

操作手册

打印机型号：

CT4-LX



目录

开始前	6
关于本手册	6
安全须知	7
安装和操作注意事项	12
选择安全位置	12
电源供应	13
打印	14
监管批准	15
对环境有害的材料	18
版权	19
责任限制	20
商标	21
你可以用这个打印机做什么	22
打印机特点	22
多种输出方式	23
用通用软件输出	23
用专用命令输出和控制	24
使用独立 (AEP) 应用程序输出	25
基本信息	26
附件	26
可选配件	28
部件标识	29
操作面板	33
LED指示灯	33
操作触摸屏	34
主屏幕中的操作	36
联机/脱机模式下的操作	37
滑动屏幕显示的面板中的操作	39
状态图标	40
发生错误时的操作	45
在打印过程中调整打印设置	46
取消打印任务	48
指导视频	50
指导视频清单	51
从错误屏幕播放指导视频	53
在联机模式下访问指导视频	54
操作指导视频	56
设置模式	57
设置模式菜单	58
更改为设置模式	59
登录/退出设置模式	61
设置模式操作	62
设定值输入	64
打印机存储	66
打印机存储器和 USB 存储器 (U盘)	66

连接打印机内部的 USB 存储器	67
入门	71
安装空间	71
正视图	71
侧面图	72
底视图	73
打开/关闭打印机电源	74
连接交流适配器和电源线	74
打开打印机电源	75
关闭打印机电源	77
初始设置（启动指南）	79
启动指南流程	80
启动指南取消	85
手动设置打印模式	86
将打印机连接到计算机	88
将打印机连接到计算机的步骤	89
连接接口	90
可用接口	90
配置接口设置	97
接口设置方法	97
在打印机设置模式下配置接口设置	97
使用All-In-One工具配置接口设置	98
安装打印机驱动程序	99
All-In-One工具	100
标签和色带的安装	101
标签、色带和打印方法	101
安装标签	102
可用标签	102
标签方向	103
安装标签的注意事项	104
安装卷状标签（标准）	105
安装卷状标签（安装了选配件剥离器时）	108
安装卷状标签（安装了选配件切刀时）	113
安装卷状标签（安装了选配件无底纸切刀时）	116
安装折叠标签	119
安装色带（仅限热转印）	123
插入色带轴	124
安装色带	125
更换色带	128
与标签匹配的设置	132
关于标签浪费防止功能（或标签废料防止功能）	132
打印设置在介质启动中一次性设置（仅使用一种标签时）	134
将打印设置录入到介质资料（使用多种标签时）	141
打印方法（仅限兼用热敏方式/热转印方式）	149
标签传感器类型	151
何时更换纸张和色带	153
检查纸张和色带的剩余量	153
触发纸张用完的条件	154
触发色带用完的条件（仅限热转印）	158
触发色带接近用完的条件（仅限热转印）	159
打印机的各种设置	160
[设置] 菜单	160

[打印] 菜单：设置打印相关的参数	161
【接口】 菜单	182
[应用程序] 菜单	220
[独立] 菜单	239
[系统] 菜单	242
[工具] 菜单	257
[信息] 菜单	277
[语言] 菜单	284
[蓝牙] 菜单	285
[Wi-Fi] 菜单	289
从 Web 浏览器配置产品设置	303
访问 Web 配置页面	303
面板	305
设置	307
工具	309
证书	311
打印机调试	312
可打印区域	312
介质传感器位置和介质停止位置	313
打印操作流程	315
打印操作	315
连续模式下的操作	316
撕纸模式下的操作	318
切刀模式下的操作	322
裁切和打印模式下的操作	328
部分裁切模式下的操作	332
剥离模式下的操作	336
无底纸模式下的操作	342
无底纸撕纸模式操作	344
RFID 写入操作（仅限 RFID 型号）	346
禁用介质传感器时的操作	360
启用标签浪费防止功能时的操作	361
调整基准点	369
关于基准参考点	369
调整打印位置	372
调整介质停止位置	375
不同介质的停/切位置注意事项	378
调整标签顶部传感器的位置	380
调整打印质量	382
调整打印浓度	382
调整打印速度	384
调整蜂鸣器音量	386
RFID 设置（仅限 RFID 型号）	388
可用的 RFID 标准	388
设置适合 RFID 标签的写入/读取条件	389
打印 RFID 标签错误	398
RFID 打印技巧	403
自动备份产品的设置和数据	404
初始化产品	407
初始化步骤	407
初始值列表	410
维护	437
清洁产品	437
清洁	437

清洁间隔.....	438
清洁产品内部.....	439
清洁产品内部（安装可选的无底纸切刀装置时）.....	443
使用清洁纸清洁打印头.....	446
更换易损部品.....	449
更换打印头.....	449
更换滚轴.....	452
更换可选的无底纸滚轴.....	454
操作 SOS（SATO 在线服务）按需模式的通知屏幕（仅限 SOS 用户）.....	456
SOS（SATO 在线服务）应用程序（仅限 SOS 用户）.....	458
当你遇到麻烦时.....	459
出现错误信息时.....	459
启用 SOS（SATO 在线服务）时出现的错误消息和操作步骤（仅限.....	525
遇到麻烦时的联系信息.....	526
产品规格.....	527
硬件.....	527
接口.....	531
支持的接口.....	531
USB接口.....	532
NFC接口.....	533
局域网接口.....	534
蓝牙接口.....	535
RS-232C 接口.....	536
无线局域网接口.....	538
打印机语言.....	540
标准.....	541
可用标签.....	542
可用色带.....	547
可用字体.....	548
可用条码.....	572
支持和保修.....	574
SOS（SATO 在线服务）（仅限 SOS 用户）.....	574
耗材保修期.....	575

开始前


关于本手册


感谢您购买 SATO CT4-LX（以下简称“打印机”）。

本手册提供有关如何操作 CT4-LX 的基本信息。操作前请仔细阅读说明书，了解CT4-LX的各项功能。符号

本操作手册使用以下符号：

物品	描述
 警告	表示如果不按照说明或步骤，可能会导致死亡或重伤。
 注意	表示如果不按照说明或步骤，可能会造成人身伤害或财产损失。
 备注	表示您应该知道的有用和补充信息。
 参考	表示相关信息的参考处。

-  禁止以任何方式复制本手册的全部或部分内容。
- 本手册的内容如有更改，恕不另行通知。
- 本文档的编写非常谨慎，但如果发现任何问题、错误或遗漏，请联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。

-  除非另有说明，否则本手册中的插图和屏幕截图适用于兼用直接热敏/热转印模型。
- 本手册在其描述中使用的固件版本为版本6.4.0-r3。



安全须知

本节介绍如何安全使用打印机。

在使用打印机之前，请务必仔细阅读以下信息。


象形符号

本操作手册和打印机标签使用多种象形符号。这些符号强调打印机的安全和正确使用，并防止对他人造成伤害和财产损失。符号说明如下。在阅读正文之前，请务必充分理解这些符号。


 Warning	忽视此符号标记的说明并错误地操作打印机可能会导致死亡或重伤。
 Caution	忽视此符号标记的说明并错误操作打印机可能会导致人身伤害或财产损失。

示例象形文字




此  象形文字表示需要小心“注意”。










此  象形文字表示不应该做“禁止”。





此  象形文字表示必须执行“强制”。



Warning

 <p>请勿使用规定以外的电压</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿使用指定电压以外的电源电压。否则可能会导致火灾或触电。
 <p>请勿在危险场所使用</p>	<ul style="list-style-type: none"> 该打印机未经防爆认证。请勿在潜在爆炸性环境或大气中使用。否则可能会导致火灾或爆炸。
 <p>不要设置在不稳定的区域</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿将本打印机放置在不稳定的地方，例如摇晃的桌子或倾斜的地方，或者会受到强烈振动的地方。本打印机可能会掉落或翻倒，从而可能导致人身伤害。
 <p>请勿放置于高温场所</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿将本打印机放置在烹饪器具或加热器等加热设备附近或高温场所。否则可能会损坏打印机或导致火灾或触电。
 <p>当掉落或损坏时</p>	<ul style="list-style-type: none"> 如果打印机或AC适配器掉落或损坏，请立即关闭打印机电源，从插座中拔下电源线，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。那种情况下使用本打印机可能会导致火灾或触电。
 <p>处理电源线和 其他电缆</p>	<ul style="list-style-type: none"> 如果电源线和 其他电缆损坏（芯线暴露、断线、变形等），请联系销售商，经销商或SATO技术中心。在这种情况下使用电源线和 其他电缆可能会导致火灾或触电。
 <p>处理 AC适配器、 电源线和 其他 电缆</p>	<ul style="list-style-type: none"> 请勿损坏、折断或改动AC适配器、电源线或其他电缆。请勿在其上放置重物、加热或放置 在高温处。此外，请勿强行弯曲、扭曲或拉扯电 源线和其他电缆。否则可能会导致火灾或触电。 请勿将水溅到 AC 适配器、电源线和其他电 缆上或弄湿它们。否则可能会导致损坏或触 电。

	<ul style="list-style-type: none"> 包装中包含的专用 AC 适配器和电源线专用于本打印机。请勿将它们用于其他电子打印机。此外，请勿将其他打印机的 AC 适配器或电源线用于本打印机。否则可能会导致火灾或触电。
 出现异常时请勿使用本打印机	<ul style="list-style-type: none"> 如果检测到任何异常，例如冒烟或异味，请勿使用本打印机。否则可能会导致火灾或触电。立即关闭打印机电源，从插座上拔下电源线，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心进行维修。
 请勿在打印机附近放置盛有水或其他液体的容器	<ul style="list-style-type: none"> 请勿将花瓶、杯子或其他盛装水或化学品等液体的容器放在打印机附近。如果水或化学品进入打印机内部，请立即关闭电源，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。在这种情况下使用本打印机可能会导致火灾或触电。
 请勿将打印机掉入水中	<ul style="list-style-type: none"> 请勿在盛有液体的容器附近使用该打印机。如果打印机掉入水中，请立即关闭电源，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。在这种情况下使用本打印机可能会导致火灾或触电。
 请勿将物品放入打印机内	<ul style="list-style-type: none"> 请勿将任何金属或易燃物体插入或掉落到打印机的开口（电缆端口等）中。如果有异物进入打印机内部，请立即关闭打印机电源，从插座上拔下电源线，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。在这种情况下使用本打印机可能会导致火灾或触电。
 连接电缆或可选配件	<ul style="list-style-type: none"> 将电缆或可选配件连接到打印机时，请务必关闭每个设备。如果它们在通电的情况下连接，则可选配件可能会意外移动，从而导致人身伤害、触电或损坏。 安装电缆或可选配件时，请确保不要弄错安装方向和步骤。否则，可能会导致受伤、火灾、触电或损坏。 请勿使用打印机随附或我们推荐的电缆以外的电缆。否则可能会导致冒烟、起火、触电或损坏。
 请勿用湿手操作	<ul style="list-style-type: none"> 请勿用湿手打开/关闭打印机或插拔电源线和其他电缆。否则可能会导致触电或损坏。
 	<ul style="list-style-type: none"> 请勿拆卸或改装打印机或 AC 适配器。否则可能会导致火灾或触电。请您的销售商，经销商或SATO技术中心进行内部检查、调整和维修。

