动设置。

如果已在[EAP模式]菜单中选择[FAST]，则显示。

选项如下：

启用

启用PAC自动设置。

禁用

禁用PAC自动设置。

[PAC P/W]

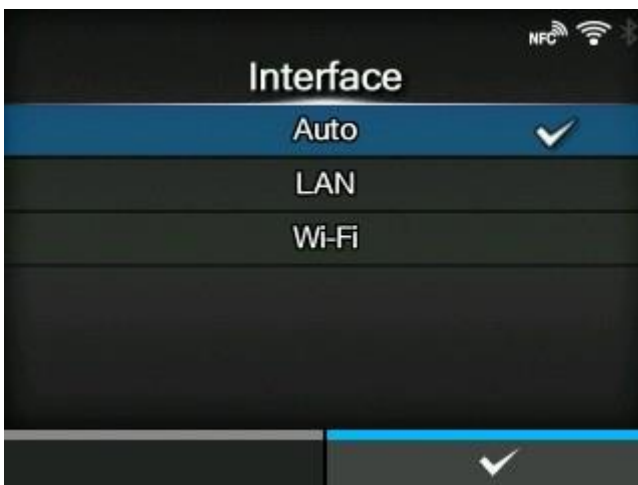


设置PAC密码。

仅当在[EAP模式]菜单中选择了[FAST]，并且在[PAC自动设置]中选择了[禁用]时，才显示。

您可以输入0到64个字符。可以使用字母、数字和符号。

[通讯接口]



选择网络接口。

此项目是在安装了可选的无线LAN后，从LAN或无线LAN中选择网络接口。

选项如下：

自动

打印机启动时，在LAN和无线LAN接口之间自动选择。如果LAN电缆在打印机启动时连接到链路建立的集线器（链路指示灯闪烁），则选择LAN。

如果打印机启动时未检测到LAN，则选择无线LAN。

局域网

使用LAN接口（或强制LAN接口）。

Wi-Fi

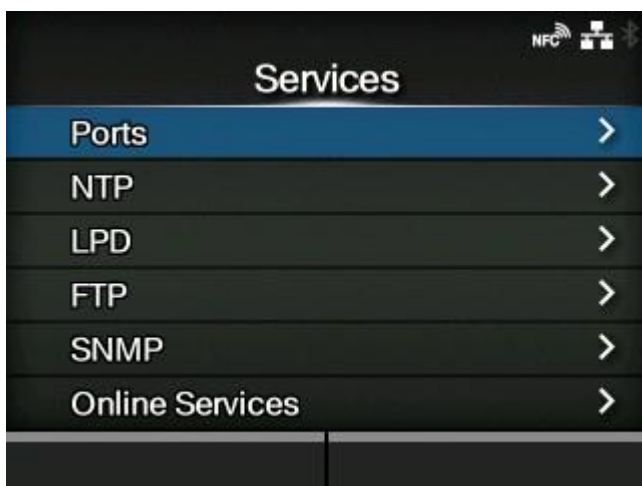
使用无线LAN接口（或强制使用无线LAN接口）。

- 仅当安装了可选的无线LAN时才显示。



- 如果已进行任何更改，则“联机/脱机”屏幕上将显示一条提示您重新启动打印机的消息。在这种情况下，请重新启动打印机以应用。

[服务]



设置TCP/IP端口号、NTP、LPD、FTP、SNMP或SOS（SATO联机服务）。

设置项如下：

端口

设置TCP/IP端口号。

NTP

设置NTP功能。

LPD

设置LPD功能。

FTP

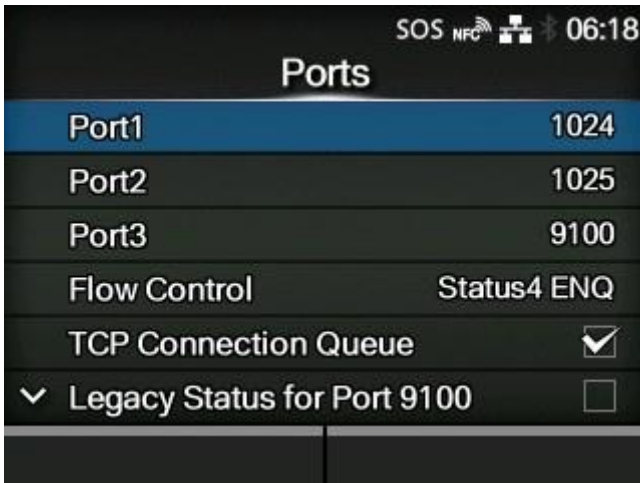
设置FTP功能。

SNMP

设置SNMP功能。联机服务

设置SOS(SATO Online Services)功能。

[端口]



设置TCP/IP端口号。

设置项如下： 端口1

设置端口号。

对于**Status4**的双端口连接，此端口用于接收打印数据。对于**Status3/Status5**的单端口连接，此端口用于接收打印数据并返回打印机状态。

端口2

设置端口号。

对于**Status4**的双端口连接，此端口用于返回打印机状态。

端口3

设置端口3的端口号。

对于**Status3/Status4/Status5**的单端口连接，此端口用于接收打印数据并返回打印机状态。

流量控制

设置通信协议。

TCP连接队列

设置在多个主机或应用程序向打印机发送连接请求时是否允许排队进行连接。

端口9100的旧状态

设置是否将端口3的返回状态格式更改为旧状态。

- 如果已在[Flow Control]菜单中选择[None]，则不显示。

ENQ答复延迟

将期间设置为延迟状态答复状态请求ENQ。

- 如果已在[Flow Control]菜单中选择[Status4]，则不可用。

状态4循环响应

设置循环状态响应的间隔。

- 仅当在[流控制]菜单中选择了[Status4]时才可用。

密件抄送

设置BCC检查功能。

- 仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

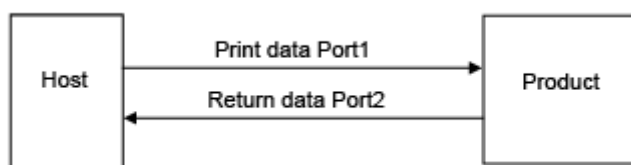
端口1到端口3的角色

在TCP/IP的套接字服务器功能中，可以使用以下任一连接方法。

要使用的端口及其角色会根据连接方法和通信协议而变化。

双端口连接

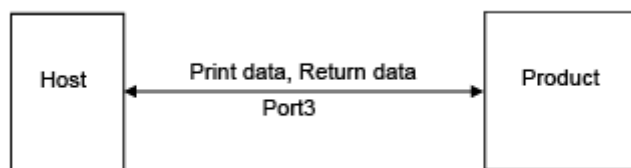
端口1用于接收打印数据，端口2用于返回打印机状态。当通信协议为Status4时，双端口



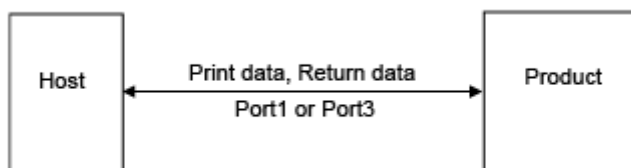
连接可用。

单端口连接

一个端口用于接收打印数据并返回打印机状态。当通信协议为Status4时，使用Port3。



当通信协议为Status3或Status5时，使用Port1或Port3。



[端口1]



设置端口号。

对于**Status4**的双端口连接，此端口用于接收打印数据。对于**Status3/Status5**的单端口连接，此端口用于接收打印数据并返回打印机状态。

设置范围为1到65535。

-
- ⚠ 必须将每个端口（1、2和3）设置为不同的值。
 - 设置其他服务未使用的端口号。如果使用与其他服务使用的端口号重叠的端口号，则无法正确执行通信。

[端口2]



设置端口号。

对于**Status4**的双端口连接，此端口用于返回打印机状态。设置范围为1到65535。

-
- ⚠ 必须将每个端口（1、2和3）设置为不同的值。
 - 设置其他服务未使用的端口号。如果使用与其他服务使用的端口号重叠的端口号，则无法正确执行通信。



- 启用AEP模式时，此设置被禁用。

[端口3]



设置端口3的端口号。

对于Status3/Status4/Status5的单端口连接，此端口用于接收打印数据并返回打印机状态。

设置范围为1到65535。

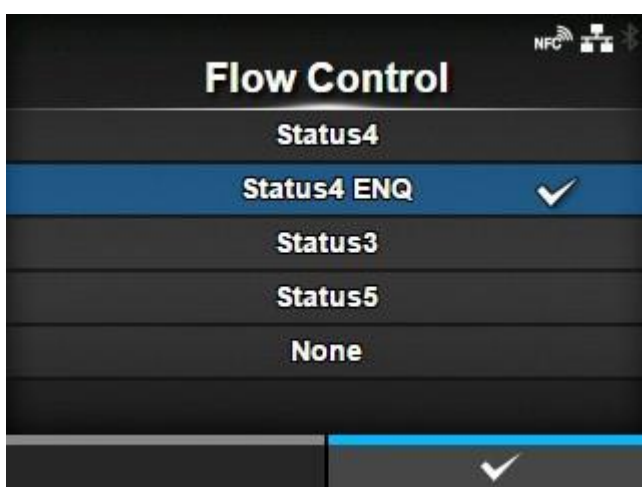


- 必须将每个端口（1、2和3）设置为不同的值。
- 设置其他服务未使用的端口号。如果使用与其他服务使用的端口号重叠的端口号，则无法正确执行通信。



- 通过启用[端口9100的旧状态]，可以将端口3的返回状态格式更改为兼容模式。

[流控制]



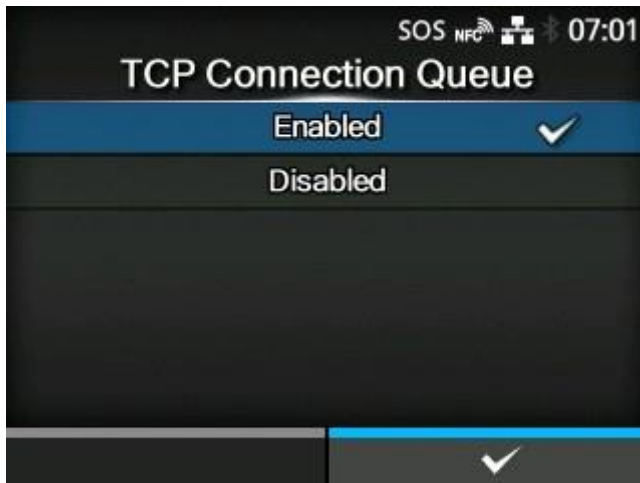
设置通信协议。

选项如下：

- [Status 4]

- [Status4 ENQ]
- [Status 3]
- [Status 5]
- [无]

[TCP连接队列]



设置在多个主机或应用程序向打印机发送连接请求时是否允许排队进行连接。

选项如下：

启用

在与一台主机或应用程序连接时，打印机可以接收来自其他主机或应用程序的连接请求。随后的连接请求被保持，并在关闭第一连接后按接收顺序处理。

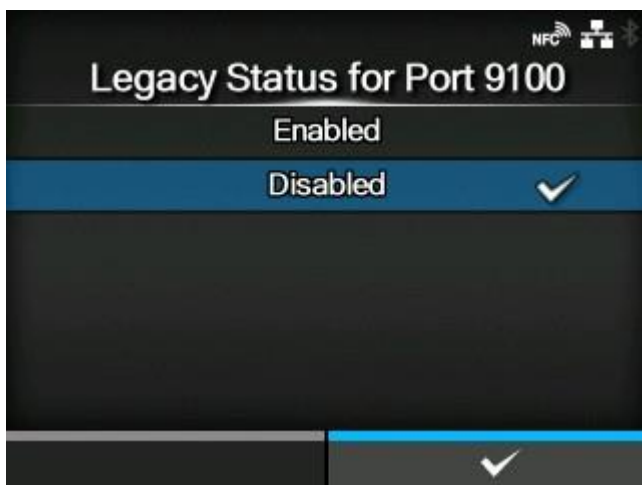
禁用

与一台主机或应用程序连接时，打印机无法接收来自其他主机或应用程序的连接请求。



- 选择[启用]后，请确保对**Status3**、**Status4**和**Status5**使用一个端口连接。不保证**Status 4**的两个端口连接运行。

[端口9100的旧状态]



设置是否将port3的返回状态格式更改为旧状态。如果已在[流控制]菜单中选择[无]，则不显示。

选项如下：

启用

将port3的返回状态格式更改为旧状态。

禁用

不要将port3的返回状态格式更改为旧状态。

在旧状态中，端口3的返回状态格式如下：

状态3

模式	数据格式
正常([端口9100的旧状态]为[禁用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <p>ACK/NAK 1 byte</p> <p>Status Reply</p> <p>STX Status3 ETX 11 bytes</p>
旧状态([端口的旧状态9100]为[启用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <p>ACK/NAK 1 byte</p> <p>Status Reply</p> <p>00 00 00 0b STX Status3 ETX 15 bytes</p>

状态4

模式	数据格式									
正常([端口9100的旧状态]为[禁用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>00 00 00 01</td> <td>ACK/NAK</td> <td>5 bytes</td> </tr> </table> <p>Status Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>00 00 00 1C</td> <td>ENQ</td> <td>STX</td> <td>Status4</td> <td>ETX</td> <td>32 bytes</td> </tr> </table>	00 00 00 01	ACK/NAK	5 bytes	00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	32 bytes
00 00 00 01	ACK/NAK	5 bytes								
00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	32 bytes					
旧状态([端口的旧状态9100]为[启用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>ACK/NAK</td> <td>1 byte</td> </tr> </table> <p>Status Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>00 00 00 20</td> <td>00 00 00 1C</td> <td>ENQ</td> <td>STX</td> <td>Status4</td> <td>ETX</td> <td>36 bytes</td> </tr> </table>	ACK/NAK	1 byte	00 00 00 20	00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	36 bytes
ACK/NAK	1 byte									
00 00 00 20	00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	36 bytes				

状态5

模式	数据格式					
正常([端口9100的旧状态]为[禁用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <p>No Reply</p> <p>Status Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>STX</td> <td>Status5</td> <td>ETX</td> <td>22 bytes</td> </tr> </table>	STX	Status5	ETX	22 bytes	
STX	Status5	ETX	22 bytes			
旧状态([端口的旧状态9100]为[启用])	<p>ACK/NAK Reply</p> <p>No Reply</p> <p>Status Reply</p> <table border="1"> <tr> <td>00 00 00 16</td> <td>STX</td> <td>Status5</td> <td>ETX</td> <td>26 bytes</td> </tr> </table>	00 00 00 16	STX	Status5	ETX	26 bytes
00 00 00 16	STX	Status5	ETX	26 bytes		

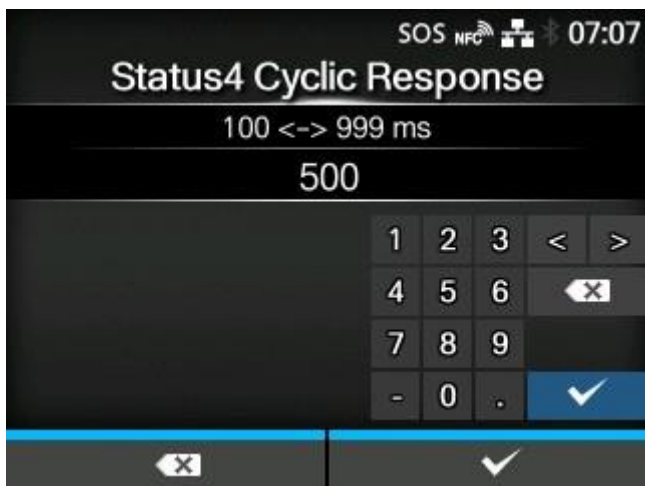
[ENQ答复延迟]

将期间设置为延迟状态答复状态请求ENQ。目标接口为LAN和无线LAN。

目标状态为Status3、Status4 ENQ答复和Status5。设置范围从0到9999毫秒。



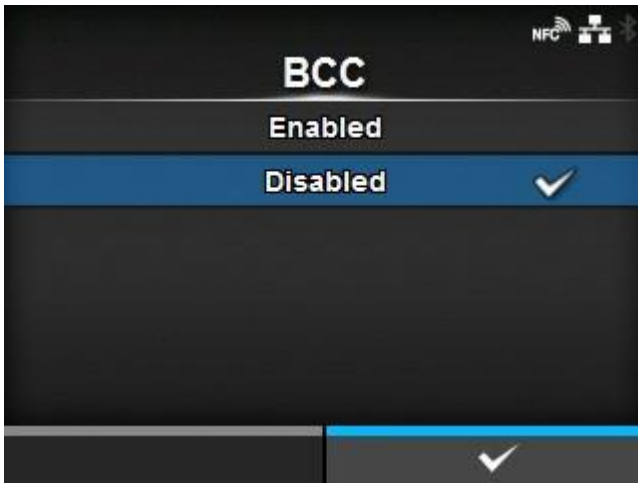
• 通常，将此设置保持为默认值。

[状态4循环响应]

设置循环状态响应的间隔。目标接口为LAN和无线LAN。目标状态为Status4回复周期。

设置范围为100到999毫秒。

[密件抄送]



启用或禁用BCC检查功能。

仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

选项如下：

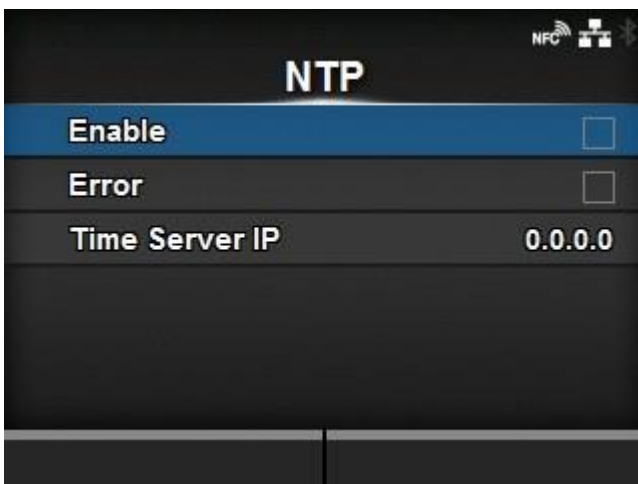
启用

启用BCC检查功能。

禁用

禁用BCC检查功能。

[NTP]



设置NTP功能。

NTP功能通过网络从NTP服务器获取时间信息并设置打印机的时间。

设置项如下：

启用

启用或禁用NTP功能。

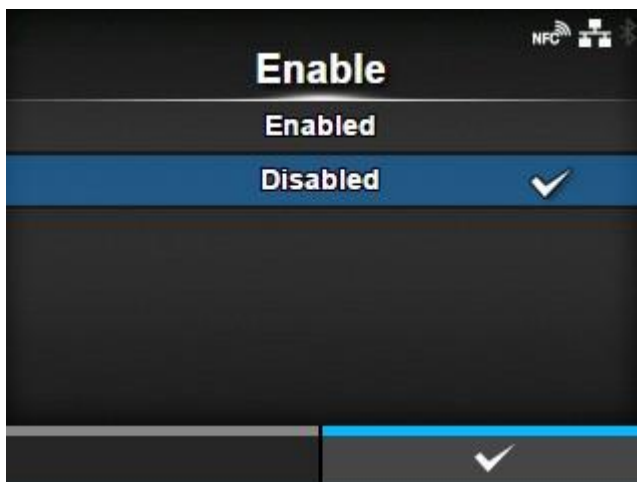
错误

设置为如果检测到NTP错误消息。

时间服务器IP

设置NTP服务器的IP地址。

[启用]



启用或禁用NTP功能。

选项如下：

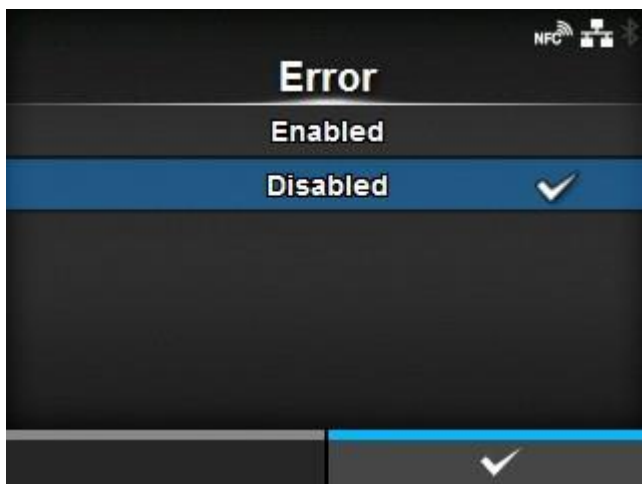
启用

启用NTP功能。

禁用

禁用NTP功能。

[错误]



设置是否显示检测到NTP错误消息。

选项如下：

启用

显示错误消息。

禁用

不显示错误消息。

[时间服务器IP]

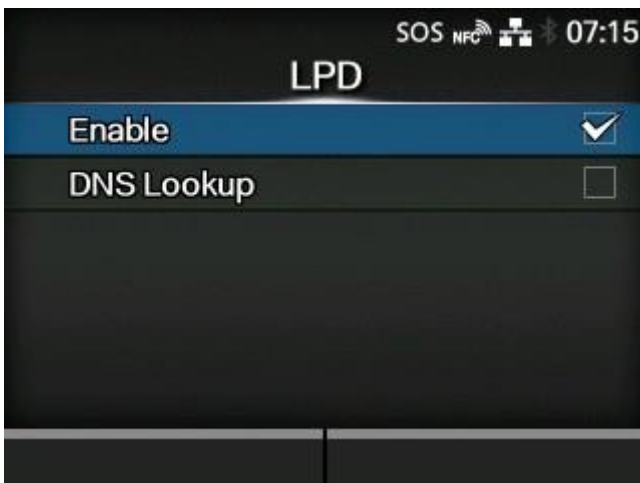


设置NTP服务器的IP地址。

设置范围如下：0.0.0.0到255.255.255.255

IP地址通常应设置为0.0.0.0（默认值）。对于默认值，将自动分配全局NTP服务器。如果为特定服务器请求时间同步，则设置为有效的IP。

[LPD]



设置LPD功能。

设置项如下：

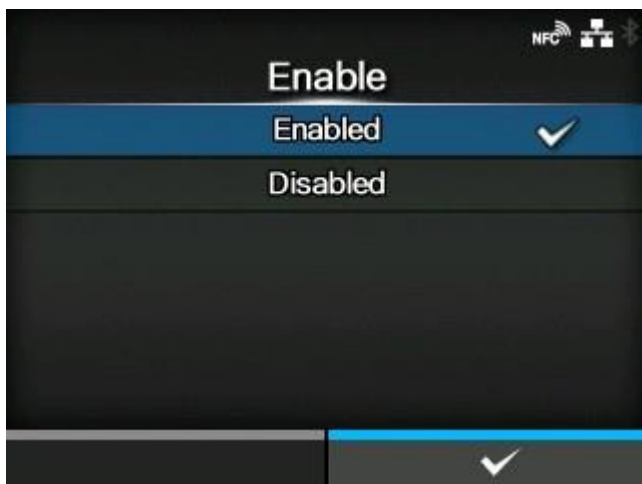
启用

启用或禁用LPD功能。

域名查找

启用或禁用域名查找功能。

[启用]



启用或禁用LPD功能。

选项如下：

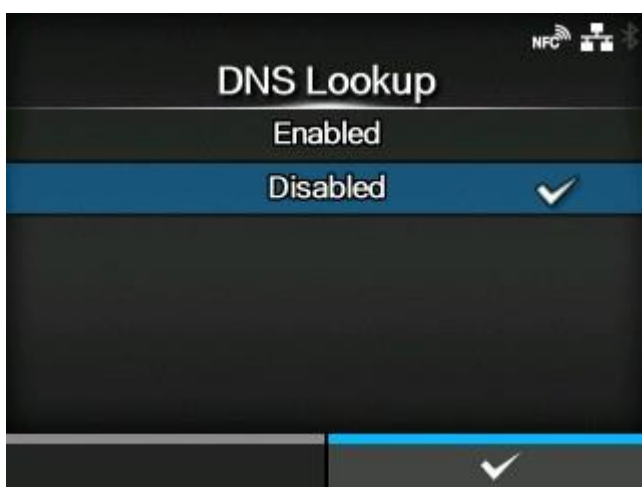
启用

启用LPD功能。

禁用

禁用LPD功能。

[域名查找]



启用或禁用域名查找功能。

选项如下：

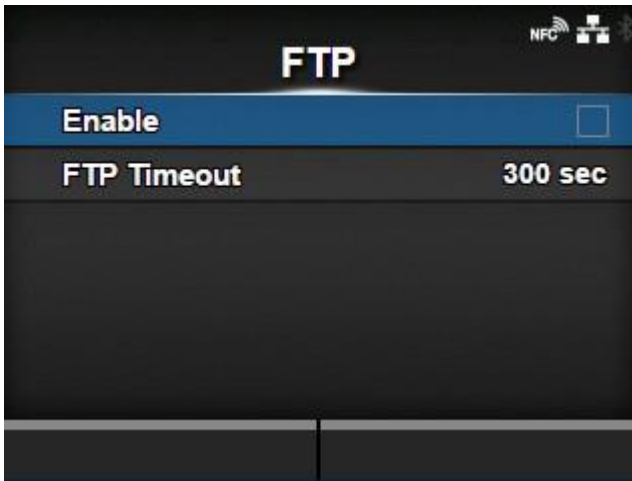
启用

启用域名查找功能。

禁用

禁用域名查找功能。

[FTP]



设置FTP功能。

设置项如下：

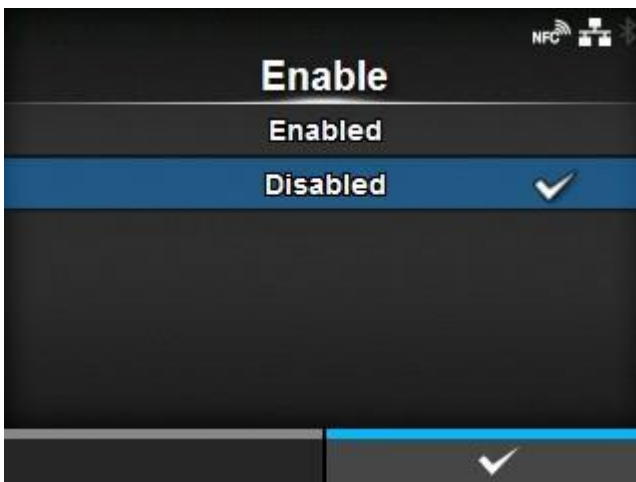
启用

启用或禁用FTP功能。

FTP超时

设置打印机的FTP服务器与客户端之间的连接超时时间。

[启用]



启用或禁用FTP功能。

选项如下：

启用

启用FTP功能。

禁用

禁用FTP功能。

[FTP超时]



设置打印机的FTP服务器与客户端之间的连接超时时间。

指定打印机的FTP服务器允许客户端在不接收控件或数据连接上的任何数据的情况下保持连接的最大秒数。

设置范围从10秒到3600秒。

[SNMP]



设置SNMP功能。

SNMP功能使您能够监视和管理基于UDP/IP的网络。

设置项如下：

系统联系信息

设置联系信息。

系统名称

设置名称信息。

系统位置

设置位置信息。

prtMarkerCounterUnit

将单元设置为用于报告子单元的计数器值。

代理

设置代理功能。

Traps

设置Traps功能。

[系统联系信息]



设置联系信息。

您可以输入0到255个字符。可以使用字母、数字和符号。

[系统名称]



设置名称信息。

您可以输入0到255个字符。可以使用字母、数字和符号。

[系统位置]

设置位置信息。

您可以输入0到255个字符。可以使用字母、数字和符号。

[prtMarkerCounterUnit]

将单元设置为用于报告子单元的计数器值。

选项如下：

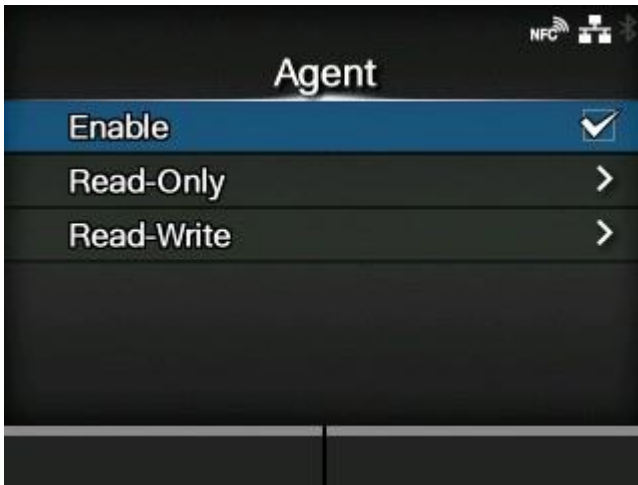
印迹

报告打印标签的数量。

米

报告打印标签的长度（以米为单位）。

[代理]



设置代理功能。

设置项如下：

启用

使用代理功能。

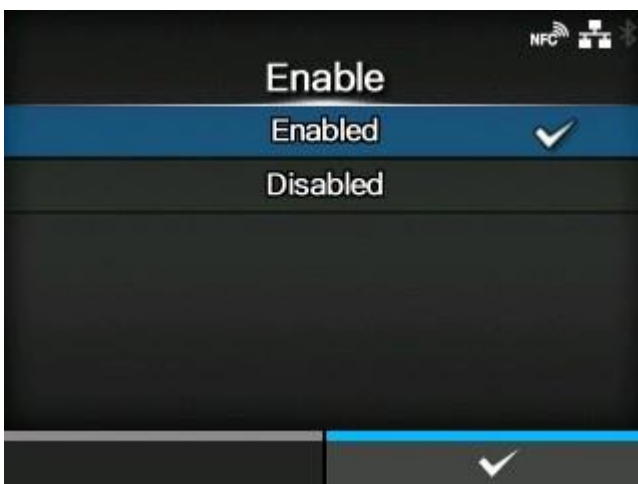
只读

设置只读函数。

读写

设置读写函数。

[启用]



启用或禁用代理功能。

选项如下：

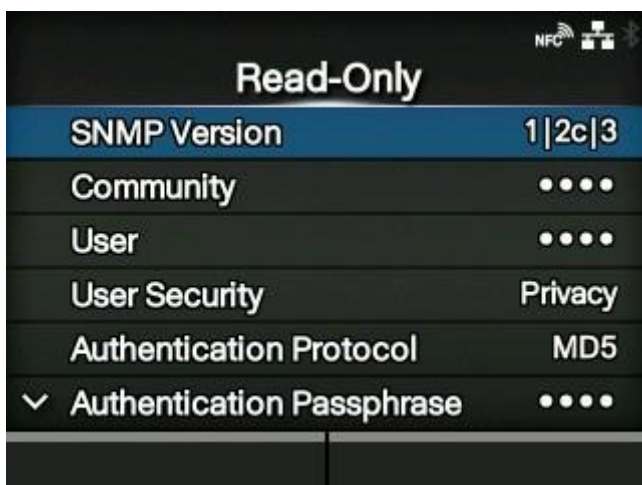
启用

启用代理功能。

禁用

禁用代理功能。

[只读]



设置只读功能。

设置项如下：

SNMP版本

设置SNMP版本。

社区

设置只读社区名称。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[1|2c]时才显示。

用户

设置只读用户名。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

用户安全

设置只读安全级别。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

身份验证协议

设置身份验证协议。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

身份验证密码

设置身份验证密码。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

隐私协议

设置隐私协议。

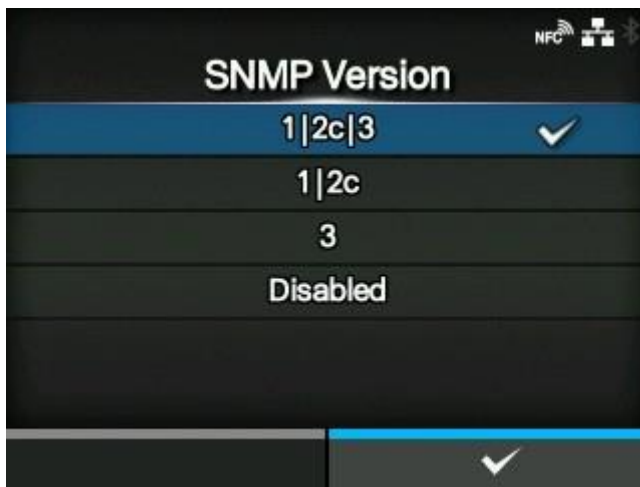
- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

隐私密码

设置隐私密码。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

[SNMP版本]



设置SNMP版本。

选项如下：

- [1|2c|3]
- [1|2c]
- [3]
- [禁用]

[社区]



设置只读社区名称。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[1|2c]时才显示。您可以输入1到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：公共

[用户]



设置只读用户名。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。您可以输入1到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：rouser

[用户安全]



设置只读安全级别。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

选项如下：

- [无]
- [身份验证]
- [隐私]

[身份验证协议]



设置身份验证协议。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

选项如下：

- [MD5]
- [SHA]

[身份验证密码]



设置身份验证密码。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。您可以输入8到32个字符。

可以使用字母、数字和符号。

初始设置：mypassword

[隐私协议]



设置隐私协议。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

选项如下：

- [DES]
- [AES]

[隐私密码]

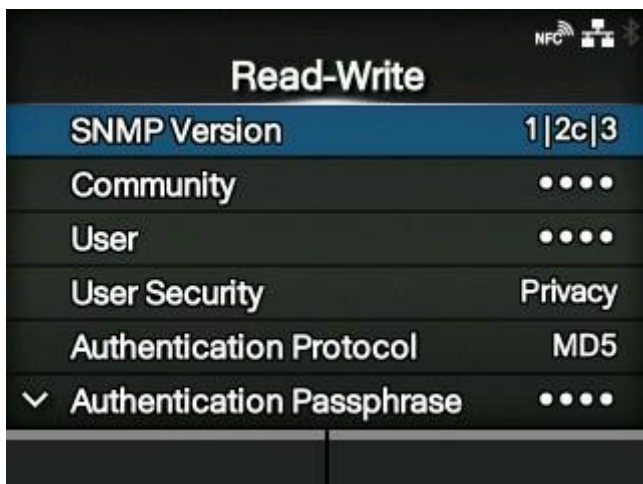


设置隐私密码。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

您可以输入8到32个字符。可以使用字母、数字和符号。初始设置：mypassword

[读写]



设置读写功能。

设置项如下：SNMP版本

设置SNMP版本。

社区

设置读写社区名称。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[1|2c]时才显示。

用户

设置读写用户名。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

用户安全

设置读写安全级别。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

身份验证协议

设置身份验证协议。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

身份验证密码

设置身份验证密码。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

隐私协议

设置隐私协议。

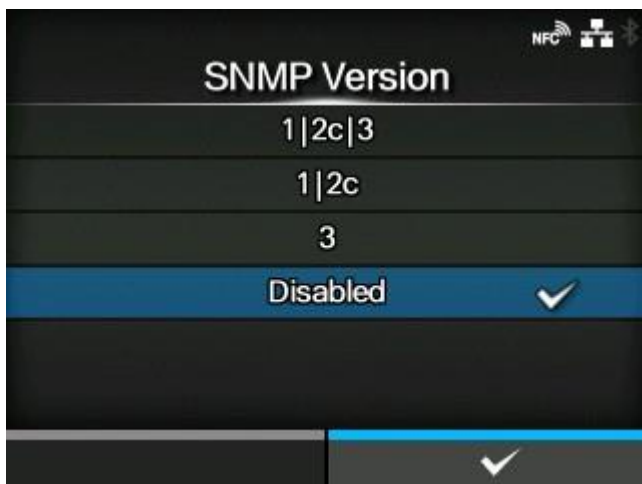
- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

隐私密码

设置隐私密码。

- 仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

[SNMP版本]



设置SNMP版本。

选项如下：

- [1|2c|3]
- [1|2c]
- [3]
- [禁用]

[社区]



设置读写社区名称。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[1|2c]时才显示。您可以输入1到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置: private

[用户]



设置读写用户名。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。您可以输入1到32个字符。

可以使用字母、数字和符号。

初始设置: 无用户

[用户安全]



设置读写安全级别。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1|2c|3]或[3]时才显示。

选项如下:

- [无]
- [身份验证]
- [隐私]

[身份验证协议]



设置身份验证协议。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

选项如下：

- [MD5]
- [SHA]

[身份验证密码]



设置身份验证密码。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。您可以输入8到32个字符。

可以使用字母、数字和符号。

初始设置：mypassword

[隐私协议]



设置隐私协议。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

选项如下：

- [DES]
- [AES]

[隐私密码]



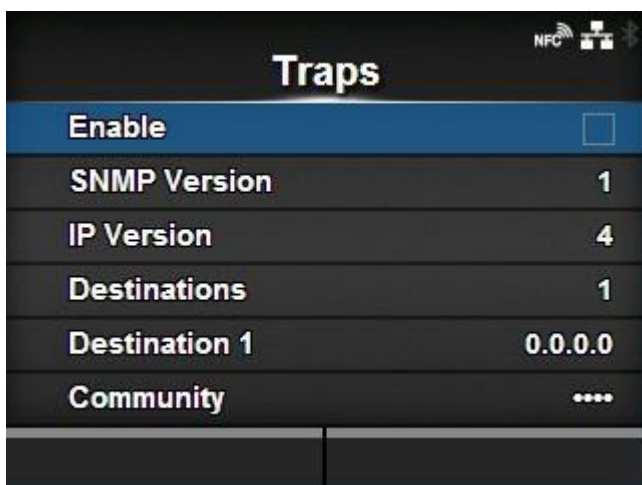
设置隐私密码。

仅当在[用户安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

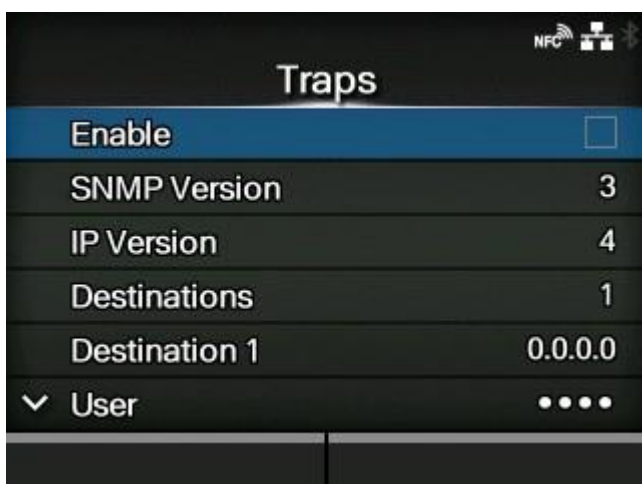
您可以输入8到32个字符。可以使用字母、数字和符号。初始设置：mypassword

[Traps]

如果[SNMP版本]为[1]



如果[SNMP版本]为[3]



如果[安全]是[隐私]



设置Trap功能。

设置项如下：

启用

启用Traps函数。

SNMP版本

设置SNMP版本。

IP版本

将IP版本设置为用于Trap目标。

目标

设置Trap目标的数量。

目标1

为Trap目标设置地址1。

目标2

为Trap目标设置地址2。

- 仅当在[目标]菜单中选择了[2]或[3]时才显示。

目标3

为Trap目标设置地址3。

- 仅当在[目标]菜单中选择了[3]时才显示。

社区

设置Trap社区名称。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1]或[2c]时才显示。

用户

设置Trap用户名。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。

引擎ID

设置引擎ID。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。

安全

设置安全级别。

- 仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。

身份验证协议

设置身份验证协议。

- 仅当在[安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

身份验证密码

设置身份验证密码。

- 仅当在[安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

隐私协议

设置隐私协议。

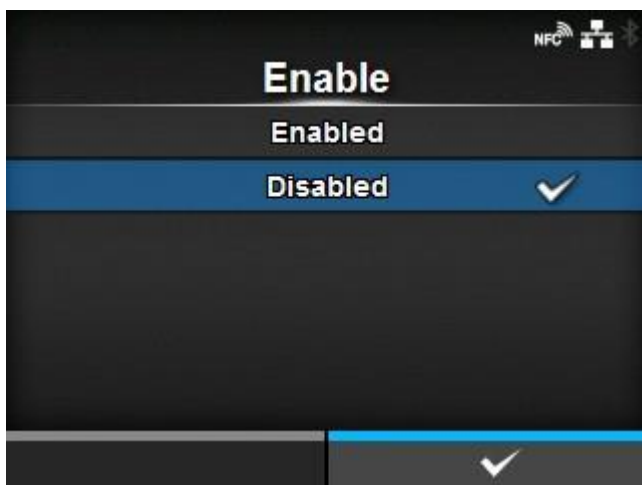
- 仅当在[安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

隐私密码

设置隐私密码。

- 仅当在[安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

[启用]



启用或禁用Traps功能。

选项如下：

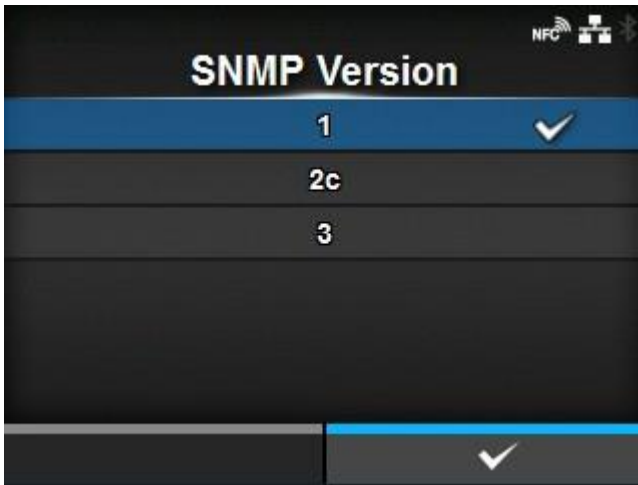
启用

启用Traps功能。

禁用

禁用Traps功能。

[SNMP版本]



设置SNMP版本。选项如下：

- [1]
- [2c]
- [3]

[IP版本]



将IP版本设置为用于Traps目标。

选项如下：

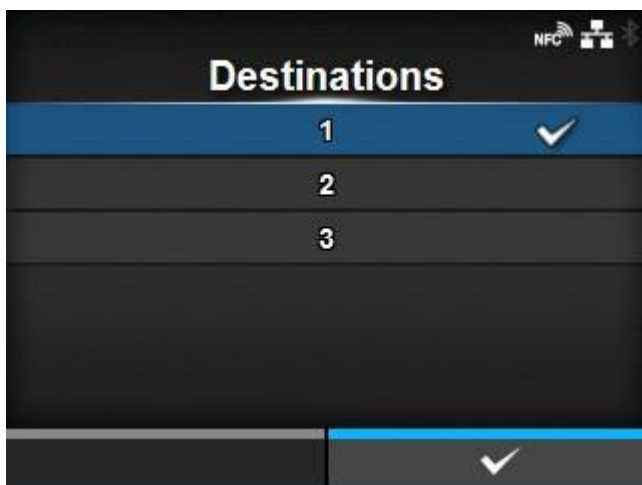
4

将IP版本设置为IPv4。

6

将IP版本设置为IPv6。

[目标]



设置Trap目标的数量。设置范围为1到3。

[目标1]



为Trap目标设置地址1。

显示的IP版本因[IP版本]设置而异。

[目标2]



为陷阱目标设置地址2。

显示的IP版本因[IP版本]设置而异。仅当在[目标]菜单中选择了[2]或[3]时才显示。

[目标3]



为Trap目标设置地址3。

显示的IP版本因[IP版本]设置而异。仅当在[目标]菜单中选择了[3]时才显示。

[社区]



设置Trap社区名称。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[1]或[2c]时才显示。

您可以输入1到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：trapcom

[用户]



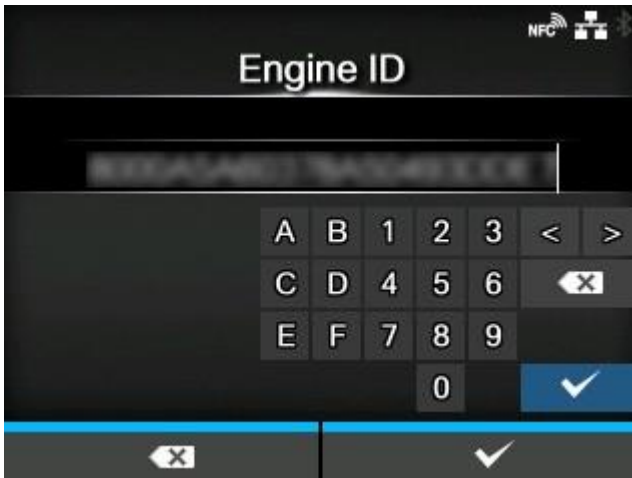
设置Trap用户名。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。

您可以输入1到32个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：trapcom

[引擎ID]



设置引擎ID。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。初始设置：从MAC地址创建。

允许使用十六进制字符，范围为10到64个字符。（仅允许偶数个字符。）

[安全性]



设置安全级别。

仅当在[SNMP版本]菜单中选择了[3]时才显示。

选项如下：

- [无]
- [身份验证]
- [隐私]

[身份验证协议]



设置身份验证协议。

仅当在[安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。

选项如下：

- [MD5]
- [SHA]

[身份验证密码]



设置身份验证密码。

仅当在[安全]菜单中选择了[身份验证]或[隐私]时才显示。您可以输入8到32个字符。

可以使用字母、数字和符号。

初始设置：mypassword

[隐私协议]



设置隐私协议。

仅当在[安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

选项如下：

- [DES]
- [AES]

[隐私密码]

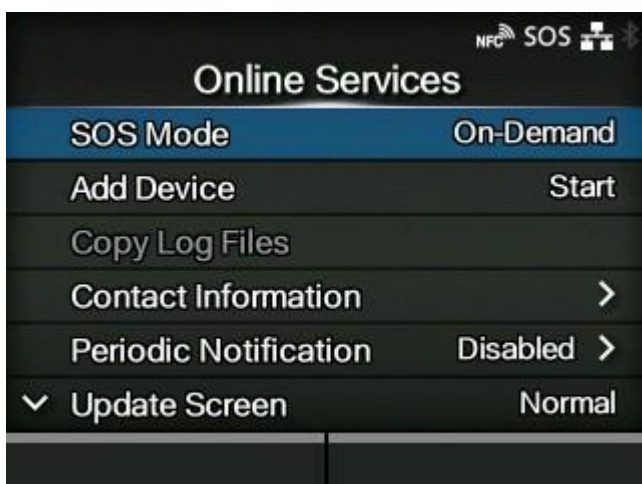


设置隐私密码。

仅当在[安全]菜单中选择了[隐私]时才显示。

您可以输入8到32个字符。可以使用字母、数字和符号。初始设置：mypassword

[联机服务]（仅限SOS用户）



设置SOS(SATO Online Services)功能。

要使用SOS实时和按需定期通知，必须首先创建SOS帐户并添加打印机。

设置项如下：

SOS模式

选择SOS的模式或禁用SOS。

允许远程控制

设置是否允许从SOS设置打印机（远程控制）。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[实时]时，才显示。

MQTT协议

设置MQTT的通信方法。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[实时]时，才显示。

添加设备

显示将打印机添加到SOS时所需的序列号和关联代码。

- 如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。

复制日志文件

将SOS日志文件复制到USB内存。

- 如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。仅当日志数据位于打印机中且USB内存插入打印机中时，才可用。

联系信息

设置在错误爆发时显示的SOS联系信息。

- 如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。

定期通知

设置SOS定期通知功能。

需要专用应用程序扫描此功能屏幕上显示的QR码。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

更新屏幕

设置是否打印带有常规通知或SOS更新显示的QR码。

需要专用应用程序扫描QR码。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

QR码偏移

调整打印位置以打印在SOS(SATO Online Services)的通知屏幕上显示的QR码。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

每日检查

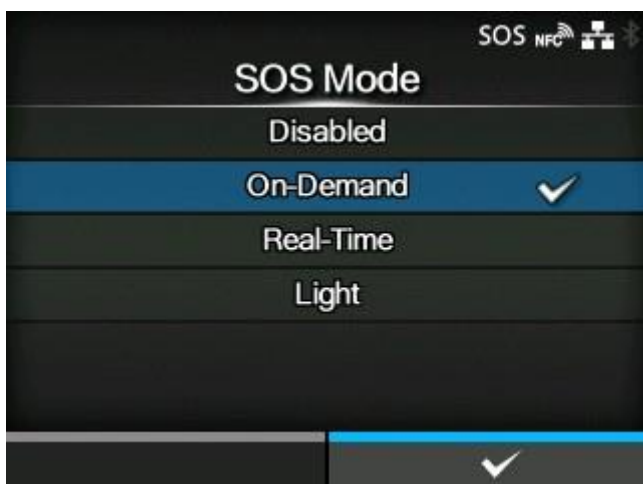
使用QR码显示当前打印机信息。用平板或智能手机扫描QR码，然后将其发送到SOS云。

NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。

需要专门的应用程序来扫描QR码或通过NFC连接获取打印机信息。

- 仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

[SOS模式]（仅限SOS用户）



选择或禁用SOS(SATO Online Services)模式。

选项如下：

禁用

禁用SOS。


按需

使用QR码显示打印机信息。用平板或智能手机扫描显示的QR码，并将信息发送到SOS云。此连接允许您通过SOS web检查打印机的操作信息。

NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。需要专门的SOS应用程序来扫描QR码或读取NFC。

实时

使用LAN/无线LAN连接将打印机信息实时发送到SOS云。通过此连接，您可以检查打印机的操作信息，并通过SOS web检查或修改打印机的设置。

如果选择[实时]，将出现确认屏幕。要同意使用条款并启用实时模式，请按  按钮

Light

使用LAN/无线LAN连接将打印机信息实时发送到SOS云。此连接允许您通过SOS web检查打印机的操作信息。

[允许远程控制]（仅限SOS用户）

设置是否允许从SOS(SATO Online Services)设置打印机（远程控制）。仅当在[SOS模式]菜单中选择了[实时]时，才显示。

选项如下：

拒绝

不允许从SOS进行远程控制。

直到重新起送

允许从SOS进行远程控制，直到打印机重新启动。

始终

始终允许从SOS进行远程控制。

[MQTT协议] (仅限SOS用户)



设置MQTT的通信方法。

仅当在[SOS模式]菜单中选择了[实时]时，才显示。

选项如下：

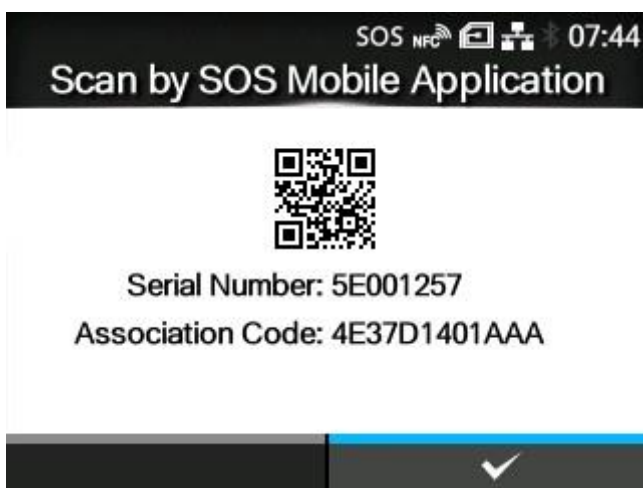
MQTT

使用443和8883端口执行MQTT通信时设置。

WebSocket上的MQTT

仅使用443端口执行MQTT通信时设置。无法使用代理服务器。

[添加设备] (仅限SOS用户)



显示将打印机添加到SOS(SATO Online Services)时所需的序列号和关联代码。

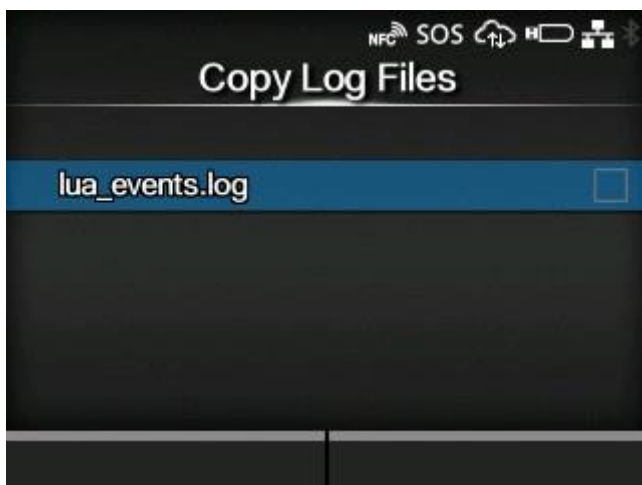
如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。



• 要向SOS添加打印机，请参阅“Printer setup manual (打印机设置手册)”。

https://www.sato-sos.com/en/support/index.html#print_preparation_manual

[复制日志文件]（仅限SOS用户）



将SOS(SATO Online Services)日志文件复制到USB内存。

如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。

仅当日志数据位于打印机中且USB内存插入打印机中时，才可用。



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播引起的打印机故障负责。

复制日志文件的过程如下：

1. 选择要复制的文件，然后按  按钮，文件名右侧显示复选标记。
2. 选择文件后，按  按钮将选定文件复制到USB内存。

[联系信息]（仅限SOS用户）



设置在错误时显示的SOS(SATO Online Services)联系信息。

如果在[SOS模式]菜单中选择了[禁用]以外的选项，则显示。

设置项如下：

电话号码

设置在错误消息屏幕上选择SOS图标时显示在SOS错误屏幕上的电话号码。

[电话号码]（仅限SOS用户）

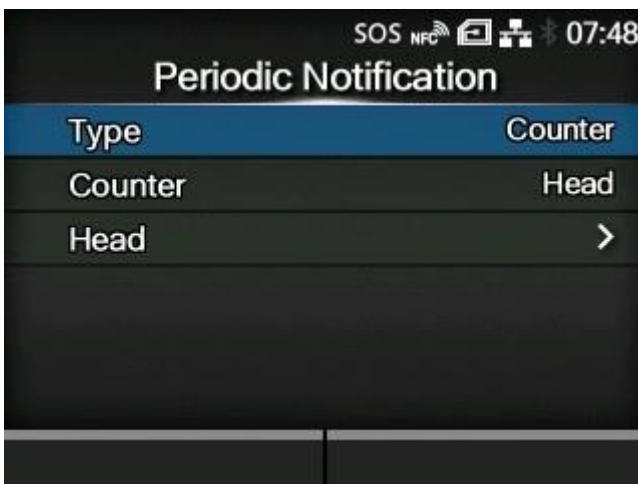


设置在错误消息屏幕上选择SOS(SATO Online Services)图标时显示在SOS错误屏幕上的电话号码。

最多可设置20个字符。

[定期通知]（仅限SOS用户）

在[类型]菜单中使用[打印头]设置[计数器]时



设置定期SOS(SATO Online Services)通知的函数。仅当在[SOS模式]菜单

中选择了[按需]时，才显示。

在该功能中，打印机信息用QR码周期性地显示。用平板或智能手机扫描显示的QR码，并将信息发送到SOS云。

扫描QR码需要专用应用程序。设置项如下：

类型

选择执行定期通知的时间或禁用此功能。

计数器

可以为打印头、切刀或两者选择计数器，以便执行定期通知的计时。

- 仅当在[类型]菜单中选择了[计数器]时才显示。

头

您可以指定或检查打印头的打印距离以确定执行定期通知的时间。

- 仅当在[类型]菜单中设置了[计数器]和[打印头]或[打印头+切刀]时，才显示。

切刀

可指定或检查切刀的裁切次数，以确定执行定期通知的定时。

- 仅当在[类型]菜单中设置了[计数器]和[切刀]或[打印头+切刀]时，才显示。

通知

指定每天要发送的定期通知数。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每天]时，才显示。

工作日

指定一周中执行定期通知的日期。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且在[类型]菜单中选择了[每周]时，才显示。

日

设置执行定期通知的日期。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每月]时，才显示。

时间1

指定执行第一次定期通知的时间。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]时，才显示。

时间2

指定执行第二次定期通知的时间。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]并为[通知]设置了两次以上时，才显示。

时间3

指定执行第三次定期通知的时间。

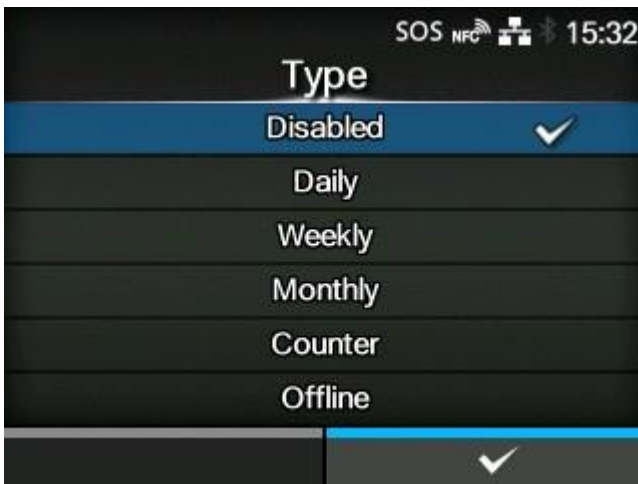
- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]并为[通知]设置了三次时，才显示。

时间

指定指定日期或日期的时间以执行定期通知。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每周]或[每月]时，才显示。

[类型] (仅限SOS用户)



选择执行定期通知的时间或禁用此功能。

根据所选选项，高级设置项显示在[定期通知]菜单上。

选项如下：

禁用

禁用定期通知功能。

每日

在指定时间显示指定次数的每天通知。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包时才显示。

每周

在指定的星期和时间显示每周的通知。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包时才显示。

每月

在指定的日期和时间显示每月的通知。

- 仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包时才显示。

计数器

当消耗品的计数器达到指定值时显示通知。

脱机

将打印机更改为脱机模式时显示通知。

[计数器]（仅SOS用户）



可以为打印头、切刀或两者选择计数器，以便执行定期通知的计时。

仅当在[类型]菜单中选择了[计数器]时才显示。

根据所选选项，高级设置项显示在[定期通知]菜单上。

选项如下：

- [打印头]
- [切刀]
- [打印头+切刀]

[打印头]（仅限SOS用户）



您可以指定或检查打印头的打印距离以确定执行定期通知的时间。

仅当在[类型]菜单中为[计数]选择了[打印头]或[打印头+切刀]时，才显示。

设置项如下：

米

指定打印头的打印距离以执行定期通知的时间。

上次更新

显示上次定期通知的打印头的打印距离。

下次更新

显示打印头在下次定期通知中的打印距离。

当前值

显示打印头的当前打印距离。

[米]（仅限SOS用户）



指定打印头的打印距离以执行定期通知的时间。每指定一米，都会通知您。

设置范围为1到10万。

[切刀]（仅限SOS用户）



可指定或检查切刀的裁切次数，以确定执行定期通知的定时。

仅当在[类型]菜单中为[计数器]选择了[切刀]或[打印头+切刀]时，才显示。

设置项如下：

裁切

指定切刀执行定期通知的定时的裁切次数。

上次更新

显示切刀上次定期通知的裁切次数。

下次更新

显示切刀下次定期通知的裁切次数。

当前值

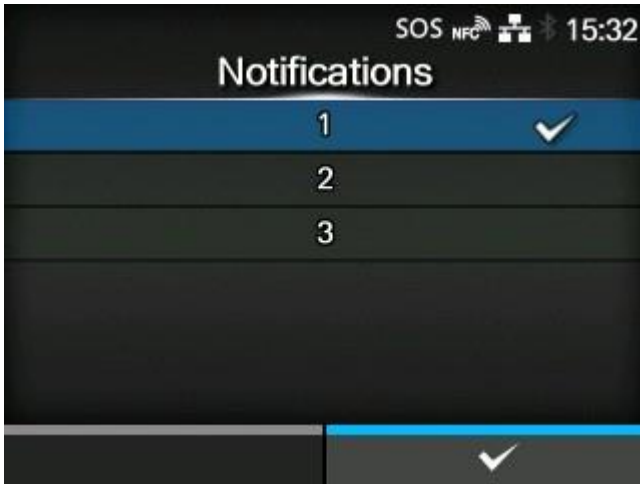
显示切刀的当前裁切次数。

[裁切]（仅限SOS用户）



指定切刀执行定期通知的定时的裁切次数。每次达到指定的裁切次数都会通知您。
设置范围为1到1000000。

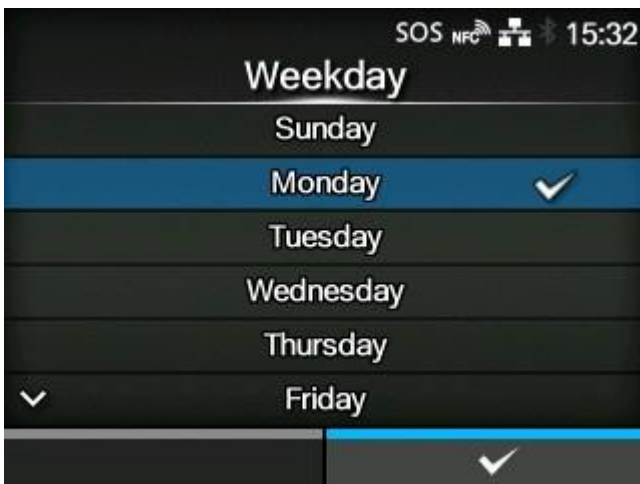
[通知] (仅限SOS用户)



指定每天要发送的定期通知数。

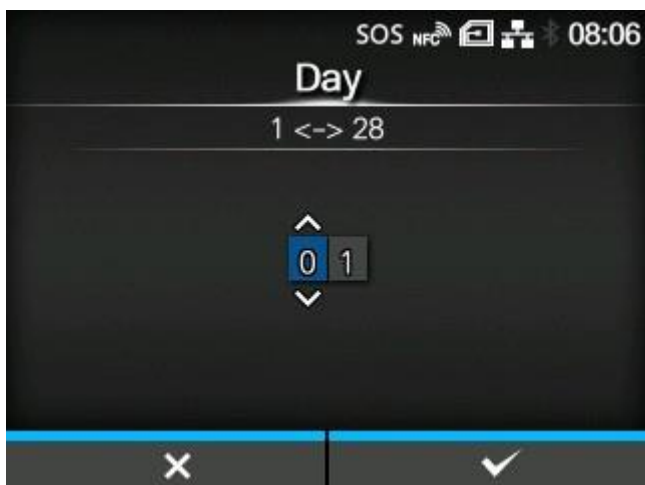
仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]时，才显示。
设置范围为1到3。

[工作日] (仅限SOS用户)



指定一周中执行定期通知的日期。

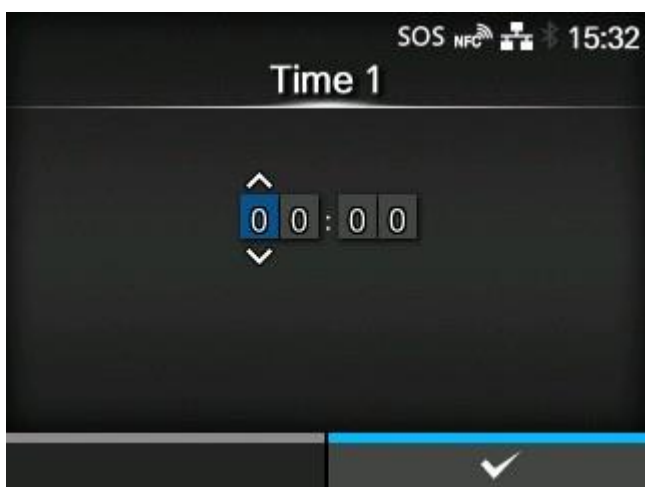
仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且在[类型]菜单中选择了[每周]时，才显示。
设置范围从星期日到星期六。

[每天] (仅限SOS用户)

设置执行定期通知的日期。

仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每月]时，才显示。

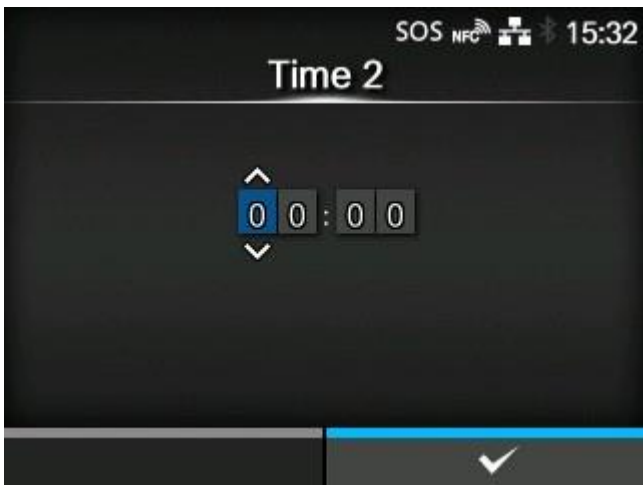
设置范围为1到28。

[时间1] (仅限SOS用户)

指定执行第一次定期通知的时间。

仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]时，才显示。

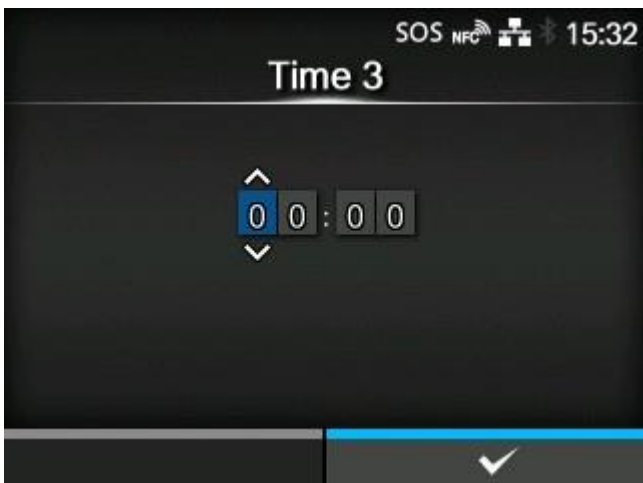
[时间2] (仅限SOS用户)



指定执行第二次定期通知的时间。

仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]并为[通知]设置了两次以上时，才显示。

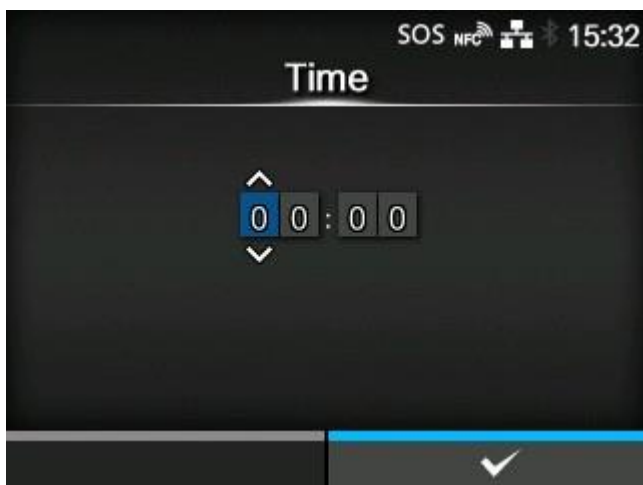
[时间3] (仅限SOS用户)



指定执行第三次定期通知的时间。

仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每日]并为[通知]设置了三次时，才显示。

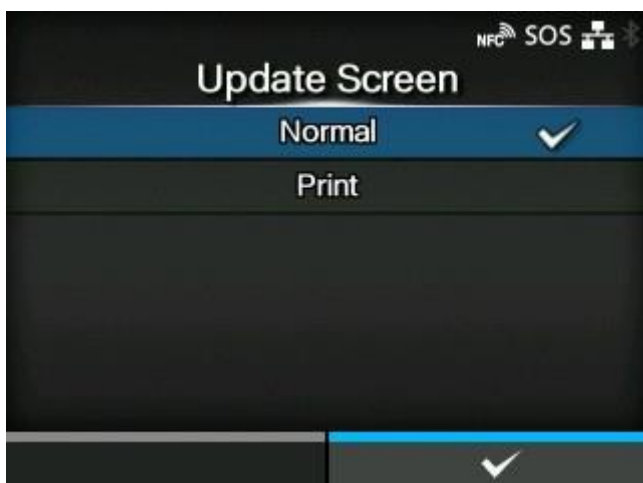
[时间]（仅限SOS用户）



指定指定日期或日期的时间以执行定期通知。

仅当启用了NTP功能或安装了可选的RTC工具包，并且已在[类型]菜单中选择[每周]或[每月]时，才显示。

[更新屏幕]（仅限SOS用户）



设置是打印使用SOS(SATO Online Services)定期通知还是SOS更新显示的QR码。

仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

需要专用应用程序扫描QR码。

选项如下：

正常

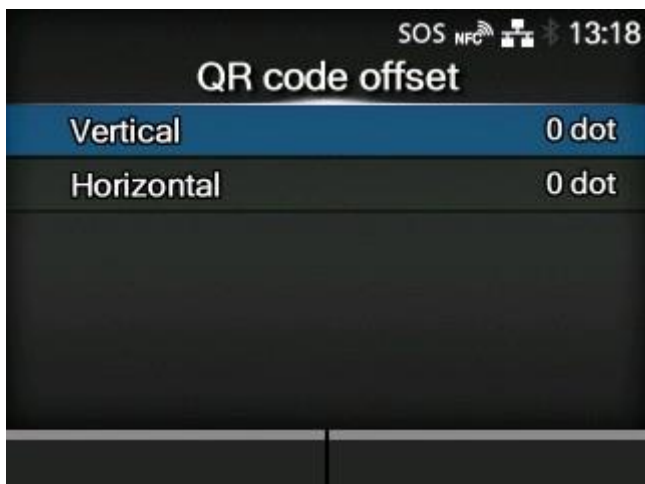
显示正常QR码的扫描屏幕。

打印

使用扫描屏幕打印QR码。按  按钮以打印QR码。

要打印QR码，请使用长度大于33毫米（1.3英寸）、宽度大于33毫米（1.3英寸）（不包括底纸）的标签。

[QR码偏移] (仅限SOS用户)



调整打印位置，以打印在SOS(SATO Online Services)的通知屏幕上显示的QR码。
仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。仅当在[更新屏幕]菜单中
选择了[打印]时才可用。

选项如下：

垂直

调整QR码的垂直打印位置。

水平

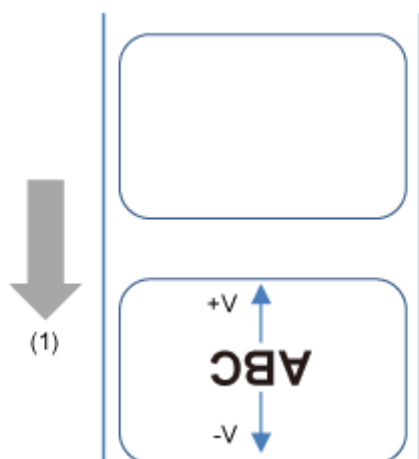
调整QR码在水平方向的打印位置。

[垂直] (仅限SOS用户)



在垂直方向调整SOS(SATO Online Services)的QR码的打印位置。

将标准打印位置的校正值设置为“+”（与标签进纸方向相反）和“-”（与标签进纸方向相同）。



(1)进纸方向

设置范围从-792到+792 dot。



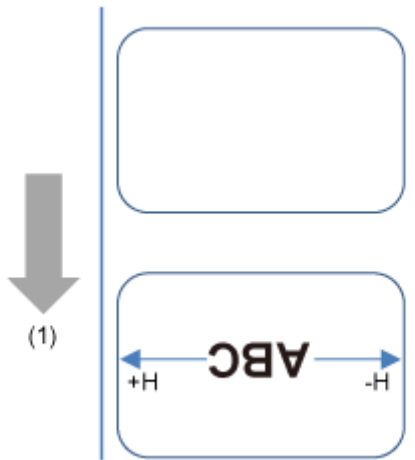
- 1 dot的长度因打印机的打印分辨率而异。
203 dpi:1 dot= 0.125毫米（0.0049英寸）
305 dpi:1 dot= 0.083毫米（0.0033英寸）
609 dpi:1 dot= 0.042毫米（0.0017英寸）

[水平]（仅限SOS用户）



在水平方向调整SOS(SATO Online Services)的QR码的打印位置。

将面向打印机时的标准打印位置的校正值设置为“+”以调整到左侧，将“-”设置为右侧。



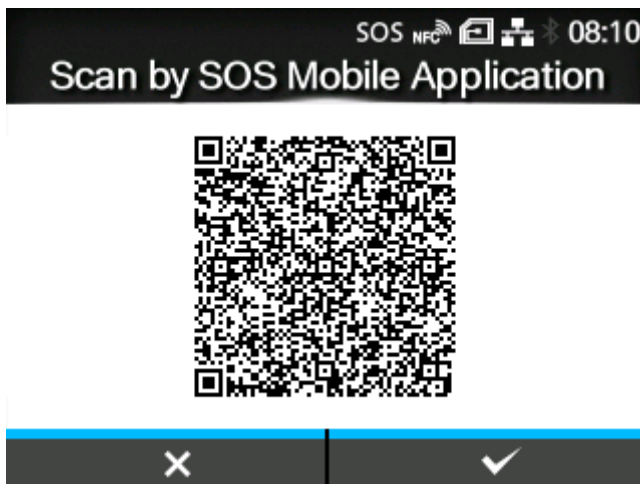
(1) 进纸方向

设置范围从-792到+792 dot。



- 1 dot的长度因打印机的打印分辨率而异。
203 dpi:1 dot= 0.125毫米 (0.0049英寸)
305 dpi:1 dot= 0.083毫米 (0.0033英寸)
609 dpi:1 dot= 0.042毫米 (0.0017英寸)


[每日检查] (仅限SOS用户)



使用QR码显示当前打印机信息。用平板或智能手机扫描QR码，然后将其发送到SOS云。

NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。仅当在[SOS模式]菜单中选择了[按需]时，才显示。

需要专门的应用程序来扫描QR码或通过NFC连接获取打印机信息。

如果已在[更新屏幕]中选择[打印]，请按  按钮以打印QR码。

要打印QR码，请使用长度大于33毫米（1.3英寸）、宽度大于33毫米（1.3英寸）（不包括底纸）的标签。

[高级]



为接口设置高级功能。

设置项如下：

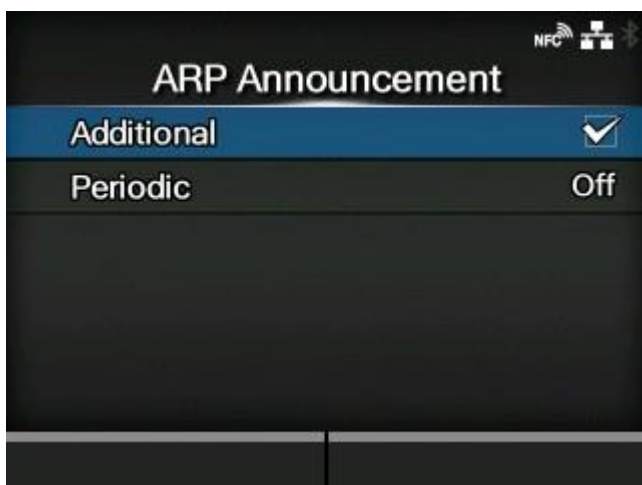
ARP通告

设置ARP通告。

防火墙

设置防火墙功能。

[ARP通告]



设置ARP通告的功能。

当发送方的IP地址或MAC地址发生更改时，ARP通告对更新硬件地址的其他主机映射很有用。

设置项如下：

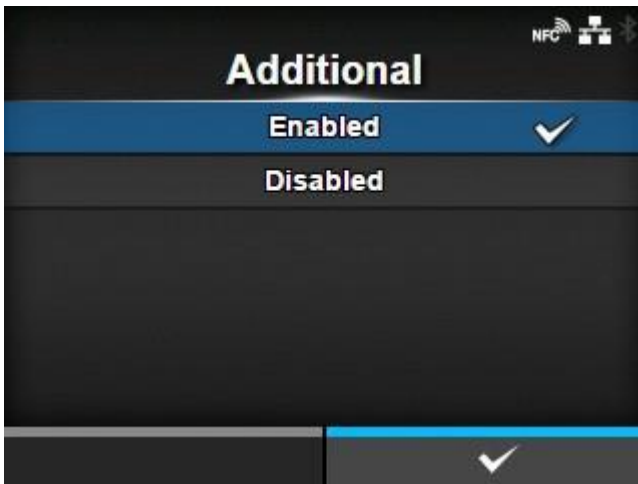
其他

启用或禁用附加的ARP通告。

定期

设置ARP通知的定期时间。

[附加]



设置附加的ARP通告。

选项如下：

启用

启用附加的ARP通告。在链路启动/DHCP分配后1、2、4、8和16秒发送ARP。

禁用

禁用其他ARP通告。ARP仅在链路启动/DHCP分配后1秒发送。

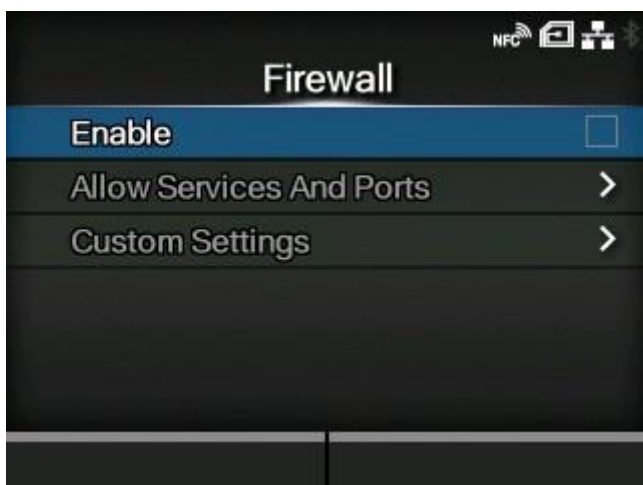
[定期]



将ARP通知的间隔设置为0到600秒。

初始设置：0

[防火墙]



设置防火墙功能。

防火墙可以提高安全性。它可防止对外部计算机或恶意程序进行未经授权的访问。启用防火墙后，只有允许的服务和端口才能访问打印机。



• 作为筛选的基本策略，允许所有输出(接受)，并且不允许输入和转发(放弃)。

设置项如下：

启用

启用或禁用防火墙功能。

允许服务和端口

设置服务或端口以允许通信。

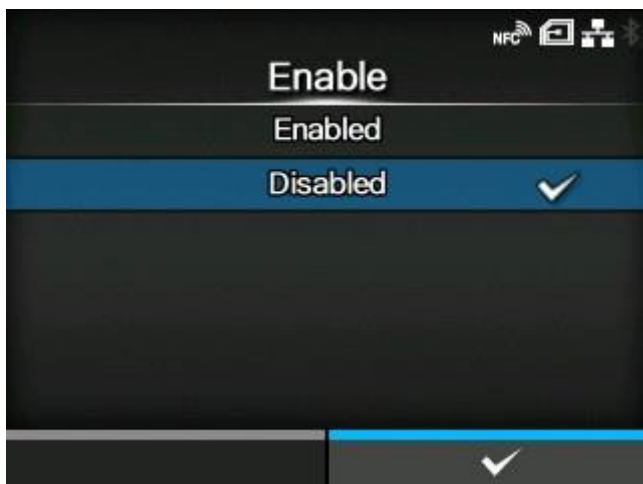
- 仅当在[启用]菜单中选择了[启用]时才可用。

自定义设置

指定ICMP类型或允许通信的TCP或UDP的端口号。

- 仅当在[启用]菜单中选择了[启用]时才可用。

[启用]



启用或禁用防火墙功能。

选项如下：

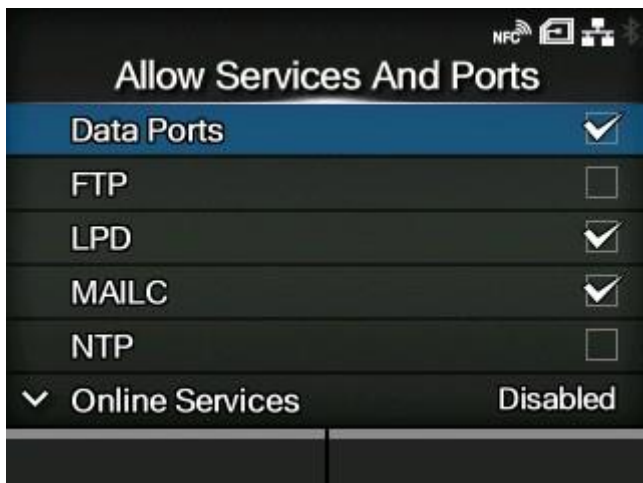
启用

启用防火墙功能。

禁用

禁用防火墙功能。

[允许服务和端口]



设置服务或端口以允许通信。

仅当在[启用]菜单中选择了[启用]时才可用。



• 打印机只能通过[允许服务和端口]中允许的服务或端口访问。

设置项如下：

数据端口

启用或禁用通过数据端口的访问。

FTP

启用或禁用FTP功能。

设置与[FTP]菜单中的[Enable]一起更改。

LPD

启用或禁用LPD功能。

设置与[LPD]菜单中的[Enable]一起更改。

邮件

使用AEP（启用应用程序打印）功能时，为打印机的内部电子邮件客户端功能启用或禁用端口访问。

NTP

启用或禁用NTP功能。

设置与[NTP]菜单中的[Enable]一起更改。

联机服务

选择SOS的模式或禁用SOS。

设置与[SOS模式]一起更改。

PING

启用或禁用PING访问。

SATO All-In-One工具

启用或禁用SATO All-In-One工具的访问。

SCP

使用AEP（启用应用程序打印）功能时，为SCP客户端功能启用或禁用端口访问。

SNMP代理

启用或禁用SNMP代理功能。

设置与[代理]菜单中的[启用]一起更改。

WEBC

使用AEP（启用应用程序打印）功能时，为Web客户端功能启用或禁用端口访问。

Web配置

启用或禁用对Web配置页的访问。

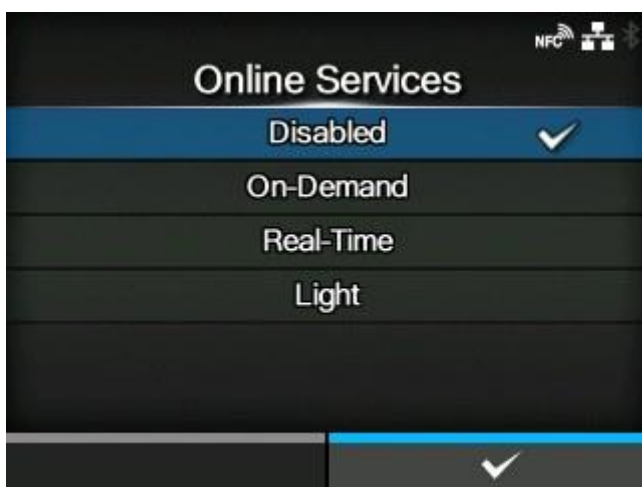
下表显示了每个允许的服务的数据包过滤设置和端口设置。

[允许服务和端口]	[TCP源端口]	[TCP目标端口]	[UDP源端口]	[UDP目标端口]	[ICMP类型]
[数据端口] *	-	1024102.591万	-	-	-
[FTP]	-	2.021万	-	-	-
[LPD]	-	515	53	-	-
[MAILC]	465,587	-	53	-	-

[允许服务和端口]	[TCP源端口]	[TCP目标端口]	[UDP源端口]	[UDP目标端口]	[ICMP类型]
[NTP]	-	-	5.3123万	-	-
[在线服务]*	443,883	-	53	-	-
[PING]	-	-	-	-	0,8
[SATO All-In-One工具]	-	9100	-	161,19541	-
[SCP]	22	-	53	-	-
[SNMP代理]	-	-	-	161	-
[WEBC]	8044.3808万	-	53	-	-
[WebConfig]	-	8.0443万	-	-	-

*值可能因其他设置而异。

[联机服务]（仅限SOS用户）



选择或禁用SOS(SATO Online Services)模式。

选项如下：

禁用

禁用SOS。

按需


使用QR码显示打印机信息。用平板或智能手机扫描显示的QR码，并将信息发送到SOS云。此连接允许您通过SOS web检查打印机的操作信息。

NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。

需要专门的应用程序来扫描QR码或通过NFC连接获取打印机信息。

实时

使用LAN/无线LAN连接将打印机信息实时发送到SOS云。通过此连接，您可以检查打印机的操作信息，并通过SOS web检查或修改打印机的设置。

如果选择[实时]，将出现确认屏幕。要同意使用条款并启用实时模式，请按  按钮

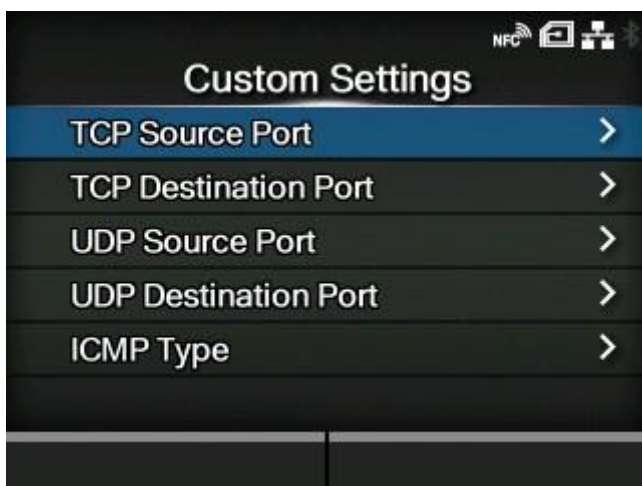
Light

使用LAN/无线LAN连接将打印机信息实时发送到SOS云。此连接允许您通过SOS web检查打印机的操作信息。



- 设置与[SOS模式]一起更改。

[自定义设置]



指定ICMP类型或允许通信的TCP或UDP的端口号。仅当在[启用]菜单中选择了[启用]时才可用。

设置项如下：

TCP源端口

注册TCP源端口号以允许通信。

TCP目标端口

注册TCP目标端口号以允许通信。

UDP源端口

注册UDP源端口号以允许通信。

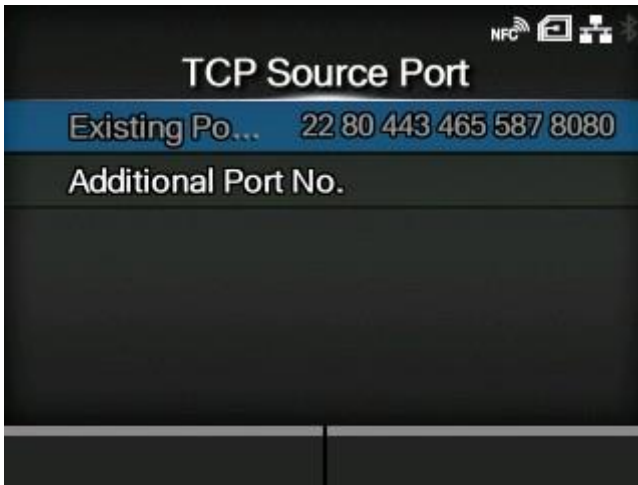
UDP目标端口

注册UDP目标端口号以允许通信。

ICMP类型

注册ICMP类型以允许通信。

[TCP源端口]



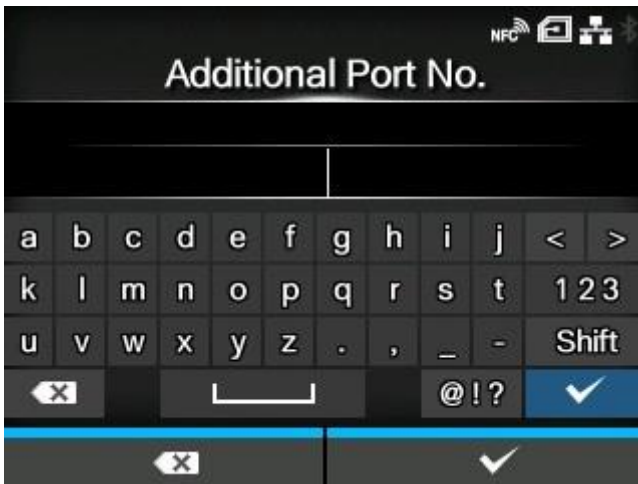
现有端口号

将显示[允许服务和端口]中启用的项的端口号。

附加端口号

注册TCP源端口号以允许通信。

[附加端口号]



注册TCP源端口号以允许通信。可接受的输入值如下：

活动端口号	1到65535之间的整数
指定多个值	使用逗号","分隔活动端口号
指定范围	使用冒号":"(按低端口号顺序输入： 高端口号)
最大规格数	通过使用数字或范围指定共21个端口

无设置	空白
-----	----

输入示例

端口号	注释
10000	-
10000,10001,10002,10003	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003	
10000,10001,10002,10000,32000	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003,20000	
空白	不需要设置时将其保留为空

[TCP目标端口]



现有端口号

将显示[允许服务和端口]中启用的项的端口号。

附加端口号

注册TCP目标端口号以允许通信。

[附加端口号]



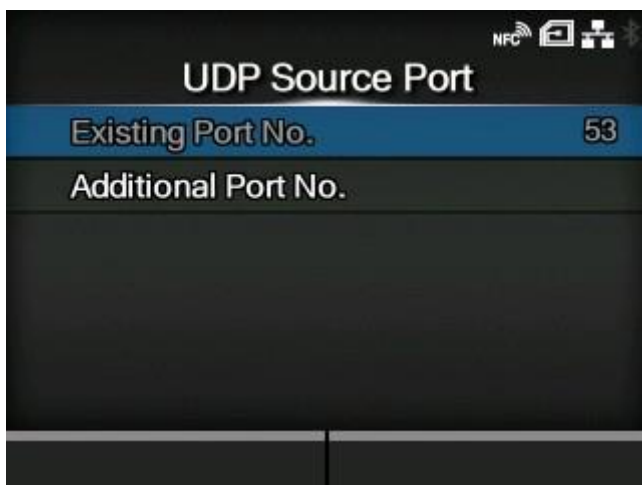
注册TCP目标端口号以允许通信。可接受的输入值如下：

活动端口号	1到65535之间的整数
指定多个值	使用逗号","分隔活动端口号
指定范围	使用冒号":"(按低端口号顺序输入： 高端口号)
最大规格数	通过使用数字或范围指定共21个端口
无设置	空白

输入示例

端口号	注释
10000	-
10000,10001,10002,10003	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003	
10000,10001,10002,10000,32000	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003,20000	
空白	不需要设置时将其保留为空

[UDP源端口]



现有端口号

将显示[允许服务和端口]中启用的项的端口号。

附加端口号

注册UDP源端口号以允许通信。

[附加端口号]



注册UDP源端口号以允许通信。可接受的输入值如下：

活动端口号	1到65535之间的整数
指定多个值	使用逗号","分隔活动端口号
指定范围	使用冒号":"(按低端口号顺序输入：高端口号)
最大规格数	通过使用数字或范围指定共21个端口

无设置	空白
-----	----

输入示例

端口号	注释
10000	-
10000,10001,10002,10003	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003	
10000,10001,10002,10000,32000	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003,20000	
空白	不需要设置时将其保留为空

[UDP目标端口]



现有端口号

将显示[允许服务和端口]中启用的项的端口号。

附加端口号

注册UDP目标端口号以允许通信。

[附加端口号]



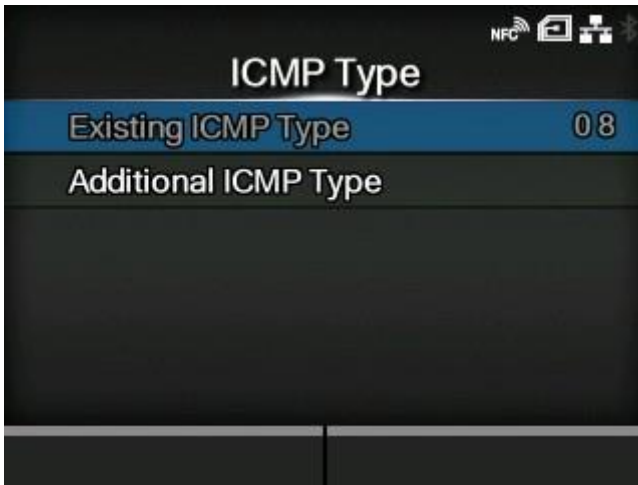
注册UDP目标端口号以允许通信。可接受的输入值如下：

活动端口号	1到65535之间的整数
指定多个值	使用逗号","分隔活动端口号
指定范围	使用冒号":"(按低端口号顺序输入：高端口号)
最大规格数	通过使用数字或范围指定共21个端口
无设置	空白

输入示例

端口号	注释
10000	-
10000,10001,10002,10003	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003	
10000,10001,10002,10000,32000	这导致允许在两个设置中使用相同的端口。
10000:10003,20000	
空白	不需要设置时将其保留为空

[ICMP类型]



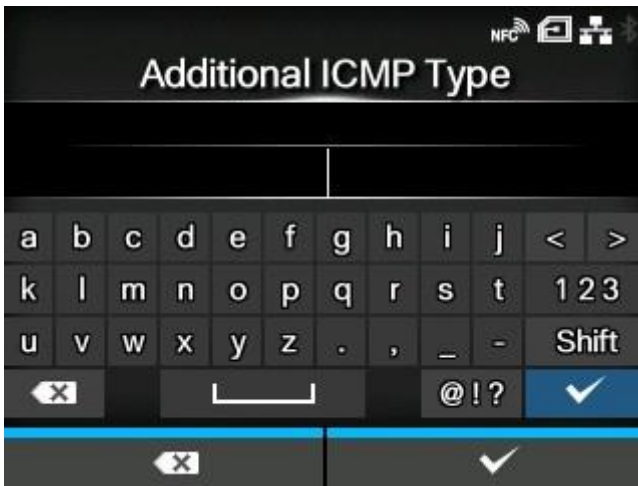
现有ICMP类型

显示[允许服务和端口]中启用的项的ICMP类型号。

其他ICMP类型

注册ICMP类型号以允许通信。

[其他ICMP类型]



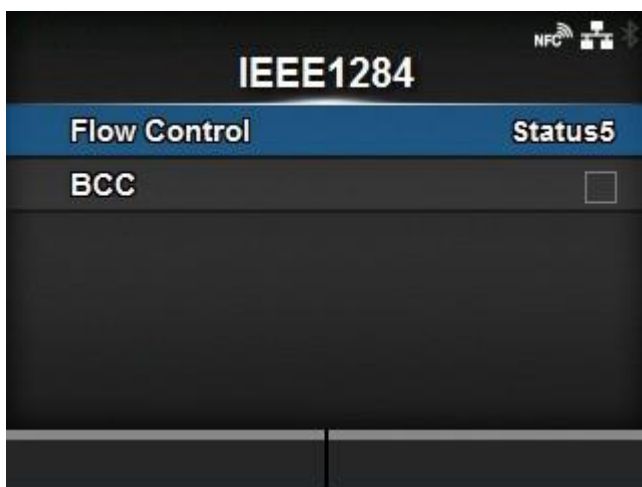
注册ICMP类型号以允许通信。可接受的输入值如下：

活动ICMP类型	从0到43的整数
指定多个值	使用逗号","分隔活动ICMP类型
最大规格数	44个端口
无设置	空白

输入示例

ICMP类型	注释
0	-
0、1、2、3	-
空白	不需要设置时将其保留为空

[IEEE1284]



设置IEEE1284连接。

仅在安装组合接口时显示。

设置项如下：

流量控制

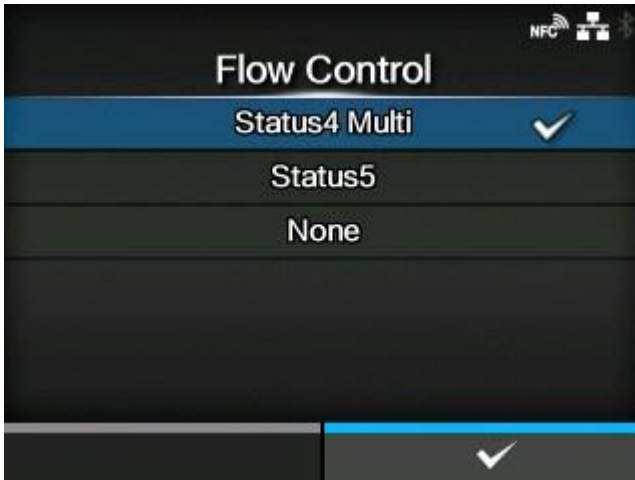
设置通信协议。

密件抄送

设置BCC检查功能。

- 仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

[流控制]

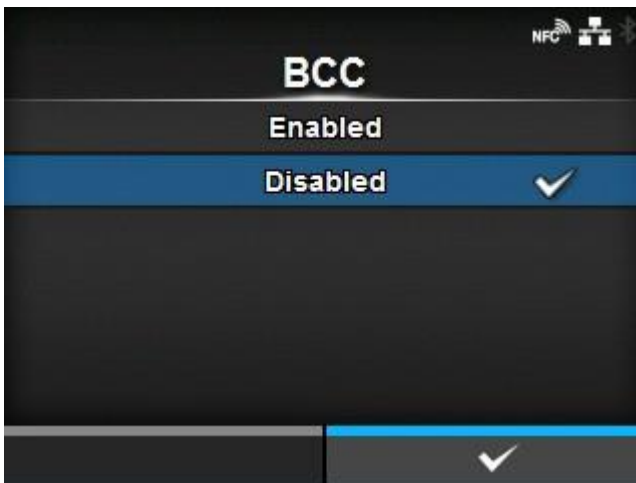


设置通信协议。

选项如下：

- [Status4 Multi]
- [Status5]
- [无]

[密件抄送]



启用或禁用BCC检查功能。

仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

选项如下：

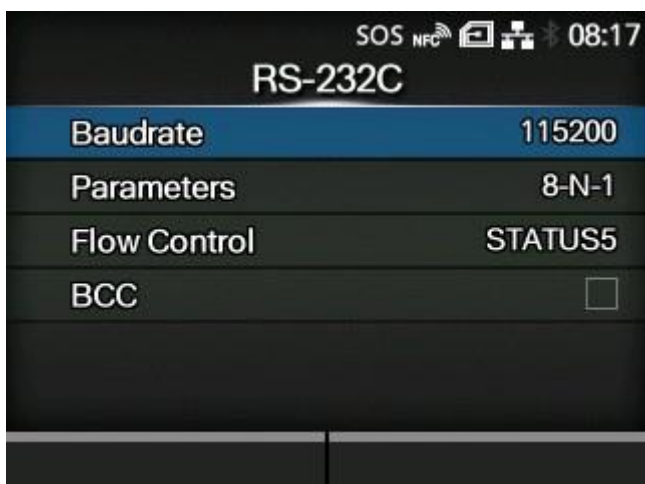
启用

启用BCC检查功能。

禁用

禁用BCC检查功能。

[RS-232C]



设置RS-232C连接。

仅在安装组合接口板时显示。

设置项如下：

波特率

设置通信速度。

参数

设置数据参数。

流量控制

设置通信协议。

密件抄送

设置BCC检查功能。

- 仅当在[流控制]菜单中选择了[Status 5]时才显示。

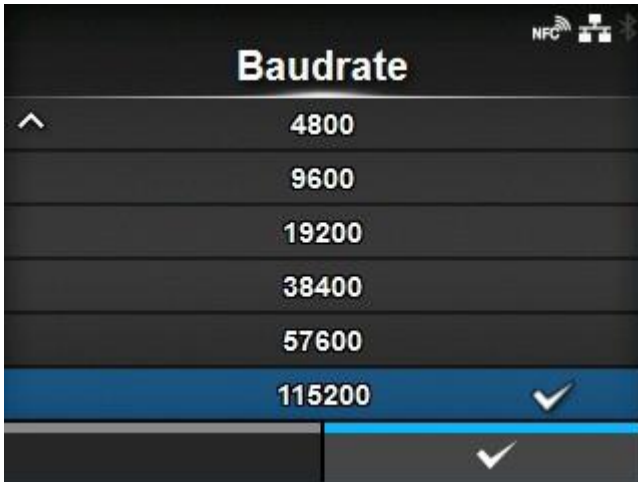


• 当[工具] > [条码检测器] > [设置] > [模式]设置为[禁用]以外时，屏幕上将显示以下消息。

"读取器已设置为RS232C连接目标。请检查条码检测器的设置。"

- 当[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]设置为[RS-232C读取器]时，不能更改[RS-232C]菜单。

[波特率]



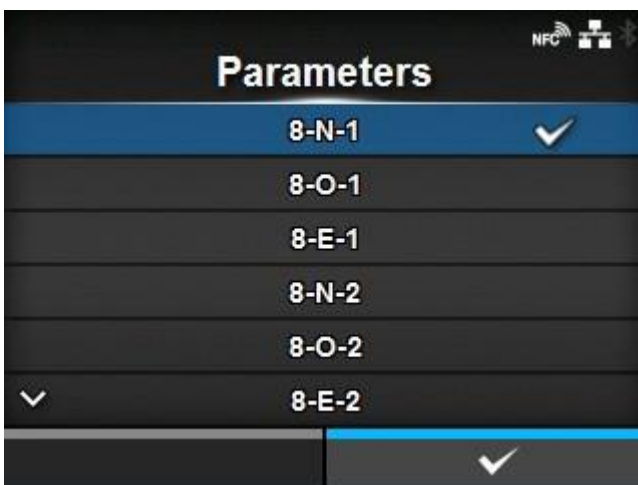
设置波特率(bps)。

仅当在[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单中选择了[RS-232C]时，才可进行更改。

选项如下：

- [2400]
- [4800]
- [9600]
- [19200]
- [38400]
- [57600]
- [115200]

[参数]



设置数据参数。

仅当在[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单中选择了[RS-232C]时，才可进行更改。

选项如下：

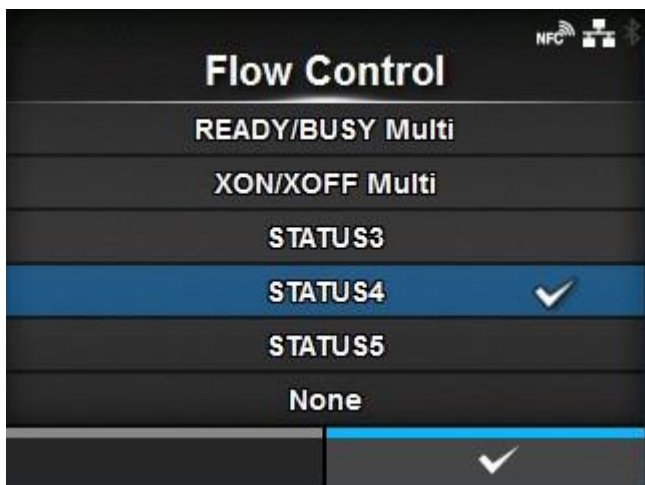
有关参数配置，请参阅下表。

- [8-N-1]
- [8-O-1]
- [8-E-1]
- [8-N-2]
- [8-O-2]
- [8-E-2]
- [7-N-1]
- [7-O-1]
- [7-E-1]
- [7-N-2]
- [7-O-2]
- [7-E-2]

参数配置列表

参数	数据长度 (位)	奇偶校验	停止位 (位)
8-N-1	8	无	1
8-O-1	8	奇数	1
8-E-1	8	偶数	1
8-N-2	8	无	2
8-O-2	8	奇数	2
8-E-2	8	偶数	2
7-N-1	7	无	1
7-O-1	7	奇数	1
7-E-1	7	偶数	1
7-N-2	7	无	2
7-O-2	7	奇数	2
7-E-2	7	偶数	2

[流控制]



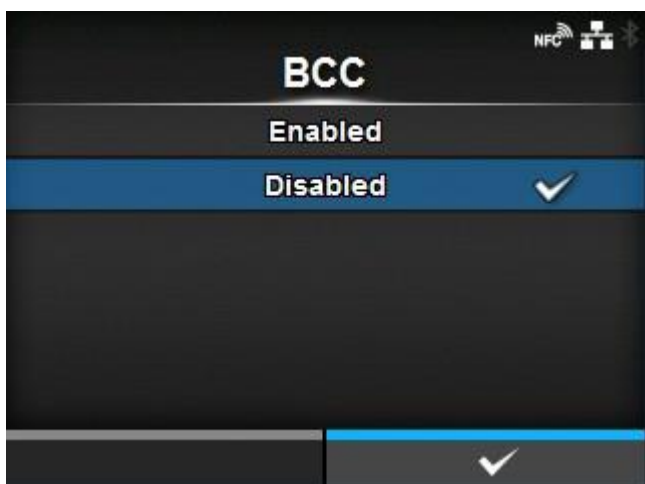
设置通信协议。

仅当在[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单中选择了[RS-232C]时，才可进行更改。

选项如下：

- [Ready/Busy Multi]
- [XON/XOFF Multi]
- [Status 4]
- [Status 3]
- [Status 5]
- [无]

[密件抄送]



启用或禁用BCC检查功能。

仅当在[工具] > [条码检测器] > [测试] > [接口]菜单中选择了[RS-232C]，并且在[流控制]菜单中选择了[Status 5]时，才显示。

选项如下：

启用

启用BCC检查功能。

禁用

禁用BCC检查功能。

[USB]



设置USB连接。

设置项如下：

流控制

设置通信协议。

密件抄送

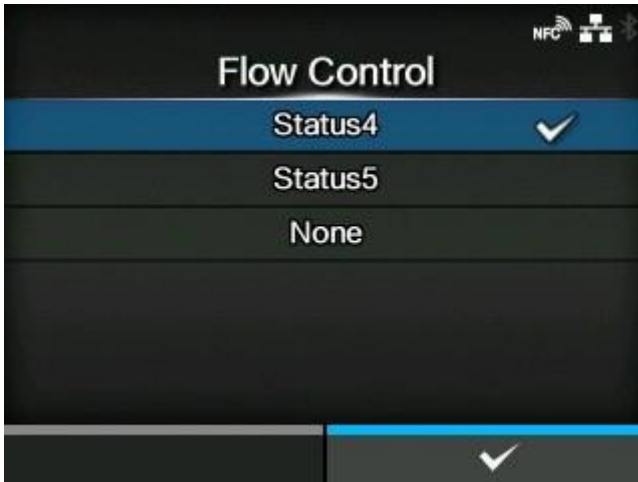
设置BCC检查功能。

- 。 仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

更改USB串行

设置打印机返回的USB序列号类型。

[流控制]

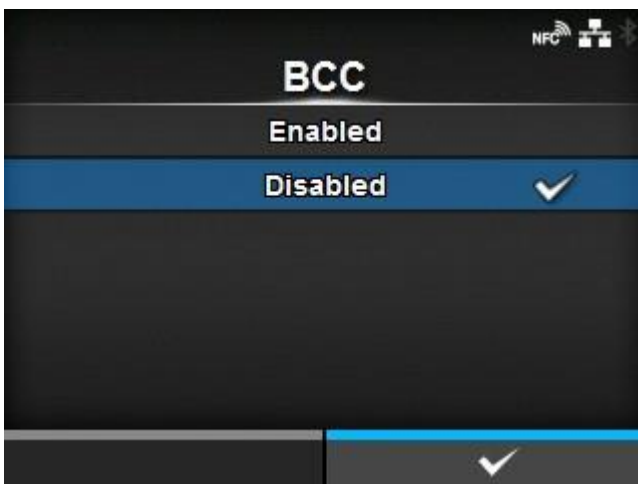


设置通信协议。

选项如下：

- [Status4]
- [Status5]
- [无]

[密件抄送]



启用或禁用BCC检查功能。

仅当在[流控制]菜单中选择了[Status5]时才显示。

选项如下：

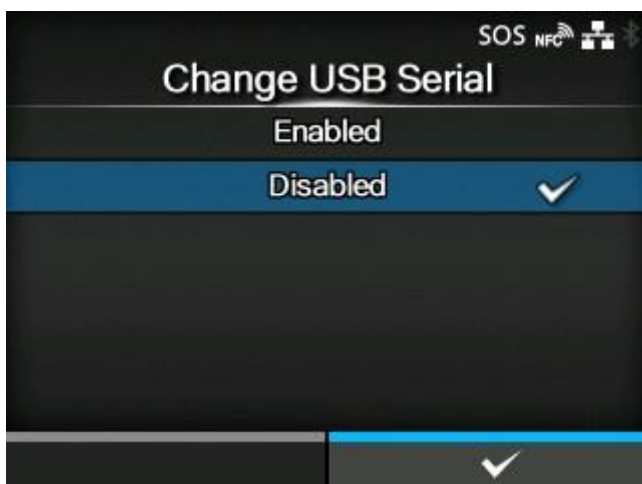
启用

启用BCC检查功能。

禁用

禁用BCC检查功能。

[更改USB串行端口]



设置打印机返回的USB序列号类型。

选项如下：

启用

返回USB序列号(000000000)。

在不添加新打印机驱动程序的情况下更换打印机时，此选项非常适用。为此，您需要在安装打印机之前将此设置设置为启用。

禁用

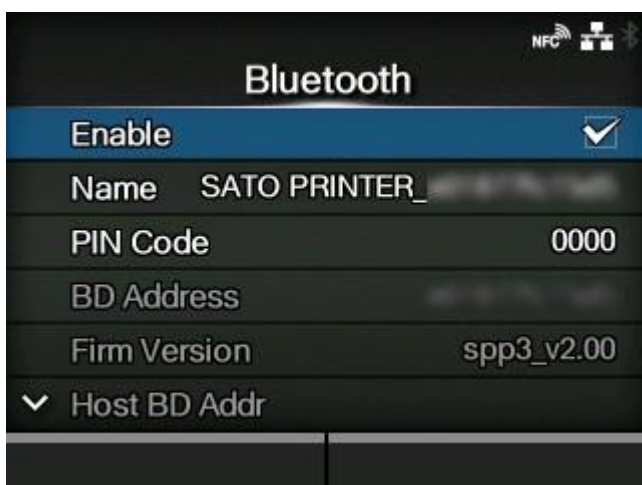
返回出厂设置的USB序列号（每个打印机都唯一）。

当要为每种打印机设置打印机驱动程序时，此选项是合适的。



- 如果两个打印机的USB序列号相同，但连接到同一台计算机，则可能导致计算机显示蓝屏错误。

[蓝牙]



设置蓝牙连接。

设置项如下：

启用

启用或禁用蓝牙功能。

名称

设置打印机的设备名称。

PIN码

设置PIN码。

BD地址

显示打印机的BD地址。（您不能更改此地址。）固定版本

显示蓝牙的固件版本。（您不能更改此值。）主机BD地址

检查主机BD地址。

身份验证

设置身份验证级别。

ISI

设置ISI通信参数。

ISW

设置ISW通信参数。

PSI

设置PSI通信参数。

PSW

设置PSW通信参数。

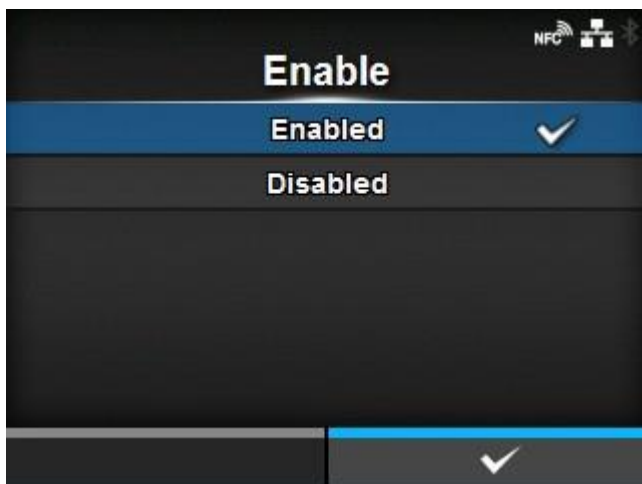
CRC模式

设置CRC检查功能。

流量控制

设置通信协议。

[启用]



启用或禁用蓝牙功能。

选项如下：

启用

启用蓝牙功能。

禁用

禁用蓝牙功能。

[名称]



设置打印机的设备名称。

您可以输入1到53个字符。字母（大写和小写字母）、数字和符号可以使用。

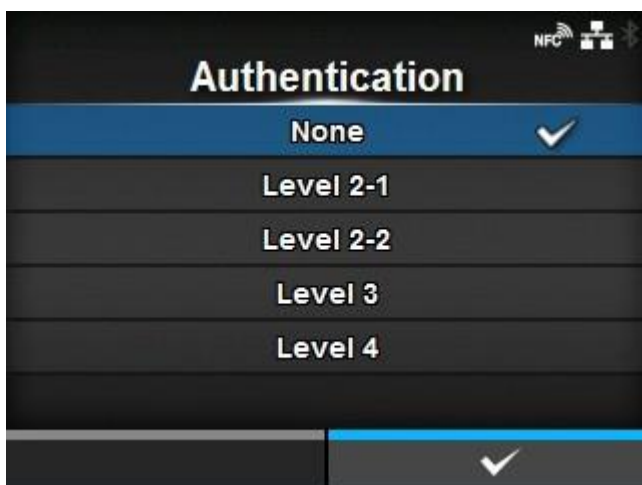
[PIN码]



设置PIN码。

您可以输入4到16个字符作为PIN代码。字母（大写和小字母）、数字和符号可以使用。

[身份验证]



设置身份验证级别。

选项如下：

无

无级

等级2-1

PIN代码身份验证，服务级别，无加密

等级2-2

PIN代码身份验证、服务级别、加密

等级3

PIN代码身份验证、链路级别、无加密

等级4

安全简单配对兼容、服务级别、加密（与安全简单配对不兼容的设备通信）

[ISI]



设置ISI通信参数。设置范围从18到4096。

设置为高于ISW通信参数设置值的值。

[ISW]



设置ISW通信参数。设置范围为0或17到4096。

该设置范围取决于ISI通信参数设置值。设置为小于ISI通信参数设置值的值。

[PSI]



设置PSI通信参数。设置范围从18到4096。

设置为高于PSW通信参数设置值的值。

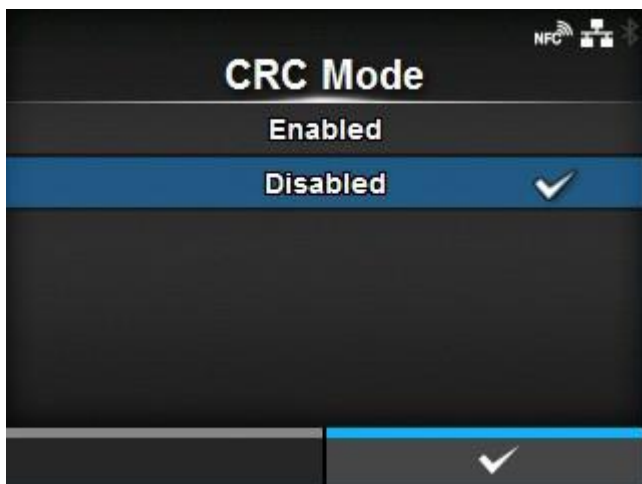
[PSW]



设置PSW通信参数。设置范围从17到4096。

设置范围根据PSI通信参数设置值而变化。设置为小于PSI通信参数设置值的值。

[CRC模式]



启用或禁用CRC检查功能。

选项如下：

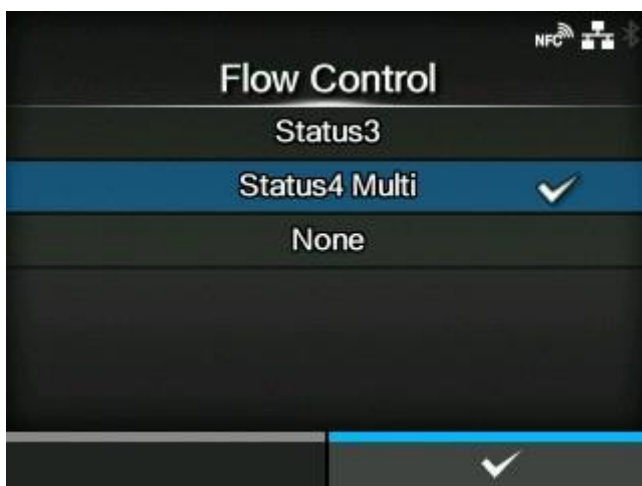
启用

启用CRC检查功能。

禁用

禁用CRC检查功能。

[流控制]

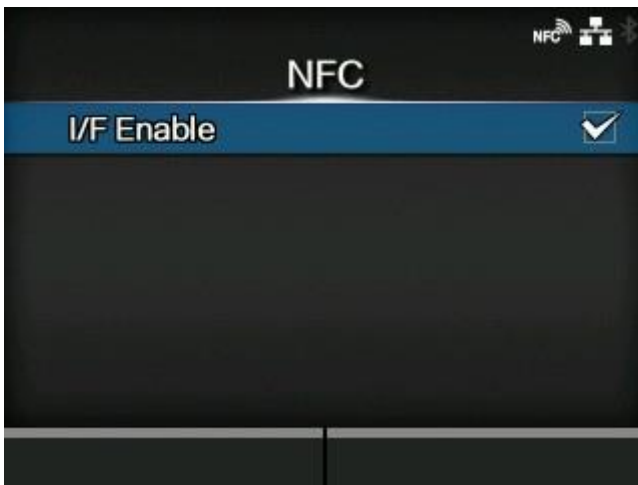


设置通信协议。

选项如下：

- [Status3]
- [Status4 Multi]
- [无]

[NFC]

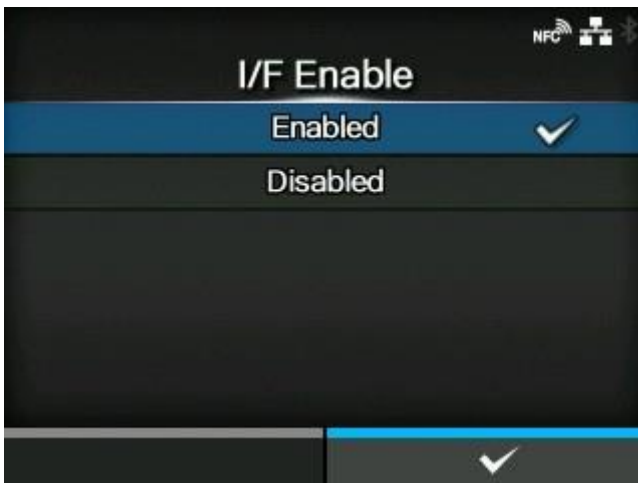


设置NFC连接。

设置项如下： 启用I/F

启用或禁用NFC接口。

[启用I/F]



启用或禁用NFC接口。

选项如下：

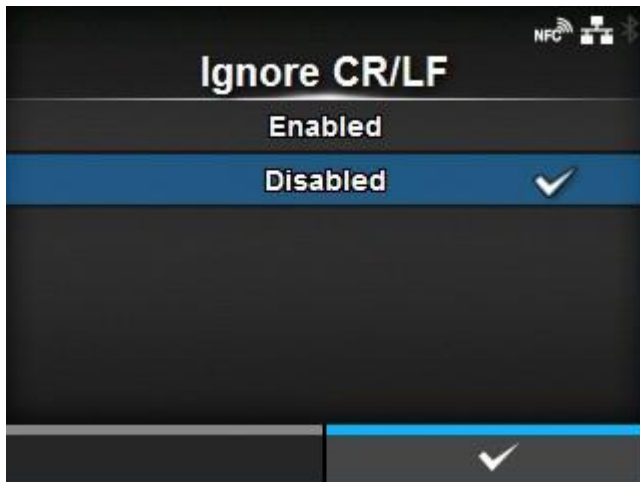
启用

启用NFC接口。

禁用

禁用NFC接口。

[忽略CR/LF]



设置是否忽略接收数据中的CR/LF代码(0x0D / 0x0A)。

选项如下：

启用

忽略CR/LF代码。

禁用

不要忽略CR/LF代码。

[忽略CAN/DLE]



设置是否忽略接收数据中的CAN/DLE代码(0x18 / 0x10)。

选项如下：

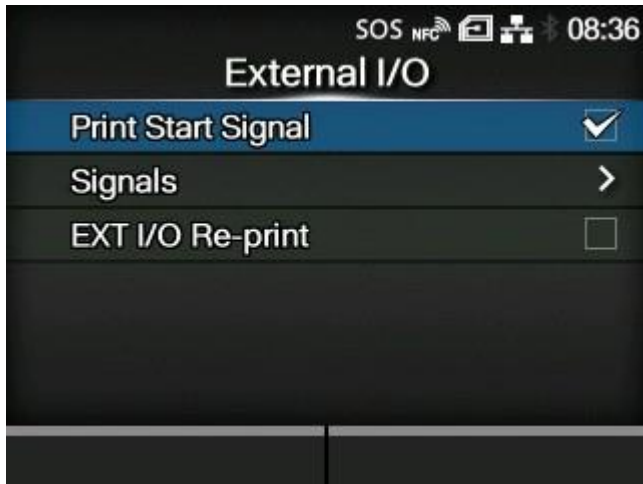
启用

忽略CAN/DLE代码。

禁用

不要忽略CAN/DLE代码。

[外部I/O]



使用外部(EXT)终端作为外部设备和打印机之间的接口。如果安装了组合接口板，则显示。

设置项如下：

打印开始信号

启用或禁用“打印开始”信号。

信号

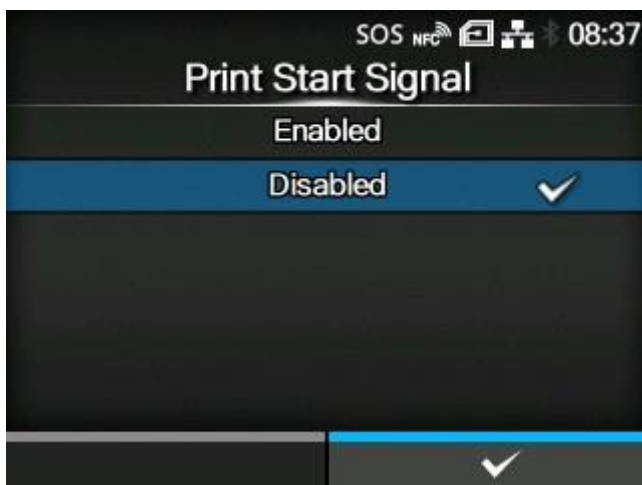
设置输入/输出信号。

- 如果已在[打印开始信号]菜单中选择[启用]，则显示。

EXT I/O重新打印

设置使用外部终端的重印功能。

[打印开始信号]



启用或禁用“打印开始”信号。

选项如下：

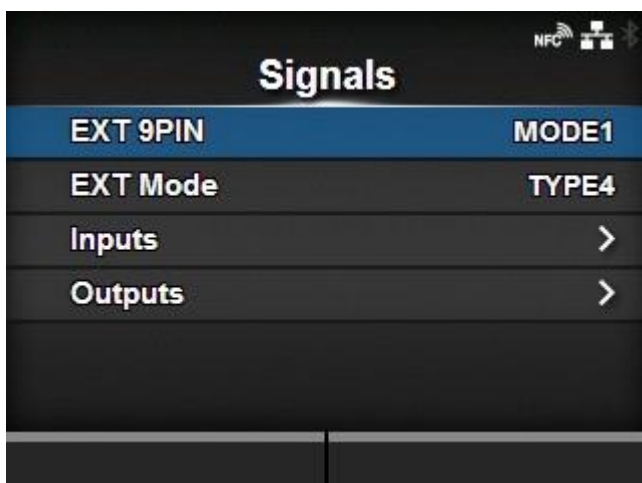
启用

启用“Print Start（打印开始）”信号。

禁用

禁用“Print Start（打印开始）”信号。

[信号]



设置输入/输出信号。

仅当在[打印开始信号]菜单中选择了[启用]时才显示。

设置项如下：

EXT 9PIN

设置EXT 9PIN输出功能。

EXT模式

设置打印结束信号的模式。

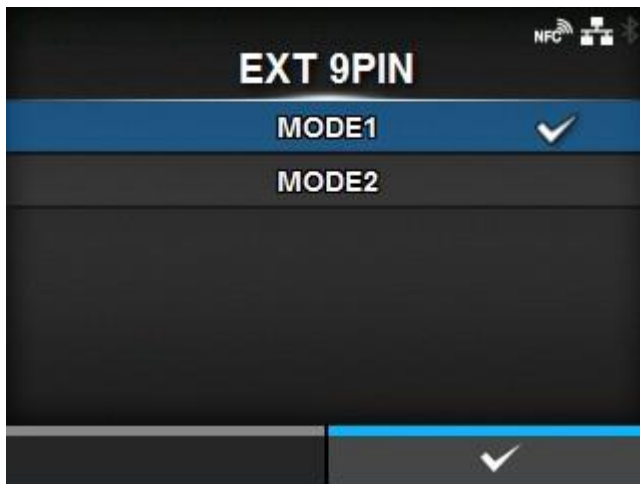
输入

将引脚号分配给输入信号“打印开始”和“重新打印”。

输出

将引脚号分配给输出信号。

[EXT 9PIN]



设置EXT 9PIN输出的函数。

选项如下：

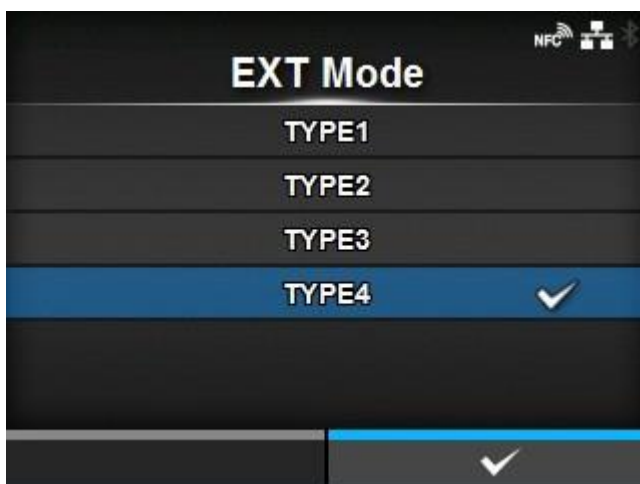
模式1

仅当打印缓冲区中有数据且打印机为ONLINE时，输出信号才变为“活动”。

模式2

打印机在线时，输出信号变为“活动”。

[EXT模式]



设置打印结束信号的模式。

选项如下：

类型1

打印完成并分配打印端信号(PREND)后, 将提供20毫秒的“低”脉冲。

类型2

打印完成后, 将提供20毫秒的“高”脉冲, 并分配打印端信号(PREND)。

类型3

在标签打印和馈送转发期间, 打印结束信号(PREND)将为“低”。

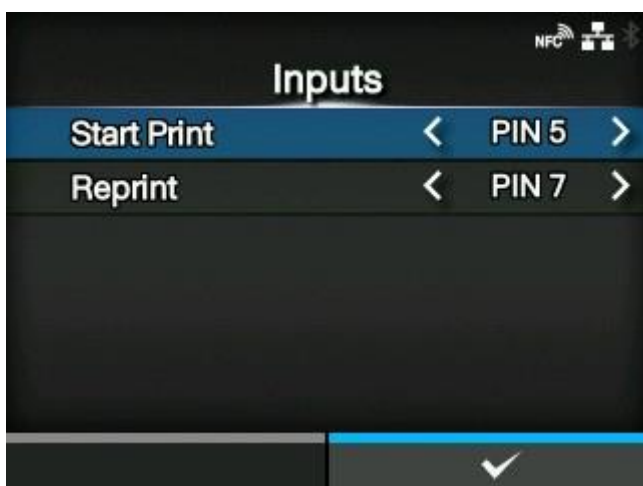
类型4

在标签打印和馈送转发期间, 打印结束信号(PREND)将为“高”。



· 有关详细信息, 请参阅时序图。

[输入]



将引脚号分配给输入信号“打印开始”和“重新打印”。

按 ▲ / ▼ 按钮以突出显示要更改的项目, 然后按 ◀ / ▶ 按钮以更改引脚号。

按 ↩ 按钮保存设置并返回[信号]菜单。

设置项如下:

开始打印

为“打印开始”信号输入分配引脚号。选项如下:

[PIN 5]	为“打印开始”信号分配针5。
[PIN 7]	为“打印开始”信号分配针7。

重新打印

为重新打印信号输入分配针脚号。

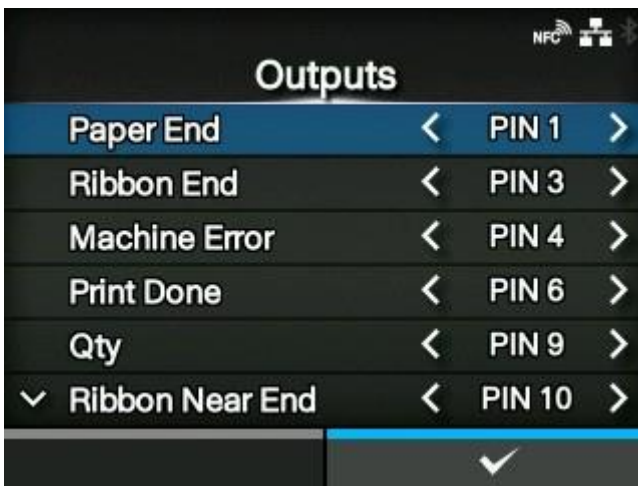
选项如下：

[PIN 5]	将针脚5分配给重新打印信号。
[PIN 7]	将针脚7分配给重新打印信号。



- 不能使用相同的针脚号设置任何输入。如果尝试设置相同的编号，则设置将以红色显示，并且无法保存设置。

[输出]



将针脚号分配给输出信号。

按 ▲ / ▼ 按钮以突出显示要更改的项目，然后按 ◀ / ▶ 按钮以更改针脚号。

按 ← 按钮保存设置并返回[信号]菜单。

设置项如下：

标签快用完

为标签快用完信号输出指定针脚号。

碳带快用完

为碳带快用完信号输出分配针脚号。

机器错误

为机器错误信号输出分配针脚号。

打印完成

为“打印完成”信号输出指定针脚号。

数量

脱机

如果在[EXT 9PIN]菜单中选择了[模式1]，则显示[数量]。如果在[EXT 9PIN]菜单中选择了[模式2]，则显示[Offline]。为“数量/脱机”信号输出分配针脚号。

碳带快要用完

为碳带快要用完信号输出指定针脚号。

剥离器

为剥离器信号输出分配针脚号。

- 使用此信号连接剥离器单元或无底纸组件。

标签快要用完

为“标签快要用完”信号输出分配针脚号。

每个信号输出的选项如下：

[PIN 1]	将所选信号设置为针脚1。
[PIN 3]	将所选信号设置为针脚3。
[PIN 4]	将所选信号设置为针4。
[PIN 6]	将所选信号设置为针6。
[PIN 9]	将所选信号设置为针9。
[PIN 10]	将所选信号设置为针10。
[关]	将所选信号设置为关闭模式。



- 不能使用相同的针脚号设置任何输出。如果尝试设置相同的编号，则设置将以红色显示，并且无法保存设置。

[EXT I/O重新打印]



设置使用外部终端的重印功能。

选项如下：

启用

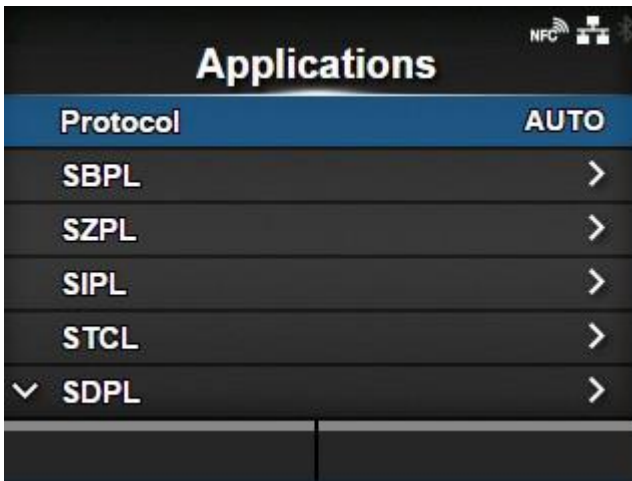
启用重新打印功能。

禁用

禁用重新打印功能。



[应用程序]菜单



[应用程序]菜单中提供了以下设定：

协议

设定打印机语言。

SBPL

设定SBPL打印机指令。

SZPL

设定SZPL打印机指令。

SIPL

设定SIPL打印机指令。

STCL

设定STCL打印机指令。

SDPL

设定SDPL打印机指令。

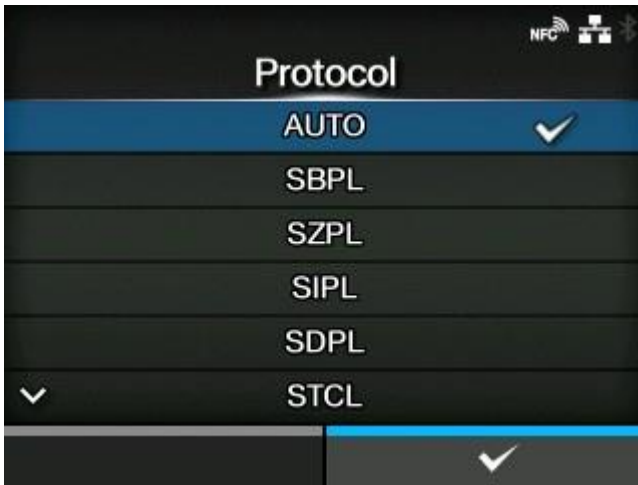
SEPL

设定SEPL打印机指令。

AEP

设定AEP（内置应用程序打印）功能。

[协议]



设置打印机语言。

选项如下：

自动

自动分析接收的打印数据并设置打印机语言。在[自动]模式下，打印机开机后如果接收到其他语言会自动更改。

SBPL

当你使用SBPL打印机语言或XML时。

SZPL

当你使用SZPL打印机语言时。

SIPL

当你使用SIPL打印机语言时。

SDPL


当你使用SDPL打印机语言时。

STCL

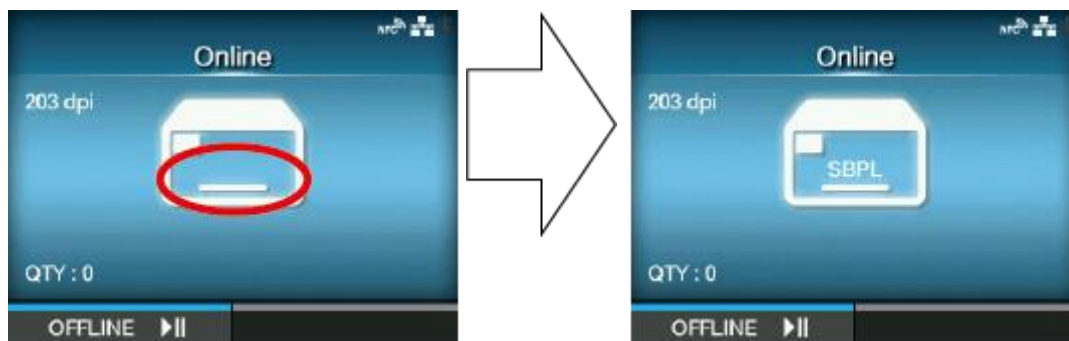
当你使用STCL打印机语言时。

SEPL

当你使用SEPL打印机语言时。

 (在[协议]菜单中选择[自动]时)

- 如果你选择[自动]，提示重新启动打印机的消息将显示在“Online/Offline”屏幕上。在这种情况下，请重新启动打印机以应用设置。
- 一旦选定打印机语言，打印机语言的名称将显示在“Online/Offline”屏幕上。在打印机语言完成切换前，显示打印机语言名称的区域将空着。

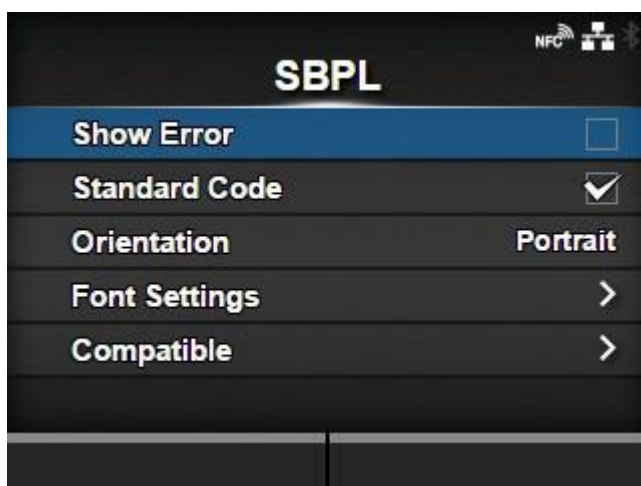


打印机语言完成切换前，这个区域空着。

当打印数据以SBPL发送时。

- 打印机语言在接受到打印数据后确定。
- 当[应用程序]菜单中的[SBPL] > [标准代码]禁用时，[协议]将设定为[SBPL]。

[SBPL]



SBPL是SATO标签打印机的标准指令。

使用SBPL，请设置以下项：

显示错误

启用或禁用显示错误指令。

标准代码

设定协议代码。

方向

设置打印布局。

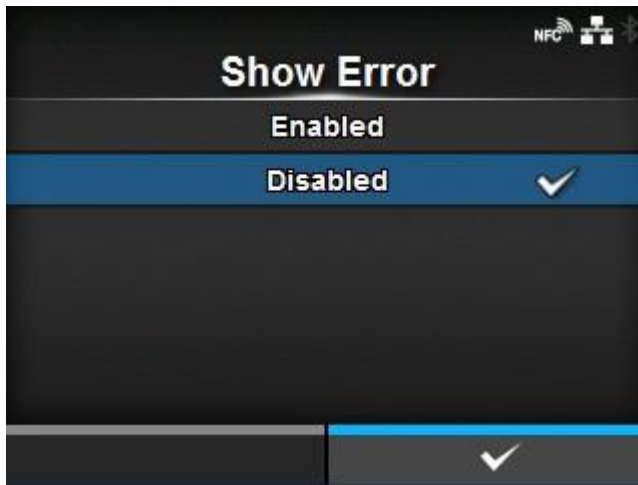
字体设置

设置字体。

兼容

设置兼容代码。

[显示错误]



在打印数据中检测到错误的指令或参数时，启用或禁用指令错误显示。

选项如下：

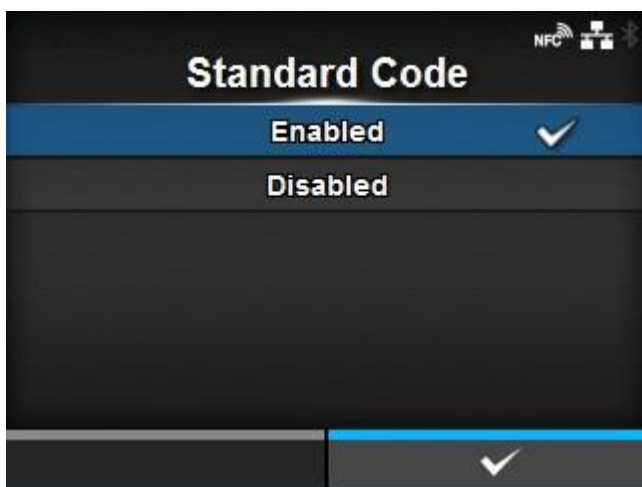
启用

显示错误屏幕。暂停打印操作。

禁用

不显示错误屏幕，但指令错误状态图标显示在状态栏中。

[标准代码]



设置协议代码。

选项如下：

启用

使用标准代码。

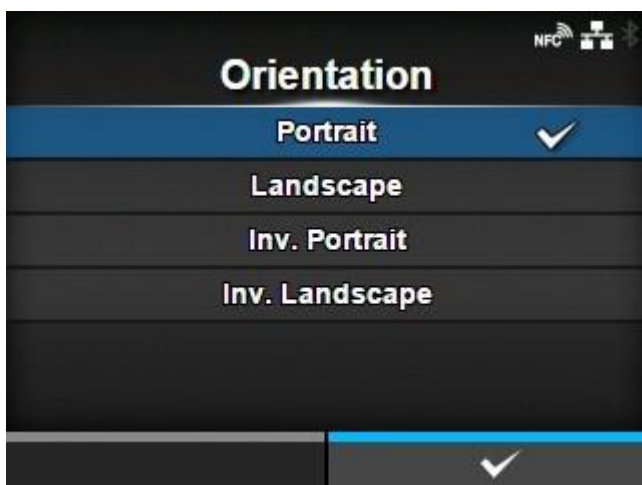
禁用

使用非标准代码。



- 如果作了更改，则“Online/Offline”屏幕上将提示您重新启动打印机。在这种情况下，请重新启动打印机以应用设置。
当[禁用]勾选时，在[协议]菜单中选择[自动]，设置将更改为[启用]。

[方向]



选择打印标签的布局。

纵向

使用纵向布局。（无旋转）

横向

使用横向布局。（90度旋转）

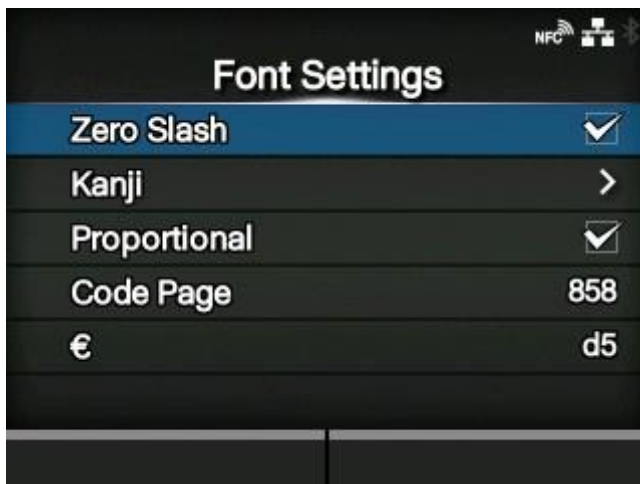
反转纵向

使用反向纵向布局。（180度旋转）

反转横向

使用反向横向布局。（270度旋转）

[字体设置]



设置字体。

设置项如下：

Zero Slash

设置零字打印。

汉字

设置要使用的汉字代码。

比例

设置打印字符间距。

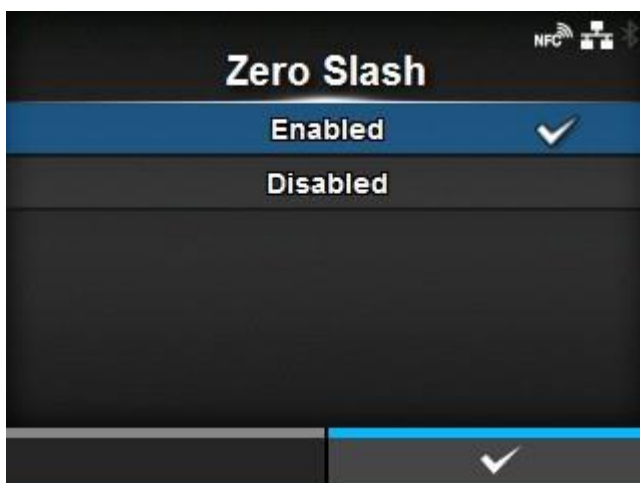
代码页

设置要使用的代码页。

€

将欧洲货币符号设置为ASCII代码。

[Zero Slash]



设置打印数字零(0) 是否带斜线(/)。

此设置应用于以下字体：

U、S、M、WB、WL、XU、XS、XM、XL、X20、X21、X22、X23、X24

选项如下：

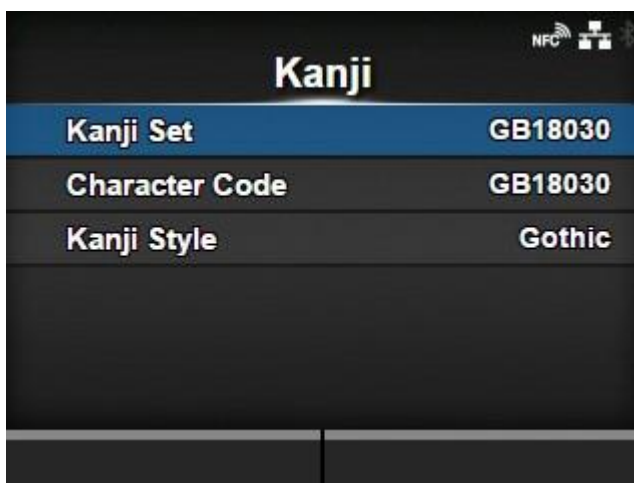
启用

用斜线打印零。

禁用

打印零，无斜线。

[汉字]



设置要使用的汉字代码。

设置项如下： 汉字集

设置要使用的汉字代码。

字符代码

设置要使用的字符代码

汉字样式

设置要使用的字体。

[汉字集]



设置要使用的汉字代码。

选项如下：

- [JP-Compatible]
- [JP-JIX0208]
- [JP-JIX0213]
- [GB18030]
- [BIG5]
- [KSC5601]

[字符代码]



设置要使用的字符代码。

选项因[汉字集]中的汉字代码集而异：

- 设置为[JP-COMPATIBLE]或[JP-JISX0208]时
 - [JIS]

- [SJIS]
- [UTF-16]
- [UTF-8]
- 设置为[JP-JISX0213]时
 - [SJIS]
 - [UTF-16]
 - [UTF-8]
- 设置为[GB18030]时
 - [GB18030]
 - [UTF-8]
- 设置为[BIG5]时
 - [BIG5]
 - [UTF-8]
- 设置为[KSC5601]时
 - [KSC5601]
 - [UTF-8]

[汉字样式]

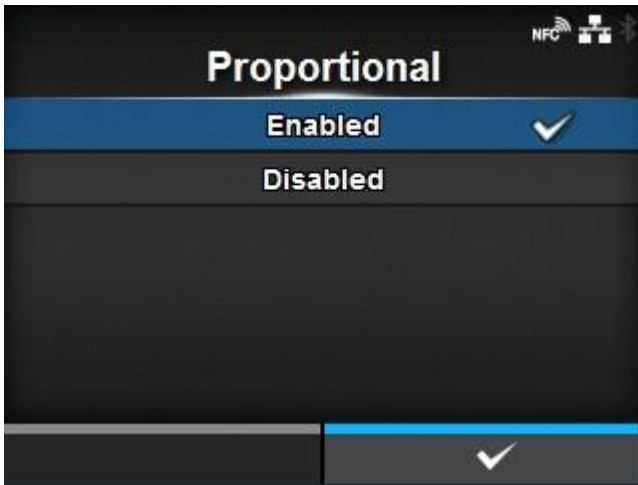


设置要使用的字体。

选项如下：

- [Mincho]
- [Gothic]

[比例]



设置是使用比例间距还是固定间距打印每个字符。

选项如下：

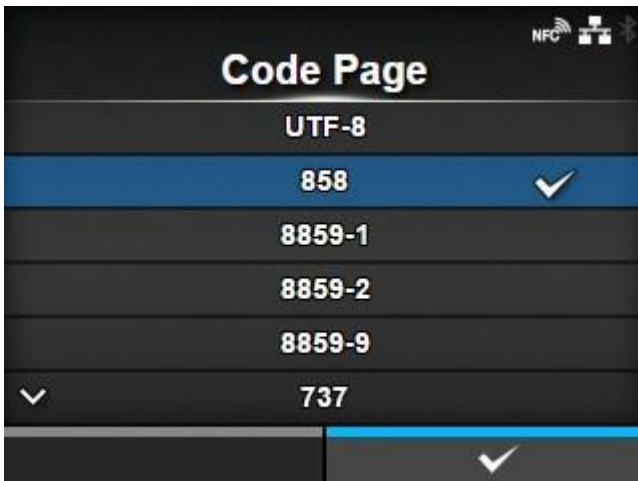
启用

以比例间距打印每个字符。

禁用

以固定间距打印所有字符。

[代码页]



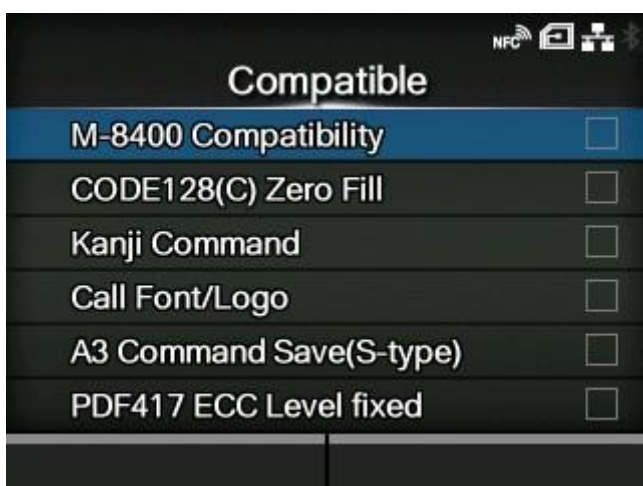
从列表中选择要使用的代码页。

[€]



将欧洲货币符号设置为ASCII代码。设置范围从00到ff（十六进制）。

[兼容]



设置SBPL的兼容代码。

设置项如下：

M-8400兼容性

启用或禁用M-8400打印机兼容性功能。

CODE128(C)填零

当CODE128中使用起始代码C时，设置是否允许奇数位并打印数据末尾填零的条形码。

- 如果[M-8400兼容性]设置为[启用]，则此设置将自动启用且不显示。

汉字指令

当接收的数据包括汉字指令ESC+K5、ESC+K6或ESC+K7时，设置打印动作。

呼出字体/Logo

设置如何处理在“呼出字体和logo”指令(ESC+RF)中指定的字符代码。

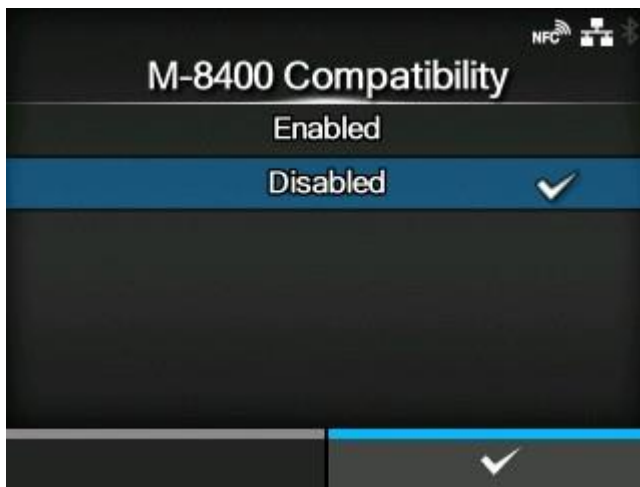
A3保存指令(S-type)

设置是否将由“基本参考点”指令ESC+A3确定的所有值（带或不带+/-符号）保存到打印机的[映像]菜单。

PDF417 ECC 等级固定

设置是否使用PDF417打印指令确定的安全级别打印PDF417代码。

[M-8400兼容性]



启用或禁用M-8400打印机兼容性功能。选项如下：

启用

启用M-8400打印机兼容性功能。

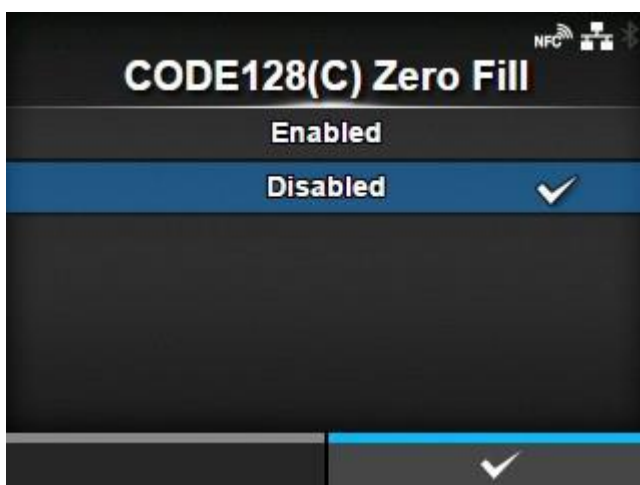
禁用

禁用M-8400打印机兼容性功能。



- 请与SATO销售代表联系，以了解有关M-8400打印机兼容性功能的详细信息。
- 如果将[M-8400兼容性]设置为[启用]，则会自动启用[CODE128(C)零填充]，并且不显示设置项。

[CODE128(C)零填充]



在CODE128中使用起始代码C时，设置是否允许奇数位并在数据末尾打印带零填充的条形码。

如果[M-8400兼容性]设置为[启用]，则此设置将自动启用且不显示。选项如下：

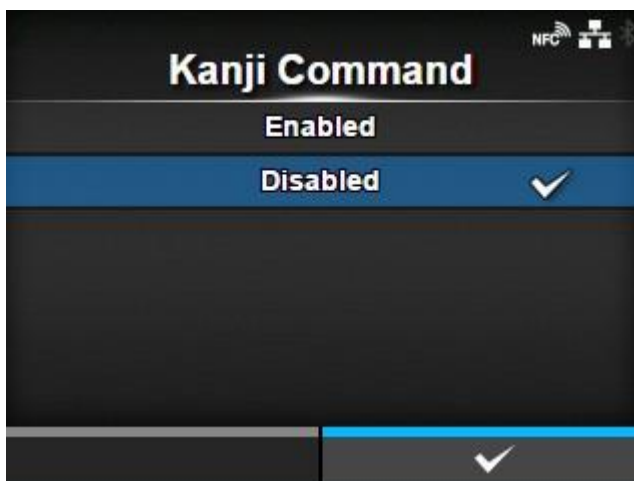
启用

允许使用奇数，并打印零填充的条形码。

禁用

不允许奇数。出现指令错误，将不打印条形码。

[汉字指令]



当接收的数据包括Kanji指令ESC+K5、ESC+K6或ESC+K7时，设置打印机行为。

选项如下：

启用

在接受到的数据里，更改ESC+K5, ESC+K6 and ESC+K7指令并打印。

- ESC+K5: 16x16 dots 水平单字节汉字字符
- ESC+K6: 24x24 dots 水平单字节汉字字符

- ESC+K7: 22x22 dots 水平汉字

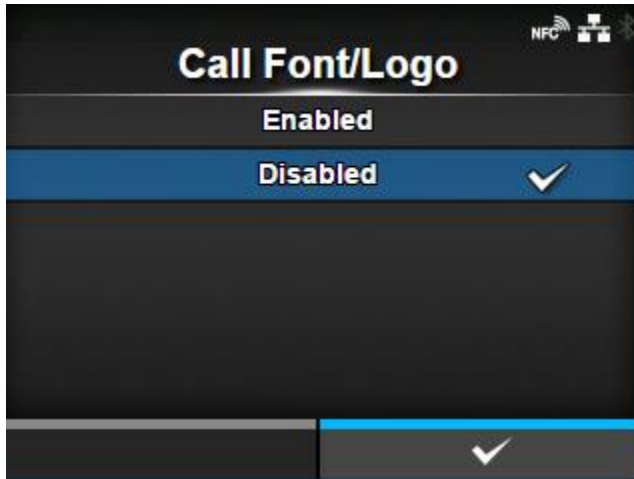
禁用

不更改接受到的数据里的ESC+K5, ESC+K6和ESC+K7汉字指令。

这些指令的打印结果如下：

- ESC+K5: 打印40x40 dots 水平汉字
- ESC+K6: 发生指令错误，不能完成打印
- ESC+K7: 发生指令错误，不能完成打印

呼出字体/Logo



设置如何处理在“呼出字体和logo”指令(ESC+RF)中指定的字符代码。

选项如下：

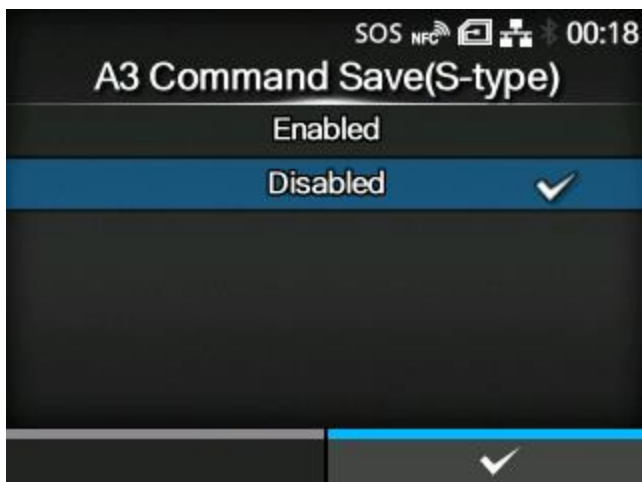
启用

字符代码以小字节序处理

禁用

字符代码以大字节序处理

A3保存指令(S-type)



设置是否将由“基本参考点”指令ESC+A3确定的所有值（带或不带+/-符号）保存到打印机的[映像]菜单。

选项如下：

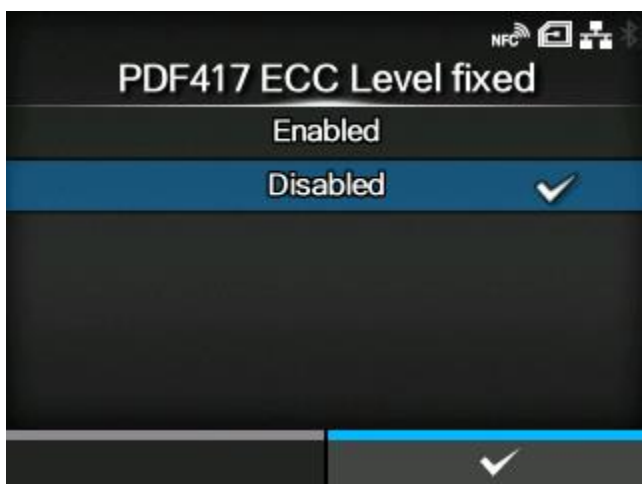
启用

所有ESC+A3指令确定的所有值（带或不带+/-符号）保存到打印机的[映像]菜单。

禁用

只有不带+/-符号的ESC+A3指令确定的所有值会保存到打印机的[映像]菜单。带+/-符号的值不会。

PDF417 ECC固定级别



设置是否使用PDF417打印指令确定的安全级别打印PDF417代码。

[SZPL]



将SZPL用作打印机语言，请进行以下设置：

标签

设置打印位置。

标签旋转

设置标签打印的页面方向。

插入符号

设置插入符号(^)代码。

分隔符

设置分隔符(,)代码。

波浪号

设置波浪号(~)代码。

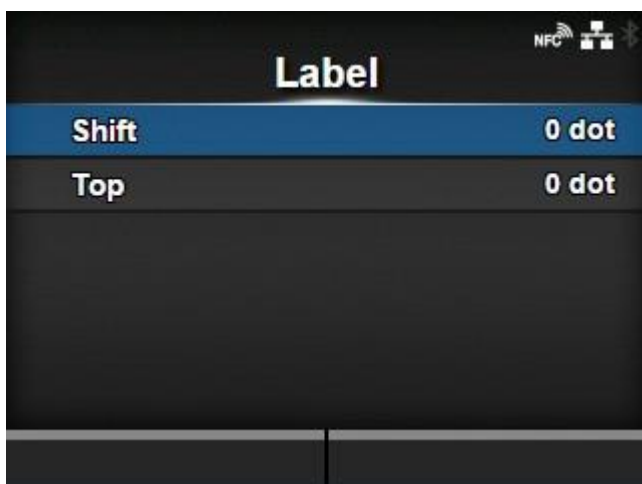
时钟格式

设置日期格式。

默认字体

使用打印机中包含的多语言字体打印时，选择默认字体。

[标签]



设置打印位置。

设置项如下：

切换

设置标签的切换偏移位置。

上

设置标签的顶部偏移位置。

[切换]



设置标签的切换偏移位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1 dot= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-832到0到832 dot

分辨率	CL4NX Plus
305 DPI (1 dot= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-1248到0到1248 dot
609 DPI (1 dot= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-2496至0至2496 do

[顶部]



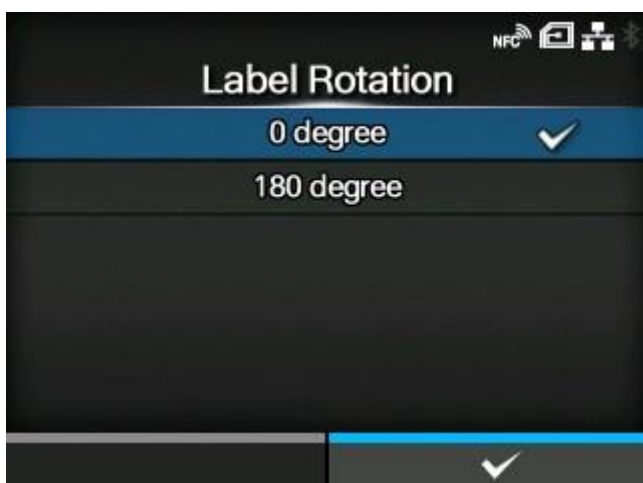
设置标签的顶部偏移位置。

设置范围从-120到+120 dot。



- 1 dot的长度因打印机的打印分辨率而异。
203 dpi: 1 dot= 0.125毫米 (0.0049英寸)
305 dpi: 1 dot= 0.083毫米 (0.0033英寸)
609 dpi: 1 dot= 0.042毫米 (0.0017英寸)

[标签旋转]



设置标签打印的页面方向。

打印机中设置的标签大小用作旋转的参照。

选项如下：

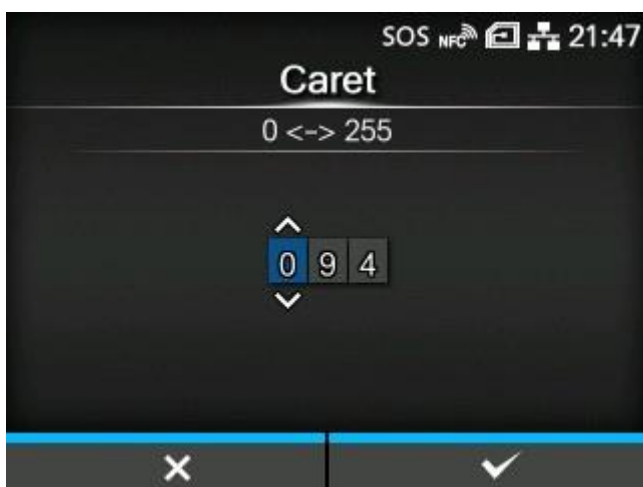
0度

标签以纵向方向打印。

180度

标签以反纵向方向打印。

[插入符号]



设置插入符号(^)代码。

设置范围从0到255。

[分隔符]



设置分隔符(.)代码。

设置范围从0到255。

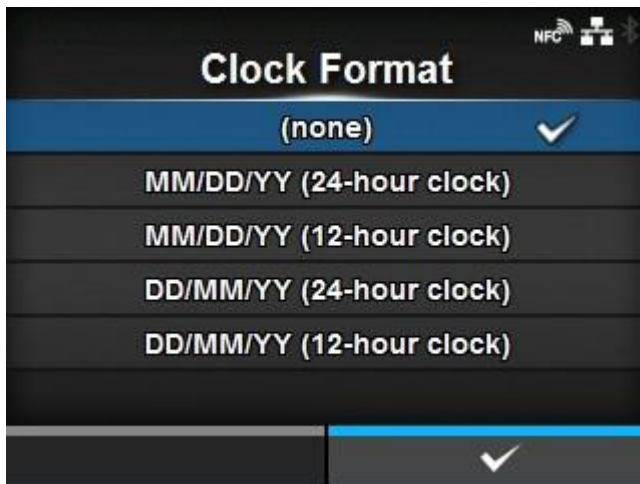
[波浪号]



设置波浪号(~)代码。

设置范围从0到255。

[时钟格式]

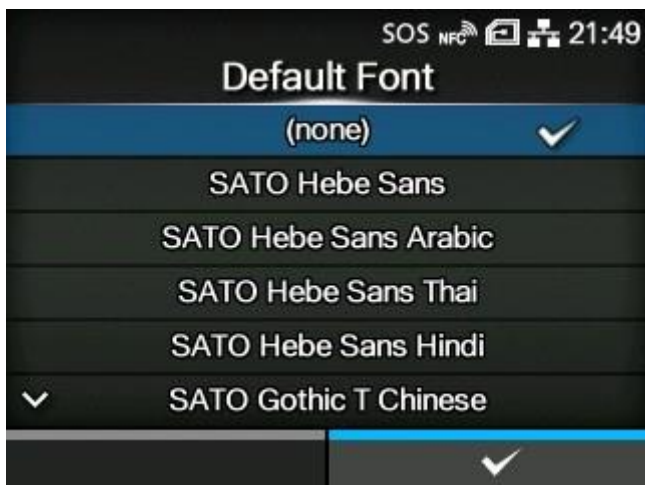


设置日期格式。

选项如下（例如，2017年1月24日下午1:45）：

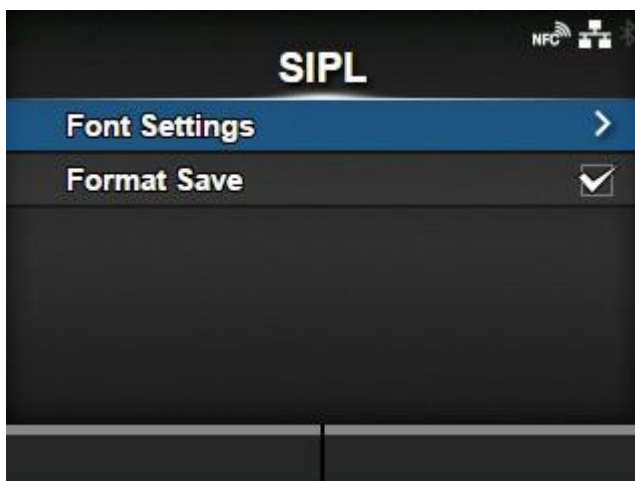
- [(无)]
- [MM/DD/YY (24小时制)] (示例：01/24/17(13:45))
- [MM/DD/YY (12小时制)] (示例：01/24/17(01:45))
- [DD/MM/YY (24小时制)] (示例：24/01/17(13:45))
- [DD/MM/YY (12小时制)] (示例：24/01/17(01:45))

[默认字体]



使用打印机中包含的多语言字体打印时，从列表中选择默认字体。

[SIPL]



要将SIPL用作打印机指令，请进行如下设置：

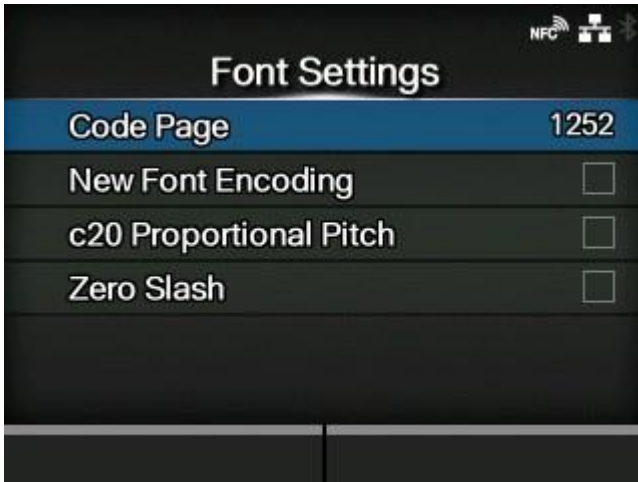
字体设置

设置字体。

格式保存

设置是否保存将打印时注册的用户格式数据。

[字体设置]



设置字体。

设置项如下：

代码页

设置要使用的代码页。

新字体编码

启用或禁用新字体编码。

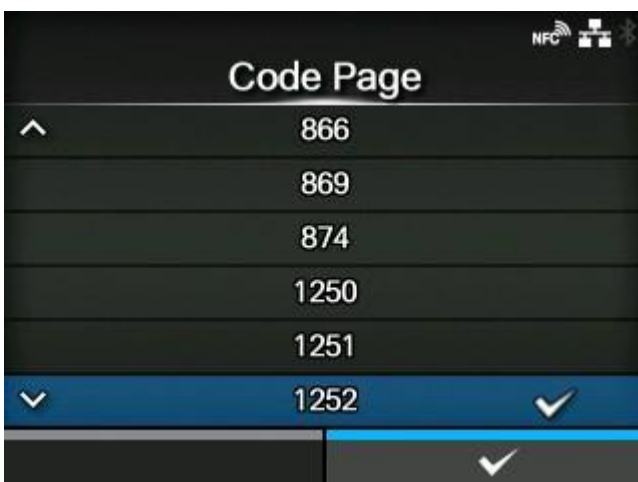
c20比例间距

设置打印字符间距。

Zero Slash

设置打印零时，是否带斜线。

[代码页]



从列表中选择要使用的代码页。

[新字体编码]

启用或禁用新字体编码。

选项如下：

启用

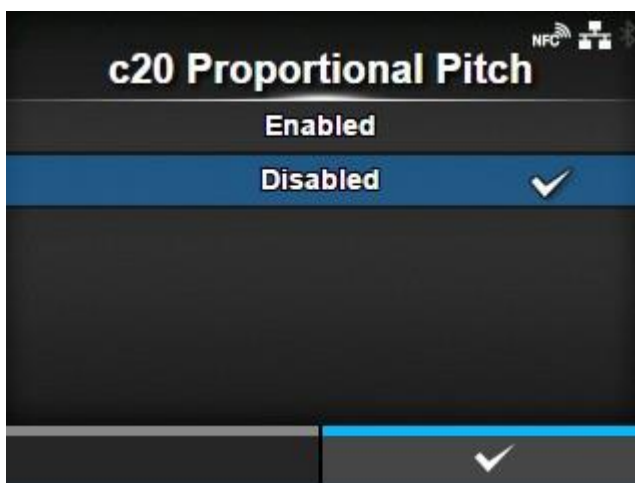
启用新字体编码。

禁用

禁用新字体编码。



- 有关新字体的详细信息，请与SATO销售代表联系。

[c20比例间距]

设置是使用比例间距还是固定间距打印每个字符。

选项如下：

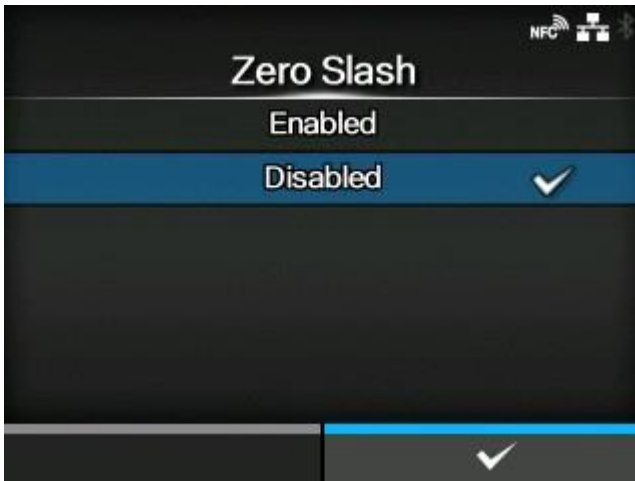
启用

以比例间距打印每个字符。

禁用

以固定间距打印所有字符。

[Zero Slash]



设置打印时，数字零(0)是否带斜线(/)。

选项如下：

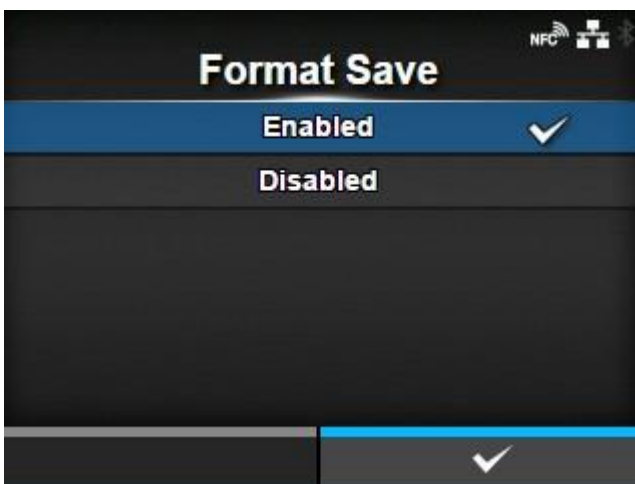
启用

打印时，数字零(0)有斜线(/)。

禁用

打印时，数字零(0)无斜线(/)。

[保存格式]



设置是否保存打印时注册的用户格式数据。

选项如下：

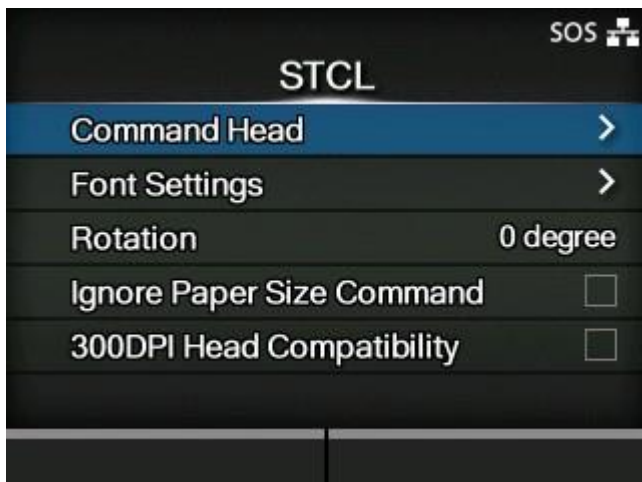
启用

保存打印时注册的用户格式数据。

禁用

不要保存打印时注册的用户格式数据。关机之前，打印的用户格式数据保留在打印机存储器中。重新启动后需要重新注册用户格式。

[STCL]



要将STCL用作打印机指令，请进行如下设置：

指令起始

设置指令起始。

字体设置

设置字体。

旋转

设置标签打印的页面方向。

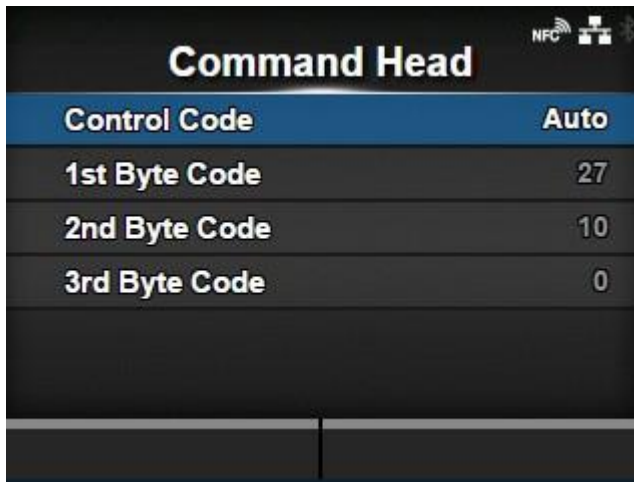
忽略纸张尺寸指令

设置是否忽略打印数据中的纸张尺寸指令。

300 DPI打印头兼容性

使用分辨率为305 dpi的打印机时，启用或禁用300DPI打印头兼容性。

[指令起始]



设置指令起始。

设置项如下：

控制代码

设置控制代码。

第一字节代码

设置第一字节代码。

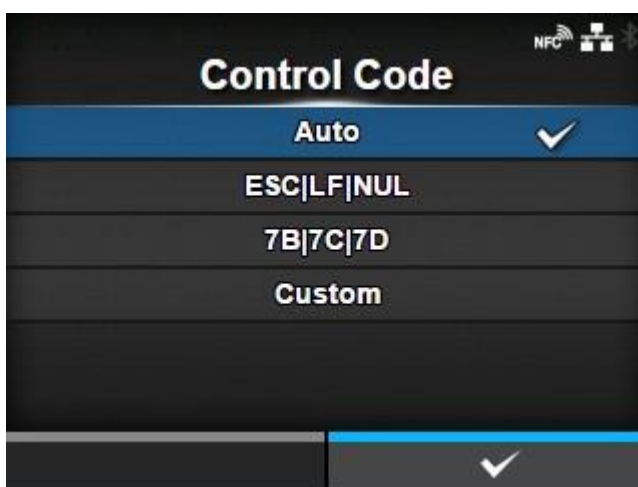
第2字节代码

设置第二个字节代码。

第3字节代码

设置第三个字节代码。

[控制代码]



设置控制代码。

选项如下：

自动

自动执行协议检测。

ESC|LF|NUL

将控制代码设置为ESC|LF|NUL。

7B|7C|7D

将控制代码设置为7B|7C|7D。

自定义

将第一个字节代码更改为第三个字节代码。

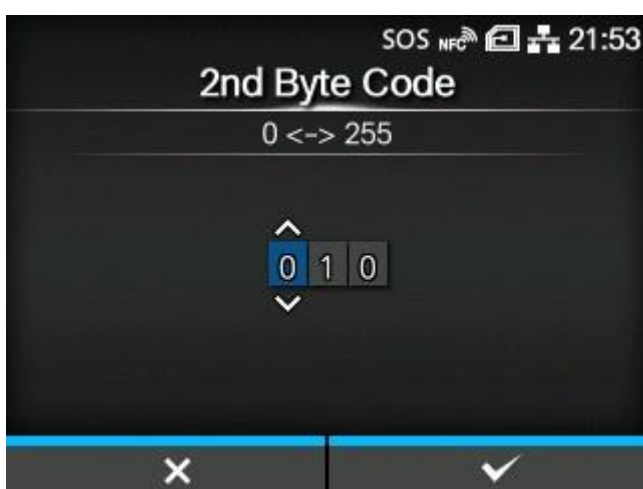
[第1字节代码]



设置第一个字节代码。

只有在[控制代码]菜单中选择了[自定义]后，才能更改此选项。设置范围从0到255。

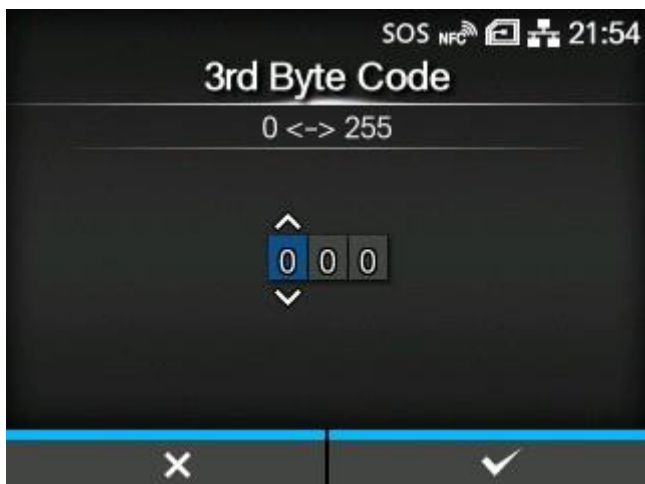
[第2字节代码]



设置第二个字节代码。

只有在[控制代码]菜单中选择了[自定义]后，才能更改此选项。设置范围从0到255。

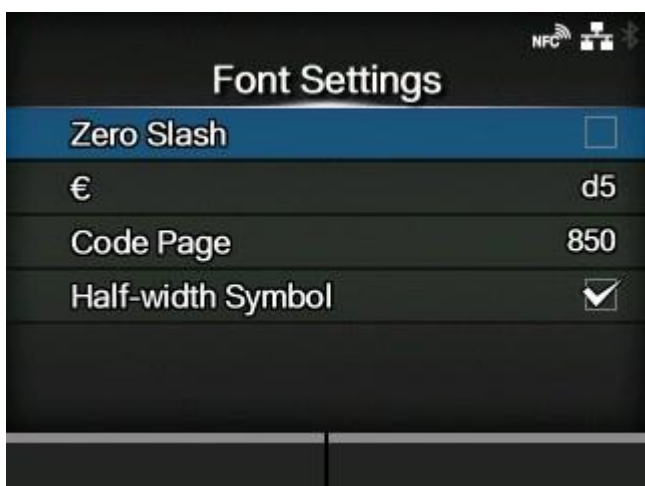
[第3字节代码]



设置第三个字节代码。

只有在[控制代码]菜单中选择了[自定义]后，才能更改此选项。设置范围从0到255。

[字体设置]



设置字体。

设置项如下：

Zero Slash

设置零的类型。

欧元

将欧洲货币符号设置为ASCII代码。

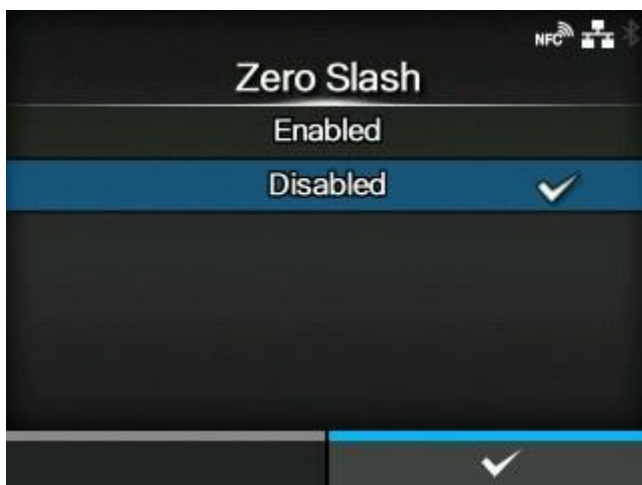
代码页

设置要使用的代码页。

半角符号

设置是否打印带有半角字符的符号。

[Zero Slash]



设置打印时，数字零(0)是否带斜线(/)。

选项如下：

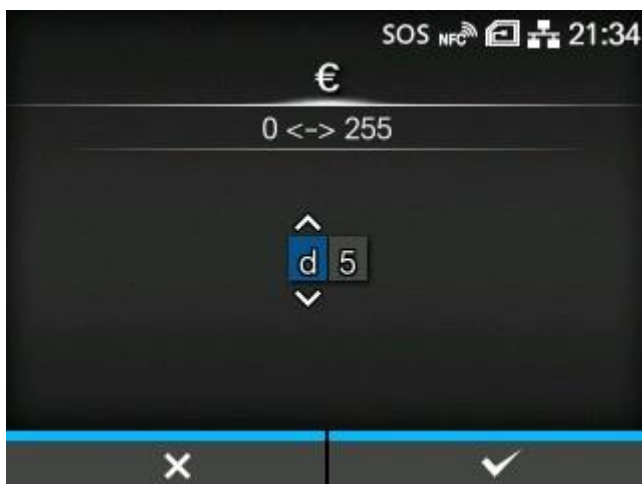
启用

打印时，数字零(0)有斜线(/)。

禁用

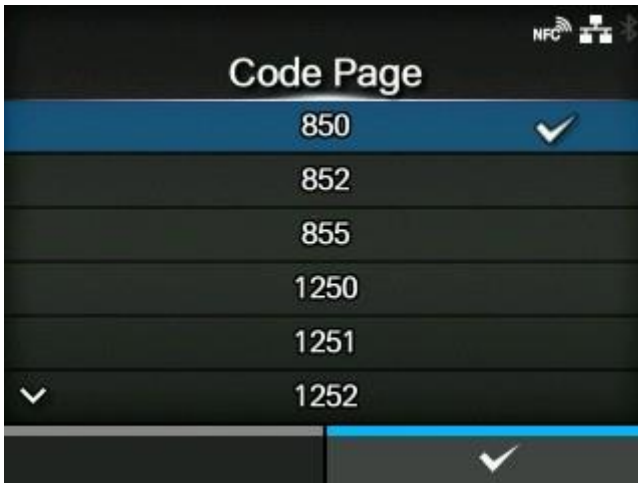
打印时，数字零(0)无斜线(/)。

[€]



将欧洲货币符号设置为ASCII代码。设置范围从00到ff（十六进制）。

[代码页]



从列表中选择要使用的代码页。

[半角字符]



设置是否打印带有半角字符的符号。

选项如下：

启用

打印半角字符。

禁用

不打印半角字符。

[旋转]



设置标签打印的页面方向。

选项如下：

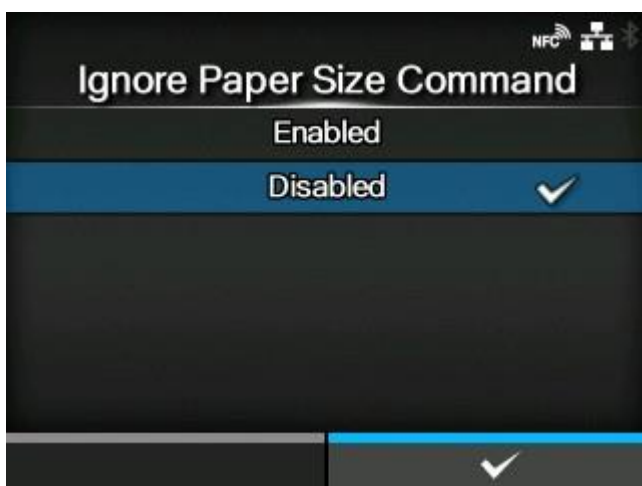
0度

标签以纵向打印。

90度

标签以横向打印。

[忽略纸张大小指令]



设置是否忽略打印数据中的纸张尺寸指令。

选项如下：

启用

忽略打印数据中的纸张尺寸指令。

禁用

不要忽略打印数据中的纸张尺寸指令。

[300DPI打印头兼容性]



使用分辨率为305 dpi的打印机时，启用或禁用300DPI打印头兼容性。

选项如下：

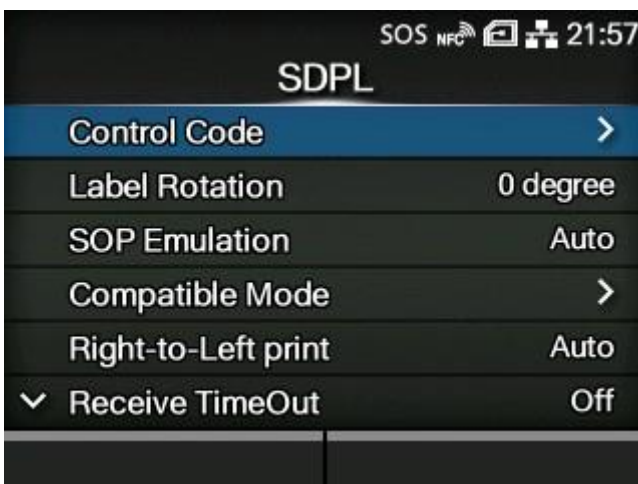
启用

启用300DPI打印头兼容性。实际以305 dpi分辨率打印数据。

禁用

禁用300DPI打印头兼容性。

[SDPL]



要将SDPL用作打印机指令，请进行以下设置：

控制代码

设置控制代码。

标签旋转

设置标签打印的页面方向。

SOP仿真

设置SOP仿真。

兼容模式

设置SDPL的兼容模式。

从右到左打印

设置从右到左打印功能。

接收超时

设置打印机保持二进制数据接收模式的。

空白项进给

当标签格式指令不含打印内容时，设置是否走标签。

优先

选择要为SDPL指令设置优先级设置。

格式属性

设置格式属性。

暂停模式

启用或禁用暂停模式。

单字节代码页

选择要用于单字节字符的代码页。

SDPL测量单位

设置测量单元。

可扩展字体样式

设置可扩展字体样式。

反馈特性

启用或禁用<STX>a指令。

SOH指令

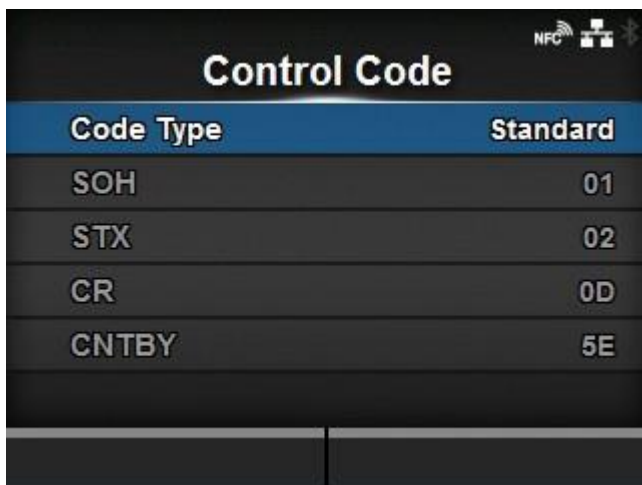
设置SOH指令。

选择保存打印机设置的位置。



- 只有在[优先]菜单下选择相应的设置，[格式属性]、[暂停模式]、[单字节代码页]、[SDPL测量单位]、[可缩放字体样式]、[反馈字符]、[SOH指令]和[模块选择]才可用。

[控制代码]



Code Type	Standard
SOH	01
STX	02
CR	0D
CNTBY	5E

设置控制代码。

设置项如下：

代码类型

设置控制代码的类型。

SOH

设置SOH代码。

STX

设置STX代码。

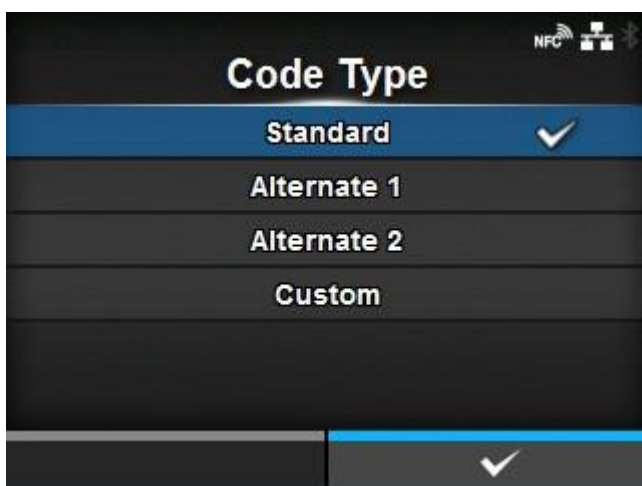
CR

设置CR代码。

CNTBY

设置CNTBY代码。

[代码类型]



设置控制代码的类型。

选项如下：

- [标准]
- [备选1]
- [备用2]
- [自定义]

[SOH]



设置SOH代码。

如果已在[代码类型]菜单中选择[自定义]，则可以更改此选项。设置范围从00到ff（十六进制）。

[STX]



设置STX代码。

如果已在[代码类型]菜单中选择[自定义]，则可以更改此选项。设置范围从00到ff（十六进制）。

[CR]



设置CR代码。

如果已在[代码类型]菜单中选择[自定义]，则可以更改此选项。设置范围从00到ff（十六进制）。

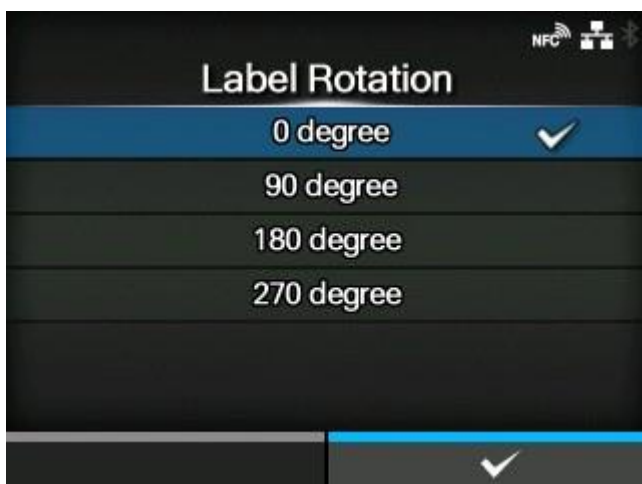
[CNTBY]



设置CNTBY代码。

如果已在[代码类型]菜单中选择[自定义]，则可以更改此选项。设置范围从00到ff（十六进制）。

[标签旋转]



设置标签打印的页面方向。

打印机中设置的标签大小用作旋转的参照。

选项如下：

0度

标签以纵向打印。

90度

标签以横向打印。

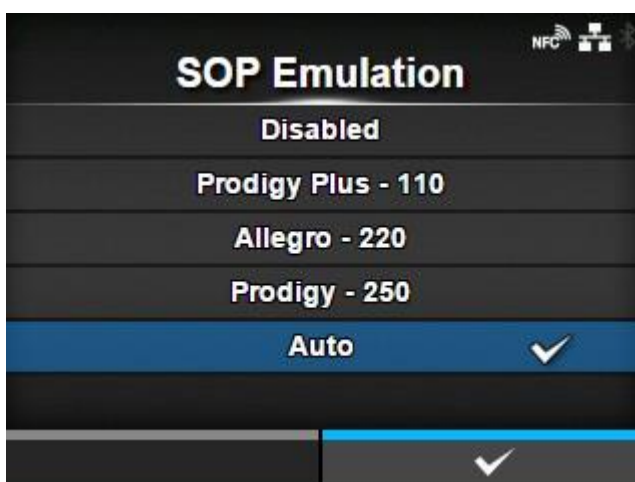
180度

标签以反纵向打印。

270度

标签以反横向打印。

[SOP仿真]

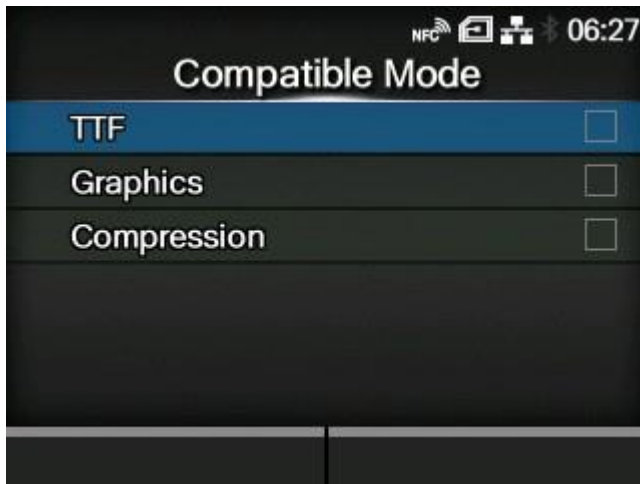


设置SOP仿真。

选项如下：

- [禁用]
- [Prodigy Plus - 110]
- [Allegro- 220]
- [Prodigy - 250]
- [自动]

[兼容模式]



设置SDPL的兼容模式。

设置项如下：

TTF

启用或禁用TrueType字体兼容模式。

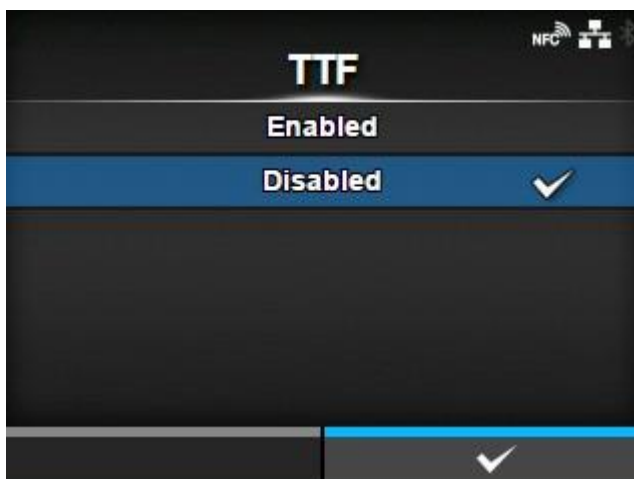
图形

设置是否允许省略换行代码的情况下注册图形数据。

压缩

设置是否接受由唯一压缩方法创建的图形数据。

[TTF]



启用或禁用TrueType字体兼容模式。

选项如下：

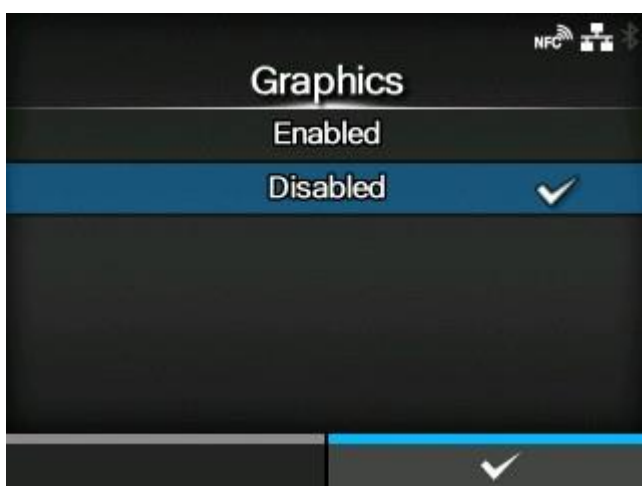
启用

启用TrueType字体兼容模式。粗体TrueType字体以较小的间距打印。

禁用

禁用TrueType字体兼容模式。

[图形]



设置是否允许省略换行代码的情况下注册图形数据。

选项如下：

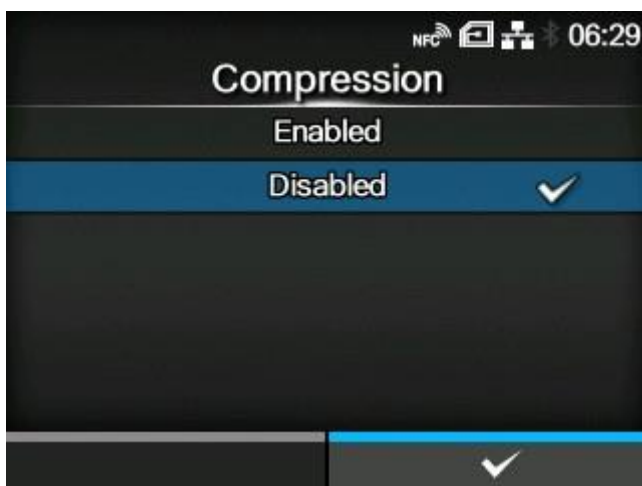
启用

即使省略换行代码，也允许对图形数据进行注册。

禁用

当省略了换行代码，不允许对图形数据进行注册。

[压缩]



设置是否接受由唯一压缩方法创建的图形数据。

选项如下：

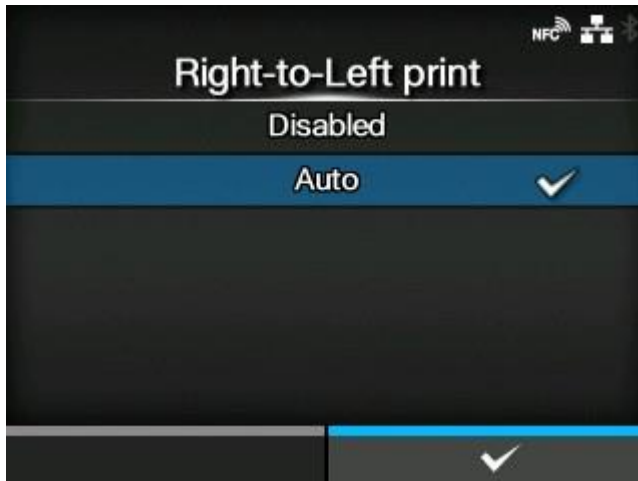
启用

接受由唯一压缩方法创建的图形数据。

禁用

不接受由唯一压缩方法创建的图形数据。

[从右到左打印]