<p>请勿拆卸本打印机和 AC 适配器</p>	
 <p>使用清洁液</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿使用打印机随附或我们推荐的清洁液以外的清洁液。 • 清洗液应严格远离火源。切勿加热或将其放入火中。 • 将液体放在儿童接触不到的地方，以防止他们意外饮用。如果孩子不小心喝了液体，请立即咨询医生。
 <p>请勿触摸或插入任何物体到切刀中</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿用手触摸切刀或将标签以外的异物插入切刀。这样做可能会导致受伤。

Caution

 <p>携带打印机</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿在装有标签或连接到可选外部设备时携带打印机。它们可能会掉落，从而可能导致受伤。 • 将打印机放置在地板或支架上时，请确保不要将手指或手卡在打印机下方。 • 移动打印机前，请务必关闭电源，从插座上拔下电源线，并断开所有连接的电缆。在电源线或电缆仍然连接的情况下移动打印机可能会损坏它们，可能会导致火灾、触电或损坏。
 <p>请勿将打印机放置在高湿度区域</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿将本打印机放置在高湿度或发生冷凝的区域。如果发生结露，请立即关闭打印机电源，并在打印机干燥前避免使用。在打印机上结露时使用打印机可能会导致火灾、触电或损坏。
 <p>AC适配器</p>	<ul style="list-style-type: none"> • AC 适配器可能会变热。小心不要被烫伤。
 <p>电源线和其他电缆</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 从插座或连接器端口拔出时，请抓住电源线和其他电缆的插头。通过抓住电源线/电缆区域来移除电源线和其他电缆可能会导致电线暴露、破损、火灾、电击或损坏。 • 请勿将电源线和其他电缆靠近加热器或其他热源。否则可能会导致电源线和其他电缆护套熔化、火灾、电击或损坏。

 <p>安装折叠式标签</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 处理标签入口或盖子时小心不要受伤。
 <p>安装卷状标签</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 安装卷状标签时，请注意不要将手指夹在卷状标签和供应轴之间。
 <p>打印头</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 打印后打印头很热。更换标签或打印后立即清洁时，请注意不要被烫伤。 • 请勿赤手触摸打印头。否则可能会导致受伤或损坏。 • 要更换打印头，请按照操作手册中的步骤进行操作。如果操作手册不包含此程序，请避免尝试按照您自己的条件进行更换，并联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。 • 打开和关闭打印头时，请确保不会夹住标签以外的物体。否则，可能会导致受伤或损坏。
 <p>覆盖</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 打开和关闭盖子时，小心不要让手指夹在中间。此外，请牢牢握住盖子以防止其意外关闭。
 <p>长时间不使用本打印机时</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 长时间不使用本打印机时，请从插座上拔下电源线以确保安全。
 <p>在维护和清洁期间</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 维护和清洁打印机时，请从插座上拔下电源线以确保安全。

安装和操作注意事项

选择安全位置

打印机操作可能会受到打印机环境的影响。

请参阅以下有关如何安装和操作打印机的说明。

将打印机安装在平坦且水平的表面上。

将打印机安装在倾斜而非平坦的表面上可能会降低打印质量。这也可能导致故障并缩短打印机的使用寿命。

请勿将打印机安装在会振动的位置。

使打印机受到极端的物理冲击或振动可能会导致故障或损坏打印机或导致打印机故障。 **请**

勿在温度和/或湿度高的地方使用或存放打印机。

避免在温度或湿度发生极端或快速变化的地方。

请勿将打印机放置在加热设备（例如烹饪器具或加热器）附近或其他高温位置。

打印机可能会破裂。

请勿在暴露于水或油的地方使用或存放打印机。

水或油进入打印机内部可能会导致火灾、触电或故障。

避免灰尘。

灰尘堆积可能会导致打印质量下降、故障或损坏。

避免阳光直射。

该打印机内置光学传感器。暴露在直射阳光下可能会导致传感器误检测，并可能导致打印机无法正常运行。此外，使用本打印机时请合上盖子。

请勿在危险场所使用。

请勿在潜在爆炸性环境或大气中使用。否则可能会引起火灾或爆炸。 **不**

要从靠近高功耗电气设备的交流电源插座供电。

否则可能会因电噪声或电压降低而导致故障或损坏。

电源供应

打印机操作可能会受到打印机环境的影响。

请参阅以下有关如何安装和操作打印机的说明。

该打印机需要交流电源。

务必将打印机连接到交流电源。

为打印机提供稳定的电源。

请勿与其他电气设备共用其电源插座。这可能会导致您的打印机出现电源波动和性能问题。

打印

打印结果因使用环境（温度和湿度）、耗材条件和打印机设置（打印速度、打印浓度等）而异。请在您的使用环境中充分测试打印机，并以最佳组合使用。如果有任何不清楚的地方，或者您有任何疑问，请联系您的销售商，经销商或SATO技术中心。

监管批准



- 如果您想将打印机带到购买地以外的国家/地区，请联系您的 SATO 经销商。
-

FCC 警告

请注意，未经合规责任方明确批准的更改或修改可能会使您操作设备的授权无效。

本设备符合 FCC 规则的第 15 部分。操作须符合以下两个条件：(1) 本设备不得造成有害干扰，以及 (2) 本设备必须接受任何接收到的干扰，包括可能导致意外操作的干扰。

根据 FCC 规则第 15 部分，本设备已经过测试并发现符合 B 类数字设备的限制。这些限制旨在为住宅安装中的有害干扰提供合理的保护。本设备会产生、使用和辐射射频能量，如果不按照说明进行安装和使用，可能会对无线电通信造成有害干扰。

但是，不能保证在特定安装中不会发生干扰。

如果此设备确实对无线电或电视接收造成有害干扰，这可以通过关闭和打开设备来确定，鼓励用户尝试通过以下一种或多种措施来消除干扰：

- 重新调整或摆放接收天线。
- 增加设备和接收器之间的距离。
- 将设备连接到与接收器连接的电路不同的电路上的插座。
- 向经销商或有经验的无线电/电视技术人员寻求帮助。必须使用屏蔽电缆以符合发射限制。

可选无线 LAN 的 FCC 声明

本设备符合针对不受控制的环境规定的 RF 辐射暴露限制。

用于此发射器的天线安装时必须与所有人保持至少 20 厘米的距离，并且不得与任何其他天线或发射器并置或配合使用。

蓝牙/无线通信合规声明

本打印机已通过认证，符合您所在国家或地区的相关无线电干扰法规。为确保持续合规，请勿：

- 拆卸或改装本打印机。
- 取下贴在本打印机上的证书标签（序列号封条）。

在微波和/或其他无线 LAN 设备附近或存在静电或无线电干扰的地方使用本打印机可能会缩短通信距离，甚至无法通信。

加拿大工业部 (IC) 蓝牙声明

本设备符合加拿大工业部免执照 RSS 标准。操作需满足以下两个条件：

- 此设备可能不会造成干扰。

- 此设备必须接受任何干扰，包括可能导致设备意外运行的干扰。

本设备符合针对不受控制的环境规定的 IC 辐射暴露限制，并符合 IC 射频 (RF) 暴露规则的 RSS-102。本设备的安装和操作应使散热器与人体（不包括四肢：手、手腕、脚和脚踝）至少保持 20 厘米或更多的距离。

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada 适用于 aux appareils radio 豁免许可。L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- L'appareil ne doit pas produire de brouillage。
- L'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radio électrique subi, même si le brouillage est sensible d'en compromettre le fonctionnement。

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncés pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radio électriques (RF) CNR-102 de l'IC 。 Cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles) 。

旧电气和电子设备的处理（适用于欧盟和其他具有单独收集系统的欧洲国家）



在产品本身或其包装上标有此符号的产品不得作为生活垃圾处理。而是应根据当地法规将其移交给适当的收集点以回收电气和电子设备。
 本产品的废物处理不当可能会对环境造成不利后果并损害人类健康。材料回收将有助于保护自然资源并为您的社区做出贡献。
 有关本产品回收的更多详细信息，请联系您当地的市政机构、您的生活垃圾处理服务机构或您购买该产品的经销商。


机器名称: 条码打印机

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	○	○	○	○
电源、交流转换器 电池	×	○	○	○	○	○
热敏头、液晶显示屏	×	○	○	○	○	○
电动机、切纸机	×	○	○	○	○	○
树脂 (ABS、PC等)	○	○	○	○	○	○
金属 (铁、非铁金属)	×	○	○	○	○	○
电缆等	×	○	○	○	○	×
包装材料 (纸盒等)	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

- ：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 “电子信息产品中有毒有害物质的限量要求” 的标准规定以下。
 - ×
- ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 “电子信息产品中有毒有害物质的限量要求” 的标准规定。

环保使用期限



本标志中的年数，是根据2006年2月28日公布的“电子信息产品污染防治管理办法”和SJ/T11364“产品污染防治标识要求”，适用于在中华人民共和国（除台湾、香港和澳门外）生产或进口的电子信息产品的“环保使用期限”。在遵守使用说明书中记载的有关本产品安全和使用上的注意事项、且没有其他法律和规定的免责事由的情况下，在从生产日开始的上述年限内，产品的有毒、有害物质或元素不会发生外泄或突变，使用该产品不会对环境造成严重污染或对使用者人身、财产造成严重损害。

注1)：“环保使用期限”不是安全使用期限。尤其不同于基于电气性能安全、电磁安全等因素而被限定的使用期限。产品在经适当使用后予以废弃时，希望依照有关电子信息产品的回收和再利用的法律与规定进行处理。

注2)：本标志中的年数为“环保使用期限”，不是产品的质量保证期限。对于同一包装内包含电池、充电器等附属品的产品，产品和附属品的环保使用期限可能不同。

对环境有害的材料

RoHS 指令

本打印机符合 RoHS 指令 2011/65/EU 关于限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的规定。

REACH法规的合规状态

(1) 注册化学物质状况

没有故意排放化学物质，也没有任何化学物质在欧洲化学品管理局注册。

(2) 有关打印机中包含的高度关注物质 (SVHC) 的信息

目前，还没有关于超过打印机重量 0.1% 的 SVHC 的信息。将来，如果发现超过打印机重量 0.1% 的 SVHC，我们将立即传达该信息。

版权

严禁未经授权复制本文档的部分或全部内容。

© 2021 佐藤公司。版权所有。

责任限制

- **SATO Corporation**
及其在日本、美国和其他国家/地区的子公司对本材料不作任何形式的陈述或保证，包括但不限于对适销性和特定用途适用性的暗示保证。**SATO Corporation**不对此处包含的错误或本材料的任何遗漏或与本材料的提供、分发、性能或使用有关的任何直接、间接、偶然或后果性损害负责。
- 本文档中的规格和内容如有更改，恕不另行通知。
- 在将 USB 存储器连接到打印机之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何打印机故障，**SATO Corporation** 概不负责。
- 打印机
和应用程序中注册的各种类型的数据可能会被损坏。我们建议提前单独保存数据。