设置从右到左打印功能。

选项如下：

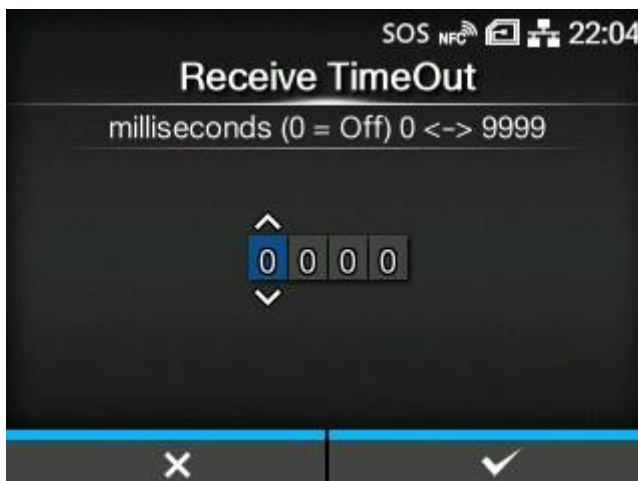
禁用

所有文本都从左到右打印。

自动

检测到阿拉伯文字体时，从右到左打印阿拉伯文文本。

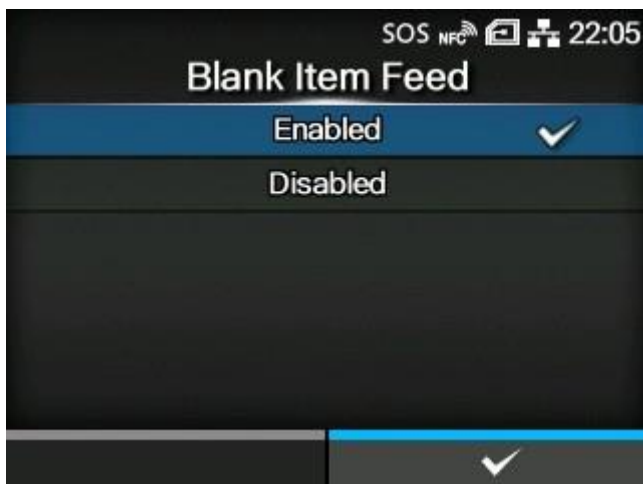
[接收超时]



设置打印机保持二进制数据接收模式的时间段。

当指定的类型周期经过时，打印机将从二进制接收模式退出并扫描SDPL指令。
设置范围从0（关）到9999毫秒。

[空白标签走纸]



当标签格式指令没有打印数据时，设置是否标签走纸。
选项如下：

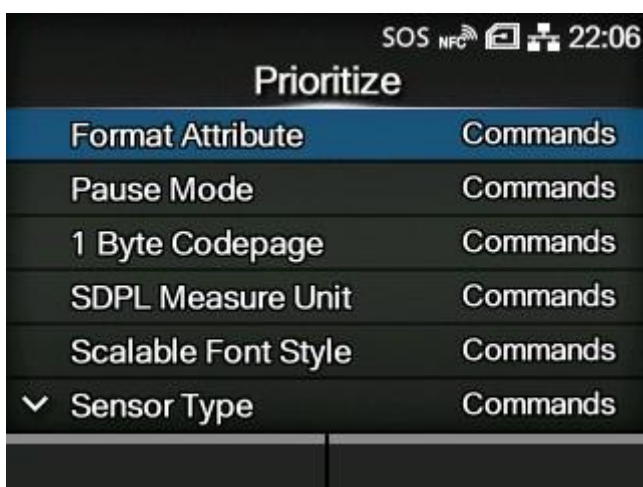
启用

设置没有打印内容的标签走纸。

禁用

设置没有打印内容的标签不走纸。

[优先]



对每个选项进行SDPL指令优先设置。您可以设置打印机或指令优先。
为项目选择[设置]时，打印机[SDPL]菜单中指定的设置将会应用。

设置项如下：

格式属性

为格式属性选择优先设置。

暂停模式

为暂停模式选择优先设置。

1字节代码页

为1字节代码页选择优先设置。

SDPL测量单位

为测量单元选择优先设置。

可扩展字体样式

为字体样式选择优先设置。

传感器类型

为可扩展传感器类型选择优先设置。

反馈特性

为反馈特性选择优先设置。

SOH指令

为SOH指令选择优先设置。

模块选择

为模块，选择优先设置。

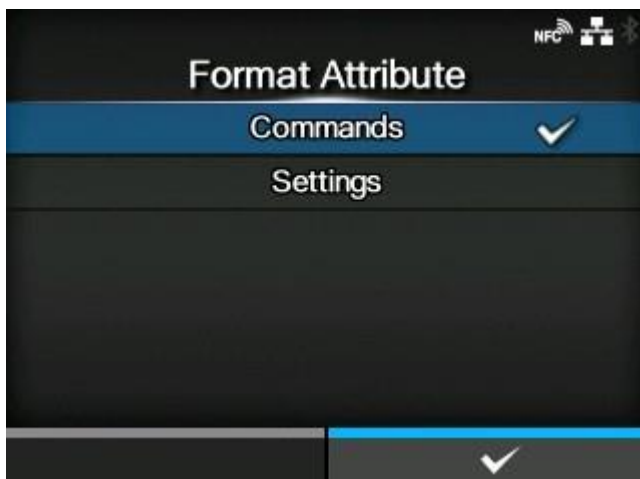
浓度

工厂偏移

速度

在[打印] > [高级] > [优先]菜单中选择的选项将应用于这三个设置，并显示在此屏幕上。

[格式属性]



对格式属性，设置打印机或指令优先。

选项如下：

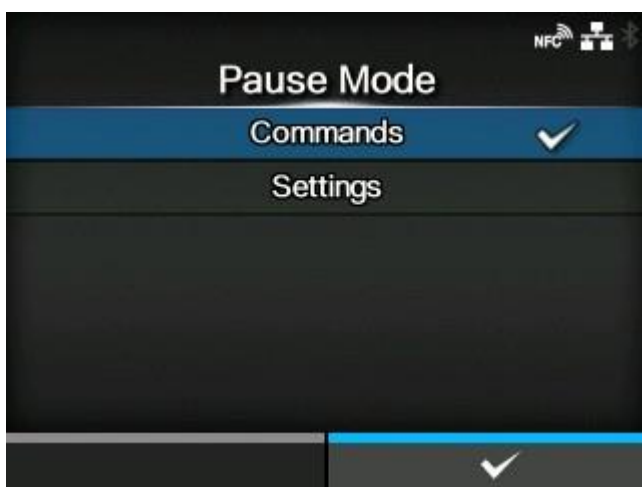
指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[暂停模式]



对暂停模式，设置打印机或指令优先。

选项如下：

指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[1字节代码页]



对于1字节代码页，设置打印机或指令优先。

选项如下：

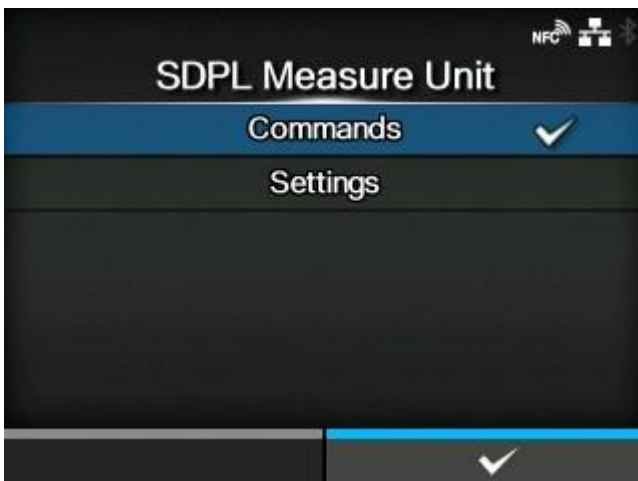
指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[SDPL测量单位]



对测量单位。

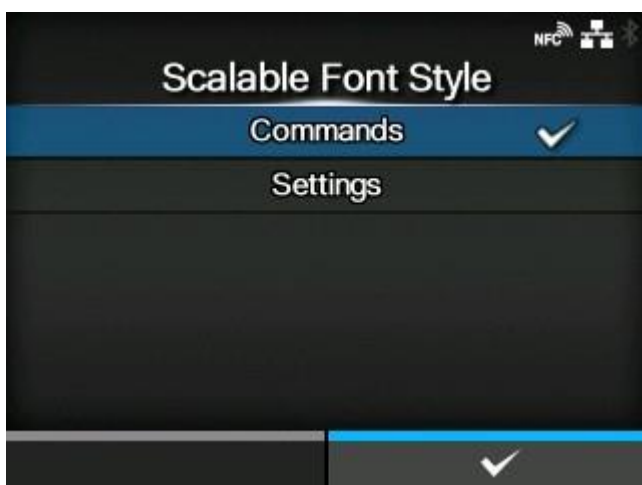
选项如下：

指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[可扩展字体样式]

对可扩展字体样式，设置打印机或指令优先。

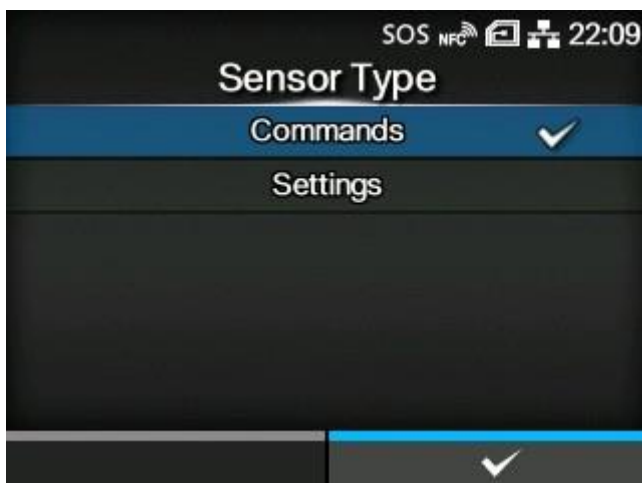
选项如下：

指令

设置指令优先。

设置

设置打印机优先。

[传感器类型]

对传感器类型，设置打印机或指令优先。

选项如下：

指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[反馈特性]



对反馈特性，设置打印机或指令优先。

选项如下：

指令

设置指令优先。

设置

设置打印机优先。

[SOH指令]



对SOH指令，设置打印机或指令优先。

选项如下：

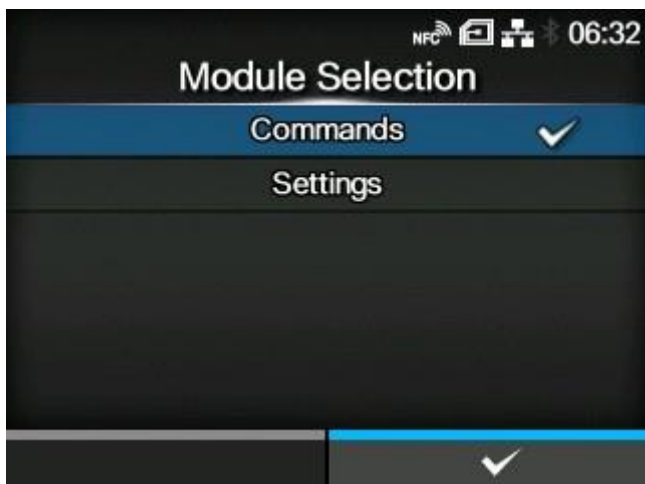
指令

设置指令优先。

设定

设置打印机优先。

[模块选择]



对模块，设置打印机或指令优先。

选项如下：

指令

设置指令优先。

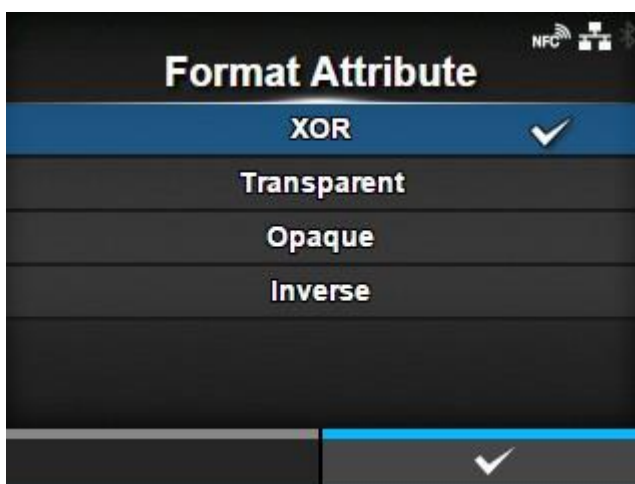
设定

设置打印机优先。



• 即使您选择[指令]，如果未发送指令，也会使用通过打印机完成的设置。

[格式属性]



设置格式属性。

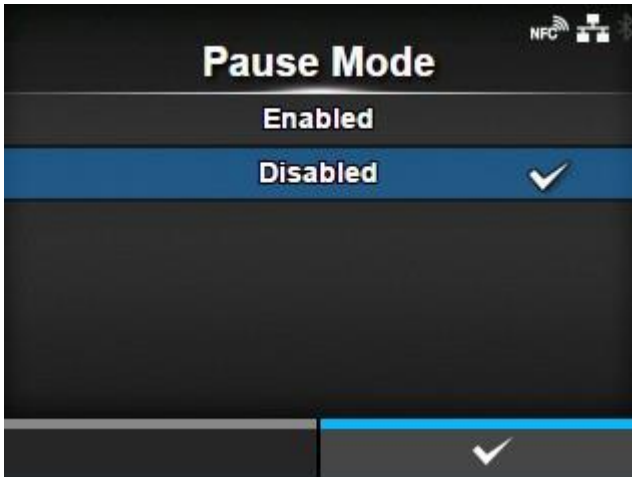
如果已在[优先] > [格式属性]菜单中选择[设置]，则可以更改此设置。

选项如下：

- [XOR]

- [Transparent]
- [Opaque]
- [Inverse]

[暂停模式]



启用或禁用暂停模式。

如果已在[优先] > [暂停模式]菜单中选择[设置]，则可以更改此设置。

选项如下：

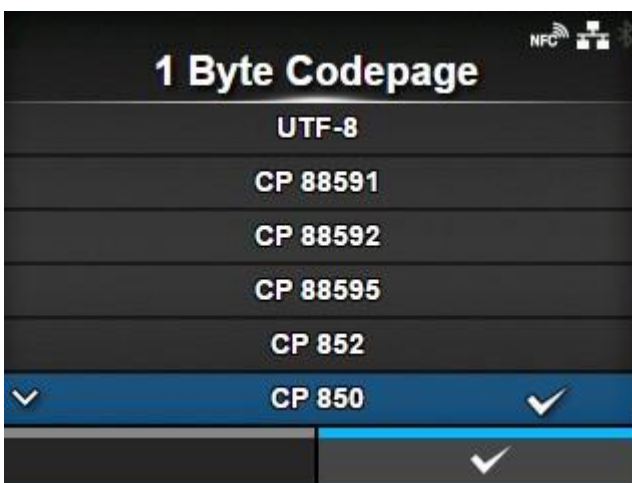
启用

启用暂停模式。

禁用

禁用暂停模式。

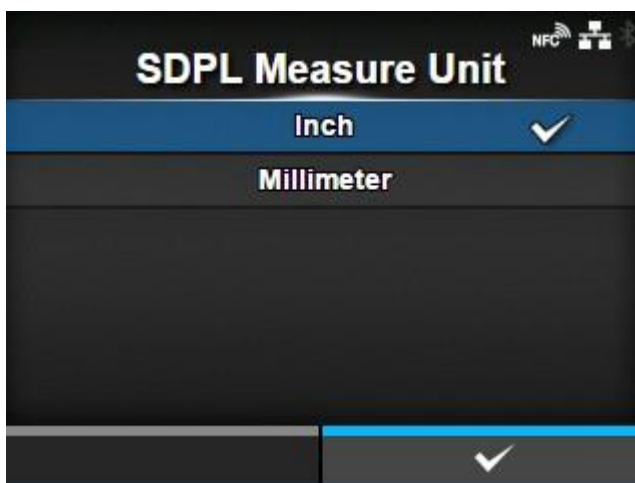
[1字节代码页]



从列表中选择要用于单字节字符的代码页。

如果已在[优先] > [1字节代码页]菜单中选择了[设置]，则可以更改此设置。

[SDPL测量单位]



设置测量单位。

如果已在[优先] > [SDPL测量单位]菜单中选择[设置]，则可以更改此设置。

选项如下：

- [英寸]
- [毫米]

可扩展字体式样



设置可扩展字体的样式。

如果已在[优先] > [可扩展字体样式]菜单中选择了[设置]，则可以更改此设置。

设置项如下：

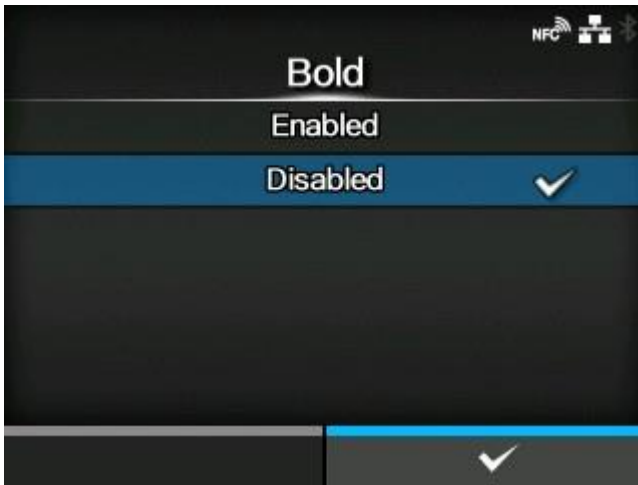
粗体

设置是否使用粗体。

倾斜

设置是否使用斜体。

[粗体]



设置是否使用粗体。

选项如下：

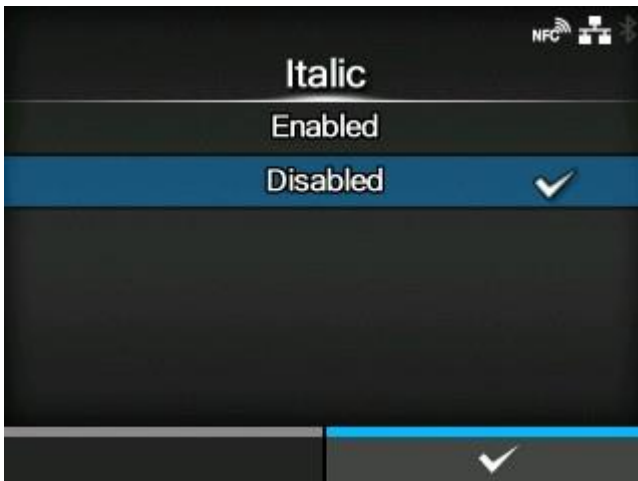
启用

使用粗体。

禁用

不要使用粗体。

[斜体]



设置是否使用斜体。

选项如下：

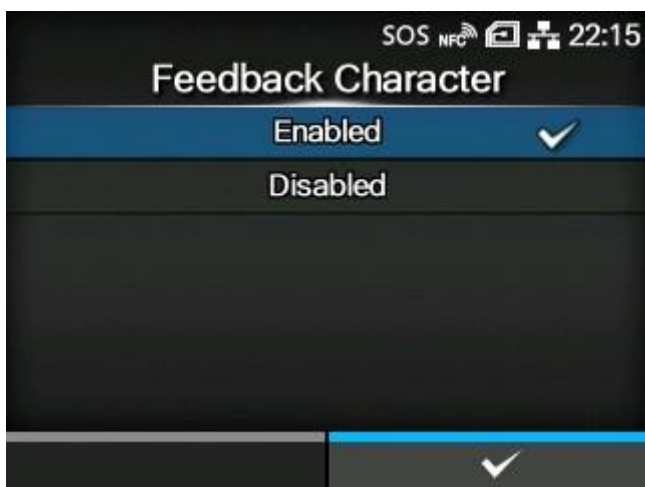
启用

使用斜体。

禁用

不要使用斜体。

[反馈特性]



启用或禁用<STX>a指令。

如果已在[优先级] > [反馈特性]菜单中选择[设置]，则可以更改此设置。

选项如下：

启用

启用<STX>a指令。

禁用

禁用<STX>a指令。

[SOH指令]



设置SOH指令。

如果已在[优先级] > [SOH指令]菜单中选择[设置]，则可以更改此设置。

设置项如下：

所有指令

启用或禁用所有SOH指令。也可以选择单独设置每个指令。

SOH-B指令

启用或禁用SOH-B指令。

- 仅当在[所有指令]菜单中选择了[自定义]时才可用。

SOH-C指令

启用或禁用SOH-C指令。

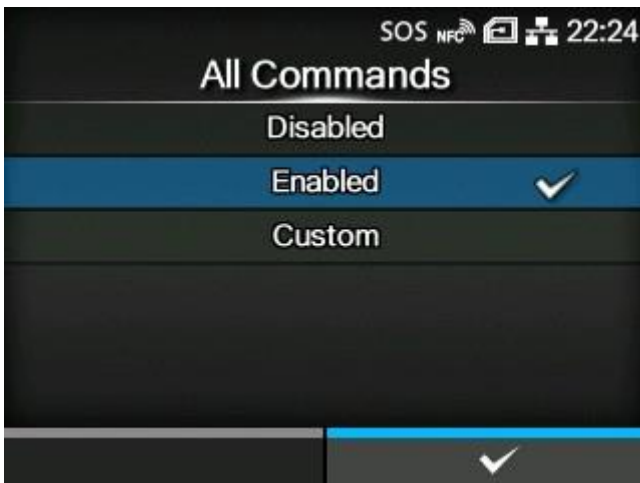
- 仅当在[所有指令]菜单中选择了[自定义]时才可用。

其他

启用或禁用SOH-B和SOH-C指令以外的SOH指令。

- 仅当在[所有指令]菜单中选择了[自定义]时才可用。

[所有指令]



启用或禁用所有SOH指令。也可以选择单独设置每个指令。

选项如下：

禁用

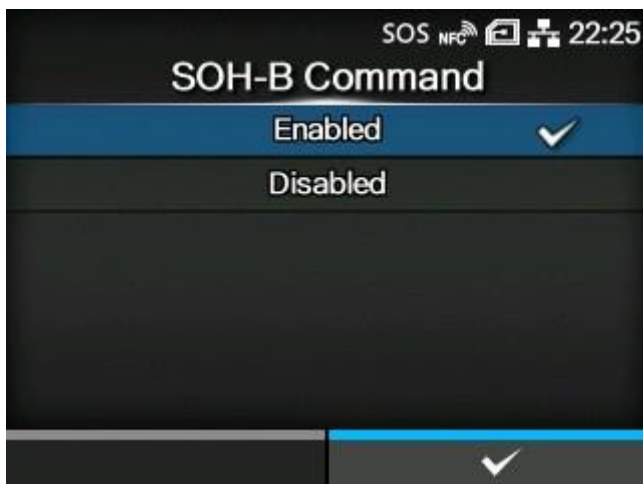
禁用所有SOH指令。

启用

启用所有SOH指令。

自定义

分别启用或禁用每种类型的SOH指令。

[SOH-B指令]

启用或禁用SOH-B指令。

如果已在[所有指令]菜单中选择[自定义]，则可用。

选项如下：

启用

 启用SOH-B指令。

禁用

 禁用SOH-B指令。

[SOH-C指令]

启用或禁用SOH-C指令。

如果已在[所有指令]菜单中选择[自定义]，则可用。

选项如下：

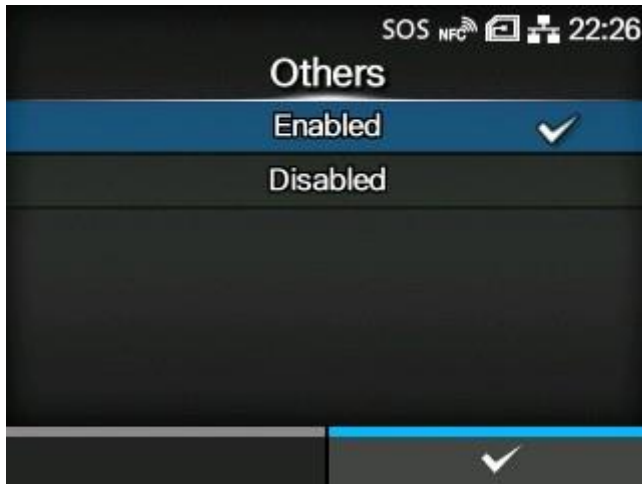
启用

 启用SOH-C指令。

禁用

禁用SOH-C指令。

[其他]



启用或禁用SOH-B和SOH-C指令以外的SOH指令。如果已在[所有指令]菜单中选择[自定义]，则可用。

选项如下：

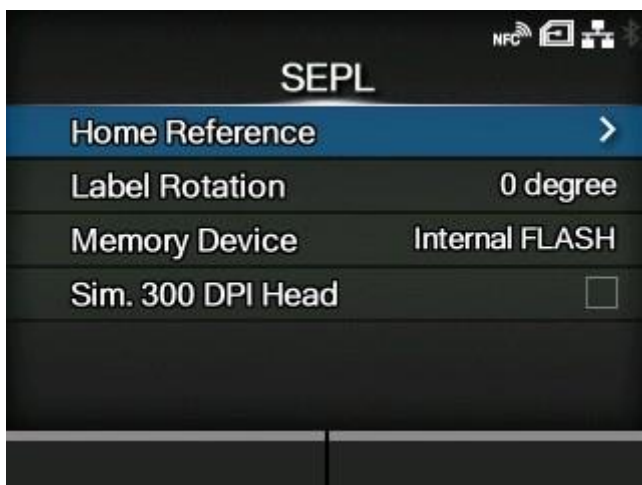
启用

启用SOH-B和SOH-C指令以外的SOH指令。

禁用

禁用SOH-B和SOH-C指令以外的SOH指令。

[SEPL]



要将SEPL用作打印机指令，请进行以下设置：

主页参考

通过指定水平方向和垂直方向的偏移位置来调整打印参考位置。

标签旋转

设置标签打印的页面方向。

内存设备

选择打印机的内存空间，以存储表单、图形和字体。

300 DPI打印头仿真

使用分辨率为305 dpi的打印机时，启用或禁用300 dpi仿真模式。

[主页参考]



通过指定水平方向和垂直方向的偏移位置来调整打印参考位置。

设置项如下：

横向偏移

指定水平方向的偏移位置。

垂直偏移

指定垂直方向的偏移位置。

[水平偏移]



指定水平方向的偏移位置。设置范围从0到400点。



- 1 dot的长度因打印机的打印分辨率而异。
203dpi:1点= 0.125毫米 (0.0049英寸)
305dpi:1点= 0.083毫米 (0.0033英寸)
609dpi:1点= 0.042毫米 (0.0017英寸)

[垂直偏移]



指定垂直方向的偏移位置。设置范围从0到400点。



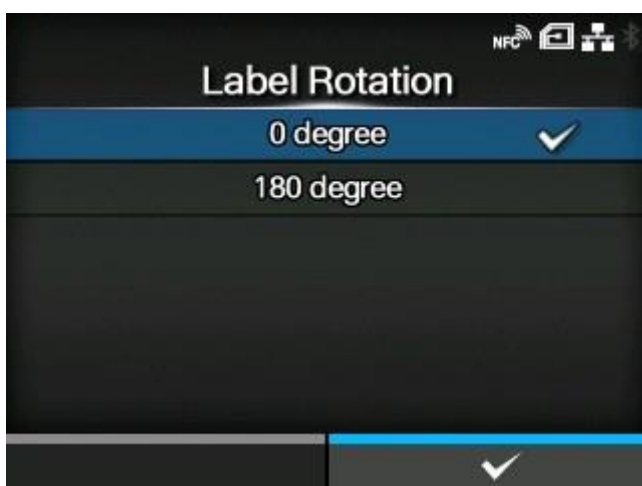
• 1 dot的长度因打印机的打印分辨率而异。

203 dpi:1点= 0.125毫米 (0.0049英寸)

305 dpi:1点= 0.083毫米 (0.0033英寸)

609 dpi:1点= 0.042毫米 (0.0017英寸)

[标签旋转]



设置标签打印的页面方向。

打印机中设置的标签大小用作旋转的参照。

选项如下：

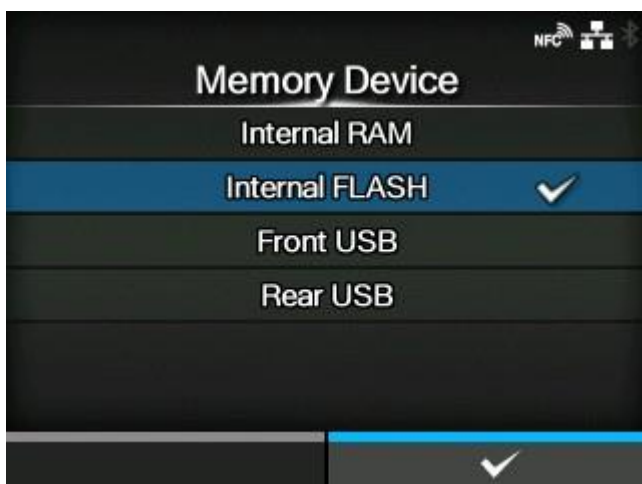
0度

标签以纵向方向打印。

180度

标签以反向-纵向方向打印。

[内存设备]



选择打印机的内存空间，以存储表单、图形和字体。

选项如下：

内部RAM

使用打印机的内部RAM。如果打印机关闭，数据将丢失。

内部闪存

使用打印机的内部ROM。

前置USB

使用连接到打印机正面的USB接口（A类）的USB内存。

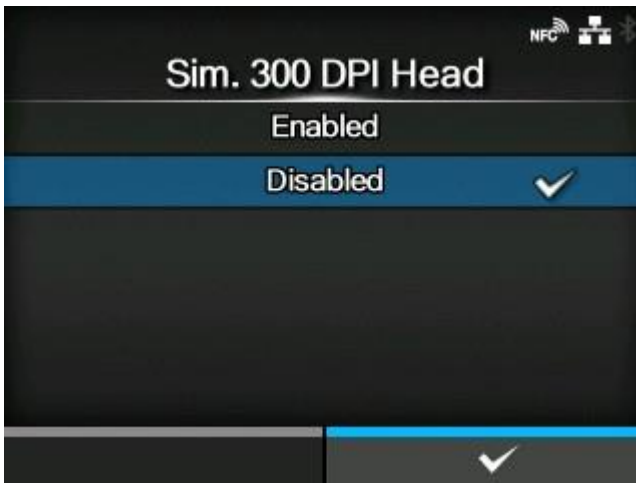
后置USB

使用连接到打印机背面的USB接口（A类）的USB内存。



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播引起的打印机故障负责。

[300 DPI打印头仿真]



使用分辨率为305 dpi的打印机时，启用或禁用300 dpi仿真模式。

选项如下：

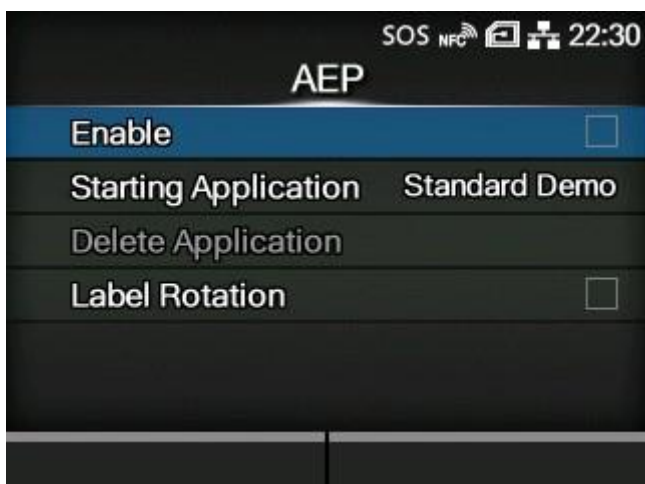
启用

启用300 dpi仿真模式。打印数据中诸如线条、框和条形码等对象的大小和位置被自动调整为300 dpi等效打印的大小和位置。

禁用

禁用300 dpi仿真模式。

[AEP]



设置AEP（内置应用程序打印）功能。

AEP模式允许您通过在打印机中运行应用程序进行独立打印。

使用标准应用程序，或通过USB内存、All-In-One工具、WebConfig页面等向打印机安装定制应用程序。

在AEP模式下，可以使用USB键盘和条码扫描枪来输入数据。

设置项如下：

启用

启用或禁用AEP模式。

启动应用程序

选择要在启动打印机时启动的AEP应用程序。

删除应用程序

删除已安装的应用程序。

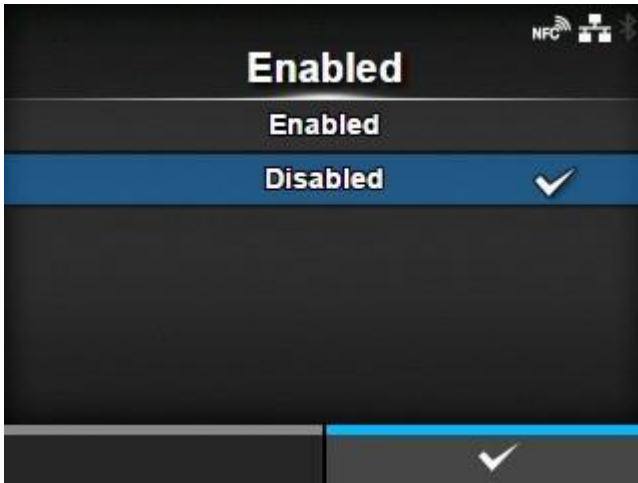
标签旋转

设置是否旋转标签打印的页面方向。



· 请与SATO销售代表联系，以了解有关使用AEP模式的更多详细信息。

[启用]



启用或禁用AEP（启用应用程序打印）模式。

选项如下：

启用

启用AEP模式。

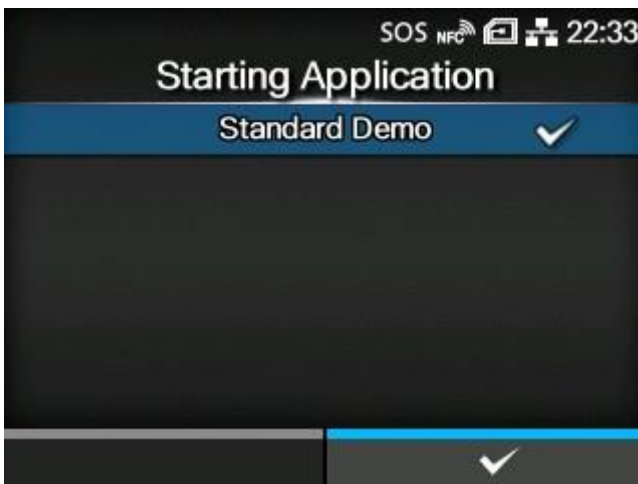
禁用

禁用AEP模式。




· 如果作了任何更改，则“联机/脱机”屏幕上将显示一条提示您重新启动打印机的消息。在这种情况下，请重新启动打印机以应用设置。

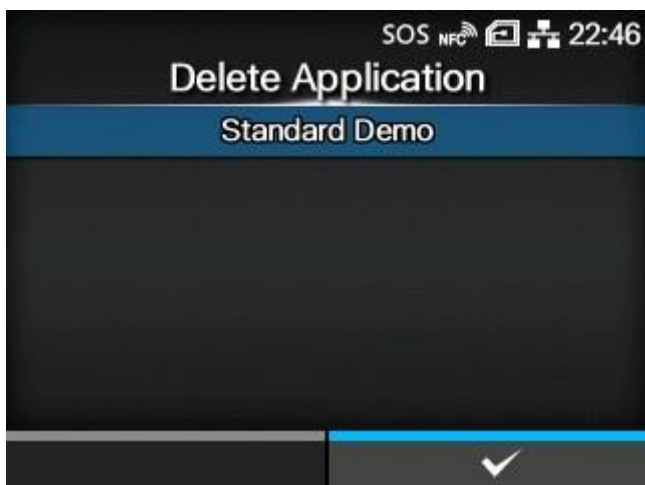
[启动应用程序]




选择应用程序，以在开机时进入AEP（应用程序打印）模式。

通过 ▲ / ▼ 选择应用程序，按  进行确认。

[删除应用程序]



从列表中删除已安装的应用程序。

通过 ▲ / ▼ 选择要删除的应用程序，按  确认。

[标签旋转]



设置是否旋转标签打印的页面方向。

选项如下：

启用

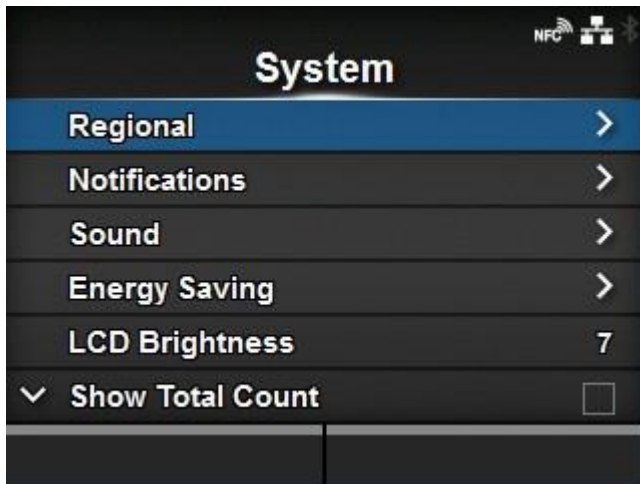
将页面方向旋转180度。

禁用

不旋转页面方向。



[系统]菜单



[系统]菜单中提供以下设置：

区域

设置显示语言、时区、日历（选项）和单位。

通知

设置该功能以通知何时清洁和更换部件。

声音

设置蜂鸣声音。

节能

设置打印机进入睡眠模式之前的时段。

LCD亮度

设置屏幕的亮度。

显示总计数

启用或禁用显示总打印数量。

密码

设置密码。

启动AC

设置是否通过打开/关闭主电源来打开/关闭打印机。

[区域]



设置显示语言、时区、日历（选项）和单位。

设置项如下：

消息

设置液晶屏的显示语言。

USB键盘

设置连接到打印机的USB键盘的语言。

区域设置

设置要在AEP（启用应用程序打印）模式下使用的区域设置。

单位

设置单位。

时间

设置时间。



• 只有安装了可选的RTC套件，才能设置时间。

日期

设置日期。



• 仅当安装了可选的RTC工具包时，才能设置日期。

时区

设置时区。

显示语言图标

设置是否在[设置]主菜单里，追加显示[语言]菜单图标。

[消息]



设置液晶屏的显示语言。从列表中选择显示语言。

[USB键盘]



设置连接到打印机的USB键盘的语言。

从西欧和东欧语言、日语、中文和韩语中选择USB键盘布局。



- 日文、中文和韩文仅支持键盘布局的更改。IME（输入法编辑器）不兼容，因此无法输入平假名，片假名或汉字。

[区域设置]

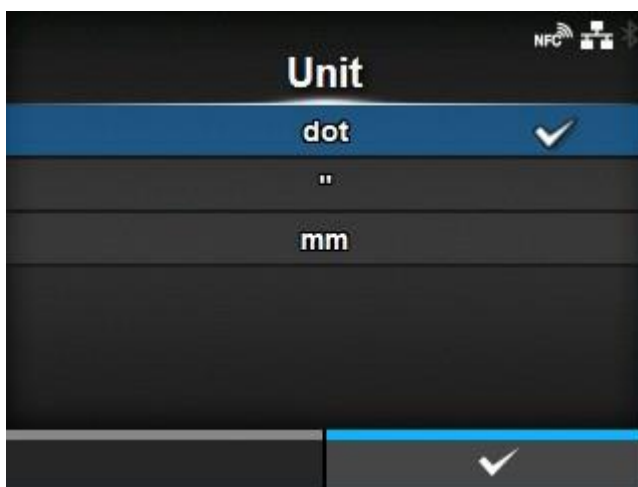


设置要在AEP（启用应用程序打印）模式下使用的区域设置。

此设置确定AEP应用程序中的时间、日期、数字、价格、工作日名称、月份等格式。

从列表中选择区域设置。

[单位]



设置指示的长度单位。

选项如下：

- [dot] (点)
- ["] (英寸)
- [mm] (毫米)

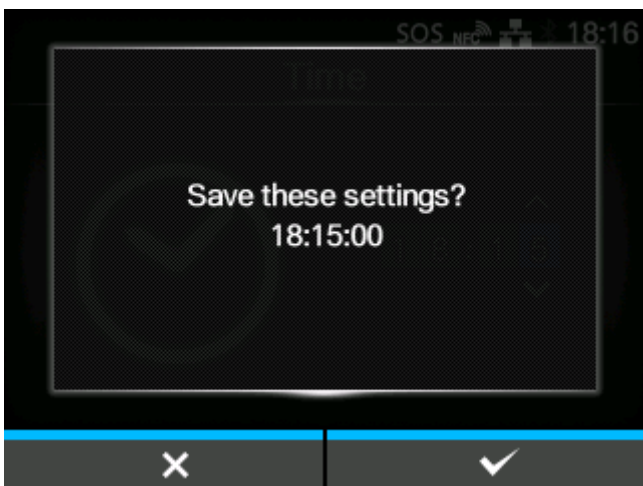
[时间]





设置时间。

只有安装了可选的RTC工具包，才能设置时间。

设置时间并按  按钮后，会出现确认界面。



按  按钮取消，或按  按钮确认设置。

[日期]



设置日期。

仅当安装了可选的RTC工具包时，才能设置日期。

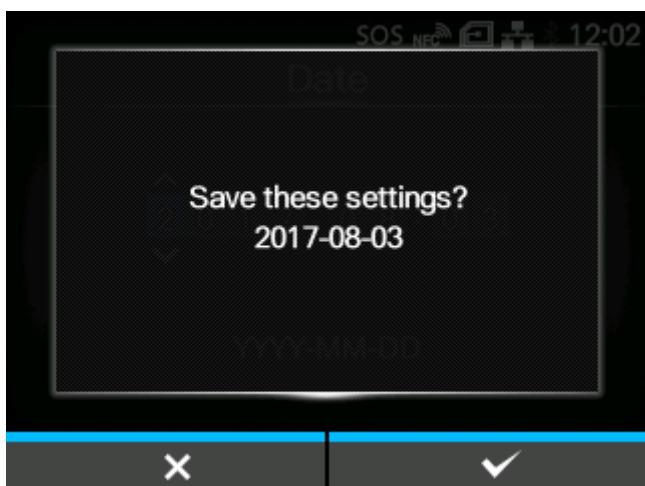
设置范围如下：



2000-01-01至2035-12-31



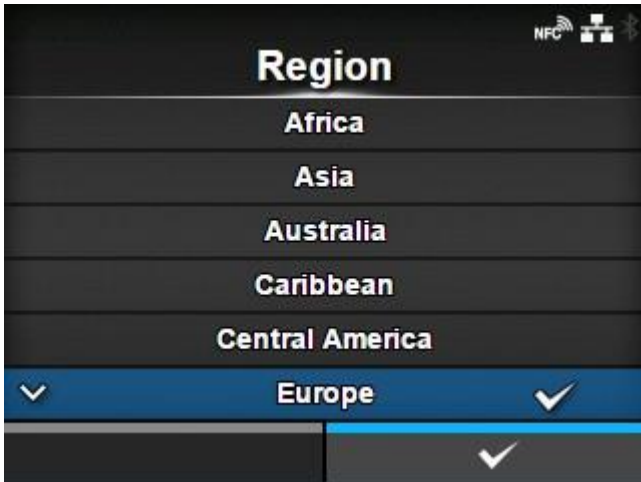
• 日期格式为年-月-日期。

设置日期后，按  按钮，会出现确认界面。



按  按钮取消，或按  按钮确认设置。

[时区]



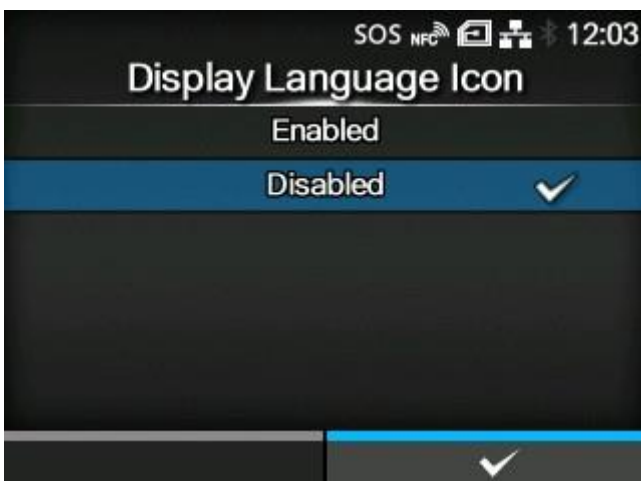
设置时区。

首先从[区域]列表中选择区域。然后从[城市]



列表中选择城市。

[显示语言图标]



设置是否在[设置]主菜单里，追加显示[语言]菜单图标。

选项如下：

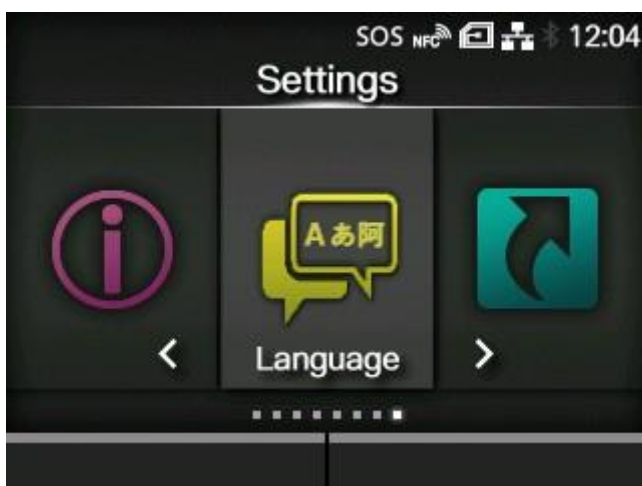
启用

显示[语言]图标。

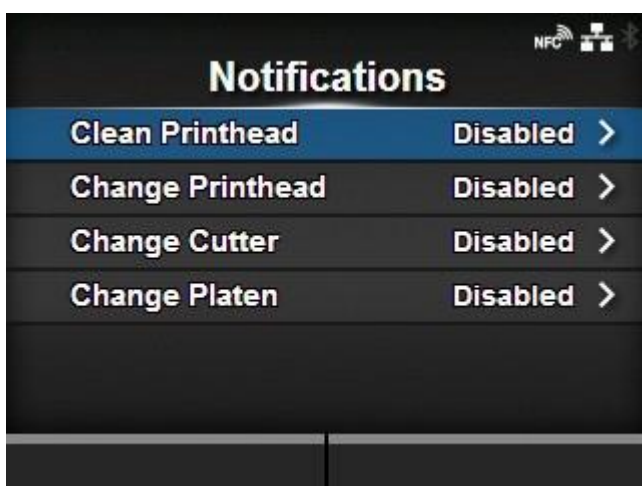
禁用

不显示[语言]图标。

如果启用此功能，则[语言]图标将按如下所示添加到[设置]菜单。可直接访问和设置显示语言。



[通知]



将功能设置为通知何时清洁和更换部件。

设置项如下：

清洁打印头

当需要清洁打印头时，进行通知。

更换打印头

需要更换打印头时，进行通知。

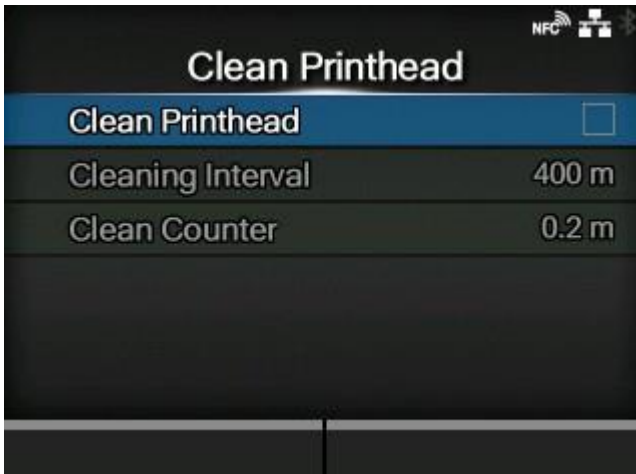
更改切刀

需要更换切刀时，进行通知。

更改滚轴

需要更换滚轴时，进行通知。

[清洁打印头]



当需要清洁打印头时，进行通知。

设置项如下：

清洁打印头

启用或禁用有关何时需要清洁打印头的通知功能。

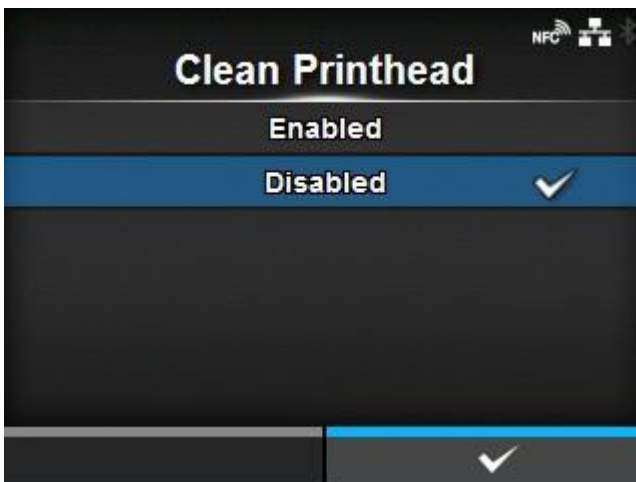
清除间隔

设置何时需要清洁打印头的通知间隔。

清除计数器

显示当前打印距离。

[清洁打印头]



启用或禁用何时需要清洁打印头的通知功能。

选项如下：

启用

启用通知功能。

禁用

禁用通知功能。

[清洁间隔]

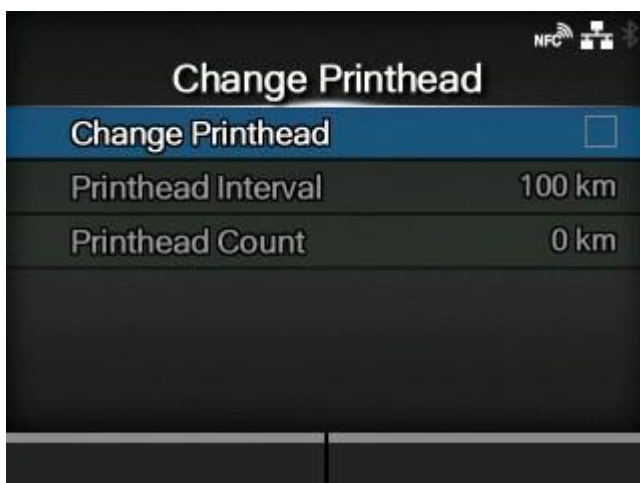


设置有关何时需要清洁打印头的通知间隔。

如果已在[清洁打印头]菜单中选择[启用]，则可以更改此设置。

打印机将打印距离显示为设置值。设置范围从10米到1000米。

[更换打印头]



需要更换打印头时，进行通知。

设置项如下：

更换打印头

启用或禁用何时需要更换打印头的通知功能。

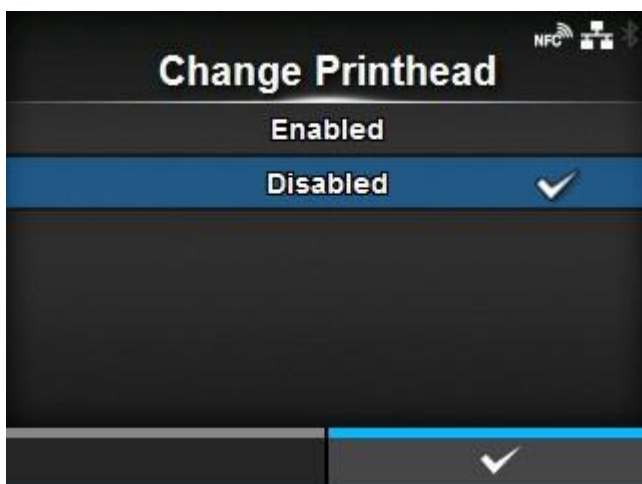
更换打印头间隔

设置有关何时需要更换打印头的通知间隔。

打印头计数

显示当前打印距离。

[更换打印头]



启用或禁用何时需要更换打印头的通知功能。

选项如下：

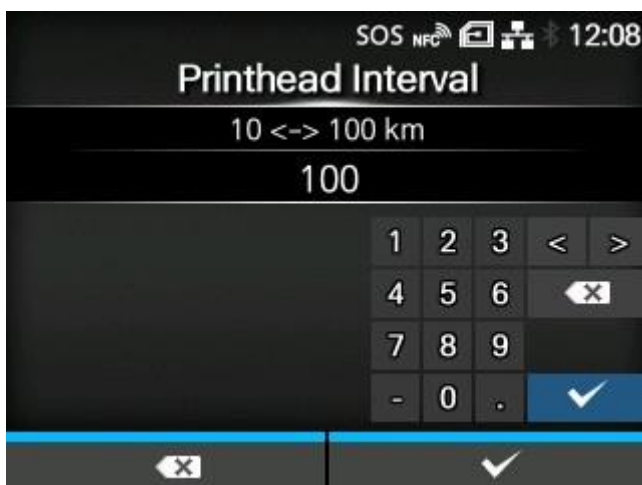
启用

启用通知功能。

禁用

禁用通知功能。

[更换打印头间隔]



设置何时需要更换打印头的通知间隔。

如果已在[更改打印头]菜单中选择[启用]，则可以更改此设置。打印机将打印距离显示为设置值。设置范围10至100公里。

[更换切刀]



需要更换切刀时，进行通知。

设置项如下：

更换切刀

启用或禁用何时需要更换切刀的通知功能。

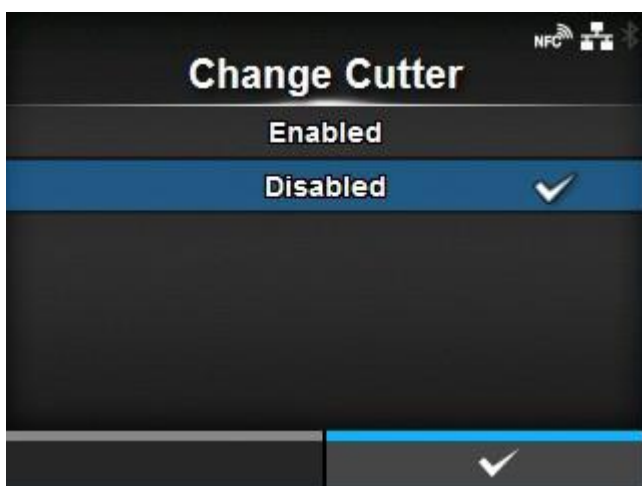
切刀使用寿命

设置何时需要更换切刀的通知间隔。

裁切数

显示切刀的当前裁切数。

[更换切刀]



启用或禁用何时需要更换切刀的通知功能。

选项如下：

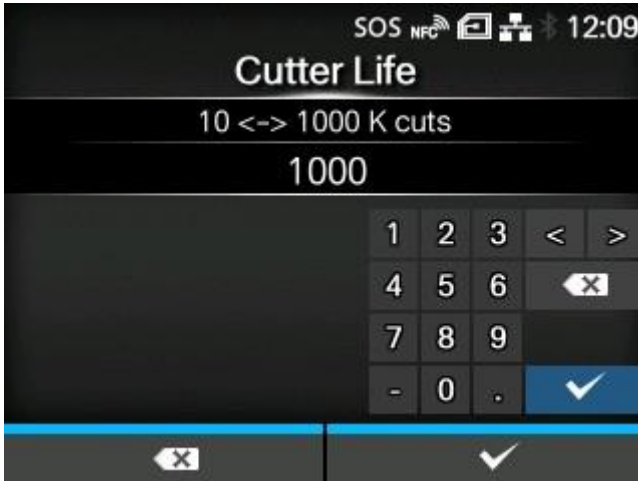
启用

启用通知功能。

禁用

禁用通知功能。

[切刀使用寿命]

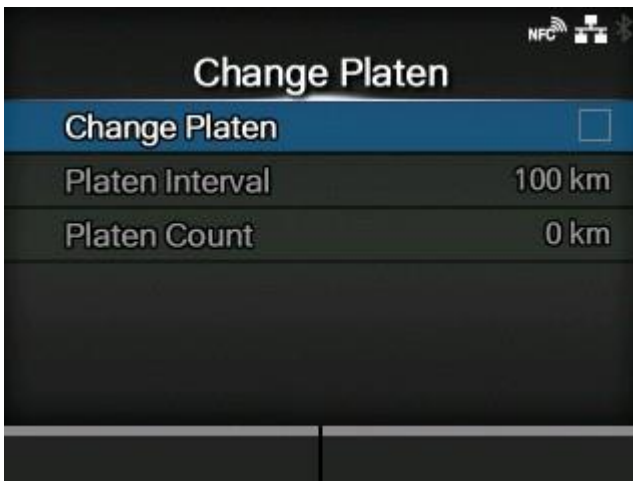


设置何时需要更换切刀单元的通知间隔。

如果已在[更换切刀]菜单中选择[启用]，则可以更改此设置。

打印机将切的次数显示为设置值。设置范围从10,000到1,000,000。

[更改滚轴]



需要更换滚轴时，进行通知。

设置项如下：

更改滚轴

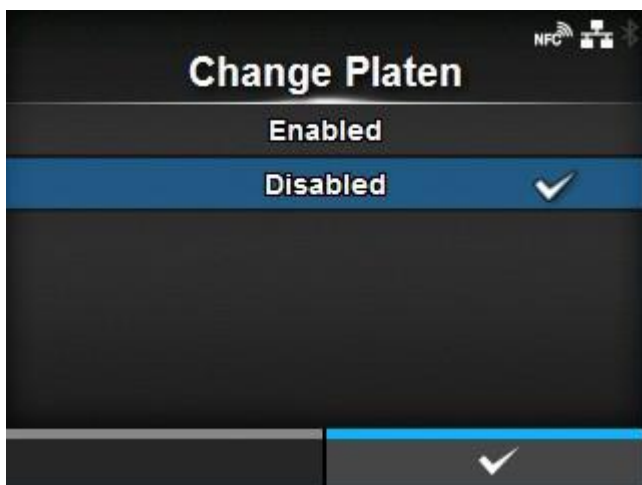
启用或禁用何时需要更换滚轴的通知功能。

滚轴间隔

设置有关何时需要更换滚轴的通知间隔。

滚轴计数

显示滚轴的当前进纸距离。

[更换滚轴]

启用或禁用何时需要更换滚轴的通知功能。

选项如下：

启用

启用通知功能。

禁用

禁用通知功能。

[更换滚轴间隔]

设置何时需要更换滚轴的通知间隔。

如果已在[更换滚轴]菜单中选择[启用]，则可以更改此设置。打印机将进纸距离显示为设置值。

设置范围10至100公里。

[声音]



设置蜂鸣。

设置项如下：

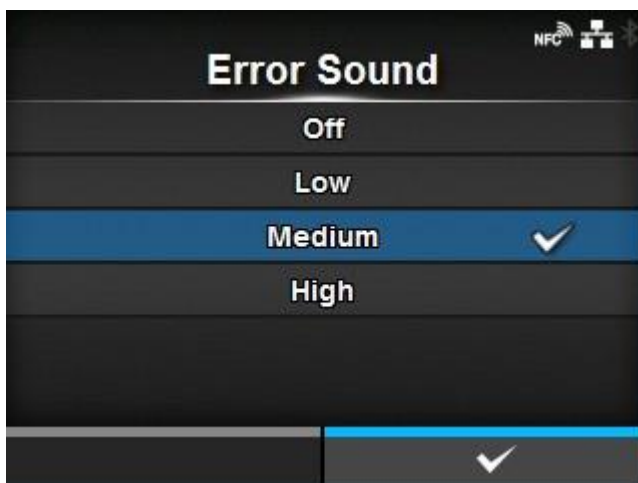
出错时发出警报音

为出错时发出警报音设置蜂鸣器音量。

关机声音

设置关闭打印机时的蜂鸣器音量。

[出错时发出警报音]



为出错时发出警报音设置蜂鸣器音量。

选项如下：

关闭

静音。

- 低
低音量
- 中
中音量
- 高
高音量

[关机声音]



设置关闭打印机时的蜂鸣器音量。

选项如下：

关闭

静音。

低

低音量。

中

中音量。

高

高音量。

[节能]

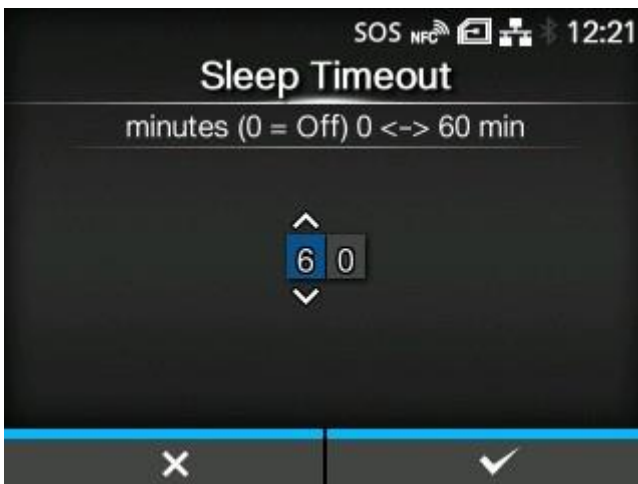


设置项如下：

休眠超时

设置打印机进入睡眠模式之前的时段。

[休眠超时]



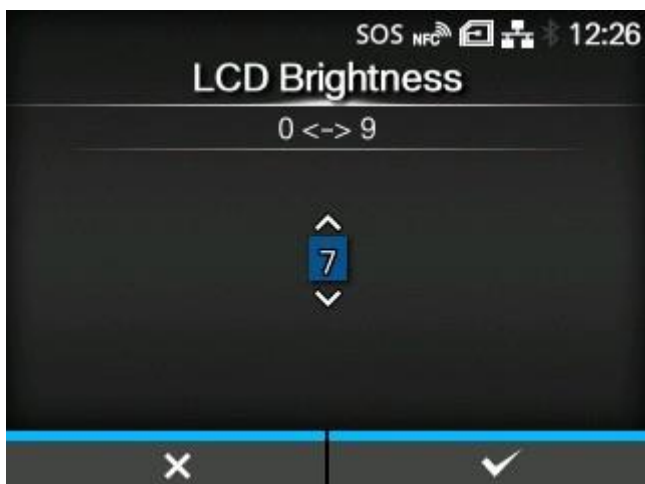
设置打印机进入睡眠模式之前的时段。

设置范围从0到60分钟。



- 如果设置为0，则禁用睡眠功能。
- 如果[外部信号I/O]设置为[启用]，则此设置为禁用。


[LCD亮度]



设置屏幕的亮度。

设置范围从0到9。

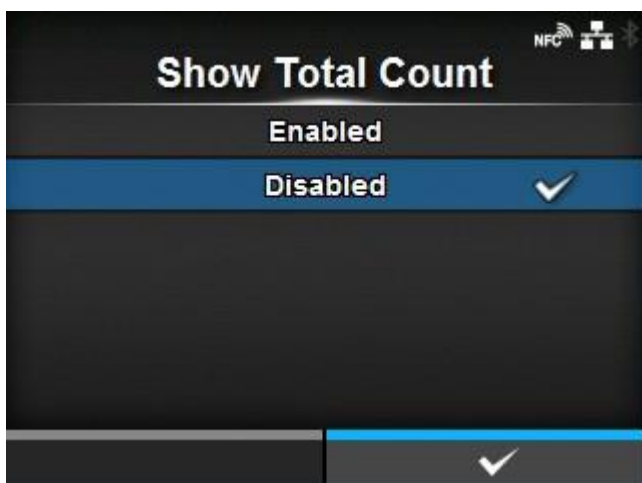
0为最暗，9为最亮。

按  按钮完成设置。



- 该打印机具有内置的节能功能，当您在一段时间内未操作该打印机时，该功能将降低屏幕的亮度。

[显示总数]



启用或禁用显示屏显示 总打印计数

如果设置为[启用]，则总打印计数将显示在“联机”和“脱机”屏幕上。

“联机”和“脱机”屏幕上[数量]右侧括号中的数字是总打印数量。

选项如下：

启用

启用打印总数的显示。

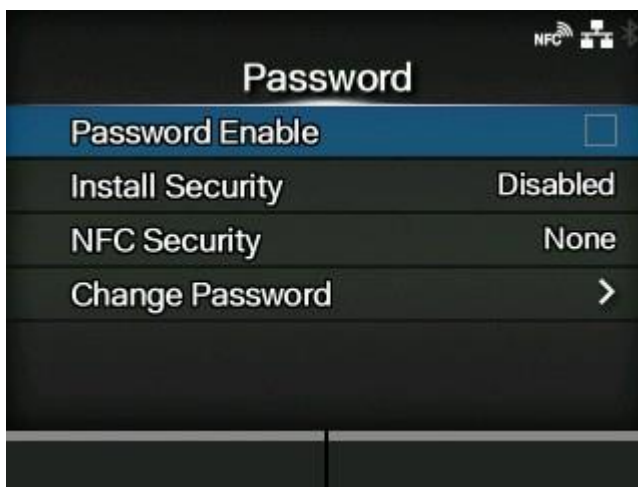
禁用

禁用打印总计数的显示。



- 显示从打印机打开到打印机关闭的打印总计数。关闭打印机电源后，计数将重置为[0]。

[密码]



设置项如下：

启用密码

启用或禁用密码设置。

安装安全

启用或禁用pkg文件下载和密码输入。

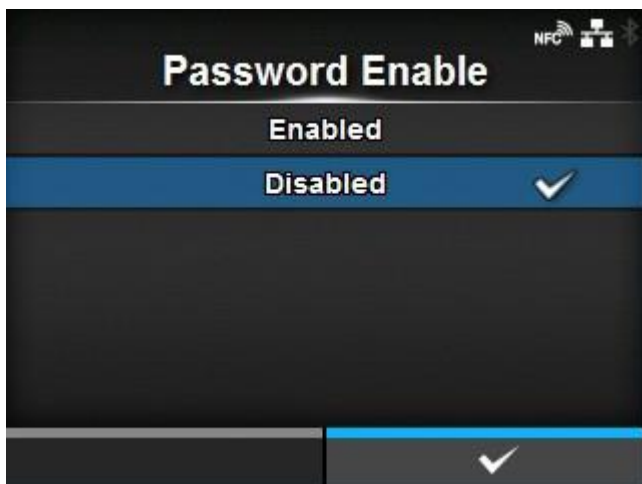
NFC安全

在具有NFC接口的Android设备将设定写入打印机之前，设置是显示确认消息还是启用密码输入。

更改密码

更改密码。

[启用密码]



启用或禁用密码设置。

如果已将密码设置为[启用]，则进入[设置]菜单时，需要输入已设置的密码。

选项如下：

启用

启用密码设置。

禁用

禁用密码设置。



• 默认密码为0310。可以在[密码] > [更改密码] > [级别1]中更改密码。

[安装安全]



启用或禁用将pkg文件安装到打印机前的密码输入。

如果启用了密码输入，则需要输入[密码]后，才能下载文件包。

选项如下：

禁用

安装pkg文件不需要密码。

USB

从USB内存安装pkg文件需要密码。

总是

从USB内存安装pkg文件或从计算机下载时需要密码。



• 用于安装pkg文件的密码可以是在[系统] > [密码]中设置的任何密码。

有关pkg文件的详细信息，请与SATO经销商或技术支持中心联系。

[NFC安全]



设置是显示确认消息还是启用密码输入，然后再由具有NFC接口的Android设备将设置写入打印机。

要使用NFC安全功能，必须在打印机关闭时从Android设备写入设置。打开打印机电源时将显示确认消息或密码输入屏幕。

选项如下：

无

在将设置写入打印机之前，不显示任何确认消息，也不需要密码。

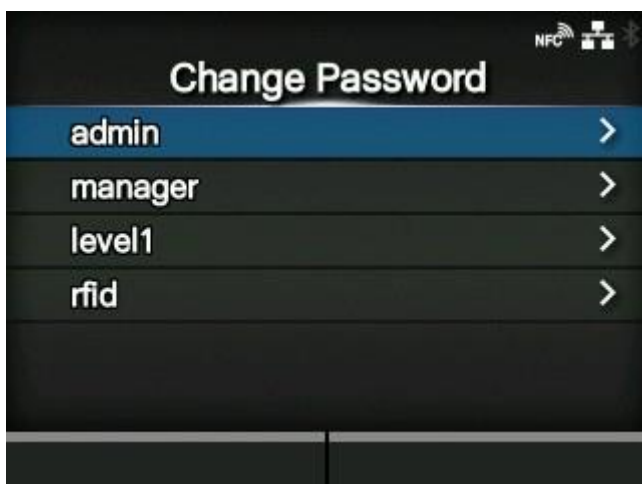
确认

在将设置写入打印机之前，将显示确认消息。

密码

在将设置写入打印机之前，您需要在[密码]屏幕中输入密码。

[更改密码]



更改密码。

您可以输入4到32个字符。字母（大写和小字母）、数字和符号可以使用。

设置项如下：

管理员

这是工厂的设置项。

严格仅限SATO授权人员使用。

经理

访问[服务]菜单的密码。

严格仅限SATO授权人员使用。

级别1

访问[设置]菜单的密码。

rfid

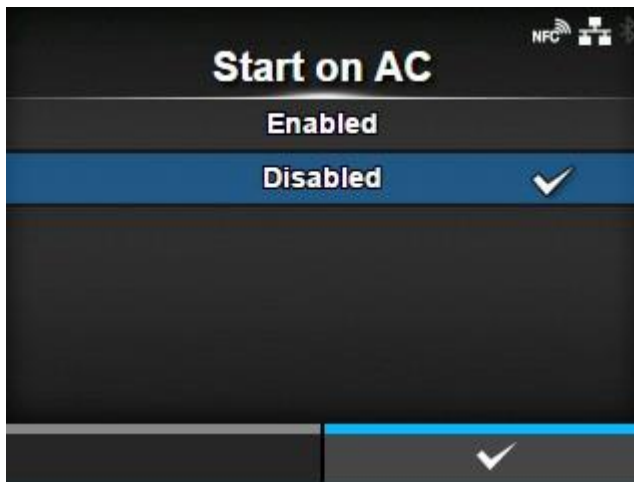
这是工厂的设置项。

严格仅限SATO授权服务人员使用。



• [管理员]、[经理]和[rfid]密码供工厂和维护人员使用。您不能更改这些密码。

[交流启动]



设置是否通过打开/关闭主电源来打开/关闭打印机。

选项如下：


启用

通过打开/关闭主电源来打开/关闭打印机。

禁用

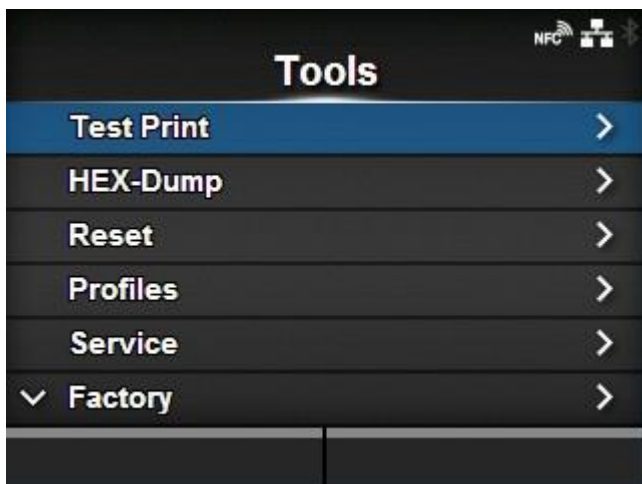
通过按打印机的电源按钮  进行开关机。



- 不要重复打开/关闭打印机。
- 如果关闭主电源，然后快速重新打开，则打印机可能不会打开，因为它仍处于关闭过程。在这种情况下，按打印机的电源按钮  开机。
- 在操作期间（如打印或更新时）不要关闭打印机。这样做可能导致打印机故障。
- 在打印机上完成关闭电源流程之前，不要拔下电源线。
- 错误的开/关操作可能会损坏打印机设置。在这种情况下，打印机设置将重置为其默认值。始终建议使用电源按钮以允许正确关闭打印机并确保对菜单设置所做的更改得到保存。



[工具]菜单



[工具]菜单中提供了以下设置：

测试打印

执行测试打印。

十六进制转储

将十六进制转储打印数据或从接收缓冲区转储数据保存到USB内存。

重置

初始化打印机上的数据和设置。

配置文件

将打印机的设置保存为需要加载的配置文件。

服务模式

这些是服务的设置项。

严格仅限SATO公司授权服务人员使用。

工厂设置

这些是工厂的设置项。

严格仅限SATO公司授权服务人员使用。

证书

设置无线LAN身份验证。

- 仅在安装了USB内存时才可用。

条码检测器

使用条码检测器设置条码检测功能。

克隆

将当前打印机设置和数据复制到USB内存。

- 仅在安装了USB内存时才可用。

支持信息

将有关打印机的各种信息保存在文本文件中至USB内存。

- 仅在安装了USB内存时才可用。

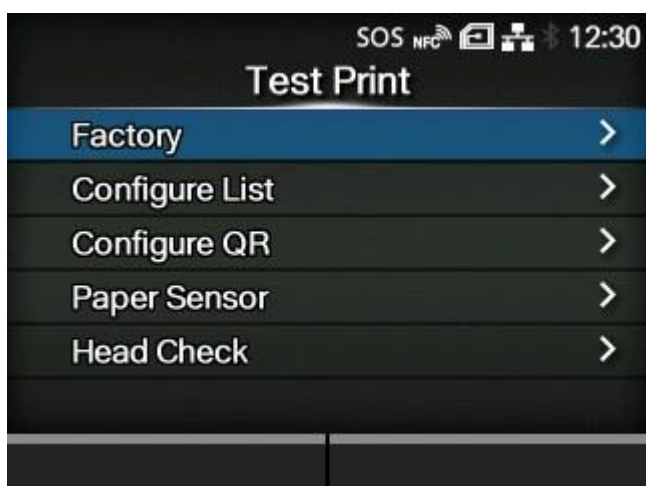
日志记录功能

保存日志数据。

启动指南

启用或禁用启动指南。

[测试打印]



执行测试打印。

设置项如下：

工厂

执行出厂测试页打印。

配置列表

打印打印机的配置信息。

配置QR码

将打印机的配置信息打印为QR码。

纸张传感器

打印标签传感器电平的检测结果。



打印头检测


执行打印头检测打印。

[工厂]



执行出厂测试页打印。

1. 检查并设置[工厂]菜单中列出的项。
2. 按  按钮以开始测试页打印。按  按钮暂停打印。

要停止测试打印，请先暂停打印，然后按  按钮

设置项如下：

标签宽度

设置用于测试打印的标签宽度。

选项为[大](101.6 mm (4英寸))和[小](50.8 mm (2英寸))。

间距

在垂直方向设置打印位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203dpi (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305dpi (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609dpi (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，打印位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，打印位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

偏移

设置标签的停止位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203dpi (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305dpi (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609dpi (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，停止位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，停止位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

浓度调整

微调测试打印的打印浓度。0是最淡，99是最暗。






• [工厂]菜单中设置的[间距]、[偏移]和[浓度调整]的值将反映在[配置列表]菜单[配置QR]菜单，[纸张传感器]菜单和[打印头检测]菜单中的相同项设置中。

[配置列表]



打印打印机的配置信息。

1. 检查并设置[配置列表]菜单中列出的项。
2. 按  按钮以开始打印。按  按钮暂停打印。

要停止测试打印，请先暂停打印，然后按  按钮

设置项如下：

标签宽度

显示测试打印所需的标签宽度。[小]所需的标签宽度为50.8毫米（2英寸）。

标签长度

设置用于测试打印的标签的长度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	400至1600点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	600至2400点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	1200至4800点

间距

在垂直方向设置打印位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，打印位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，打印位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

偏移

设置标签的停止位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，停止位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，停止位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

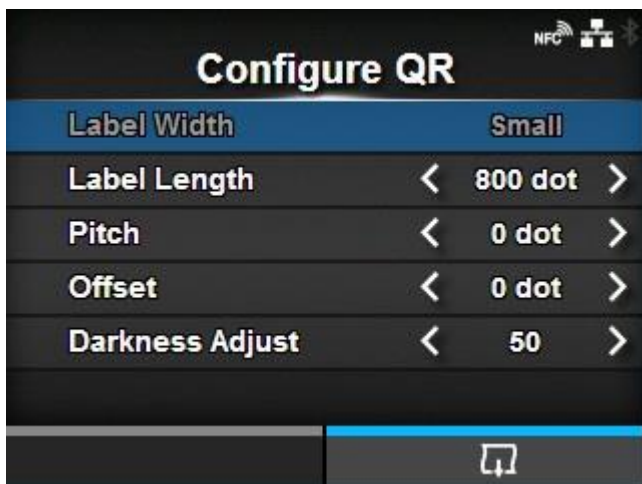
浓度调整

微调测试打印的打印浓度。0为最淡，99为最浓。



- [配置列表]菜单中设置的[标签长度]、[间距]、[偏移]和[浓度调整]的值将反映到[工厂]菜单 [配置QR]菜单、[纸张传感器]菜单和[打印头检测]菜单中的相同项设置。

[配置QR]



将打印机的设置信息打印为QR码。

1. 检查并设置[配置QR]菜单中列出的项。
2. 按 按钮以开始打印。按 按钮暂停打印。

要停止测试打印，请先暂停打印，然后按 按钮设置项如下：

标签宽度

显示测试打印所需的标签宽度。[小]所需的标签宽度为50.8毫米（2英寸）。

标签长度

设置用于测试打印的标签的长度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	400至1600点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	600至2400点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	1200至4800点

间距

在垂直方向设置打印位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，打印位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，打印位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

偏移

设置标签的停止位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，停止位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，停止位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

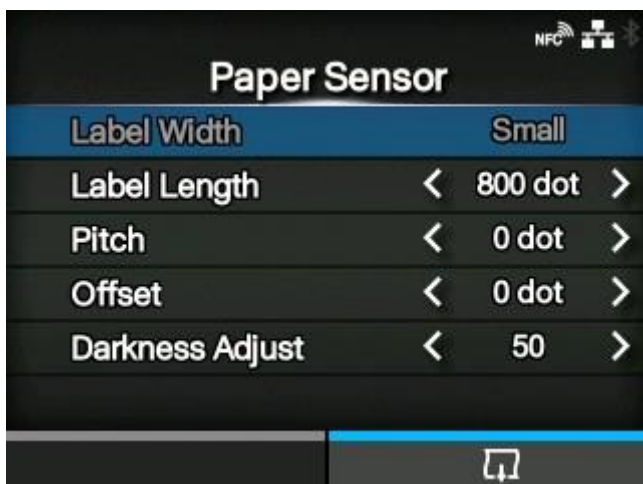
浓度调整

微调测试打印的打印浓度。0为最淡，99为最浓。



- [配置QR]菜单中设置的[标签长度]、[间距]、[偏移]和[浓度调整]的值将反映到[工厂]菜单 [配置列表]菜单、[纸张传感器]菜单和[打印头检测]菜单中的相同项设置。

[纸张传感器]



打印标签传感器电平的检测结果。

1. 检查并设置[纸张传感器]菜单中列出的项。
2. 按 按钮以开始打印。按 按钮暂停打印。

要停止测试打印，请先暂停打印，然后按 按钮设置项如下：

标签宽度

显示测试打印所需的标签宽度。[小]所需的标签宽度为50.8毫米（2英寸）。

标签长度

设置用于测试打印的标签的长度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	400至1600点

分辨率	CL4NX Plus
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	600至2400点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	1200至4800点

间距

在垂直方向设置打印位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，打印位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，打印位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

偏移

设置标签的停止位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，停止位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，停止位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

浓度调整

微调测试打印的打印浓度。0为最淡，99为最浓。



- [纸张传感器]菜单中设置的[标签长度]、[间距]、[偏移]和[浓度调整]的值将反映到[工厂]菜单、[配置列表]菜单、[配置QR]菜单和[打印头检测]菜单中的相同项设置。

[打印头检测]



执行打印头检测打印。

1. 检查并设置[打印头检测]菜单中列出的项。
2. 按 按钮以开始打印头检测打印。按 按钮暂停打印。

要停止打印头检测，请先暂停打印，然后按 按钮设置项如下：

标签宽度

设置用于测试打印的标签宽度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	320到832点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	480至1248点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	960至2496点

标签长度

设置用于打印头检测打印的标签的长度。设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	40到240点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	60到360点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	120到720点

间距

在垂直方向设置打印位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，打印位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，打印位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

偏移

设置标签的停止位置。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到0到30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到0到45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到0到90点

减小设置值时，停止位置向进纸方向移动（朝向标签的前端）。

当增大设置值时，停止位置将与进纸方向相反（朝向标签的后端）。

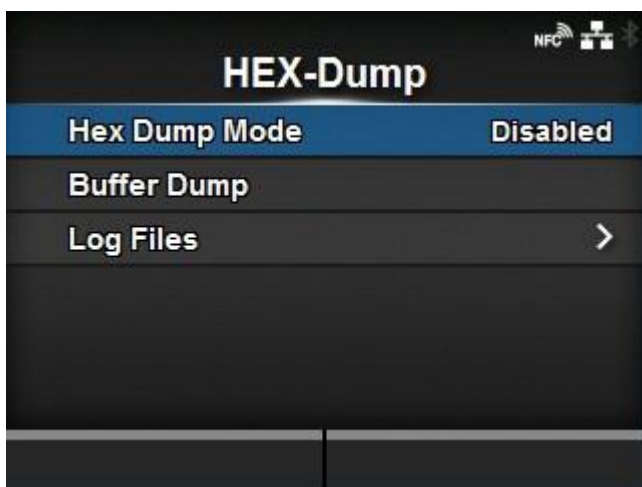
浓度调整

调至合适打印浓度。0为最淡，99为最浓。



- 在[打印头检测]菜单中设置的[标签长度]、[间距]、[偏移]和[浓度调至]的值将反映到[工厂]菜单、[配置列表]菜单、[配置QR]菜单和[纸张传感器]菜单中的相同项设置。

[HEX-Dump]



将接收缓冲区的十六进制转储打印数据或转储数据保存到USB内存。

设置项如下：

十六进制转储模式

启用或禁用十六进制转储模式。

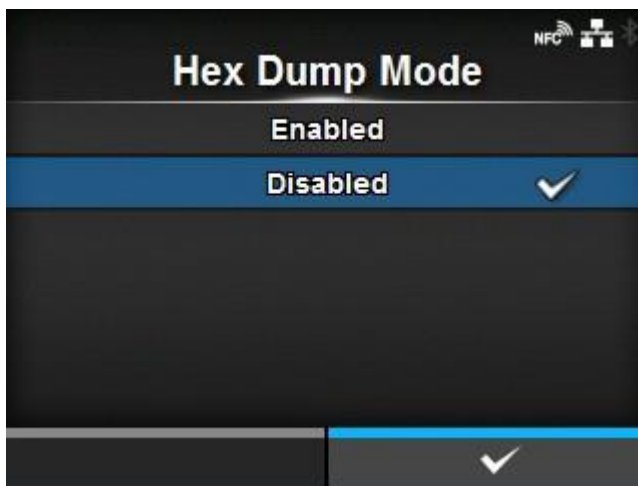
缓冲区转储

将接收缓冲区数据保存到打印机。

日志文件

管理打印机的日志文件。

[十六进制转储模式]



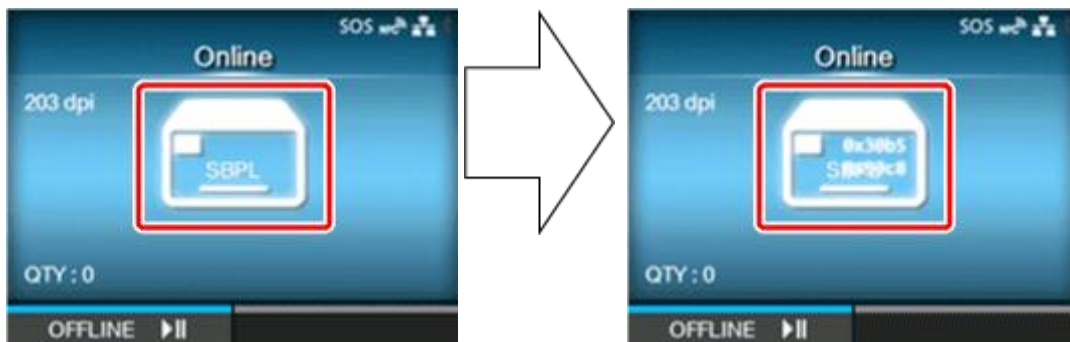
启用或禁用十六进制转储模式。

如果将[十六进制转储模式]设置为[启用]，则打印机将打印接收的数据，同时在“hexdump/”内创建接收数据的文件。

将设置返回[禁用]时，可以在屏幕上检查文件。



- 如果将[十六进制转储模式]设置为[启用]，则“联机/脱机”屏幕上的图标会更改。



十六进制转储模式：禁用

十六进制转储模式：启用

- 对于每种接口类型，最多可以保存10个接收的数据文件。根据文件大小，可保存的文件数将少于10个。
- 打印机中在“hexdump/”中创建的文件的信息如下：

BT00xx.bin

通过蓝牙接收数据。

LAN0001.bin

LAN接收缓冲区的内容。

LPT0001.bin

IEEE1284接收缓冲器的内容。

NFC0001.bin

NFC接收缓冲区的内容。

PIPE0001.bin

管道接收缓冲区的内容。

SCI0001.bin

RS-232C接收缓冲器的内容。

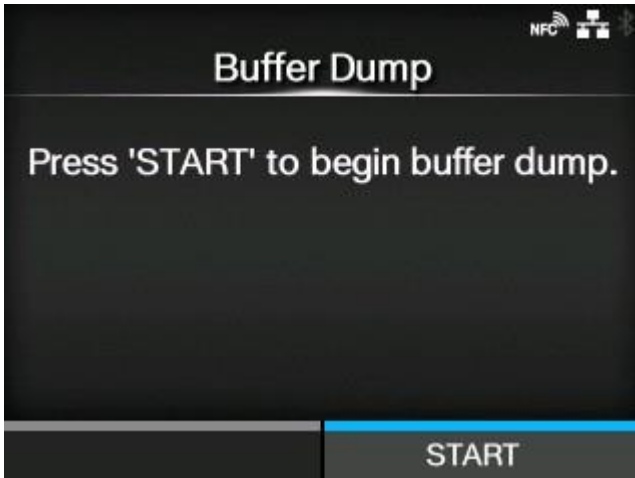
USB0001.bin

USB接收缓冲区的内容。

WIFI0001.bin


无线LAN接收缓冲区的内容。

[缓冲区转储]



将接收缓冲区数据保存到打印机。

如果已在[十六进制转储模式]菜单中设置为[禁用]，则可用。

按[开始]按钮( 按钮)，以将数据保存到打印机中。将接收缓冲区数据保存到打印机中的“buff”。



- 接收缓冲区的数据文件是为每种接口类型创建的。
- 打印机中“buff”中创建的文件的详细信息如下：

BT0001.bin

蓝牙接收缓冲区的内容。

LAN0001.bin

LAN的接收缓冲区的内容。

LPT0001.bin

IEEE1284的接收缓冲器的内容。

NFC0001.bin

用于NFC的接收缓冲区的内容。

PIPE0001.bin

管道的接收缓冲区的内容。

SCI0001.bin

RS-232C的接收缓冲器的内容。

USB0001.bin

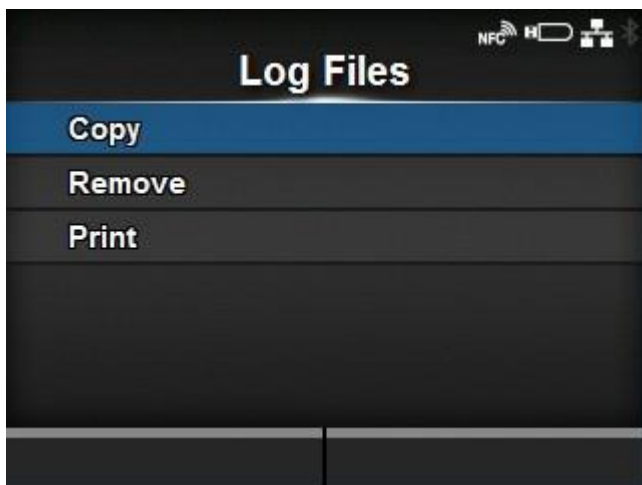
USB的接收缓冲区的内容。

WIFI0001.bin

无线LAN的接收缓冲区的内容。

- 如果再次执行[缓冲转储]，则将覆盖现有文件。

[日志文件]



设置项如下：

复制

将打印机的日志文件复制到USB内存。

- 仅在安装了USB内存时才可用。

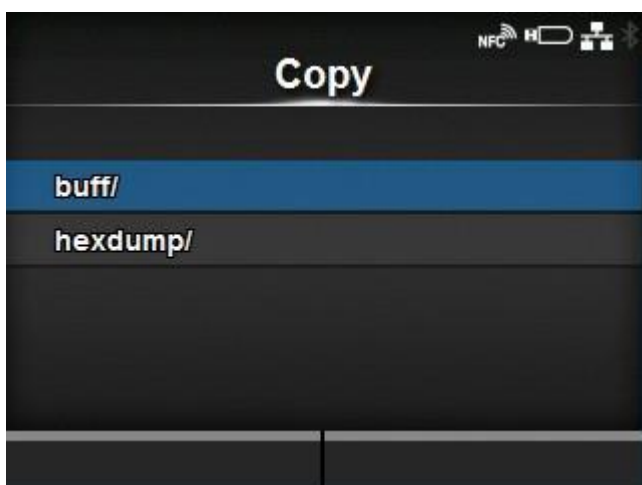
删除

删除打印机的日志文件。

打印

打印打印机日志文件的十六进制转储。

[复制]






将打印机的日志文件复制到USB内存。仅在安装了USB内存时才可用。



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播而引起的打印机故障负责。

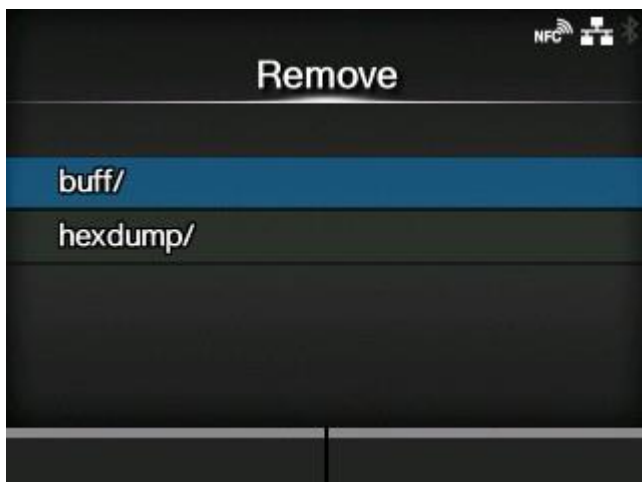
复制日志文件的过程如下：

1. 选择要复制的文件类型，然后按  按钮
 - **buff/**
执行[缓冲区转储]时保存的缓冲区数据。
 - **已转储/**
通过[十六进制转储模式]创建的接收数据。
2. 选择要复制的文件，然后按  按钮文件名的右侧出现复选标记。
3. 选择文件后，按  按钮将选定文件复制到USB内存。






- 当[十六进制转储模式]设置为[启用]时，可能需要一些时间才能显示文件。

[删除]



删除打印机的日志文件。

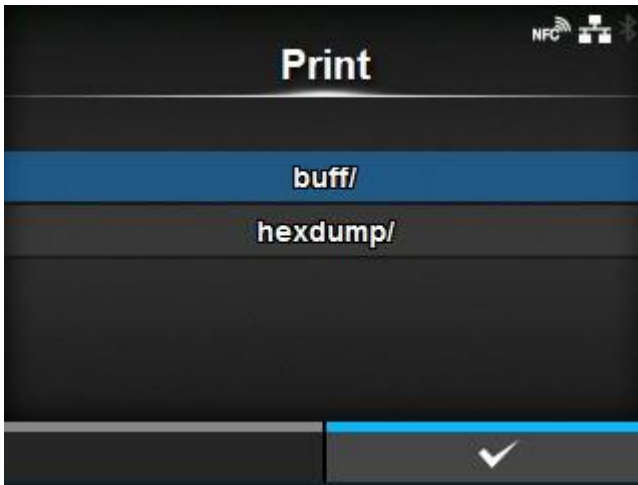
删除日志文件的过程如下：

1. 选择要删除的文件类型，然后按  按钮
 - **buff/**
执行[缓冲区转储]时保存的缓冲区数据。
 - **已转储/**
通过[十六进制转储模式]创建的接收数据。
2. 选择要删除的文件，然后按  按钮文件名的右侧出现复选标记。
3. 选择文件后，按  按钮以删除选定文件。






· 当[十六进制转储模式]设置为[启用]时，可能需要一些时间才能显示文件。

[打印]



打印打印机日志文件的十六进制转储。打印日志文件的过程如下：

1. 选择要打印的文件类型，然后按  按钮。
 - **buff/**
执行[缓冲区转储]时保存的缓冲区数据。
 - **已转储/**
通过[十六进制转储模式]创建的接收数据。
2. 选择要打印的文件，然后按  按钮或  按钮以执行转储打印。

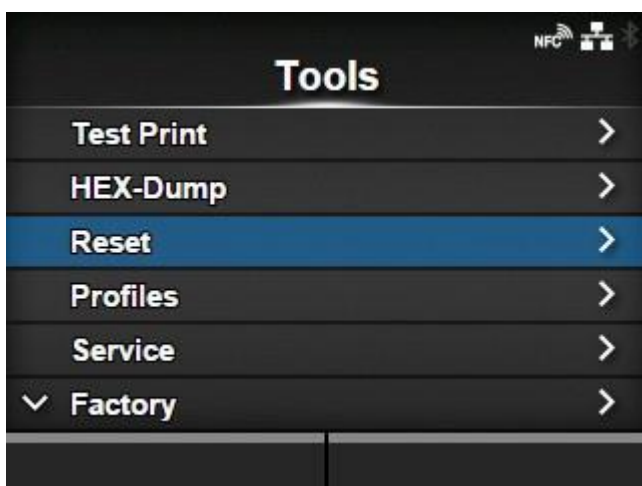


• 打印文件内容可能使用大量标签。



• 当[十六进制转储模式]设置为[启用]时，可能需要一些时间才能显示文件。

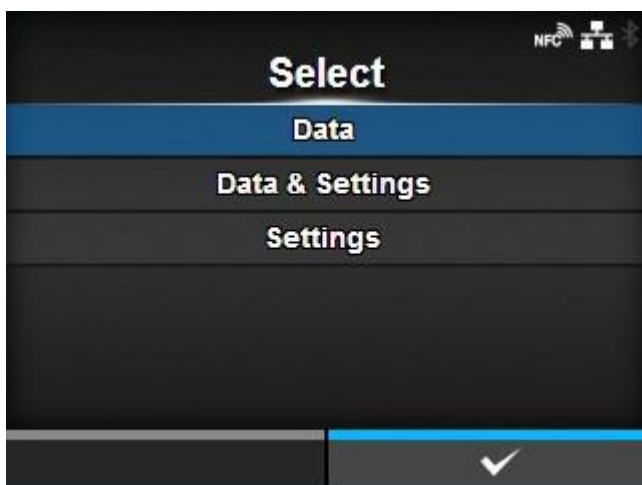
[重置]



初始化打印机上保存的设置值和数据。

按  按钮以显示[选择]菜单。

[选择]



选择要初始化的项。

项目如下：

数据

初始化保存在打印机上的数据。

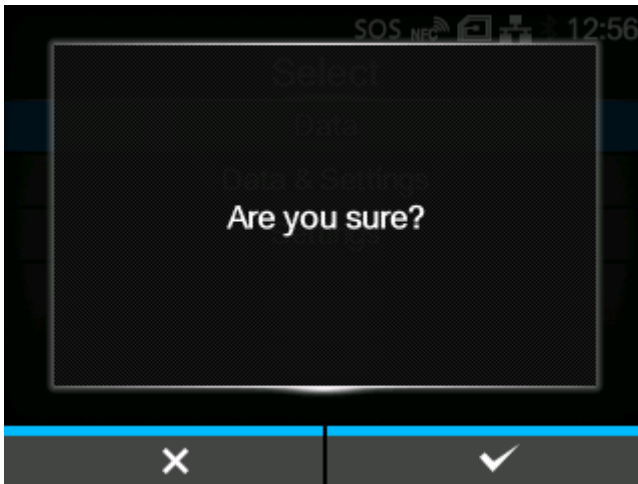
数据和设置

初始化打印机上的数据和设置值。

设置


初始化打印机上的设置值。

[数据]



初始化保存在打印机上的数据。

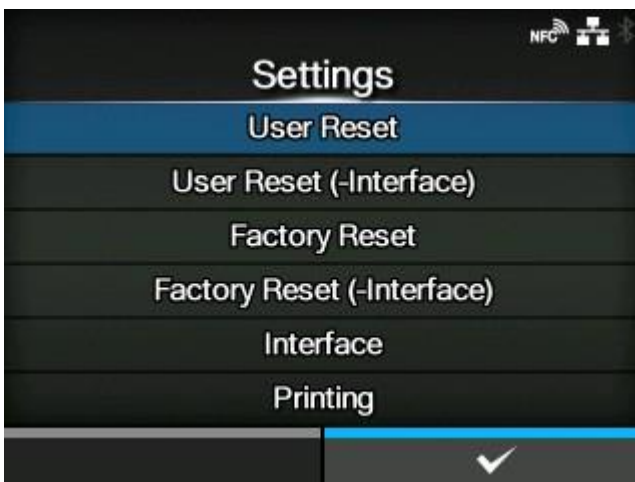
要初始化的数据是在打印机中注册的字体和图形。选择[数据]时，将显示确认屏幕。

按  按钮取消，或  按钮以执行初始化。打印机在初始化后将重新启动。



• 通常，无需执行初始化。这样做会改变打印条件。

[数据和设置]



初始化打印机上的数据和设置值。

选择要初始化的设置项。

选项如下：

用户重置

初始化数据和设置值。

用户重置（-接口）

初始化[接口]菜单中未包括的数据和设置值。

出厂重置

初始化到出厂后的状态。

出厂重置 (-接口)