商标

- 以下是SATO Holdings Corporation 及其子公司在日本、美国和其他国家的注册商标。
 - 佐藤
 - 程式化的 SOS (SATO在线服务)
- NiceLabel® 是 Euro Plus doo 的商标或注册商标
- QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 的注册商标。
- Wi-Fi® 是 Wi-Fi Alliance 的注册商标。
- 以下是 Wi-Fi Alliance 的商标。
 - Wi-Fi Direct™
 - Wi-Fi 保护设置™
 - WPA™
 - WPA2™
- Internet Explorer 是 Microsoft Corporation 在美国的注册商标。
- 蓝牙是美国蓝牙 SIG, Inc. 的商标
- ICODE、I-CODE 和 SLI 是 NXP BV 的注册商标
- MIFARE® 是 NXP BV 的注册商标
- Tag-it™ 是德州仪器的商标。
- my-d™ 是英飞凌科技股份有限公司的注册商标。
- FeliCa 是索尼公司的注册商标。
- FeliCa 是索尼公司开发的一种非接触式 IC 卡技术。
- Android、YouTube、YouTube 徽标和 Google Chrome 是 Google LLC 的商标。
- 以下是 Apple Inc. 在美国和其他国家/地区注册的注册商标。
 - iPad
 - iPhone
 - iPod
 - iPod touch
 - iPad Air
- IOS 是 Cisco 在美国和其他国家/地区的商标或注册商标，经许可使用。
- Atheros 是 Qualcomm Atheros, Inc. 的注册商标。
- 所有其他商标均为其各自所有者的财产。

你可以用这个打印机做什么

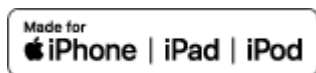
打印机特点

CT4-LX 是一款功能多样的紧凑型标签系统。其主要特点如下：

- 非常易于使用的 4.3 英寸彩色触摸屏
- 支持多种通讯接口
- 提供多种选项以满足操作需求
- 使用标签启动批量设置打印设置
- 可以将打印设置注册为每种类型标签的标签配置文件，以便轻松访问
- 设置信息可手动复制或自动备份到USB存储器（复制功能和自动复制功能）
- 支持 31 种显示语言和 47 种打印可缩放字体的语言
- 支持使用环保无底纸标签，防止浪费
- 指导视频允许顺利操作，例如安装标签和色带，以及更换易损件
- 配备SOS（SATO在线服务）进行预防性维护以防止出现问题
- Wi-Fi联盟认证



- MFi 认证（仅适用于蓝牙选项）



为：

iPhone X、iPhone 8、iPhone 7、iPhone SE、iPhone 6s、iPhone 5s、iPad Air 2、iPod touch（第 6 代）

“Made for iPod”、“Made for iPhone”和“Made for iPad”是指电子配件专为分别连接 iPod、iPhone 或 iPad 而设计，并已通过开发者认证符合 Apple 性能标准。Apple 不对本设备的操作或其对安全和监管标准的遵守情况负责。请注意，将此配件与 iPod、iPhone 或 iPad 一起使用可能会影响无线性能。

多种输出方式

用通用软件输出

使用NiceLabel系列等软件可以轻松输出标签。

- NiceLabel系列

该软件具有多种功能且易于操作，因此您可以创建和打印具有丰富多样布局的标签。



- 有关打印机的详细信息，请联系您的 SATO 销售代表。
-

用专用命令输出和控制

通过向打印机发送 SBPL (SATO 条码打印机语言) 命令, 可以打印从简单格式到复杂格式的各种标签和标签。

此外, 您可以通过组合多个 SBPL 命令来打印各种样式的字符、条形码和图形。有很多修改打印项目的功能, 例如放大字体、指定打印方向、分格线和黑白反转打印。

如需编程参考, 请联系您的 SATO 销售代表或技术支持。

使用独立 (AEP) 应用程序输出

可以通过在打印机中运行独立 (AEP) 应用程序来打印标签。



- 有关独立应用程序的详细信息，请联系您的 SATO 销售代表。
 - AEP 不支持 RFID。
-

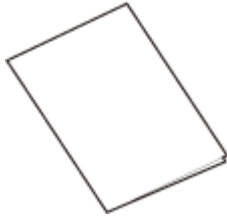
基本信息

附件

打开打印机包装后，请确保您拥有所有捆绑的附件。如果缺少任何物品，请联系您购买该打印机的经销商。

SATO

- 用户文档（快速指南、安全说明、全球保修计划手册、打印机信息下载、符合性声明）



- 电源线



电源插头的形状因购买地区而异。

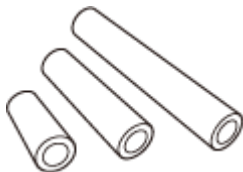
- AC适配器



- 安装色带辅助轴（仅限组合直接热/热转移模型）



- 色带卷芯（仅限组合直接热/热转印模型）





- 安装打印机后，请保留包装盒和缓冲材料。您可以将打印机安装 包装盒中，然后运送以进行维修。
-

可选配件

打印机可选配件如下：

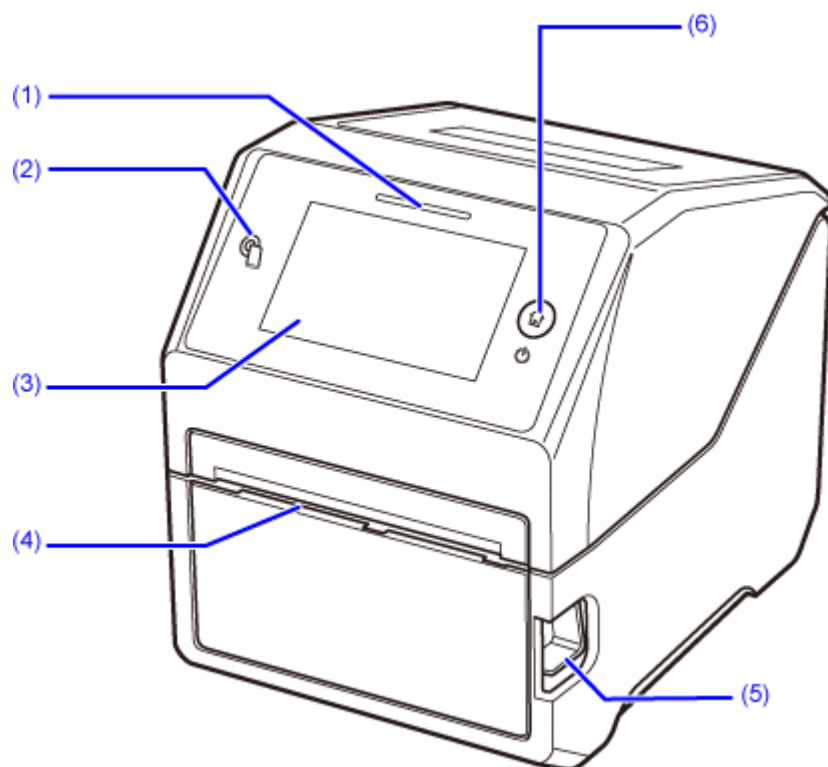
可选配件	描述
切刀装置（也可以进行部分切割）	可在指定页数内自动裁切标签。
剥离器套件	从底纸上取下标签。
无底纸 切刀装置（仅限热敏型号）	允许使用环保无底纸标签。 可在指定页数内自动裁切标签。
RS-232C 接口选配件	扩展选配使用 RS-232C 接口。
无线网络（LAN）/蓝牙套件	可以使用无线网络（LAN）和蓝牙接口。
RTC（日历）套件	一种日历系统，用于在标签上打印日期和时间以进行输出。




- 有关可选配件的更多详细信息，请联系您的 SATO 销售代表。
-

部件标识

前视图



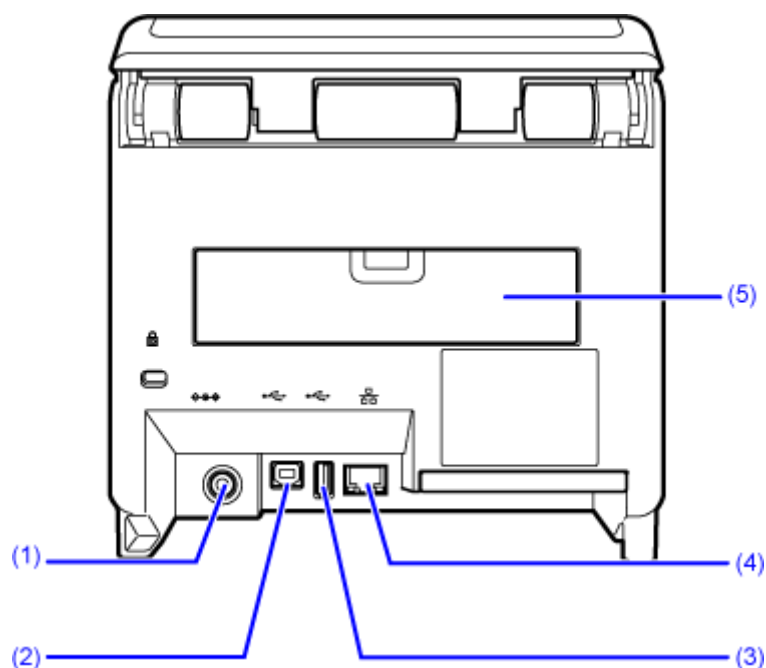
- (1) LED指示灯
- (2) NFC天线位置
- (3) LCD/触摸屏
- (4) 标签排出口
- (5) 顶盖开关锁扣
- (6) (电源/主页)按钮 

要打开打印机电源，请按（电源/主页）按钮 ，直到 LED 呈蓝色亮起。

在打印机开机时，按（电源/主页）按钮  切换到主屏幕。（打印任务保留在打印机中时，不会出现主屏幕。）

要关闭打印机电源，请按住（电源/主页）按钮  2 秒钟以上，然后按照屏幕上的说明进行操作。

后视图

**(1) 交流输入**

在连接之前，请确保您所在地区的交流电压在交流 100 至 240 V、50 至 60 Hz 的范围内。

(2) USB 连接器（B 型）

使用 USB 接口将打印机连接到计算机。

(3) USB 连接器（A 型）

您可以使用 USB 存储器获取打印机日志数据和设置信息，以及安装证书。此外，还可以连接条形码扫描仪或键盘等其他设备。



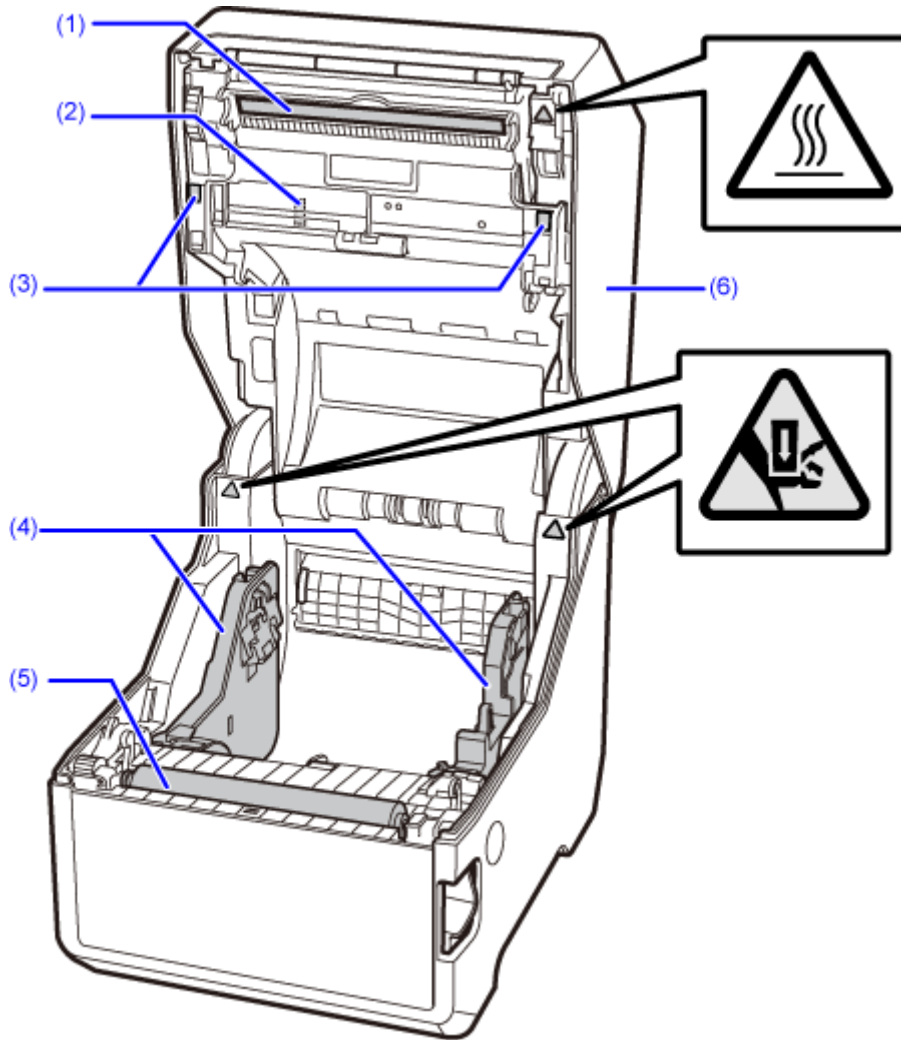
- 在将 USB 存储器连接到打印机之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何打印机故障，SATO Corporation 概不负责。

(4) 网络（LAN）接口

用于使用 LAN 接口将打印机连接到网络。

(5) 标签安安装口（用于折叠标签）

内部视图




(1) 打印头（消耗品）

在标签上打印所需文字，需要定期清洁打印头。

(2) USB 连接器（A 型）

您可以使用 USB 存储器通过自动复制功能自动备份设置信息。

连接器位于顶盖的下侧。拉出带有  标记的部件 (3)

在顶盖内，取下用螺丝固定的盖，然后插入 USB 存储器。




- 在将 USB 存储器连接到打印机之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何打印机故障，SATO Corporation 概不负责。



• 打印机内部可连接的USB存储器大小如下：

- 长度：低于 68 毫米（2.68 英寸）（不包括连接器的金属部分）
 - 宽度：低于 27.6 毫米（1.09 英寸）
 - 厚度：低于 8.6 毫米（0.34 英寸）
-

(3)  标记

由组合直接热敏/热转印模型上的（色带盖打开）标记  表示。

(4) 标签固定支架

(5) 滚轴（消耗品）

(6) 顶盖

操作面板

LED指示灯

LED 指示灯亮起以显示打印机的当前状态。LED 指示灯显示打印机状态如下：

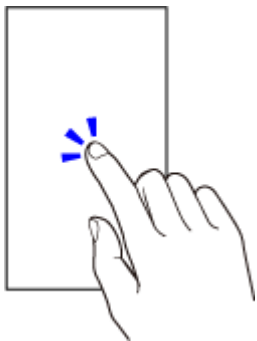
LED指示灯	颜色/状态	描述
	蓝色/指示灯亮	联机模式
	蓝色/闪烁	电源已开启
	熄灭	关机或脱机模式
	红/亮	打印机错误（如色带用完等）

操作触摸屏

本节介绍触摸屏的基本操作。

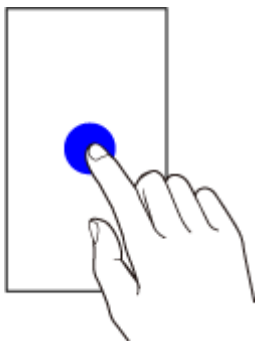
点击

轻轻触摸屏幕，然后松开手指。



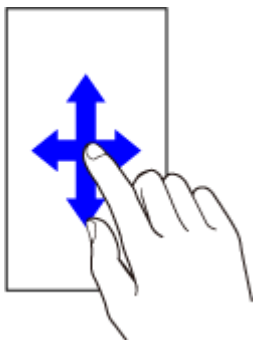
长按

在移开手指之前触摸屏幕 1 秒钟以上。



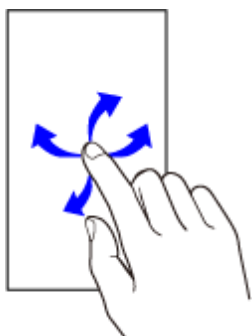
滑动/滑动

用手指轻轻触摸屏幕，将其在屏幕上移动到所需方向。




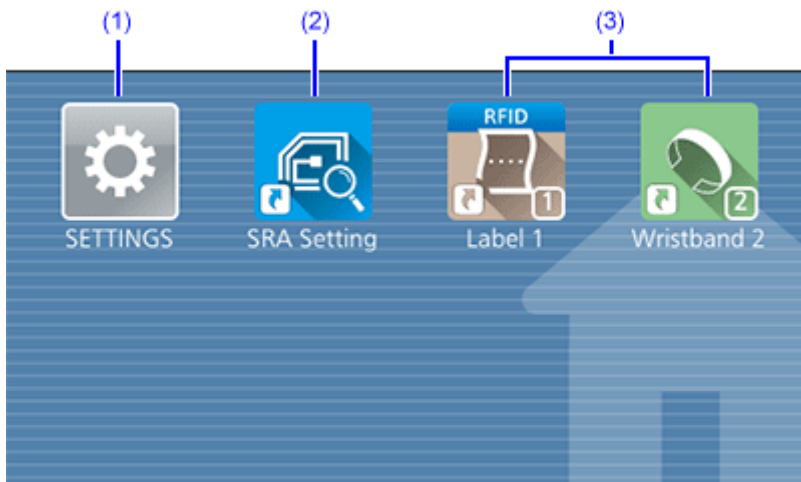
轻弹

在屏幕上快速向上、向下、向左或向右滑动手指。



主屏幕中的操作

在打印机开机时，您可以通过按 （电源/主页）按钮切换到主屏幕。当打印任务保留在打印机中时，不会出现主屏幕。您可以在主屏幕上执行以下操作。





- (1) 进入设置模式。可以在此处操作打印机的各种设置。
- (2) 在RFID型号上显示SATO RF分析功能的设置菜单。此功能允许您测量RFID标签并轻松设置条件以一致地写入和读取标签。
- (3) 访问已注册的标签配置文件（标签类型和打印设置的组合），并将其应用于打印机。 在设置模式的 [工具] > [标签配置文件编辑] 菜单中注册的每个标签配置文件的主屏幕上都会添加一个图标。

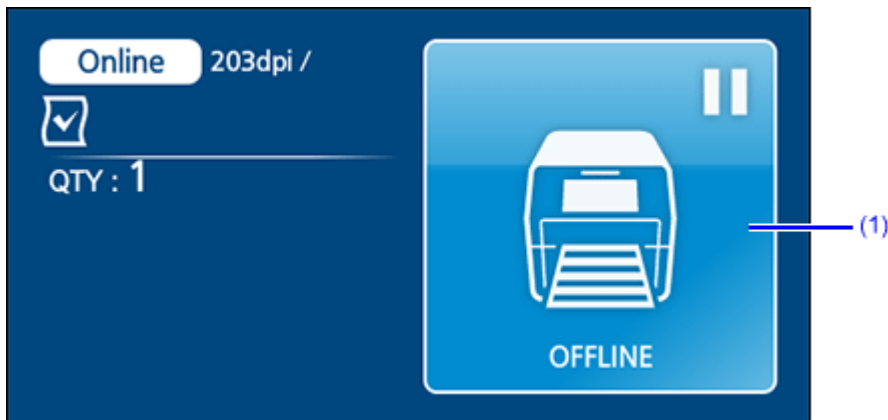
联机/脱机模式下的操作

联机模式

在联机模式下，您可以执行打印任务。

在默认设置中，打印机以联机模式开机。

如果显示主页屏幕，按 （电源/主页）按钮  切换到联机模式。



(1) 更改为脱机模式。



- 您可以通过设置模式下的【打印】>【高级】>【开始联机】菜单来设置打印机 开机时是进入联机模式还是脱机模式。

脱机模式

在脱机模式下，打印任务将停止。

您可以调整打印设置、取消打印任务或进纸。完成或取消打印任务后，您可以显示设置模式。



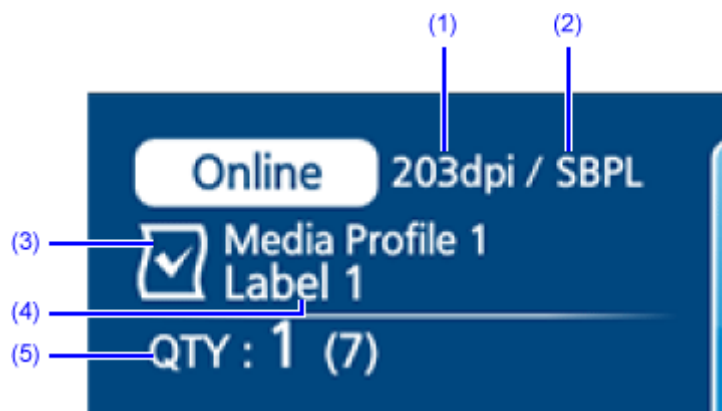
(1) 取消打印任务。

没有打印任务时显示灰色，无法使用。

- (2) 打印任务暂停时显示调整模式。没有打印任务时显示设置模式。
- (3) 进纸。
- (4) 更改为联机模式。

联机/脱机模式下共享的显示

以下信息出现在屏幕的左上角。



- (1) 打印机分辨率
- (2) 当前打印机语言
您可以在设置模式的 [应用程序] > [协议] 菜单中设置打印机语言。
- (3) 标签废料防止功能已启用
- (4) 正在应用的标签配置文件的名称
- (5) 正在处理的打印任务中的页数
当设置模式中的 [系统] > [显示总计数] 菜单启用时，从打开电源开始打印的总页数显示在括号中。