将[接口]菜单中未包括的物料初始化为出厂后的状态。

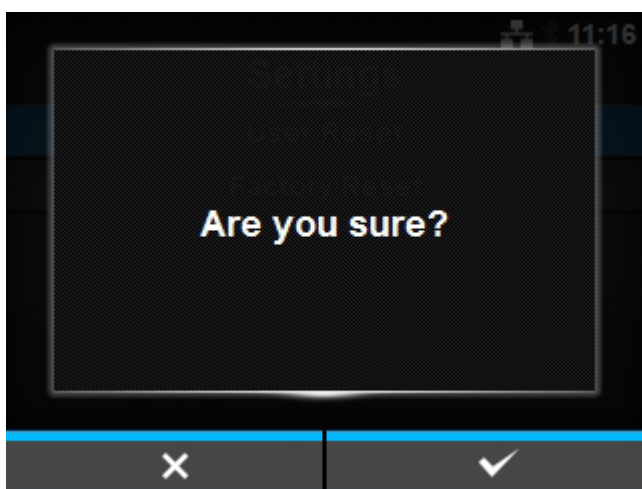
接口

在[接口]菜单中初始化数据和设置值。

打印

初始化[打印]菜单中的数据 and 设置值。

使用  /  按钮选择要初始化的项目，然后按  按钮确认屏幕。



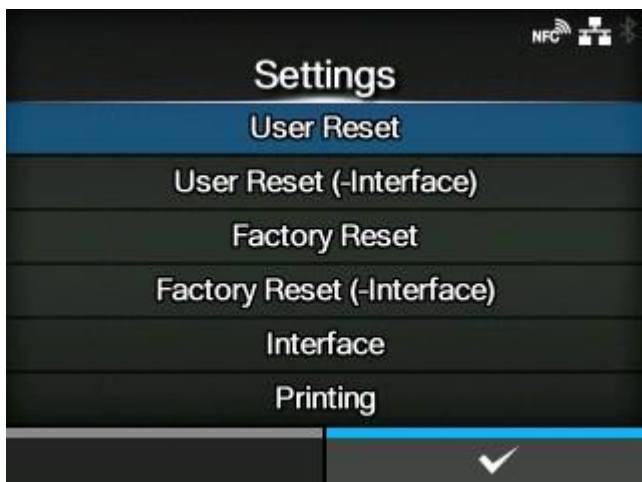
按  按钮取消，或  按钮以执行初始化。

打印机在初始化后将重新启动。



- 要初始化的数据是在打印机中注册的字体和图形。

[设置]



选择要初始化的设置项。

选项如下：

用户重置

初始化设置值。

用户重置（-接口）

初始化数据和设置值（不包含[接口]菜单）。

出厂重置

初始化到出厂后的状态。

出厂重置（-接口）

初始化到出厂的状态（不包含[接口]菜单）。

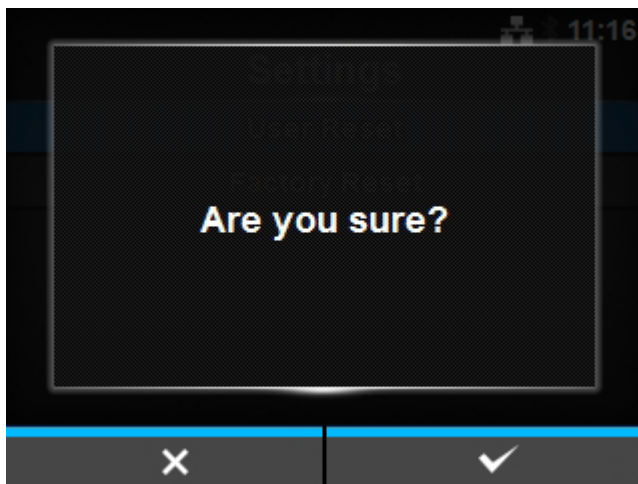
接口

初始化[接口]菜单中的数据和设置值。

打印

初始化[打印]菜单中的设置值。

使用  /  按钮，然后按  按钮以显示确认屏幕。



按  按钮取消，或按  按钮以执行初始化。

初始化后，如果“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕上出现提示您重新启动打印机的消息，请重新启动打印机以应用设置。

[配置文件]



可以将对多个不同打印模板进行的打印机设置进行保存并加载调用使用。
上次加载的配置文件的名称将显示在括号中。

设置项如下：

删除

删除打印机的配置文件。

- 如果未保存配置文件，则不可用。

加载

加载打印机的配置文件。

- 如果未保存配置文件，则不可用。

保存

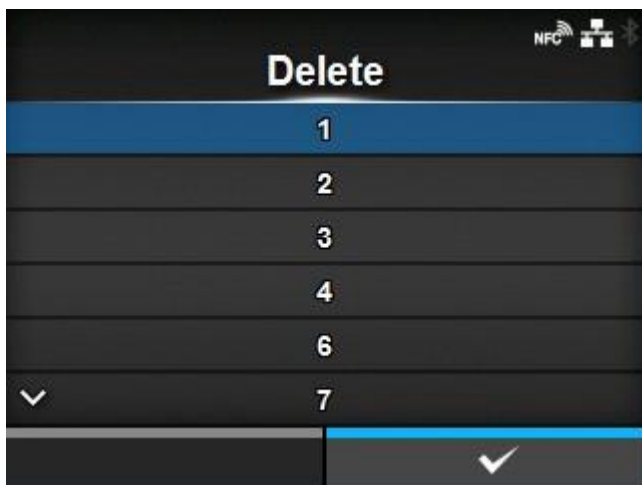
将当前打印机设置另存为新配置文件。

开始

选择要在打印机启动时加载的配置文件。

- 如果未保存配置文件，则不可用。

[删除]



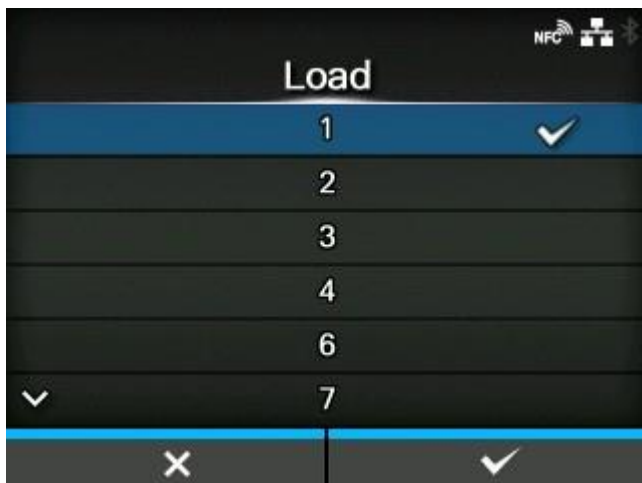
删除打印机的配置文件。

删除配置文件的过程如下：

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择要删除的配置文件。
2. 按 ← 按钮或按 ⋮ 按钮确认。

配置文件名称将从列表中删除。

[加载]



加载打印机的配置文件。

加载配置文件的过程如下：

1. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择要加载的配置文件。
2. 按 ← 按钮或按 ⋮ 按钮确认。

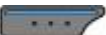
加载的配置文件名称的右侧会出现复选标记。加载的配置文件名称将显示在括号中的[配置文件]菜单上。

[保存]



将当前打印机设置另存为新配置文件。

屏幕显示在打印机中保存的配置式列表。如果未保存配置文件，屏幕将显示空列表。

要将当前打印机设置另存为一个配置文件，请按  按钮并输入配置文件的名称。

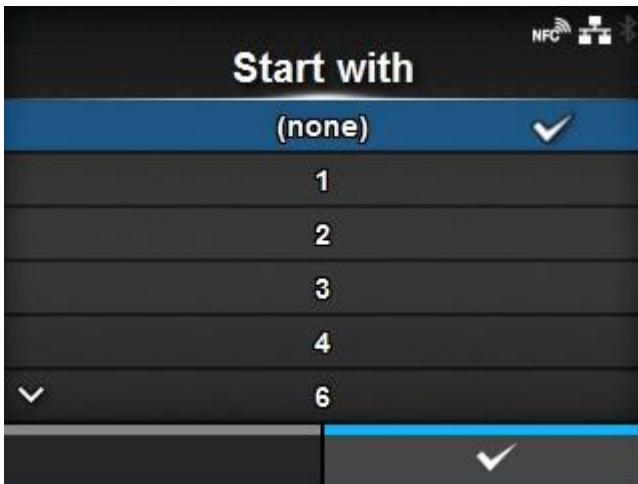


最多可以输入32个字符。您可以使用字母（大写和小写字母）、数字和符号。

按  按钮确认。





新的配置文件名称将显示在列表中，并可以被加载。

[开始]

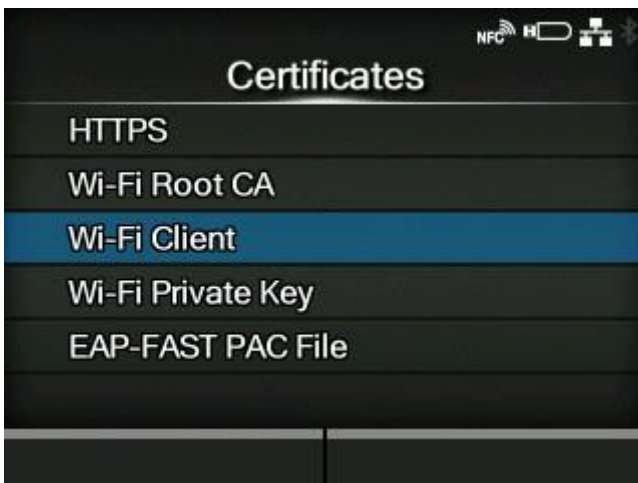


选择要在打印机启动时加载的配置文件。

在打印机启动时加载配置文件的过程如下：

1. 使用  /  按钮，选择开机时要加载的配置文件名。
2. 按  按钮或  按钮确认。

[证书]



安装用于Wi-Fi身份验证和HTTPS的证书。仅在安装了USB内存时才可用。



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播的打印机故障负责。

设置项如下：

HTTPS

从USB内存安装HTTPS证书。

Wi-Fi root CA

从USB内存安装Wi-Fi根CA证书。

Wi-Fi客户端

从USB内存安装Wi-Fi客户端证书。

Wi-Fi私钥

从USB内存安装Wi-Fi私钥。

EAP-FAST PAC文件

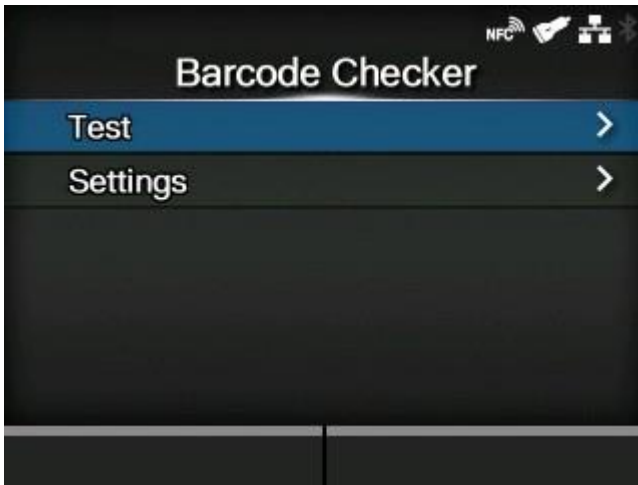
从USB内存安装EAP-FAST PAC文件。

安装证书和PAC文件的过程如下：

- 将证书文件保存到USB内存的根目录。可接受的文件扩展名如下：
 - .pem、.crt、.cer、.der（用于root CA）和PEM或DER格式的客户端证书
 - .pfx和.p12, 用于PKCS #12格式的客户端证书
 - .prv和.key, 用于PEM/PKCS#8格式的私钥
 - .pac用于PAC文件
2. 将USB内存插入USB接口（A类）。
 3. 转到[设置] > [工具] > [证书]菜单。
 4. 选择要安装的证书。请参阅上述项目说明。
 5. 从列表中选择证书文件。



[条码检测器]



设置条码检测功能。

通过将条码检测器连接到打印机，您可以在打印后检查条形码。

设置项如下：

测试

设置条码检测器。

- 仅当已连接条码检测器时才可用。

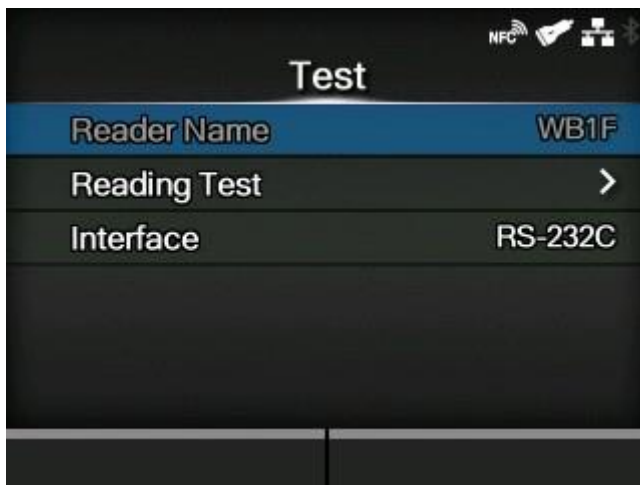
设置

设置条码检测功能。



- 此功能不能用于以下条件：
 - 打印模式为撕纸模式时
 - 打印机处于AEP模式时
- 使用可选的条码检测器支架套件将条码检测器安装到打印机。有关详细信息，请参阅条码检测器支架套件附带的《条码检测器支架套件安装手册》。

[测试]



设置条码检测器。

仅当已连接条码检测器时才可用。

设置项如下：

读取器名称

显示连接到打印机的条码检测器。

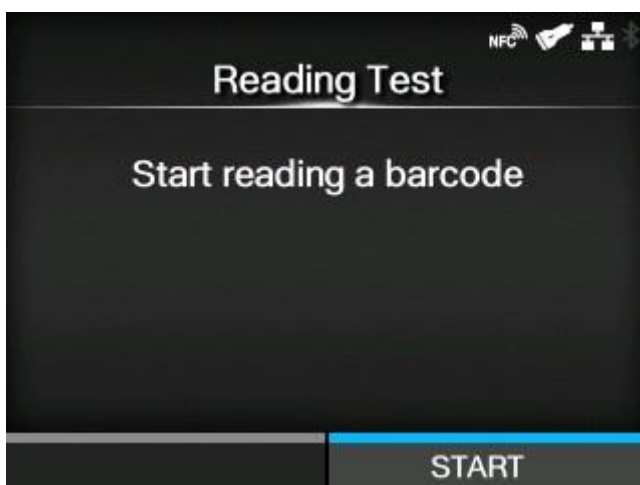
读码测试

使用连接的条码检测器执行测试读取。


接口

设置RS-232C接口使用情况。

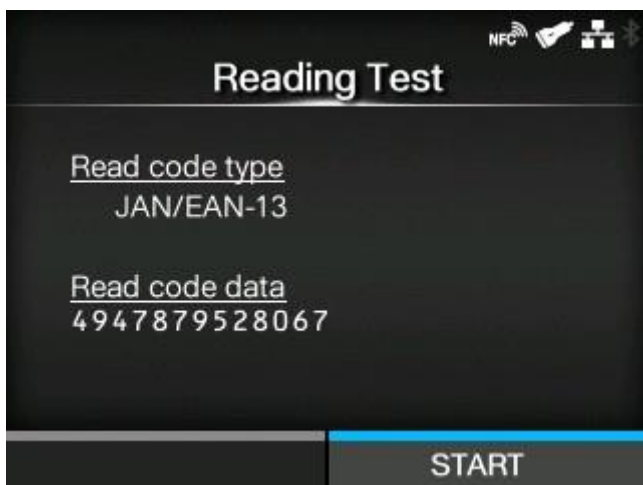
[读码测试]



使用连接的条码检测器执行测试读取。仅当已连接条码检测器时才可用。

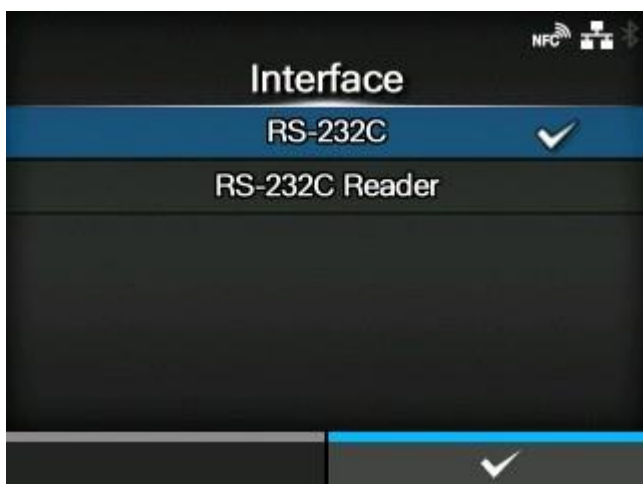
在条码检测器的扫描范围内设置带条形码的标签，然后按  按钮开始读取。

如果读取成功，则显示代码类型和读取数据。数据从开始显示最多23个字节。



如果读取不成功，或者显示的读取结果不正确，则通过操作条码检测器支架来调整条码检测器的位置。有关如何使用条码检测器支架的详细信息，请参阅条码检测器支架套件附带的条码检测器支架套件安装手册。

[接口]



设置RS-232C接口使用情况。

选项如下：

RS-232C

使用RS-232C接口与计算机通信。

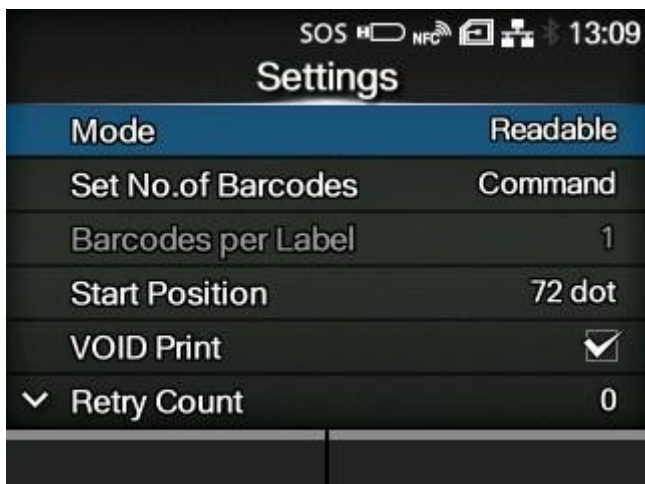
RS-232C读码器

在连接条码检测功能的KEYENCE条码检测器时，选择此选项。



- 如果已进行任何更改，则“联机/脱机”屏幕上将显示一条提示您重新启动打印机的消息。在这种情况下，请重新启动打印机以应用。

[设置]



设置条码检测功能。

设置项如下：

模式

选择检查模式或禁用条码检测功能。

设置条码编号

选择指定每个标签的条形码数的方法。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[可读]时才显示。

每个标签的条形码

指定包含条形码指令未创建的条形码时每个标签的条形码数。

- 仅当在[模式]菜单中选择了[可读]时才显示。仅当在[设置条形码编号]菜单中选择了[设置]时才可用。

起始位置

调整条码检测开始的位置（条码检测开始读取的位置）。

无效打印

设置在发生条形码读取错误或条形码比较错误时是否在标签上打印错误标记。

重试计数

设置在出现条形码读取错误或条形码比较错误时，打印机在无效打印后尝试打印并检查相同条形码的次数。

- 仅当在[无效打印]菜单中选择了[启用]时才显示。

主机通知

设置是否将条码检测结果返回到发送打印数据的主机。

日志

管理打印机中保存的条码检测日志数据。

[模式]



选择检查模式或禁用条码检测功能。

选项如下：

禁用

禁用条码检测功能。

可读

检查打印的条形码是否可读。

要将条形码指令（如图形数据或预打印条形码）未创建的条形码作为条形码可读性检查的目标，请在[条码集编号]中选择[设置]，并在[每个标签的条码]中指定每个标签的条码数。

比较

检查打印条形码的读取结果是否与打印数据中的条形码数据匹配。此模式用于条形码指令创建的条形码。

[设置条码编号]



选择指定每个标签的条形码数的方法。仅当在[模式]菜单中选择了[可读]时才显示。

选项如下：

指令

将条形码指令创建的条形码设置为条形码可读性检查的目标。

设置

包括条形码指令（如图形数据或预打印条形码）未创建的条形码作为条形码可读性检查的目标。您需要在[每个标签的条形码]中指定每个标签的条形码数。

[每个标签的条形码]



将条形码指令未创建的条形码作为条形码可读性检查的目标时，指定每个标签的条形码数。

仅当在[模式]菜单中选择了[可读]时才显示。仅当在[设置条形码编号]菜单中选择了[设置]时才可用。

设置范围为1到10。



- 通过设置[起始位置]将第一个条形码从检查目标中排除时，指定不含被排除的条形码数量。

[起始位置]



调整条码检测开始的位置（条码检测开始读取的位置）。

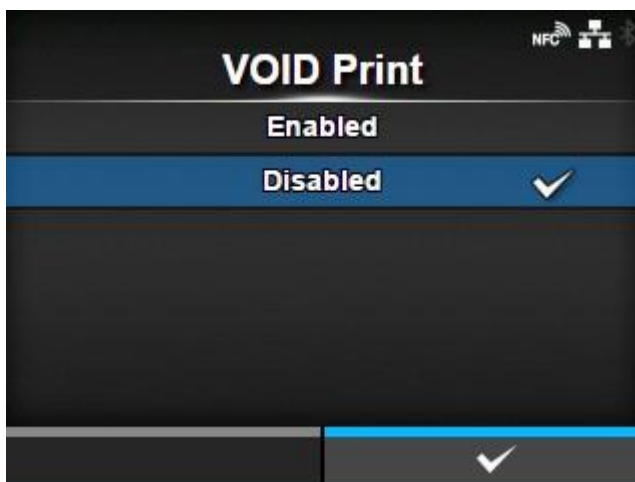
条码检测器在指定长度从打印开始位置经过后开始读取每个标签。

当在每个标签上打印多个条形码时，此设置可用于从检查目标中排除第一个条形码。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

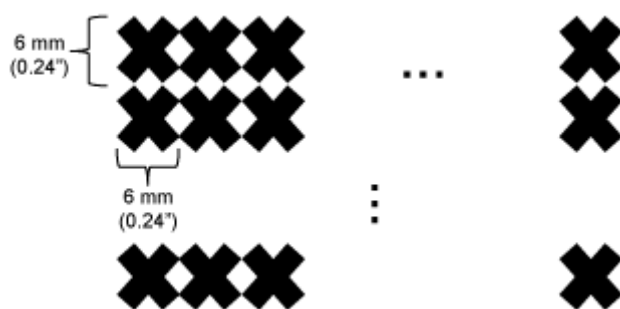
解析	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	10至20000点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	15至18000点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	30至9600点

[无效打印]



设置在发生条形码读取错误或条形码比较错误时是否在标签上打印错误标记。

6×6毫米（0.24英寸x 0.24英寸）的错误标记在打印数据图像的宽度内和从标签的尾端到达30毫米（1.18英寸）的长度内打印。该长度根据打印数据的图像长度和操作模式而变化。



选项如下：

启用

如果出现读取错误或比较错误，打印机将在标签上打印错误标记，而不会暂停。

无效打印后，打印机将打印并检查同一标签，直到达到[重试计数]中指定的重试次数。如果在完成指定次数的重试后仍发生错误，则打印机将在无效打印后暂停，并在显示器上显示错误消息。

禁用

如果出现读取错误或比较错误，打印机将暂停并在显示器上显示错误消息。



- 剥离器和无底纸打印不支持无效打印功能。
- 当打印数据的长度小于8 mm（0.31英寸）时，无效打印功能不可用。
- 当标签传感器类型设置为[Gap]时，无效打印长度将缩短4 mm（0.16英寸）。
- 当标签传感器类型设置为[I-Mark]时，无效打印长度将缩短1 mm（0.04英寸）。
- 无效打印的反馈量为30.0毫米（1.18英寸）。但是，如果要检查的标签上打印的图像长度小于30.0 mm（1.18英寸），则反馈量将与图像长度相同。
- 当将[无效打印]设置为[启用]时，如果出现比较错误，即使在切刀模式下不执行裁切，也会强制执行无效打印。

[重试计数]



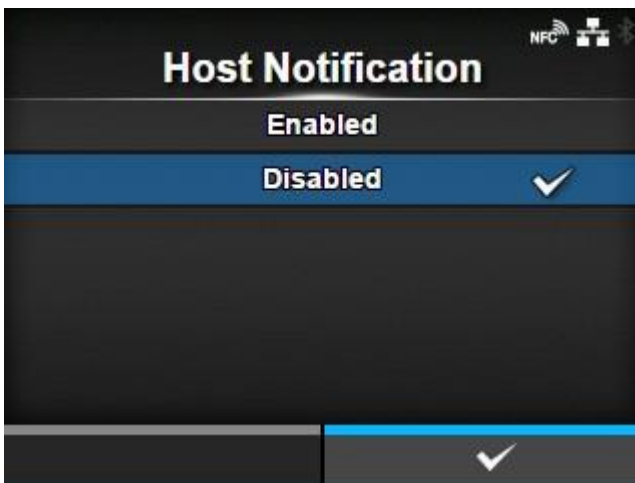
设置在出现条形码读取错误或条形码比较错误时，打印机在无效打印后尝试打印并检查相同条形码的次数。

仅当在[无效打印]菜单中选择了[启用]时才显示。设置范围从0到10。

只要错误继续发生，标签将重新打印到此设置中指定的次数。

例如，如果将其设置为0，则如果在检查第一个标签时出现错误，则打印机会暂停并在VOID打印后显示错误消息。如果设置为5，则如果错误持续到第6个标签，则打印机将在第6个标签的VOID打印后暂停，并显示一条错误消息。

[主机通知]



设置是否将条码检测结果返回到发送打印数据的主机。

选项如下：

启用

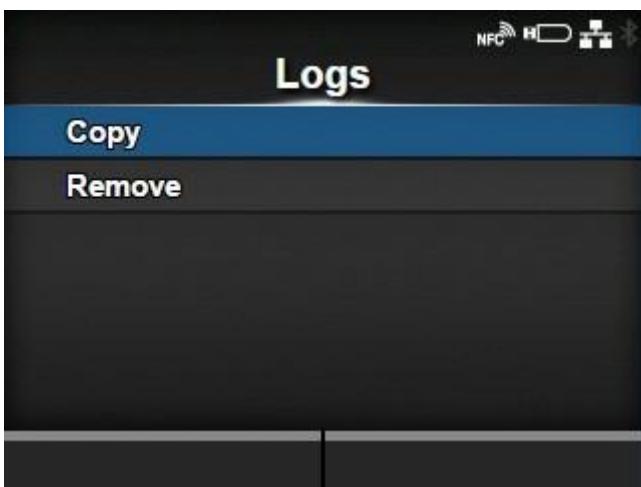
将每个标签的条码检测结果返回给主机，如下所示：

- 检查成功时：<STX>BV, OK<ETX>
- 检查失败时：<STX>BV, NG<ETX>

禁用

不将条码检测结果返回主机。

[日志]



管理打印机中保存的条码检测日志数据。仅当打印机中存在条码检测日志数据时才可用。

请注意，当日志文件达到其最大大小(1 MB)时，新日志数据会覆盖旧日志数据。

设置项如下：

复制

将条码检测日志数据复制到USB内存。

- 仅在安装了USB内存时才可用。

删除

删除条码检测日志数据。

条码检测日志数据的格式和内容

条码检测日志数据以下列格式创建：

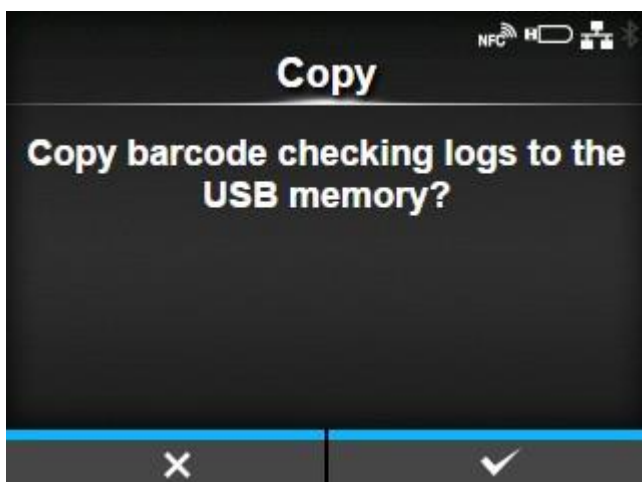
```
YYYY/MM/DD hh:mm:ss (ZZZ) [TTTTTTT] READING[IR]:SRSR:drdr...<CR><LF>
[RRRRRRR] COMMAND[IC]:SCSC:dcdc...<CR><LF>
```

格式ID	说明	
YYYY	执行条码检测的年份1	
MM	执行条码检测的月份1	
DD	执行条码检测的日期1	
hh	执行条码检测的小时1	
mm	执行条码检测的分钟1	
ss	执行条码检测的秒钟1	
ZZZ	时区1	
TTTTT	打印机通电后打印的标签总数。 *当打印标签的总数大于8位数时，输出数字将增加。	
IR	在到达检查开始的位置之后接收的读取数据数。 *如果检查结果为“忽略”，则显示“00”。	
SRSR	读取数据的大小（字节）	
drdr...	读取数据	
RRRRRRR	检查结果	
	成功	<ul style="list-style-type: none"> • 在可读模式下，这意味着一切都正确。 • 在比较模式下，这意味着读取数据和打印数据匹配。

格式ID	说明	
	故障	<ul style="list-style-type: none"> 在可读模式下，这意味着条码检测器无法读取打印的条形码数据数。 在比较模式下，这意味着读取数据和打印数据不匹配。
	忽略	这意味着在打印机处于活动状态时，在从检查开始到结束之间以外的期间读取数据。
IC	作为检查目标的打印数据量 *如果检查结果为"忽略"，则此结果将变为"一"。	
SCSC	打印数据的大小（字节） *如果检查结果为"忽略"，则此结果将变为"一"。	
dcdc...	打印数据 *如果检查结果为"忽略"，则不输出任何内容。	

1如果未安装可选的RTC工具包，则系统时间将输出。

[复制]




将条码检测日志数据复制到USB内存。

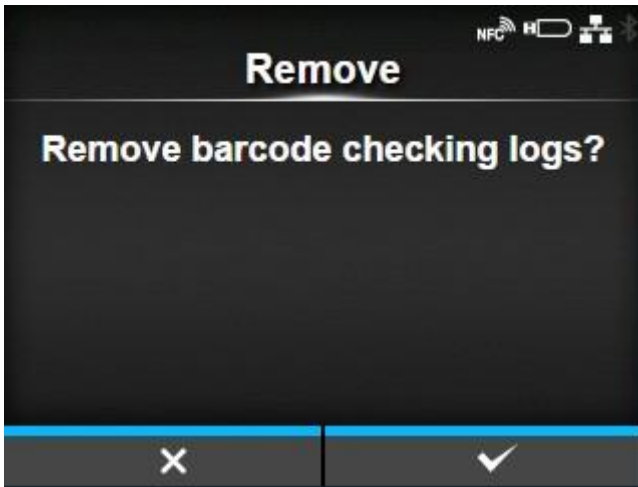
仅当打印机中存在条码检测日志数据且已安装USB内存时才可用。




- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播而引起的打印机故障负责。

按  按钮将日志数据复制到USB内存。

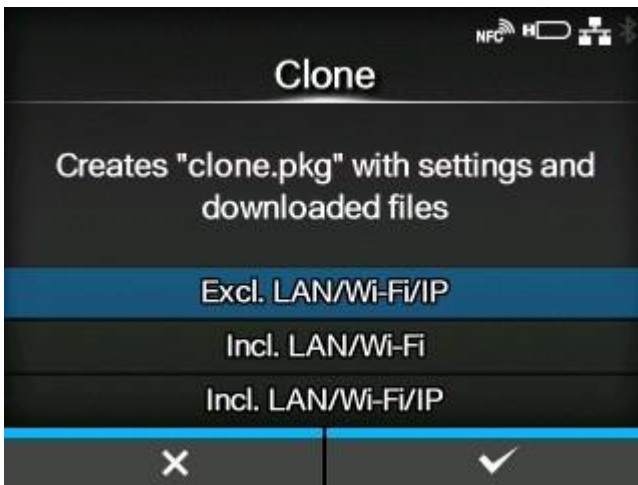
[删除]



删除条码检测日志文件。

仅当打印机中存在条码检测日志数据时才可用。按  按钮以删除日志数据。

[克隆]



将当前打印机设置和已安装的数据复制到USB内存。仅在安装了USB内存时才可用。



- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播而引起的打印机故障负责。

此功能对于想转移正在使用的打印机设置至新打印机中以继续使用，或者如果要对多台打印机进行相同的设置，非常有用。

选项如下：

不含LAN/Wi-Fi/IP

将打印机设置和数据（不包括网络信息）复制到USB内存。当您设置多个已连接到网络且设置相同的打印机时，此功能非常有用。

包括LAN/Wi-Fi

将打印机设置和数据(包括网络信息（不包括IP地址）复制到USB内存。当将多个打印机设置为使用相同设置连接到同一网络时，这非常有用。

包括LAN/Wi-Fi/IP

将打印机设置和数据(包括网络信息（包括IP地址）复制到USB内存。在传输要替换的打印机的设置以继续在新打印机中使用时，这很有用。

[支持信息]



将打印机的各种信息（如附加选项、序列号、应用程序版本和设置配置）保存在文本文件(.txt)中，以保存到USB内存中。

仅在安装了USB内存时才可用。



在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不能对任何因USB内存病毒传播而引起的打印机故障负责。

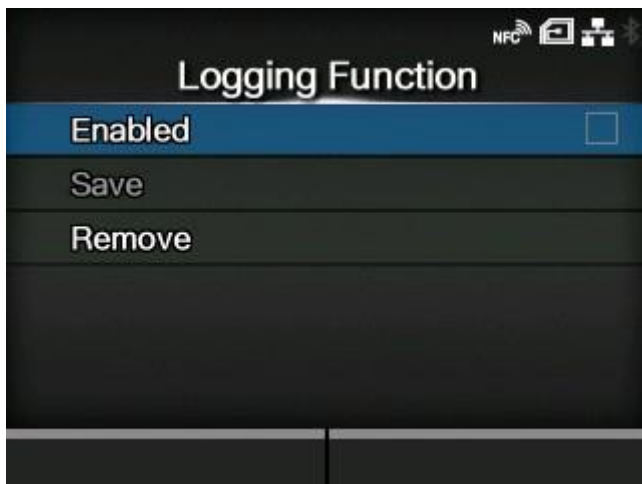
通过选择[支持信息]并按  按钮，打印机信息以文件形式保存到USB内存中。

保存完成后，将显示保存的位置。



按  按钮完成。

[日志功能]



保存日志数据。

设置项如下：

启用

启用或禁用日志记录功能。

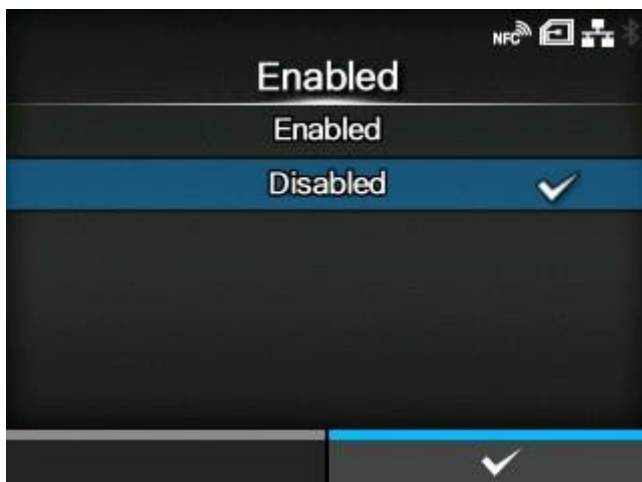
保存

将日志数据保存到USB内存。

删除

删除日志数据。

[启用]



启用或禁用日志记录功能。

选项如下：

启用

启用日志记录功能。启用此功能后，在关闭打印机电源时将保存日志数据。

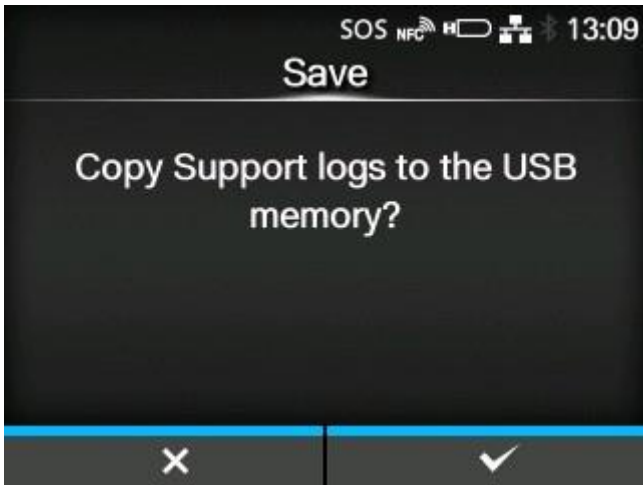
禁用

禁用日志记录功能。



- 启用此功能后，关闭电源时将保存日志数据，因此关闭打印机可能需要一些时间。等待打印机关闭。
- 保存日志数据时，屏幕上会显示一条红色消息，该消息显示“日志保存”。
- 该打印机存储了该打印机上5次关闭时的日志数据。
- 保存的日志数据类型如下：
 - 关键事件
 - 分析状态
 - 系统日志和设置
 - 共享存储器（包括接收缓冲器）
 - 条形码扫描仪的操作日志

[保存]




将日志数据保存到USB内存。

仅当打印机中有日志数据且已安装USB内存时才可用。



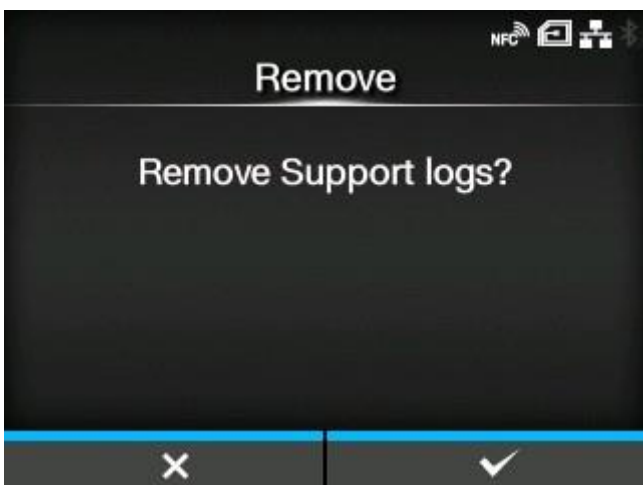
- 在将USB内存连接到打印机之前，请务必对其执行病毒检查。SATO公司不对任何因USB内存病毒传播而引起的打印机故障负责。


按  按钮将日志数据复制到USB内存。



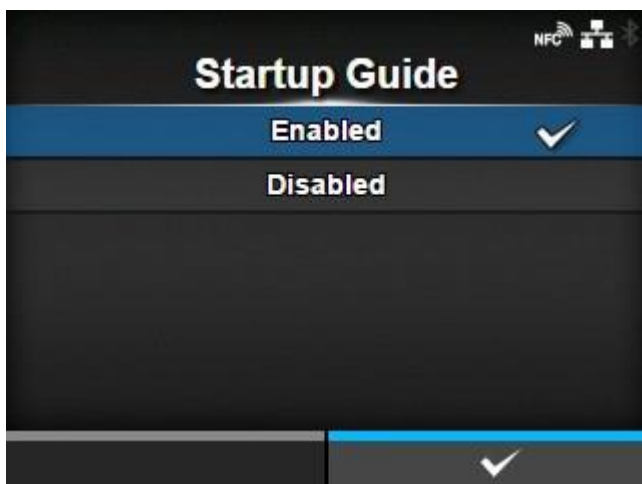
- 保存的日志数据仅供SATO授权服务人员使用。

[删除]



按  按钮删除日志数据。

[开机指南]



开机指南是帮助您完成初始打印机设置（如设置日期和时间以及加载功能区和标签）的功能。
启用或禁用开机指南。

选项如下：

启用

启用开机指南。

禁用

禁用开机指南。

如果已选择[启用]，则在打开打印机电源时将显示开机指南。



[信息]菜单



[信息]菜单中提供了以下设置：

帮助

显示指导视频。

Build Version

显示固件版本。

应用程序

显示各种应用程序版本。

安装日志

显示安装日志数据。

- 仅当打印机中有日志数据时才显示。

打印模块

显示打印模块信息。

计数器

显示计数器信息。

IPv4地址

显示IPv4地址。

IPv6地址

显示IPv6地址。

- Wi-Fi direct处于活动状态时不显示。

LAN物理地址

显示LAN的MAC地址。

- 仅在选择LAN接口时显示。

Wi-Fi 物理地址

显示无线LAN的MAC地址。

- 仅当安装了可选的无线LAN且选择了Wi-Fi接口时才显示。

Wi-Fi区

显示无线LAN的区域信息。

- 仅当安装了可选的无线LAN且选择了Wi-Fi接口时才显示。

Wi-Fi状态

显示无线LAN的状态。

- 仅当安装了可选的无线LAN且选择了Wi-Fi接口时才显示。

Wi-Fi直接

显示Wi-Fi direct的连接信息。

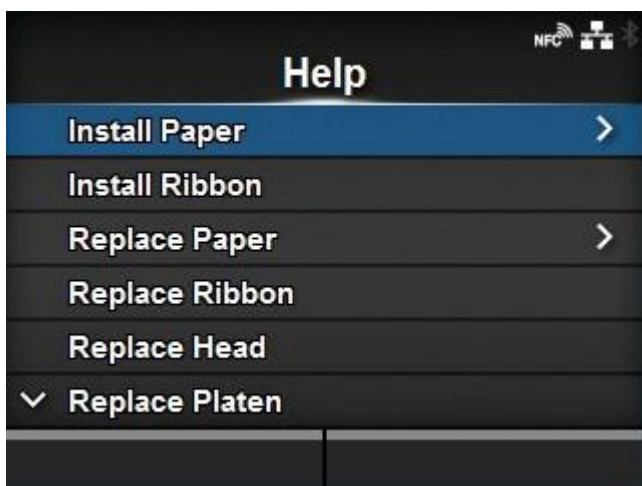
- 仅当使用Wi-Fi direct连接时才显示。

Wi-Fi版本

显示无线LAN的版本。

- 仅当安装了可选的无线LAN且选择了Wi-Fi接口时才显示。

[帮助]



显示指导视频。

您可以查看加载标签和带的视频、消耗品的清洁方法和更换方法。

视频列表如下：

安装标签

显示加载标签的视频。

安装碳带

显示加载碳带的视频。

更换标签

显示用于更换标签的视频。

更换碳带

显示用于更换碳带的视频。

更换打印头

显示用于更换打印头的视频。

更换滚轴

显示用于更换滚轴的视频。

清洁

显示清洁方法的视频。

[安装标签]



显示加载标签的视频。

项目如下：

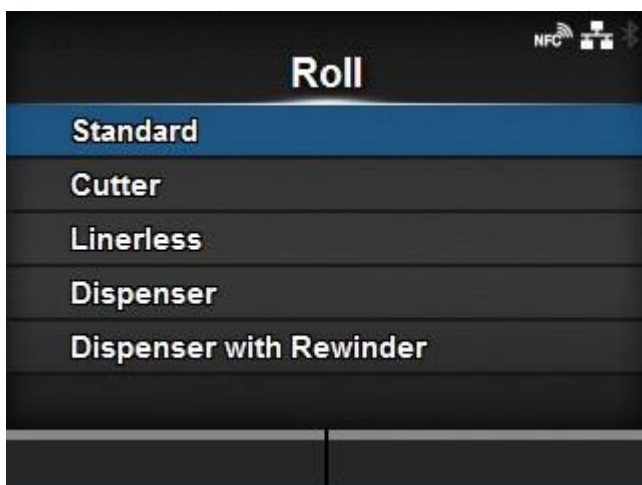
卷状标签

显示用于加载卷状标签的视频。

折叠标签

显示用于加载折叠标签的视频。

[卷状标签]



显示用于加载卷状标签的视频。

项目如下：

标准

显示将卷状标签加载到标准打印机的视频。

切刀

显示用于将卷状标签加载到安装有切刀的打印机的视频。

无底纸

显示用于将标签卷加载到安装无底纸组件的打印机的视频。

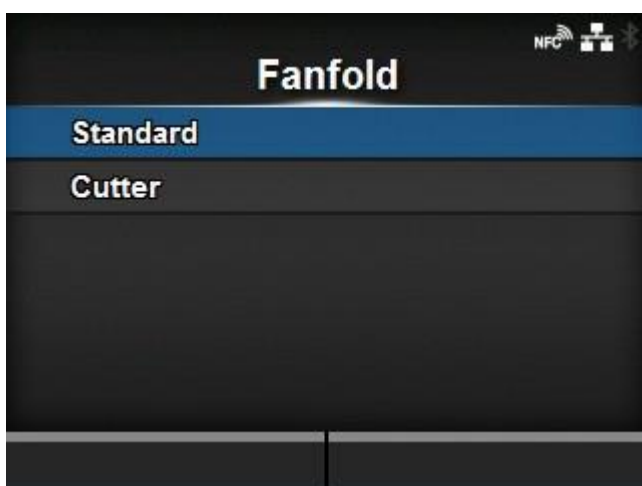
简易剥离器

显示用于将标签卷加载到安装有简易剥离器的打印机的视频。

带回卷器的剥离器

显示用于将标签卷加载到安装带底纸回卷器剥离器的打印机的视频。

[折叠标签]



显示用于加载折叠标签的视频。

项目如下：

标准

显示用于将折叠标签加载到标准打印机的视频。

切刀

显示用于将折叠标签加载到安装有切刀的打印机的视频。

[更换标签]



显示用于更换标签的视频。

项目如下：

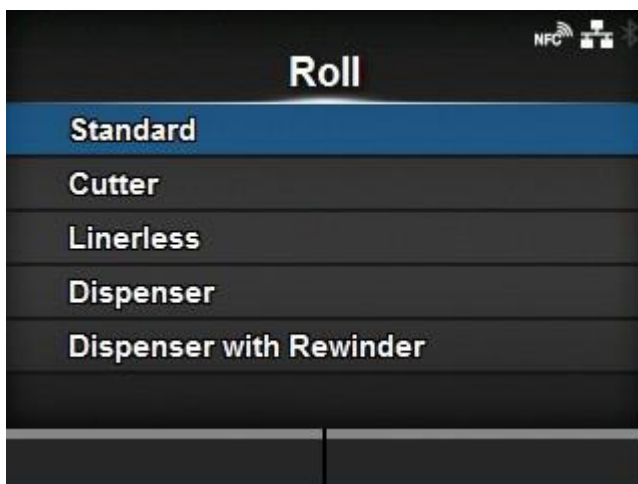
卷状标签

显示用于更换卷状标签的视频。

折叠标签

显示用于更换折叠标签的视频。

[卷状标签]



显示用于更换标签卷的视频。

项目如下：

标准

显示用于更换标准打印机中的卷状标签的视频。

切刀

显示用于更换安装有切刀的打印机中的卷状标签的视频。

无底纸

显示用于更换安装有无底纸组件的打印机中的卷状标签的视频。

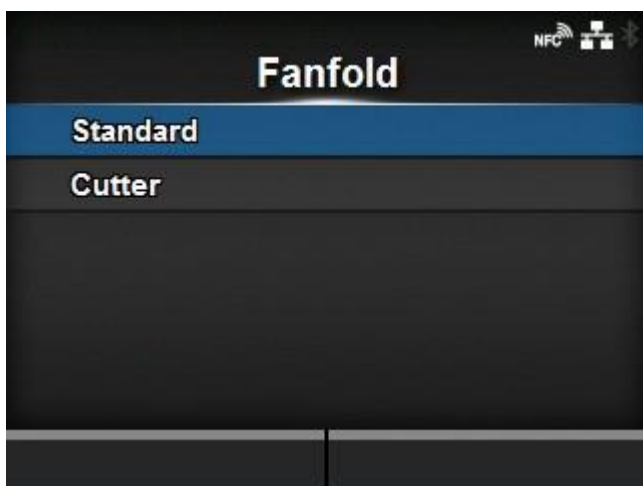
简易剥离器

显示更换安装有简易剥离器的打印机中卷状标签的视频。

带回卷器的剥离器

显示用于更换安装带底纸回卷器剥离器的打印机中的卷状标签的视频。

[折叠标签]



显示用于更换折叠标签的视频。

项目如下：

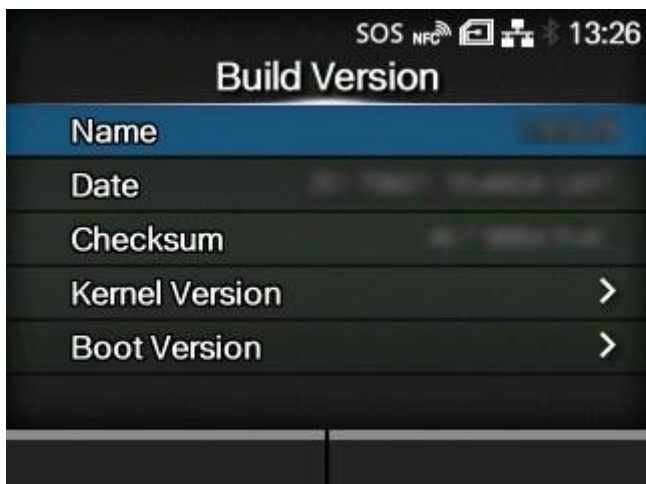
标准

显示用于更换标准打印机中的折叠标签的视频。

切刀

显示用于更换安装有切刀的打印机中折叠标签的视频。

[Build Version]



显示打印机的信息和版本。

名称

显示生成版本的名称。

日期

显示生成日期。

校验和

显示生成版本的校验和。

内核版本

显示内核版本。

启动版本

显示引导版本。

[内核版本]



显示打印机的内核版本。

[启动版本]



显示打印机的启动版本。

项目如下：

磁盘

显示磁盘。

Warp模式

复选框表示启用。未选中的框表示禁用。

日期

显示启动版本的生成日期。

[应用程序]



显示打印机中安装的应用程序的版本，如打印机语言。

[安装日志]



显示或清除打印机中的安装日志数据。

设置项如下：

RPM日志

显示RPM日志数据。

系统还原

显示系统还原日志数据。

按  按钮(CLEAR)以清除所选日志数据。



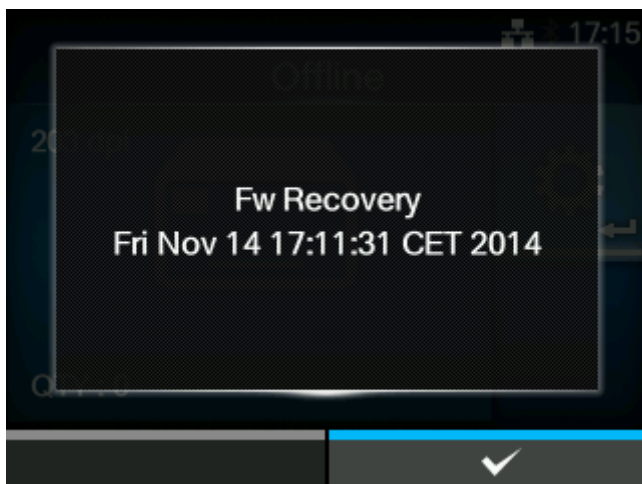
· 如果打印机中没有日志数据，则不显示此屏幕。

[RPM日志]



显示包含三个部分的RPM日志文件列表：已安装、更新和过时。RPM日志文件是在安装包含rpm文件的pkg-file后创建的。

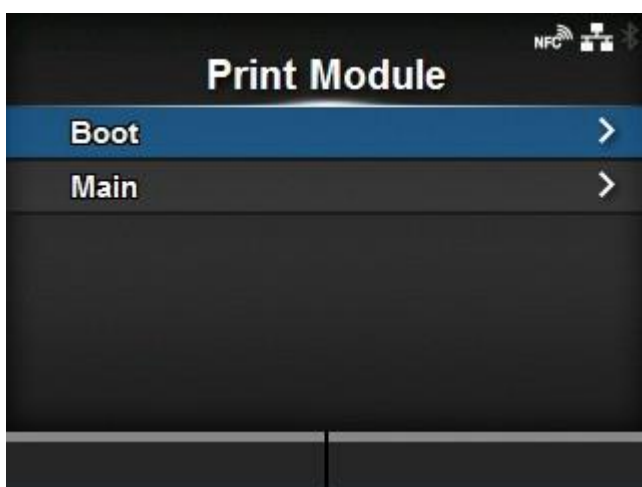
[系统还原]



显示系统还原日志。

系统还原日志文件是在安装了导致以下情况的pkg文件后创建的：
产品的操作面板无法操作。

[打印模块]



显示有关打印机上的打印模块的信息。

项目如下：

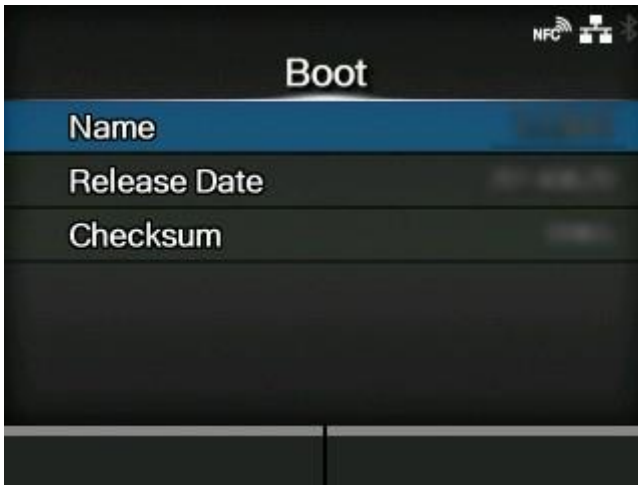
启动

显示启动固件版本。

主

显示主固件版本。

[启动]



名称

显示启动固件版本。

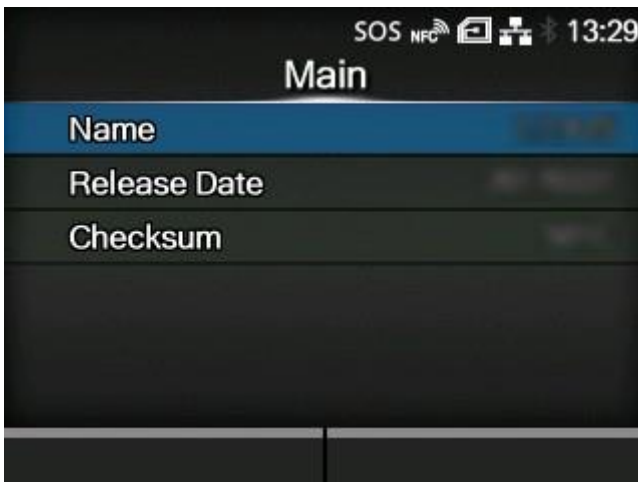
发布日期

显示启动固件发布日期。

校验和

显示启动固件校验和。

[主]



名称

显示主固件版本。

发布日期

显示主固件发布日期。

校验和

显示主固件校验和。

[计数器]



显示有关打印机上计数器的信息。

设置项如下：

打印头

显示有关打印头计数器的信息。

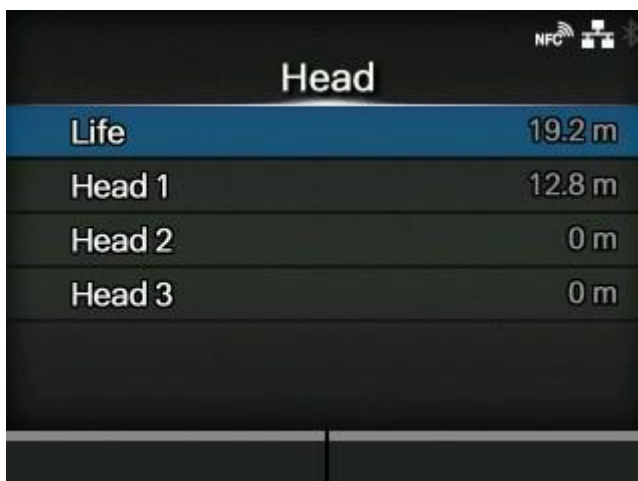
切刀

显示当前裁切数。



*只允许SATO授权服务人员清除。

[打印头]



显示有关打印头计数器的信息。

使用寿命

显示多个打印头的累计打印距离。

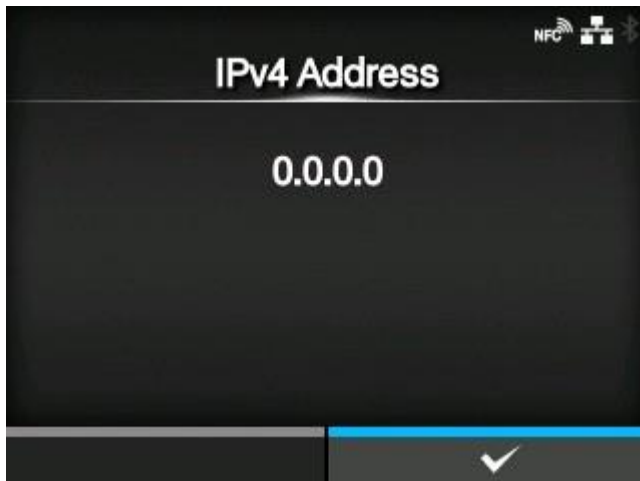
打印头1

打印头2

打印头3

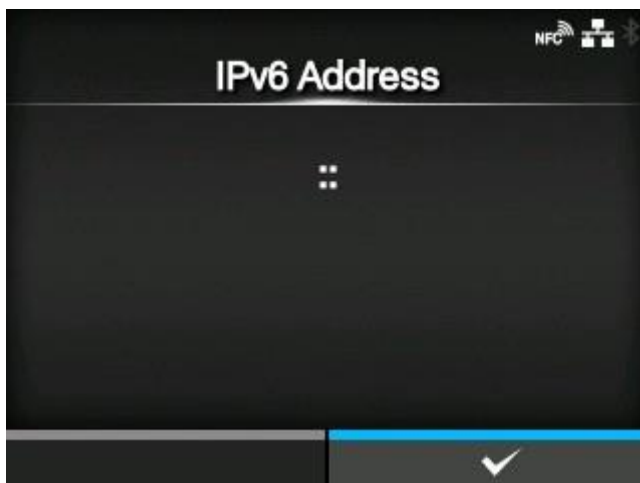
当前打印距离显示在[打印头 1]中。更换打印头并清除计数器时，[打印头 2]的值出现在[打印头 3]中，[打印头 1]的值出现在[打印头 2]中。[打印头1]将从0开始计数。

[IPv4地址]



显示IPv4地址。

[IPv6地址]

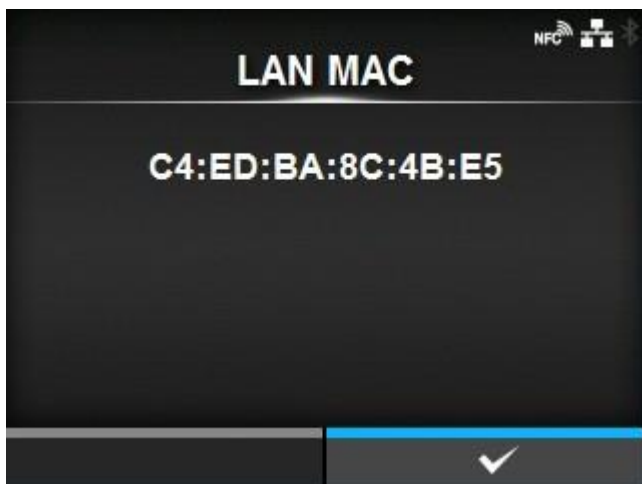


显示IPv6地址。



- 当Wi-Fi direct处于活动状态时，不显示此IPv6地址屏幕。

[LAN 物理地址]



显示LAN的MAC地址。仅当LAN是活动接口时才显示。

[Wi-Fi 物理地址]



显示无线LAN的MAC地址。
仅当安装了可选的无线LAN且Wi-Fi是活动接口时才显示。

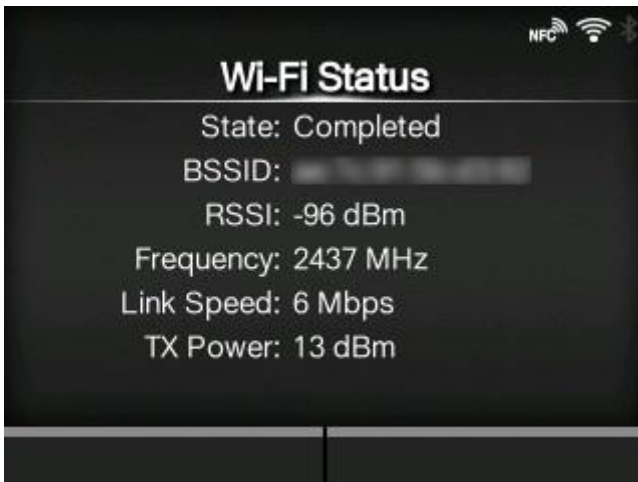
[Wi-Fi区域]



显示无线LAN的区域信息。

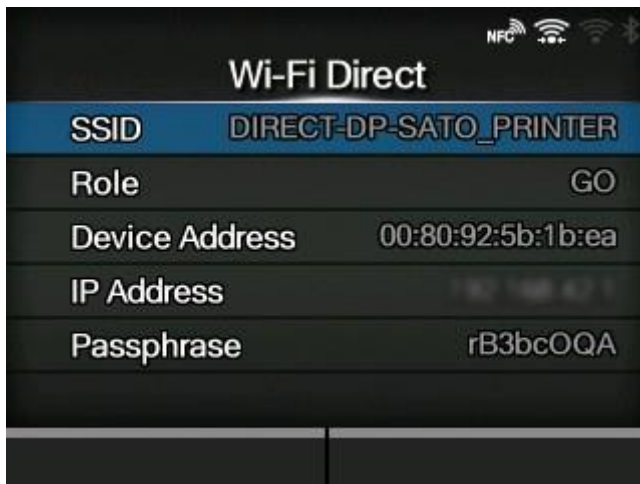
仅当安装了可选的无线LAN且Wi-Fi是活动接口时才显示。

[Wi-Fi状态]



显示无线LAN的状态。

仅当安装了可选的无线LAN且Wi-Fi是活动接口时才显示。

[Wi-Fi Direct]

显示Wi-Fi direct的连接信息。

仅当Wi-Fi direct是活动接口且您使用Wi-Fi direct连接时才显示。

[Wi-Fi版本]

显示无线LAN的版本。

仅当安装了可选的无线LAN且Wi-Fi是活动接口时才显示。

从Web浏览器配置打印机设置

访问Web配置页

可以使用任何浏览器通过Web配置页面来操作打印机。

通过以太网LAN或WLAN连接，用户可以从服务器上远程获取信息或配置打印机的设置。

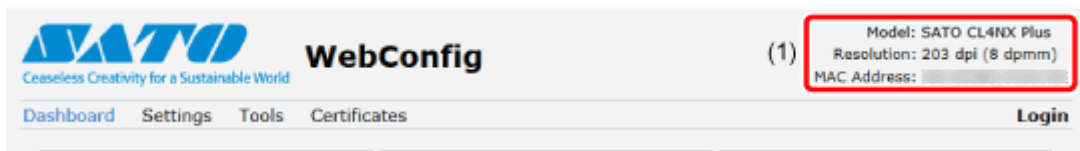


- 需要打印机的IP地址才能访问Web配置页。可以在[设置] > [信息] > [IPv4 Address]中检查打印机的IP地址。
- 如果打印机的[设置] > [接口] > [网络] > [高级] > [防火墙] > [启用]菜单设置为[启用]，则[设置] > [接口] > [网络] > [高级] > [防火墙] > [允许服务和端口] > [WebConfig]必须设置为[启用]。

1. 打开浏览器并输入打印机的URL。

如果打印机的IP地址为192.168.143.123，请输入以下URL:https://192.168.143.123当出现安全证书提示时，必须确认并单击“继续”。

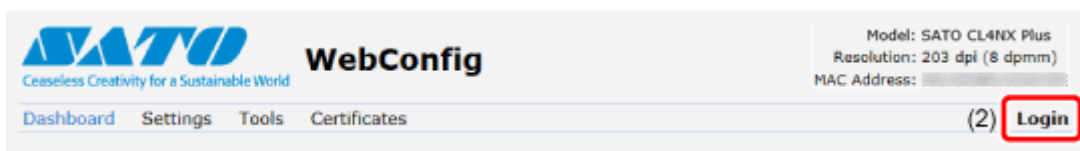
此时将显示打印机的Web配置页。在每页的右上角(1)上，显示模型名称、当前分辨率和MAC地址。



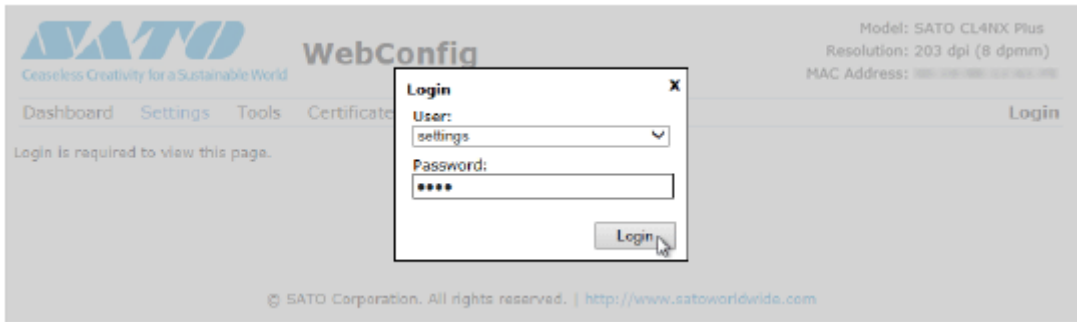
2. 登录以查看[设置]和[工具]页。

无需登录即可查看[仪表板]和[证书]页。

a. 单击[登录](2)。

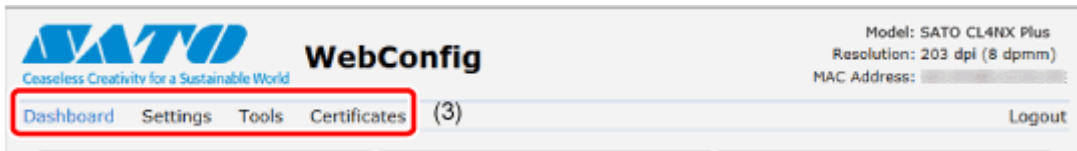


- b. 为用户选择[设置], 输入密码, 然后单击[登录]。



默认用户为[设定], 默认密码为"0310"。

3. 单击要查看的页面(3)。



显示面板

[面板]是Web配置页的初始页。每个部分都显示特定信息或打印机的当前状态。



- 无需登录即可查看[面板]页。

The screenshot shows the SATO WebConfig dashboard for a SATO CL4NX Plus printer. The dashboard is divided into several sections, each highlighted with a red box and a number:

- (1) **Printer Status**: Shows the printer is Offline.
- (2) **Printing**: Shows Speed: 6 ips, Darkness Range: A, Darkness: 5, Sensor Type: Gap, Print Mode: Tear-Off, and Backfeed: Before.
- (3) **Device**: Shows Model: CL4NX Plus 203dpi, Resolution: 203 dpi (8 dpmm), Serial Number, PCB Serial Number, and Installed Options: Bluetooth, Ext I/O, NFC, WLAN.
- (4) **Network**: Shows IPv4 Address and MAC Address.
- (5) **System**: Shows Firmware version, Uptime: 18min, Contact, Name, and Location.
- (6) **Wi-Fi**: Shows Mode: infra, SSID, BSSID, and Channel: 1 (2412 MHz).
- (7) **Wi-Fi Strength**: Shows a signal strength indicator with a needle pointing to -39 dBm.

(1) [打印机状态]

显示当前状态（联机、脱机、错误）和当前状态图标。

(2) [打印]

显示打印速度、浓度、传感器、打印模式和回退设置。

(3) [设备]

显示所安装的型号、当前分辨率和选项。

(4) [网络]

显示活动接口的当前IP地址和MAC地址。

(5) [系统]

显示当前固件版本、正常运行时间、SNMP联系人、名称和位置。

(6) [Wi-Fi]

显示当前Wi-Fi设置。



- 仅当Wi-Fi可用且处于活动状态时，才显示此信息。

(7) [Wi-Fi强度]

显示当前Wi-Fi通信强度。



- 如果打印机为P2P GO，则不显示Wi-Fi强度。

设置

可以在浏览器上完成与打印机的“设置”模式等效的设置。



· 查看[设置]页需要登录。在打开[设置]页之前，单击[登录]登录。

默认用户为[设定]，默认密码为"0310"。



(1) [打印]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [打印]菜单等效的设置。

(2) [接口]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [接口]菜单等效的设置。

(3) [应用程序]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [应用程序]菜单等效的设置。

(4) [系统]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [系统]菜单等效的设置。

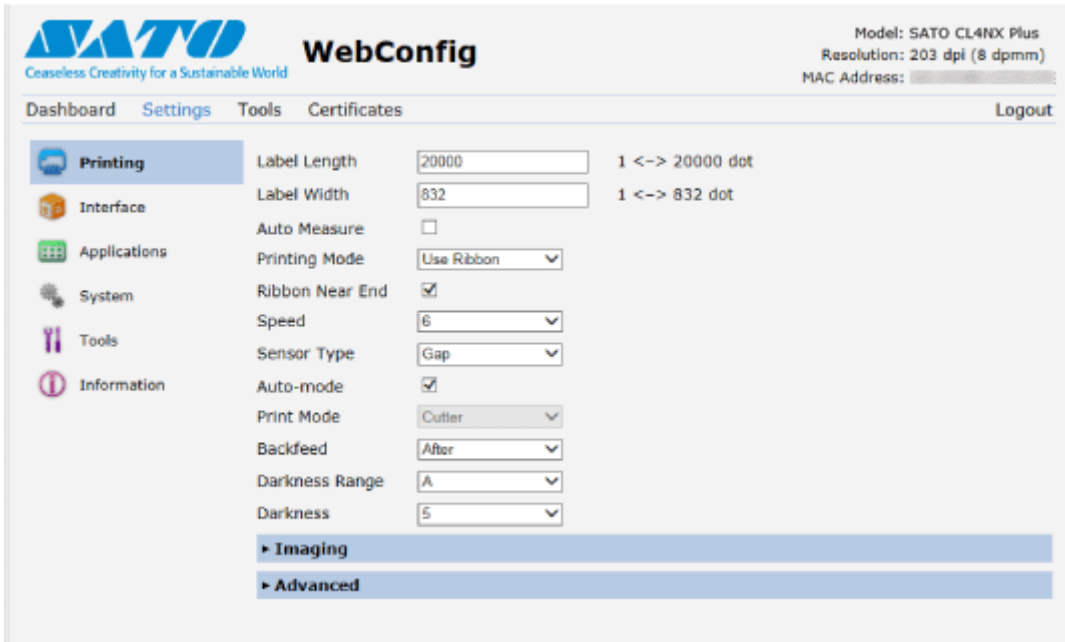
(5) [工具]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [工具]菜单等效的设置。

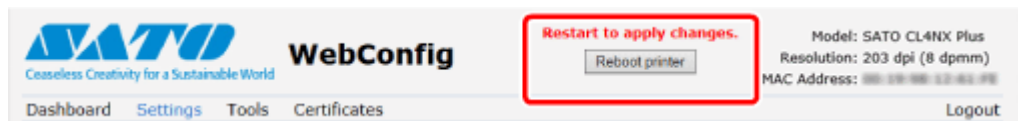
(6) [信息]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [信息]菜单等效的设置。

下面的屏幕是[打印]页面的示例。



- 如果页面顶部出现提示您重新启动打印机的消息，请单击[重新启动打印机]重新启动打印机以应用设置。



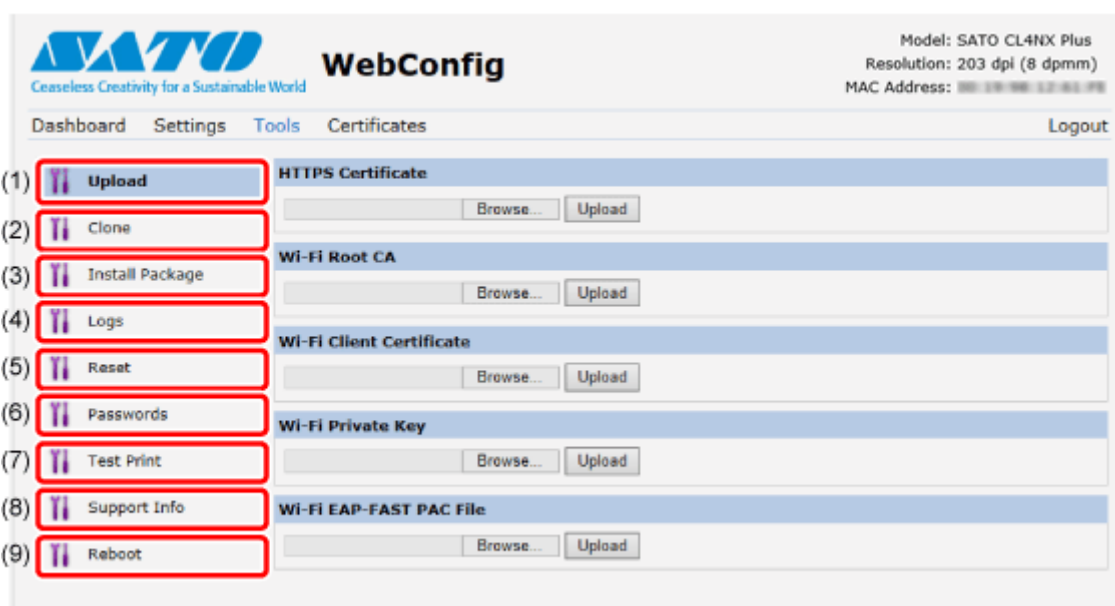
工具

可以在此页中执行各种设置和操作：安装验证证书、检查日志和测试打印。



· 查看[工具]页面需要登录。在打开[工具]页之前，单击[登录]登录。

默认用户为[设定]，默认密码为"0310"。



(1) [上传]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [工具] > [证书]菜单等效的设置。安装用于Wi-Fi身份验证和HTTPS的证书。

单击要安装的证书的[Browse]。

从列表中选择证书文件，然后单击[上传]，将安装验证文件。

(2) [克隆]

在“设置”模式下，可以执行与[设置] > [工具] > [克隆]等效的设置。复制当前打印机设置和安装的数据。

(3) [安装包]

请参阅CL4NX plus服务手册的“2.5下载固件”部分。

(4) [日志]

列出日志目录中的所有日志文件。用户可以单击下载文件。

(5) [重置]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [工具] > [重置]菜单等效的设置。初始化打印机上保存的设置值和数据。

(6) [密码]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [系统] > [密码] > [更改密码]菜单等效的设置。更改打印机的密码。

(7) [测试打印]

在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [工具] > [测试打印]菜单等效的设置。执行测试打印。

(8) [支持信息]

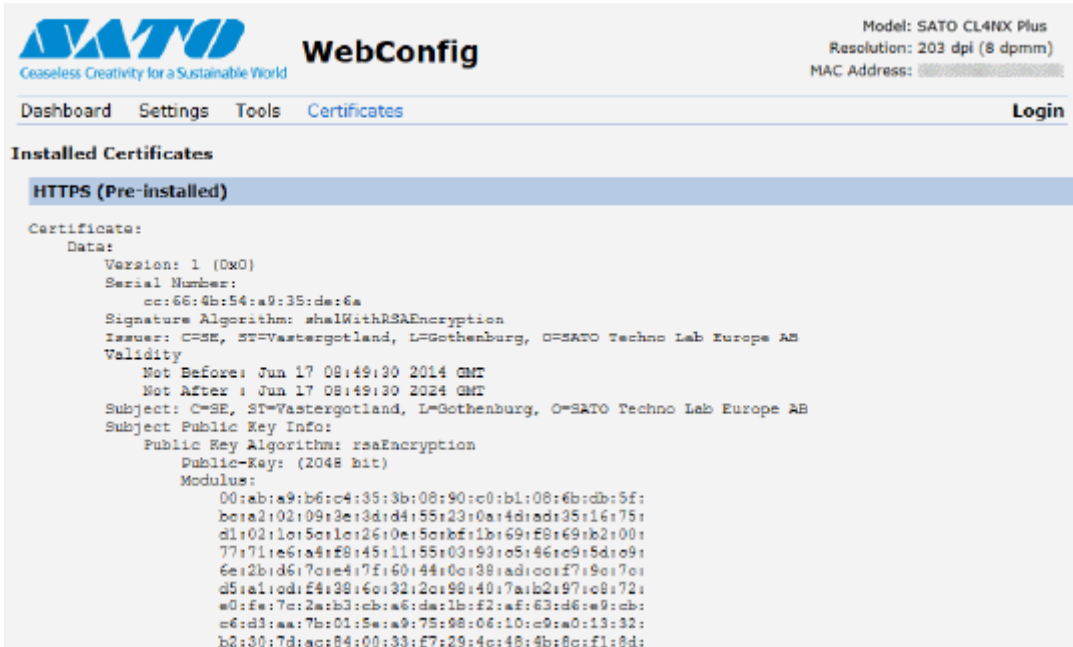
在“设置”模式下，可以执行与打印机的[设置] > [工具] > [支持信息]菜单等效的设置。您还可以获取当前打印机显示的屏幕截图和打印的最后一个标签的图像。

(9) [重新启动]

重新启动打印机。

证书

显示打印机上安装的root证书颁发机构和客户端证书。



The screenshot shows the SATO WebConfig interface. At the top left is the SATO logo with the tagline "Ceaseless Creativity for a Sustainable World". To the right of the logo is the text "WebConfig". Further right, the model "SATO CL4NX Plus" and resolution "203 dpi (8 dpmm)" are displayed. Below this, the MAC address is shown as a series of greyed-out characters. A navigation bar contains "Dashboard", "Settings", "Tools", "Certificates", and "Login". The main content area is titled "Installed Certificates" and has a sub-header "HTTPS (Pre-installed)". Underneath, the details of a certificate are listed:

```
Certificate:
Data:
  Version: 1 (0x0)
  Serial Number:
    cc:66:4b:54:a9:35:de:6a
  Signature Algorithm: sha1WithRSAEncryption
  Issuer: C=SE, ST=Vastergotland, L=Gothenburg, O=SATO Techno Lab Europe AB
  Validity
    Not Before: Jun 17 08:49:30 2014 GMT
    Not After : Jun 17 08:49:30 2024 GMT
  Subject: C=SE, ST=Vastergotland, L=Gothenburg, O=SATO Techno Lab Europe AB
  Subject Public Key Info:
    Public Key Algorithm: rsaEncryption
    Public-Key: (2048 bit)
    Modulus:
      00:ab:a9:b6:c4:35:3b:08:90:c0:b1:08:6b:db:5f:
      b0:a2:02:09:3e:3d:d4:55:23:0a:4d:ad:35:16:75:
      d1:02:10:5c:1c:26:0e:5c:bf:1b:69:f8:69:b2:00:
      77:71:e6:a4:f8:45:11:55:03:93:c5:46:c9:5d:c9:
      6e:2b:d6:7c:e4:7f:60:44:0c:38:ad:0c:f7:9c:7c:
      d5:a1:0d:f4:38:6c:32:2c:99:40:7a:b2:97:c8:72:
      e0:fe:7c:2a:b3:cb:a6:da:1b:f2:af:63:d6:e0:cb:
      c6:d1:aa:7b:01:5e:a9:75:98:06:10:c9:a0:13:32:
      b2:30:7d:ac:84:00:33:f7:29:4c:48:4b:8c:f1:8d:
```



- 将不会显示为PFX(PKCS #12)文件的客户端证书。

各种打印方式

使用通用软件打印

使用软件（如NiceLabel系列）可以轻松输出标签。

- NiceLabel系列

此软件具有多种功能，且易于操作，因此您可以创建和打印具有丰富多样布局的标签。

-
- 有关打印机的详细信息，请与SATO销售代表联系。



用专用指令输出和控制

通过向打印机发送SBPL（SATO条形码打印机语言）指令，可以打印简单格式到复杂格式的各种标签。

此外，通过组合多个SBPL指令，可以以各种样式打印字符、条形码和图形。修改打印项目实现许多功能，如放大字体、指定打印方向、直线以及黑白反向打印。

有关编程参考，请与SATO销售代表或技术支持中心联系。

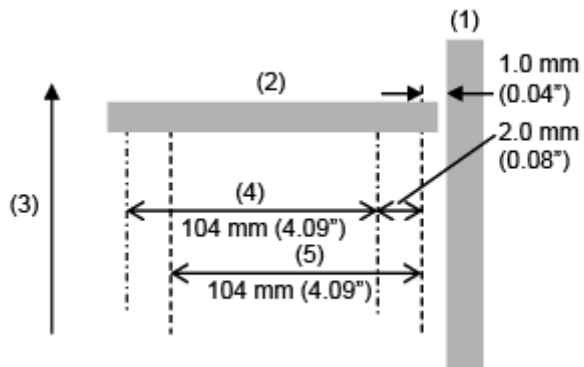
用利用外部信号控制打印机

使用外部信号(EXT)接口，可以将打印机连接到外部设备并打印。通过控制信号，可以控制打印操作；如监控打印机状况，开始打印和重新打印。

调整打印机

可打印区域

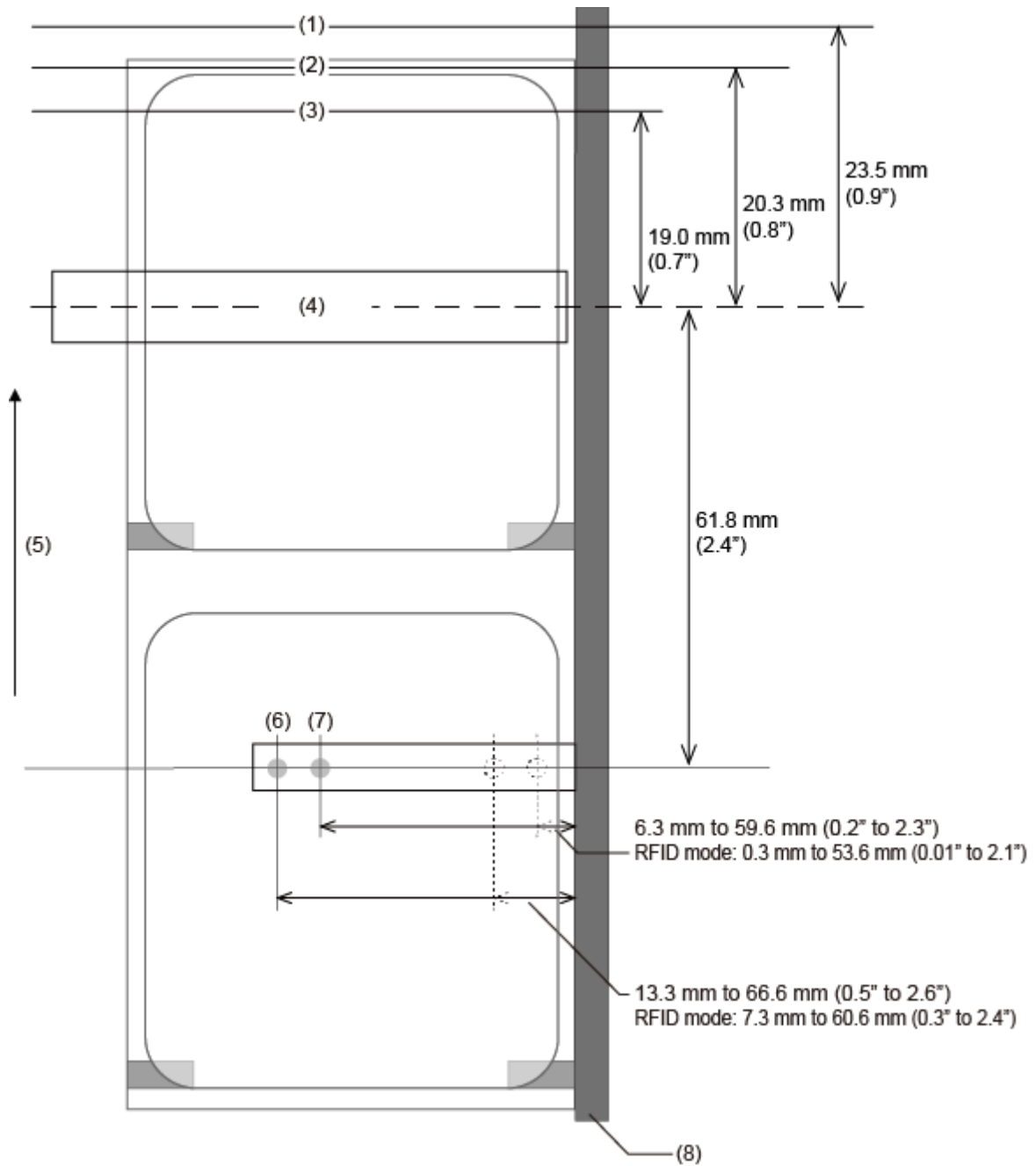
打印机的可打印区域如下：



- (1) 打印机主架构
- (2) 打印头
- (3) 标签进纸方向
- (4) 可打印区域 (标准)
- (5) 可打印区域 (左对齐)

标签传感器位置和标签停止位置

标签传感器和各种操作模式的标签停止位置如下：



- (1) 剥离模式下的标签停止位置
- (2) 切刀模式下的标签停止位置
- (3) 撕纸模式下的标签停止位置
- (4) 打印头
- (5) 标签进纸方向
- (6) 间隙传感器
- (7) I-mark 黑标传感器

(8) 打印机主架构

打印操作流程

打印操作

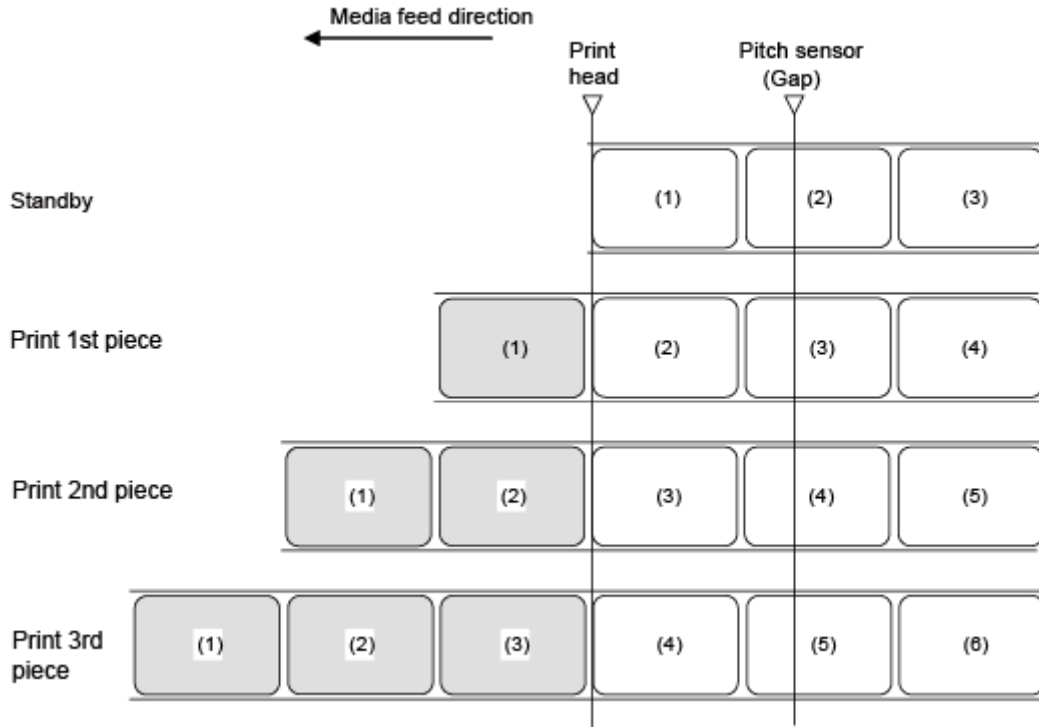
打印操作因以下设置的组合而异。

- 打印模式
- 启用/禁用标签传感器
- 有/无脉冲输入(来自外部信号(EXT)接口)
- 启用/禁用打印头检测

连续模式下的操作

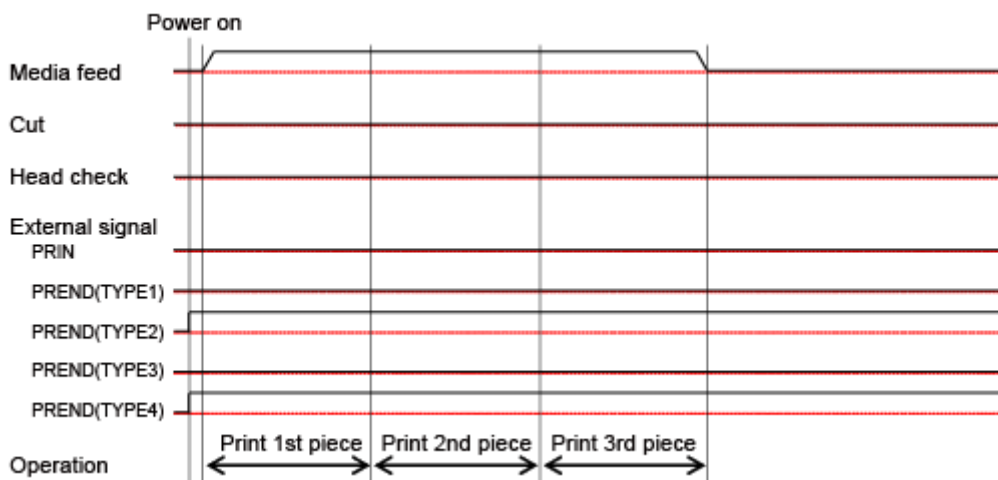
操作1:不输入脉冲的连续模式（禁用打印头检测）

操作



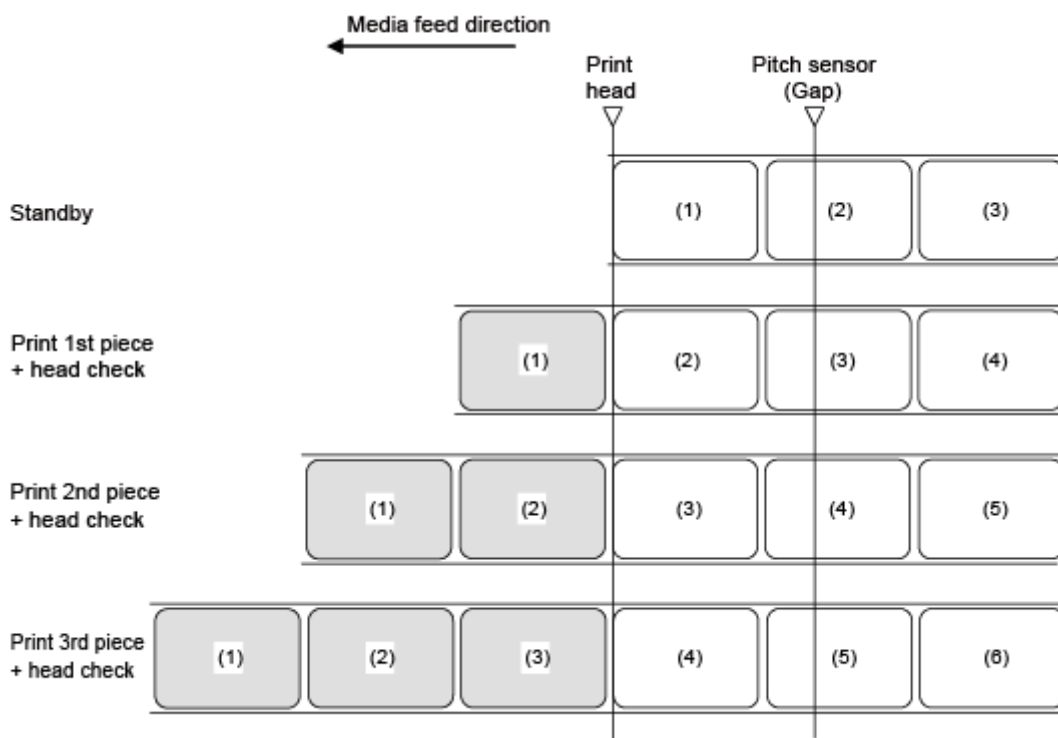
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



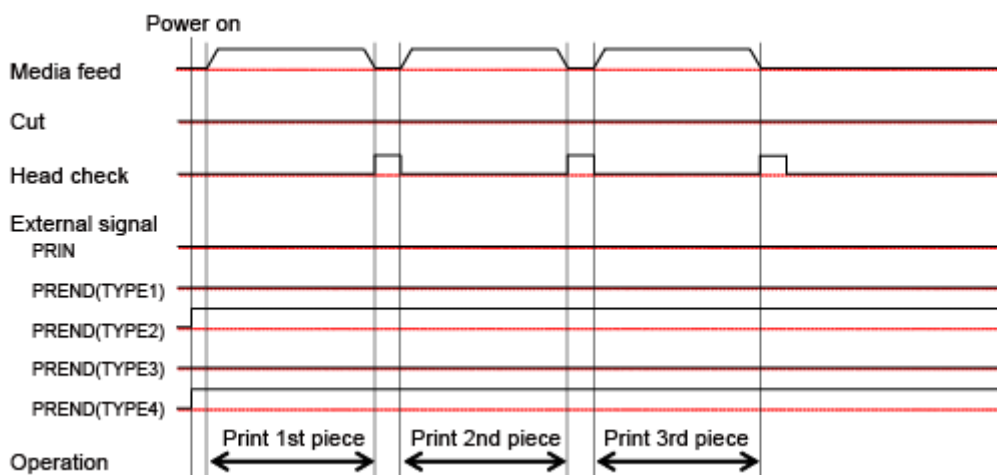
操作2:不输入脉冲的连续模式（启用打印头检测）

操作



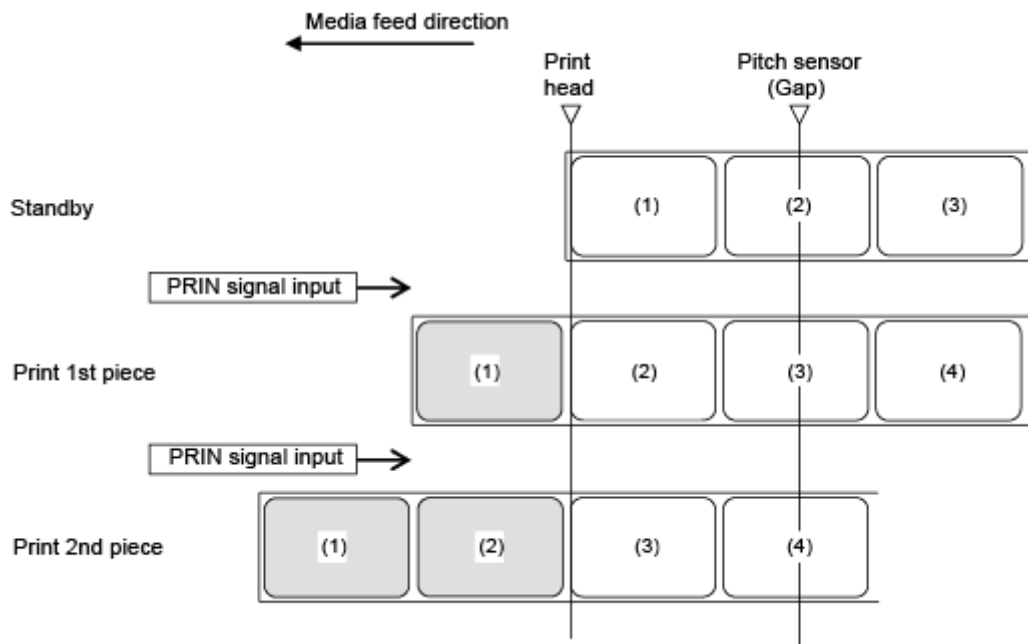
• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



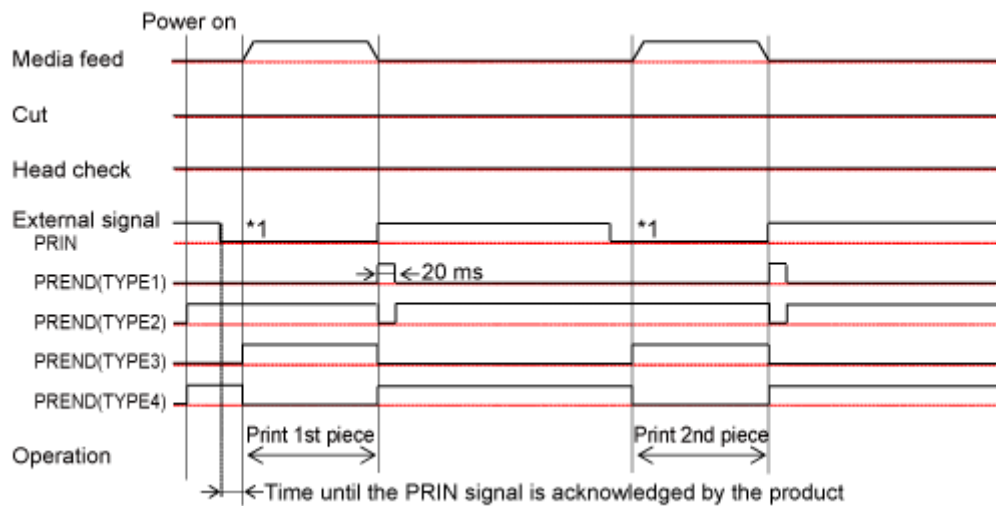
操作3:带脉冲输入的连续模式（禁用打印头检测）

操作



• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

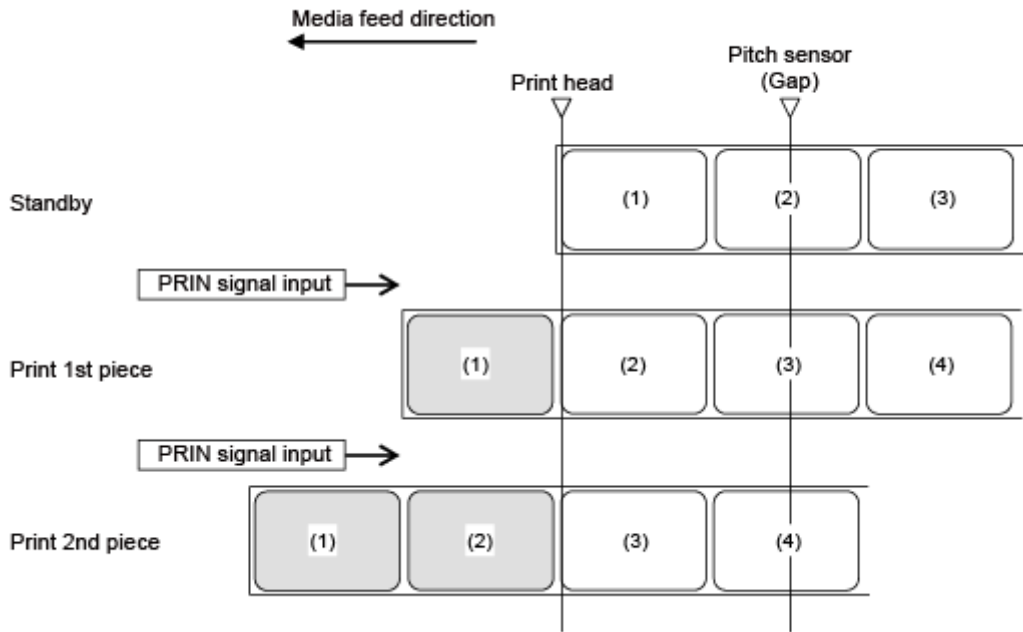
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