滑动屏幕显示的面板中的操作

您可以在通过滑动屏幕显示的面板中调整音量和亮度。要打开面板，请从屏幕顶部向下滑动。

(1) 滑动条以调整 LCD 的亮度。



您可以在设置模式中进行与 [系统] > [LCD 亮度] 等效的设置。

(2) 滑动条以调节音量。

您可以在设置模式中进行与 [系统] > [声音] > [音量] 等效的设置。

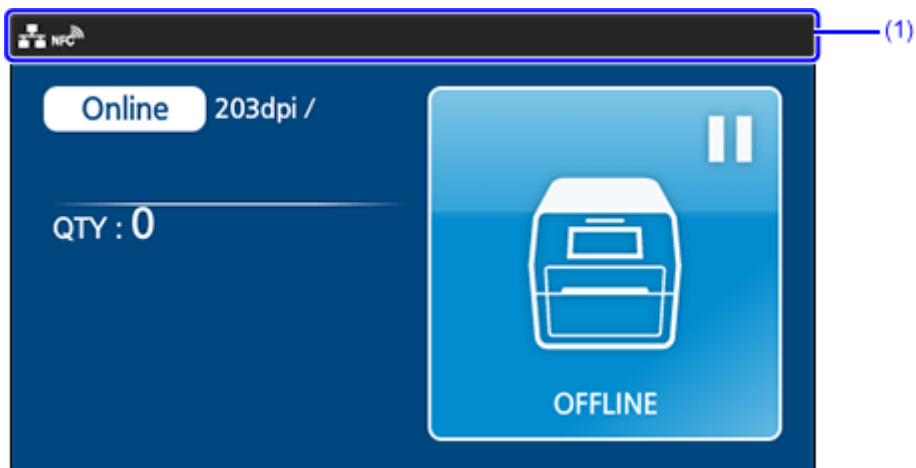


• 您可以在连接耳机等蓝牙设备时进行与 [系统] > [声音] > [蓝牙音量] 等效的设置。

(3) 关闭面板。

状态图标

显示屏状态栏上的图标显示打印机通讯接口连接状态。



(1) 状态栏

通讯接口状态

图标	描述
	蓝牙已启用但未连接。
	蓝牙已启用并已连接。
	蓝牙启动失败。
	网络链接已启用但未连接。
	网络链接已启用并已连接。

图标	描述
	NFC 已禁用。
	NFC 已启用并已连接。
	未连接到 NTP 时间服务器。
	Wi-Fi 已通过身份验证，但未连接。
	Wi-Fi 启动失败。
	Wi-Fi 已连接。 信号强度 1
	Wi-Fi 已连接。 信号强度 2
	Wi-Fi 已连接。 信号强度 3
	Wi-Fi 已连接。 信号强度4

图标	描述
	Wi-Fi Direct 已连接或打印机设置为接入点。
	打印机已使用USB线连接到电脑端。
	RFID 模块已安装并启用。
	RFID 模式已启用，但系统有缺陷。 或者 SATO 射频分析 (SRA) 电机装置运行不正常。
	标准代码被禁用。
	SOS (SATO 联机服务) 的按需模式已启用。
	SOS 的实时模式或灯光模式已启用。该打印机已连接到 SOS 云。
	SOS的实时模式或Light模式已启用，但未连接到SOS云。 如果 LAN 或 Wi-Fi 图标变灰，则打印机未连接到网络。 如果 LAN 或 Wi-Fi 图标处于活动状态，则 SOS 云的 Internet 连接有问题。
	该打印机未连接到 SOS 云。



图标	描述
	之前设置的 SOS 按需模式下的周期性通知已经到达。扫描二维码，将信息发送至SOS云端。
	LAN 或 Wi-Fi 已连接，但尚未为打印机分配 IP 地址。或者发生了通信错误。

USB 存储器状态

图标	描述
	USB 存储器已连接。

打印任务状态

图标	描述
	等待标签移除。取出标签。
	提示色带即将用完，需要准备新色带待更换。
	检测到命令错误。检查打印数据。
	接收缓冲区快满了。等待打印机开始打印之前发送的数据，然后发送下一个数据。

图标	描述
	检测到有缺陷的打印头。更换打印头。
	检测到不兼容的打印头。更换打印头。

维护状态

启用 [通知] 后，图标会在设定的时间段通知您有关清洁和更换部件的信息。

图标	描述
	清洁打印头或滚筒。
	更换打印头。
	更换滚轴。
	更换切刀单元。

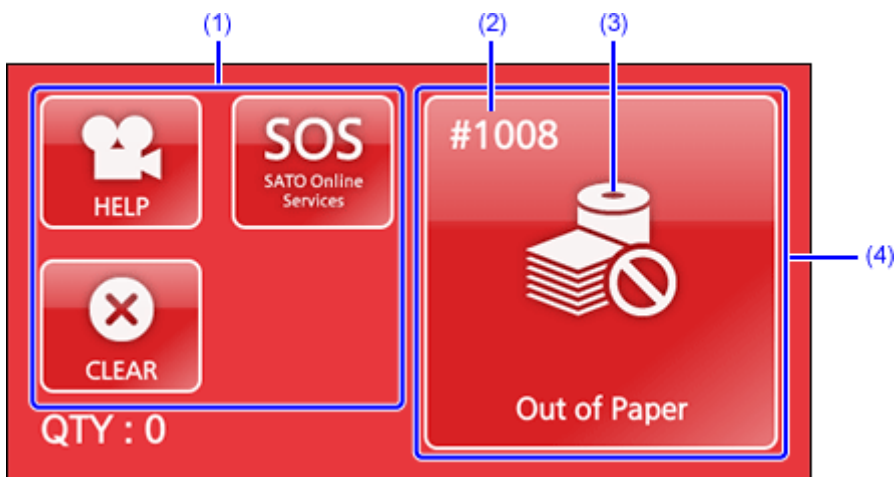
发生错误时的操作

当打印机出现错误时，描述错误的图标和消息会出现在显示屏上。当发生错误时，您可以执行以下操作：

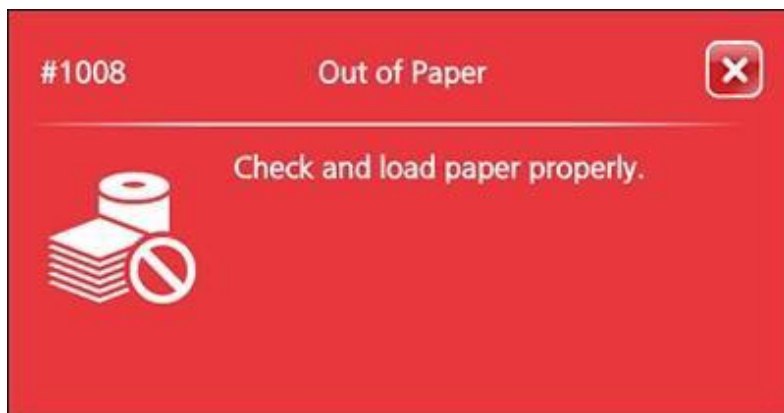
- 清除错误。
- 显示相关报错信息及代码。
- 播放指导视频。（HELP）
- 选择是继续、停止还是重试该过程。
- 启用 SOS（SATO在线服务）后，扫描打印机上的 QR 码或 NFC 标记，或通过电话联系支持人员。



• 可用的操作因情况而异。




- (1) 出现显示错误期间可以执行的功能按钮。您可以播放指导视频、显示设置项目 或清除错误。启用 SOS 时会显示二维码和电话号码。
- (2) 错误编号
- (3) 错误图标
- (4) 点击以显示详细信息屏幕。



在打印过程中调整打印设置

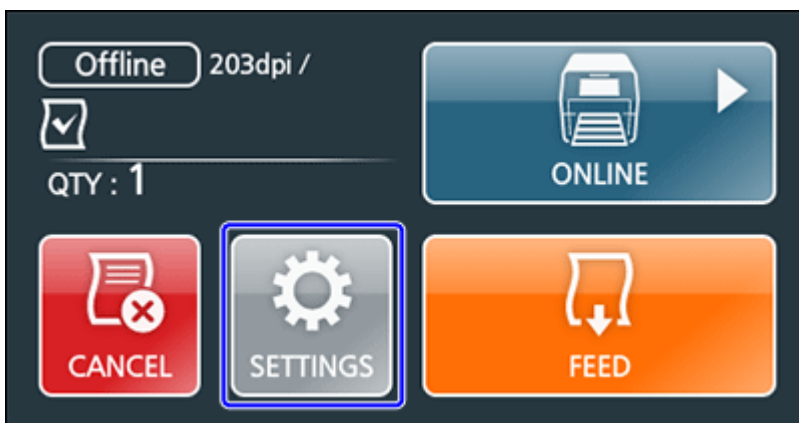
请按照以下步骤在打印过程中调整打印停止位置（偏移）、打印内容上下位置（间距）、速度和浓度调整。

1. 点击 [脱机] 或按（电源/主页）按钮 。



打印停止，打印机切换到脱机模式。

2. 轻按 [设置]。



3. 如果启用，请输入密码。


出现调整模式。

4. 选择一个项目并调整设置。



5. 点击  或按下（电源/主页）按钮  。

返回脱机屏幕。

6. 点击 [ONLINE] 或按（电源/主页）按钮  。


打印机切换到联机模式，并使用调整后的设置重新开始打印。



- 当 [打印] > [高级] > [优先] 菜单设置为 [命令] 并且如果打印设置已通过命令指定，则在调整模式中所做的更改仅应用于当时已分析的数据。命令指定的设置将应用于其余数据。

取消打印任务

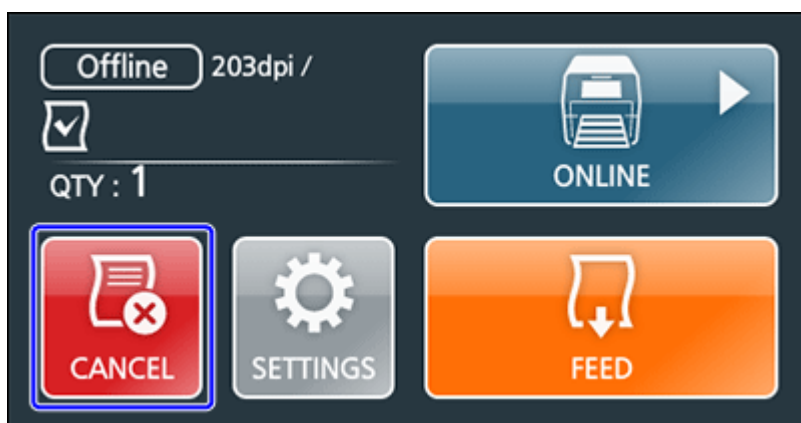
按照以下步骤取消打印任务。取消打印任务时，打印机接收缓冲区中存储的数据也将被删除。

1. 点击 [脱机] 或按（电源/主页）按钮 。




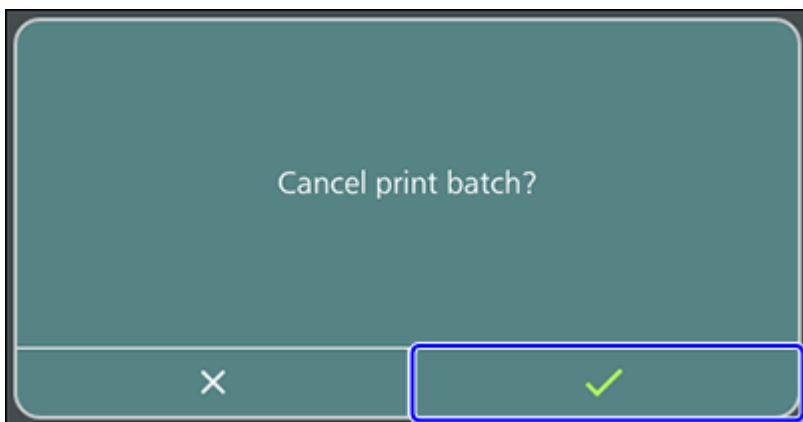
打印机切换到脱机模式。

2. 轻触[取消]。



出现一条消息，确认您要取消打印任务。

3. 点击 。



打印任务被取消。

指导视频

该打印机包含显示在显示屏上的指导视频，用于打印机操作的视觉参考。

指导视频清单

打印机包含指导视频，用于打印机操作的视觉参考。机上指导视频如下：

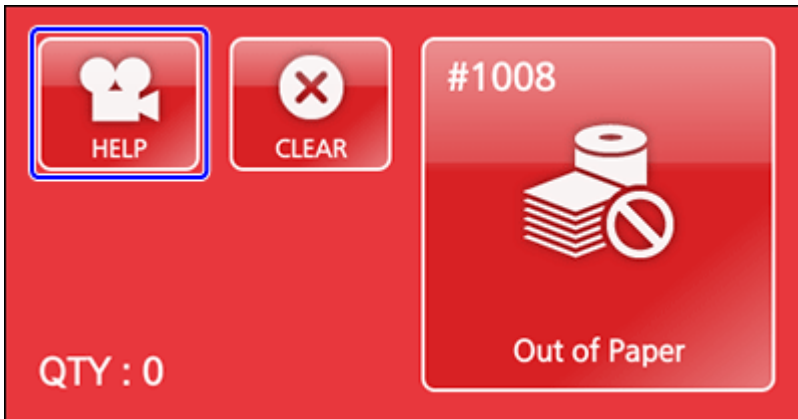
指导视频	显示视频来自		
	错误画面	启动指南	[信息] 菜单
安装纸张（标准规格）	-	可能的	可能的
安装纸张（切刀规格）	-	可能的	可能的
安装纸张（剥离器规格）	-	可能的	可能的
安装 折叠纸（标准规格）	-	可能的	可能的
安装折叠纸（切纸器规格）	-	可能的	可能的
启用标签废料防止时安装标签 （热转印，标准规格）	可能的	-	可能的
启用标签废料防止时安装标签 （热转印、切刀规格）	可能的	-	可能的
启用标签废料防止时安装标签 （热敏、标准规格）	可能的	-	可能的
启用标签废料防止时安装标签 （热敏、切刀规格）	可能的	-	可能的
安装色带	-	可能的	可能的
换纸（标准规格）	可能的	-	可能的
换纸（切刀规格）	可能的	-	可能的
换纸（剥离器规格）	可能的	-	可能的

指导视频	显示视频来自		
	错误画面	启动指南	[信息] 菜单
折叠纸更换（标准规格）	可能的	-	可能的
折叠纸更换（切刀规格）	可能的	-	可能的
更换色带	可能的	-	可能的
更换打印头	可能的	-	可能的
更换滚轴（标准规格）	-	-	可能的
更换滚轴（无底纸规格）	-	-	可能的
清洁打印机 （标准规格）	-	-	可能的
清洁打印机（无底纸 规格）	-	-	可能的

从错误屏幕播放指导视频

从错误屏幕播放指导视频，并按照视频的步骤解决错误。

1. 在错误屏幕中，点击 [帮助]。



指导视频开始。



- 发生标签用完错误时，会出现标签选择屏幕。点击要安装的标签类型将启动指导视频。

(如果安装了可选的剥离器单元，则不会出现。)



2. 按照指导视频中的步骤解决错误。

在联机模式下访问指导视频

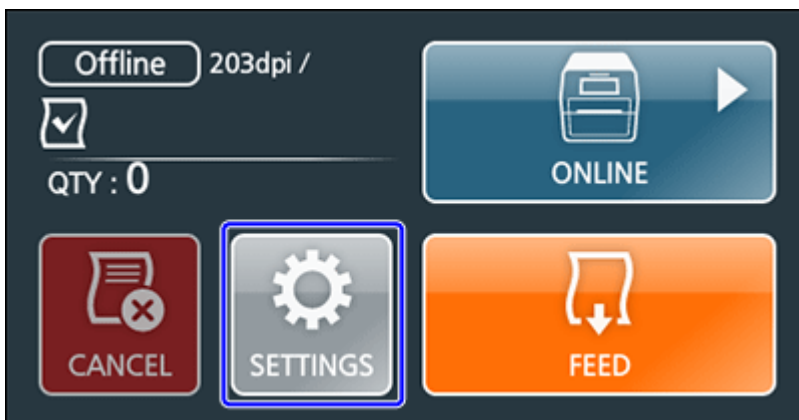
在联机模式下，按照以下步骤播放指导视频。

1. 在联机模式下点击 [脱机]。



打印机切换到脱机模式。

2. 轻按 [设置]。

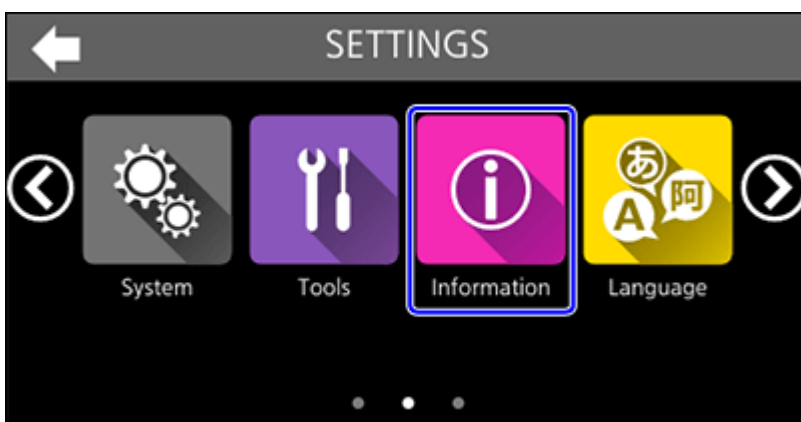


3. 如果启用，请输入密码。

打印机进入设置模式。

4. 点击[信息]。

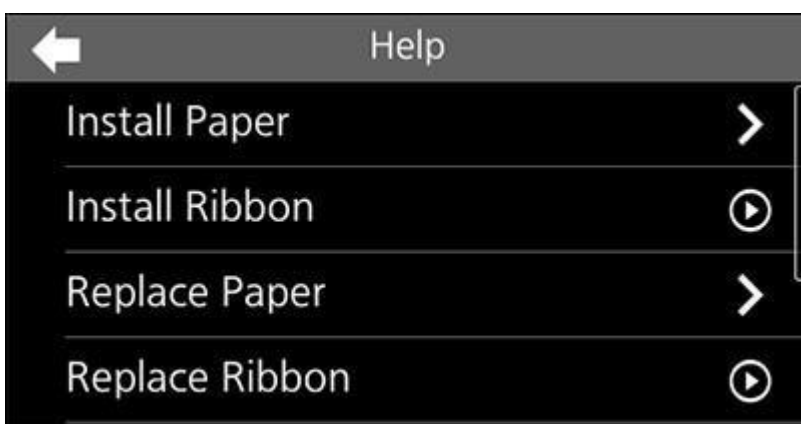
您可以通过点击切换屏幕  或向左或向右滑动屏幕。



5. 点击[帮助]。

出现指导视频列表。

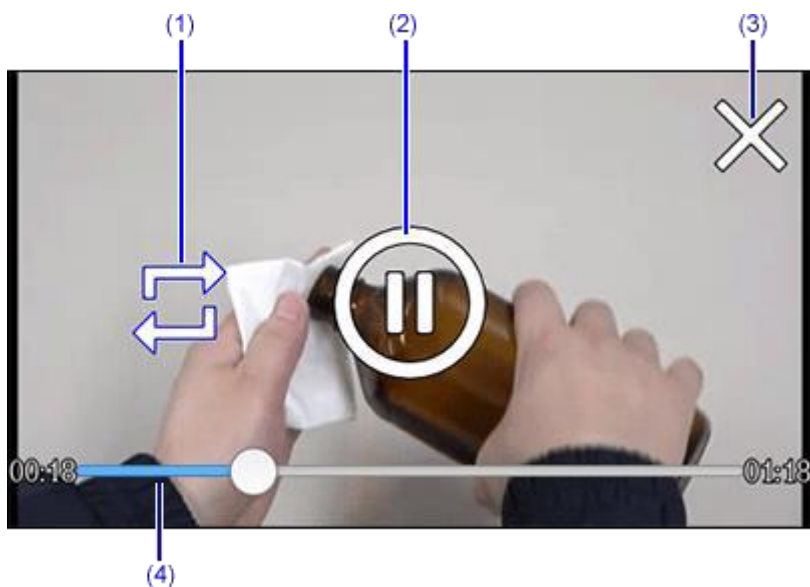
6. 点击视频进行播放。



指导视频开始。

操作指导视频

播放视频时点击屏幕可显示操作视频的图标。




(1) 点击 进行连续播放。

启用此功能后，图标变为蓝色。

(2) 播放或暂停视频。

(3) 结束视频。

您也可以按（电源/主页）按钮  结束它。

(4) 滑动或点击该栏以快退或快进视频。点击栏的左端从头开始播放视频。

设置模式

在设置模式下，您可以设置打印机的各种设置。此处的主题说明了如何操作设置模式。

设置模式菜单

设置模式下有以下菜单，每个菜单包含多层子菜单。



菜单	描述
打印菜单	访问与打印相关的设置。
接口菜单	访问与接口相关的设置。
应用程序菜单	访问与打印机命令相关的设置。
独立菜单	访问与 AEP（应用程序启用打印）模式相关的设置。
系统菜单	访问显示语言、蜂鸣器音量、兼容模式等设置。
工具菜单	进行标签启动、标签配置文件编辑、测试打印、初始化和其他设置。
信息菜单	显示打印机信息和指导视频。
语言菜单	设置显示语言。 在启用 [系统] > [区域] > [显示语言图标] 菜单时出现。
蓝牙菜单	配置与蓝牙相关的设置。 此信息仅在安装了选购的无线 LAN/Bluetooth 套件时显示。
无线菜单	配置与无线 LAN 相关的设置。 此信息仅在安装了选购的无线 LAN/Bluetooth 套件时显示。