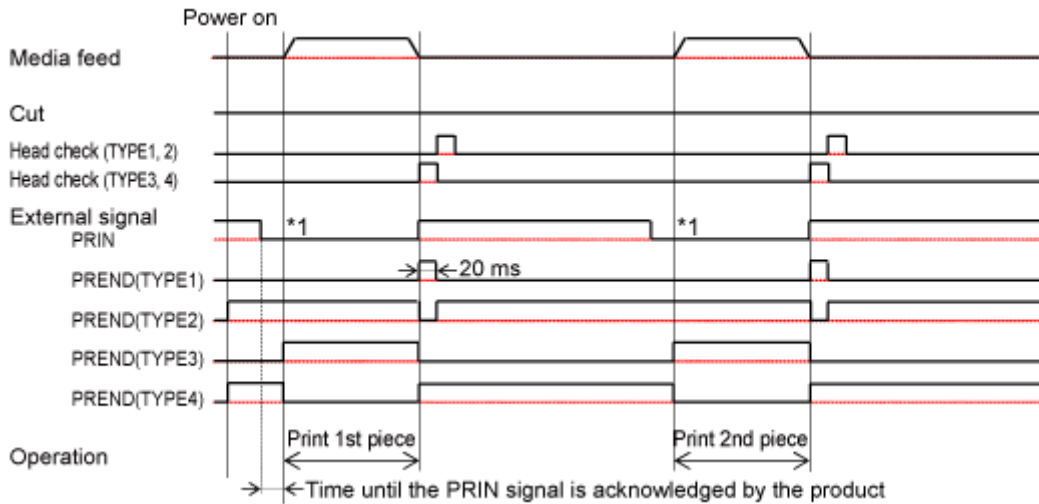
操作4:带脉冲输入的连续模式（启用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图

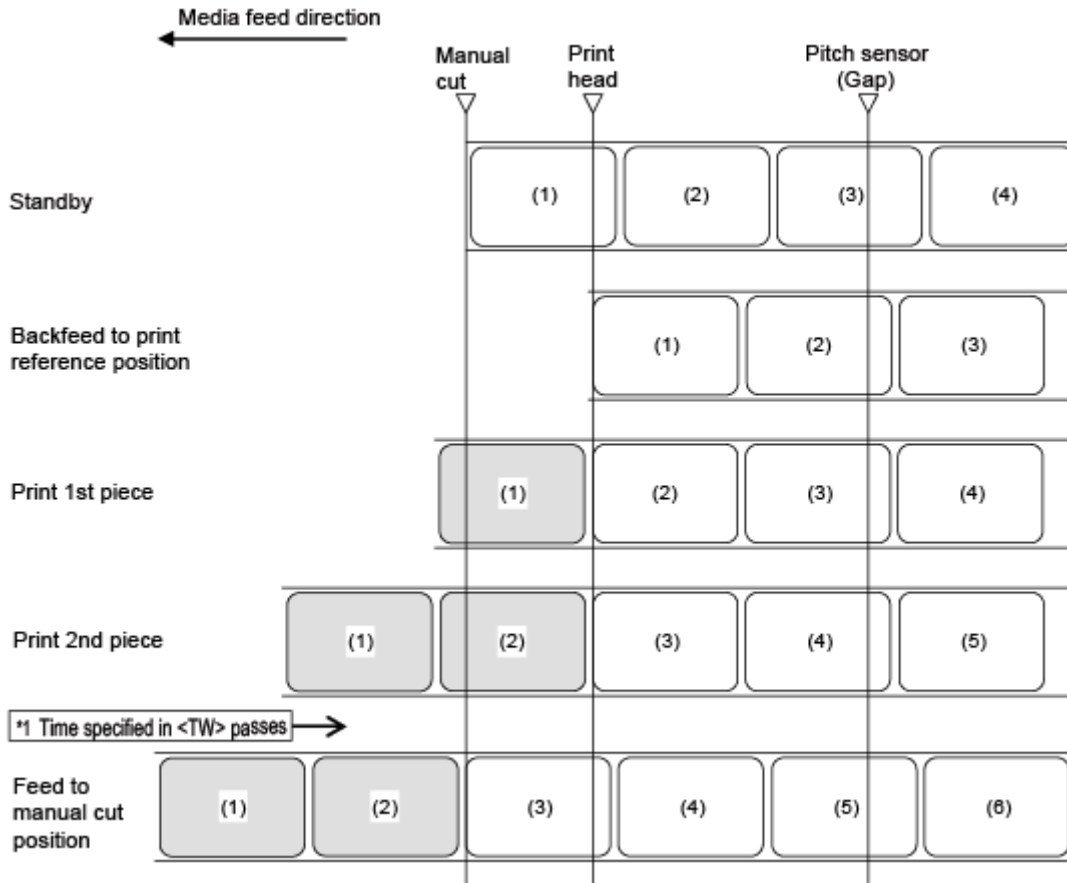


*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

撕纸模式下的操作

操作5:不输入脉冲的撕纸模式（禁用打印头检测）

操作

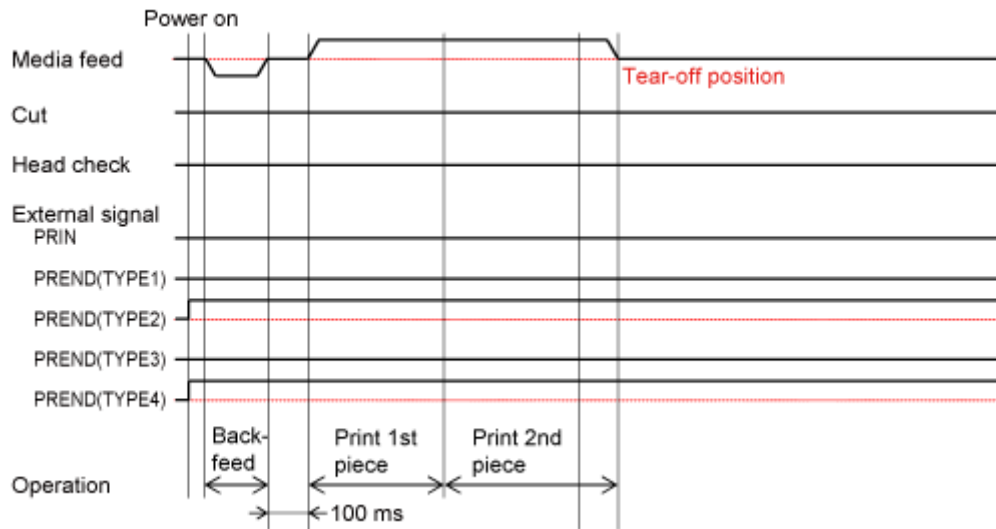


*1 打印后，如果经过了“选项等待时间<TW>”中指定的时间(初始值：0毫秒)，如果没有剩余打印数据，打印机将标签送到撕纸位置。

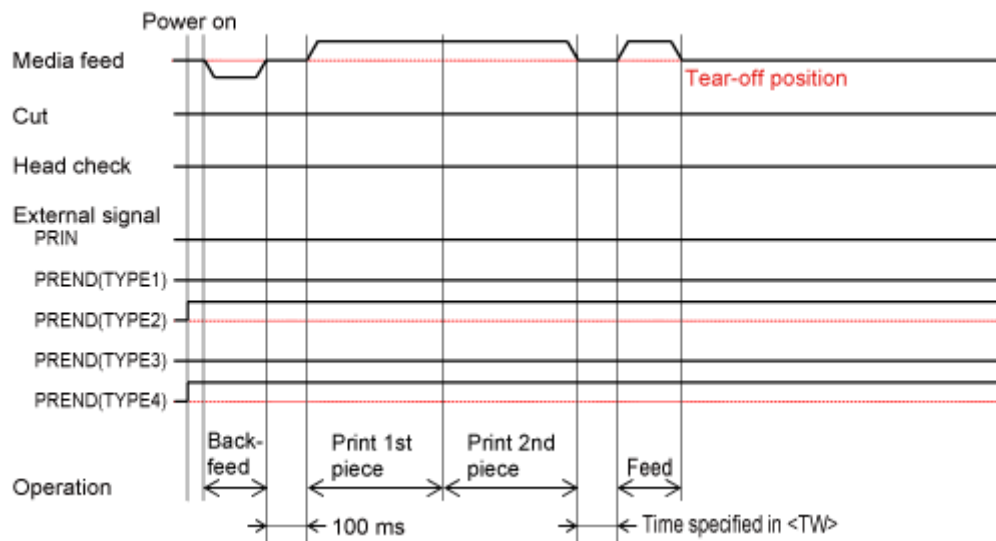


- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图（当<TW>为0时）

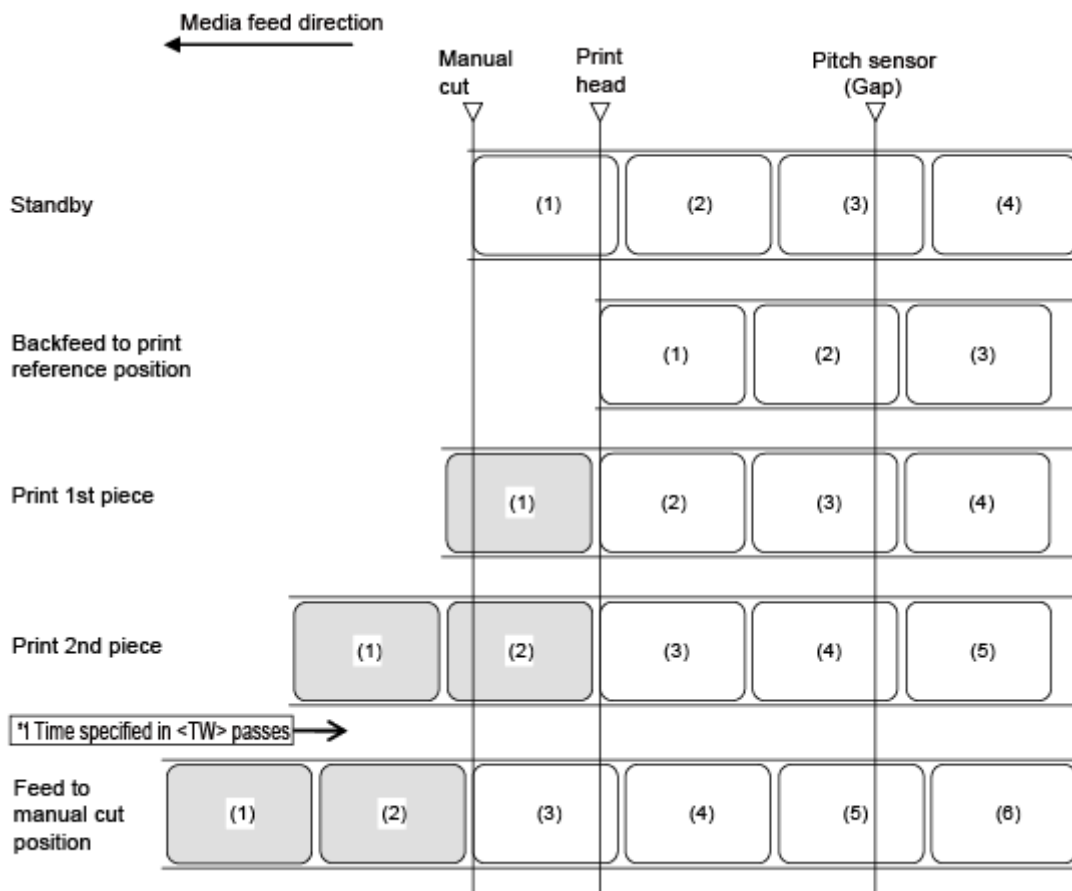


时序图（当<TW>为500时）



操作6:不带脉冲输入的撕纸模式（启用打印头检测）

操作

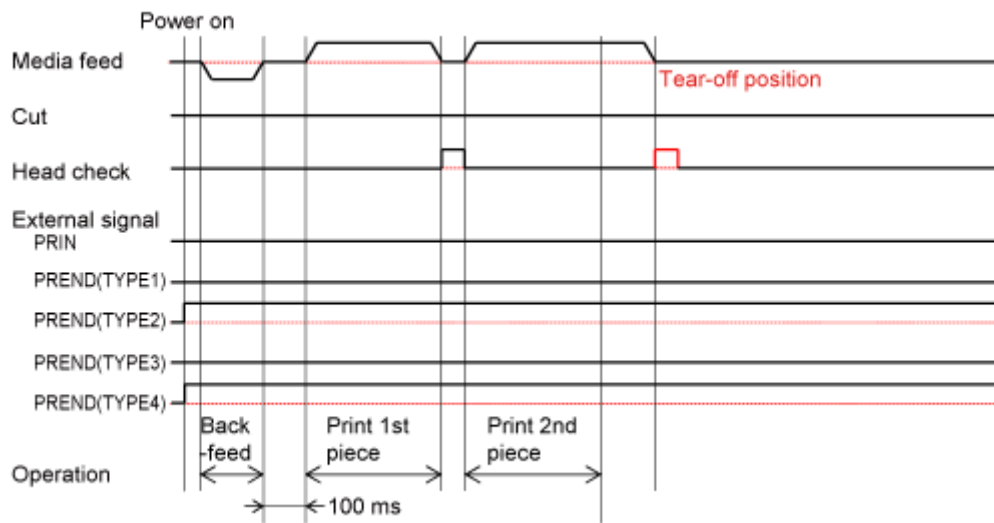


*1打印后，如果经过了“选项等待时间<TW>”中指定的时间(初始值：0毫秒)，如果没有剩余打印数据，打印机将标签送到撕纸位置。

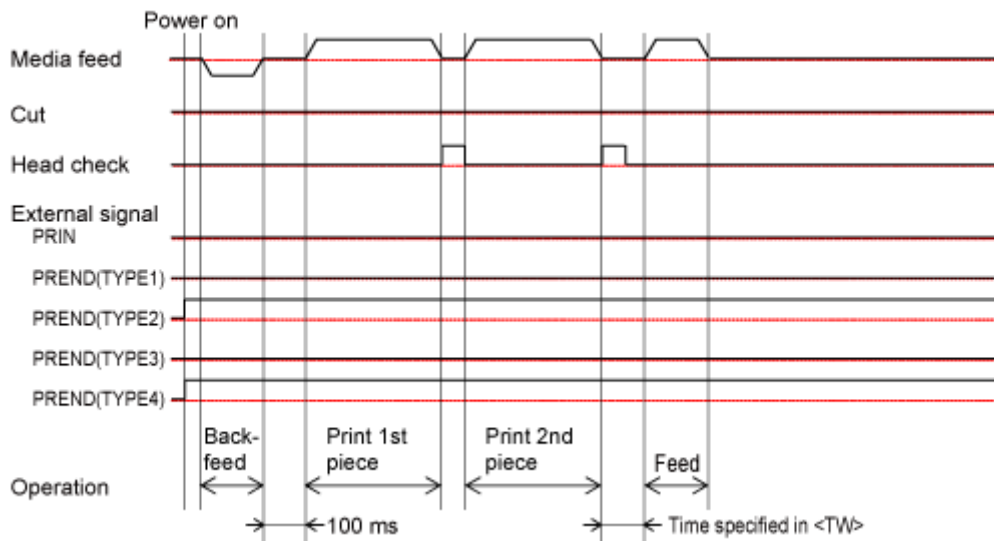


- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图（当<TW>为0时）

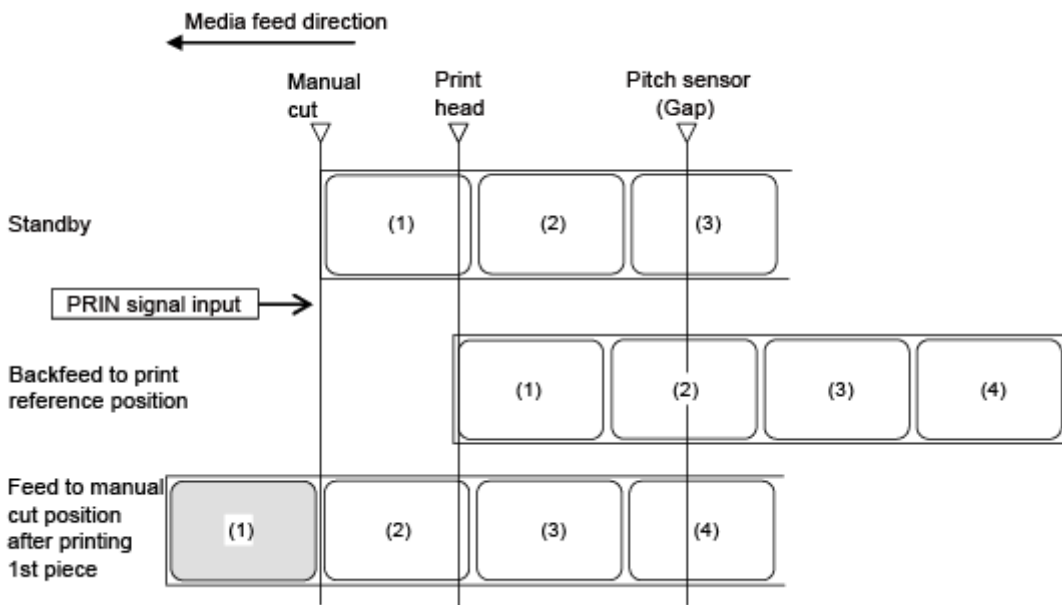


时序图（当<TW>为500时）



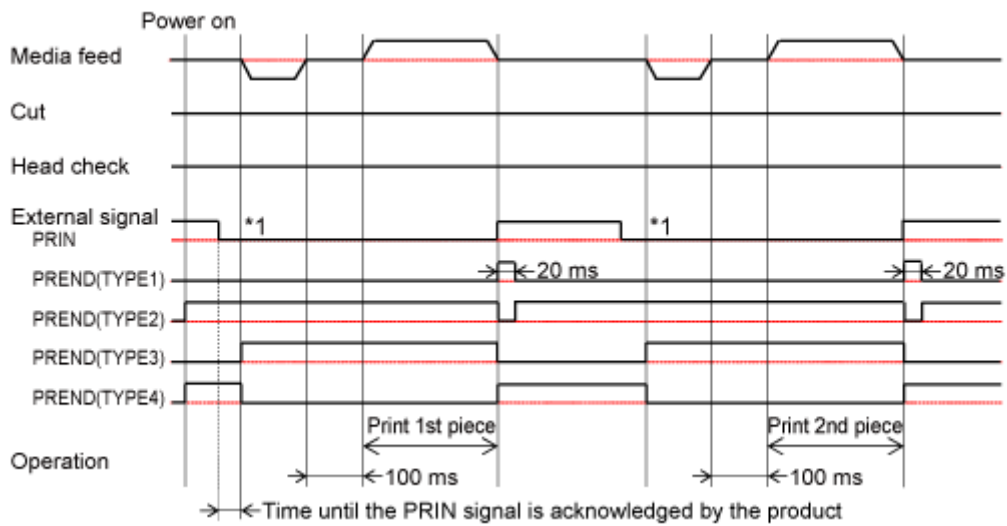
操作7:带脉冲输入的撕纸模式（禁用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

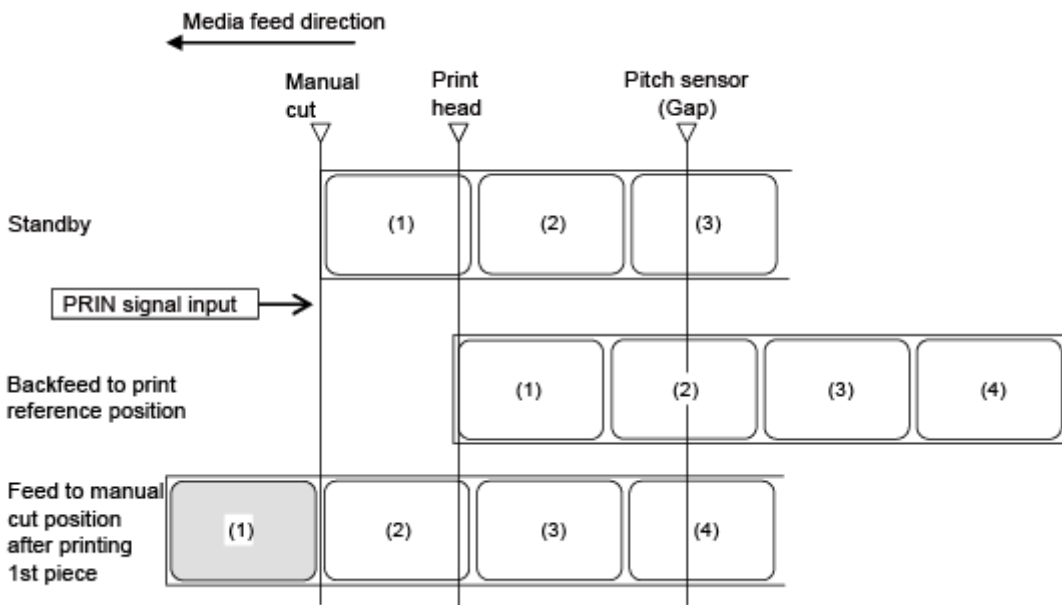
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

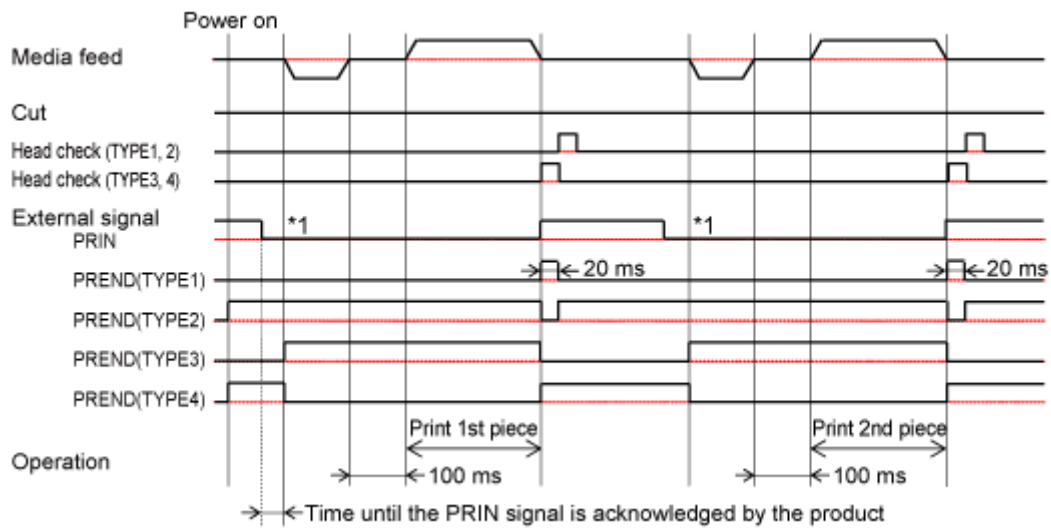
操作9:带有脉冲输入的撕纸模式（启用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图

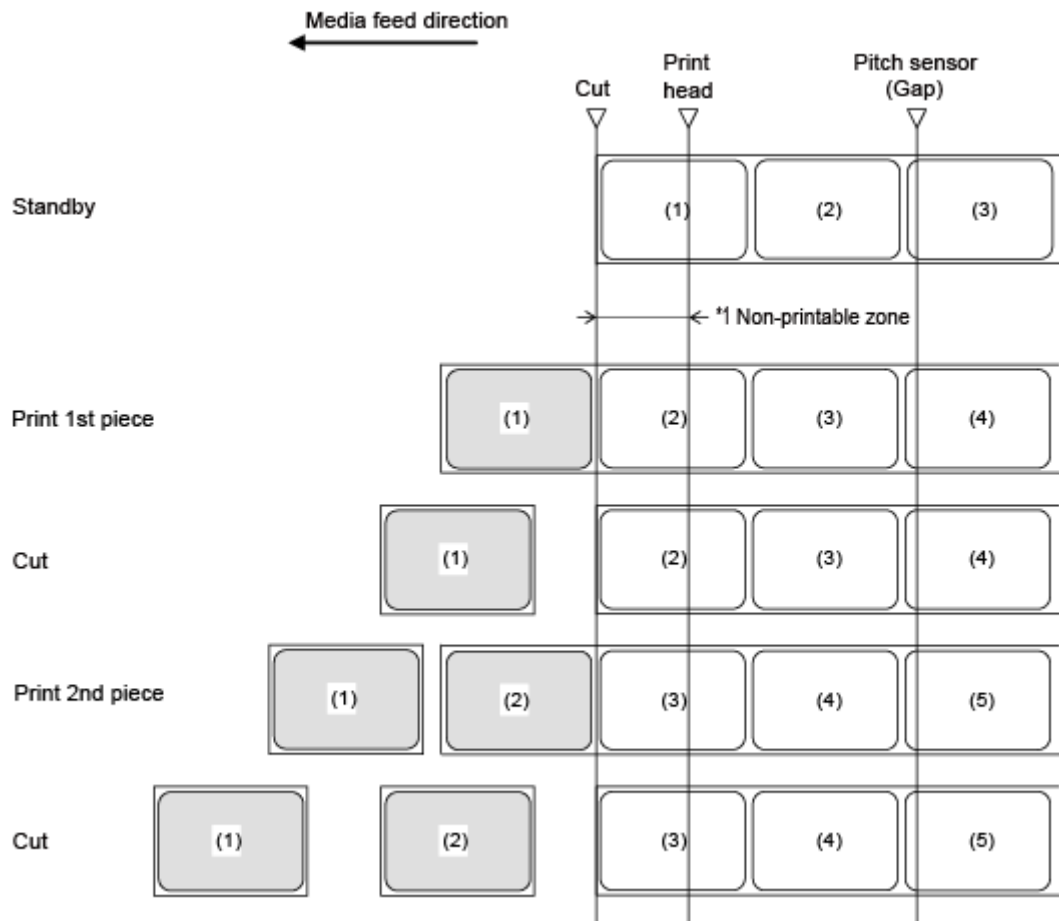


*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

切刀模式下的操作

操作9:切刀模式、无回退和无脉冲输入（禁用打印头检测）

操作

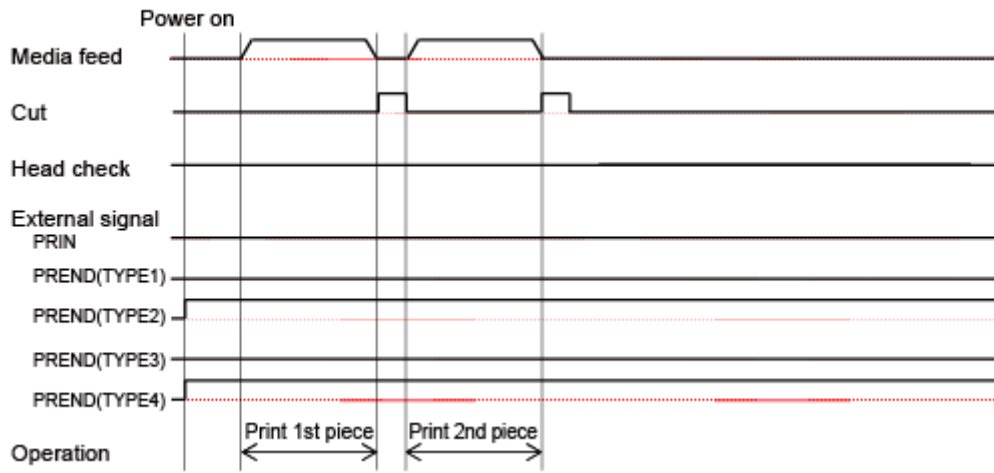


*1由于未回送，因此无法打印此区域中的标签。



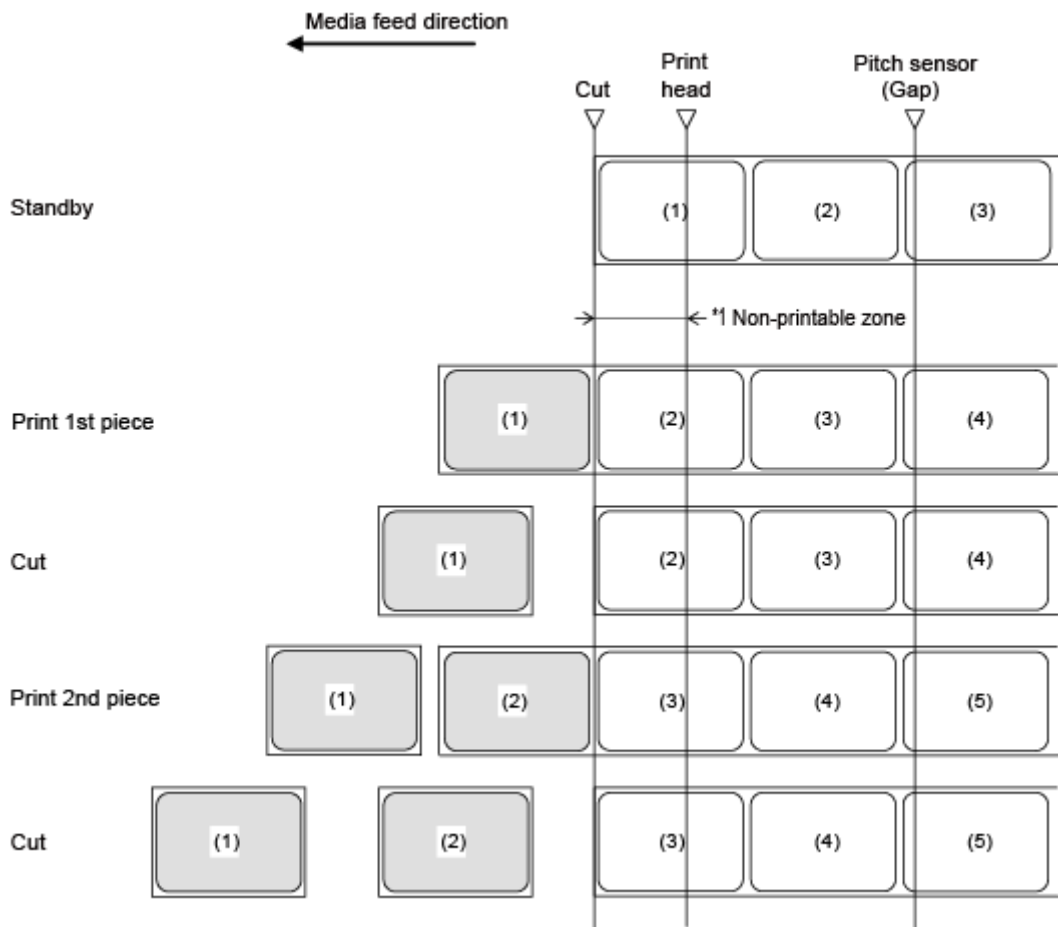
- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作10:切刀模式、无回退和无脉冲输入（启用打印头检测）

操作

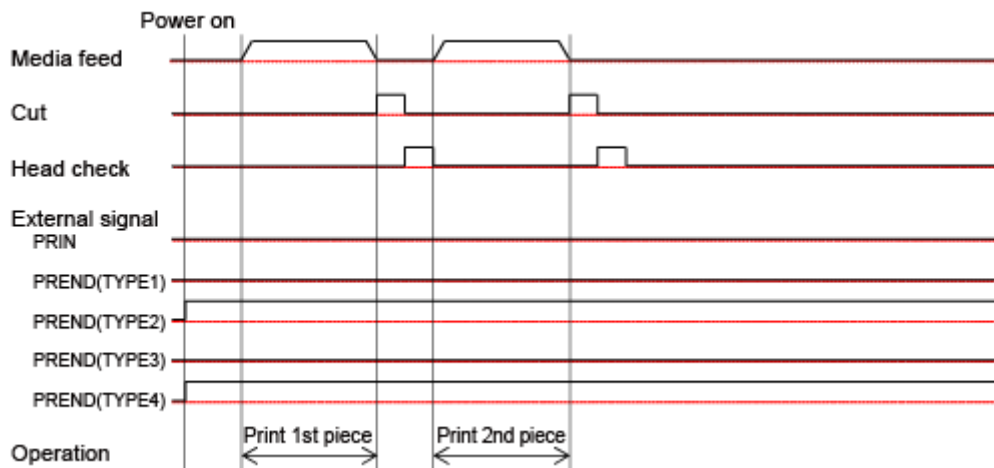


*1 由于未回送，因此无法打印此区域中的标签。



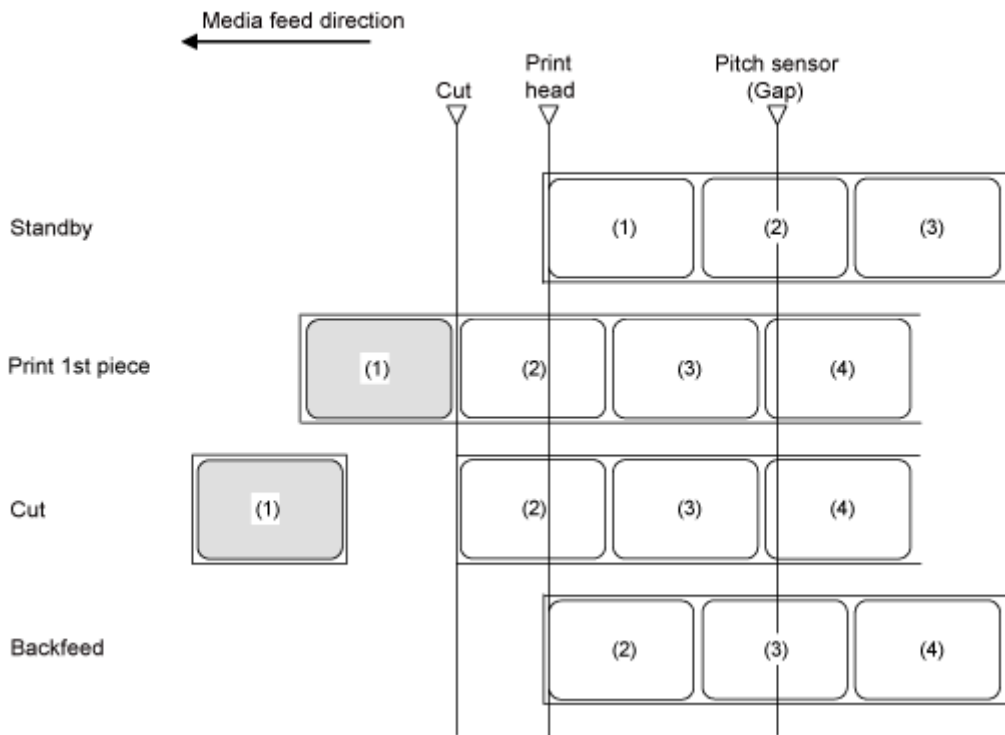
• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



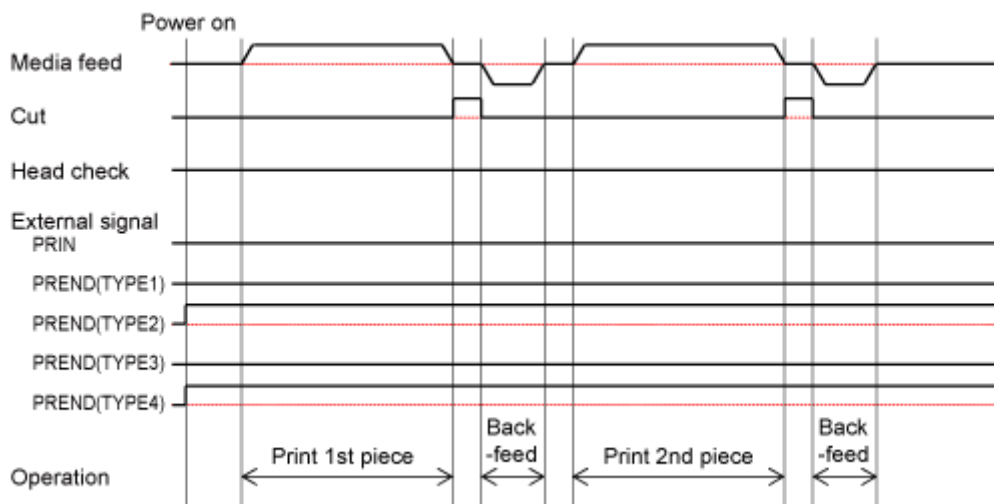
操作11:切刀模式、打印后回退和不输入脉冲（禁用打印头检测）

操作



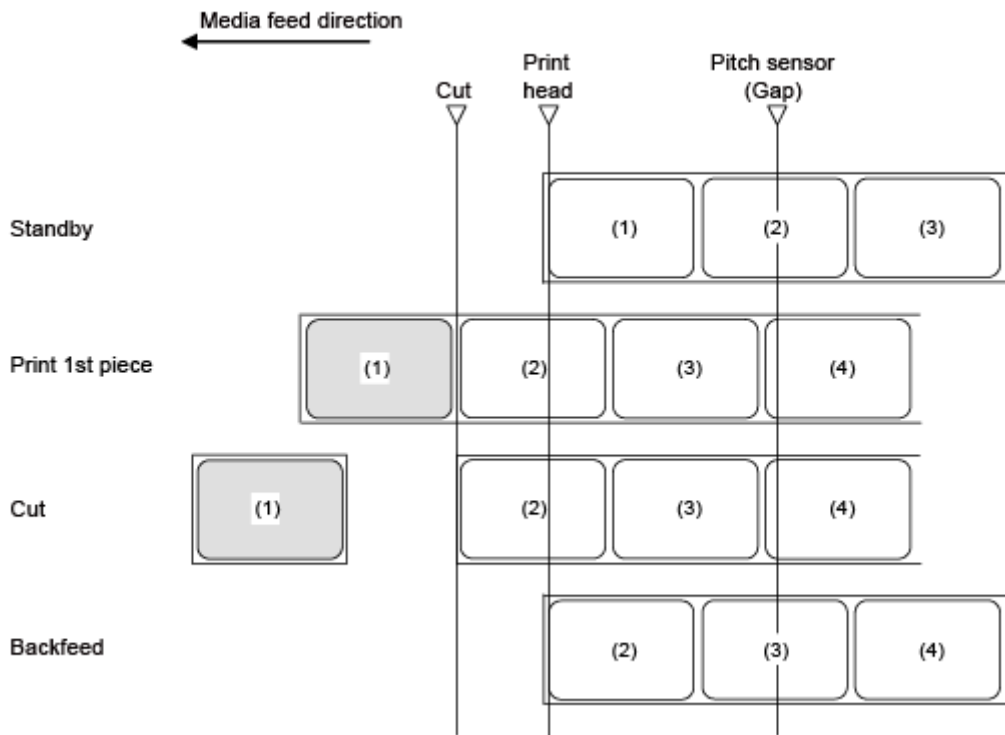
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



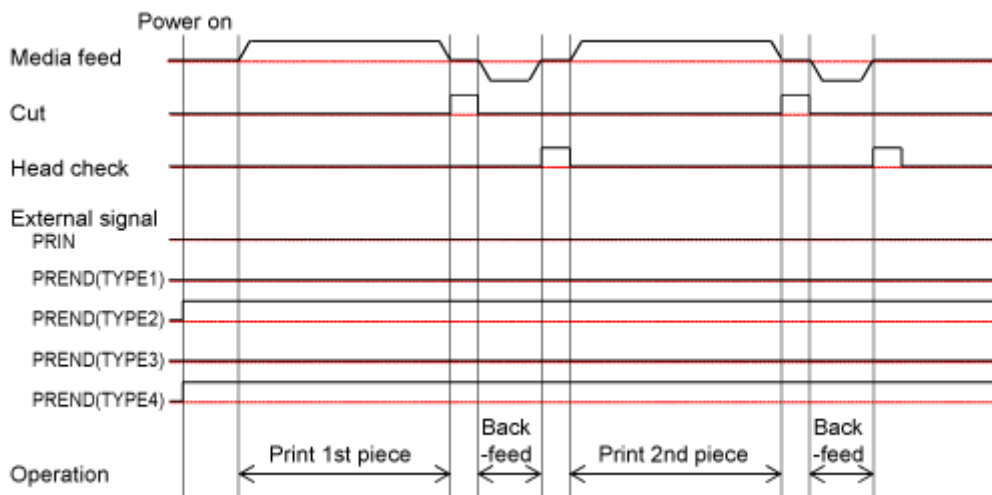
操作12:切刀模式、打印后回退和不输入脉冲（启用打印头检测）

操作



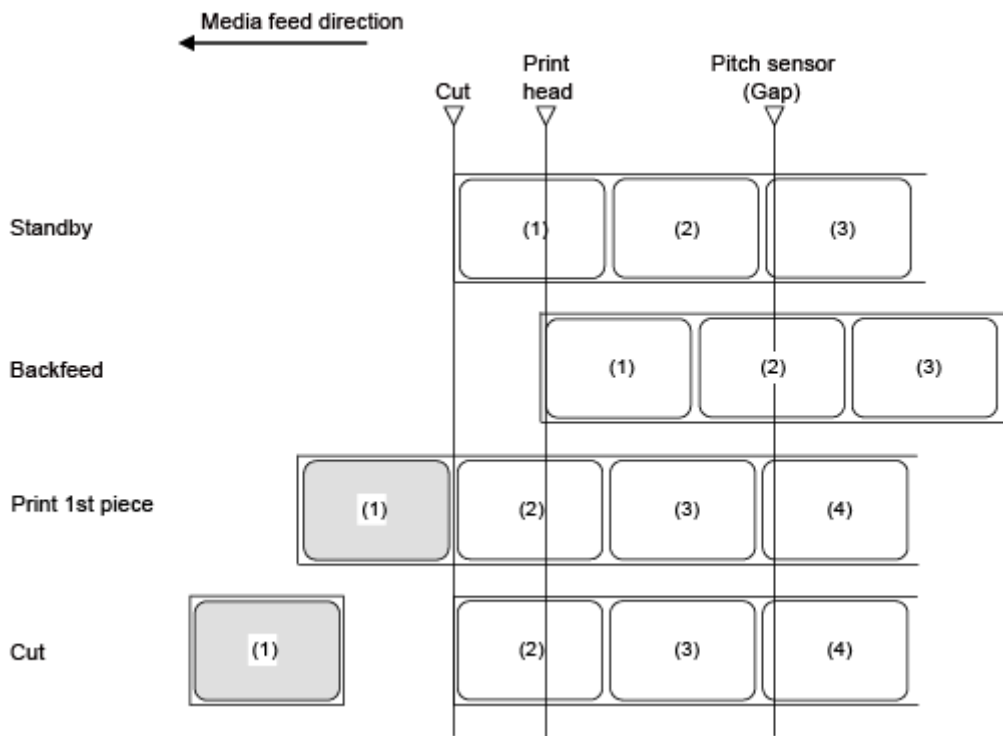
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



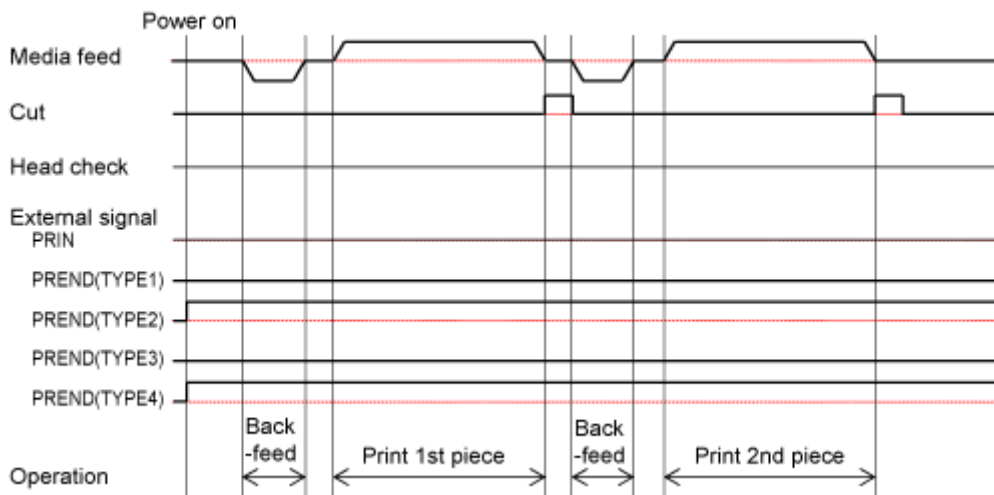
操作13:切刀模式、打印前回退和不输入脉冲（禁用打印头检测）

操作



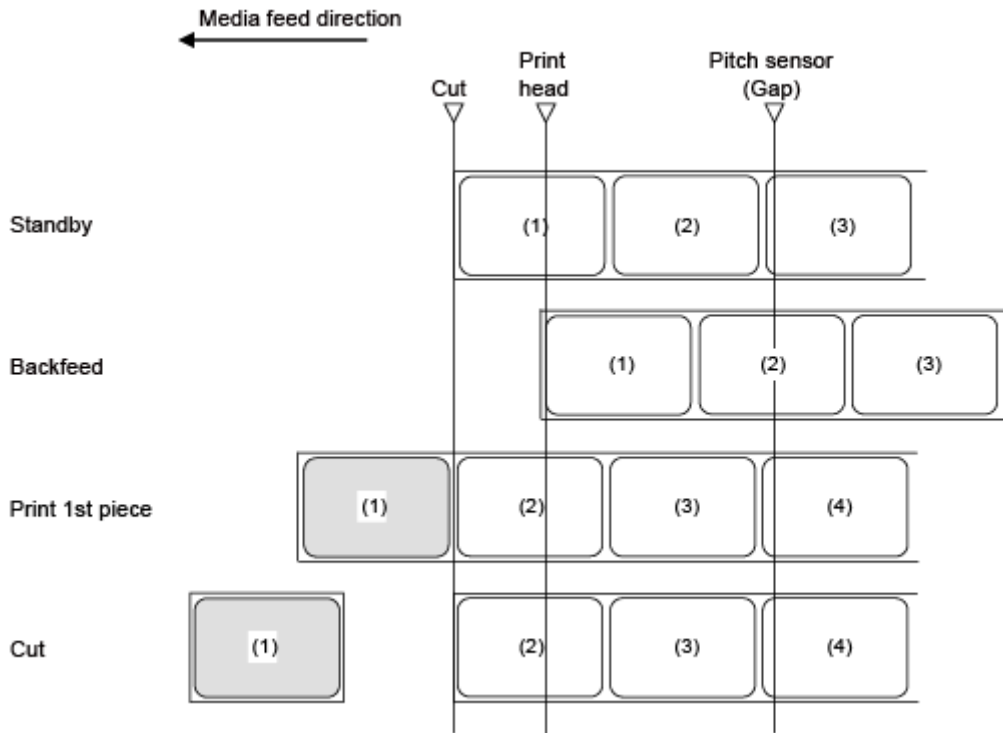
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



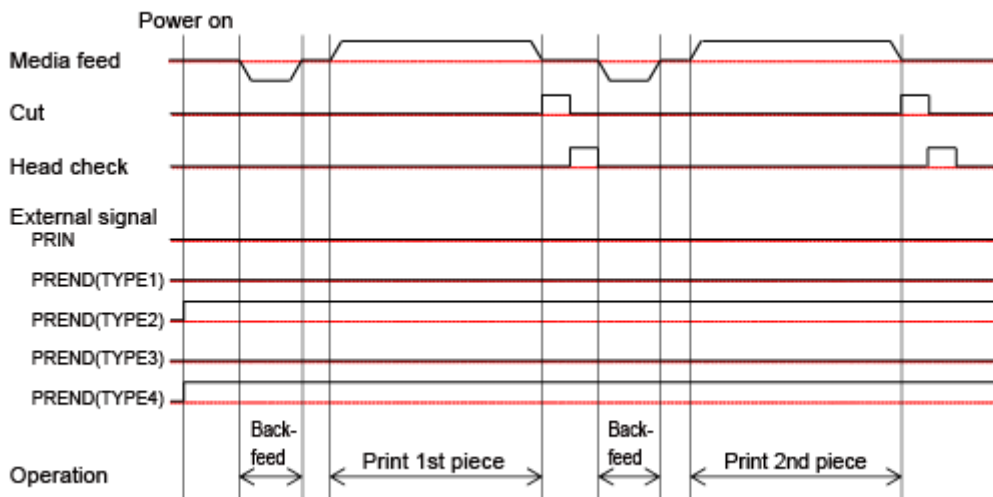
操作14:切刀模式、打印前回退和不输入脉冲（启用打印头检测）

操作



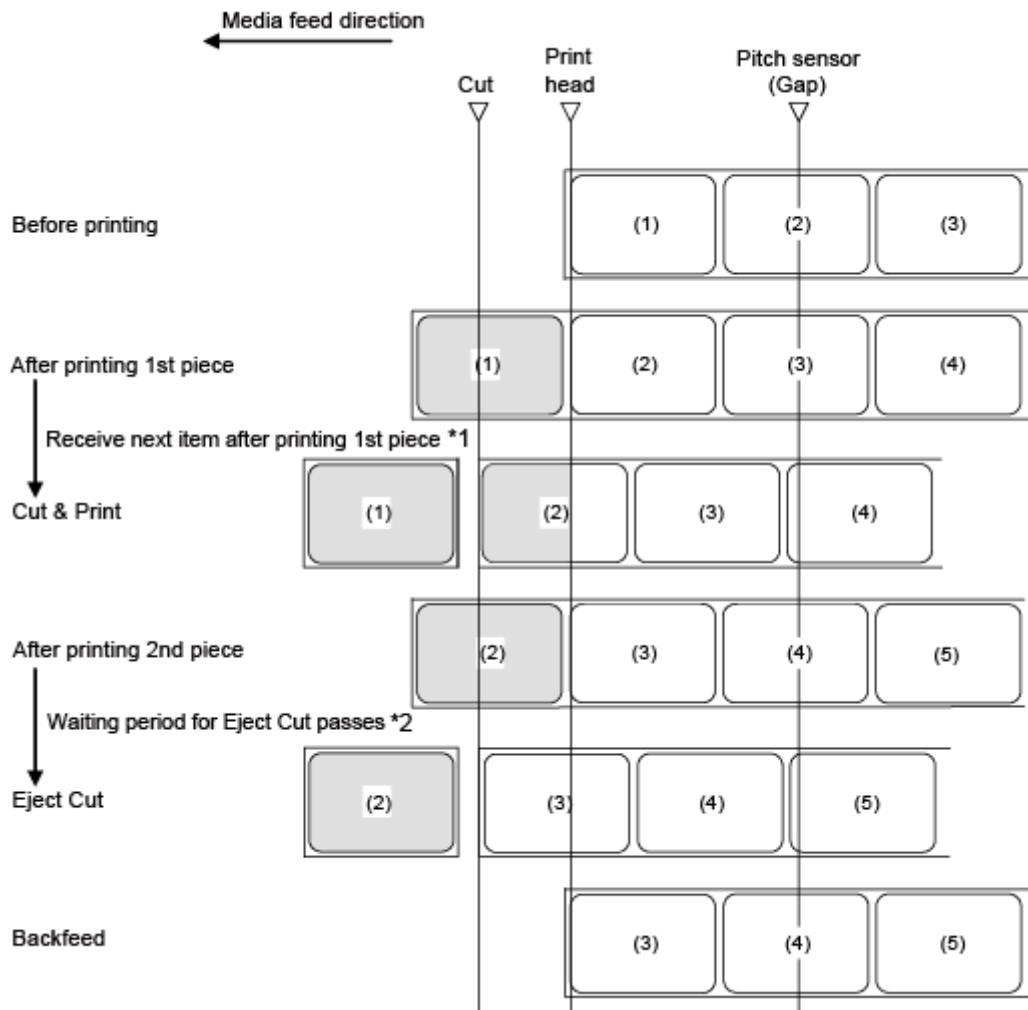
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作15:不输入脉冲的裁切和打印模式（禁用打印头检测）

操作



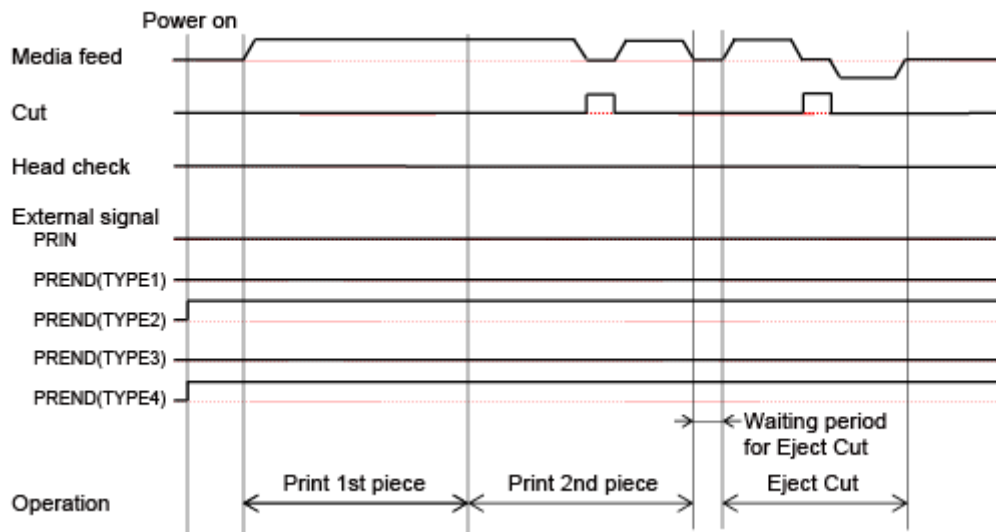
*1打印后，如果收到下一个数据，将进行打印，并在裁切位置裁切标签。

*2打印后，如果未收到下一个数据，并且排出裁切的等待时间已过，则将执行排出裁切。



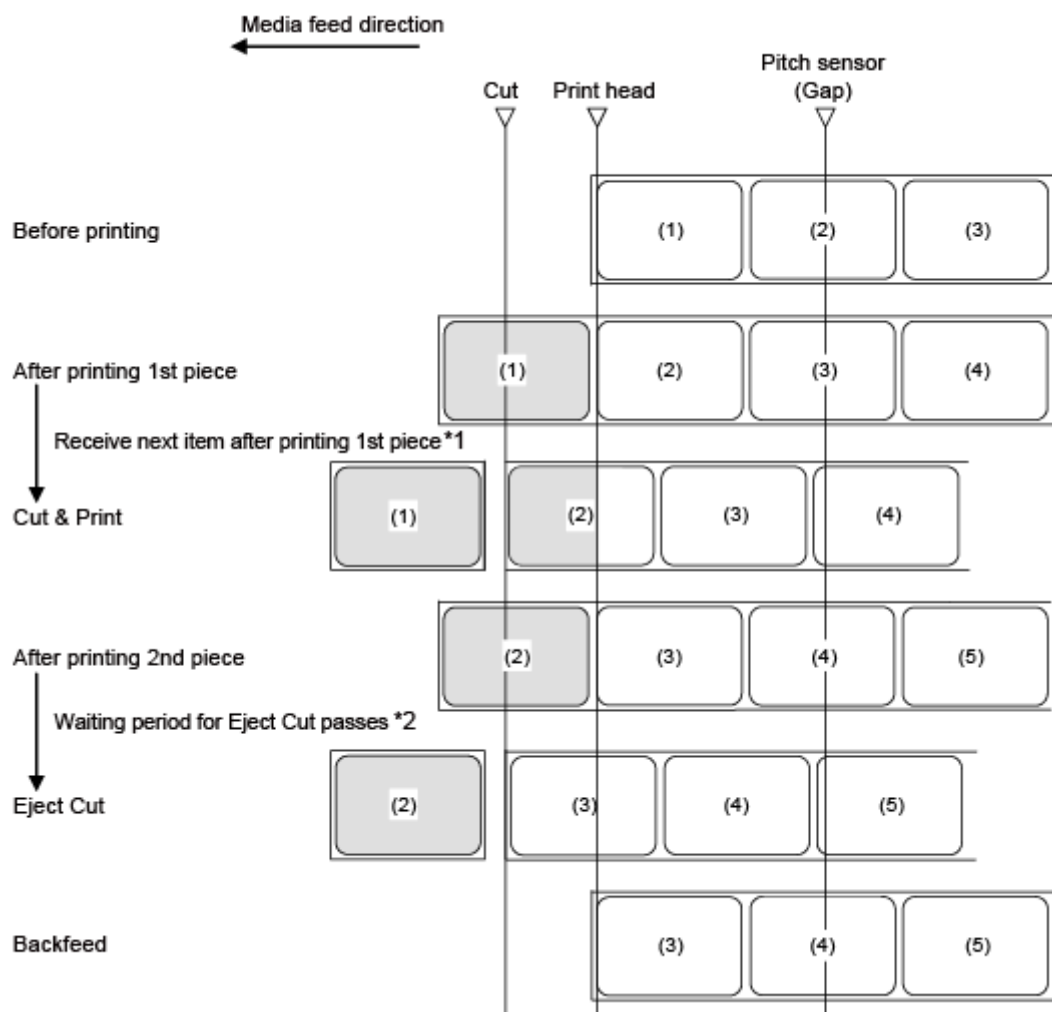
- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作16:不带脉冲输入的裁切和打印模式（启用打印头检测）

操作



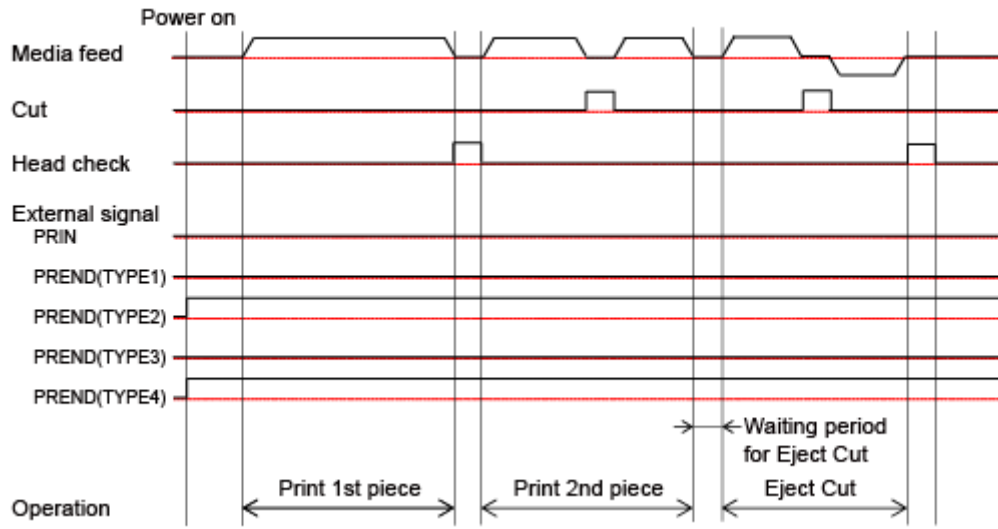
*1打印后，如果收到下一个数据，将进行打印，并在裁切位置裁切标签。

*2打印后，如果未收到下一个数据，并且排出裁切的等待时间已过，则将执行排出裁切。



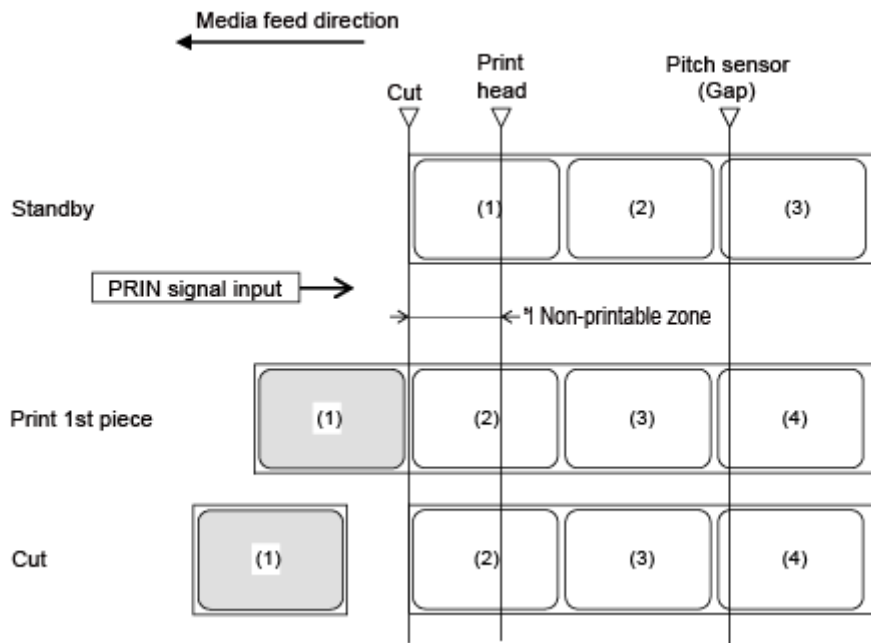
- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作17:切刀模式、无回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作

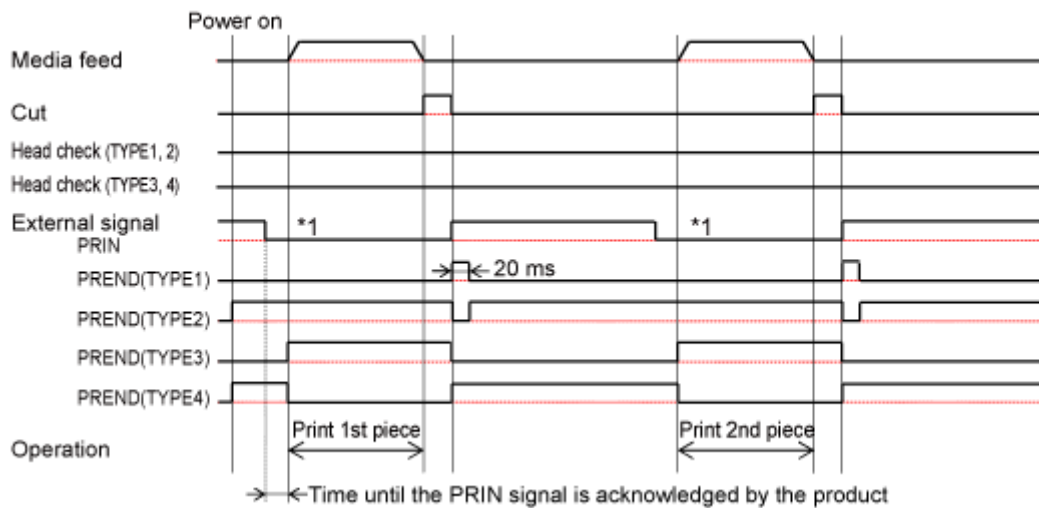


*1由于未回送，因此无法打印此区域中的标签。



• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

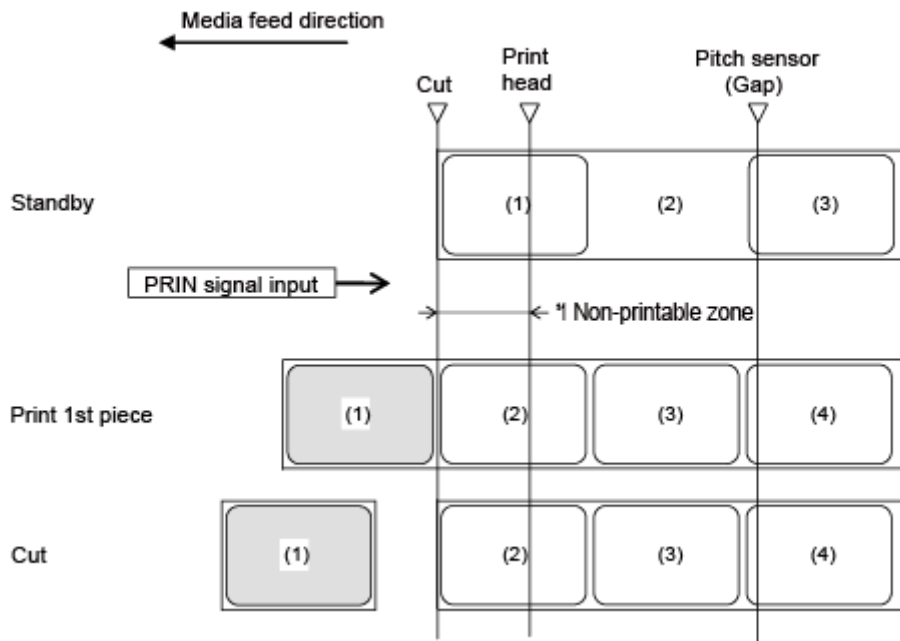
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作十八：切刀模式、无回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作

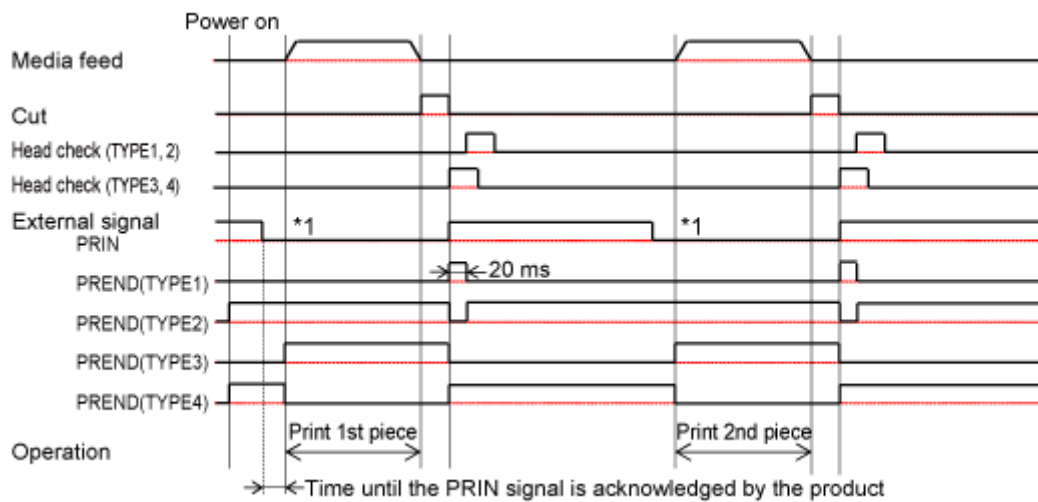


*1 由于未回送，因此无法打印此区域中的标签。



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

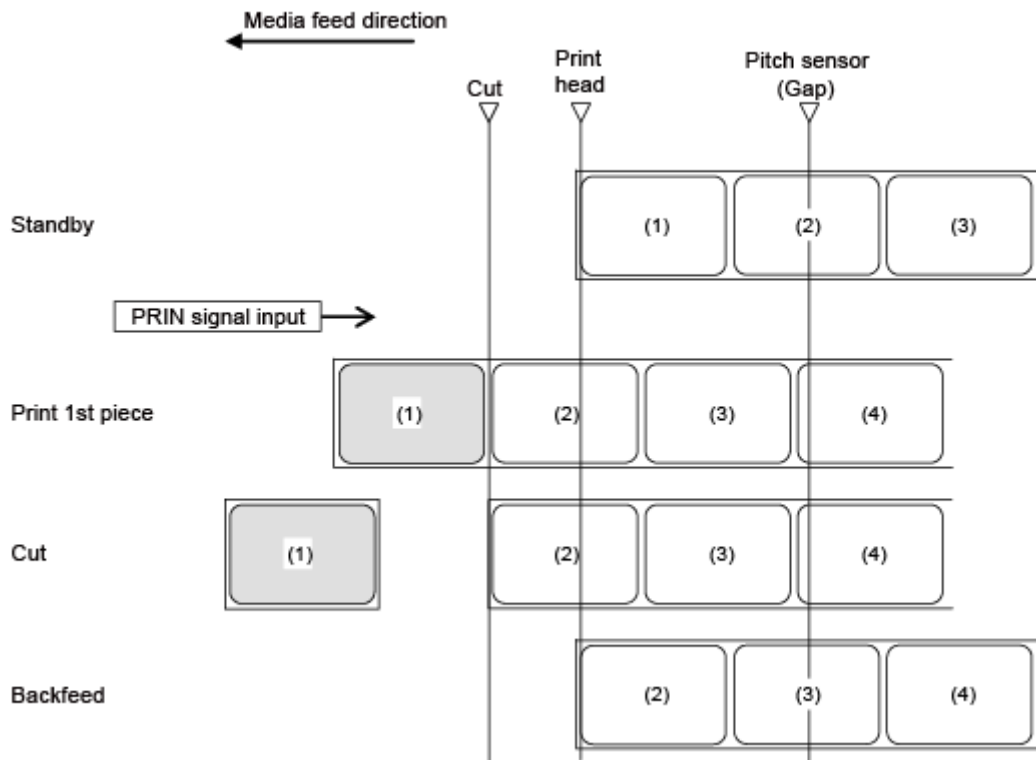
时序图



*1 保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

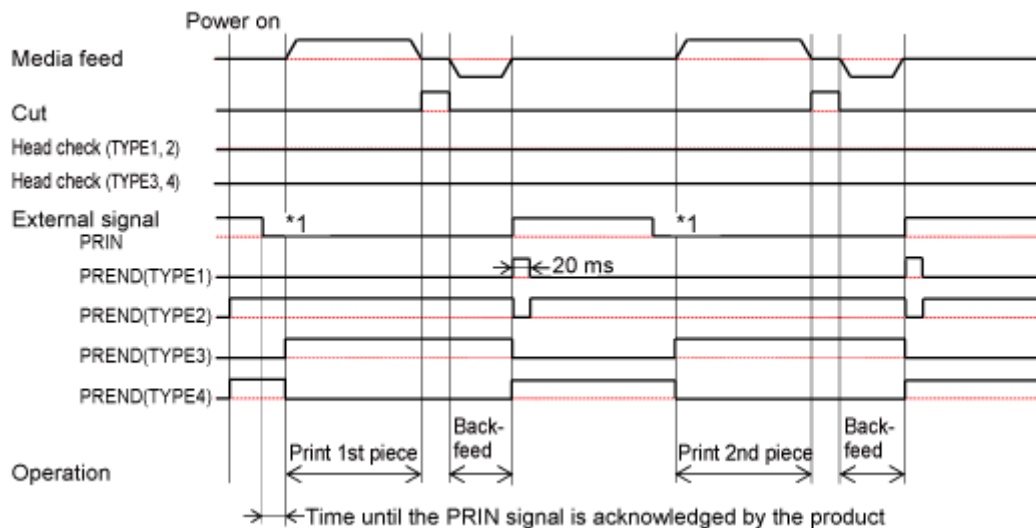
操作19:切刀模式、打印后回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

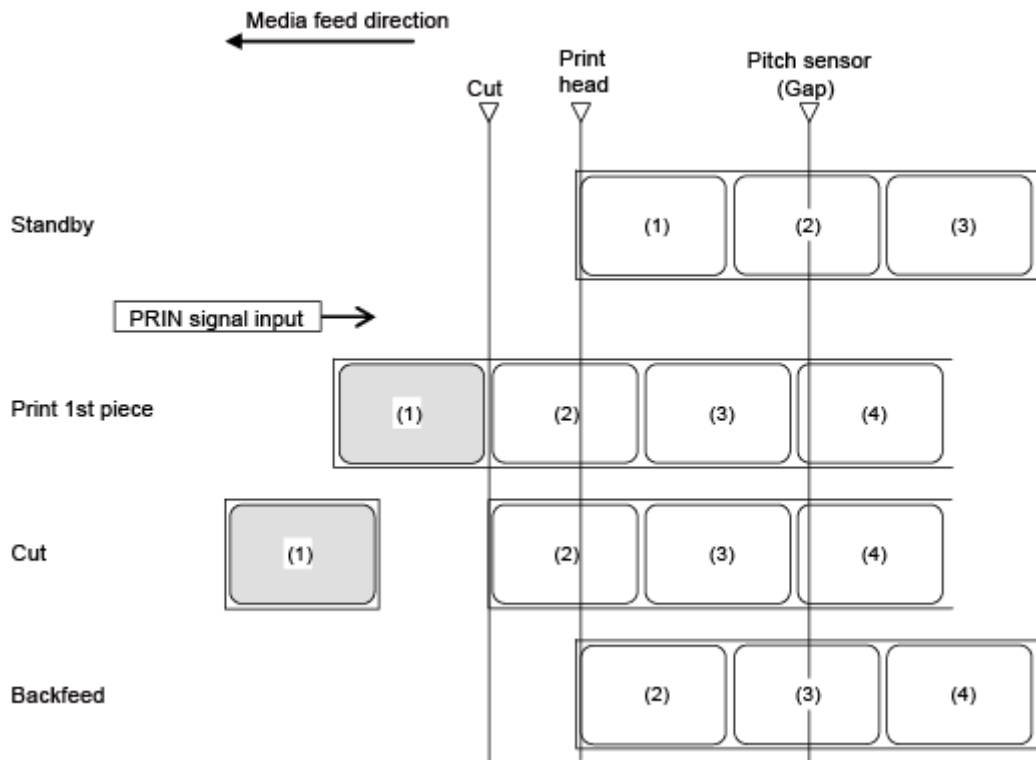
时序图



$\ast 1$ 保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

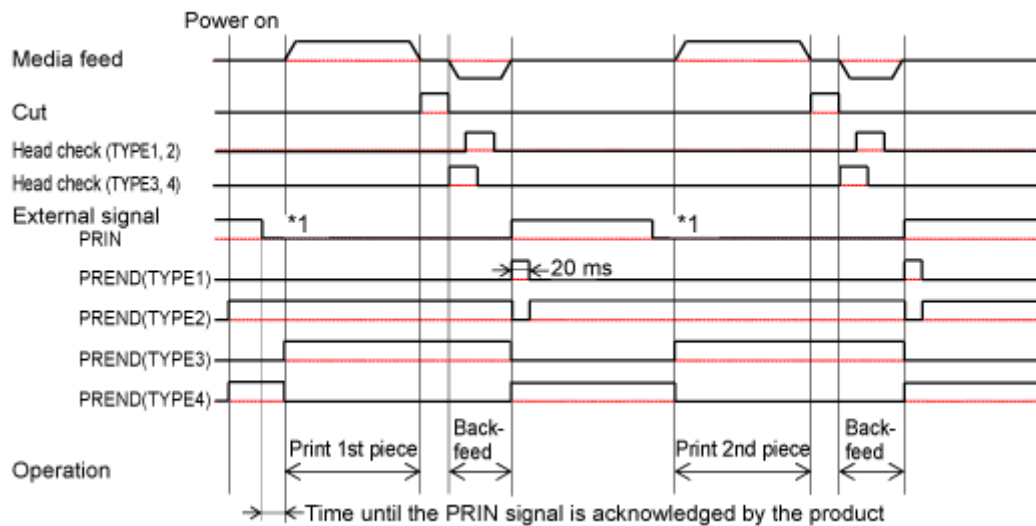
操作20:切刀模式、打印后回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

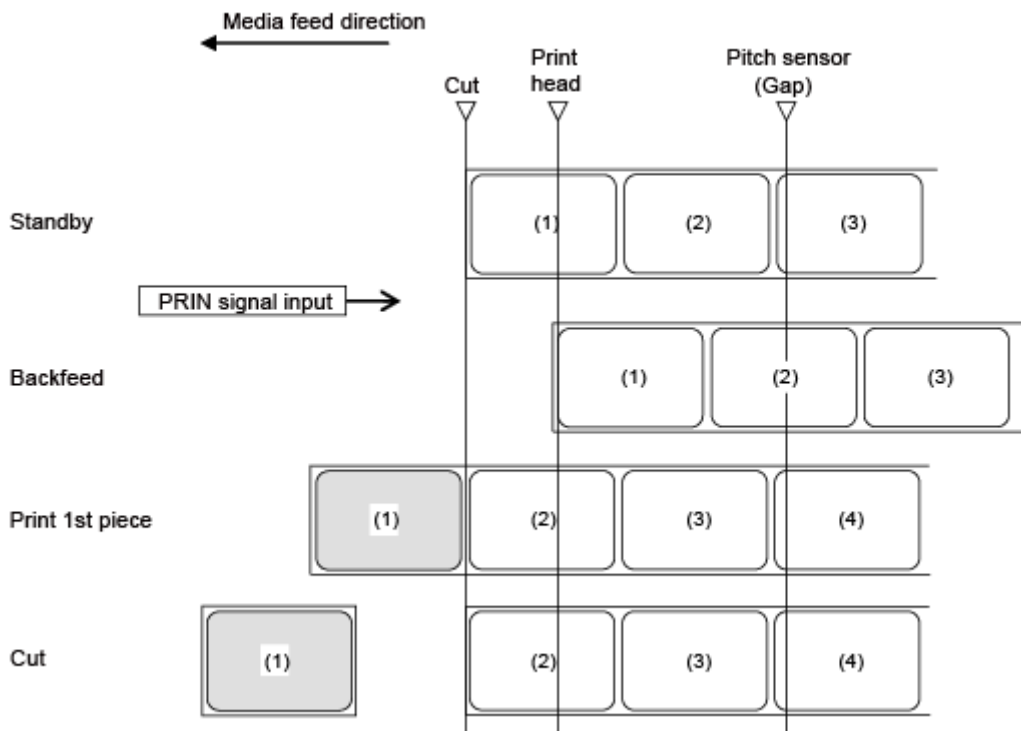
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

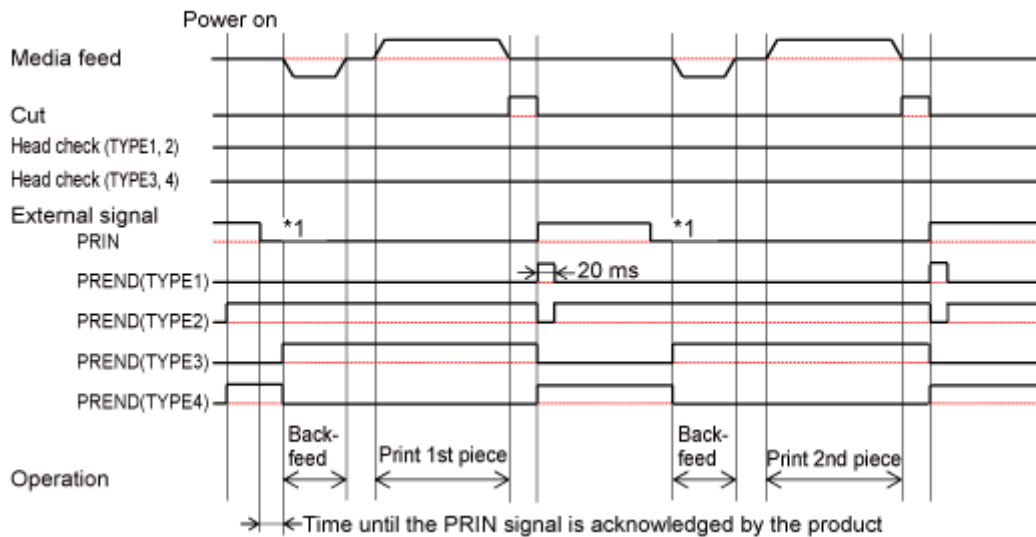
操作21:切刀模式、打印前回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

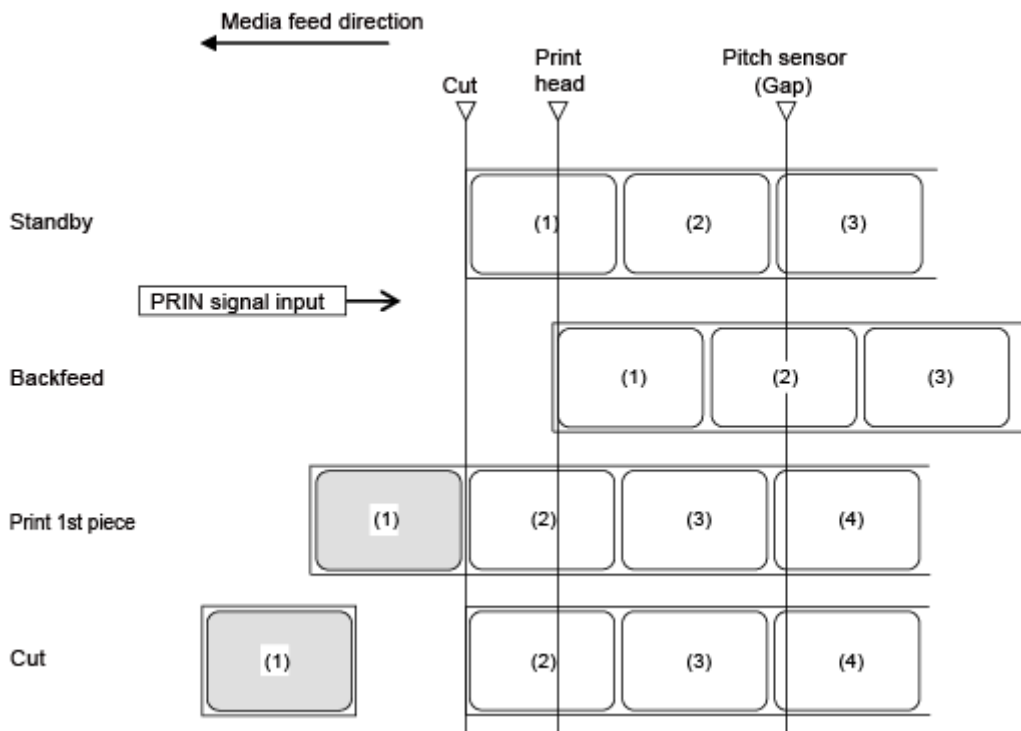
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

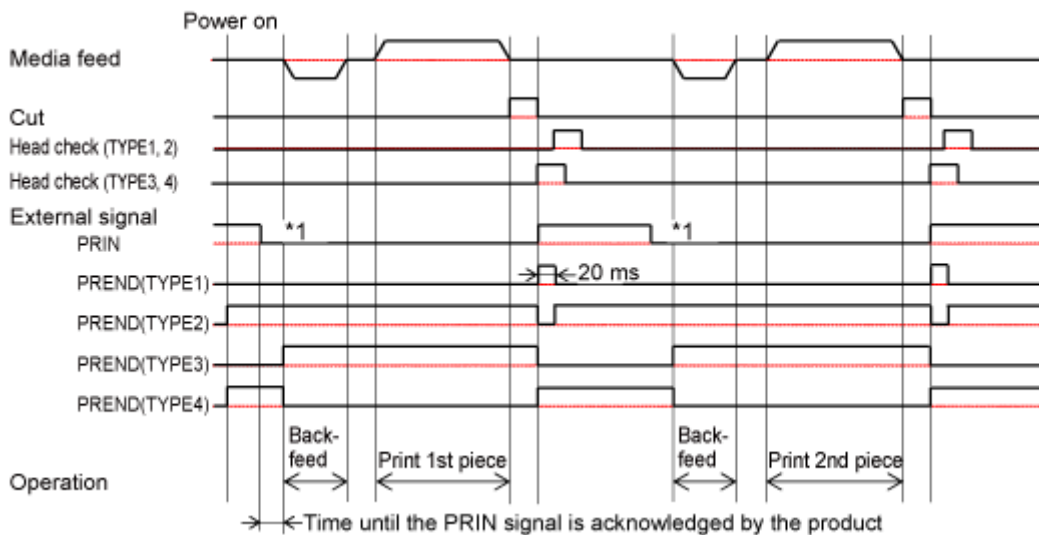
操作22:切刀模式、打印前回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作



• 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图

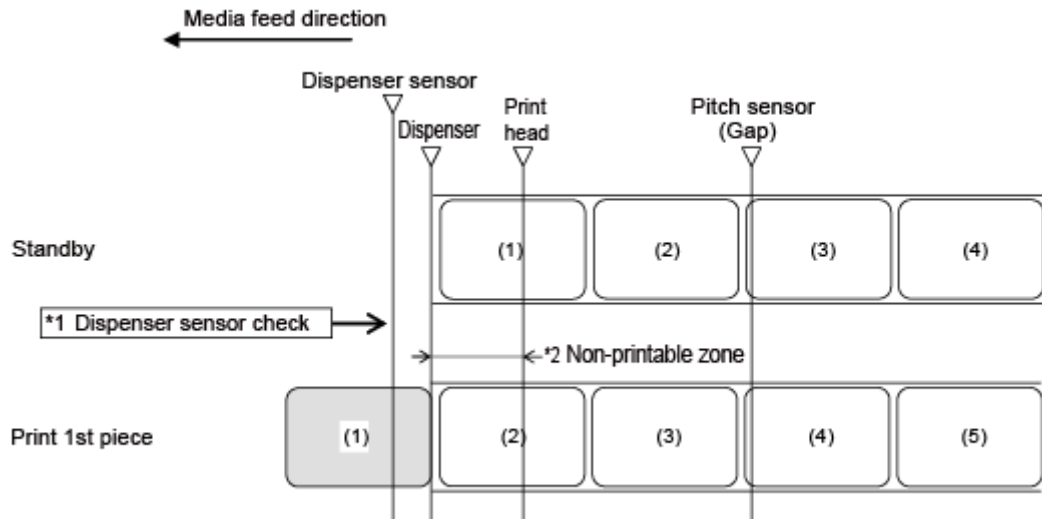


*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

剥离模式下的操作

操作23:剥离模式、无回退和有传感器输入（禁用打印头检测）

操作



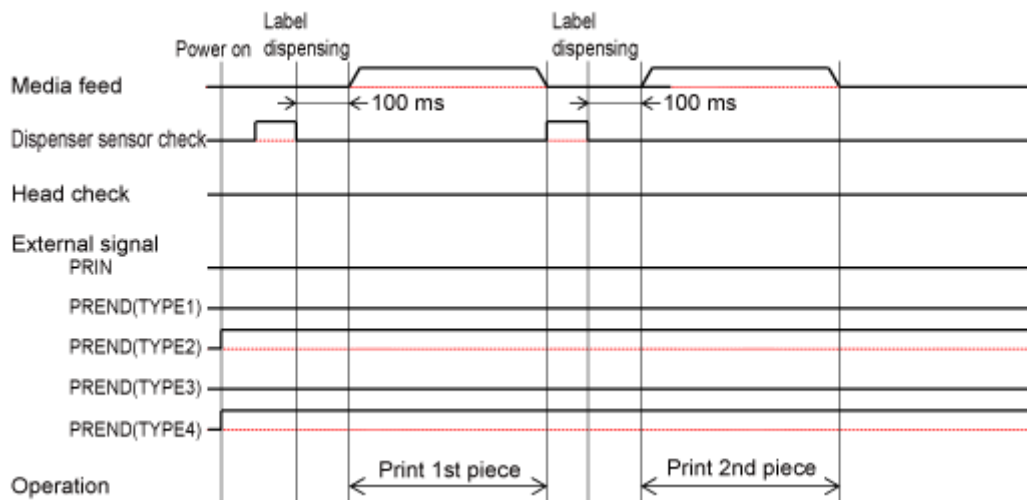
*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

*2由于未进行回送，因此此区域的标签不可打印。



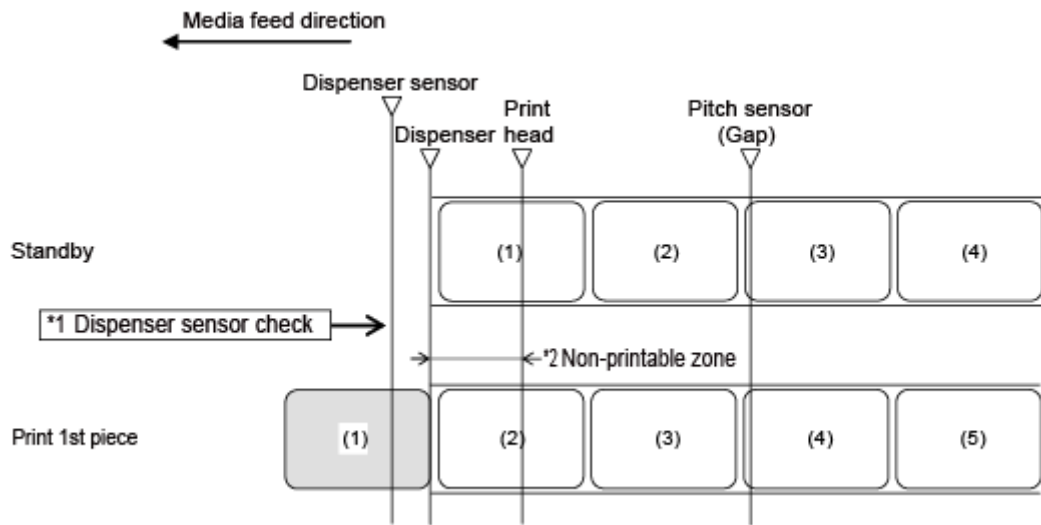
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作24:剥离模式、无回退和有传感器输入（启用打印头检测）

操作



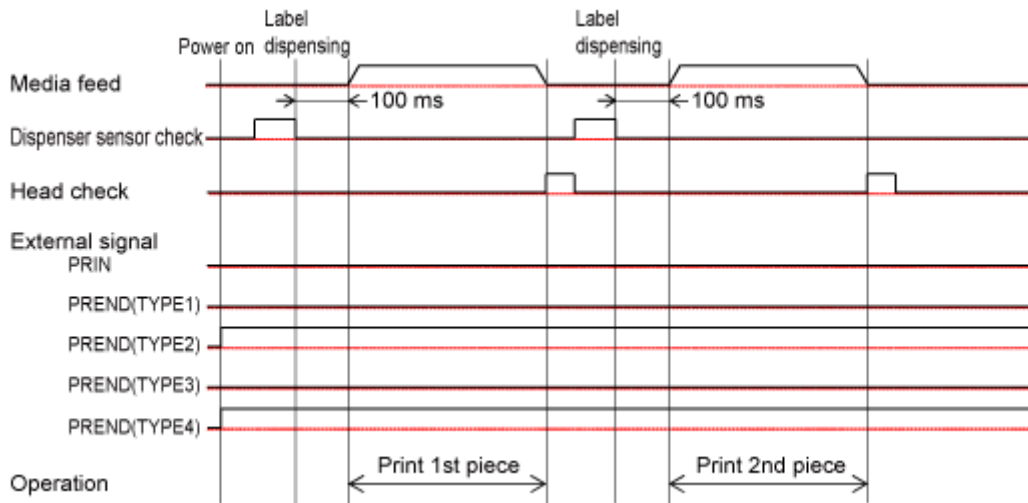
*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

*2由于未进行回送，因此此区域的标签不可打印。



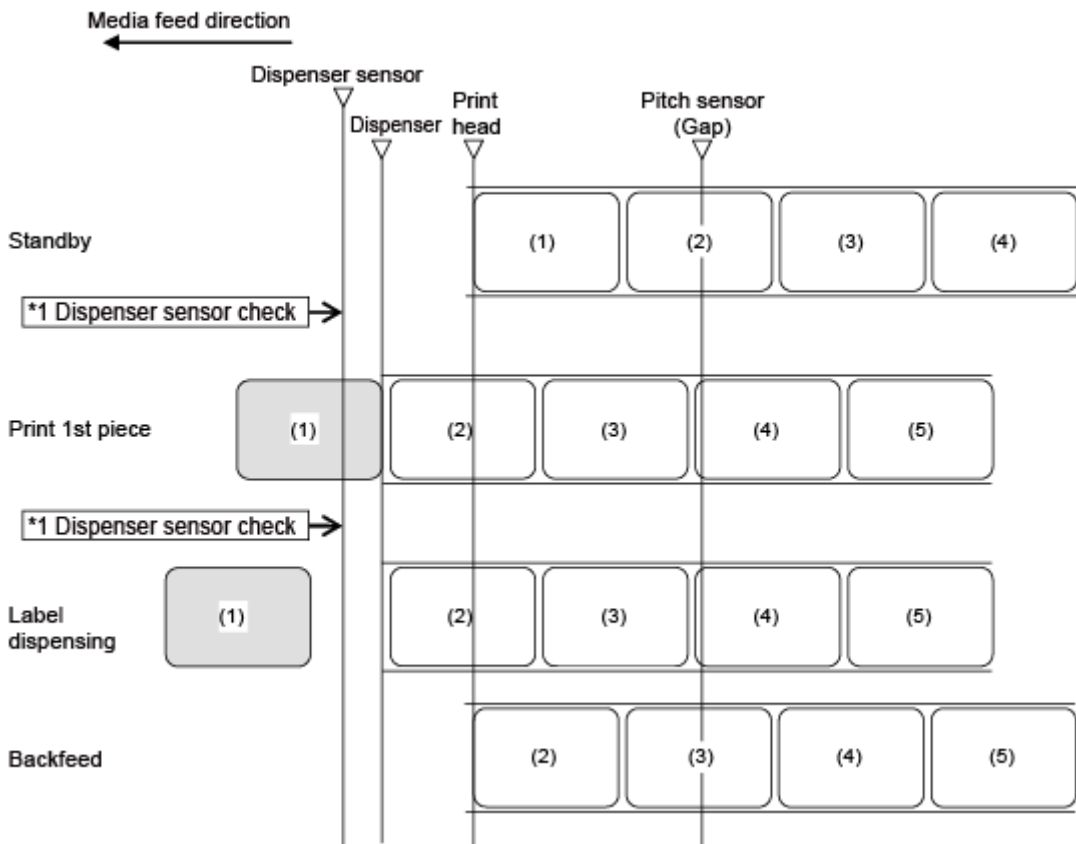
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作25:剥离模式、打印后回退和无脉冲输入（禁用打印头检测）

操作

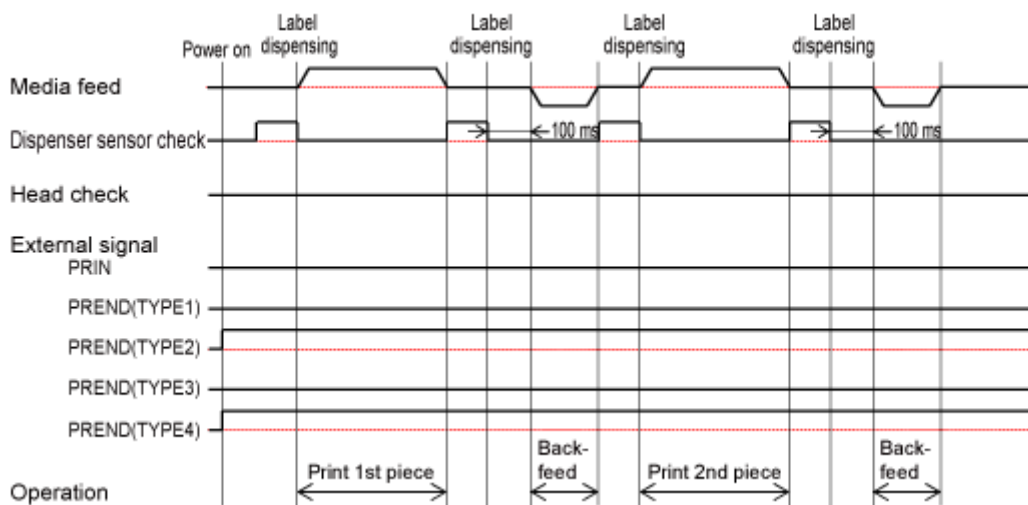


*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。



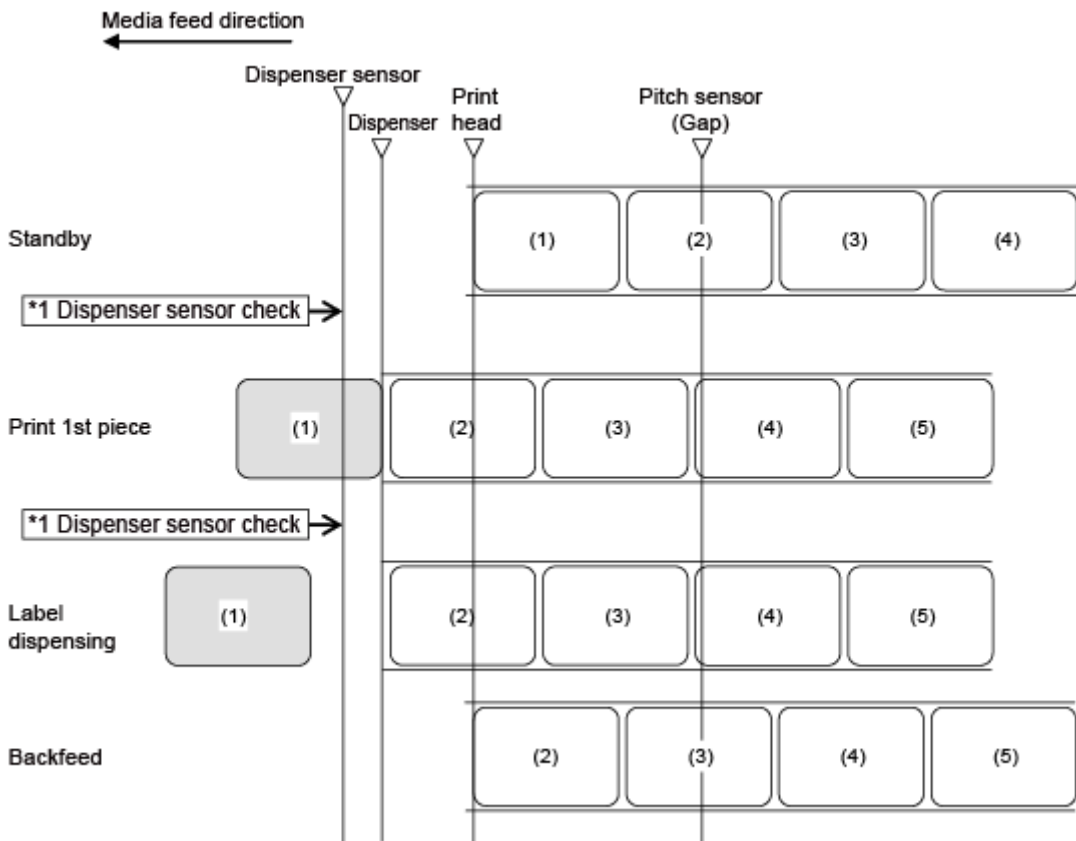
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作26:剥离模式、打印后回退和无脉冲输入（启用打印头检测）

操作

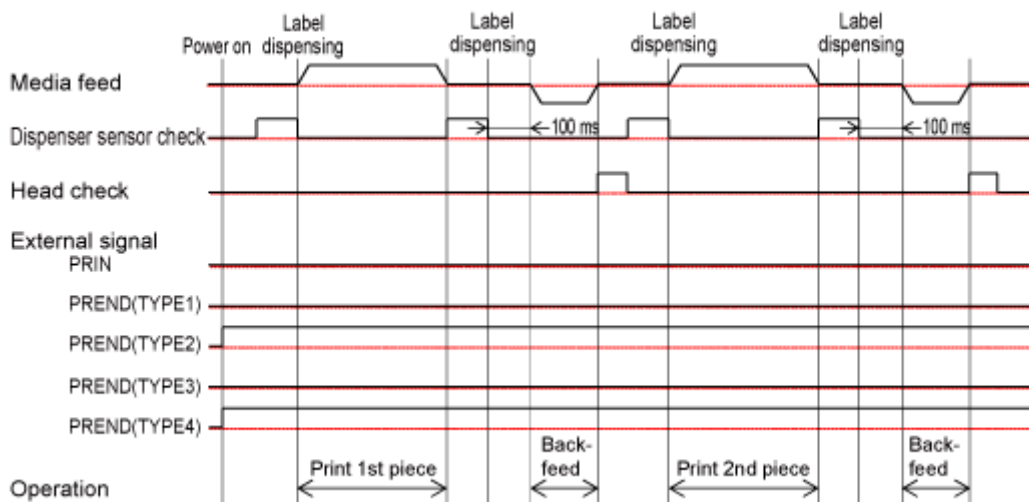


*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。



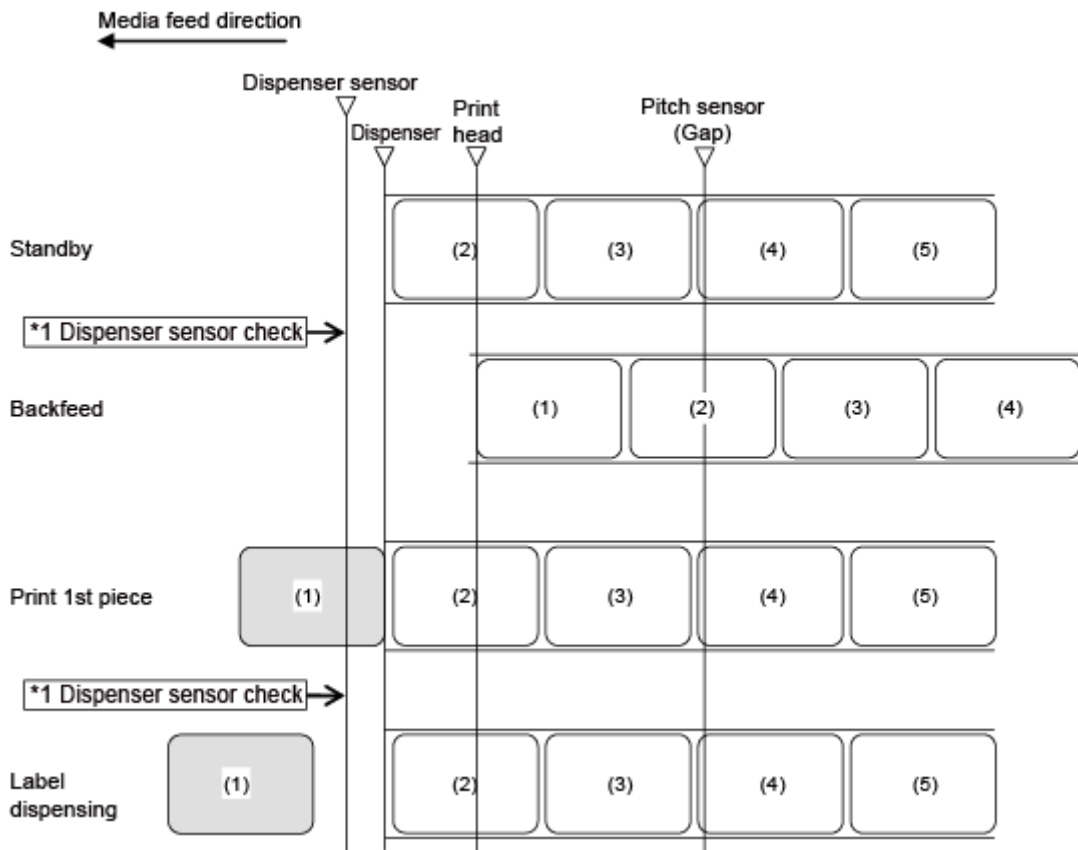
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作27:剥离模式、打印前回退和无脉冲输入（禁用打印头检测）

操作

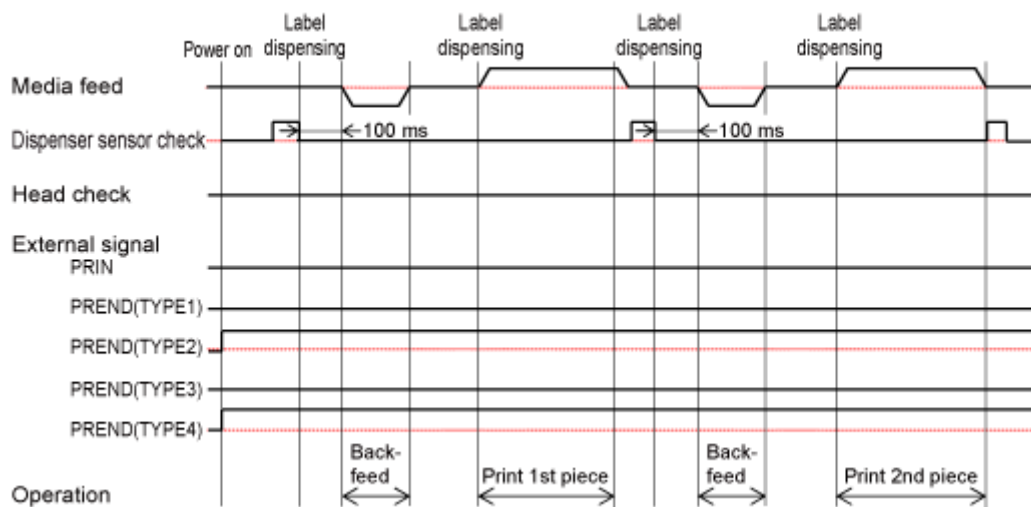


*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。



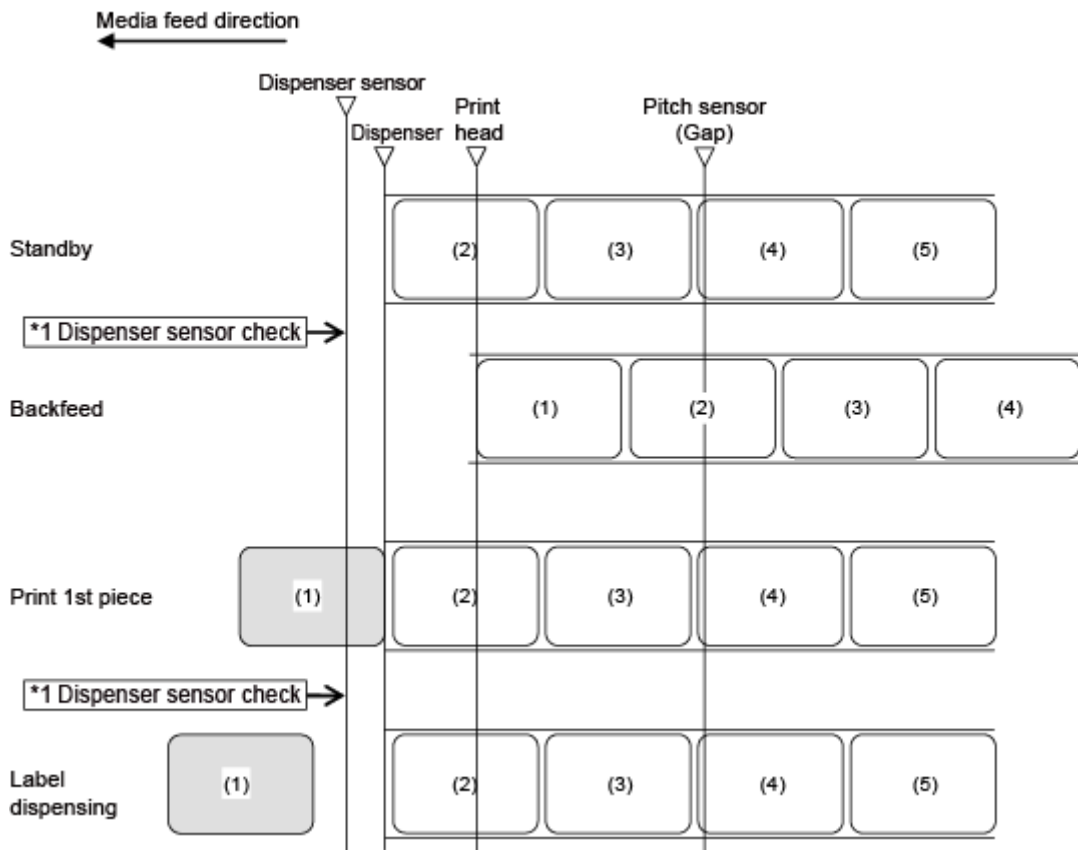
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作28:剥离模式、打印前回退和无脉冲输入（启用打印头检测）

操作

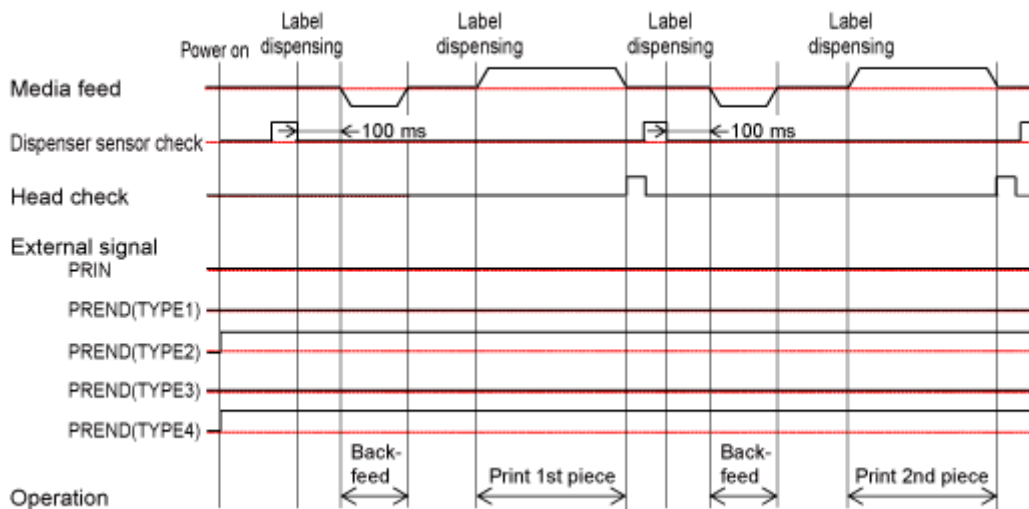


*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。



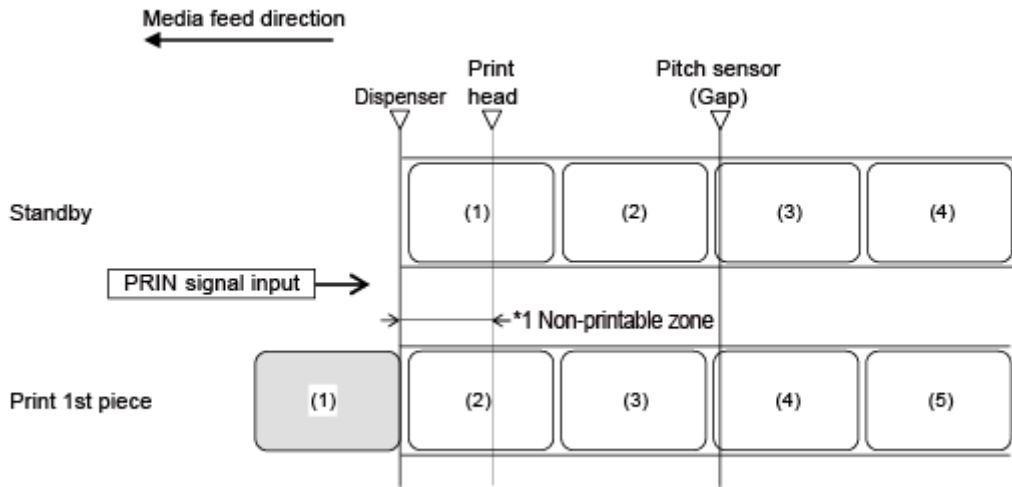
· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



操作29:剥离模式，无回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作

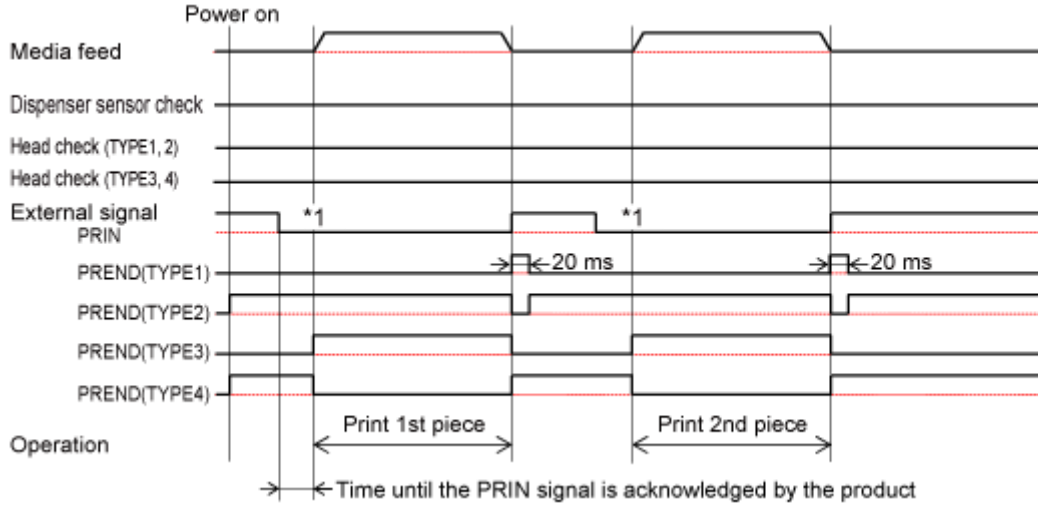


*1由于未进行回送，因此此区域的标签不可打印。



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

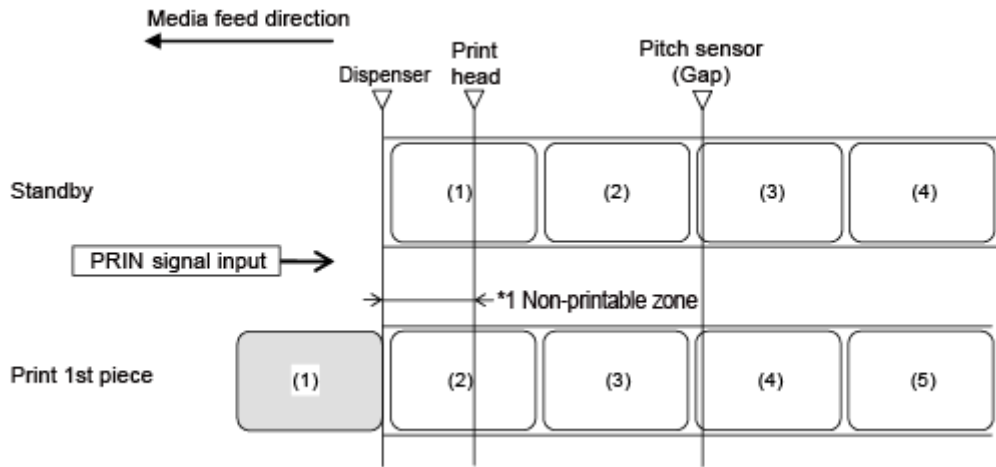
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作30:剥离模式, 无回退和有脉冲输入 (启用打印头检测)

操作

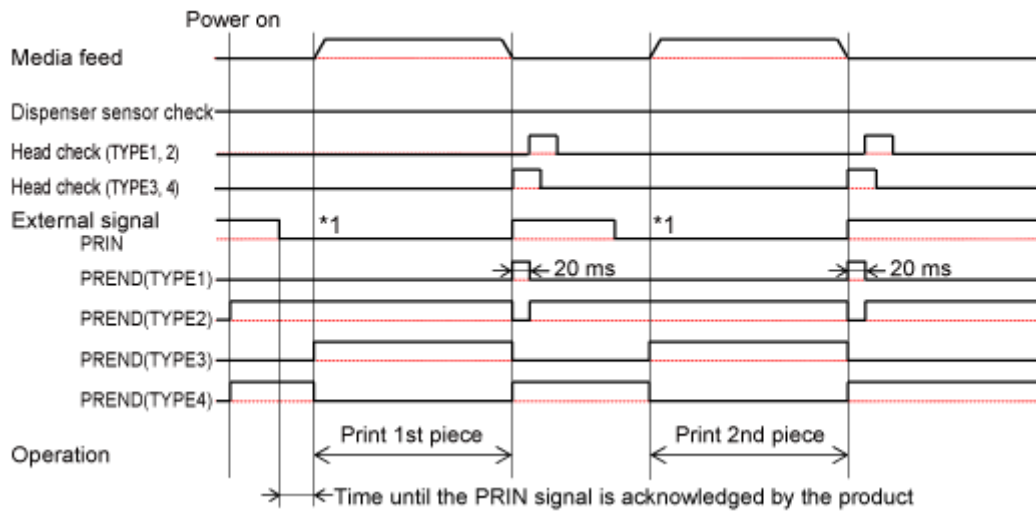


*1由于未进行回送, 因此此区域的标签不可打印。



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

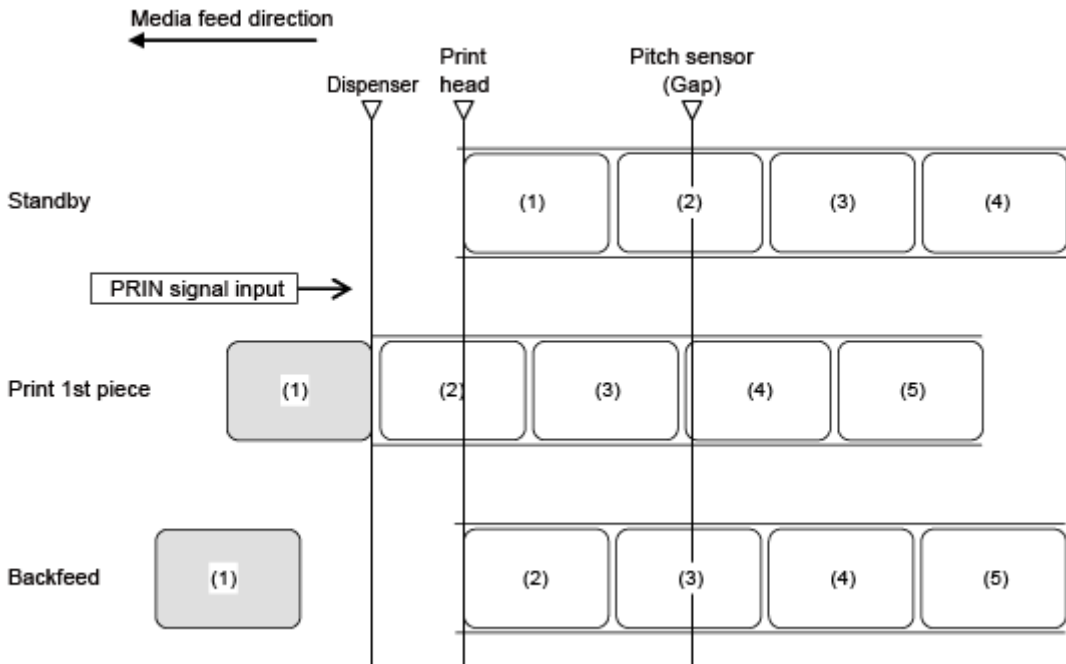
时序图



*1保持PRIN信号, 直到输出PREND信号。

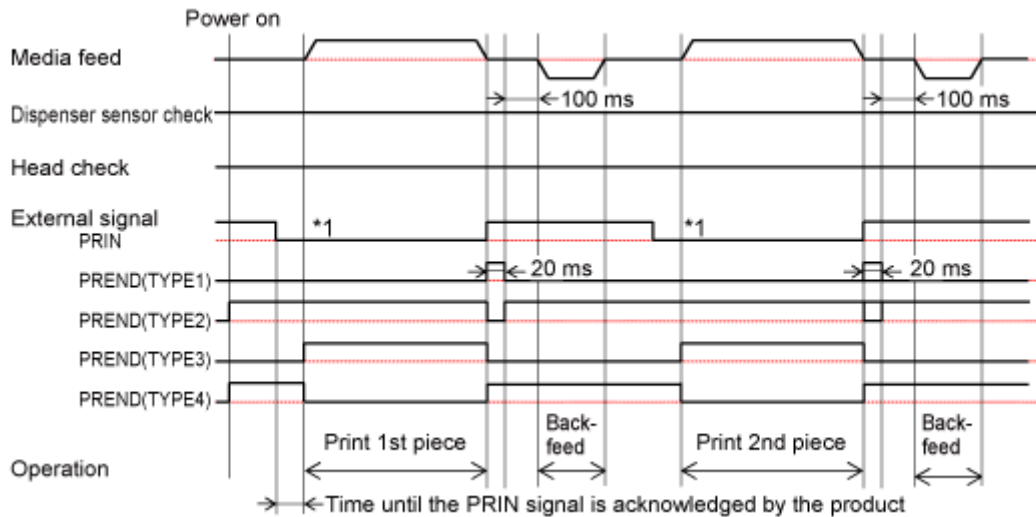
操作31:剥离模式、打印后回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

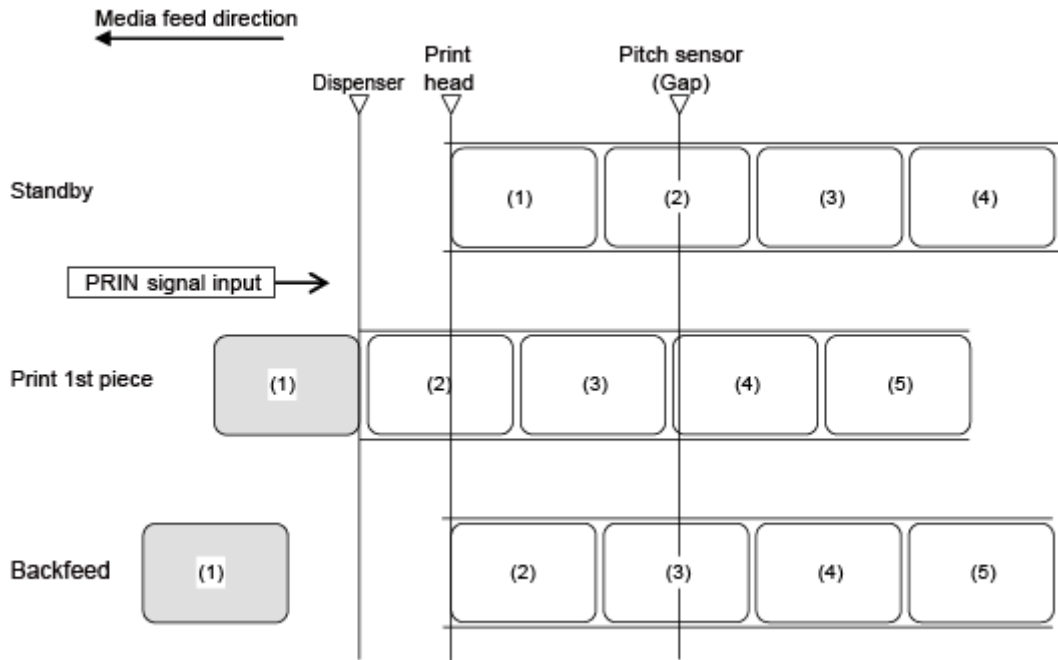
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

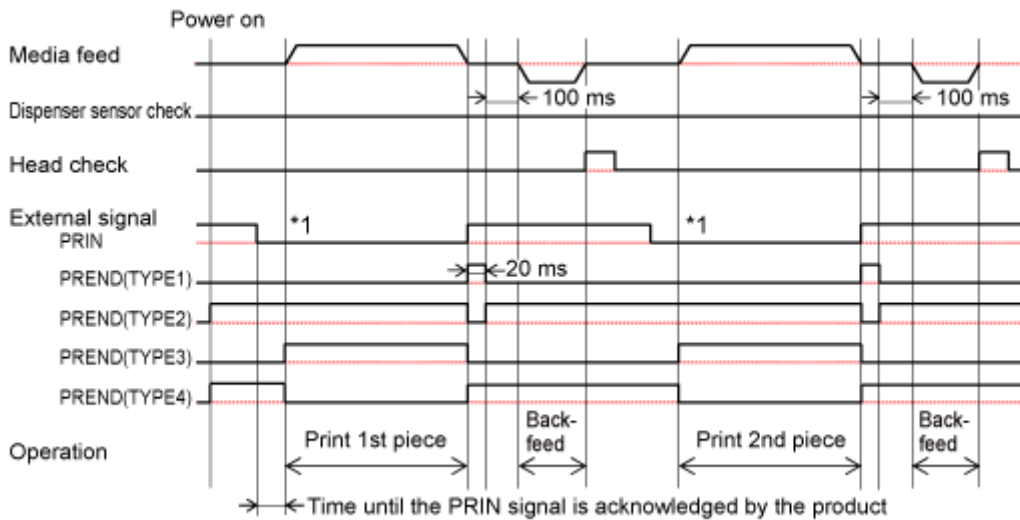
操作32:剥离模式、打印后回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作



· 上图显示使用间隙传感器时的参考位置。

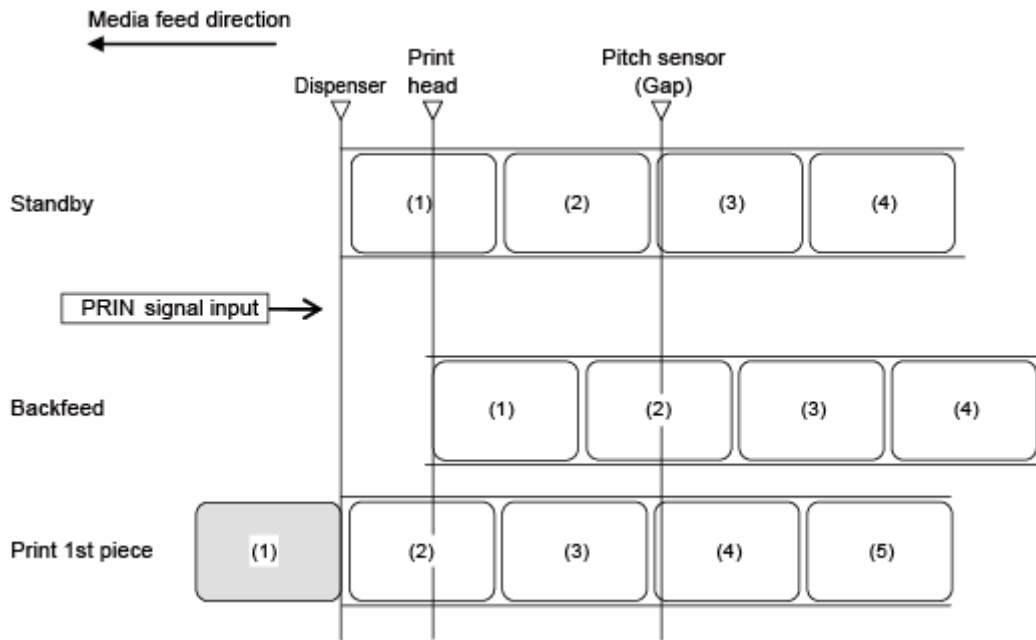
时序图



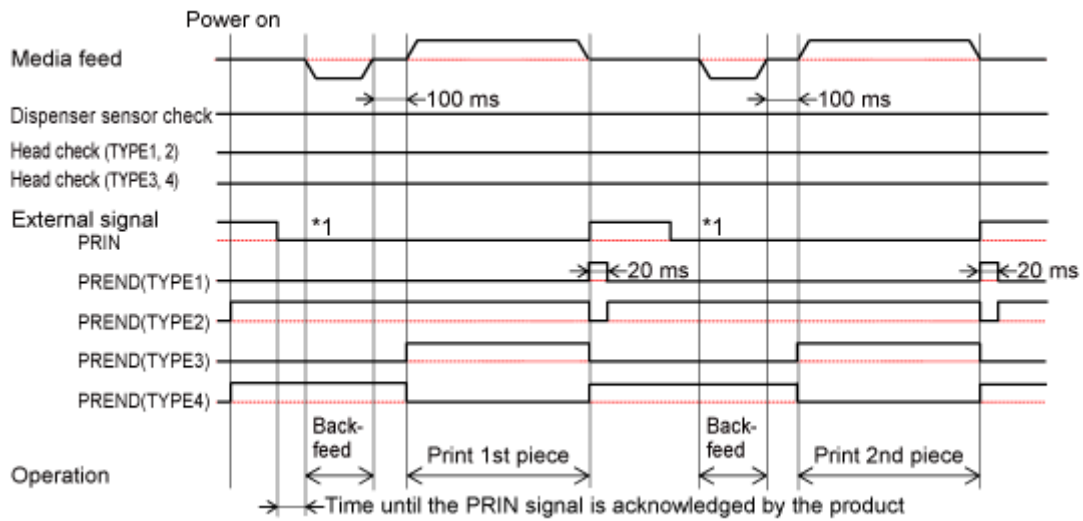
*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作33:剥离模式、打印前回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



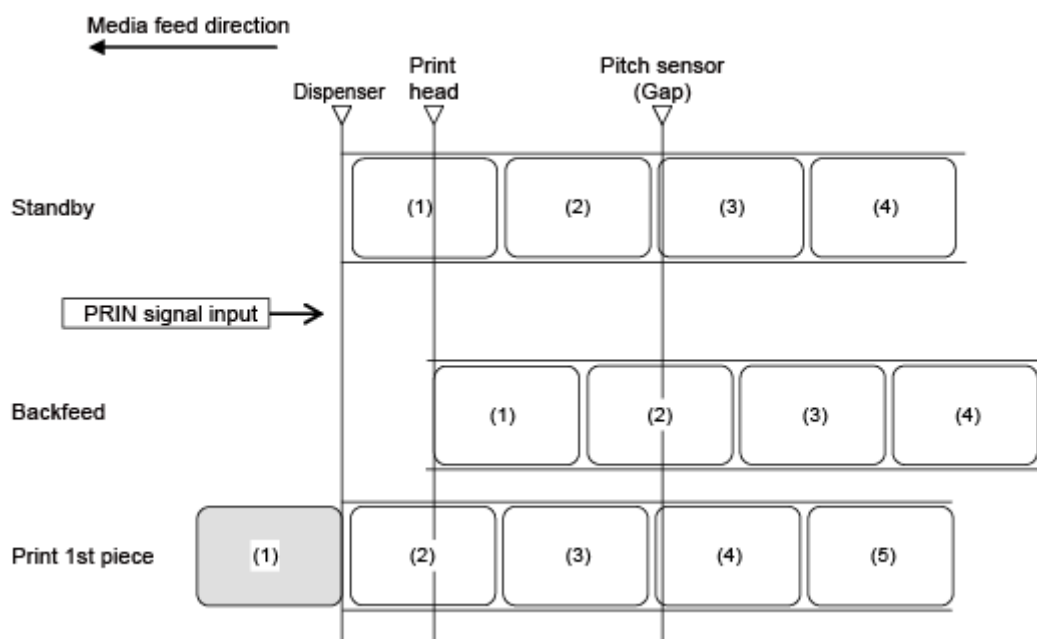
时序图



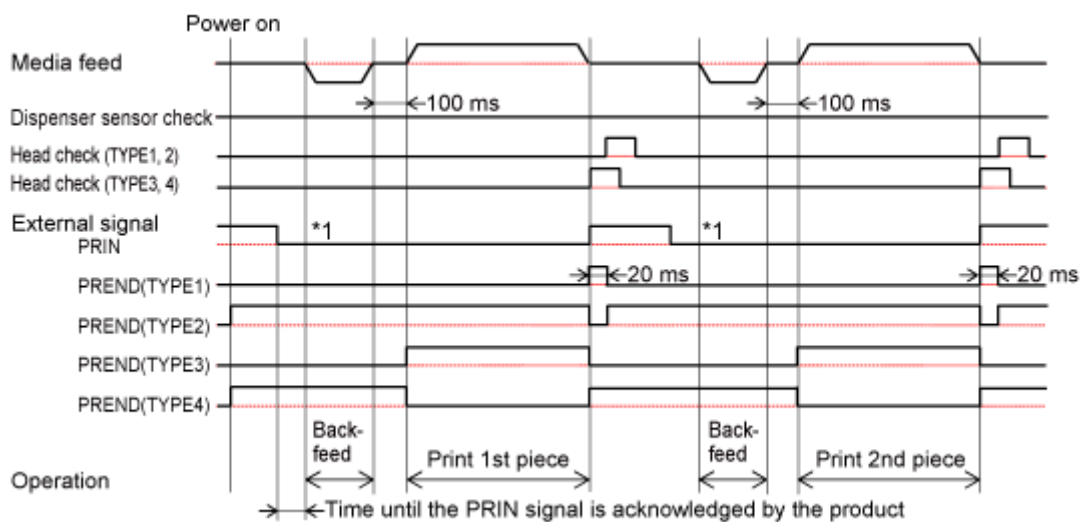
*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作34:剥离模式、打印前回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作

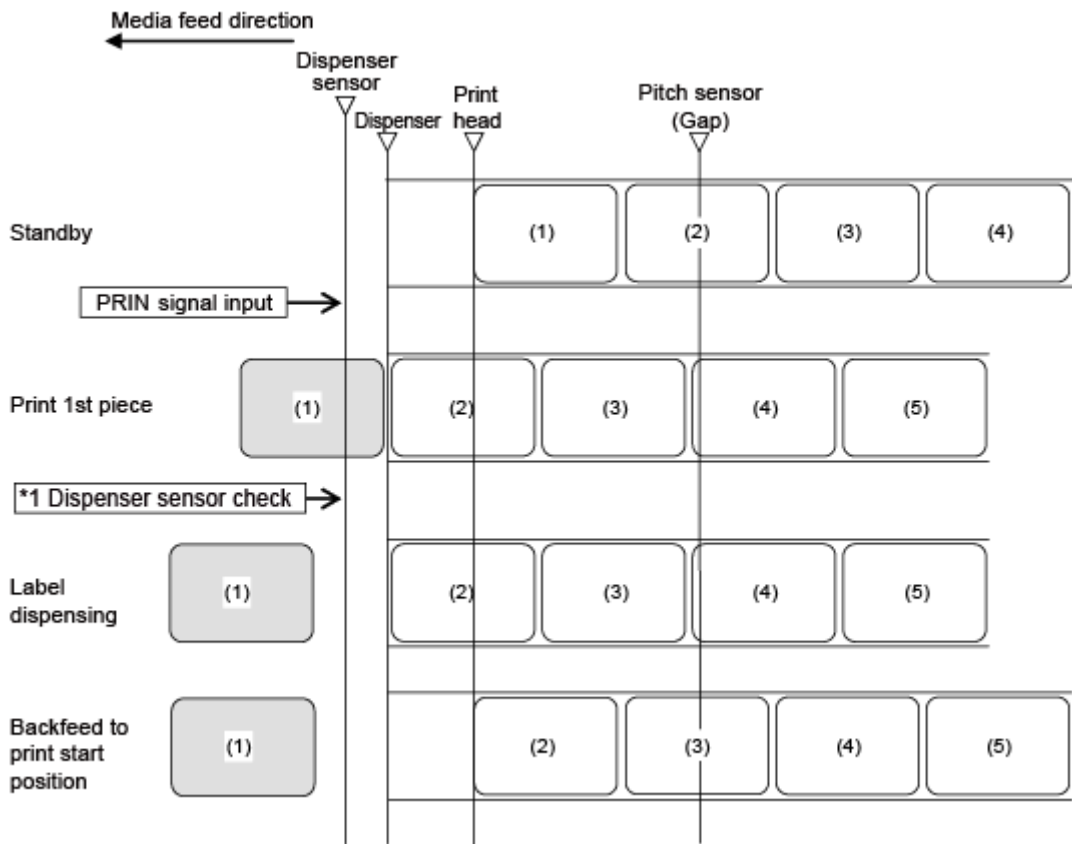


时序图



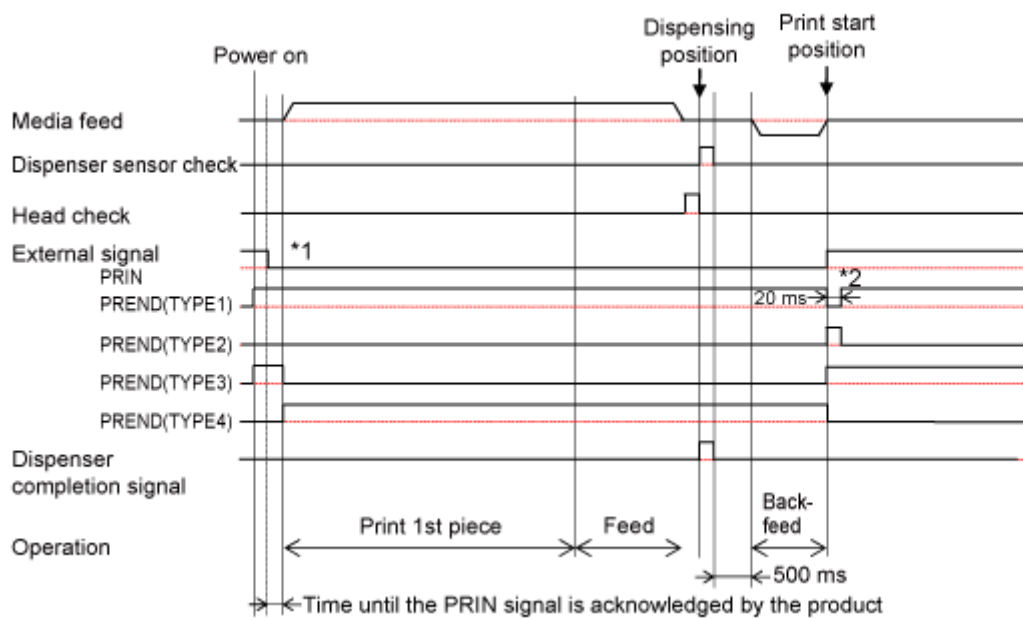
*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作35:剥离模式，打印后回退，有脉冲输入和剥离完成信号（禁用打印头检测）
操作



*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

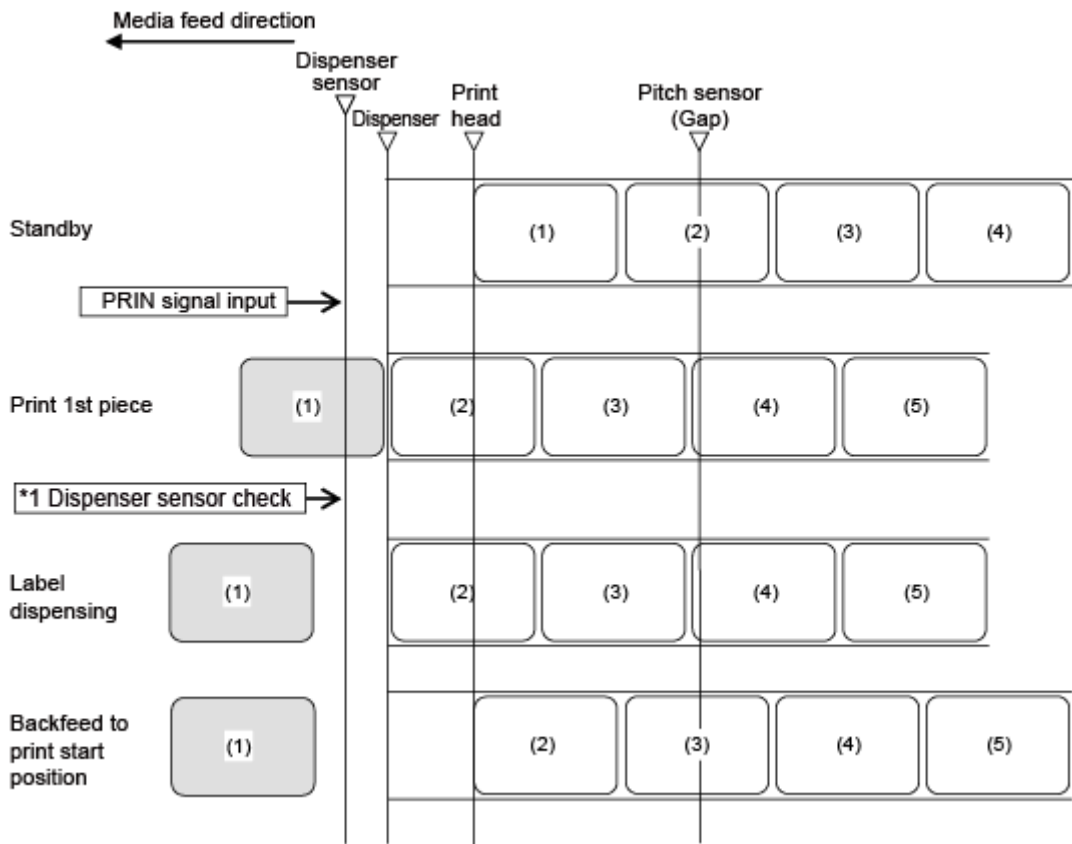
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

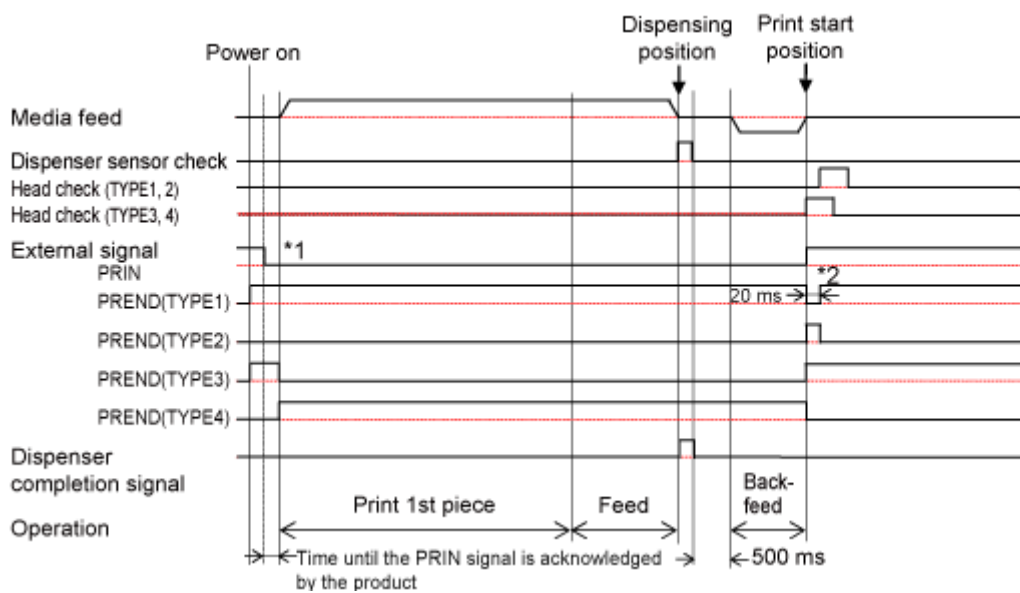
*2回退后，输出PREND信号。

操作36:剥离模式，打印后回退，有脉冲输入和有剥离完成信号（启用打印头检测）
操作



*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

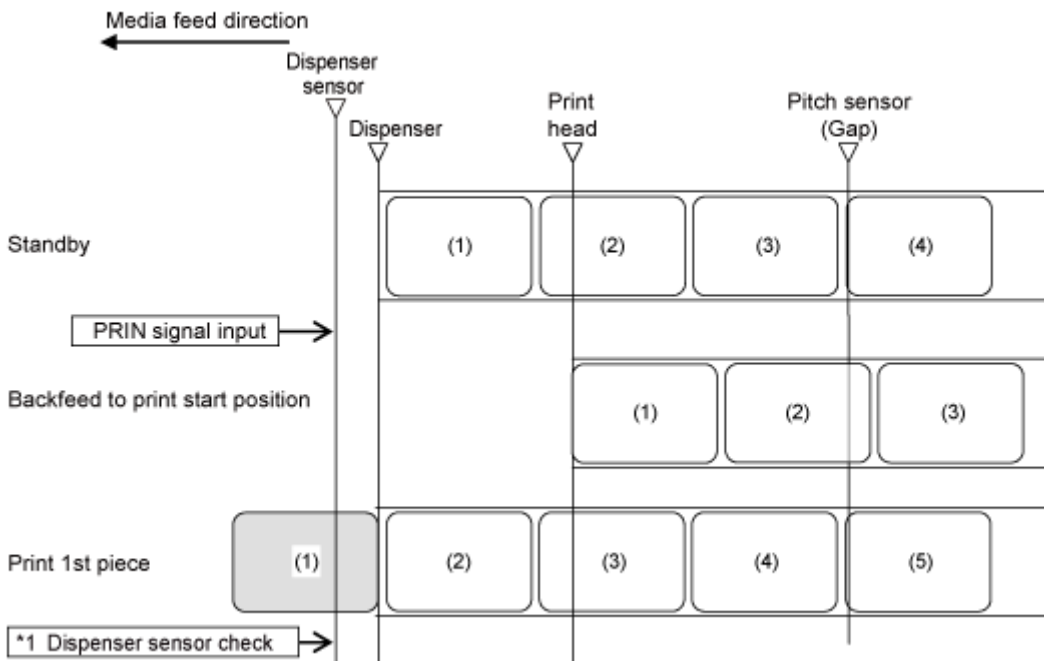
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

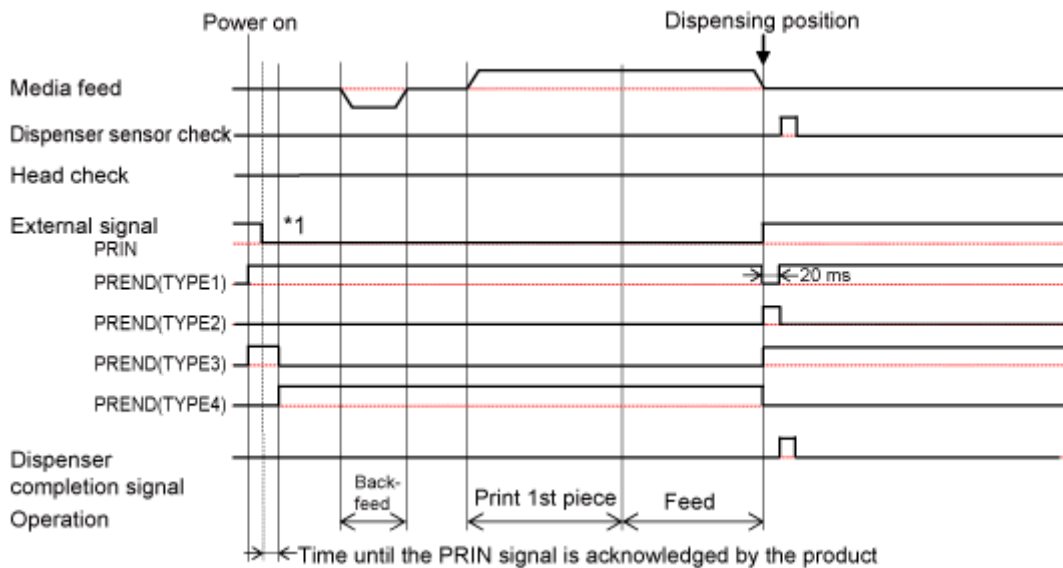
*2回退后，输出PREND信号。

操作37:剥离模式，打印前回退，有脉冲输入和有剥离完成信号（禁用打印头检测）
操作



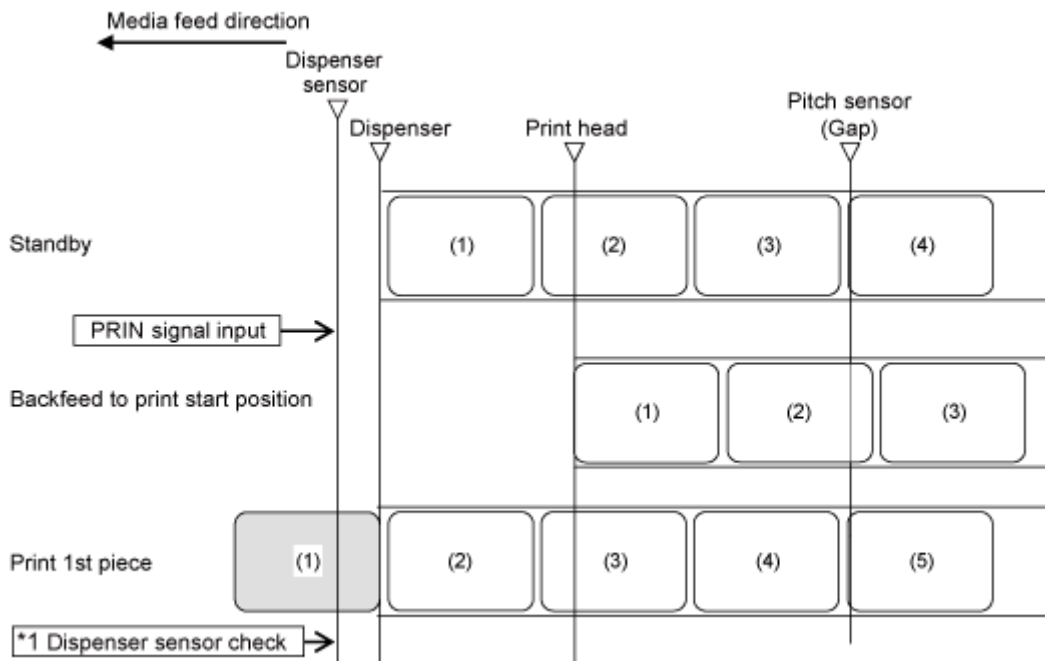
*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

时序图



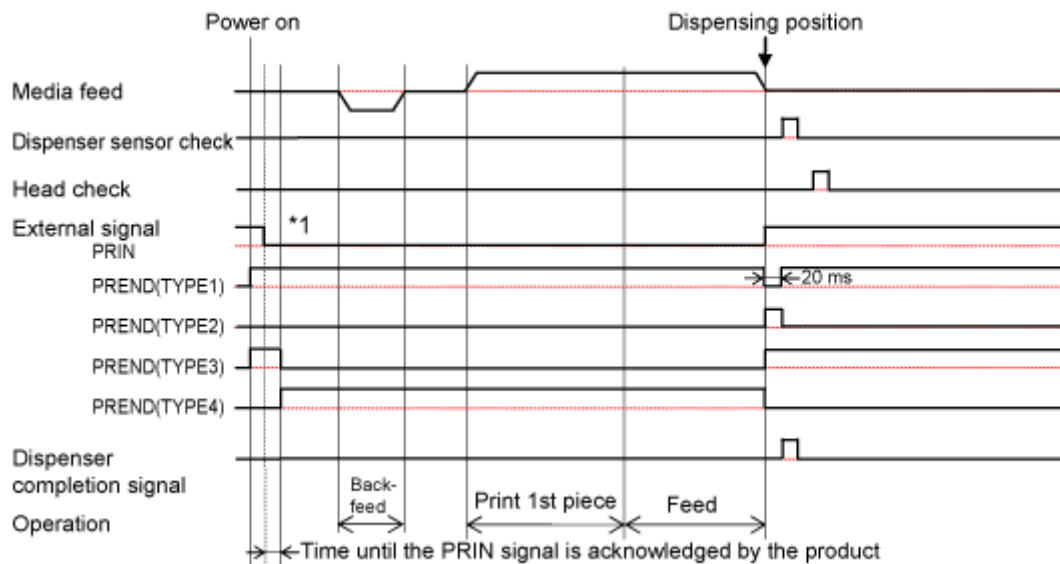
*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

操作38:剥离模式，打印前回退，有脉冲输入和有剥离完成信号（启用打印头检测）
操作



*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

时序图

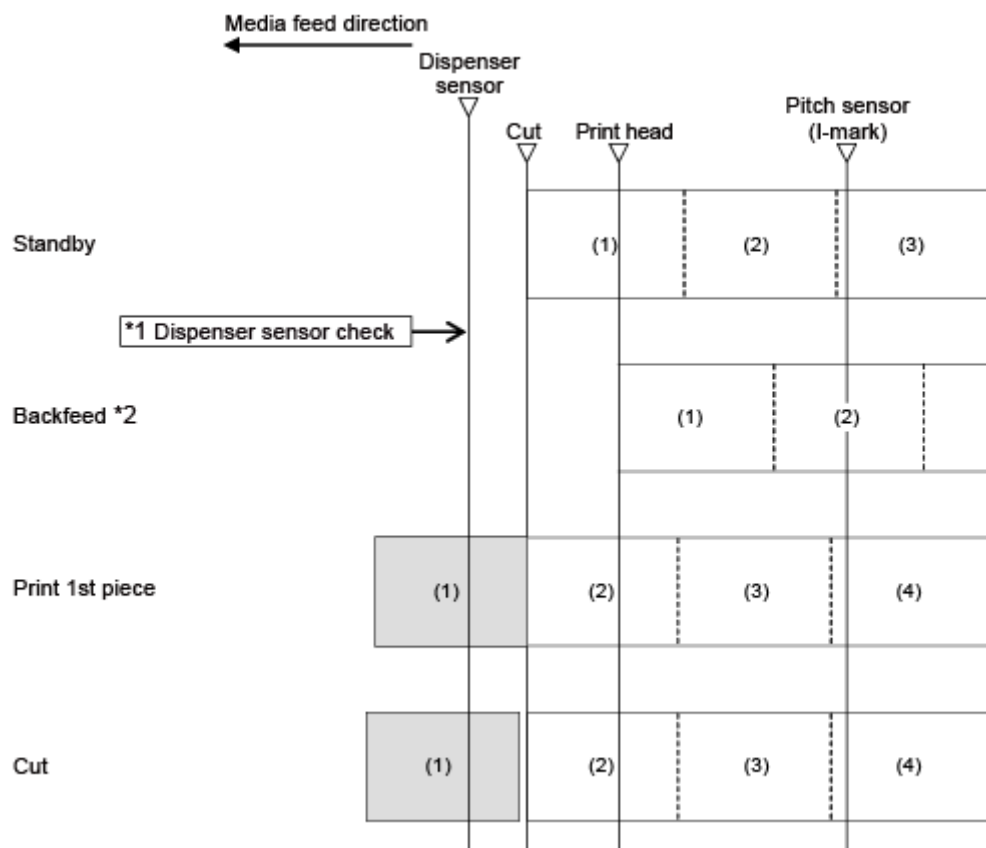


*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

无底纸模式下的操作

操作39:无底纸模式、打印前回退和无脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



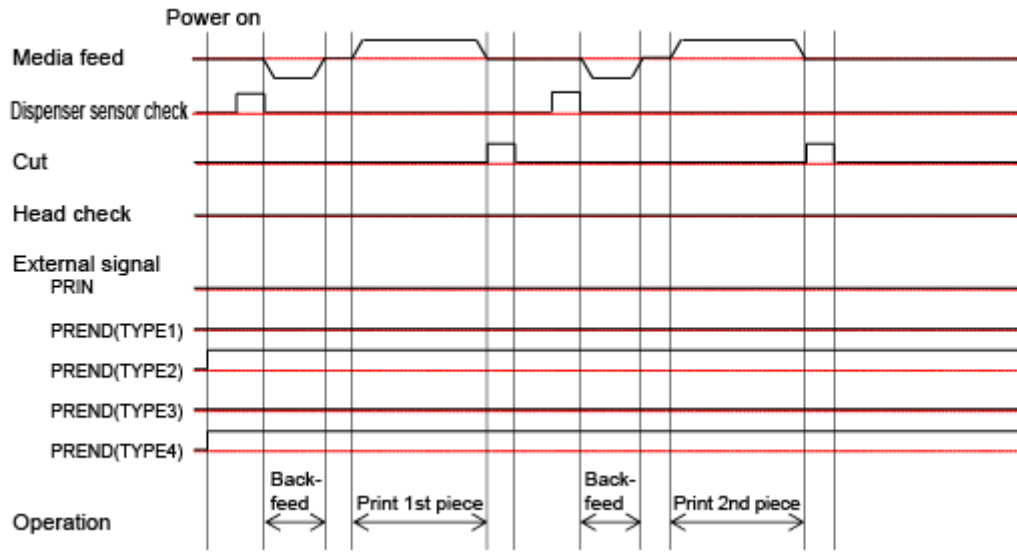
*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

*2打开打印机后、从睡眠模式返回或从上次打印后60分钟或更长时间内，回退速度立即变为2英寸/秒。



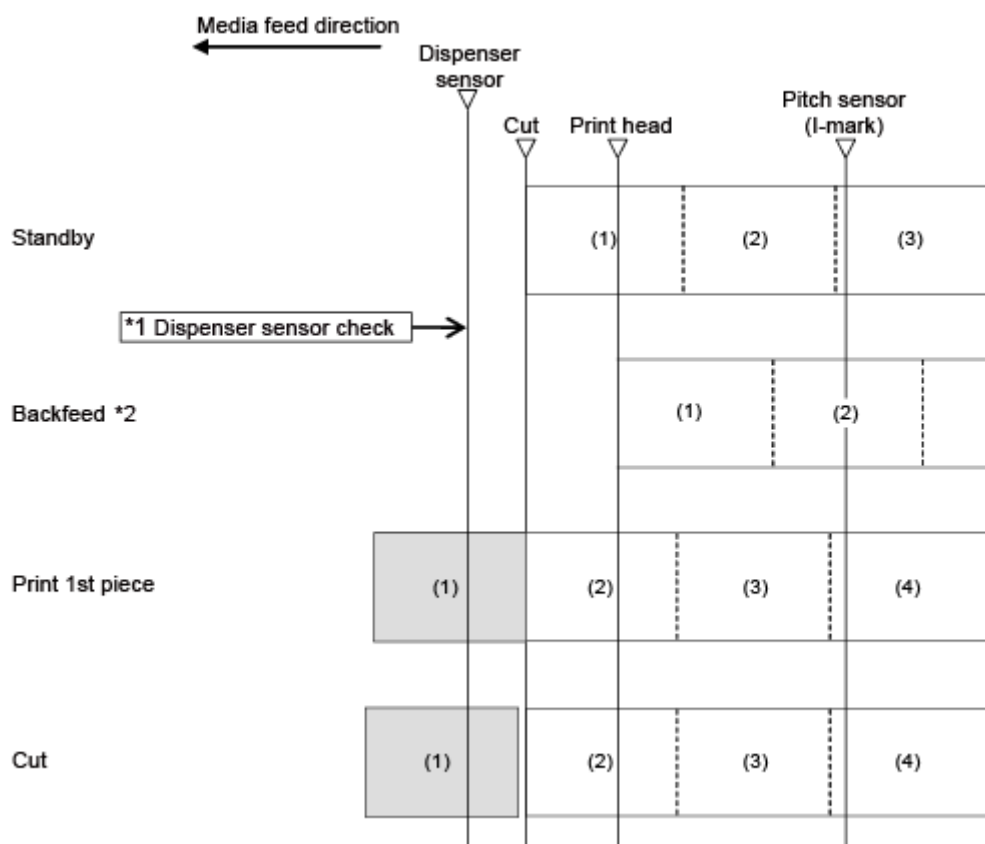
- 上图显示了使用I-mark传感器时的参考位置。

时序图



操作40:无底纸模式、打印前回退和无脉冲输入（启用打印头检测）

操作



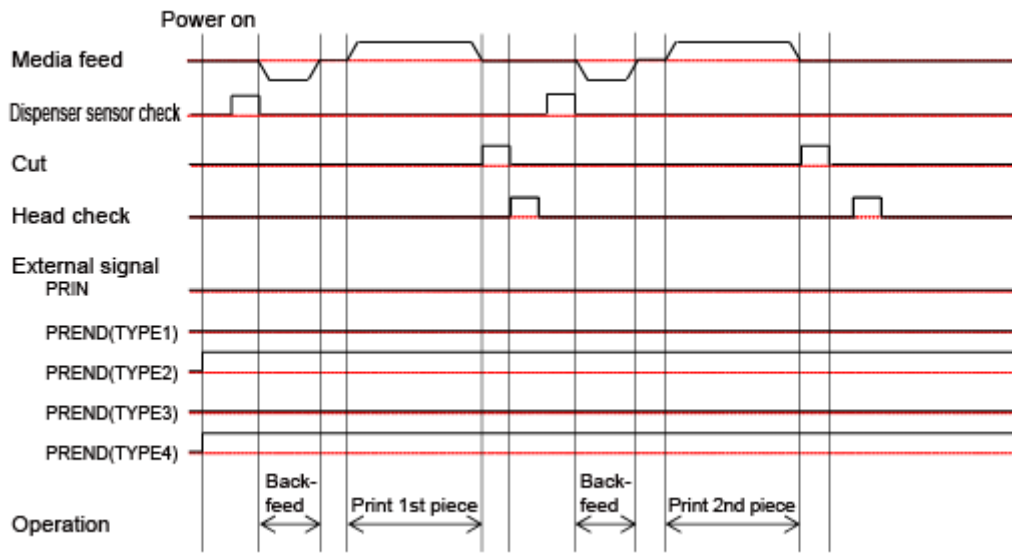
*1剥离器传感器确认剥离条件，打印机在剥离标签之前不执行下一操作。

*2打开打印机后、从睡眠模式返回后或从上次打印后60分钟或更长时间内，回退速度立即变为2英寸/秒。



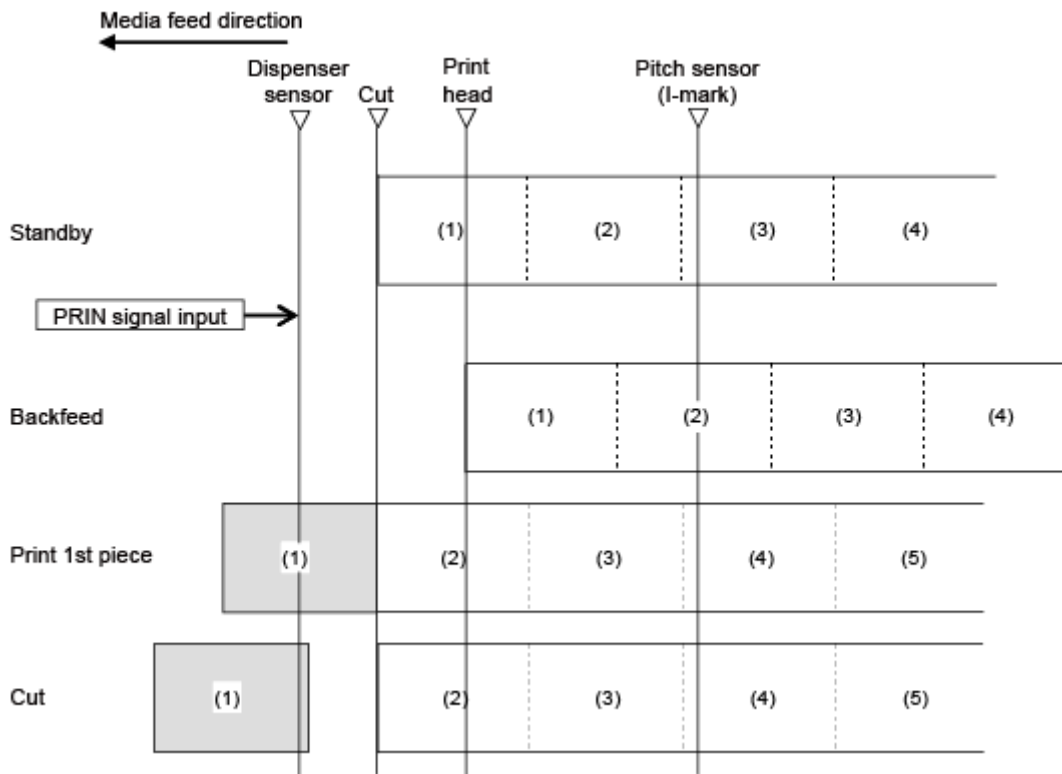
- 上图显示了使用I-mark传感器时的参考位置。

时序图



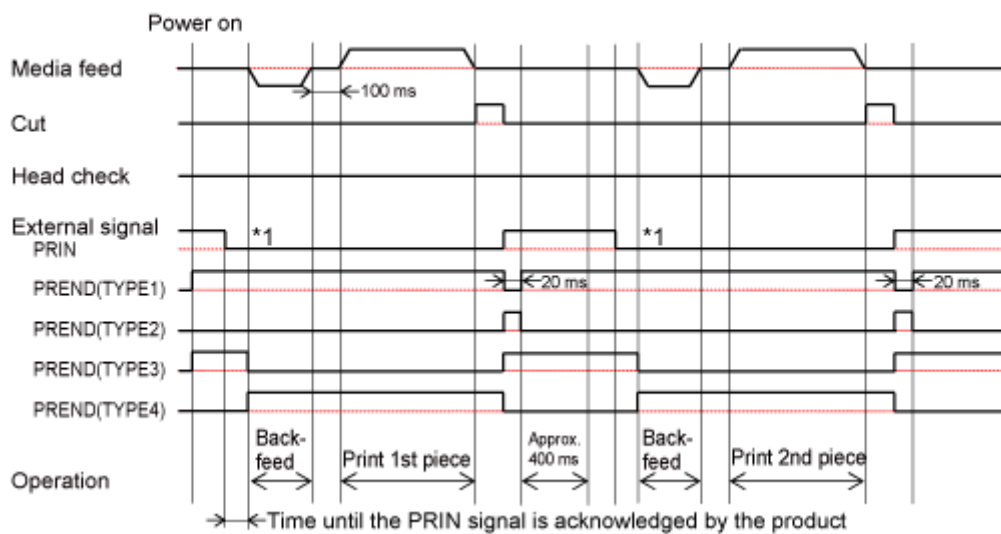
操作41:无底纸模式、打印前回退和有脉冲输入（禁用打印头检测）

操作



· 上图显示使用I-mark传感器时的参考位置。

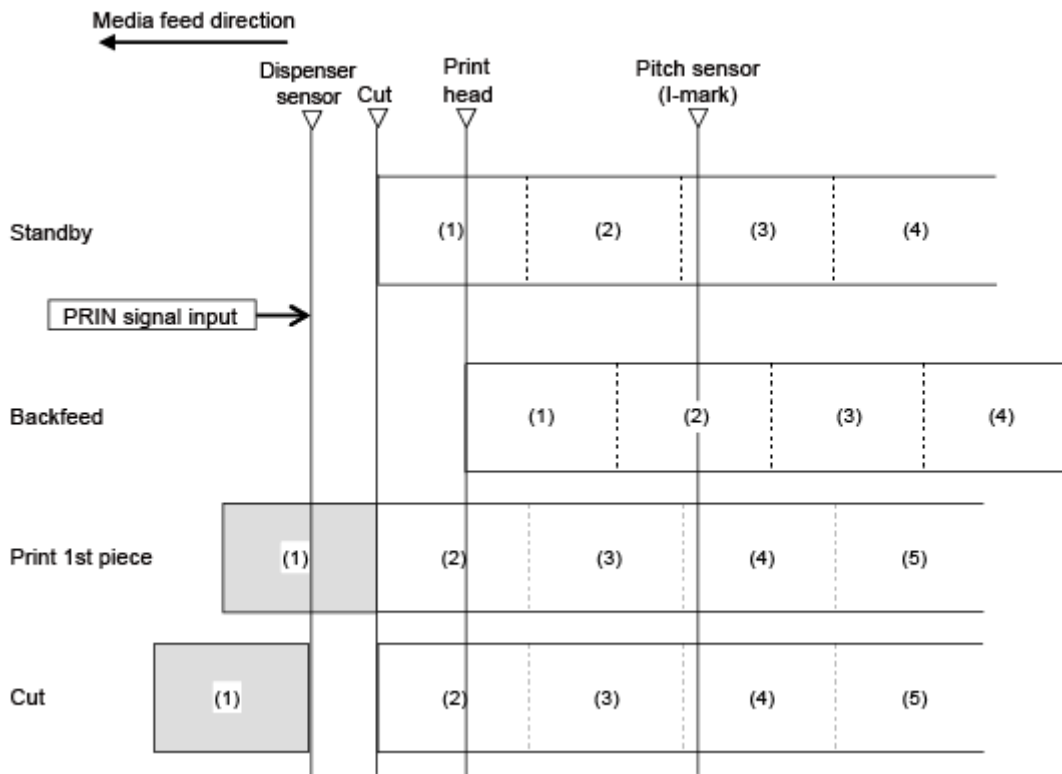
时序图



*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

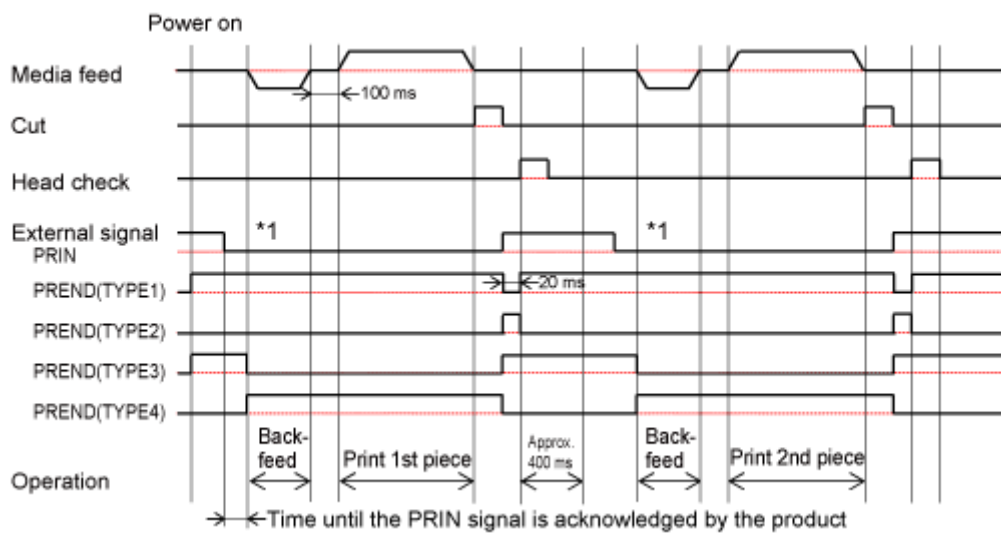
操作42:无底纸模式、打印前回退和有脉冲输入（启用打印头检测）

操作



· 上图显示使用I-mark传感器时的参考位置。

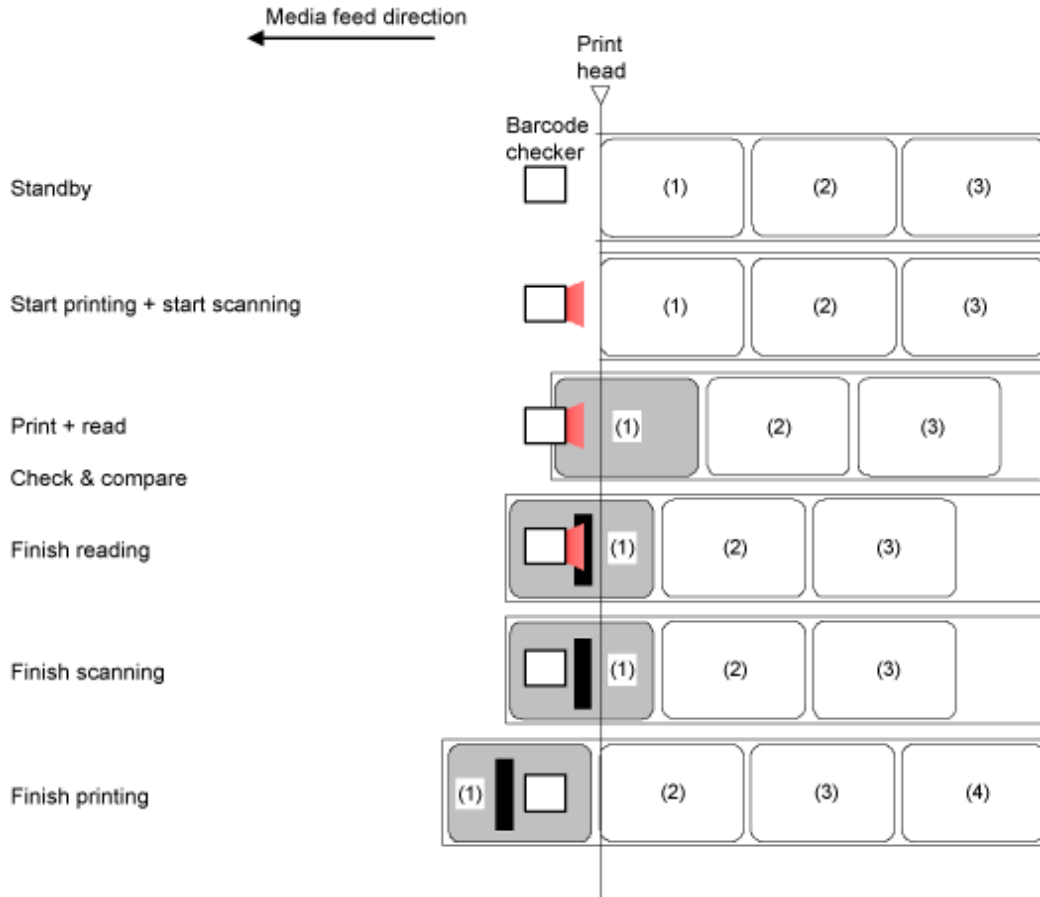
时序图



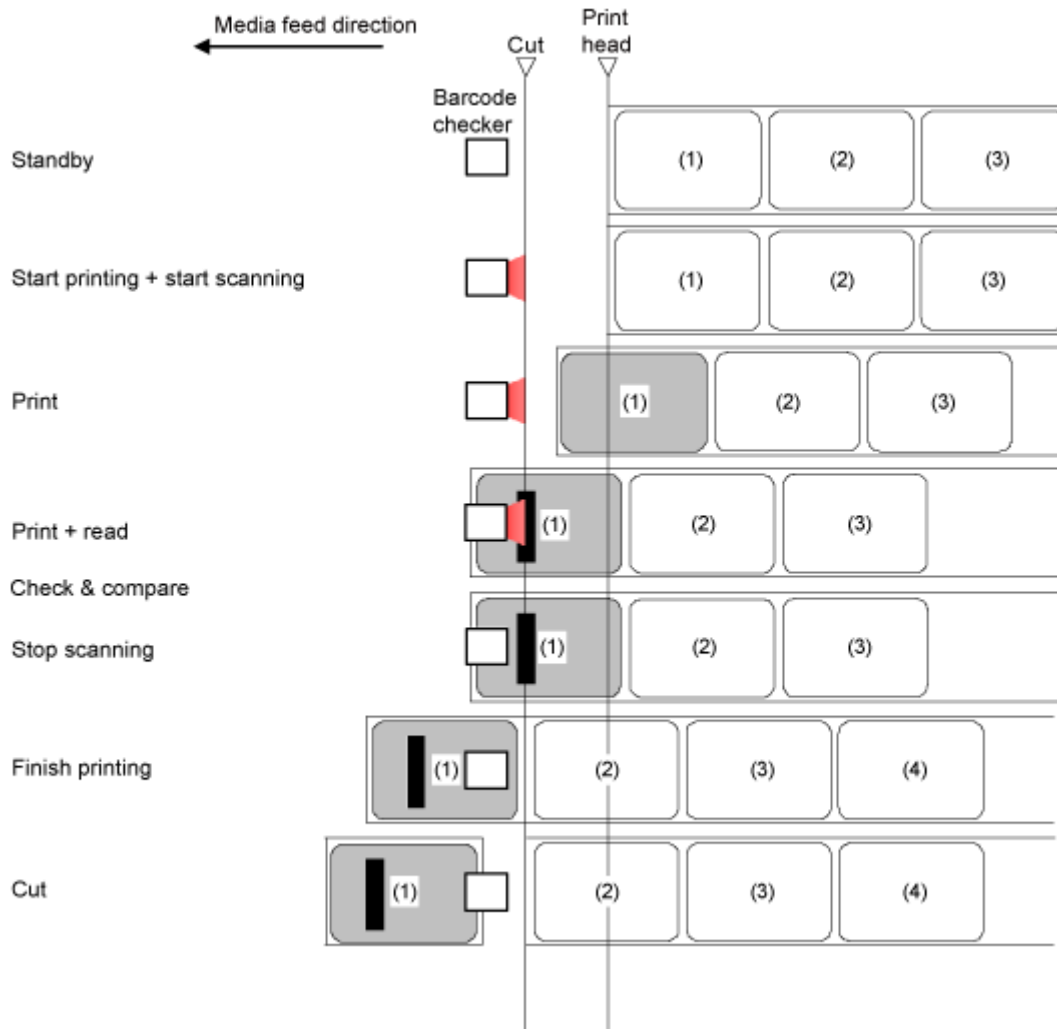
*1保持PRIN信号，直到输出PREND信号。

启用条码检测功能时的操作

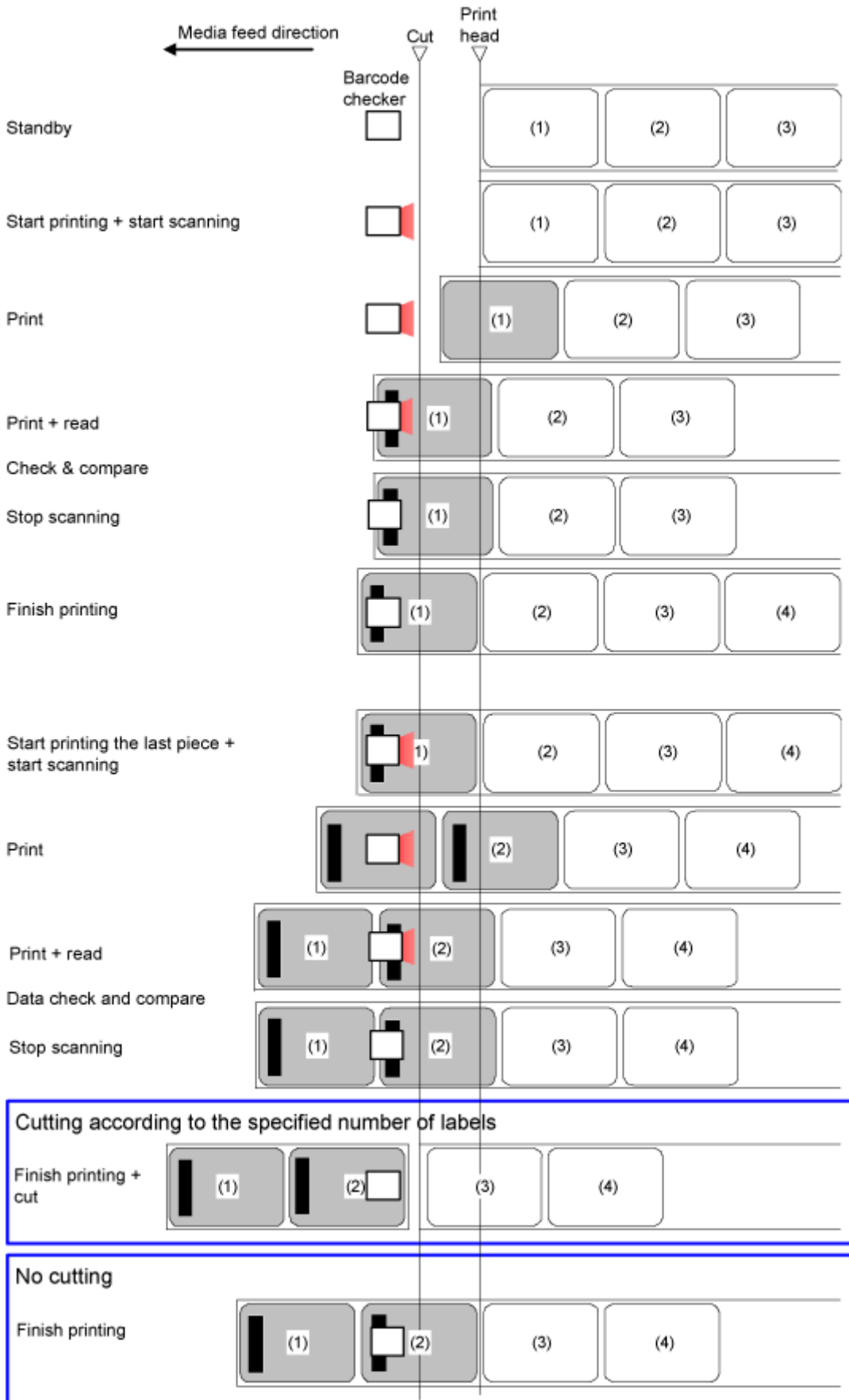
操作50:启用条码检测功能时的连续模式



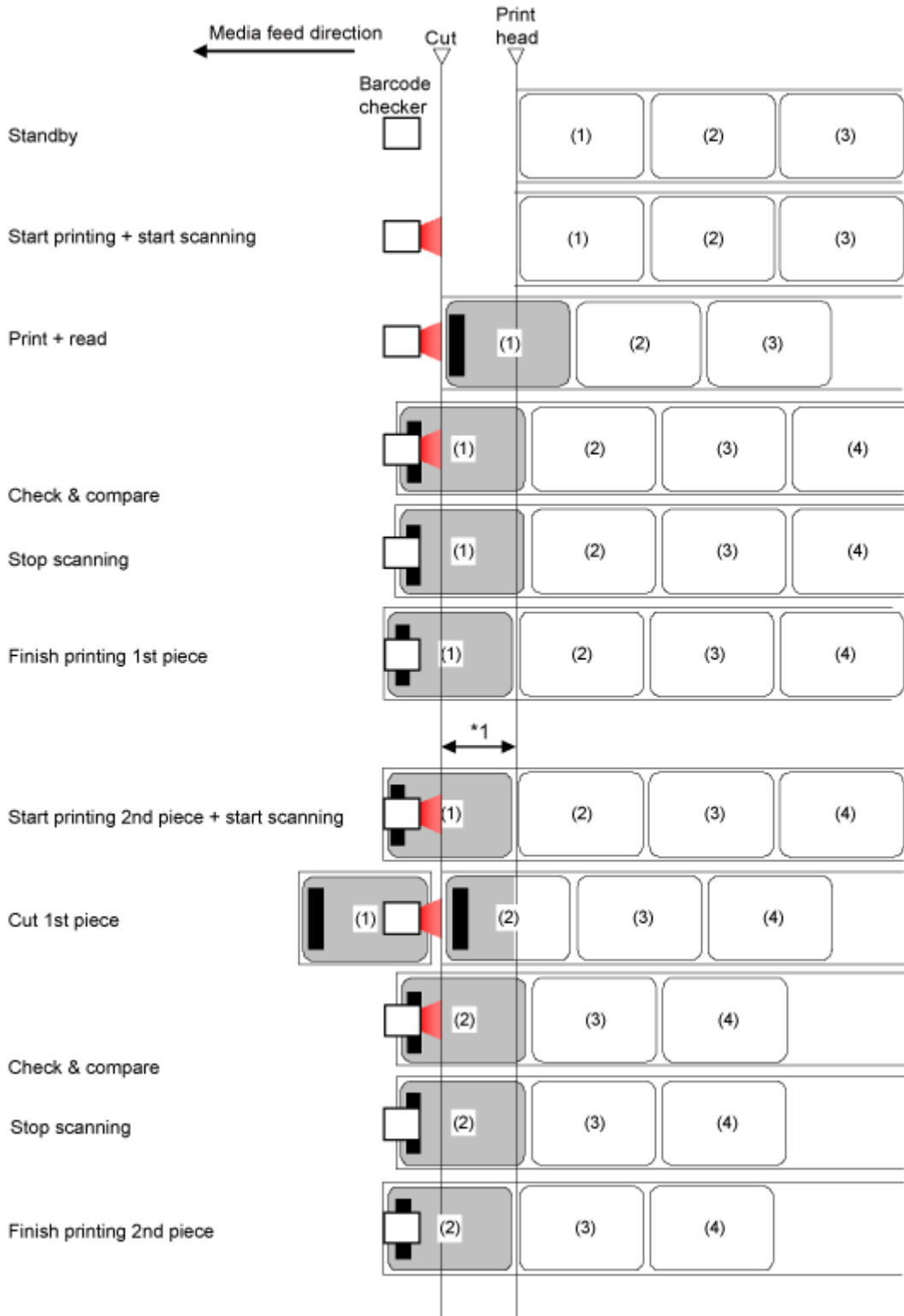
操作51:启用条码检测功能时的切刀模式（裁切每个标签）



操作52: 启用条码检测功能时的切刀模式（按指定的标签数进行裁切，不裁切）

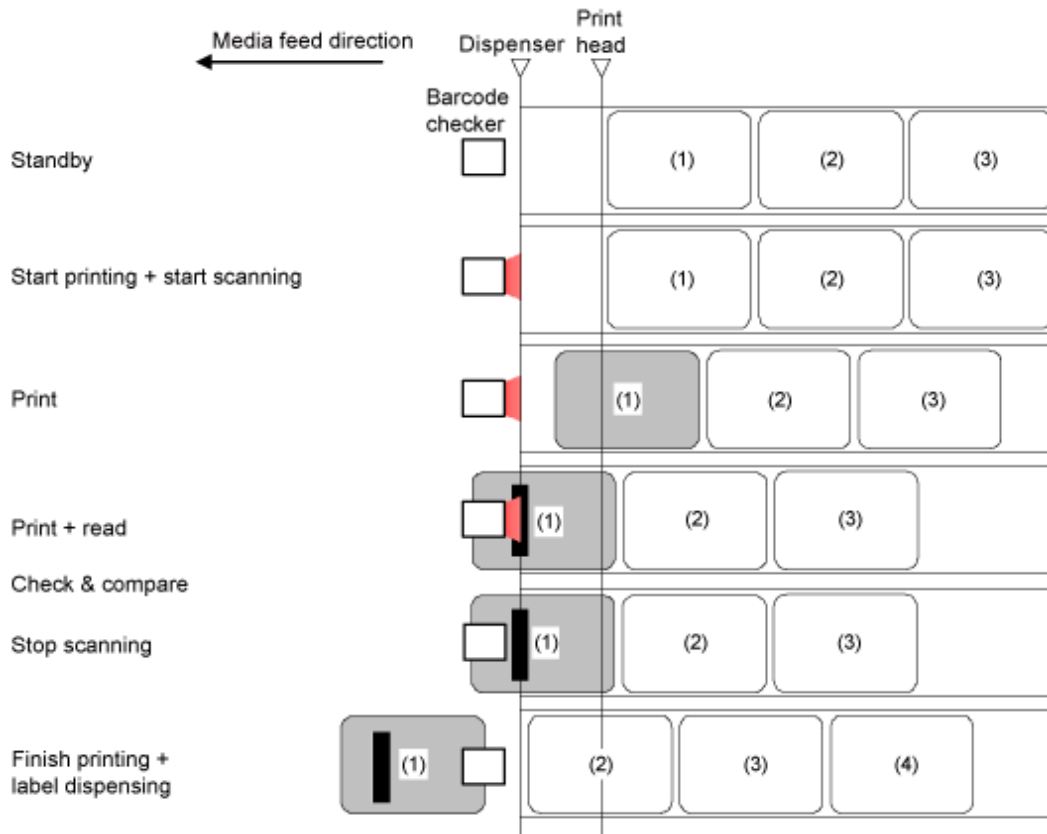


操作53: 启用条码检测功能时的切纸和打印模式



*1不要在打印头和裁切位置之间的区域打印条形码/二维码。

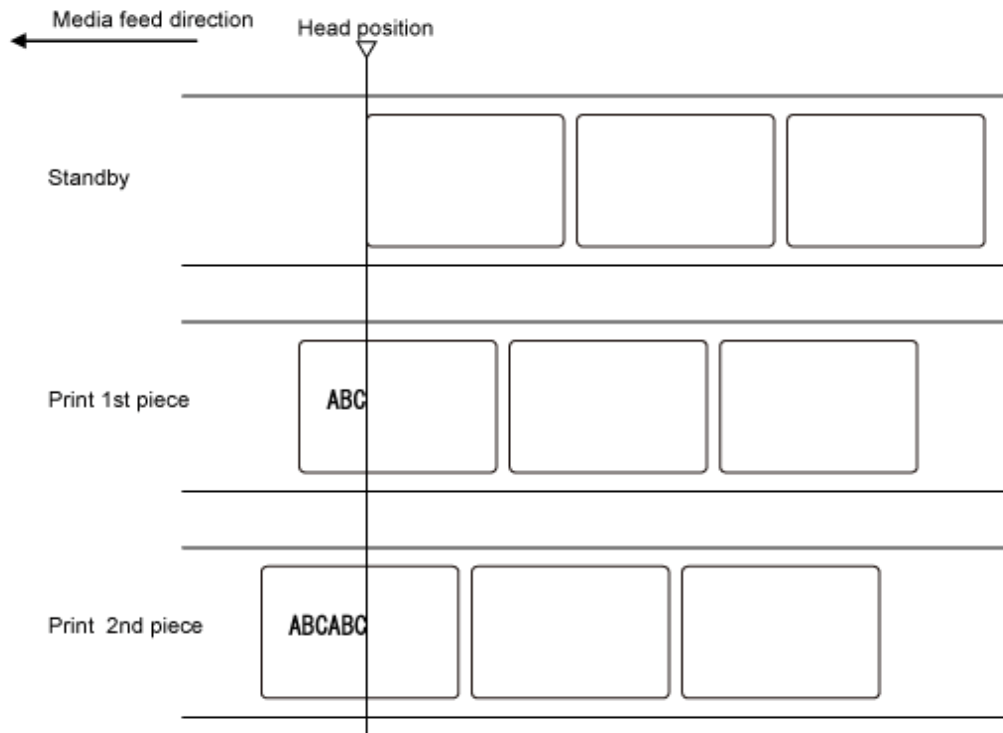
操作54:启用条码检测功能时的剥离模式



禁用标签传感器时的操作

操作55:标签传感器禁用

禁用标签传感器后，标签将停止在指定的打印结束行。



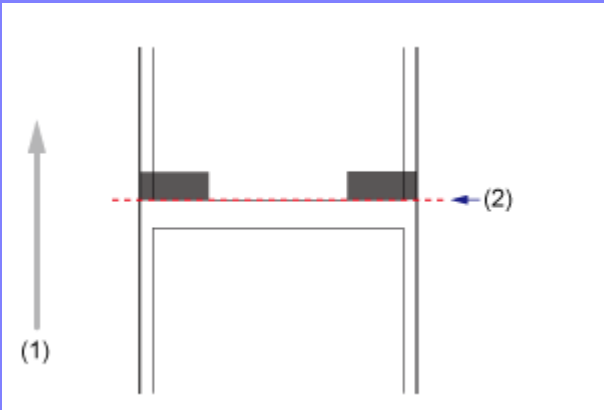
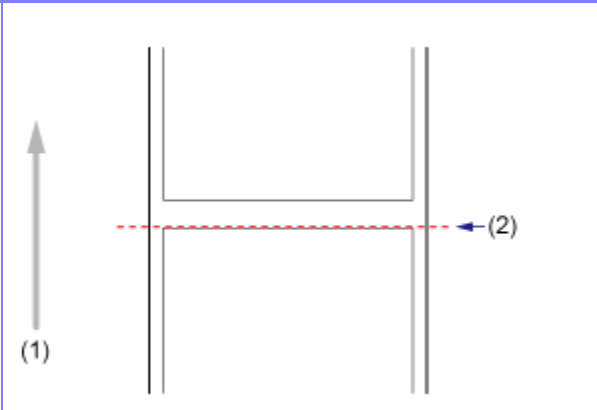
调整基准参考点

关于基准参考点

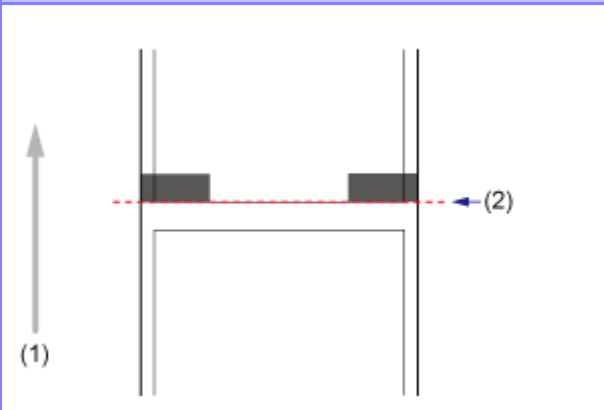
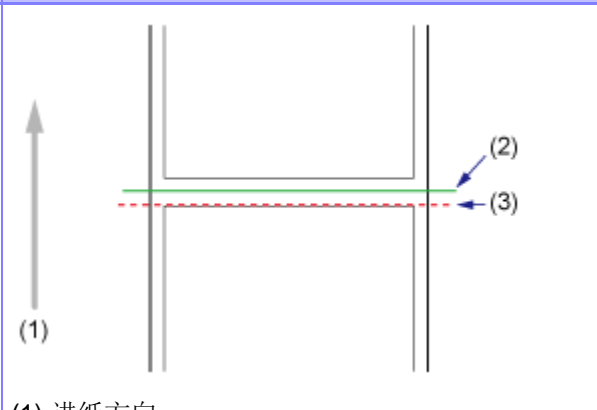
基准参考点是确定打印位置和停止/裁切/剥离位置的点。

基准参考点因使用的操作模式或标签传感器而异。

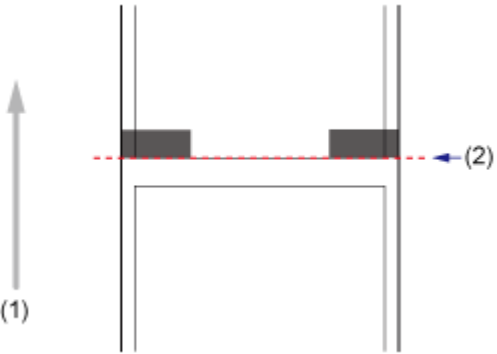
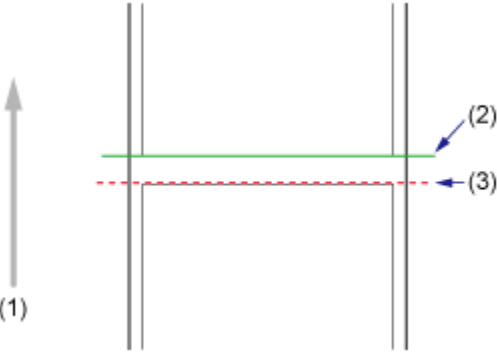
连续模式/撕纸模式

I-mark标签	间隙标签
 <p>(1) 进纸方向 (2) 打印和停止位置</p>	 <p>(1) 进纸方向 (2) 打印和停止位置</p>

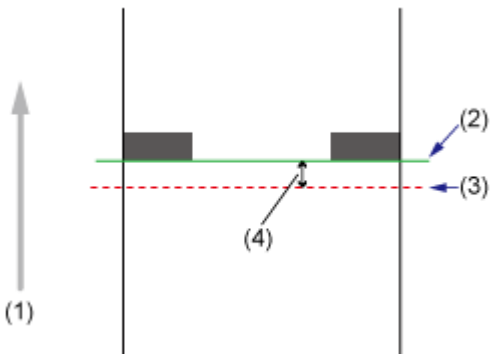
切刀模式

I-mark标签	间隙标签
 <p>(1) 进纸方向 (2) 打印和裁切位置</p>	 <p>(1) 进纸方向 (2) 裁切位置 (3) 打印位置</p>

剥离模式

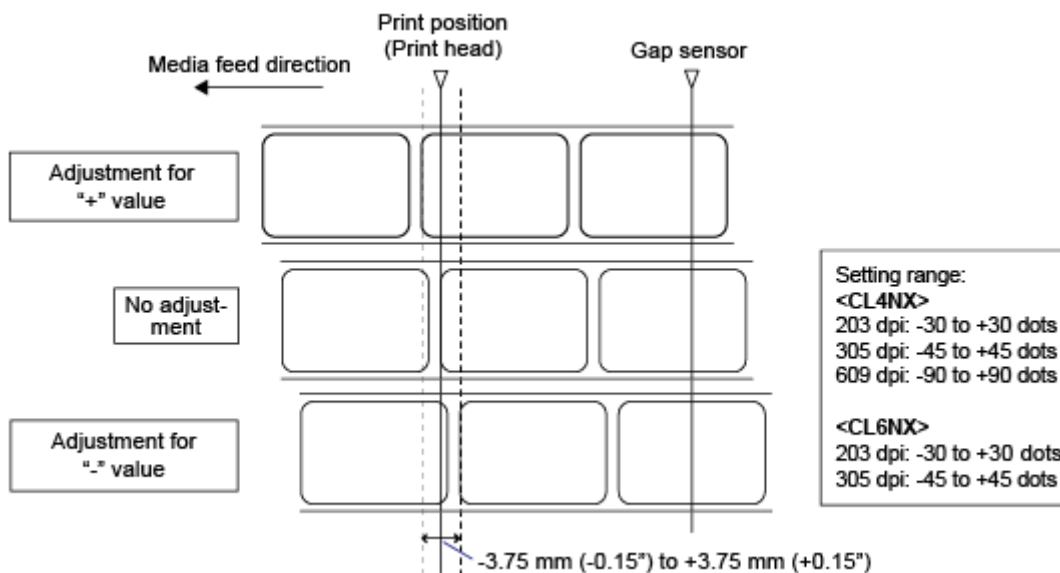
I-mark标签	间隙标签
 <p>(1) 进纸方向 (2) 打印和剥离位置</p>	 <p>(1) 进纸方向 (2) 剥离位置 (3) 打印位置</p>

无底纸模式

I-mark无底纸标签
 <p>(1) 进纸方向 (2) 裁切位置 (3) 打印位置 (4) 不可打印区域（5毫米/0.2英寸）</p>

调整打印位置

在[打印] > [高级] > [调整]菜单中设置[间距]以调整打印位置。



· 上述参考位置（打印位置）是标签传感器类型设置为“间隙”时的停止位置。

1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮，将其更改为“脱机”模式。

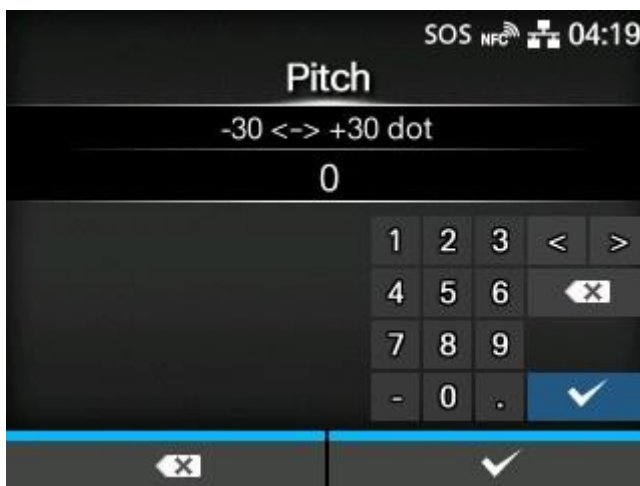


2. 按  按钮以显示[设置]菜单。

3. 使用 ◀/▶ 按钮选择[打印], 然后按 ← 按钮。






4. 使用 ▲/▼ 选择 [高级] > [调整] > [间距]菜单, 然后按 ← 按钮。
出现[间距]屏幕。



5. 更改设置值。按 ◀/▶ ▲/▼ 按钮以选择数字, 然后按 ← 按钮, 输入数值。

设置范围如下:

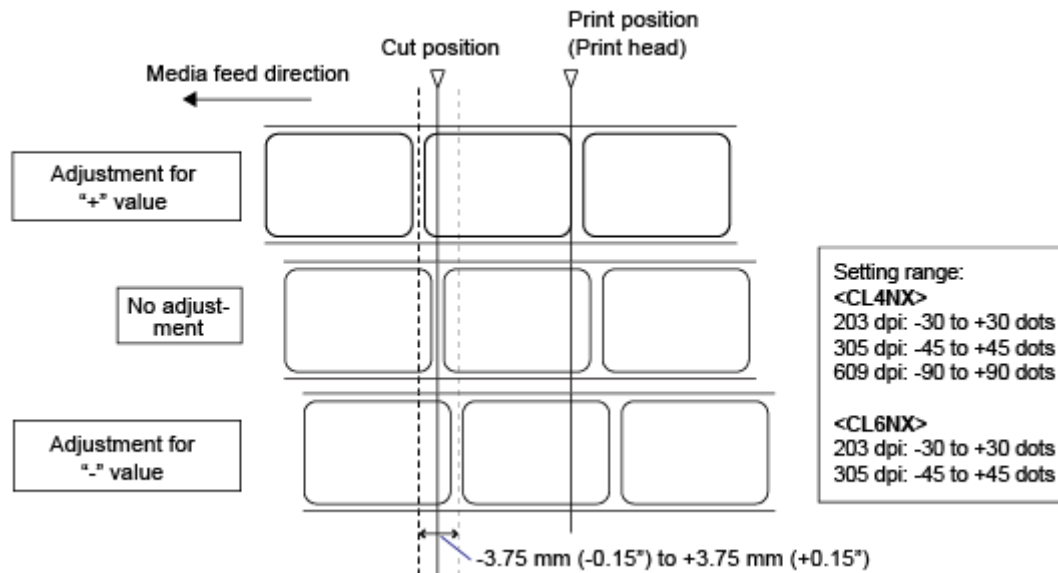
分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到+30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到+45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到+90点

6. 按  按钮以保存设置值。
7. 按  按钮以更改为脱机模式。
8. 按  按钮，将其更改为“联机”模式。

您可以打印以检查调整的打印位置。

调整标签停止位置


在[打印] > [高级] > [调整]菜单中设置[偏移]以调整标签停止位置。



- 上述用于打印的裁切参考位置指示标签传感器类型设置为“间隙”时的停止位置。
- 也可以在将操作模式指定为“撕纸”或“剥离”时进行调整。

1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮，将其更改为“脱机”模式。



2. 按  按钮以显示[设置]菜单。

3. 使用 ◀/▶ 按钮选择[打印]，然后按 ← 按钮。






4. 使用 ▲/▼ 选择[高级] > [调整] > [偏移]菜单，然后按 ← 按钮。
出现[偏移]屏幕。



5. 更改设置值。按 ◀/▶ ▲/▼ 按钮以选择数字。
然后按 ← 按钮，输入数值。

设置范围如下：

分辨率	CL4NX Plus
203 DPI (1点= 0.125毫米 (0.0049英寸))	-30到+30点
305 DPI (1点= 0.083毫米 (0.0033英寸))	-45到+45点
609 DPI (1点= 0.042毫米 (0.0017英寸))	-90到+90点

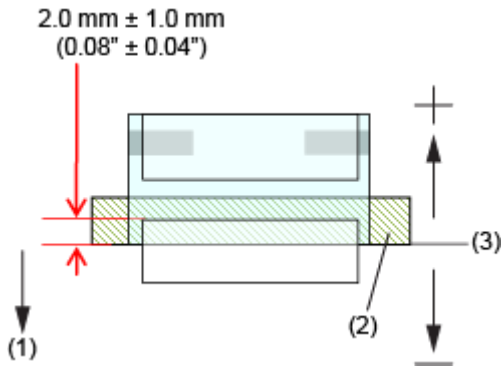
6. 按  按钮以保存设置值。
7. 按  按钮以更改为脱机模式。
8. 按  按钮，将其更改为“联机”模式。

您可以打印以检查调整的停止位置。

不同标签停止/裁切位置的注记

剥离模式下标签的停止位置

常规位置是让标签在底纸上保持约 $2\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ($0.08'' \pm 0.04''$)。

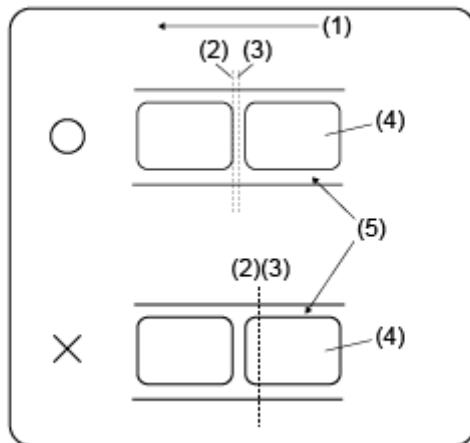


- (1) 进纸方向
- (2) 剥离杆
- (3) 停止位置

在切刀模式下使用标签时的裁切位置

常规裁切位置位于标签之间（仅在底纸上裁切）。

裁切标签时，胶粘到切刀的刀片上，刀片将降低切刀的性能。调整裁切位置，以免裁切标签。

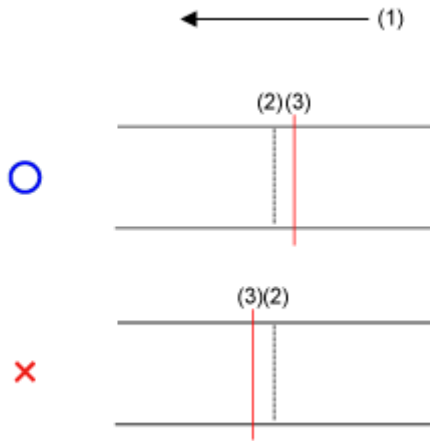


- (1) 标签回退方向
- (2) 裁切位置（I-mark传感器）
- (3) 裁切位置（间隙传感器）
- (4) 标签
- (5) 底纸

在切刀模式下使用带孔线标签时的裁切位置

调整裁切位置，以便不在穿孔线和穿孔线附近区域裁切标签（该区域如下图所示）。

在不要裁切的区域上裁切标签时，可能会造成卡纸或损坏。



(1) 进纸方向

(2) 穿孔线

(3) 裁切位置


调整打印质量

调整打印浓度

打印浓度的调整过程如下：



- 通过在[打印] > [高级] > [调整]菜单中设置[浓度调整]，可以微调打印浓度。
- 当[打印] > [高级] > [优先级]菜单设置为[指令]且打印浓度由指令指定时，数据将用命令指定的打印浓度打印。
- 打印作业暂停时，将显示[调整]菜单，而不是[设置]菜单，您可以调整打印浓度。

1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮以更改为脱机模式。

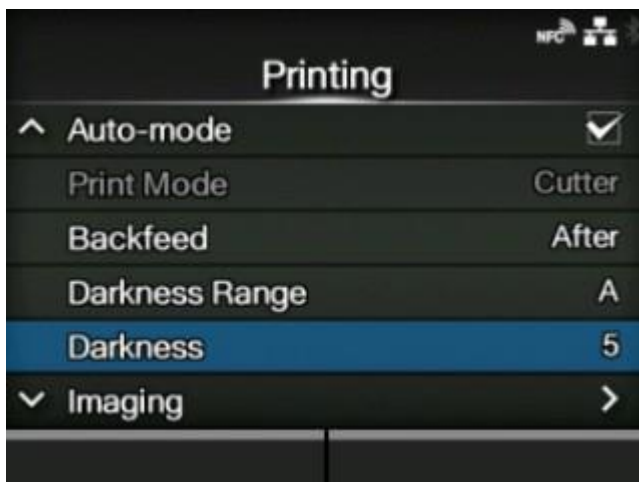


2. 按  按钮以显示[设置]菜单。

3. 按 ◀/▶ 按钮选择[打印]，然后按 ← 按钮。

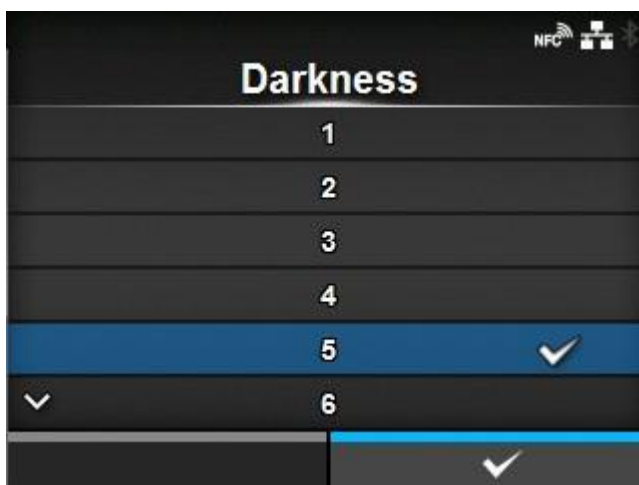


4. 按 ▲/▼ 按钮选择[浓度]，然后按 ← 按钮。




出现[浓度]屏幕。


5. 按 ▲/▼ 按钮以选择值。



设置范围为1到10。1为最淡，10为最浓。

6. 按  按钮或  按钮以保存设置值。

7. 按  按钮以更改为脱机模式。

8. 按  按钮，将其更改为“联机”模式。

您可以打印以检查打印质量。

调整打印速度


打印速度的调整不仅改变了打印速度，而且影响了打印质量。

打印速度的设置范围取决于以下打印分辨率：


解析	CL4NX Plus
203 DPI (8点/毫米)	2到14 ips (英寸/秒) (50.8到355.6毫米/秒)
305 DPI (12点/毫米)	
609 DPI (24点/毫米)	2到6 (英寸/秒) (50.8到152毫米/秒)






- 当[打印] > [高级] > [优先级]菜单设置为[指令]且打印速度由指令指定时，数据将以打印速度打印由指令指定。
- 打印作业暂停时，将显示[调整]菜单，而不是[设置]菜单，您可以调整打印速度。
- 如果CL4NX Plus安装了选配件无底纸切刀组件，则无论打印分辨率如何，设置范围为2到6 (英寸/秒) (50.8到152毫米/秒)。




1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮以更改为脱机模式。



2. 按  按钮以显示[设置]菜单。

3. 按  /  按钮选择[打印]，然后按  按钮。

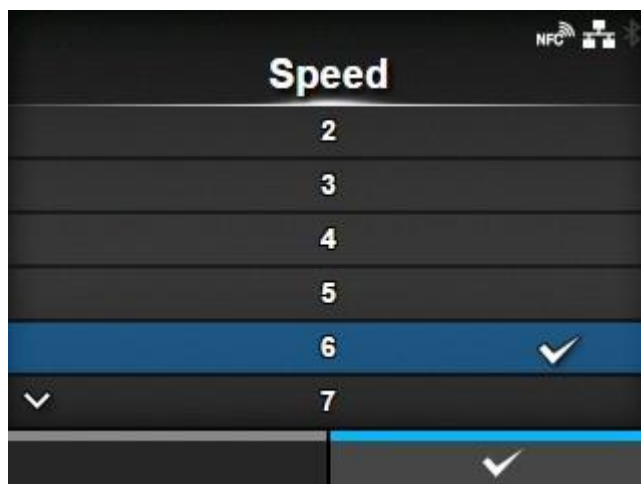


4. 按  /  按钮以选择[速度]，然后按  按钮。





出现[速度]屏幕。

5. 按  /  按钮以选择值。




6. 按  按钮或  按钮保存设置值。




7. 按  按钮以更改为脱机模式。
8. 按  按钮，将其更改为“联机”模式。
您可以打印以检查打印质量。

调整打印机的蜂鸣器音量

出现错误时蜂鸣器音量的调整过程如下：

1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮以更改为脱机模式。

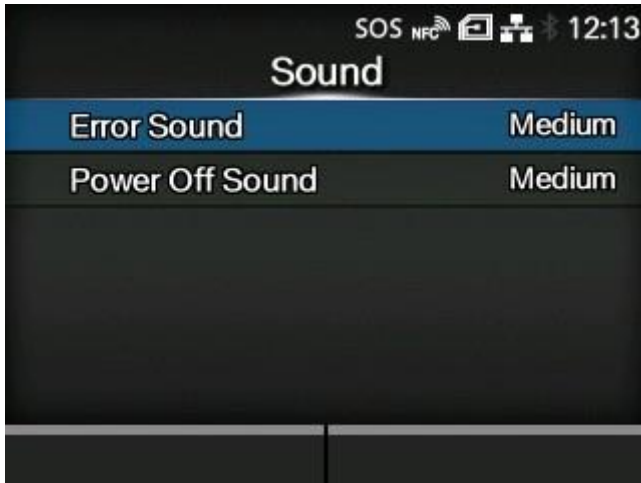




2. 按  按钮以显示[设置]菜单。
3. 按  按钮以选择[系统]，然后按  按钮。

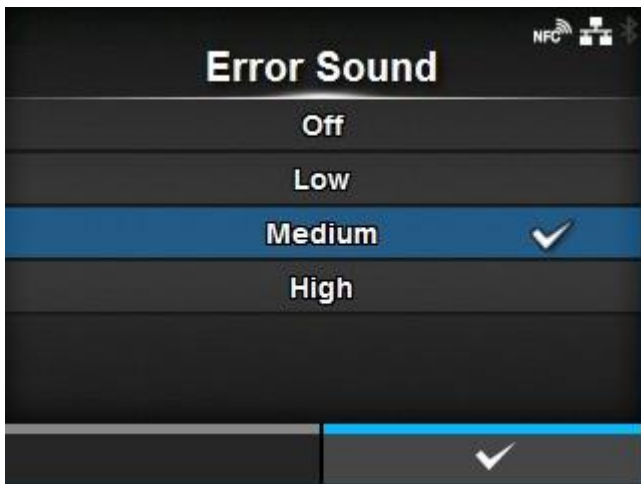


4. 按  /  按钮选择[声音] > [错误警报]，然后按  按钮。

出现[错误警报]屏幕。



5. 按  /  按钮以设置音量。



选项如下：

[关]

静音。

[低]

低音。

[中]

中音。

[高]

高音。

6. 按  按钮或  按钮保存设置。

调整打印头压力平衡

打印头平衡

打印头平衡是指打印头和滚轴之间的压力平衡。如果打印头平衡不能调整，标签两侧的打印效果不均匀，并且标签容易向更大的压力方向移动。

打印头压力平衡标准的制定

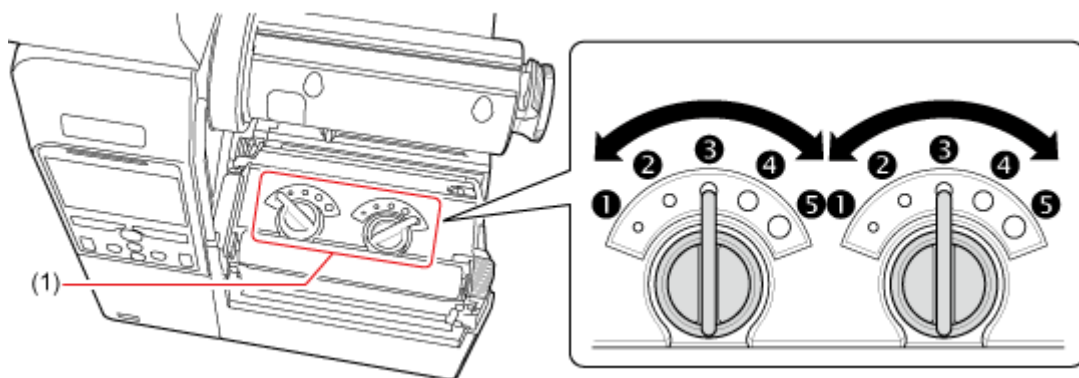
设置打印头压力平衡的标准以适应使用标签。

- 根据标签厚度（包括底纸）设置打印头压力。
- 根据标签宽度设置压力平衡（如有必要）。

打印头压力设置

根据标签厚度（包括底纸）设置打印头压力。

1. 打开打印机的顶盖。
2. 查找打印头组件顶部的刻度转盘(1)。



3. 根据标签厚度旋转刻度转盘(1)并设置打印头压力。

标签厚度(毫米 (英寸))	0.060 - 0.200 (0.0024英寸 - 0.0079英寸)	0.200 - 0.268(0.0079英寸 - 0.011英寸)
刻度转盘	3 (左和右)	4 至 5 (左和右)
参考	薄纸/普通标签等	厚纸/标签等



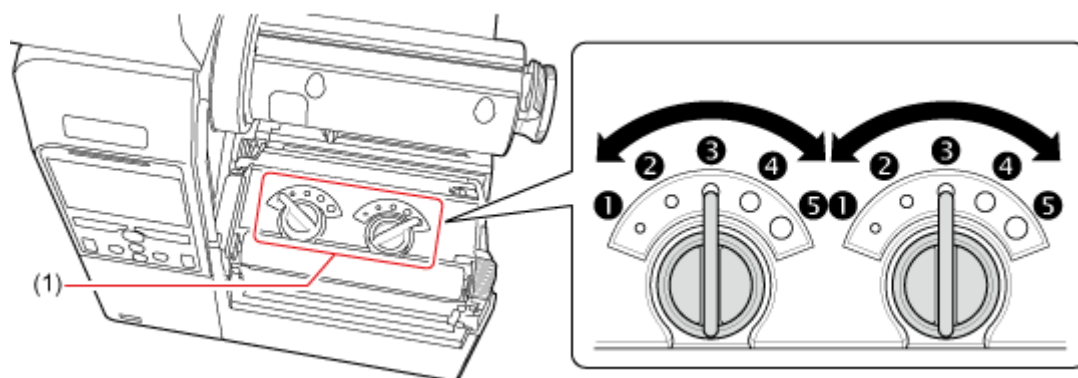
- 左刻度转盘和右刻度转盘的出厂默认设置为 **3**。
- 标签的厚度包括底纸。

调整打印头压力后，执行实际打印，如果面对打印机时标签进纸开始向右侧移动，则参照“压力平衡设置”来调整压力平衡。

压力平衡设置

调整打印头压力后，如果面对打印机时标签进纸开始向右移动，则参照本程序调整压力平衡。
根据要使用的标签宽度设置压力平衡。

1. 打开打印机的顶盖。
2. 查找打印头组件顶部的刻度转盘(1)。



3. 根据标签宽度旋转刻度转盘(1)并设置压力平衡。

下表显示了打印头压力为“左” **3** 时的示例。

标签宽度(毫米 (英寸))	25 - 54(0.98英寸-2.13英寸)	54 - 83(2.13英寸-3.27英寸)	83 - 131(3.27英寸-5.16英寸)
刻度转盘	左 3 右 1	左 3 右 2	左 3 右 3



- 左刻度转盘和右刻度转盘的出厂默认设置为 **3**。
- 表中的刻度转盘设置值仅供参考，且值可能因标签类型而异。确保通过实际打印检查打印质量是否稳定。

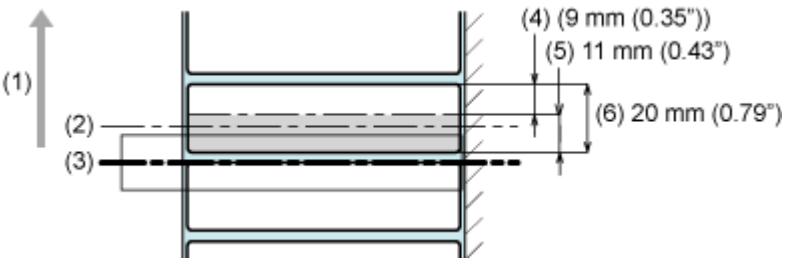
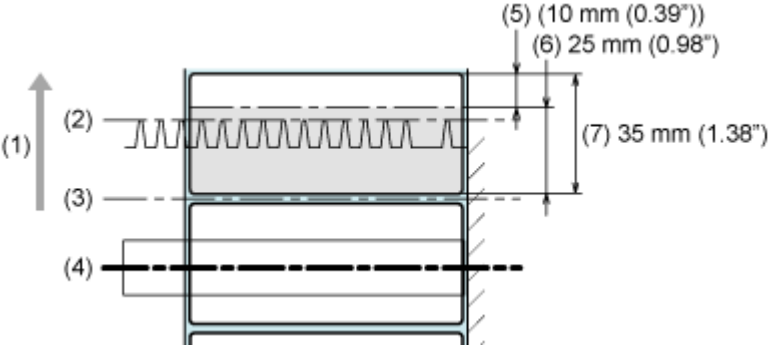
配置可选条码检测功能

条码检测器的基本规格

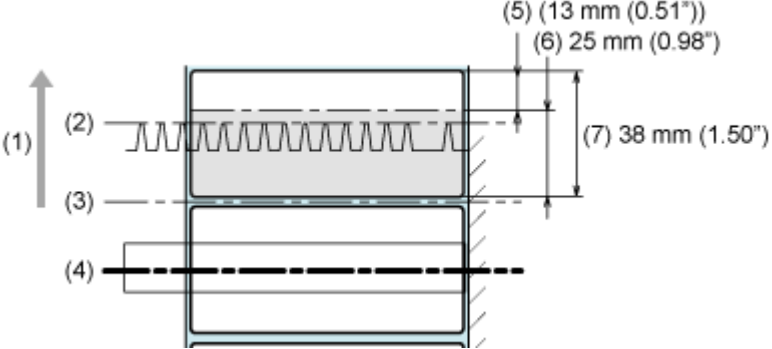
条码检测器对由此打印机打印的条形码进行读取检查，以防止带有缺陷条形码的标签的流出。通过向打印机安装支持的条码检测器，可以使用此功能。

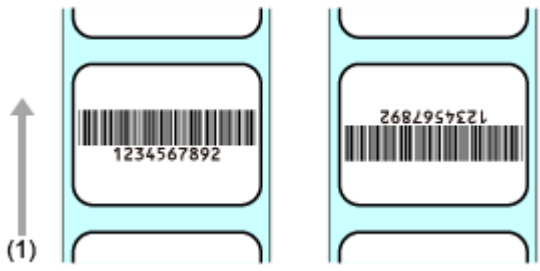
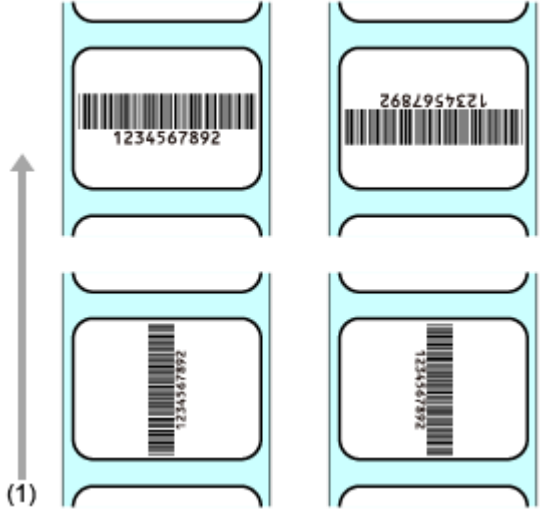
条码检测功能的基本规格如下：

项目	规格
支持的条码检测器	<ul style="list-style-type: none">• IDEC/DATALOGIC（USB连接）<ul style="list-style-type: none">◦ WB1F-100S1S（用于1D条形码）◦ GFS4170（用于1D条形码）◦ GFS4470（用于1D条形码/二维码）• 密钥（RE-232C连接）<ul style="list-style-type: none">◦ BL-1301（用于1D条形码）◦ SR-710（用于1D条形码/二维码） <p>请参阅条码检测器手册以了解其设置和支持的条形码。</p>
支持的指令	SBPL/SZPL/SIPL/STCL/SDPL/SEPL <hr/>  · 不支持AEP。
支持的打印模式	连续/裁切/裁切和打印/剥离/无底纸 <hr/>  · 在撕纸模式下不可用。 · 在剥离/无底纸模式下，“空白打印”功能不可用。
打印速度/浓度	安全读取的最佳打印速度和打印浓度因各种情况而异，如条形码类型和标签布局。确保仔细阅读测试并确定设置。
可打印区域 (条形码可读区)	与打印机规格相同。但是，存在以下限制：

项目	规格
	<p>连续模式</p> <p>无法读取从标签尾端打印在11毫米（0.43英寸）范围内的条形码，因为该条形码被打印头和带调整板挡住。</p>  <p>(1) 标签回退方向 (2) 碳带调整板 (3) 打印头 (4) 可读区域（用于最小标签间距） (5) 不可读区域 (6) 最小标签间距</p> <p>切刀/裁切和打印模式</p> <p>无法读取在以下区域打印的条形码，因为切刀盖板挡住了条形码。</p> <ul style="list-style-type: none"> 切刀（裁切每个标签）：标签尾端25毫米（0.98英寸）  <p>(1) 标签方向 (2) 切刀盖板 (3) 裁切位置 (4) 打印头 (5) 可读区域（用于最小标签间距） (6) 不可读区域 (7) 最小标签间距</p> <ul style="list-style-type: none"> 切刀（根据指定的标签数量进行裁切）/裁切和打印：44毫米（1.73英寸）

项目	规格
	<div data-bbox="635 271 1430 607" data-label="Diagram"> </div> <div data-bbox="635 618 1037 864" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> (1) 标签回退方向 (2) 切刀盖板 (3) 裁切位置 (4) 打印头 (5) 可读区域（用于最小标签间距） (6) 不可读区域 (7) 最小标签间距 </div> <div data-bbox="580 909 769 936" data-label="Section-Header"> <p>裁切和打印模式</p> </div> <div data-bbox="619 958 1398 1025" data-label="Text"> <p>不要在下列区域打印二维码或串行条形码（相对于标签进纸方向为90°或270°），因为它可能会导致空白。</p> </div> <div data-bbox="584 1048 1321 1075" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> ◦ 标签前端18至23毫米（0.70英寸至0.90英寸）（裁切位置） </div> <div data-bbox="635 1111 1369 1447" data-label="Diagram"> </div> <div data-bbox="635 1458 833 1626" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> (1) 标签出纸方向 (2) 切刀盖子 (3) 裁切位置 (4) 打印头 (5) 空白 </div>

项目	规格	
	<p>无底纸模式</p> <p>无法读取从标签尾端打印在25毫米（0.98英寸）范围内的条形码，因为刀盖阻止了条形码。</p>  <p>(1) 标签回退方向 (2) 切刀盖板 (3) 裁切位置 (4) 打印头 (5) 可读区域（用于最小标签间距） (6) 不可读区域 (7) 最小标签间距</p>	
可用标签大小	标签宽度	与打印机规格相同。
	标签间距	<p>最小大小与打印机规格不同。</p> <p>连续模式</p> <p>203 dpi:20至2497毫米（0.79英寸至98.30英寸）(底纸：23至2500毫米（0.90英寸至98.42英寸）)</p> <p>305 dpi:20至1497毫米（0.79英寸至58.94英寸）(底纸：23至1500毫米（0.90英寸至59.05英寸）)</p> <p>609 dpi:20至397毫米（0.79英寸至15.63英寸）(底纸：23至400毫米（0.90英寸至15.75英寸）)</p> <p>切刀模式（裁切每个标签）</p> <p>203 dpi:35至2497毫米（1.38英寸至98.30英寸）(底纸：38至2500毫米（1.50英寸至98.42英寸）)</p> <p>305 dpi:35至1497毫米（1.38英寸至58.94英寸）(底纸：38至1500毫米（1.50英寸至59.05英寸）)</p> <p>609 dpi:35至397毫米（1.38英寸至15.63英寸）(底纸：38至400毫米（1.50英寸至15.75英寸）)</p> <p>切刀（根据指定标签数量进行裁切）/裁切和打印模式</p>

项目	规格	
	<p>203 dpi:54至2497毫米（2.13英寸至98.30英寸）(底纸：57至2500毫米（2.24英寸至98.42英寸）)</p> <p>305 dpi:54至1497毫米（2.13英寸至58.94英寸）(底纸：57至1500毫米（2.24英寸至59.05英寸）)</p> <p>609 dpi:54至397毫米（2.13英寸至15.63英寸）(底纸：57至400毫米（2.24英寸至15.75英寸）)</p> <p>无底纸模式</p> <p>38至120毫米（1.50英寸至4.72英寸）</p>	
可用标签类型	与打印机规格相同。但是，如果标签颜色是银色或者是叠层的，则条码检测器很难读取条形码，因为条码检测器的光可能在标签表面上引起反射。请务必事先仔细阅读测试。	
可读条形码方向	一维条码检测器	 <p>(1) 标签进纸方向</p>
	二维码检测器	 <p>(1) 标签进纸方向</p> <p>将条形码放在可视域的大小内。先仔细阅读测试。</p>

项目		规格
推荐 条形码大小	一维 条形码	窄条: 0.25毫米 (0.01英寸) 或更高 <ul style="list-style-type: none"> • 203 dpi:2点或更多 • 305 dpi:3点或更多 • 609 dpi:6点或更多 请参阅每个条码检测器的规格。
	二维 条形码	单元格大小: 0.25毫米 (0.01英寸) 或更高 <ul style="list-style-type: none"> • 203 dpi:2点或更多 • 305 dpi:3点或更多 • 609 dpi:6点或更多 请参阅每个条码检测器的规格。 视场的大小符合 条码检测器。

可用条形码格式

条码检测功能支持以下代码格式。检查条码检测器的规格以确保与可用代码类型兼容。

条码类型	可用条码格式
一维条形码	CODABAR(NW-7) CODE39, CODE93, CODE128 JAN/EAN-13/8 UPC-A/UPC-E ITF Industrial 2 of 5 Matrix 2 of 5 MSI GS1-128 POSTNET IMB (USPS) GS1 DataBar Omnidirectional GS1 DataBar Truncated GS1 DataBar Limited GS1 DataBar Expanded GS1 DataBar Stacked GS1 DataBar Stacked Omnidirectional GS1 DataBar Expanded Stacked
二维码	PDF417

代码类型	可用代码格式
	Micro PDF417 Maxi Code QR Code Micro QR Code
复合符号	JAN/EAN-13/8(CC-A/CC-B) UPC-A/UPC-E(CC-A/CC-B) GS1-128(CC-A/CC-B/CC-C) GS1 DataBar(CC-A/CC-B)



- 要使用比较模式，请使用条形码指令创建条形码。如果放置诸如图形数据（BMP图像等）的条形码或预打印的条形码在条形码可读区域内，此模式可能无法正常工作。



- 在可读模式下，可以将非条形码指令（如图形数据或预打印条形码）创建的条形码作为检查目标。在[设置条码编号]中选择[设定]，并在[条形码个数]中指定每个标签的条形码数量。但是，扫描设备可能无法读取这些条形码，此模式无法正常工作。

设置条码检测器

条码检测器和安装的操作设置

要使用条码检测功能，请对支持的条码检测器执行必要的操作设置，然后将其安装到打印机中。

条码检测器的操作设置

使用其制造商提供的应用程序软件或通过读取条形码来设置条码检测器手册上打印的更改来设置条码检测器。有关详细信息，请参阅手册。

- **所有受支持的条码检测器公用的设置**

限制您允许条码检测器读取的条形码类型。如果允许许多条形码类型，则需要较长的解码时间。这可能导致条码检测器无法读取打印的条形码。

- **GFS4170、GFS4470**

- 选择USB-COM。打印机与其他设置连接时无法检测条码检测器。

- **GFS4470**

- 为缩短激光照明时间，建议将读取模式设置为“在线”或“串行在线”。
- 如果在使用默认条码检测器设置时同时捕获多个条形码，则仅发送第一组解码的条形码数据。您可以更改设置以解码和发送所有捕获的条形码。但是，如果完成此操作，则无法读取组合符号。
- 在窄范围内打印条形码时，允许足够的时间进行解码(参数: DETM)，否则不会发送解码捕获的条形码的所有结果。
- 因为邮政条形码由间隔相等的条形码和空格组成，所以它们可以作为不同的条形码类型读取。检查邮政条形码时，建议将其他条形码类型设置为不可读。

- **KEYENCE条码检测器(BL-1301, SR-710)**

将条码检测器的接口设置设置为(1)或(2)。

如果将条码检测器设置为(1)连接，则打印机将设置更改为(2)。

设置	(1)	(2)
波特率	9600 bps	115200 bps
数据长度	7位	8位
奇偶校验	偶数	偶数
停止位长度	1位	1位

条码检测器安装

将条码检测器装入可选的条码检测器支架套件，并将其连接到打印机。



有关如何安装条码检测器的详细信息，请参阅条码检测器支架套件附带的《条码检测器支架套件安装手册》。



- 由于KEYENCE条码检测器(BL-1301, SR-710)使用RS-232C连接，因此需要可选的扫描仪连接电缆。
- 更换标签或功能区时，从打印机中卸下条码检测器支架套件。在执行此操作时，首先将磁基支架的开关打开为“OFF（关闭）”，然后卸下条码检测器支架。有关如何使用条码检测器支架的详细信息，请参阅《条码检测器支架套件安装手册》。

更改RS-232C接口的使用方式（使用KEYENCE条码检测器时）

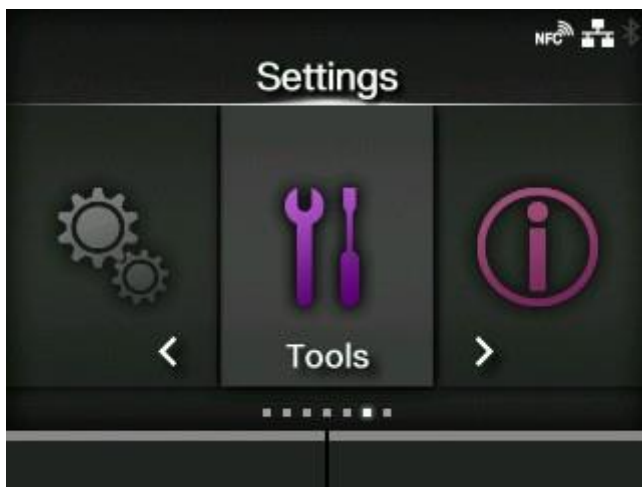
使用KEYENCE条码检测器(BL-1301, SR-710)之一时，修改条码检测器的操作设置，使其能够与打印机通信，然后将其连接到打印机。将条码检测器连接到打印机后，将RS-232C接口的[接口]设置更改为打印机上的[RS-232C读取器]。通过此设置，打印机可检测条形码检测器，并根据条形码检测器的接口设置自动与条形码检测器连接。




1. 连接条码检测器后，按操作面板上的电源按钮，直到指示灯以蓝色亮起，以开机。
2. 当打印机处于联机模式时，按按钮，将其更改为“脱机”模式。

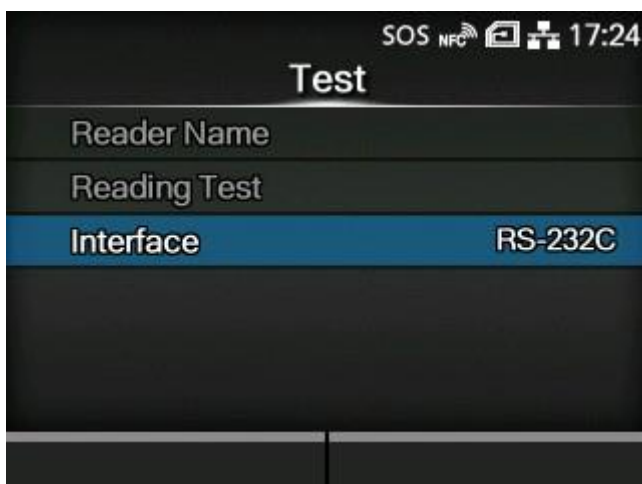


3. 按按钮以显示[设置]菜单。

4. 按  /  按钮以选择[工具]，然后按  按钮。




5. 按  /  按钮选择[条码检测器] > [测试] > [接口]，然后按  按钮。



6. 按  /  按钮以选择[RS-232C读取器]。




7. 按  按钮保存设置值。

8. 按  按钮以更改为脱机模式。

9. 关闭打印机电源，然后再次打开。

打印机通电后，条码检测器也自动通电。


 当条形码检测器通电时，它发出激光。请不要直视激光。

- 使用GFS4170时，在打印机通电时，它继续发射激光。要关闭激光，请关闭打印机。

打印机和条码检测器之间的连接完成后，条码检测器图标将显示在显示器的状态栏上。



使用条码检测器进行测试读取，以确认其工作正常。

 • 如果打印机无法检测条码检测器，请检查条码检测的操作设置是否适当。


使用条码检测器进行测试读取

准备此打印机打印您使用的条形码数据的标签。

在执行条码检测器的操作设置并将其连接到打印机后，从打印机的[设置]菜单中执行测试读取，以确认条码检测器正常工作。

1. 连接条码检测器后，按操作面板上的电源按钮 ，直到指示灯以蓝色亮起，以开机。

打印机通电后，条码检测器也自动通电。

 当条形码检测器通电时，它发出激光。一定要把激光离你眼睛远点。


- 使用GFS4170时，在打印机通电时，它继续发射激光。要关闭激光，请关闭打印机。

打印机和条码检测器之间的连接完成后，条码检测器图标将显示在显示器的状态栏上。

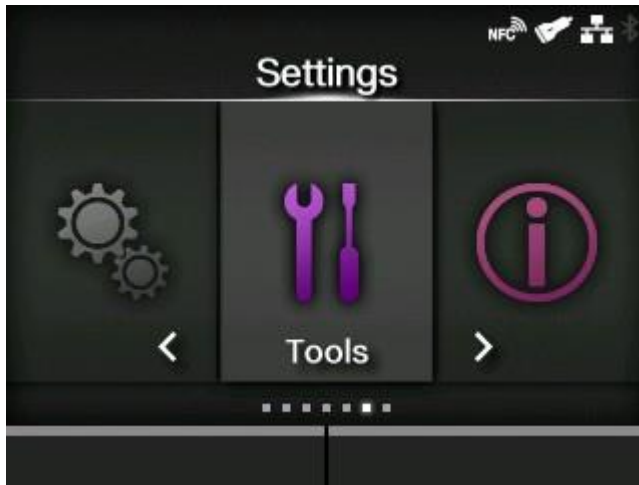


2. 当打印机处于联机模式时，按  按钮，将其更改为“脱机”模式。

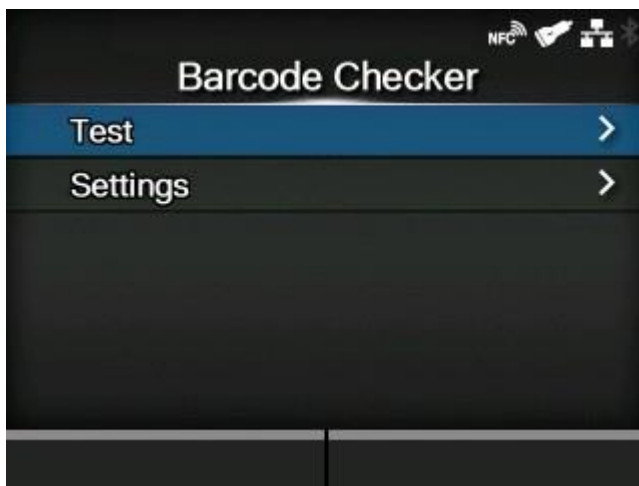


3. 按  按钮以显示[设置]菜单。

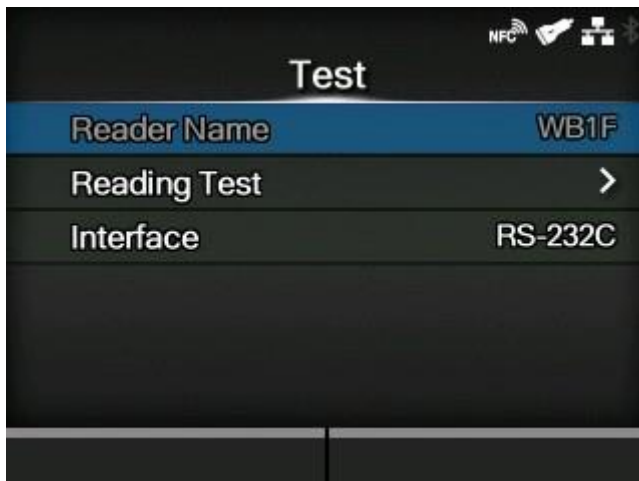
4. 按 ◀/▶ 按钮以选择[工具]，然后按 ← 按钮。




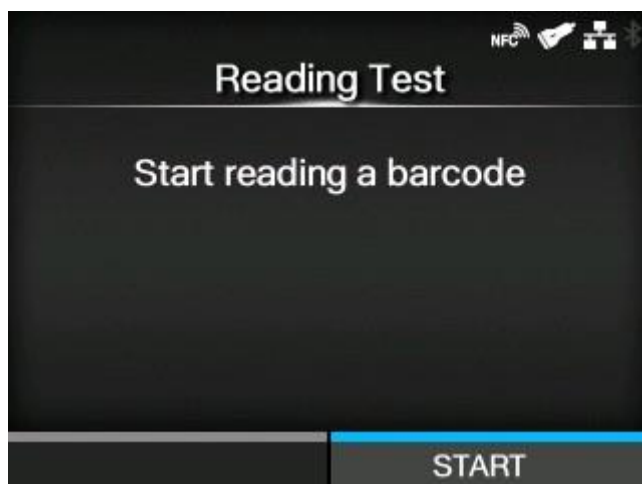
5. 按 ▲/▼ 按钮选择[条码检测器] > [测试]，然后按 ← 按钮。



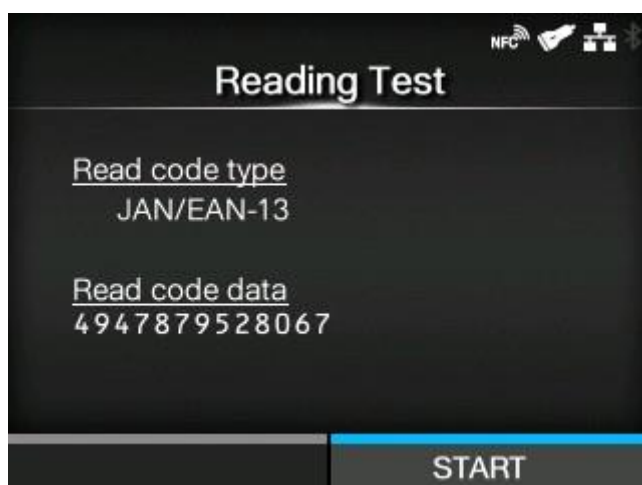
6. 确认已连接的条码检测器的类型显示在[读取器名称]的右侧。



7. 按 ▲ / ▼ 按钮以选择[读取测试]，然后按 ← 按钮。
8. 在条码检测器的扫描范围内设置带条形码的标签。
9. 按  按钮以开始读取条形码。



如果读取成功，则条形码类型和数据读取将显示在屏幕上。仅显示前23个字节的数据。



如果读取不成功，或读取的显示结果不正确，则使用条码检测器支架调整条码检测器的位置。有关如何使用条码检测器支架的详细信息，请参阅条码检测器支架套件附带的条码检测器支架套件安装手册。



- 如果打印机无法检测条码检测器，请检查条码检测器的操作设置是否适当。




启用条码检测

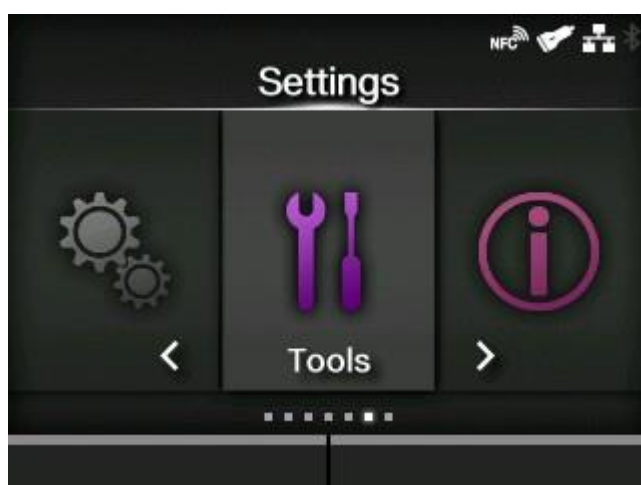
选择条码检测模式




条码检测功能具有可读模式和比较模式。可以从打印机的[设置]菜单中切换模式或禁用该功能。

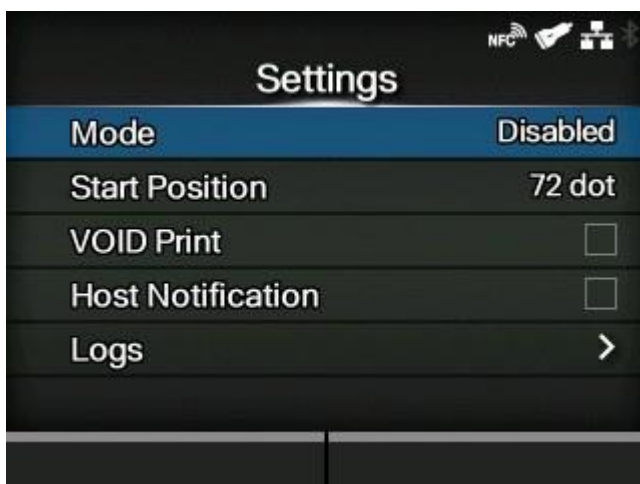
1. 当打印机处于联机模式时，按  按钮，将其更改为“脱机”模式。



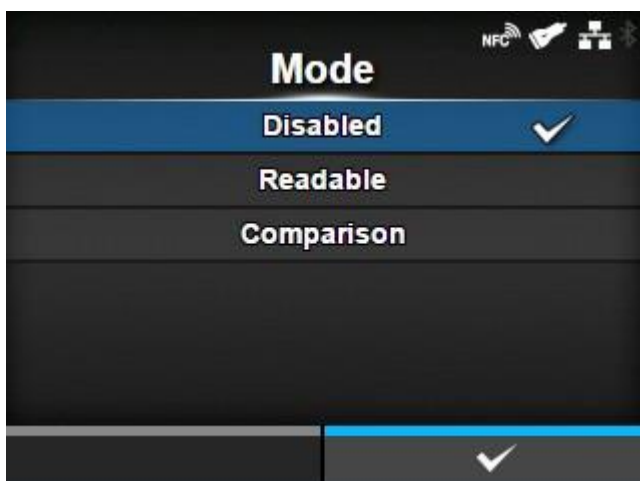
2. 按  按钮以显示[设置]菜单。
3. 按  按钮以选择[工具]，然后按  按钮。



4. 按  /  按钮选择[条码检测器] > [设置] > [模式]，然后按  按钮。



5. 按  /  按钮以选择条码检测功能的模式。



[禁用]

禁用条码检测功能。

[可读]

启用可读模式。

[比较]

启用比较模式。此模式用于条形码指令创建的条形码。

6. 按  按钮保存设置值。



- 当设置可读模式或比较模式时，如果条码检测器在打印机启动时或在启动时未连接，则会发生条形码读取器连接错误打印。
- 即使设置了可读模式或比较模式，也不对不包含任何条形码数据的打印数据进行条码检测。正常打印数据。
- 在可读模式下，要将条形码指令（如图形数据或预打印条形码）未创建的条形码作为检查目标，请在[条码集编号]中选择[设置]，并在[每个标签的条码]中指定每个标签的条码数。
- 启用[无效打印]后，可以通过在标签上打印错误标记来识别缺陷标签。
- 条码检测结果的日志数据保存在打印机上，并可以从[日志]菜单复制到USB内存。通过启用[主机通知]，您还可以将检查结果返回给发送打印数据的主机。

可读模式和比较模式检查的内容

条码检测功能具有可读模式和比较模式。每种模式的检查内容如下。

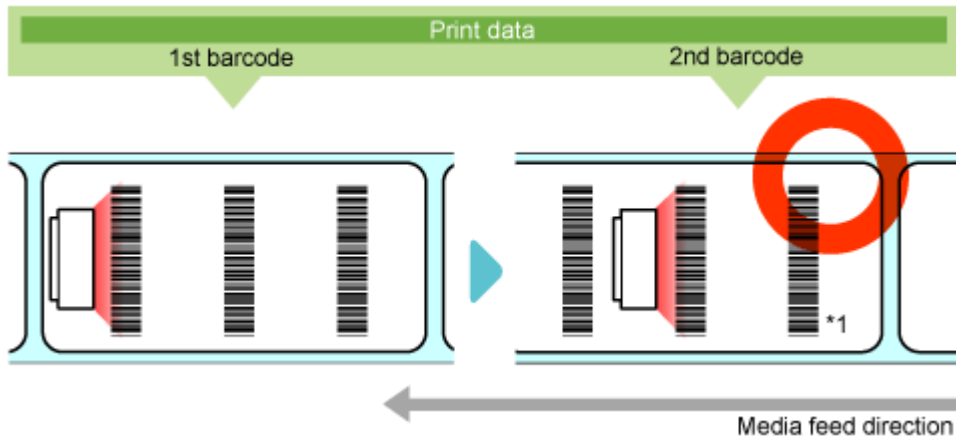


- 可以检查一个标签上的多个条形码。虽然不限于一个标签上的条形码数，但当条形码数据的总大小时会出现读取错误超过200 Kb。
- 在可读模式下，可以将条形码指令（如图形数据或预打印条形码）未创建的条形码作为检查目标，但需要预先指定每个标签的条形码数。在[设置条码编号]中选择[设定]，并指定[条码数量]中每个标签的条形码数。
- 在[开始位置]中指定的标签长度通过后开始读取条形码。在打印机在打印前回退的模式中，打印机首先回退，然后回退起始位置的长度。

可读模式

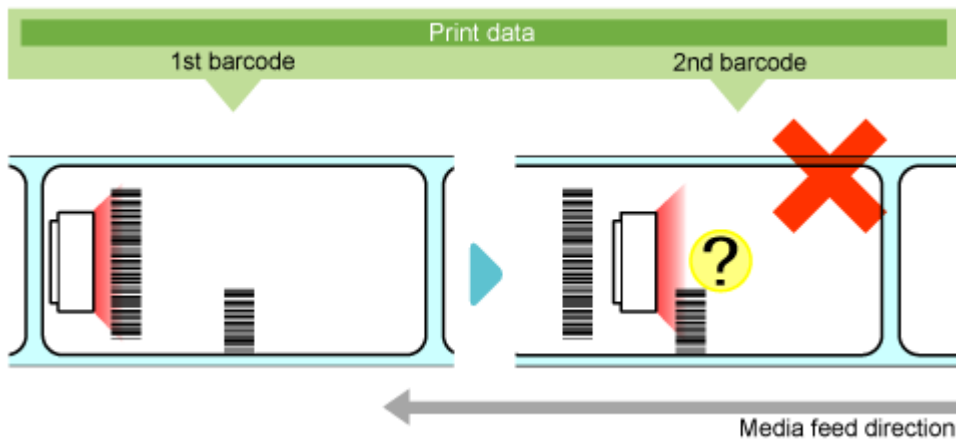
此模式检查打印的条形码是否可读。可读性由条码检测器读取的条形码数是否与打印数据中的条形码数匹配来确定。

- 如果条码检测器读取的条形码数达到打印数据中的条形码数，则认为读取成功。打印机将打印下一个标签。



*1即使条码检测器读取的条形码数超过打印数据中的条形码数，也被认为是成功的。

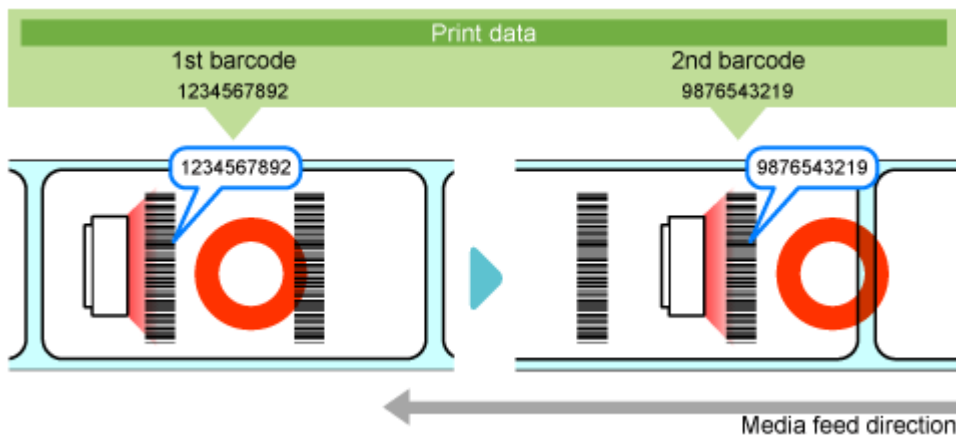
- 如果打印数据中的条形码数在从开始到结束的打印期间和超时期间（最多2秒）内未被读取，则出现读取错误。



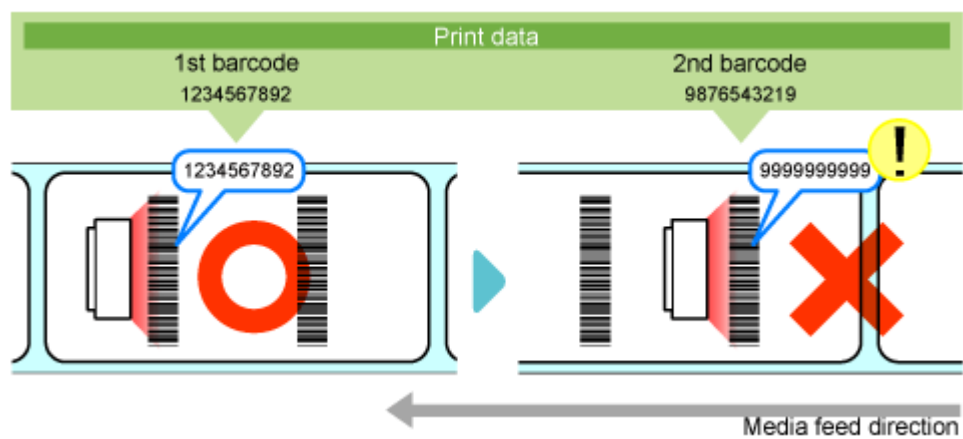
比较模式

此模式检查打印条形码的读取结果是否与打印数据中的条形码数据匹配。

- 如果打印条形码的读取结果与打印数据中的条形码数据匹配，则认为读取成功。打印机将打印下一个标签。



- 如果打印条形码的读取结果与打印数据中的条形码数据不匹配，则会发生比较错误。



- 即使打印条形码的读取结果与打印数据中的条形码数据不匹配，在打印期间从开始到结束和超时期间（最多2秒）内未读取打印数据中的条形码数，也会发生读取错误。

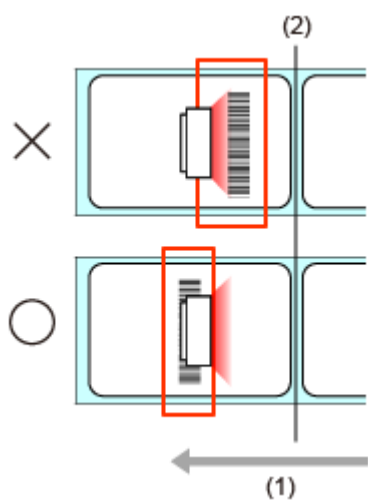
条码检测功能的限制

条码检测功能的常见限制



· 当打印机在连接条形码检测器时打开电源时，条形码检测器也打开电源并发射激光。一定要将眼睛避开激光。

- 条形码或二维码的读取精度受标签条件（标签卷曲、打印质量等）和使用环境（环境光、温度、湿度等）的影响，以及可读性并不保证。请务必使用您将要使用的条码检测器进行测试读取。
- 可使用的纸张类型与打印机规格相同。但是，如果标签颜色是银色或者是叠层的，则条码检测器很难读取条形码，因为条码检测器的光可能在标签表面上引起反射。请务必事先仔细阅读测试。
- 设计标签布局，使条形码或二维码在打印完成时不会保留在条码检测器的扫描范围内。如果上一标签的条形码在下次打印开始时仍在扫描范围内，则条码检测器可以两次读取相同的条形码。下面的图像处于连续模式时。由于停止位置因打印机的打印模式和指令而异，因此请务必提前仔细检查标签布局。



(1) 标签回退方向

(2) 打印头位置

- 从打印结束位置打印在以下范围内的条形码无法读取，并不可避免地发生读取错误。由于下表仅供参考，因此请务必事先仔细阅读测试。

打印模式	要避免的范围
连续	打印结束位置大约11毫米（0.43英寸）
切刀	裁切每个标签 打印结束位置大约25毫米（0.98英寸）

打印模式	要避免的范围
	根据指定的标签数量进行裁切 打印结束位置大约44毫米（1.73英寸）
裁切和打印	打印结束位置大约44毫米（1.73英寸）
剥离	无限制
无底纸	打印结束位置大约25毫米（0.98英寸）

- 如果在标签送纸开始停止之后检测到检查开始的位置，则不执行条码检测。请记住停止所需的距离与打印速度成正比，以定义检查开始的标签布局 and 位置。
- 打印的条形码或二维码可以只读，其整个图案在条形码检测器的扫描范围内。根据打印位置，可能会发生读取错误。
- 不能通过使用外部信号(EXT)来控制此函数。
- 1.10.0版固件版本或更高版本支持GS1-128条形码的条码检测功能。使用GS1-128时，配置条码检测器以启用GS1-128的数据输出格式。当CODE128和GS1-128与BL-1301条码检测器一起使用时，在每个设置库中执行设置。当时，为GS1-128分配一个小于CODE128设置库的数字。
- 打开打印机时，请勿连接或断开条码检测器。打印机可能无法正常运行。
- 无法通过1.10.0版固件版本或更高版本从打印机中设置BL-1301和WB1F-100S1S条码检测器的解码号。如果出现条形码读取错误，请更改读取计数设置(BL-1301:解码匹配计数/WB1F-100S1S:验证计数)。另外，在使用可选的条码检测器支架套件时，排除要检查的条形码类型以外的条形码类型。如果设置了除要检查的条形码类型以外的任何条形码类型，则可能会出现降低的读取速度或误读其他条形码类型。
- 可以读取1项的条形码数据每个条形码最多200字节，总共最多200 Kb。

使用GF4170时的限制

- 在打印机通电时，它继续发射激光。要关闭激光，请关闭打印机。

使用GFS4470时的限制

- 通过双读防止功能，条码检测器不能读取在可读区域内连续打印的条形码。调整打印位置，使相同条形码不在可读区域内。
- 当打印使用GS1 dataBar的复合符号时，如果条形码数据为16位或更小，则读取数据和打印数据将永远不匹配。在比较模式下发生比较错误。
- 虽然在MAXI代码中指定了“\”(0x5C)，但打印数据应在规范中读为“\”。但是，根据以下数据，可能不会读取。例如，在打印数据中指定的“\A”应在规范中读为“\A”，但实际上只读为“A”。

使用WB1F-100S1S时的限制

- 不能同时读取多个条形码。

- 当CODE128打印数据中包含NUL(0x00)时，只将NUL前的数据识别为读取数据，忽略NUL和NUL后的数据。在比较模式下发生比较错误。在可读模式下，只有在打印数据的开头指定了NUL时，才会发生读取错误。

初始化打印机

初始化过程

初始化打印机上保存的数据

初始化保存在打印机上的数据。

要初始化的数据是在打印机中注册的字体和图形。



• 通常不需要执行初始化。这样做会改变打印条件。

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮



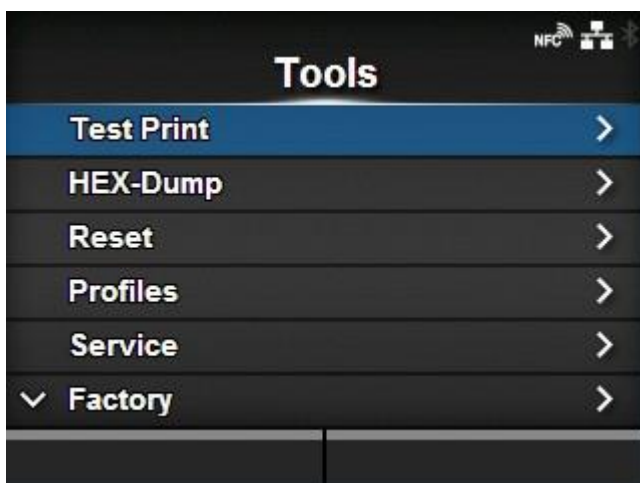
打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮，选择[工具]。

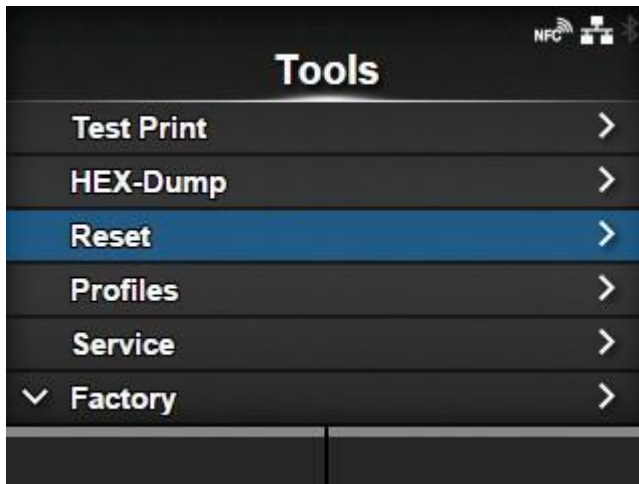


4. 按  按钮

此时将显示项目列表。

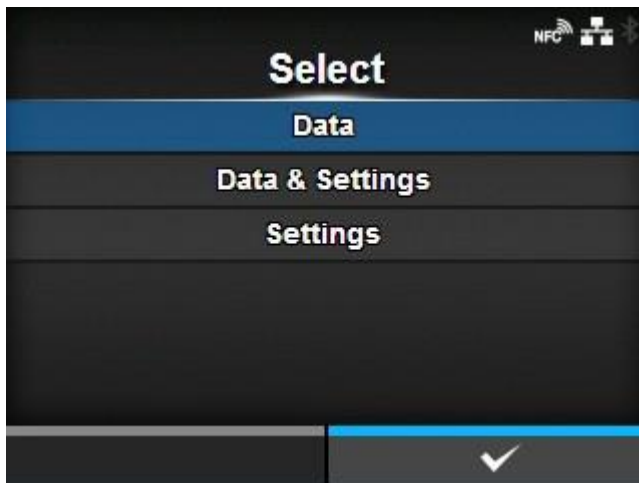



5. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择[重置]。





6. 按 ← 按钮
出现[选择]屏幕。

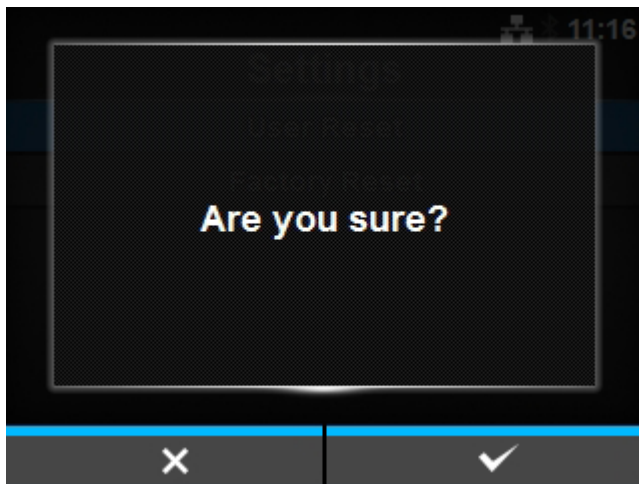
7. 使用 ▲ / ▼ 按钮。



8. 按  按钮
出现确认屏幕。

9. 按  按钮以执行初始化。

按  按钮以取消初始化。




执行初始化。

初始化完成后，打印机将重新启动。

初始化打印机上的设置值和数据

初始化打印机上的数据和设置值。

-  通常不需要执行初始化。这样做会改变打印条件。
- 要初始化的数据是在打印机中注册的字体和图形。

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮



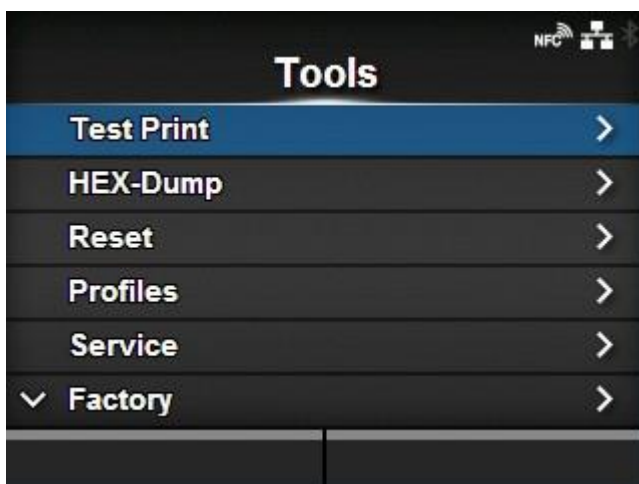
打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮，选择[工具]。

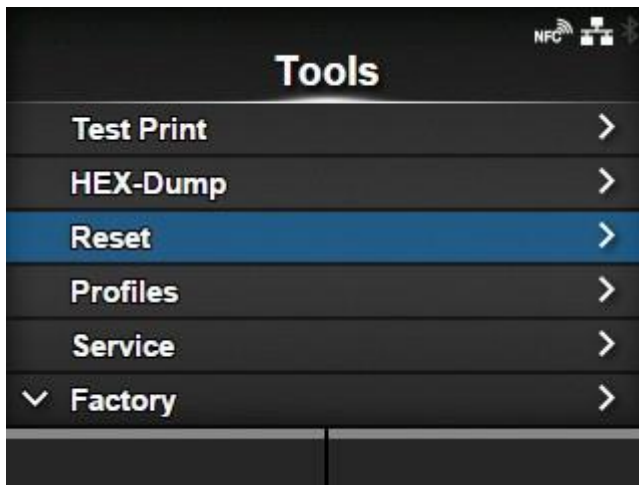


4. 按  按钮

此时将显示项目列表。

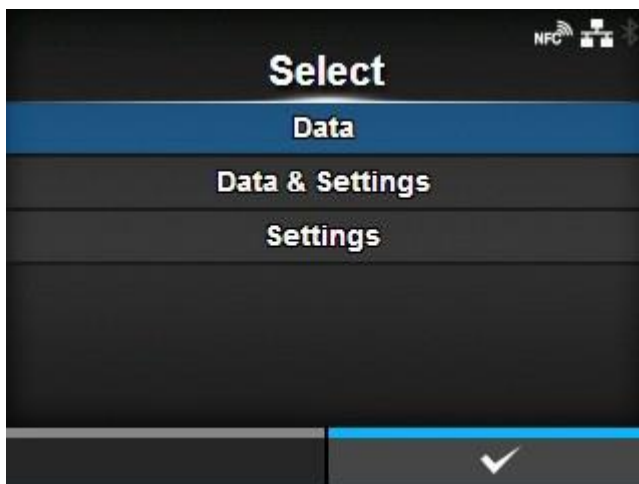


5. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择[重置]。



6. 按 ← 按钮

出现[选择]屏幕。

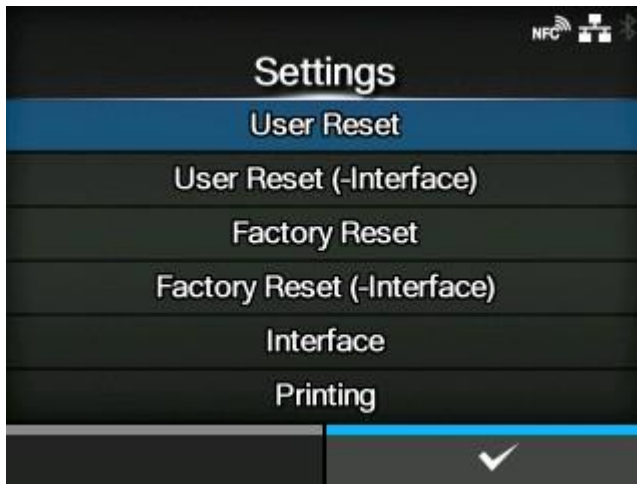


7. 使用 ▲ / ▼ 按钮。

8. 按 ⋮ 按钮

此时将显示项目列表。

9. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择要初始化的设置项。



[用户重置]

初始化数据和设置值。

[用户重置 (-接口)]

初始化[接口]菜单中未包括的数据和设置值。

[出厂重置]

初始化到出厂后的状态。

[出厂重置 (-接口)]

将[接口]菜单中未包括的物料初始化为出厂后的状态。

[接口]


在[接口]菜单中初始化数据和设置值。


[打印]

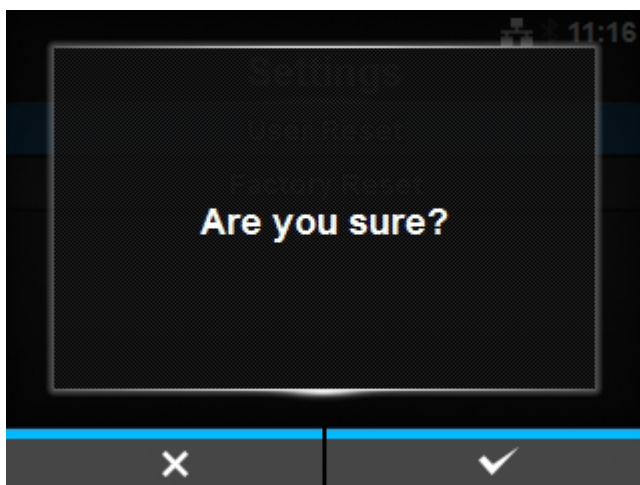
初始化[打印]菜单中的数据 and 设置值。

10. 按  按钮

出现确认屏幕。

11. 按  按钮以执行初始化。

按  按钮以取消初始化。




执行初始化。

初始化完成后，打印机将重新启动。

初始化打印机上的设置值

初始化打印机上的设置值。

 • 通常不需要执行初始化。这样做会改变打印条件。

1. 按  按钮。



打印机将更改为脱机模式。

2. 按  按钮



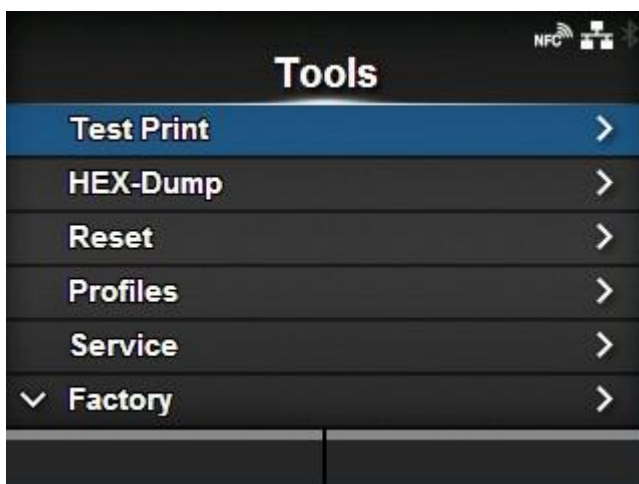
打印机将更改为“设置”模式。

3. 使用  按钮，选择[工具]。

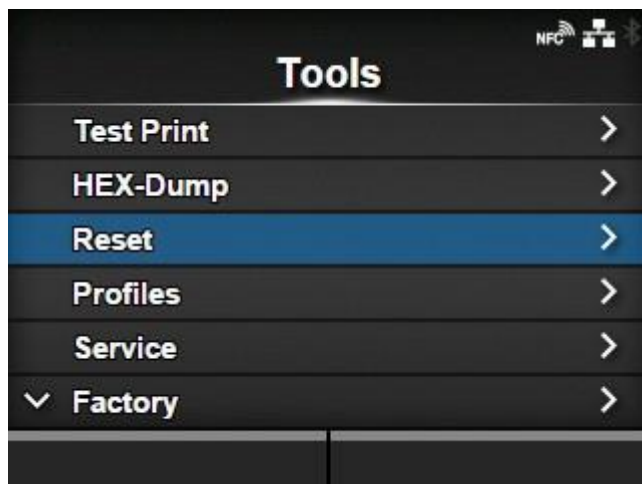


4. 按  按钮

此时将显示项目列表。

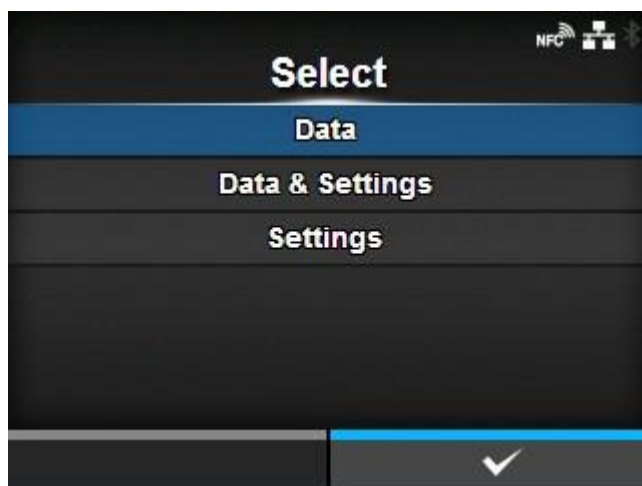


5. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择[重置]。



6. 按 ← 按钮

出现[选择]屏幕。

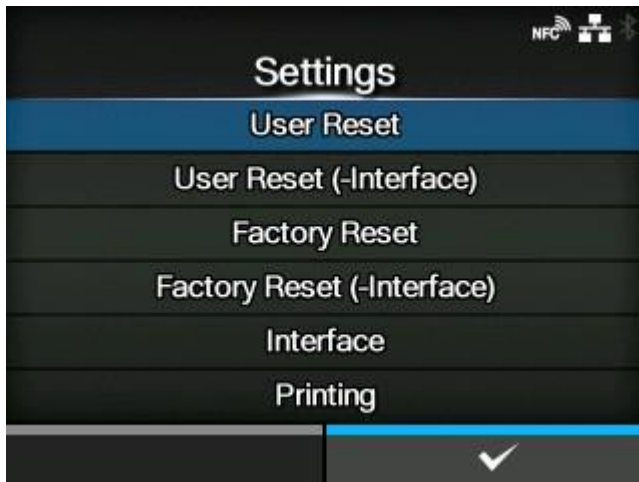


7. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择[设定]。

8. 按 ⋮ 按钮

此时将显示项目列表。

9. 使用 ▲ / ▼ 按钮，选择需要初始化的设置项。



[用户重置]

初始化设置值。

[用户重置 (-接口)]

初始化[接口]菜单中未包括的设置值。

[出厂重置]

初始化到出厂后的状态。

[出厂重置 (-接口)]

将[接口]菜单中未包括的物料初始化为出厂后的状态。

[接口]


初始化[接口]菜单中的设置值。


[打印]

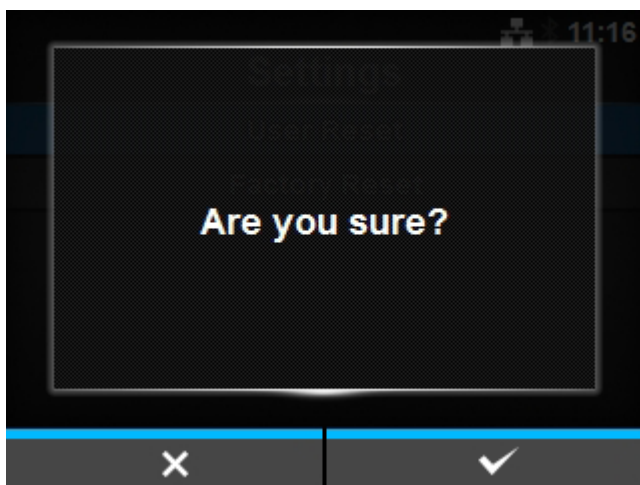
初始化[打印]菜单中的设置值。

10. 按  按钮

出现确认屏幕。

11. 按  按钮以执行初始化。

按  按钮以取消初始化。



执行初始化。

如果“Online/Offline（联机/脱机）”屏幕上出现提示您重新启动打印机的消息，请重新启动打印机以应用设置。

初始值列表

[打印]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



• 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[标签长度]	203 DPI 20000点 305 DPI 18000点 609 DPI 9600点	是	是
[标签宽度]	203 DPI 832点 305 DPI 1248点 609 DPI 2496点	是	是
[自动测量]	禁用	是	是
[打印模式]	使用碳带	是	是
[碳带快要用完]	启用	是	是
[速度]	203 DPI 6 IPS 305 DPI 6 IPS 609 DPI 4 IPS	是	是

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
	无底纸模式 4 IPS		
[传感器类型]	间隙 无（当[打印模式]为[无底纸]时）	是	是
[微型标签打印模式]			
[微型标签打印模式]	禁用	是	是
[自动标签长度检测]	启用	是	是
[标签长度平均计数]	3	是	是
[标签长度]	203 DPI 320点 305 DPI 480点 609 DPI 960点	是	是
[自动模式]	启用	是	是
[打印模式]	撕纸（如果未安装选项）切刀（如果安装了切刀单元） 剥离（如果已安装剥离器） 无底纸（如果安装了无底纸组件）	是	是
[回退]	之前（如果[打印模式]设置为[撕纸]或[无底纸]） 之后（如果[打印模式]设置为[剥离]、[切刀]或[裁切和打印]） 无（如果[打印模式]设置为[连续]）	是	是
[弹出裁切]	关闭	是	是
[浓度范围]	A	是	是
[浓度]	5	是	是
[映像]			

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[垂直]	0点	是	是
[水平]	0点	是	是
[高级]			
[校准]			
[自动校准]1	间隙+ I-mark标记	-	-
[间隙电平]	由工厂调整的值。	否	否
[间隙限制电平]	自动	否	否
[I-mark电平]	由工厂调整的值。	否	否
[I-mark限制电平]	自动	否	否
[打印头检测]	关闭	是	是
[打印头检测模式]	始终	是	是
[每页]	1	是	是
[检查标签大小]	禁用	是	是
[调整]			
[偏移]	0点	否	否
[音高]	0点	否	否
[间距偏移]	0点	否	否
[黑暗调整]	50	否	否
[联机启动]	启用	是	是
[错误后进纸]	禁用	是	是
[通电时进纸]	禁用	是	是
[停止位调整]	0点（标准）	是	是
[标签用完]	使用I-mark	是	是
[打印头基准位置]	标准	是	是
[优先级]	指令	是	是
[重印]	禁用	是	是
[打印结束位置]	0点	是	是

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[标签快要用完]	禁用	是	是

1无底纸模式无法自动校准。

[接口]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



• 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[网络]			
[设置]			
[局域网]			
[IPv4]			
[模式]	DHCP	是/接口	是/接口
[DHCP]	-	-	-
[IP地址]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
[网络掩码]	255.255.255.0es/	接口	是/接口
[网关]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
[域名]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
[IPv6]			
[模式]	禁用	是/接口	是/接口
[DHCP]	-	-	-
[IP地址]	:	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[前缀长度]	64	是/接口	是/接口
	[网关]	:	是/接口	是/接口
	[域名]	:	是/接口	是/接口
[代理]				
	[启用]	禁用	是/接口	是/接口
	[服务器]	-	是/接口	是/接口
	[排除]	-	是/接口	是/接口
[Wi-Fi]				
[IPv4]				
	[模式]	DHCP	是/接口	是/接口
	[DHCP]	-	-	-
	[IP地址]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
	[网络掩码]	255.255.255.0	是/接口	是/接口
	[网关]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
	[域名]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
[IPv6]				
	[模式]	禁用	是/接口	是/接口
	[DHCP]	-	-	-
	[IP地址]	:	是/接口	是/接口
	[前缀长度]	64	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[网关]	:	是/接口	是/接口
	[域名]	:	是/接口	是/接口
	[代理]			
	[启用]	禁用	是/接口	是/接口
	[服务器]	-	是/接口	是/接口
	[排除]	-	是/接口	是/接口
	[Wi-Fi保护设置]			
	[按钮(PBC)]	-	-	-
	[PIN]	-	-	-
	[Wi-Fi Direct]			
	[设备名称]	SATO_PR NYTeEsR /接口		是/接口
	[连接]	-	-	-
	[开始组]	-	-	-
	[删除组]	-	-	-
	[断开连接]	-	-	-
	[SSID]	直接 xx- SATO_PR NYTeEsR /接口	-	-
	[IP地址]	x.x.x.x	-	-
	[密码]	xxxxxx	-	-
	[SSID]	SATO_PR NYTeEsR /接口		是/接口
	[隐藏的SSID]	启用	是/接口	是/接口
	[模式]	临时	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[渠道]	6	是/接口	是/接口
	[安全性]	无	是/接口	是/接口
[WEP会议]				
	[身份验证]	开放系统	是/接口	是/接口
	[键索引]	1	是/接口	是/接口
	[密钥#1]-[密钥#4]	-	是/接口	是/接口
[WPA会议]				
	[WPA验证]	个人 (PSK)	是/接口	是/接口
	[PSK]	-	是/接口	是/接口
	[EAP会议]	-	是/接口	是/接口
[EAP会议]				
	[EAP模式]	快速	是/接口	是/接口
	[内部方法]	MSCHA Pv2	是/接口	是/接口
	[用户名]	-	是/接口	是/接口
	[密码]	-	是/接口	是/接口
	[匿名。外部ID]	-	是/接口	是/接口
	[验证服务器证书。]	启用	是/接口	是/接口
	[私钥P/W]	-	是/接口	是/接口
	[PAC自动设置]	禁用	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[PAC PW]	-	是/接口	是/接口
[接口]		自动	是/接口	是/接口
[服务]				
[端口]				
	[端口1]	一零二四年	是/接口	是/接口
	[端口2]	一零二五年	是/接口	是/接口
	[端口3]	9100	是/接口	是/接口
	[流控制]	状态4 ENQ	是/接口	是/接口
	[TCP连接队列]	启用	是/接口	是/接口
	[端口9100的旧状态]	禁用	是/接口	是/接口
	[ENQ答复延迟]	0毫秒	是/接口	是/接口
	[Status 4循环响应]	500毫秒	是/接口	是/接口
	[密件抄送]	禁用	是/接口	是/接口
[NTP]				
	[启用]	禁用	否	是
	[错误]	禁用	是/接口	是/接口
	[时间服务器IP]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
[LPD]				
	[启用]	启用	是/接口	是/接口
	[域名查找]	禁用	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
[FTP]				
	[启用]	禁用	是/接口	是/接口
	[FTP超时]	300秒	是/接口	是/接口
[SNMP]				
	[sysContact]	-	是/接口	是/接口
	[sysName]	-	是/接口	是/接口
	[sysLocation]	-	是/接口	是/接口
	[prtMarkerCounterUnit]	米	是/接口	是/接口
[代理]				
	[启用]	启用	是/接口	是/接口
	[只读]			
	[SNMP版本]	1 2c 3	是/接口	是/接口
	[社区]	公共	是/接口	是/接口
	[用户]	rouser	是/接口	是/接口
	[用户安全]	无	是/接口	是/接口
	[身份验证协议]	MD5	是/接口	是/接口
	[身份验证密码]	mypasswordYes/接口		是/接口
	[隐私协议]	DES	是/接口	是/接口
	[隐私密码]	mypasswordYes/接口		是/接口
	[读写]			

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[SNMP版本]	禁用	是/接口	是/接口
	[社区]	private	是/接口	是/接口
	[用户]	无用户	是/接口	是/接口
	[用户安全]	无	是/接口	是/接口
	[身份验证协议]	MD5	是/接口	是/接口
	[身份验证密码]	mypassword	Yes/接口	是/接口
	[隐私协议]	DES	是/接口	是/接口
	[隐私密码]	mypassword	Yes/接口	是/接口
	[Traps]			
	[启用]	禁用	是/接口	是/接口
	[SNMP版本]	1	是/接口	是/接口
	[IP版本]	4	是/接口	是/接口
	[目标]	1	是/接口	是/接口
	[目标1]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
	[目标2]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
	[目的地3]	0.0.0.0	是/接口	是/接口
	[社区]	trapcom	是/接口	是/接口
	[用户]	trapuser	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[引擎ID]	十六进制字符串生成MAC	是/接口	是/接口
	[安全性]	无	是/接口	是/接口
	[身份验证协议]	MD5	是/接口	是/接口
	[身份验证密码]	密码	rdYes/接口	是/接口
	[隐私协议]	DES	是/接口	是/接口
	[隐私密码]	密码	rdYes/接口	是/接口
[联机服务]				
	[SOS模式]	禁用	否	否
	[允许远程控制]	始终	否	否
	[MQTT协议]	MQTT	否	否
	[添加设备]	-	-	-
	[复制日志文件]	-	-	-
[联系信息]				
	[电话号码]	-	否	否
[定期通知]				
	[类型]	禁用	否	否
	[计数器]	头	否	否
[打印头]				
	[米]	一万	否	否
	[上次更新]	0.0公里	否	否
	[下次更新]	10.0公里	否	否
	[当前值]	0.0公里	否	否

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[切刀]			
	[裁切]	10万	否	否
	[上次更新]	0	否	否
	[下次更新]	10万	否	否
	[当前值]	0	否	否
	[通知]	1	否	否
	[工作日]	星期一	否	否
	[日]	1	否	否
	[时间1]	00:00	否	否
	[时间2]	00:00	否	否
	[时间3]	00:00	否	否
	[时间]	00:00	否	否
	[更新屏幕]	正常	否	否
	[QR码偏移量]			
	[垂直]	0	否	否
	[水平]	0	否	否
	[每日检查]	-	-	-
[高级]				
	[ARP公告]			
	[其他]	启用	是/接口	是/接口
	[定期]	关闭	是/接口	是/接口
[防火墙]				
	[启用]	禁用	是/接口	是/接口
	[允许服务和端口]			
	[数据端口]	启用	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[FTP]	禁用	是/接口	是/接口
	[LPD]	启用	是/接口	是/接口
	[MAILC]	启用	是/接口	是/接口
	[NTP]	禁用	否	是
	[联机服务]	禁用	否	否
	[PING]	启用	是/接口	是/接口
	[SATO All-In-One工具]	启用	是/接口	是/接口
	[SCP]	启用	是/接口	是/接口
	[SNMP代理]	启用	是/接口	是/接口
	[WEBC]	启用	是/接口	是/接口
	[WebConfig]	启用	是/接口	是/接口
[自定义设置]				
[TCP源端口]				
	[现有端口号]	-	-	-
	[附加端口号]	-	是/接口	是/接口
[TCP目标端口]				
	[现有端口号]	-	-	-
	[附加端口号]	-	是/接口	是/接口
[UDP源端口]				
	[现有端口号]	-	-	-
	[附加端口号]	-	是/接口	是/接口

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
[UDP目标端口]				
	[现有端口号]	-	-	-
	[附加端口号]	-	是/接口	是/接口
[ICMP类型]				
	[现有ICMP类型]	-	-	-
	[其他ICMP类型]	-	是/接口	是/接口
[IEEE1284]				
	[流控制]	状态4多	是/接口	是/接口
	[密件抄送]	禁用	是/接口	是/接口
[RS-232C]				
	[波特率]	邮编: 115200	是/接口	是/接口
	[参数]	8-N-1	是/接口	是/接口
	[流控制]	状态4	是/接口	是/接口
	[密件抄送]	禁用	是/接口	是/接口
[USB]				
	[流控制]	状态4	是/接口	是/接口
	[密件抄送]	禁用	是/接口	是/接口
	[更改USB串行端口]	禁用	否	是/接口
[蓝牙]				
	[启用]	启用	是/接口	是/接口
	[名称]	SATO打印 机_x	是 /xxxxexxfxx xx	是/接口

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
	(BD地址)		
[PIN代码]	0000	是/接口	是/接口
[BD地址]	xxxxxxx xx:xx/	接口	是/接口
[固定版本]	spp3_vX. YYes/	接口	是/接口
[主机BD地址]	-	是/接口	是/接口
[身份验证]	无	是/接口	是/接口
[ISI]	2048	是/接口	是/接口
[ISW]	18	是/接口	是/接口
[PSI]	2048	是/接口	是/接口
[PSW]	18	是/接口	是/接口
[CRC模式]	禁用	是/接口	是/接口
[流控制]	status4 多	是/接口	是/接口
[NFC]			
[启用I/F]	启用	是/接口	是/接口
[忽略CR/LF]	禁用	是/接口	是/接口
[忽略CAN/DLE]	禁用	是/接口	是/接口
[外部I/O]			
[打印开始信号]	禁用	是/接口	是/接口
[信号]			

设置项		初始值	用户重置	出厂重置
	[EXT 9PIN]	模式1	是/接口	是/接口
	[EXT模式]	类型4	是/接口	是/接口
	[输入]			
	[开始打印]	PIN 5	是/接口	是/接口
	[重印]	PIN 7	是/接口	是/接口
	[输出]			
	[标签用完]	PIN 1	是/接口	是/接口
	[碳带用完]	PIN 3	是/接口	是/接口
	[机器错误]	PIN 4	是/接口	是/接口
	[打印完成]	PIN 6	是/接口	是/接口
	[脱机]/[数量]	PIN 9	是/接口	是/接口
	[碳带快要用完]	PIN 10	是/接口	是/接口
	[剥离器]	关闭	是/接口	是/接口
	[标签快要用完]	关闭	是/接口	是/接口
	[EXT I/O重新打印]	禁用	是/接口	是/接口

[应用程序]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



- 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[协议]	自动	是	是
[SBPL]			
[显示错误]	禁用	是	是
[标准代码]	启用	是	是
[方向]	纵向	是	是
[字体设置]			
[零斜线]	启用	是	是
[汉字]			
[汉字集]	GB18030	是	是
[字符代码]	GB18030	是	是
[汉字样式]	Gothic	是	是
[比例]	启用	是	是
[代码页]	858	是	是
[€]	d5	是	是
[兼容]			
[M-8400兼容性]	禁用	是	是
[CODE128(C)零填充]	禁用	是	是
[汉字指令]	禁用	是	是
[呼叫字体/logo]	禁用	是	是
[A3指令保存(S-type)]	禁用	是	是
[PDF417 ECC级别固定]	禁用	是	是
[SZPL]			
[标签]			
[切换]	0点	是	是
[顶部]	0点	是	是
[标签旋转]	0度	是	是
[插入符号]	94(^)	是	是

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[分隔符]	44(,)	是	是
[波浪符]	126(~)	是	是
[时钟格式]	(无)	是	是
[默认字体]	(无)	是	是
[SIPL]			
[字体设置]			
[代码页]	1252	是	是
[新字体编码]	禁用	是	是
[c20比例间距]	禁用	是	是
[零斜线]	禁用	是	是
[保存格式]	启用	是	是
[STCL]			
[指令头]			
[控制代码]	自动	是	是
[第1字节代码]	27	是	是
[第2字节代码]	10	是	是
[第3字节代码]	0	是	是
[字体设置]			
[零斜线]	禁用	是	是
[€]	d5	是	是
[代码页]	850	是	是
[半角符号]	启用	是	是
[旋转]	0度	是	是
[忽略纸张大小指令]	禁用	是	是
[300DPI头兼容性]	禁用	是	是
[SDPL]			
[控制代码]			

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[代码类型]	标准	是	是
[SOH]	01	是	是
[STX]	02	是	是
[CR]	0D	是	是
[CNTBY]	5E	是	是
[标签旋转]	0度	是	是
[SOP仿真]	自动	是	是
[兼容模式]			
[TTF]	禁用	是	是
[图形]	禁用	是	是
[压缩]	禁用	是	是
[从右到左打印]	自动	是	是
[接收超时]	0 (关闭)	是	是
[空白项进纸]	启用	是	是
[优先级]			
[格式属性]	指令	是	是
[暂停模式]	指令	是	是
[1字节代码页]	指令	是	是
[SDPL度量单位]	指令	是	是
[可扩展字体样式]	指令	是	是
[传感器类型]	指令	是	是
[回退字符]	指令	是	是
[SOH指令]	指令	是	是
[模块选择]	指令	是	是
[浓度]	-	是	是
[工厂偏移]	-	是	是
[速度]	-	是	是

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[格式属性]	异或	是	是
[暂停模式]	禁用	是	是
[1字节代码页]	CP 850	是	是
[SDPL度量单位]	英寸	是	是
[可扩展字体样式]			
[粗体]	禁用	是	是
[斜体]	禁用	是	是
[回退字符]	启用	是	是
[SOH指令]			
[所有指令]	启用	是	是
[SOH-B指令]	启用	是	是
[SOH-C指令]	启用	是	是
[其他]	启用	是	是
[模块选择]	A	是	是
[SEPL]			
[主页参考]			
[水平偏移]	0点	是	是
[垂直偏移]	0点	是	是
[标签旋转]	0度	是	是
[内存设备]	内部闪存	是	是
[Sim. 300 DPI头]	禁用	是	是
[AEP]			
[启用]	禁用	否	是
[启动应用程序]	标准 (/rom/standalone/ sa.lua)	否	是
[删除应用程序]	-	-	-
[标签旋转]	禁用	是	是

[系统]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



• 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[区域]			
[消息]	英语, 美国	是	是
[USB键盘]	英语, 美国	是	是
[区域设置]	英语, 美国	是	是
[单位]	点	是	是
[时间]	00:00	否	否
[日期]	(2000-01-01)	否	否
[时区]	-	是	是
[地区]	欧洲	是	是
[城市]	伦敦	是	是
[显示语言图标]	禁用	是	是
[通知]			
[清洁打印头]			
[清洁打印头]	禁用	是	是
[清洁间隔]	400米	是	是
[更换打印头]			
[更换打印头]	禁用	是	是
[打印头间隔]	100公里	是	是
[更换切刀]			
[更换切刀]	禁用	是	是
[切刀寿命]	1000 k次	是	是

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[更换滚轴]			
[更换滚轴]	禁用	是	是
[滚轴间隔]	100公里	是	是
[声音]			
[错误声音]	中	是	是
[关机声音]	中	是	是
[节能]			
[睡眠超时]	60分钟	是	是
[LCD亮度]	7	否	是
[显示总数]	禁用	是	是
[密码]			
[启用密码]	禁用	否	是
[安装安全性]	禁用	否	是
[NFC安全]	无	是	是
[更改密码]		否	否
[管理员]	-	否	否
[经理]	6677	否	否
[级别1]	0310	否	否
[rfid]	-	否	否
[交流启动]	禁用	否	是

[工具]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



• 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[测试打印]			
[工厂]			
[标签宽度]	大	是	是
[间距]	0点	否	否
[偏移]	0点	否	否
[浓度调整]	50	否	否
[配置列表]			
[标签宽度]	小	-	-
[标签长度]	203 DPI 800点 305 DPI 1200点 609 DPI 2400点	是	是
[间距]	0点	否	否
[偏移]	0点	否	否
[浓度调整]	50	否	否
[配置QR]			
[标签宽度]	小	-	-
[标签长度]	203 DPI 800点 305 DPI 1200点 609 DPI 2400点	是	是
[间距]	0点	否	否
[偏移]	0点	否	否
[浓度调整]	50	否	否
[标签传感器]			

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[标签宽度]	小	-	-
[标签长度]	203 DPI 800点 305 DPI 1200点 609 DPI 2400点	是	是
[间距]	0点	否	否
[偏移]	0点	否	否
[浓度调整]	50	否	否
[打印头检测]			
[标签宽度]	203 DPI 832点 305 DPI 1248点 609 DPI 2496点	是	是
[标签长度]	203 DPI 120点 305 DPI 180点 609 DPI 360点	是	是
[间距]	0点	否	否
[偏移]	0点	否	否
[浓度调整]	50	否	否
[HEX-Dump]			
[十六进制转储模式]	禁用	是	是
[重置]			
[配置文件]			

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[删除]	-	-	-
[加载]	-	-	-
[保存]	-	-	-
[开始]	-	是	是
[证书]	-	是/接口	是
[条码检测器]			
[测试]			
[读码器名称]	-	-	-
[读码测试]	-	-	-
[接口]	RS-232C	是/接口	是/接口
[设置]			
[模式]	禁用	是	是
[设置条形码编号]	指令	是	是
[每个标签的条形码]	1	是	是
[起始位置]	203 DPI 72点 305 DPI 108点 609 DPI 216点	是	是
[无效打印]	禁用	是	是
[重试计数]	0	是	是
[主机通知]	禁用	是	是
[日志]			
	[复制]	-	-
	[删除]	-	-
[克隆]	不含LAN/Wi-Fi/IP	-	-

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[支持信息]	-	-	-
[日志功能]			
[启用]	禁用	是	是
[保存]	-	-	-
[删除]	-	-	-
[启动指南]	启用	否	是

[信息]菜单

初始值是指从工厂发货时打印机的设置值。如果重置打印机，则打印机的设置值将更改回出厂默认值。下表显示了将值更改回初始值的每个设置项的初始值和重置类型。



• 通常，无需执行初始化。执行初始化操作会删除客户更改的所有打印机设置。

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[帮助]	-	-	-
[生成版本]	-	-	-
[应用程序]	-	-	-
[安装日志]	-	-	-
[打印模块]	-	-	-
[计数器]	-	-	-
[打印头]	-	-	-
[使用寿命]	测量值	否	否
[打印头1]	测量值	否	是
[打印头2]	测量值	否	是
[打印头3]	测量值	否	是
[切刀]	0	否	是
[IPv4地址]	0.0.0.0	-	-

设置项	初始值	用户重置	出厂重置
[IPv6地址]	0:0:0:0:0:0:0:0	-	-

维护

清洁打印机

清洁

打印头或滚轴上有灰尘或异物时，不仅影响打印质量，还导致错误。使用清洁套件或清洁砂纸定期清洁打印机。



- 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起电击。
- 在开始清洁之前，从交流电源插座拔下电源线。
打印头及其周围在打印后是热的。等待打印机冷却。
- 用手触碰打印头边缘时请小心防止划伤。
- 清洁打印机时，切勿触摸刀片。
- 使用清洁套件中的无尘布进行清洁。不要用硬物体清洁。这样做会造成损害。
- 清洁前，卸下标签和碳带。



警告（如果安装无底纸切刀组件）

- 如果打印机未用于打印超过一天，请打开打印头。
如果打印头在加载无底纸标签的情况下长时间关闭，则下次打印时可能会出现卡纸。
- 加载无底纸标签时，确保标签的前端从标签出口延伸约3厘米（1.18英寸）。