更改为设置模式

当打印机中没有剩余打印任务时，将出现设置模式。

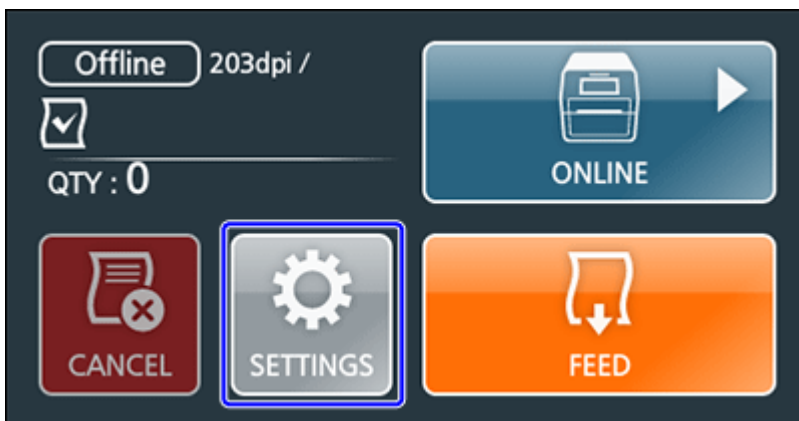
根据以下步骤将打印机更改为设置模式：

1. 在联机模式下点击 [脱机]。



打印机切换到脱机模式。




2. 轻按 [设置]。



3. 如果启用，请输入密码。

打印机进入设置模式。

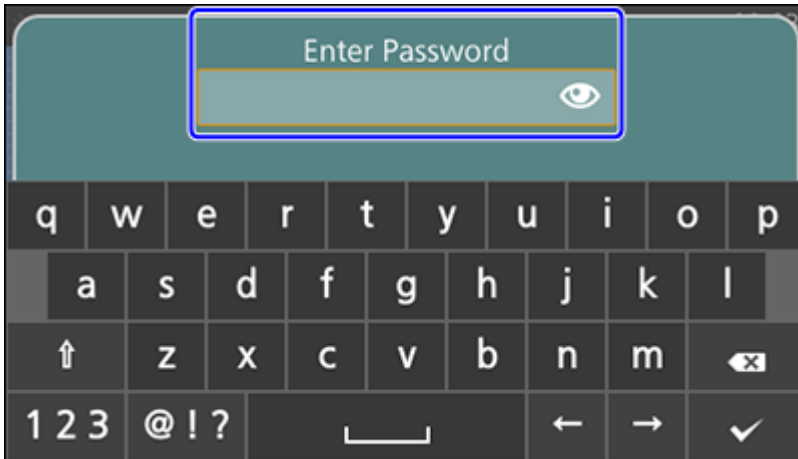


- 您也可以从主屏幕进入设置模式。在联机或脱机模式下按（电源/主页）按钮  以显示主页屏幕。
- 要退出设置模式，请按（电源/主页）按钮  显示主屏幕，或点击  返回上一屏幕。

登录/退出设置模式

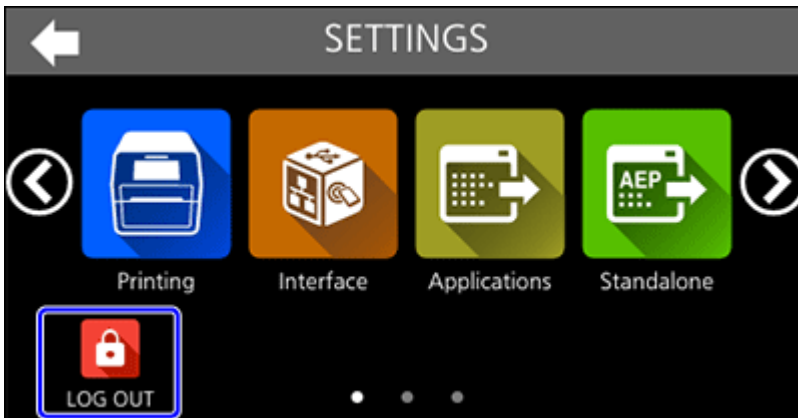
如果启用了密码，则设置模式按以下步骤登录和注销。

- 如果启用了密码，则在进入设置模式时输入密码。



登录到设置模式后，屏幕左下方会出现 [LOG OUT]。

- 点击[注销]退出。



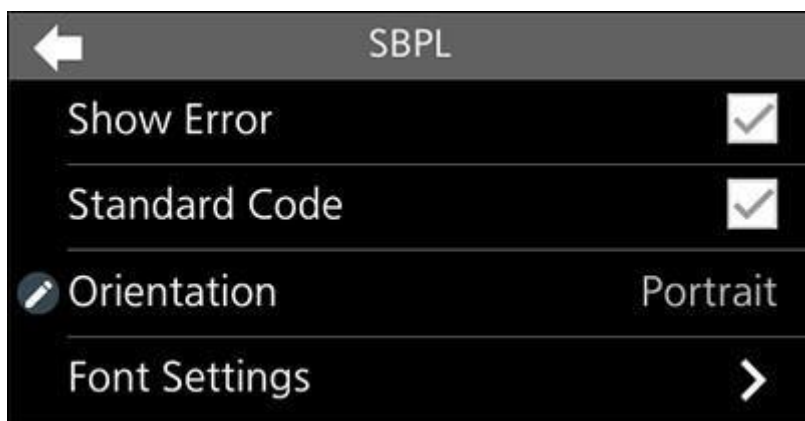
再次进入设置模式需要密码。



- 启用密码功能后，输入密码并登录设置模式后，可以再次进入该模式，一段时间内无需输入密码。初始值为 10 分钟。这个时间可以在[系统]>[密码]>[之后需要密码]菜单中设置。如果将其设置为 0，则每次进入设置模式或选择设置菜单项时都需要输入密码。
- 显示设置模式或主屏幕时，登录状态会保持不变。如果切换到联机/脱机 屏幕，无论[之后需要密码]设置如何，您都会被注销。

设置模式操作

设置模式中的每个菜单都包含多层子菜单，如下所示：



操作因以下类型的设置项目而异。

显示图像	描述
	通过点击复选框来选择/清除复选框以启用/禁用该功能。
	点击项目以显示子菜单的下一层。
	带有铅笔图标的项目是具有可变值的项目。点击设置项，显示详细选项。 如果铅笔图标为灰色，则无法更改该值。
	点击列表中的项目以将其选中。 所选项目在列表中突出显示。
	有两种方法可以调整设置值。 <ul style="list-style-type: none"> • 点击   / 。 • 直接点击或滑动滑块。点击  以确认设置。

显示图像	描述
	<p>从屏幕键盘输入值。点击以确认设置。 </p>
	<p>点击 执行项目。</p>
	<p>点击 进行测试打印或打印设置列表。</p>
	<p>点击 删除项目。</p>
	<p>没有铅笔图标的项目是只读项目。</p>

设定值输入

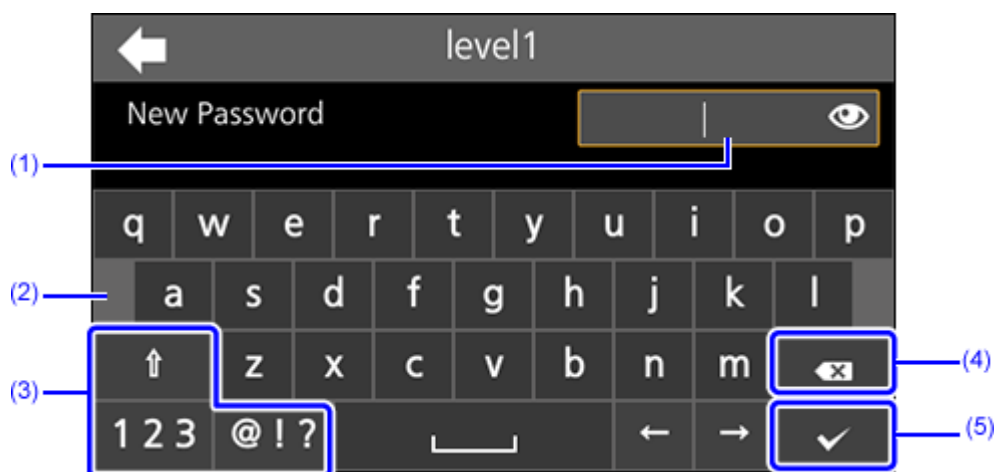
本主题介绍在设置屏幕上输入的字符和数字。




- 您还可以通过将 USB 键盘连接到打印机来输入字符和数字。

- [字符输入](#)
- [数字输入](#)
- [IP 地址输入](#)

- 字符输入

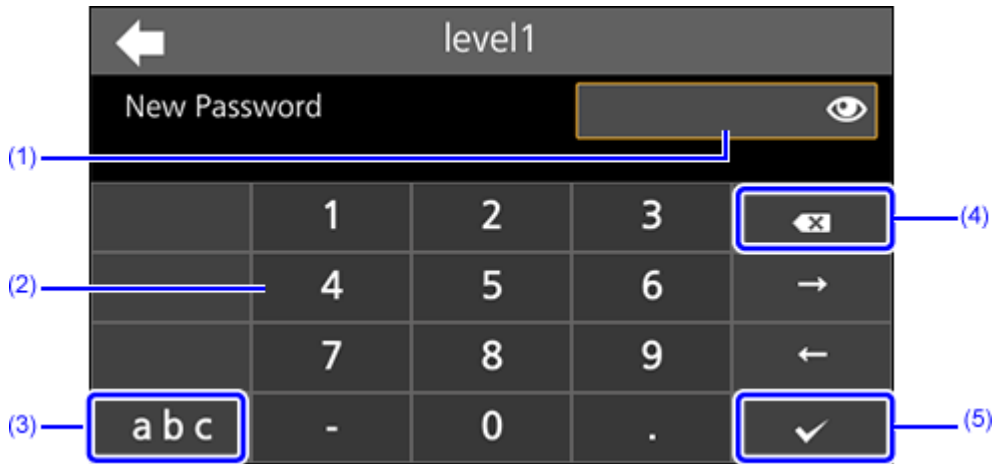


- (1) 您输入的文本显示在文本框中。


对于密码和其他机密信息，点击  显示已输入的内容。

- (2) 点击屏幕键盘输入字符。按住按键可显示特殊字符。
- (3) 更改输入模式。
- (4) 删除文本框中指示的光标左侧的字符。
- (5) 确认输入的内容。