- 清洁套件和清洁砂纸是可选的。请与您的SATO经销商或技术支持中心联系以购买。

清洁打印头和滚轴

清洁间隔

按以下定期清洁打印机。



• 以下清洁间隔仅供参考。在需要时清洁打印机，即使您不是按常规间隔。

- 打印一个标签卷或打印标签**150米（492.1英尺）**后。使用清洁工具清洁以下部件：
 - 打印头
 - 滚轴
 - 标签传感器
 - 标签导杆

- 打印**6个**标签卷或打印标签后，打印标签长**900米（2952.8英尺）**。使用清洁砂纸清洁以下部件：

- 打印头

使用清洁工具清洁以下部件：

- 标签路径
- 碳带路径

可选无底纸切刀组件的清洁间隔如下：

- 打印一个标签卷后或标签路径上有胶渣或纸屑时。

使用清洁工具清洁以下部件：

- 打印头
- 标签导杆
- 标签传感器
- 导辊



• 除非显着脏污，否则无需清洁无底纸滚轴。

使用清洁套件进行清洁

使用清洁套件的清洁过程如下：

-
- ⚠️ · 不要使用有机溶剂，如稀释剂和苯系物来清洁打印机。

-
- 🔧 · 有关清洁套件的详细信息，请参阅清洁套件所附的手册。

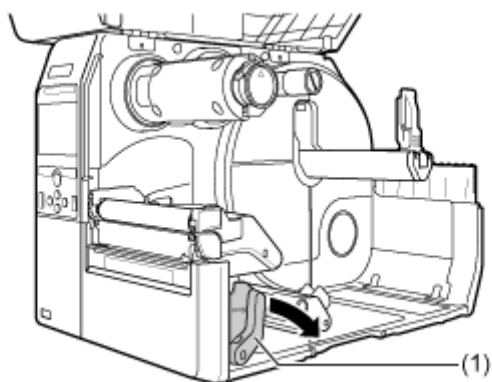
1. 确保打印机已关闭，并从交流电源插座拔下电源线。

2. 打开顶盖。

-
- ⚠️ · 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。

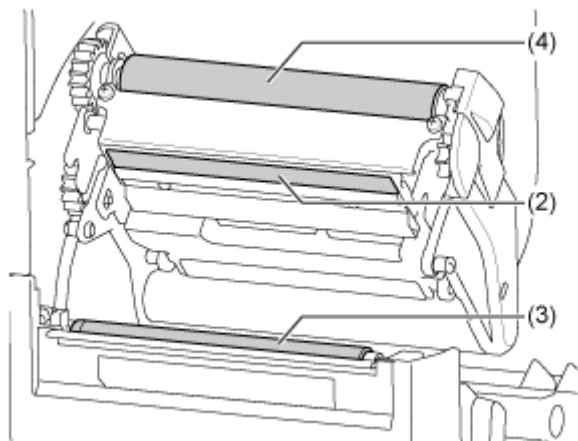
3. 将头锁定杆(1)朝后推以解锁打印头。

-
- ⚠️ · 打印头周围工作时会产生高温，请小心防止烫伤。
 - 用手触碰打印头边缘时请小心防止划伤。

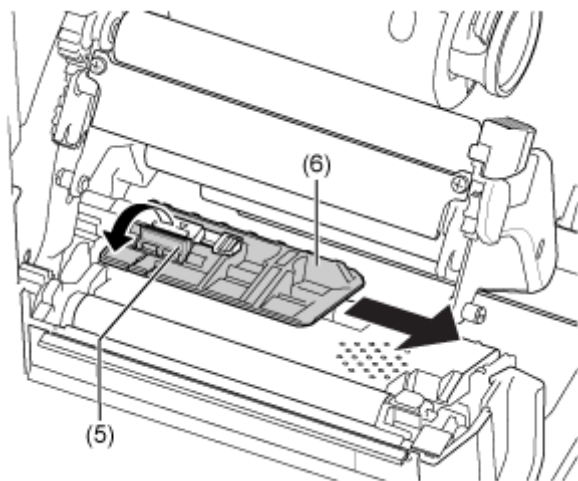


4. 如果标签和碳带已安装，请将其卸下。

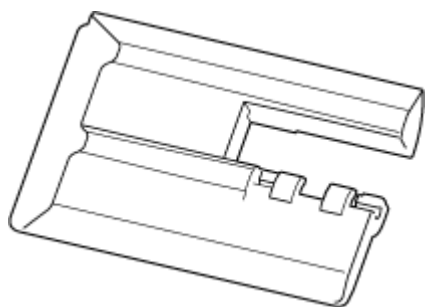
5. 使用与清洁液体接触的无尘布清洁打印头(2)、滚轴(3)和碳带滚轴(4)上的污物。



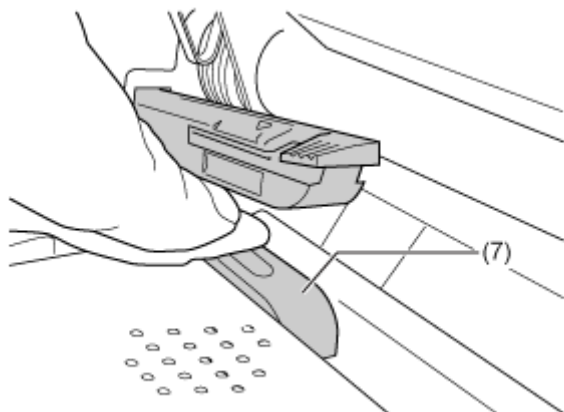
6. 向下倾斜传感器导向锁(5)并拉出标签传感器导向器(6)。



7. 使用沾有清洁液的棉布清洁标签传感器导轨底部。



8. 使用沾有清洁液的棉布清洁标签传感器(7)。

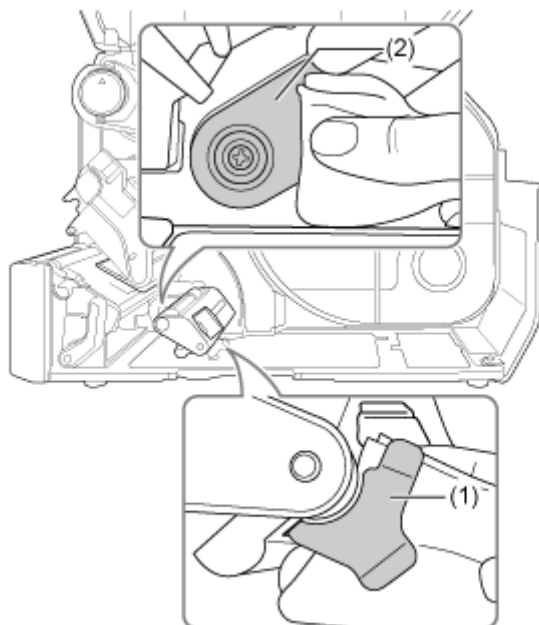


9. 将标签传感器导轨返回其原始位置，并将传感器导轨锁定到锁定位置。

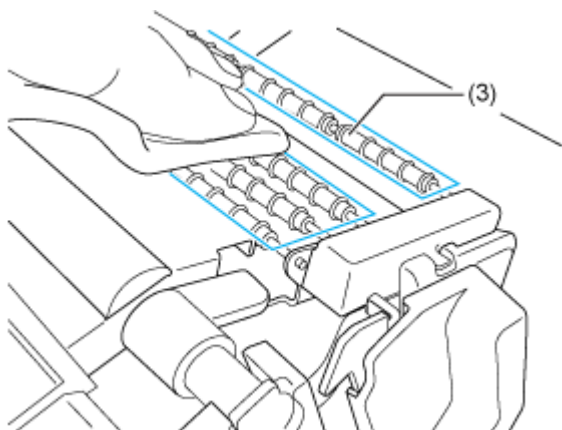
清洁可选无底纸切刀组件

如果安装了可选的无底纸切刀组件，请按照以下步骤清洁打印机：

1. 使用占有清洁液的棉布清洁与标签边缘接触的标签导向件(1)和内表面(2)。



2. 用沾有清洁液的棉布清洁导辊(3)。



旋转导辊以清洁其整个区域。

使用清洁砂纸清洁

使用该清洁片的清洁过程如下：

1. 确保打印机已关闭，并从交流电源插座拔下电源线。
2. 打开顶盖。

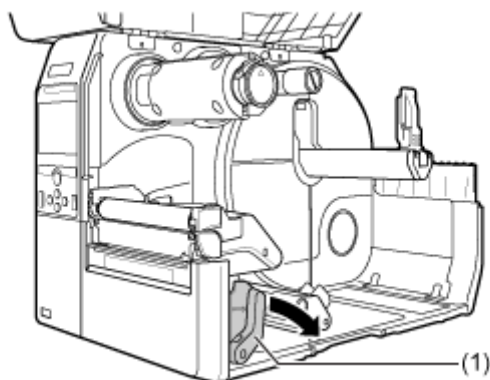


• 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。

3. 将头锁定杆(1)朝后推以解锁打印头。



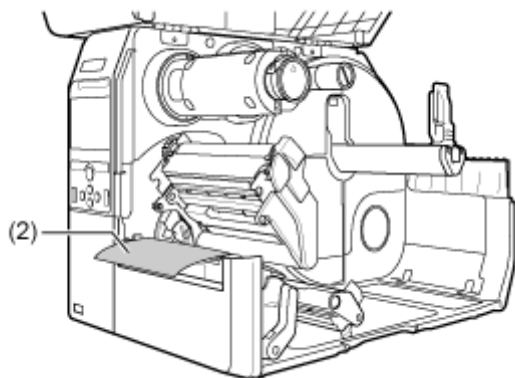
• 打印头及其周围环境在打印后很热。小心别碰它，以免被烧伤。
• 用你的手触碰打印头边缘会造成伤害。



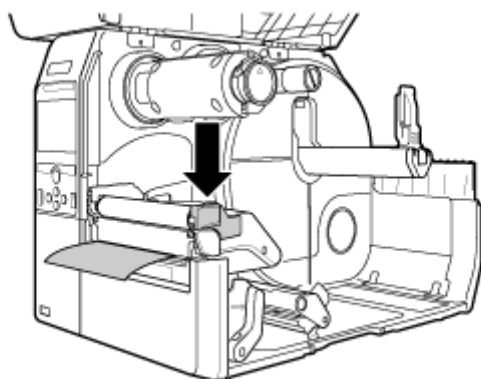
4. 如果标签和碳带已安装，请将其卸下。
5. 将清洁片(2)放置在打印头和滚轴之间。



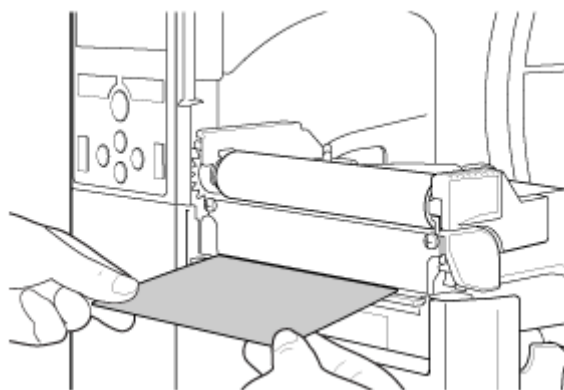
· 将清洁砂纸的粗糙面与打印头相邻对齐。



6. 向下按打印头，直到将打印头锁定杆锁定到位。



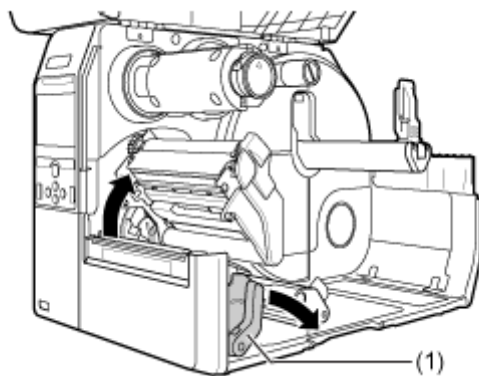
7. 用两只手将清洁砂纸从打印机中拉出。



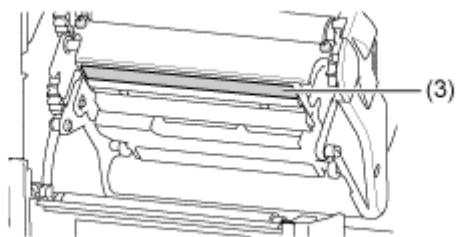
8. 拔出清洁砂纸后，重复步骤5至7，再重复两到三次。

取出清洁砂纸后，当清洁砂纸上不再出现污物时，停止重复这些步骤。

9. 将头锁定杆(1)朝后推以解锁打印头。



10. 使用棉拭子清洁打印头(3)上的污物。



更换易损耗部件

更换打印头

您可以轻松拆卸和更换损坏或磨损的打印头。



- 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起电击。
- 更换打印头前，从交流电源插座拔下电源线。
- 在更换打印头前戴上手套，以防止打印头损坏。

1. 确保打印机已关闭，并从交流电源插座拔下电源线。

2. 打开顶盖。

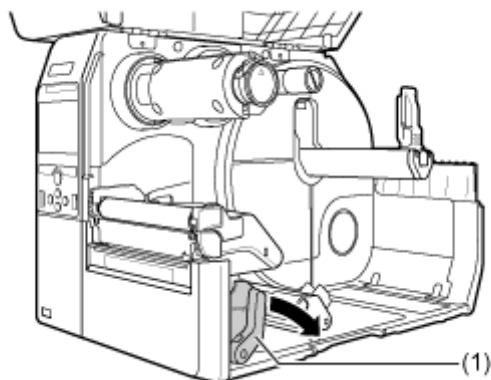


- 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。

3. 将头锁定杆(1)朝后推以解锁打印头。

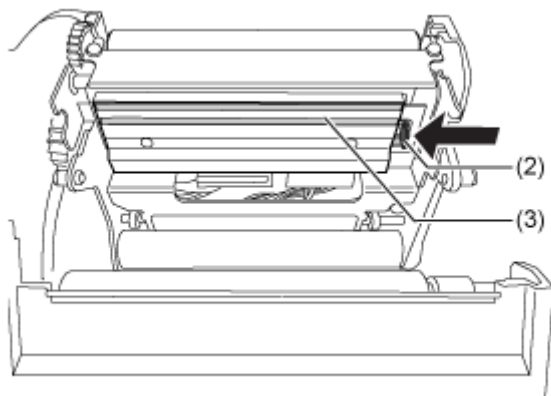


- 打印头及其周围环境在打印后很热。小心别碰它，以免被烧伤。
- 用手触碰打印头边缘时请小心防止划伤。

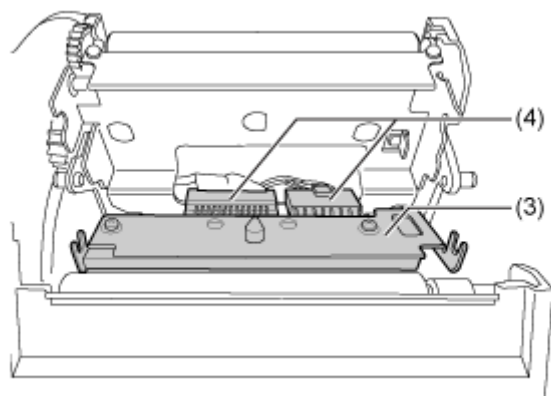


4. 如果标签和碳带已安装，请将其卸下。

5. 按拉杆(2)以卸下打印头(3)。



6. 从有故障的打印头(3)拔下所有接头(4)。



CL4NX plus总共有两个连接器。

7. 将所有接头(4)连接到新的打印头。



· 小心处理打印头。不要污染或划伤敏感打印头表面。


8. 安装新的打印头。

安装打印头，至有咔嚓声。

9. 在步骤4中移除标签和碳带时，将其重新安装。

更换滚轴


您可以轻松拆卸和更换损坏或磨损的滚轴。

-
-  · 在手湿时，不要打开或关闭打印机，连接或断开电源线。这样做会引起电击。
 - 更换滚轴前，从交流电源插座拔下电源线。


更换滚轴的指南

滚轴在左侧具有条纹标记。当条纹标记开始淡出时，它表示应更换滚轴。




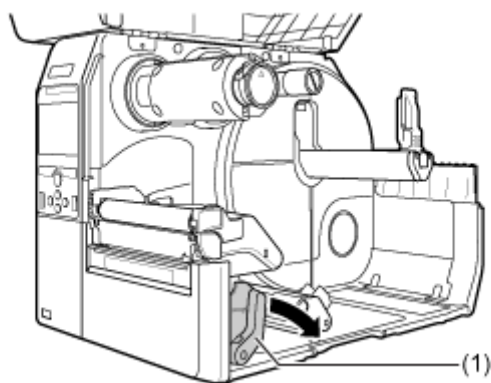
-
-  *这只是一般准则。滚轴的磨损状态取决于所使用的标签。如果磨损的滚轴影响打印质量，请进行更换。

1. 确保打印机已关闭，并从交流电源插座拔下电源线。
2. 打开顶盖。

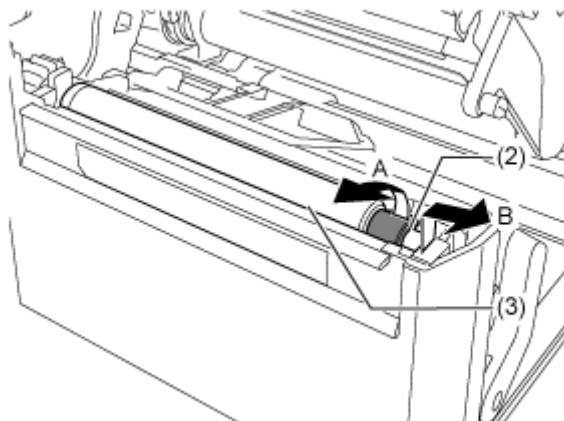
-
-  · 完全打开顶盖，以防盖意外脱落。

3. 将头锁定杆(1)朝后推以解锁打印头。

-
-  · 打印头周围工作时会产生高温，请小心防止烫伤。
 - 用手触碰打印头边缘时请小心防止划伤。

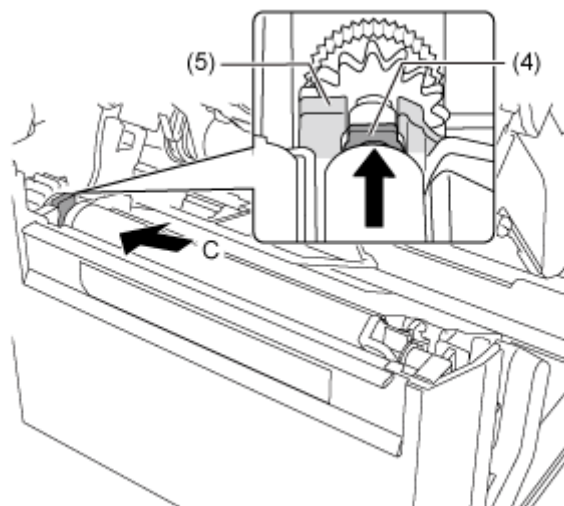


4. 沿A方向提起杆(2)以解锁滚轴(3)，然后沿B方向拉出滚轴(3)。

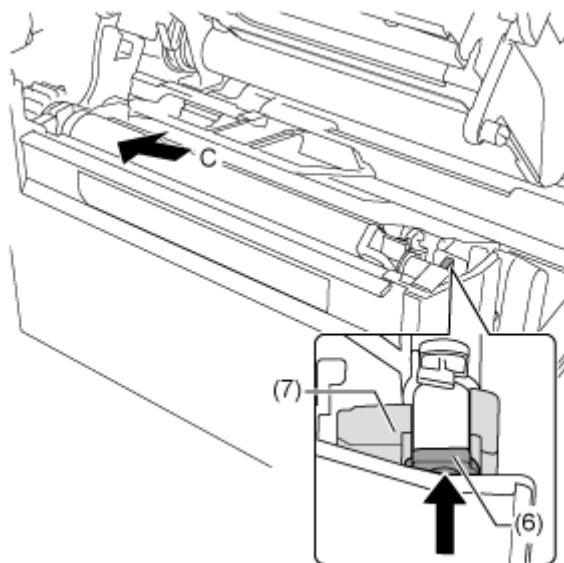


5. 安装滚轴。

a. 确保滚轴左驱动端上的卡舌(4)向上指向。沿C方向推压压辊，使凸片(4)固定在驱动侧的凹槽(5)中。



- b. 然后，确保滚轴右从动端上的卡舌(6)向上指向。再次沿C方向推压压辊，使凸片(6)在从动侧固定在槽(7)中。




6. 将拉杆(2)向后转动以锁定滚轴。



操作SOS的通知屏幕(SATO Online Services) (仅限SOS用户)

操作SOS(SATO Online Services)按需模式 (仅限SOS用户) 的通知屏幕

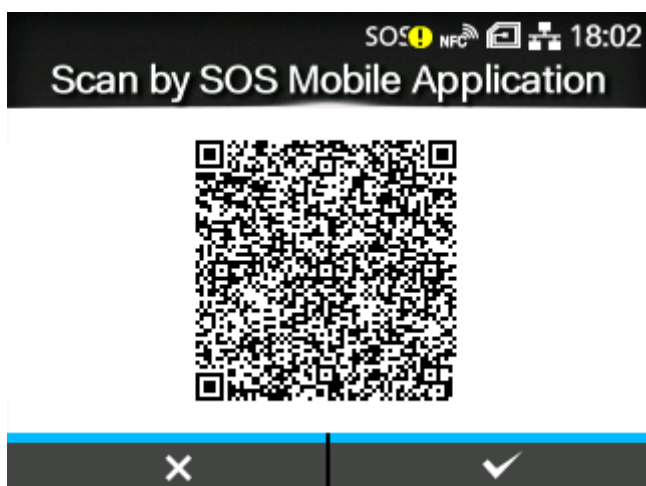
在SOS(SATO Online Services)功能中, 打印机信息被发送到SOS云并被监控和管理。


在[接口] > [网络  服务] > [联机服务]菜单中, 当[SOS模式]设置为[按需]且打印机上启用了[定期通知]时, 状态图标和通知屏幕将出现。在通知屏幕上显示具有打印机信息的QR码。你可以通过平板或智能手机扫描QR码, 将打印机信息发送到SOS云。


以下说明如何操作通知屏幕。

软键功能根据[更新屏幕]的设置而改变。


将[更新屏幕]设置为[普通]时



按  按钮, 显示将返回“脱机”屏幕, 而不重置QR码以进行定期通知。

状态图标将保留。 


按  按钮, 定期通知的QR码被重置, 显示将返回到“脱机”屏幕。


状态图标将更改为 。

将[更新屏幕]设置为[打印]时



按  按钮，定期通知的QR码被重置，显示将返回到“脱机”屏幕。

状态图标将更改为 。

按  按钮，打印定期通知的QR码。

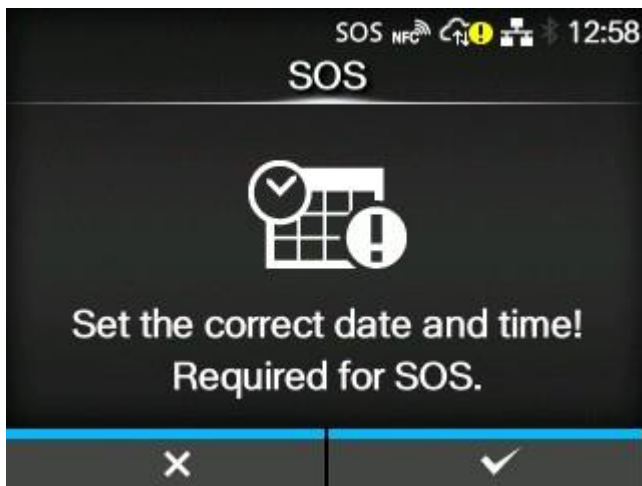


- 还可以从[日常点检]中显示QR码。

操作SOS的“日期和时间设置”通知屏幕(SATO Online Services) (仅限SOS用户)

要使用SOS(SATO Online Services)功能，必须匹配打印机和SOS服务器的日期和时间设置。当日期和时间设置有问题且打印机无法连接到SOS时，将出现通知屏幕。按照屏幕上的步骤正确设置日期和时间。





1. 按  按钮。

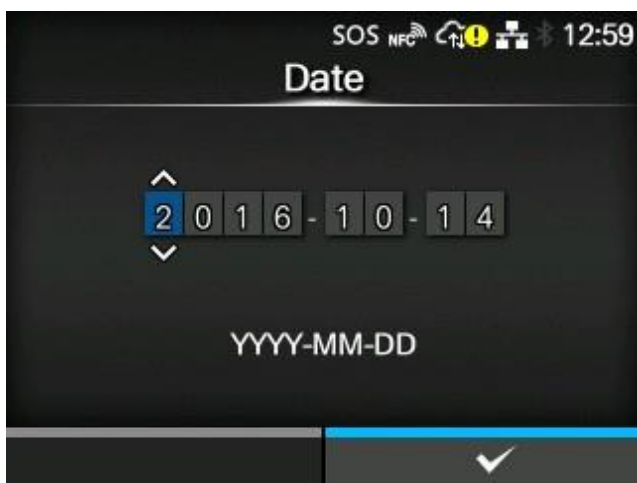


在启用NTP函数时，清除NTP服务器连接问题。在清除NTP服务器连接问题之前，每隔15秒显示一次通知屏幕。





禁用NTP功能或安装可选的RTC工具包时，将显示日期和时间设置屏幕。继续执行步骤2。

2. 设置正确的日期，然后按  按钮。

使用  /  按钮选择位数，并使用  /  选择数字。

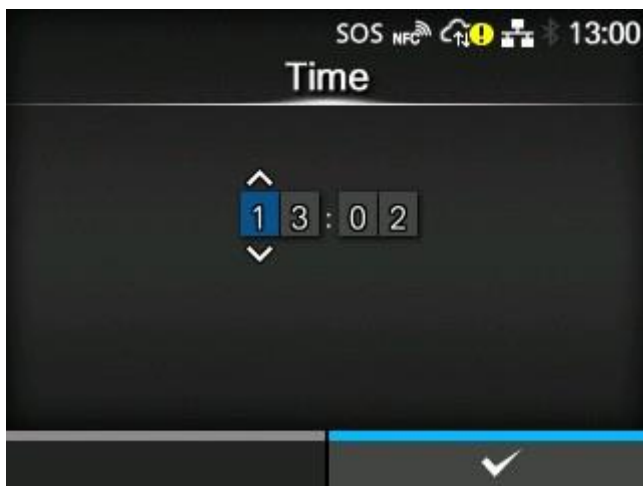



3. 设置正确的时间，然后按  按钮。

使用  /  按钮选择位数。并使用  /  选择数字。

按钮

。



· 如果在通知界面按  按钮取消日期和时间设置，SOS将不会运行。要再次显示通知


屏幕，请重新启动打印机或者在[SOS模式]中多次更改[On-Demand]/[Real-Time]的设置，以重新启动SOS功能。

SOS(SATO Online Services)应用程序（仅限SOS用户）

在打印机上启用SOS（SATO在线服务）模式时，在当故障发生时或设置为执行定期通知的时间时，屏幕上显示QR码。通过使用平板或智能手机扫描QR码，您可以根据QR码中当前的打印机信息检查如何清除错误。您也可以通过电话或电子邮件直接从此专业应用程序与SATO技术支持中心联系。

NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。

有关安装和使用SOS应用程序的说明，请参阅SOS应用程序用户手册。

 https://www.sato-sos.com/en/support/#sos_use_manual

发生故障时

出现错误消息时

错误消息1001（计算机错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：关闭打印机。

原因及对策

原因

打印机中出现缺陷。

对策

关闭打印机电源，然后再次打开。

 打开/关闭打印机

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1003（奇偶校验错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮以调整设置。

原因及对策

原因(1)

RS-232C设置不正确。

对策(1)

再次设置打印机的接口设置。

 RS-232C

原因(2)

RS-232C电缆未正确连接。

对策(2)

关闭打印机电源，正确连接RS-232C电缆，然后重新打开打印机。

 打开/关闭打印机

 RS-232C接口连接（标准）

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1004（溢出错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮，或调整设置。


原因及对策

原因(1)

RS-232C设置不正确。

对策(1)

再次设置打印机的接口设置。


 RS-232C

原因(2)

RS-232C电缆未正确连接。

对策(2)

关闭打印机电源，正确连接RS-232C电缆，然后重新打开打印机。

 打开/关闭打印机

 RS-232C接口连接（标准）

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1005（帧错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮，或调整设置。

原因及对策

原因(1)

RS-232C设置不正确。

对策(1)

再次设置打印机的接口设置。

 RS-232C

原因(2)

RS-232C电缆未正确连接。

对策(2)

关闭打印机电源，正确连接RS-232C电缆，然后重新打开打印机。

 打开/关闭打印机

 RS-232C接口连接（标准）

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1006（缓冲区溢出）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮，或调整设置。

原因及对策

原因(1)

来自主机的接收数据的大小超过接收缓冲区的大小。

对策(1)

更改主机上的设置，以便无法发送超过接收缓冲区大小的数据。

原因(2)

打印机和主机之间的接口设置不正确。

对策(2)

再次设置打印机和主机的接口设置。

 接口菜单

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1007（打开头）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：锁定打印头。

原因及对策

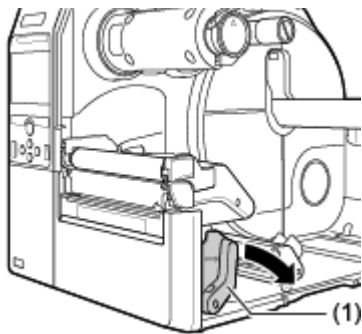
原因

- 打印头未锁定。
- 用于检测打印头的打开/关闭状态的传感器有缺陷。

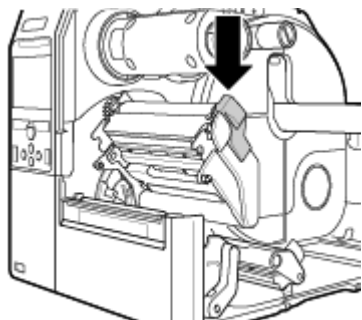
对策

解锁打印头一次，然后再次锁定。

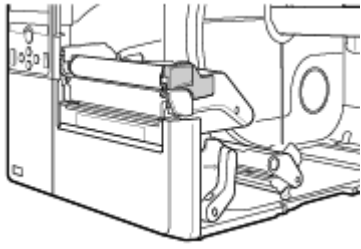
1. 将打印头锁定手柄(1)朝后扳动。




2. 向下按压打印头，直至被完全锁住。



原因及对策



如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息




错误消息1008（纸张不足）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

安装标签并打开/关闭打印头，或按  按钮（脱机）或  按钮。


原因及对策
<p>原因(1)</p> <p>未安装标签。</p> <p>对策(1)安装标签。</p> <p> 安装标签</p>
<p>原因(2)</p> <p>未正确安装标签。</p> <p>对策(2)</p> <p>正确安装标签。</p> <p> 加载标签</p>
<p>原因(3)</p> <p>未正确设置标签传感器电平。</p> <p>对策(3)</p> <p>调整标签传感器电平。</p> <p> 校准</p>
<p>原因(4)</p> <p>标签卡住了。</p>

原因及对策

对策(4)

卸下卡住的标签。

请参阅视频以了解安装标签、标签路径以及打印机内部每个部件的操作。

 安装标签


原因(5)

标签传感器未正常工作。


- 标签传感器脏，或者有标签附加到它上。
- 标签传感器灵敏度差。

对策(5)

清洁标签传感器。

 使用清洁套件进行清洁

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1009（碳带用完）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

正确安装碳带并关闭打印头，或按  按钮（脱机）或  按钮。


原因及对策

原因(1)

未安装碳带。

对策(1)

安装碳带。


 安装碳带


原因(2)

未正确安装碳带。

对策(2)

正确安装碳带和标签。

 安装碳带


 安装标签

原因(3)

没有碳带。

对策(3)

安装新的碳带。

 安装碳带

原因及对策

原因(4)

碳带传感器工作不正常。

- 碳带传感器已脏。
- 碳带传感器灵敏度差。

对策(4)

关闭打印机电源，然后再次打开。



打开/关闭打印机

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



遇到麻烦时的联系信息

错误消息1010（标签错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

打开/关闭打印头，或按  按钮（脱机）或  按钮。

原因及对策

原因(1)

打印数据的标签大小和实际标签大小不同。

对策(1)

再次检查打印数据的标签大小和实际标签大小。

如果这无法解决问题，请关闭打印机电源，然后再次打开。

原因(2)

打印数据的标签大小比实际标签大小长。

对策(2)

检查打印数据。

如果这无法解决问题，请关闭打印机电源，然后再次打开。

原因(3)

由于传感器电平不正确，标签的进纸距离较长。

对策(3)

调整标签传感器电平。

 校准

如果这无法解决问题，请关闭打印机电源，然后再次打开。



· 当[打印]菜单下的[高级]中的[检查标签尺寸]设置为[启用]时，出现标签错误。



检查标签大小

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



遇到麻烦时的联系信息

错误消息1012（打印头错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

关闭打印机电源，或更改打印头检测条件。

要强制清除打印头错误并继续打印，请按住  按钮（关闭），直到按钮蓝线上的进度条到达右端。

原因及对策


原因(1)

印刷元件磨损。

对策(1)

关闭打印机电源，或更改打印头检测条件，以仅检查条形码中缺少的元素，并尝试将缺少的元素调整为白色条。

 打开/关闭打印机

 打印头检查

原因(2)

打印头有缺陷。

对策(2)

更换打印头。

 更换打印头

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息



· 关于打印头错误后输出的标签，请使用您自己的条形码扫描器读取并检查打印的条形码。

错误消息1013（USB R/W错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

连接USB内存，然后将其断开，或按  按钮（脱机）或  按钮。

原因及对策
<p>原因(1)</p> <p>USB内存在写入时断开连接。</p> <p>对策(1)</p> <p>连接USB内存。</p>
<p>原因(2)</p> <p>USB内存中的复制区域不足。</p> <p>对策(2)</p> <p>确保USB内存具有足够的复制区域。</p>
<p>原因(3)</p> <p>写入USB内存失败。</p> <p>对策(3)</p> <p>更换USB内存。</p>
<p>原因(4)</p> <p>USB内存未格式化。</p> <p>对策(4)</p> <p>将USB内存格式化为FAT32格式。</p>

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1014（USB内存已满）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。




要清除错误：

用足够的空间连接USB内存，或按  按钮（脱机）或  按钮。

原因及对策
原因 USB内存中的空间不足。
对策 从USB内存中删除不需要的数据。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。


 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1015（切刀错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（FEED）。

原因及对策

原因(1)

切刀卡纸。

对策(1)

从切刀中取出卡住的标签。

请参阅视频以加载标签、标签路径以及打印机内部每个部件的操作。



• 取出标签时，请小心勿被切刀划伤。




使用可选的起到装置安装标签

如果错误未解决，请关闭打印机电源，然后再次打开。

原因(2)

切刀不会返回到指定位置。

对策(2)

按  按钮(FEED)将刀片移回指定位置。如果错误未解决，请关闭打印机电源，然后再次打开。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



遇到麻烦时的联系信息

错误消息1016（切刀盖打开）


当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：关闭切刀。

原因及对策
<p>原因(1)</p> <p>切刀上盖打开。</p> <p>对策(1)</p> <p>合上并锁定切刀盖杆。</p> <p> 使用可选的切刀装置安装标签</p>
<p>原因(2)</p> <p>切刀有缺陷。</p> <p>对策(2)</p> <p>关闭打印机电源，然后再次打开。</p> <p> 打开/关闭打印机</p>

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1017（SBPL指令错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（取消）或  按钮


原因及对策

原因

打印数据中的指令或参数不正确。

有关错误的详细信息，请查看“Caaa:<bb>:cc”部分。

- Caa:错误发生位置
- <bb>:错误指令名
- cc: 错误内容

 如何查看指令错误信息

对策

检查打印数据。

如果这无法解决问题，请关闭打印机电源，然后再次打开。



- 当[SBPL]菜单下的[显示错误]设置为[启用]时，将出现指令错误。



显示错误

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



遇到麻烦时的联系信息

如何查看指令错误信息

- **错误发生位置**

指令错误消息中的“Caa”显示指令错误的位置。来自ESC+A的ESC指令数显示为“aaa”。

请注意，ESC+A指令不包括在ESC指令数中，最多可显示999个。
当水平打印位置<H>指令检测到指令错误时。

```
—:[ESC]A  
C001:[ESC]V100  
C002:[ESC]H99999  
C003:[ESC]L0202  
C004:[ESC]M,ABCDEF  
C005:[ESC]Q1  
C006:[ESC]Z
```

在这种情况下，C002是错误的位置。

- **错误指令名**

指令名称在“<bb>”中显示。在指令名中检测到错误。

- 一个单字节指令名称左对齐

- **错误描述**

指令错误的原因出现在错误消息(“Caa:<bb>:cc”)中的“cc”中。

描述("cc")	原因
无效指令	分析了不正确的指令。
参数无效	收到不正确的参数。
指令表读取错误	无法读取指令表。
无效的图形数据/自定义设计的数据	分析了不正确的图形和自定义设计数据。
注册区域无效	<ul style="list-style-type: none">• 指定的内存区域（卡插槽）不适当。• 已尝试写入受写保护的标签。
此号码已注册。	注册指令指定的编号已获取。
超过注册区域限制	已超出注册区域。（内存已满）
数据未注册	未注册数据（如表单覆盖）。



描述("cc")	原因
打印位置超出可打印区域	指定的打印起始位置在可打印区域之外。
条形码图像超出可打印区域	打印图像在可打印区域之外。（仅条形码）

错误消息1020（日历错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

更改日历（选项）设置，按  按钮（脱机）或  按钮或关闭打印机电源。


原因及对策

原因

日历（选项）的日期和时间不正确。

对策

关闭打印机电源，然后再次打开，并检查打印数据。

 打开/关闭打印机

如果这无法解决问题，请检查RTC套件是否连接正确，还是需要更换RTC PCB。请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1021（BCC检查错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（取消）或  按钮


原因及对策

原因

要发送的数据（一个项目）的BCC代码不正确。

对策

检查要发送的数据和接口设置。

- *  按钮：继续从发生BCC错误的打印数据打印。
- 取消按钮：取消发生BCC错误的打印数据，并继续从下一项进行打印。
- 发送SUB指令：清除BCC错误并继续从停止位置打印。
- 发送CAN指令：取消发生BCC错误的打印数据，并继续从下一个项目进行打印。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1022（打印头过热）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

停止打印机操作，等待温度下降。

原因及对策

原因

打印机温度已超过允许值。

对策

停止打印机操作，等待温度下降。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



遇到麻烦时的联系信息

错误消息1023（NTP错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或更改日历设置。

原因及对策

原因


无法连接到时间服务器并设置日期和时间。

对策

- 确认时间服务器的地址正确。

 时间服务器IP

- 确认与时间服务器有连接。
- 如果附加了RTC工具包，则可以手动设置日期和时间，并在没有NTP功能的情况下恢复操作。

 区域

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1024（已更改打印头分辨率）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

检查屏幕上显示的消息。

原因及对策
<p>原因(1)</p> <p>未安装打印头。</p> <p>对策(1)</p> <p>安装打印头。</p> <p> 更换打印头</p>
<p>原因(2)</p> <p>已安装具有不同分辨率的新打印头。</p> <p>对策(2)</p> <p>安装分辨率与旧打印头相同的打印头。</p> <p> 更换打印头</p>

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1028（找不到间隙）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或打开/关闭打印头。


原因及对策

原因(1)

标签卷曲。

对策(1)

正确安装标签。


 安装标签

原因(2)

标签粘到标签传感器。

对策(2)

清洁标签传感器。


 使用清洁工具进行清洁

原因(3)

标签传感器类型不正确。

对策(3)

设置与您使用的标签兼容的标签传感器类型。

 标签传感器类型

原因(4)

标签传感器电平不正确。


对策(4)

调整标签传感器电平。

原因及对策

 校准

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。


 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1035（未找到I-mark）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或打开/关闭打印头。


原因及对策

原因(1)

标签弯曲。

对策(1)

正确安装标签。


 安装标签

原因(2)

标签粘到标签传感器。

对策(2)

清洁标签传感器。


 使用清洁套件进行清洁

原因(3)

标签传感器类型不正确。

对策(3)

设置与您使用的标签兼容的标签传感器类型。

 标签传感器类型

原因(4)

标签传感器电平不正确。


对策(4)

调整标签传感器电平。

原因及对策

 校准

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1046(EAP验证错误 (EAP失败))

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

更改Wi-Fi设置或按  按钮（脱机）。

原因及对策

原因

EAP验证失败。

对策

使用正确的Wi-Fi设置。

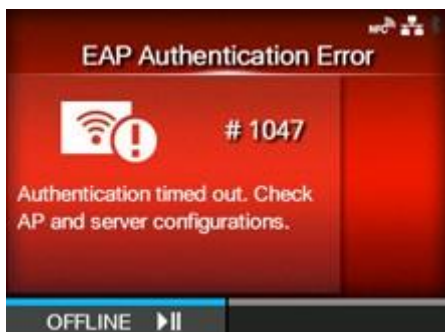
 EAP会议

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。


 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1047(EAP验证错误 (EAP超时))

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）。

原因及对策

原因

EAP验证失败。

对策

使用正确的接入点(AP)和身份验证服务器设置。

 EAP会议

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1050（蓝牙错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

检查屏幕上显示的消息。


原因及对策

原因

蓝牙模块有故障。

对策

需要修复蓝牙模块。请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1058（CRC检查错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（取消）或  按钮（打印）。

原因及对策

原因

- 尚未将CRC添加到数据中。
- CRC不匹配。

对策

检查传输的数据和接口设置。

- *  按钮（打印）：继续从发生CRC错误的打印数据打印。
- *  按钮（取消）：取消发生CRC错误的打印数据，并继续从下一项打印。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息


错误消息1066（卡纸）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

解锁打印头，然后重新安装标签。

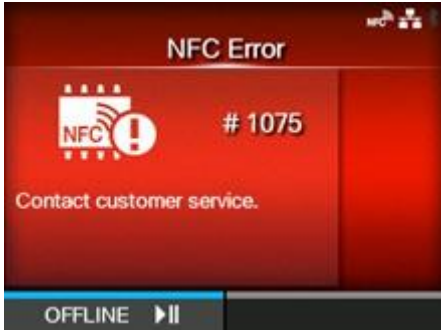
原因及对策
<p>原因(1)</p> <p>标签卡住了。</p> <p>对策(1)</p> <p>取下卡住的标签。</p> <p>请参阅视频以了解加载标签、标签路径以及打印机内部每个部件的操作。</p> <p> 安装标签</p>
<p>原因(2)</p> <p>未正确安装标签。</p> <p>对策(2)</p> <p>正确安装标签。</p> <p> 安装标签</p>

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。


 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1075（NFC错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）。


原因及对策

原因

NFC模块未正常工作。

对策

需要更换NFC模块。请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1076（NFC中的指令无效）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）。

原因及对策


原因

出现指令错误，且设置未正确保存。

对策

检查指令。

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1077（条形码读取器连接错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

连接条码检测器，或按  按钮（脱机）。

原因及对策

原因

- 无法检查条码检测器的连接。
- 条码检测器与打印机之间的通信失败。


对策

检查条码检测器，并正确连接。

如果不使用条码检测功能，请禁用条码检测模式。

 模式

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息



错误消息1078（条形码读取错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮（取消）。

- 按  按钮(OFFLINE)，以在保留打印作业时更改为“脱机”模式。
- 按  按钮（取消），以取消打印作业并更改为脱机模式。

原因及对策

原因


无法正确读取条形码。

对策

- 检查打印布局。
- 检查条码检测器的位置及其设置。

 配置可选条码检测功能

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。

 遇到麻烦时的联系信息

错误消息1079(条形码读取错误（检查开始位置异常）)

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）。在保留打印作业的同时，打印机将更改为脱机模式。

原因及对策

原因

为检查起始位置指定了大于安装标签长度的值。

对策

- 检查打印布局。
- 设置一个小于安装标签长度的值，以检查起始位置。

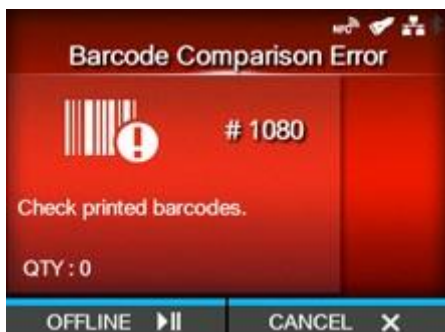
 起始位置

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息



错误消息1080（条形码比较错误）

当打印机出现错误时，屏幕上会显示错误信息。检查原因和对策，采取适当行动。



要清除错误：

按  按钮（脱机）或  按钮（取消）。

- 按  按钮(OFFLINE)，以在保留打印作业时更改为“脱机”模式。
- 按  按钮（取消），以取消打印作业并更改为脱机模式。


原因及对策

原因

条形码的读取结果与打印数据不匹配。

对策

- 检查打印布局。
- 检查条码检测器的位置及其设置。

 配置可选条码检测功能

如果无法解决错误，请与SATO技术支持中心联系。



 遇到麻烦时的联系信息

启用SOS（SATO联机服务）时的错误消息指示和操作过程（仅限SOS用户）


启用SOS时，SOS(SATO Online Services)图标将出现在错误消息中。
如果选择SOS图标，将显示包含错误信息和联系电话号码的QR码。

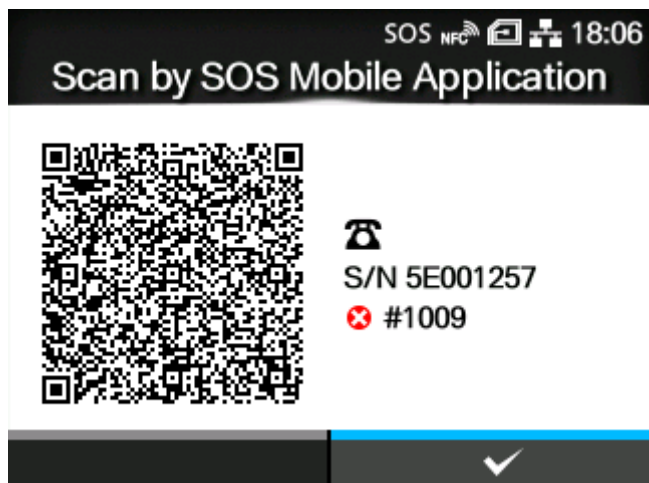
- 按  按钮




- 如果还显示指导视频的图标，请使用按钮  选择SOS图标，
然后按按钮 



选择SOS图标并按  按钮后，屏幕将显示QR码、电话号码、序列号和错误号。



SOS专用应用程序的菜单在用平板设备或智能手机扫描QR码后出现。NFC连接可用于Android设备获取打印机信息。需要专门的SOS应用程序扫描QR码或通过NFC连接获取打印机信息。

按  按钮返回错误消息屏幕。


遇到麻烦时的联系信息

最近的SATO office的服务和支持页

访问以下站点并从列表中选择您的国家/地区。检查显示页面上的信息。

 <http://www.satoworldwide.com/service-and-support.aspx>

联系我们

访问以下网站，向我们发送您的问题或评论。 

<https://www.satoworldwide.com/contact-us.aspx>

打印机规格

规格

硬件

尺寸和重量

项目	CL4NX Plus
宽度	271毫米（10.67英寸）（不包括投影）
高度	321毫米（12.64英寸）（不包括投影）
深度	457毫米（18.00英寸）（不包括投影）
重量	约15.1千克（33.28磅）（不包括标签、碳带和选配件）

电源

项目	CL4NX Plus
输入电压	AC 100 – 240V±10%
频率	50 / 60 Hz
功耗	峰值 180W/190VA（打印率30%） 待机 20W/40VA

处理

项目	CL4NX Plus
闪存	CPU1 2 GB CPU2 4 MB
SDRAM	CPU1 256 MB

项目	CL4NX Plus
	CPU2 64 MB
用户注册区域	最大679 MB
接收缓冲区	缓冲已满 2.95MB 缓冲快满 产生：2MB，释放：1 MB

运行

项目	CL4NX Plus
LCD	3.5英寸（88.9毫米）TFT 彩色
LED	状态 蓝色/红色
显示语言	英语/德语/法语/西班牙语/意大利语/葡萄牙语/巴西葡萄牙语/捷克语/丹麦语/荷兰语/芬兰语/希腊语/匈牙利语/挪威语/波兰语/罗马尼亚语/俄罗斯语/斯洛伐克语/瑞典语/土耳其语/中文（简体）/朝鲜语/日语/阿拉伯语/泰语/越南语/印尼语/印尼语/保加利亚语

环境条件（无标签和碳带）

项目	CL4NX Plus
工作温度	连续/切刀/撕纸模式 0至40 °C（32至104 °F） 剥离器/无底纸模式 5至35 °C（41至95 °F）
存储温度	-20至60 °C（-4至140 °F）
工作湿度	连续/剥离/切刀/手撕模式 30%至80% RH（非凝结） 无底纸模式 30%至75% RH（非凝结）

项目	CL4NX Plus
存储湿度	30%至90% RH（非凝结）

打印

项目	CL4NX Plus
打印方法	热敏和热转印
打印速度	<p>203/305 dpi 2至14英寸/秒（50.8至355.6毫米/秒） *在剥离模式下，最大值为10英寸/秒（254毫米/秒）。</p> <p>609 dpi 2至6英寸/秒（50.8至152毫米/秒） 无底纸模式 2至6英寸/秒（50.8至152毫米/秒）</p>
分辨率（打印头密度）	<ul style="list-style-type: none"> • 203 dpi（8点/毫米） • 305 dpi（12点/毫米） • 609 dpi（24点/毫米）
不可打印区域	<p>间距方向（不包括底纸）</p> <p>顶部 1.5毫米（0.06英寸）</p> <p>底部 1.5毫米（0.06英寸）</p> <p>宽度方向（不包括底纸）</p> <p>左 1.5毫米（0.06英寸）</p> <p>右 1.5毫米（0.06英寸）</p>
可打印区域	<p>203 DPI 长度2500毫米（98.42英寸） x宽104毫米（4.09英寸）</p> <p>305 DPI 长度1500毫米（59.05英寸） x宽104毫米（4.09英寸）</p>

项目	CL4NX Plus
	609 DPI 长度400毫米（15.75英寸） x宽104毫米（4.09英寸）
打印结束位置	203 dpi(1点= 0.125毫米（0.0049英寸）) 1至20000 dot 305 dpi(1点= 0.083毫米（0.0033英寸）) 1至18000 dot 609 dpi(1点= 0.042毫米（0.0017英寸）) 1至9600 dot
打印黑暗	暗度 1至10 黑暗范围 A

传感器

项目	CL4NX Plus
I-mark（反射型）	位置和感应度 可调
间隙（透射类型）	位置和感应度 可调
打印头开启	固定
标签用完传感器	使用黑标传感器或间隙传感器
标签快要用完	固定
碳带用完/碳带快要 用完	固定
剥离器	固定 • 如果安装了无底纸或剥离器组件。
切刀	固定 • 如果安装了切刀或无底纸组件。



- 规格可能更改，恕不另行通知。

接口

支持的接口

对于与主机的数据通信，打印机支持以下接口。

标准

- USB接口（Type B）
- LAN接口（以太网）
- 蓝牙接口
- NFC接口
- USB接口（Type A）x 2
- RS-232C接口（DB 9针，母）
- IEEE1284接口（Amphenol 36针）
- 外部信号(EXT)接口（Amphenol 14针）

选项

- 无线LAN接口



- 不要在打印机或主机通电状态下，连接或断开接口数据线（或使用电源插线板）。这可能会损坏打印机或主机的接口电路，并且这不在保修范围内。



- 无线LAN是可选接口。
- 您不能同时使用无线LAN接口和LAN接口。
- 可以通过[设置]菜单中的[接口]进行打印机接口设置。

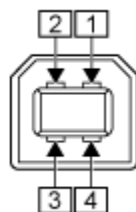
USB接口

此接口符合USB2.0标准。

在使用前，将USB驱动程序安装到计算机。

基本规格	
连接器	USB Type B连接器
协议	Status 4, Status 5

基本规格	
电源	总线供电



引脚分配	
引脚	说明
1	V总线
2	-数据
3	+数据
4	GND

数据线规格	
数据线连接器	USB Type B连接器
数据线长度	5米（16.4英尺）或以下



- 规格可能更改，恕不另行通知。

LAN接口

基本规格	
连接器	RJ-45插座
协议	<ul style="list-style-type: none"> Status3 Status4 Status5
IP地址	<ul style="list-style-type: none"> IPv4 IPv6
子网掩码/前缀长度	<ul style="list-style-type: none"> IPv4 IPv6
网关地址	<ul style="list-style-type: none"> IPv4

基本规格	
	<ul style="list-style-type: none"> IPv6

数据线规格	
数据线	10BASE-T/100BASE-TX Category 5
数据线长度	100米（328英尺）或更小

软件规格	
支持的协议	TCP/IP
网络层	IP、ICMP
会话层	TCP
应用层	LPD、FTP、DHCP、HTTP/HTTPS、SNMP、NTP



- 规格可能更改，恕不另行通知。

蓝牙接口

此接口符合Bluetooth3.0+EDR标准。

基本规格	
信号级别	Class 2
通信距离	10米（32.8英尺）
配置文件	串行端口配置文件
安全级别	无，2-1级，2-2级，3级，4级
PIN代码	1到16个字符，由ASCII代码组成（20H、21H、23H至7EH）
断开连接超时（LMP层）	60秒



- 规格可能更改，恕不另行通知。

NFC接口

此接口符合NFC Forum Type 2 Tag。

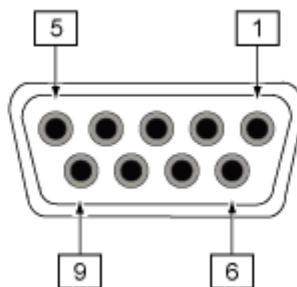


- 规格可能更改，恕不另行通知。

RS-232C接口

该接口符合RS-232C标准。

基本规格	
异步ASCII	半双工通信；双向通信
数据传输速率	2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200bps
传输形式	开始， b1, b2, b3, b4, b5, b6, b7, b8， 停止 <hr/>  · 如果使用7位定向，则省略“b8”。
数据长度	7或8位（已选）
停止位	1或2位（已选）
校验位	奇数、偶数、无（选定）
使用的代码	ASCII字符代码 7 位 图形 8 位
控制代码	STX(02H)、ETX(03H)、ACK(06H)、NAK(15H)
连接器	DB-9 母或同等
信号级别	高= +5到+12 V，低= -5到-12 V
协议	Ready/Busy、XON/XOFF、Status3、Status4、Status5



连接器引脚规格		
引脚	I/O	说明
1	-	数据载体检测
2	输入	接收数据
3	输出	传输数据
4	输出	数据终端就绪
5	参考	信号地
6	输入	数据设置就绪
7	输出	发送请求
8	输入	清除发送
九	-	未连接

数据线规格	
数据线连接器	DB-9 公或同等
数据线长度	5米（16.4英尺）或以下



- 使用READY/BUSY控制时，在从主机发送数据之前，请确保打印机处于通电模式。
- 通过XON/XOFF、STATUS3、STATUS4或STATUS5等通信协议，当接收的数据大于接收缓冲区大小(2.95 MB)时，将发生接受缓冲区已满错误。在监视打印机状态时，发送小于2.95 MB的数据。
- 如果在接收ESC+A后发生此错误，将检测出校验错误。
- 规格可能更改，恕不另行通知。

IEEE1284接口

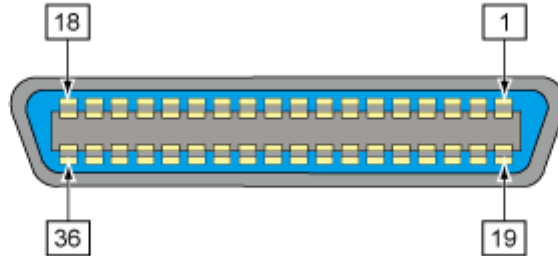
此接口符合IEEE1284标准。

基本规格	
连接器	Amphenol 36针，母
信号级别	高级 +2.4到+5.0 V 低级 +0.0到+0.4 V

基本规格

接收模式

单项缓冲区、多项缓冲区



连接器引脚规格

引脚	I/O	说明
1	输入	选通
2 - 9	输入	数据1 - 数据8 数据1 LSB 数据8 MSB
10	输出	确认
11	输出	Busy
12	输出	纸张空/纸张错误
13	输出	选择
14	输入	自动进纸
15	-	未使用
16	-	逻辑接地
17	-	框架接地
18	-	+5伏
19	-	选通返回
二十至二十七	-	数据1 - 数据8返回
28	-	ACK返回
29	-	Busy返回

连接器引脚规范		
别针	I/O	说明
30	-	纸张空返回
31	输入	初始化
32	输出	故障
33-35	-	未使用
36	输入	选择输入

数据线规格	
数据线连接器	Amphenol 36针，公
数据线长度	1.5米（5英尺）或以下



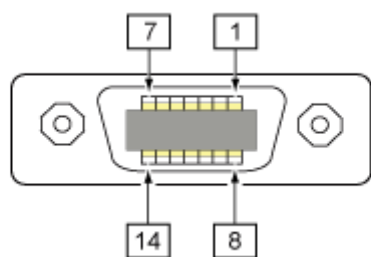
- 规格可能更改，恕不另行通知。

外部信号(EXT)接口

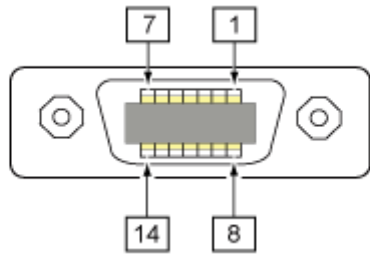
外部信号(EXT)接口的基本规格

此接口用于将打印机与其他外围设备连接。

基本规格	
连接器	Centronics IDC 14针（母）
信号级别	高级 +4.2到+5.0 V 低级 +0.0到+0.7 V



外部信号(EXT)接口的连接器针脚规格



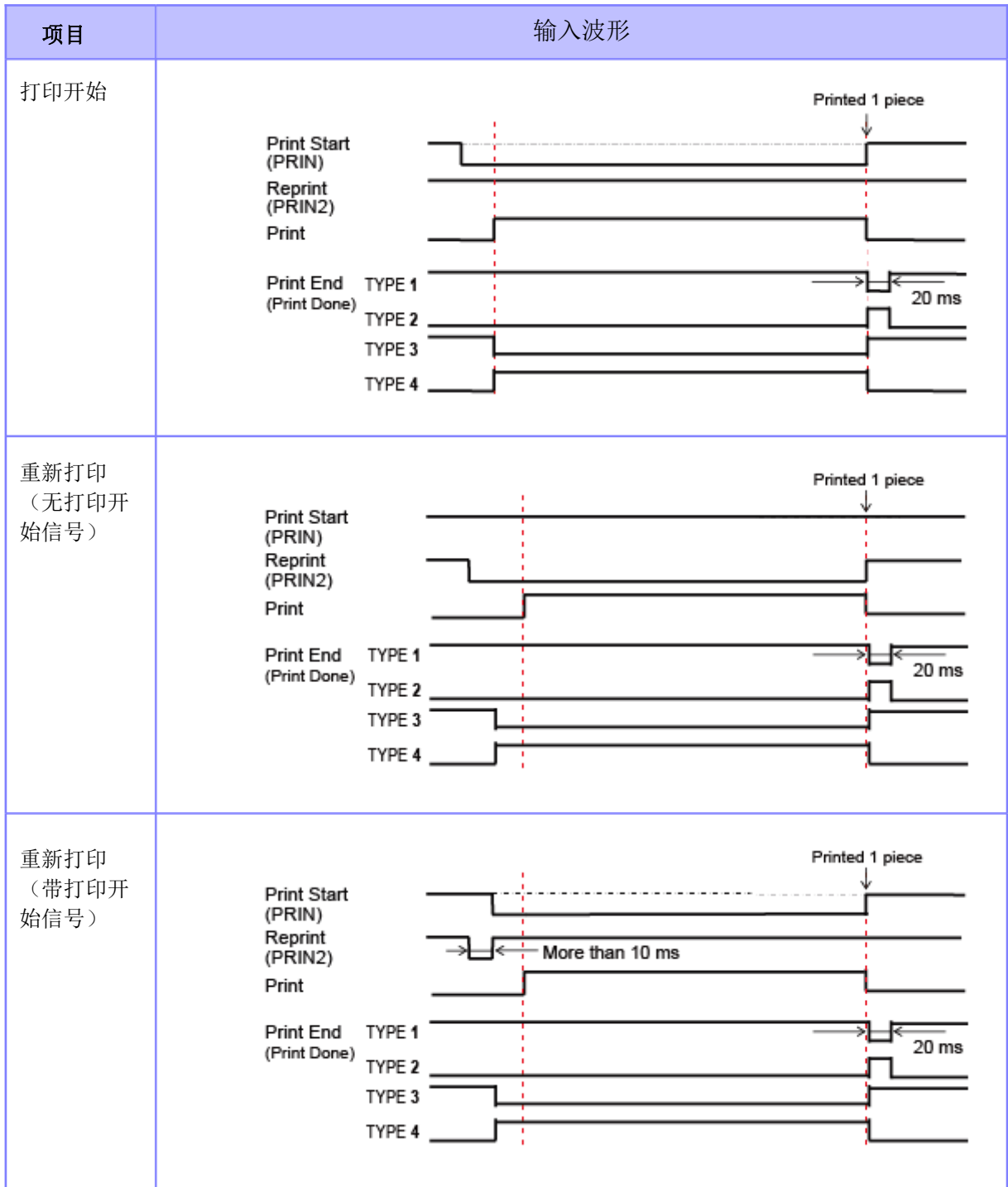
引脚	I/O	说明	电气条件 (电压、电流 (最大))
1	输出	标签用完 当检测到标签用完时输出低信号。	电压50v 反向电流50mA
2	-	GND 参考信号地	-
3	输出	碳带用完 当检测到碳带用完时输出低信号。	电压50v 反向电流50mA
4	输出	机器错误 当检测到诸如打印头打开错误之类的错误时输出低信号。	电压50v 反向电流50mA
5	输入	打印开始信号(PRIN) 检测到低信号时打印一张标签。	高: 高电阻 低: 超过-15mA, 0V
6	输出	打印完成/打印结束信号(PREND) 标签打印完成时输出一个低信号。	电压50v 反向电流50mA
7	输入	重印信号(PRIN2) 当检测到一个低信号时, 再次打印先前打印的内容。	高: 高电阻 低: 超过-15mA, 0V
8	输入	外部电源	5V

别针	I/O	说明	电气条件 (电压、电流 (最大))
9	输出	脱机 打印机处于脱机模式时输出一个低信号。	电压50v 反向电流50mA
10	输出	碳带快要用完 当检测到碳带快要用完时输出一个高信号。	电压50v 反向电流50mA
11	-	-	-
12	-	+24V± 10%	2A
13	-	Vcc +5 V	500mA
14	-	-	-
*	输出	分配完成的等待信号 当分配完成时输出一个低信号。 可通过[设置] > [接口] > [外部I/O] > [信号] > [输出]菜单设置输出的针脚号。	电压50v 反向电流50mA
*	输出	标签快要用完信号 当检测到标签快要用完时输出一个高信号。 可通过[设置] > [接口] > [外部I/O] > [信号] > [输出]菜单设置输出的针脚号。	电压50v 反向电流50mA



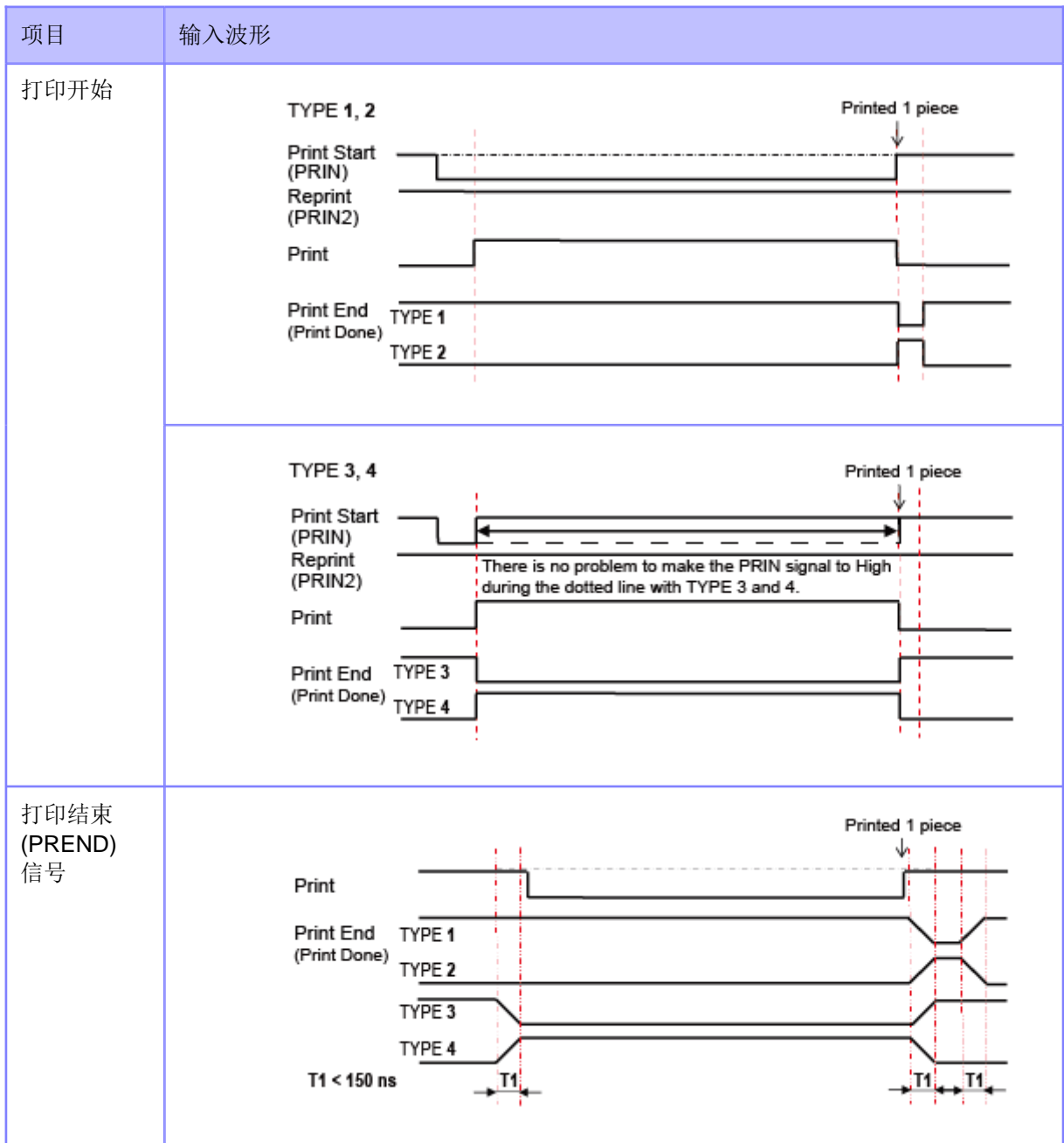
- 可以为6号针的“打印完成”输出信号设置外部信号(EXT)类型 (TYPE1到TYPE4)。请参阅[设置] > [接口] > [外部I/O] > [信号]菜单的[EXT模式]屏幕以了解详细信息。
- 可通过[设置] > [接口] > [外部I/O] > [信号] > [输入]和[输出]菜单设定输入和输出的针脚号。
- 在切刀运作期间，当指定裁切数的指令指定裁切数为0时，不输出6号针的“打印完成”信号。

EXT输入信号的时序图



- 将打印开始信号(PRIN)保持为“低”，直到输出打印结束信号（完成打印）。要维护打印开始信号(PRIN)，请参阅维护打印开始信号(PRIN)。
- 将输出重印信号(PRIN2)保持10毫秒以上。当信号输出短于10毫秒，重印信号不会被确认，打印机不执行重印。

维护打印开始信号(PRIN)



- 打印完成信号的上升或下降时间(T1)小于150ns。必须考虑从所连接的设备输出信号的时间。
- 当打印开始信号和重印信号同时输出时，打印开始信号被启用，打印机不执行重印。
- 重印信号仅从打印操作结束(QTY=0)到下次打印数据接收时有效。除此之外，打印机不执行重印。

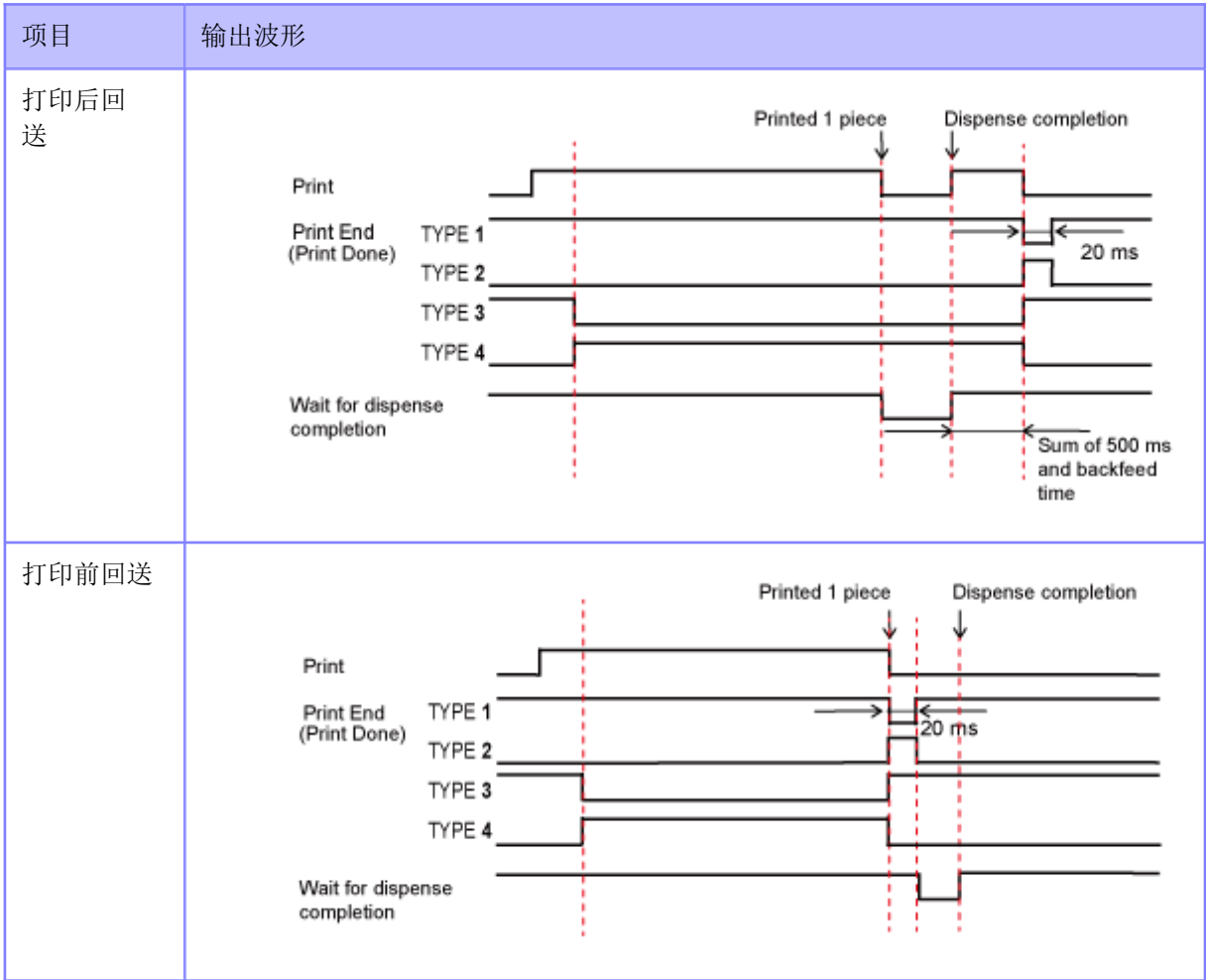
EXT输出信号的时序图

标准规格

项目	输出波形
基本操作	<p>Printed 1 piece</p> <p>Print</p> <p>Print End (Print Done) TYPE 1</p> <p>TYPE 2</p> <p>TYPE 3</p> <p>TYPE 4</p> <p>Paper End</p> <p>Ribbon End</p> <p>Machine Error</p> <p>20 ms</p>
标签用完	<p>Paper End</p> <p>Head Open</p> <p>Head Close</p> <p>Print</p> <p>Print End (Print Done) TYPE 1</p> <p>TYPE 2</p> <p>TYPE 3</p> <p>TYPE 4</p> <p>Paper End</p> <p>Ribbon End</p> <p>Machine Error</p> <p>Replace Media</p>
碳带用完	<p>Ribbon End</p> <p>Head Open</p> <p>Head Close</p> <p>Print</p> <p>Print End (Print Done) TYPE 1</p> <p>TYPE 2</p> <p>TYPE 3</p> <p>TYPE 4</p> <p>Paper End</p> <p>Ribbon End</p> <p>Machine Error</p> <p>Replace Ribbon</p>

项目	输出波形
<p>机器错误</p>	<p>Timing diagram for Machine Error. The diagram shows the relationship between various signals and the printer's head status. The signals are: Print, Print End (TYPE 1, TYPE 2, TYPE 3, TYPE 4), Paper End, Ribbon End, and Machine Error. The printer's head status is indicated by 'Head Open' and 'Head Close' events, marked with vertical dashed red lines. The Print signal is high during the print cycle. The Print End signals are high after the print cycle. The Paper End signal is high when the paper is at the end. The Ribbon End signal is high when the ribbon is at the end. The Machine Error signal is low during the print cycle and goes high after the 'Head Close' event.</p>
<p>标签快要 用完/碳带 快要用完</p>	<p>Timing diagram for Label/Ribbon Near End. The diagram shows the relationship between various signals and the printer's head status. The signals are: Print, Print End (TYPE 1, TYPE 2, TYPE 3, TYPE 4), Paper End, and Ribbon Near End/Label Near End. The printer's head status is indicated by 'Ribbon Near End', 'Label Near End', 'Head Open', and 'Head Close' events, marked with vertical dashed red lines. The Print signal is high during the print cycle. The Print End signals are high after the print cycle. The Paper End signal is high when the paper is at the end. The Ribbon Near End/Label Near End signal is high during the print cycle and goes low after the 'Head Close' event.</p>
<p>脱机</p>	<p>Timing diagram for Offline mode. The diagram shows the relationship between various signals and the printer's head status. The signals are: Print, Print End (TYPE 1, TYPE 2, TYPE 3, TYPE 4), Paper End, and Offline. The printer's head status is indicated by 'Head Open', 'Head Close', and 'Press the online button' events, marked with vertical dashed red lines. The Print signal is high during the print cycle. The Print End signals are high after the print cycle. The Paper End signal is high when the paper is at the end. The Offline signal is low during the print cycle and goes high after the 'Press the online button' event.</p>

分配完成等待信号的时序图



1. 启用分配完成的等待信号时，请注意，打印结束信号（打印完成）的输出时间在打印后回送和打印前回送之间不同。
 - a. 在打印后回送模式下，在删除等待分配的标签，回送到打印开始位置后，输出打印结束信号（打印完成）。
 - b. 在打印前回送模式下，在打印机将标签传送到分配位置之后输出打印结束信号（打印完成）。
2. “打印一张标签”包括在打印后将标签送到分配位置的打印机运作。

无线LAN接口

该接口符合IEEE802.11a/b/g/n标准。



在医疗设备和设施附近使用无线LAN之前，请咨询系统管理员。

基本规格	
协议	Status 3、Status 4、Status 5
IP地址	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6
子网掩码/前缀长度	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6
网关地址	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6
数据传输方法	<p>802.11a 最大54 Mbps</p> <p>802.11n 最大135 Mbps</p> <p>802.11b 最大11 Mbps</p> <p>802.11g 最大54 Mbps</p> <hr/> <p> 这些是基于无线LAN规格的逻辑值，不是实际数据传输速度。</p>
频带	<ul style="list-style-type: none"> • 2.4 ghz (2.412至2.472 ghz) • 5 ghz (5.180至5.825 ghz)
通信信道	您可以设置的通道数取决于您使用打印机所在区域。
服务集标识	任何字母数字字符 (最多32个)
身份验证	<ul style="list-style-type: none"> • 开放系统 • 共享密钥 • WPA/WPA2 • 使用802.1x (EAP-TLS、EAP-LEAP、EAP-TTLS、EAP-PEAP、EAP-FAST协议) 进行RADIUS服务器验证
加密	<ul style="list-style-type: none"> • 无 • WEP (64位/128位) • TKIP(WPA-PSK、WPA-802.1x) • AES(WPA2-PSK、WPA2-802.1x)
通信模式	<ul style="list-style-type: none"> • 基础架构

基本规格

	<ul style="list-style-type: none">• Ad Hoc
--	--

软件规格

支持的协议	TCP/IP
网络层	IP 、 ICMP
会话层	TCP
应用层	LPD、FTP、DHCP、HTTP/HTTPS、SNMP、NTP



- 规格可能更改，恕不另行通知。

内置功能

项目	CL4NX Plus
内置功能	<ul style="list-style-type: none"> • 状态返回 • 图形 • 顺序数 • 格式重叠 • 字符修改 • 黑白反转 • 直线 • 转储列表 • 格式注册 • 大纲字体 • 大纲修改 • 零斜线切换 • 指导视频 • 31种语言的液晶屏显示 • 清除通知 • 日历（可选） • 条码检测（可选） • 密码锁 • Logo, 字体下载 • 液晶屏关闭 • 待机 • 总打印计数指示 • 重新打印 • 在联机模式下打开 • 错误后进纸 • 通电时进纸 • 优先设定
自我诊断功能	<ul style="list-style-type: none"> • 打印头故障检查 • 打印头打开检测 • 标签尺寸检查 • 标签用完检测 • 标签快要用完检测

项目	CL4NX Plus
	<ul style="list-style-type: none"> • 碳带用完检测 • 碳带快要用完检测 • 测试打印 • 切刀打开检查（如果安装了切刀） • 标签剥离检测（如果安装了剥离器）
调整功能	<ul style="list-style-type: none"> • 打印浓度 • 打印位置 • 标签停止位置 • 蜂鸣器 • LCD亮度



- 规格可能更改，恕不另行通知。

打印机语言

- SBPL (包括XML支持)
- SZPL
- SDPL
- SIPL
- STCL
- SEPL

可用标签和碳带

标签



· 仅使用SATO指定的耗材打印机。

类型

- 卷状标签（里卷/外卷）
- 叠状标签

大小

- 连续

项目	CL4NX Plus
标签长度	203 DPI 6至2497毫米（0.24英寸至98.30英寸） 305 DPI 6至1497毫米（0.24英寸至58.94英寸） 609 DPI 6至397毫米（0.24英寸至15.63英寸）
标签长度（含底纸）	203 DPI 9至2500毫米（0.35英寸至98.42英寸） 305 DPI 9至1500毫米（0.35英寸至59.05英寸） 609 DPI 9至400毫米（0.35英寸至15.75英寸）
标签宽度	· 22至128毫米（0.87英寸至5.04英寸）
标签宽度（含底纸）	· 25至131毫米（0.98英寸至5.16英寸）

*上述间距和宽度对模切标签有效。对于诸如吊牌等没有底纸的标签，请参考“含底纸”的值。

- 撕纸/切刀

项目	CL4NX Plus
标签长度	<p>203 DPI 17至2497毫米（0.67英寸至98.30英寸）</p> <p>305 DPI 17至1497毫米（0.67英寸至58.94英寸）</p> <p>609 DPI 17至397毫米（0.67英寸至15.63英寸）</p>
标签长度（含底纸）	<p>203 DPI 20至2500毫米（0.79英寸至98.42英寸）</p> <p>305 DPI 20至1500毫米（0.79英寸至59.05英寸）</p> <p>609 DPI 20至400毫米（0.79英寸至15.75英寸）</p> <p>当“打印模式”设置为“裁切和打印”时，每个打印速度的最小标签长度为以下值。</p> <p>2个ips:40毫米（1.57英寸）</p> <p>3个IPS:58毫米（2.28英寸）</p> <p>4个IPS:75毫米（2.95英寸）</p> <p>5个IPS:93毫米（3.66英寸）</p> <p>6个IPS:110毫米（4.33英寸）</p> <p>7个IPS:125毫米（4.92英寸）</p> <p>8ips:140毫米（5.51英寸）</p> <p>9个IPS:156毫米（6.14英寸）</p> <p>10IPS:171毫米（6.73英寸）</p> <p>11个IPS:184毫米（7.24英寸）</p> <p>12个IPS:193毫米（7.60英寸）</p> <p>13个IPS:198毫米（7.80英寸）</p>
标签宽度	<p>• 22至128毫米（0.87英寸至5.04英寸）</p>
标签宽度（含底纸）	<p>• 25至131毫米（0.98英寸至5.16英寸）</p>

*上述间距和宽度对模切标签有效。对于诸如吊牌等没有底纸的标签，请参考“含底纸”的值。

- 剥离器

项目	CL4NX Plus
标签长度	<ul style="list-style-type: none"> • 10至397毫米（0.39英寸至15.63英寸） * 10至27毫米仅用于热转印。
标签长度（含底纸）	<ul style="list-style-type: none"> • 13至400毫米（0.51英寸至15.75英寸） * 13至30毫米仅用于热转印。
标签宽度	<ul style="list-style-type: none"> • 22至128毫米（0.87英寸至5.04英寸）
标签宽度（含底纸）	<ul style="list-style-type: none"> • 25至131毫米（0.98英寸至5.16英寸）
内径	最大 ϕ 120毫米（4.72英寸）

*上述间距和宽度对模切标签有效。对于诸如吊牌等没有底纸的标签，请参考“含底纸”的值。

- 无底纸

项目	CL4NX Plus
标签长度	30至120毫米（1.18英寸至4.72英寸）
标签宽度	60至118毫米（2.36英寸至4.65英寸）



• 可用标签大小、输出速度和打印质量因标签规格、标签和碳带匹配、打印机设置和输出环境而异。建议在使用前，对标签和碳带进行测试打印。

外卷直径（标签卷）

- 最大 ϕ 265毫米（ ϕ 10.43英寸）
- 当使用带底纸回卷器的剥离器时，最大 ϕ 220 mm（ ϕ 8.66英寸）

卷芯直径（标签卷）

- ϕ 76 mm(ϕ 3"), ϕ 101 mm(ϕ 4")
- 当使用带底纸回卷器的剥离器时， ϕ 76 mm(ϕ 3")



• 对于厚纸(超过150 μ m（0.0059英寸）)和无胶标签使用4英寸卷芯。

高度（折叠标签）

- 最大200毫米（7.87英寸）



- 将打印机和标签配置到相同高度时。

厚度

- 60至268微米(0.060至0.268毫米 (0.0024英寸至0.011英寸))

碳带



- 仅使用SATO指定的耗材打印机。

项目	CL4NX Plus
尺寸	<p>长度 最大600米（1968.5英尺）</p> <p>宽度 39.5至128毫米（1.55英寸至5.04英寸）</p> <hr/> <p> • 当碳带宽为39.5毫米（1.55英寸）时，最大长度为450米（1476.4英尺）。</p> <ul style="list-style-type: none">• 碳带的最大长度因碳带类型而异。• 使用宽于标签的碳带。
朝向	外卷/内卷
卷绕方法	不用卷芯

可用字体和条形码

字体

位图字体

项目	CL4NX Plus
U	9 dot高x 5 dot宽
S	15 dot高x 8 dot宽
M	20 dot高x 13 dot宽
WB	30 dot高x 18 dot宽
WL	52 dot高x 28 dot宽
XU	9 dot高x 5 dot宽
XS	17 dot高x 17 dot宽
XM	24 dot高x 24 dot宽
XB	48 dot高x 48 dot宽
XL	48 dot高x 48 dot宽
X20	9 dot高x 5 dot宽
X21	17 dot高x 17 dot宽
X22	24 dot高x 24 dot宽
X23	48 dot高x 48 dot宽
X24	48 dot高x 48 dot宽
OCR-A	203 DPI 22 dot高x 15 dot宽 305 DPI 33 dot高x 22 dot宽 609 DPI 66 dot高x 44 dot宽

OCR-B

203 DPI

24 dot高x 20 dot宽

305 DPI

36 dot高x 30 dot宽

项目	CL4NX Plus
	609 DPI 72 dot高x 60 dot宽
JIS208汉字字体 (Mincho/Gothic)	<ul style="list-style-type: none"> • 16 dot高x 16 dot宽 • 24 dot高x 24 dot宽 • 22 dot高x 22 dot宽 • 32 dot高x 32 dot宽 • 40 dot高x 40 dot宽
JIS0213汉字字体 (Gothic)	<ul style="list-style-type: none"> • 16 dot高x 16 dot宽 • 24 dot高x 24 dot宽 • 22 dot高x 22 dot宽 • 32 dot高x 32 dot宽 • 40 dot高x 40 dot宽
兼容的汉字字体 (Mincho)	<ul style="list-style-type: none"> • 16 dot高x 16 dot宽 • 24 dot高x 24 dot宽
简体中文	<ul style="list-style-type: none"> • 16 dot高x 16 dot宽 • 24 dot高x 24 dot宽
繁体字	<ul style="list-style-type: none"> • 24 dot高x 24 dot宽
韩文字体	<ul style="list-style-type: none"> • 16 dot高x 16 dot宽 • 24 dot高x 24 dot宽

可扩充字体

项目	CL4NX Plus
栅格化字体	<ul style="list-style-type: none"> • SATO CG Sleek • SATO CG Stream • SATO 0 • SATO Alpha Bold Condensed • SATO Beta Bold Italic • SATO Folio Bold • SATO Futura Medium Condensed • SATO Gamma • SATO OCR-A • SATO OCR-B

项目	CL4NX Plus
	<ul style="list-style-type: none"> • SATO Sans • SATO Serif • SATO Symbol Set • SATO WingBats
栅格化字体 (多语言)	<ul style="list-style-type: none"> • SATO Vica • SATO Hebe Sans • SATO Hebe Sans Arabic • SATO Hebe Sans Thai • SATO Hebe Sans Hebrew • SATO Hebe Sans Hindi • SATO Gothic Traditional Chinese • SATO Gothic Japanese • SATO Gothic Simplified Chinese • SATO Gothic Korean • SATO Silver Serif • SATO Mincho Traditional Chinese • SATO Mincho Japanese • SATO Mincho Simplified Chinese • SATO Mincho Korean • SATO Roman Arabic
大纲字体	<ul style="list-style-type: none"> • Helvetica Outline Font • JIS208 Kanji Outline Fonts



• 规格可能更改，恕不另行通知。

X20字体

X20字体是以9 dot高 x 5 dot宽的位图字体。它仅支持固定间距。

下图显示了字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P		p				-	タ	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q				ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r				イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s				ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t				エ	ト	セ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	フ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヨ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w				キ	ヌ	ラ		
8	<	8	H	X	h	x				ク	ネ	リ		
9	>	9	I	Y	i	y				ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z				コ	ハ	シ		
B	+	;	K	φ	k	-				サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	-				シ	フ	ワ		
D	-	=	M		m					ス	ヘ	ン		
E	.	>	N		n	!				セ	ホ	ハ		
F	/	?	O		o					ソ	マ	◇		

X21字体

X21字体是以17 dot高 x 17 dot宽为基本尺寸的位图字体。

你可以选择固定间距或比例间距。

下图显示了字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	ø	@	P	'	p				一	タ	ミ			
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ソ		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



・要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。

X22字体

X22字体是以24 dot高 x 24 dot宽的位图字体。

可以选择固定间距或比例间距。

下图显示了字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	@	P	`	p				一	夕	ミ			
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	”	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			-	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	!	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



・要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令。

X23字体

X23字体是以48 dot高 x 48 dot宽的位图字体。

可以选择固定间距或比例间距。

下图显示了字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	@	P	`	p				一	タ	ミ			
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



・要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令。

X24字体

X24字体是以48 dot高 x 48 dot宽的位图字体。

可以选择固定间距或比例间距。

下图显示了字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	@	P	'	p				一	タ	ミ			
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	!	!			ヤ	シ	フ	フ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



・要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令。

U字体

U字体是以9 dot高 x 5 dot宽的位图字体。这仅支持固定间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		ø	ø	P	`	p	ç	é	á	ø		ø	ó	-
1	!	1	Á	Q	a	q	ü	æ	í			ð	þ	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			é	ó	=
3	#	3	C	S	c	s	á	ô	ú			ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			è	ø	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	á		€	ø	§
6	&	6	F	V	f	v	á	û	æ	á	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø	à	ã	î	þ	,
8	<	8	H	X	h	x	é	ÿ	ú	ø		ï	þ	°
9	>	9	I	Y	i	y	ë	ö	*			ú	"	
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	˘			ó	+	
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	¼			ò	!	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼			ý	³	
D	-	=	M]	m	}	ì	§	;	ø		ì	ÿ	²
E	.	>	N	^	n	˘	ä	x	ø	¥		ì	˘	
F	/	?	O	_	o	¸	á	f	ø		¸		'	



• 字符集可通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

S字体

S字体是以15 dot高 x 8 dot宽的位图字体。这仅支持固定间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	ø	@	P	'	p	ç	é	á	ø			ö	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	õ	§
6	&	6	F	V	f	v	à	û	â	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ò	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				ú	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				ù	¡
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	ø	¡	¢		!	ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	'	
F	/	?	O	_	o	■	Á	f	»		◊		'	



· 字符集通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

M字体

M字体是以20 dot高 x 13 dot宽的位图字体。这仅支持固定间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ð	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	Õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Ï	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	æ	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ı	©		ÿ	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	”
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	¡
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼				Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ı	¢			ı	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	X	«	¥			ì	´
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		⊗		'	



· 字符集通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

WB字体

WB字体是以30 dot高 x 18 dot宽的位图字体。这仅支持固定间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ð	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	õ	§
6	&	6	F	V	f	v	â	û	ä	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	ç	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®			ú	“	
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			û	•	
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½			ü	¡	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼			ý	³	
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ì	ø		ı	ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α		'	



· 字符集通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

WL字体

WL字体是以52 dot高 x 28 dot宽的位图字体。这仅支持固定间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ø	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	π
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	ä	Â	ã	Í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	Î	b	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		Ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Û	·
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	¹
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	¡	¢		ì	Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		ì	´	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α		´	



· 字符集根据[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

XU字体

XU字体是以9 dot高 x 5 dot宽的位图字体。

您可以选择固定间距或比例间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		ø	@	P	`	p	ç	é	á	ø		ø	ó	-
1	!	1	Á	Q	a	q	ü	æ	í			ð	þ	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			é	ó	=
3	#	3	C	S	c	s	á	ó	ú			ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			è	ø	¶
5	¥	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	á		€	ø	§
6	&	6	F	V	f	v	á	ú	æ	á	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø	à	ã	î	þ	,
8	<	8	H	X	h	x	é	ý	ú	ø		ï	þ	°
9	>	9	I	Y	i	y	ë	ö	«				ó	~
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				ô	+
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	¼				ù	!
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	»
D	-	=	M]	m	}	ì	§	;	¢		!	ý	²
E	.	>	N	^	n	~	ñ	x	«	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o		á	f	»				'	



- 要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。
- 字符集通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

XS字体

XS字体是以17 dot高 x 17 dot宽的位图字体。可以选择固定间距或比例间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	ø	@	P	'	p	ç	É	á	ø			ð	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	ß	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			É	Ò	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			È	Ô	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	ö	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Ö	§
6	&	6	F	V	f	v	â	û	ä	Â	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	í	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ÿ	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ü	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Ü	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	¹
C	,	<	L	\	l	;	î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	ø	ì	ø			;	Ý
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		l	-	
F	/	?	O	_	o	■	Â	f	»		α		´	



- 要选择比例间距，请在[Applications]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。
- 字符集根据[Applications]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

XM字体

XM字体是基本大小为24点H x 24点W的位图字体。

可以选择固定间距或比例间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø			ð	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	ã	û	ä	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®			Ú	”	
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			Û	•	
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½			Ü	¹	
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼			Ý	³	
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ï	¢		ÿ	²	
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	<<	¥		ÿ	´	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	>>		α			



- 要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。
- 字符集通过[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

XB字体

XB字体是以48 dot高 x 48 dot宽的位图字体。可以选择固定间距或比例间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø		ø	Ó	-	
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	â	û	â	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®			Ú	..	
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			Û	•	
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½			Ü	¹	
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼			Ý	³	
D	-	=	M]	m	}	ï	ø	¡	¢		ÿ	²	
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ï	-	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α	´		



- 要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。
- 字符集根据[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

XL字体

XL字体是以48 dot高 x 48 dot宽的位图字体。

您可以选择固定间距或比例间距。

下图是使用代码页858时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	ø	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø			ð	Ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	ª	Â	ã	Í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	Î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		Ï	ƒ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®			¼	Ú	••
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			½	Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½			¾	Ü	¹
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼			¾	Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	∅	¡	¢		¾	Ÿ	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		¾	ı	'
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α	¾	'	



- 要选择比例间距，请在[应用]菜单中启用[SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用指令指定。
- 字符集根据[应用]菜单中的[SBPL] > [字体设置] > [代码页]设置或使用指令指定的代码页进行更改。

OCR-A字体

OCR-A字体是位图字体。基本尺寸因打印分辨率而异，如下所示：

打印分辨率	基本尺寸
203 dpi (8 dot/毫米)	22 dot高x 15 dot宽
305 dpi (12 dot/毫米)	33 dot高x 22 dot宽
609 dpi (24 dot/毫米)	66 dot高x 44 dot宽

这仅支持固定间距。

下图是打印分辨率为203 dpi (8 dot/mm) 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0		P										
1		1	A	Q										
2		2	B	R										
3		3	C	S										
4	4	4	D	T										
5		5	E	U										
6		6	F	V										
7		7	G	W										
8		8	H	X										
9		9	I	Y										
A			J	Z										
B			K											
C			L											
D			M											
E	.	>	N											
F	/		o											

OCR-B字体

OCR-B字体是位图字体。基本尺寸因打印分辨率而异，如下所示：

打印分辨率	基本尺寸
203 dpi (8 dot/毫米)	24 dot高x 20 dot宽
305 dpi (12 dot/毫米)	36 dot高x 30 dot宽
609 dpi (24 dot/毫米)	72 dot高x 60 dot宽

这仅支持固定间距。

下图是打印分辨率为203 dpi (8 dot/mm) 时的字体示例。

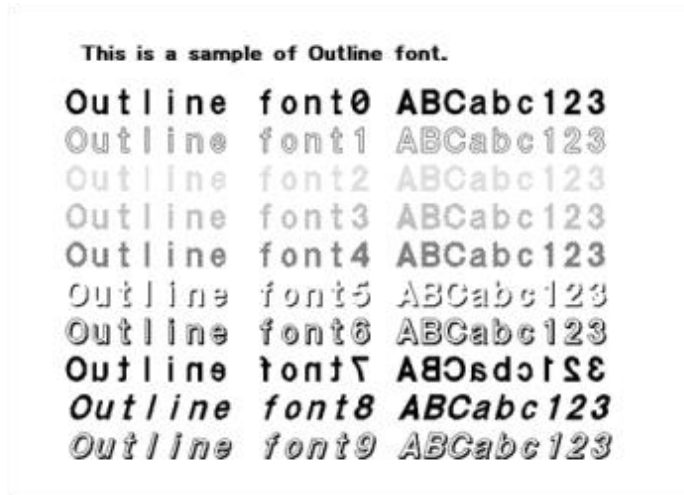
	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P										
1	!	1	A	Q										
2	"	2	B	R										
3	#	3	C	S										
4	\$	4	D	T										
5	%	5	E	U										
6	&	6	F	V										
7	'	7	G	W										
8	(8	H	X										
9)	9	I	Y										
A	*	:	J	Z										
B	+	;	K	¥										
C	,	<	L	¥										
D	-	=	M											
E	.	>	N											
F	/	?	O											

大纲字体

可以为大纲字体指定字体类型、字体大小和字体形状。

对于字体类型，可以选择固定间距或比例间距。也可以指定汉字，但汉字仅支持固定间距。

下图是一些字体形状的示例。可以指定诸如普通字体、黑色背景上的白色字符、灰色字体、带阴影的字体、镜像字体和斜体字体等形状。



下图是带标准字体的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p				ー	タ	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	´	7	G	W	g	w			ァ	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			ィ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ゥ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			ェ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			ォ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ャ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ュ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ョ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ッ	ソ	マ	°		



・字体大小可以从1到999 dot指定，但如果字体太小，则无法将其识别。请小心。另外，如果指定字号太小，可能会重合。

多语言字体

打印机包含各种多语言字体。

下图是一些多语言字体的示例。

b	Fontname	Sample
8	SATO Hebe Sans	This is a fontsample.
8	SATO Silver Serif	This is a fontsample.
1	SATO Hebe Sans Arabic	هذا هو عينة من الخط.
13	SATO Roman Arabic	هذا هو عينة من الخط.
2	SATO Hebe Sans Thai	นี่คือตัวอย่างของตัวอักษร
3	SATO Hebe Sans Hindi	इस फॉन्ट का एक नमूना है.
14	SATO Hebe Sans Hebrew	זוהי דוגמה של גופן.
4	SATO Gothic Tradional Chinese	這是字體的樣本。
9	SATO Mincho Tradional Chinese	這是字體的樣本。
6	SATO Gothic Simplified Chinese	这是字体的样本。
11	SATO Mincho Simplified Chinese	这是字体的样本。
5	SATO Gothic Japanese	これはフォントのサンプルです。
10	SATO Mincho Japanese	これはフォントのサンプルです。
7	SATO Gothic Korean	이것은 글꼴의 샘플입니다.
12	SATO Mincho Korean	이것은 글꼴의 샘플입니다.

条形码

代码类型	CL4NX Plus
条形码	<ul style="list-style-type: none"> • UPC-A/UPC-E • JAN/EAN-13/8 • CODE39、CODE93、CODE128 • GS1-128(UCC/EAN128) • CODABAR(NW-7) • ITF • Industrial 2 of 5 • MSI • POSTNET • UPC add-on code • BOOKLAND • USPS code • GS1 DataBar Omnidirectional • GS1 DataBar Truncated • GS1 DataBar Stacked • GS1 DataBar Stacked Omnidirectional • GS1 DataBar Limited • GS1 DataBar Expanded • GS1 DataBar Expanded Stacked
二维码	<ul style="list-style-type: none"> • QR Code • Micro QR Code • PDF417 • Micro PDF • Maxi Code • GS1 Data Matrix • Data Matrix (ECC200) • Aztec Code • GS1QR Code
复合符号	<ul style="list-style-type: none"> • EAN-13 Composite (CC-A/CC-B) • EAN-8 Composite (CC-A/CC-B) • UPC-A Composite (CC-A/CC-B) • UPC-E Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Composite (CC-A/CC-B)

代码类型	CL4NX Plus
	<ul style="list-style-type: none"> • GS1 DataBar Truncated Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Stacked Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Expanded Stacked Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Expanded Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Stacked Omnidirectional Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Limited Composite (CC-A/CC-B) • GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)



- 规格可能更改，恕不另行通知。

支持和保修

SOS(SATO Online Services) (仅限SOS用户)

SOS(SATO Online Services)是一种远程维护服务，可24小时查看您的打印机状态，并支持其稳定运行。要使用此服务，请创建SOS帐户并添加您的打印机。



有关SOS的详细信息，请参阅SOS门户网站。



<http://www.sato-sos.com/en>

维护支持

SATO提供维护支持，以确保打印机的可靠运行。


访问以下站点并从列表中选择您的国家/地区。检查显示页面上的信息。



<http://www.satoworldwide.com/service-and-support.aspx>

易耗品保修

有关打印头、滚轴和切刀的保修期，请参阅“SATO全球保修计划”。

 <http://www.satoworldwide.com/global-warranty-program.aspx>



2020年11月

中文版本1.0

※本手册最终解释权归SATO中国所有，如有变更，恕不另行通知。