- 数字输入



(1) 您输入的数字显示在文本框中。

对于密码和其他机密信息，点击  显示已输入的内容。

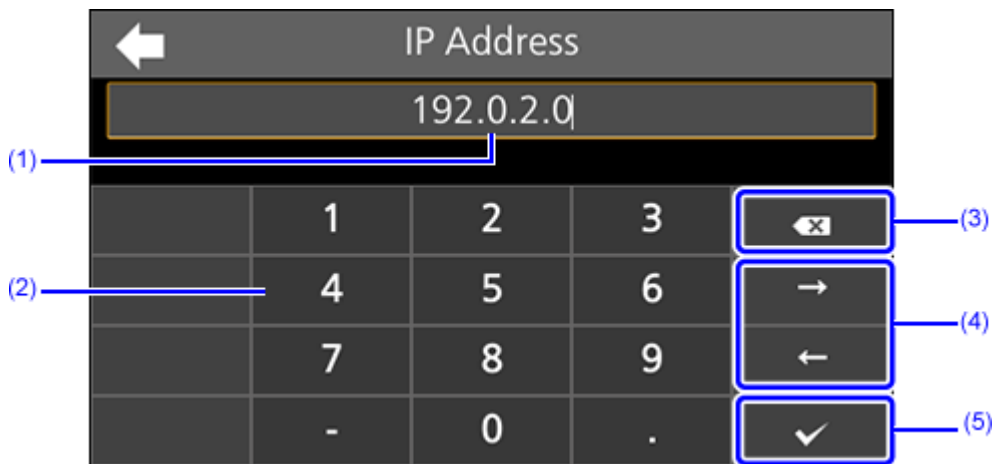
(2) 点击屏幕键盘输入数字。

(3) 更改输入模式。

(4) 删除文本框中指示的光标左侧的数字。

(5) 确认输入的内容。

- IP 地址输入



(1) 您输入的值显示在文本框中。

(2) 点击屏幕键盘输入数字。输入每个八位字节并用“.”分隔它们。点。

(3) 删除文本框中指示的光标左侧的数字。

(4) 向左或向右移动光标。

(5) 确认输入的内容。

打印机存储

打印机存储器和 USB 存储器 (U盘)

打印机的用户注册区最大为1GB。

但是，您不能使用用户区的整个内存，因为该区域还用于日志数据和 HEX 转储功能。

请注意，USB 存储器可以连接到打印机。USB 存储器没有容量限制。

USB 存储器可以连接到打印机背面和打印机内部的 USB 接口 (A 型)。它们也可以连接到可选无线 LAN/蓝牙套件上的 USB 接口 (A 型)。

将 USB 存储器连接到 USB 连接器 (A 型) 可以执行的操作如下：

打印机背面的 USB 连接器 (A 型)

它可用于以下操作。

- 获取 HEX 转储数据
- 安装用于 Wi-Fi 身份验证和 HTTPS 的证书
- 创建复制 (复制打印机的设置信息)
- 注册字体、外部字符或图形等用户数据
- 应用使用复制或自动复制保存的设置信息

打印机内部的 USB 连接器 (A 型)

它可用于以下操作之一。

- 自动复制 (自动备份打印机的设置信息)
您需要专门格式化 USB 存储器以供自动复制功能使用。
- 注册字体、外部字符或图形等用户数据
如果通过使用卡槽指定此连接器，则可以使用<CC>命令。

可选无线 LAN/蓝牙套件上的 USB 连接器 (A 型)

它可用于以下操作。

- 注册字体、外部字符或图形等用户数据



- 在将 USB 存储器连接到打印机之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何打印机故障，SATO Corporation 概不负责。
-



- 本打印机不支持具有指纹认证等安全功能的 USB 存储器。
 - 本打印机不支持通过 USB HUB 连接。
 - 使用格式化为 FAT32 的 USB 存储器。
-

连接打印机内部的 USB 存储器

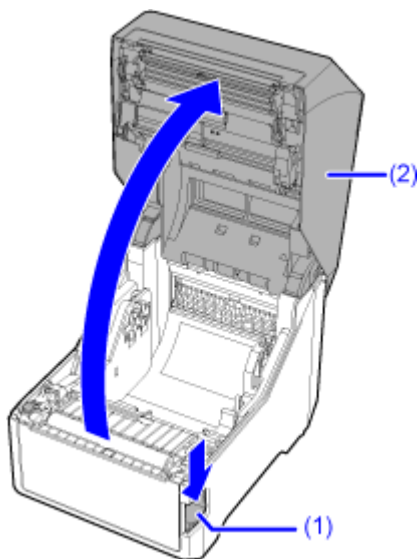
您可以通过将用于自动复制功能的 USB 存储器连接到打印机内部的 USB 接口（A 型）来自动备份打印机的设置信息。

此外，USB 上的字体、外部字符和图形等用户数据可以注册到打印机中。
（需要通过使用卡槽指定此连接器才能使用<CC>命令。）



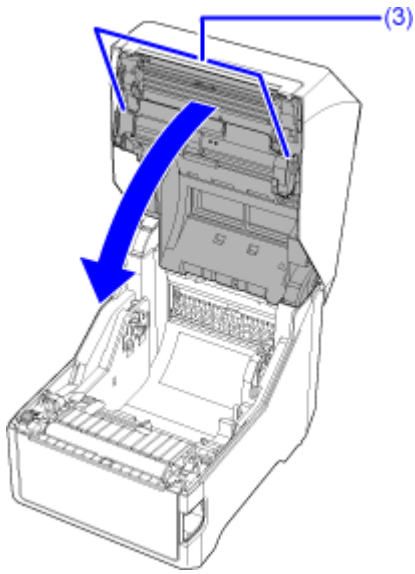
- 打印机内部可连接的USB存储器大小如下：
 - 长度：低于 68 毫米（2.68 英寸）（不包括连接器的金属部分）
 - 宽度：低于 27.6 毫米（1.09 英寸）
 - 厚度：低于 8.6 毫米（0.34 英寸）
-

1. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。

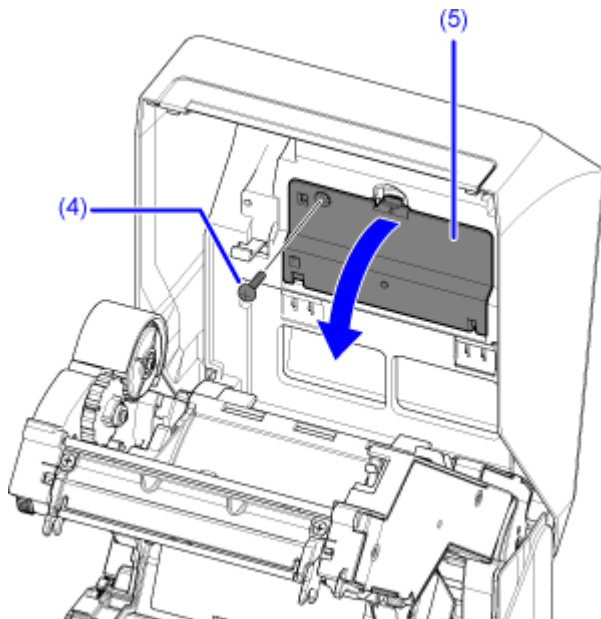


2. 向前拉出带有   标记的部件 (3)

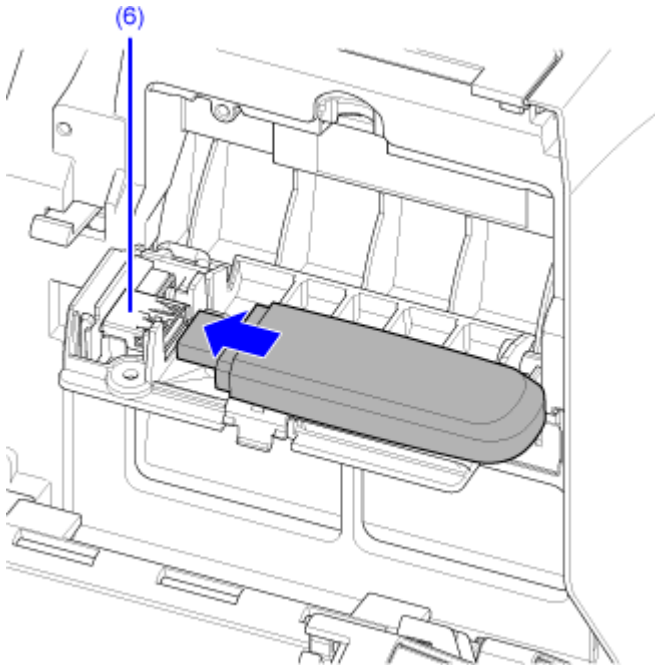
部件 (3) 由组合直接热敏/热转印模型上的 (色带盖打开) 标记表示。 ▼



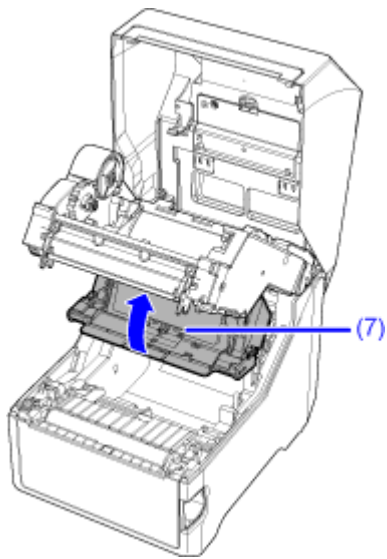
3. 卸下顶盖下面的螺丝 (4)，然后打开 USB 存储器盖 (5)。



4. 将 USB 存储器插入 USB 连接器 (6)。



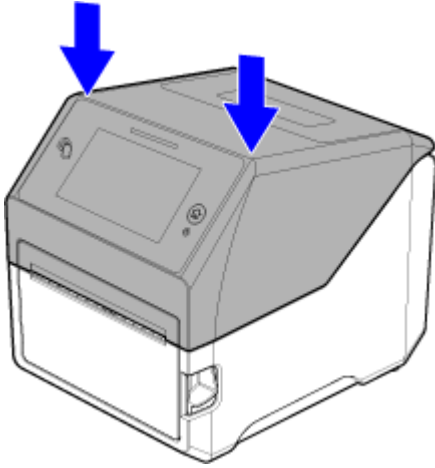
5. 关闭 USB 存储器盖，并用螺丝固定。
6. 关闭盖子 (7)。




7. 关闭顶盖。
推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



• 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。



• 这  图标显示在状态栏中。

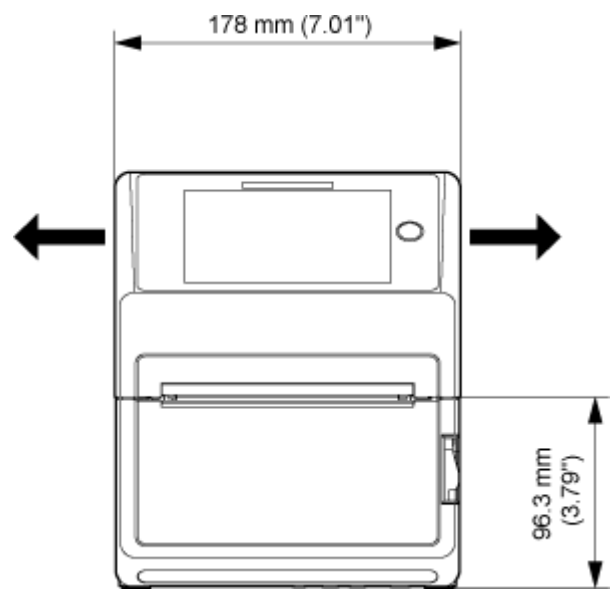
入门

安装空间

正视图

在打印机周围保持足够的空间。

打印机正面尺寸如下： 下图为标准型号。

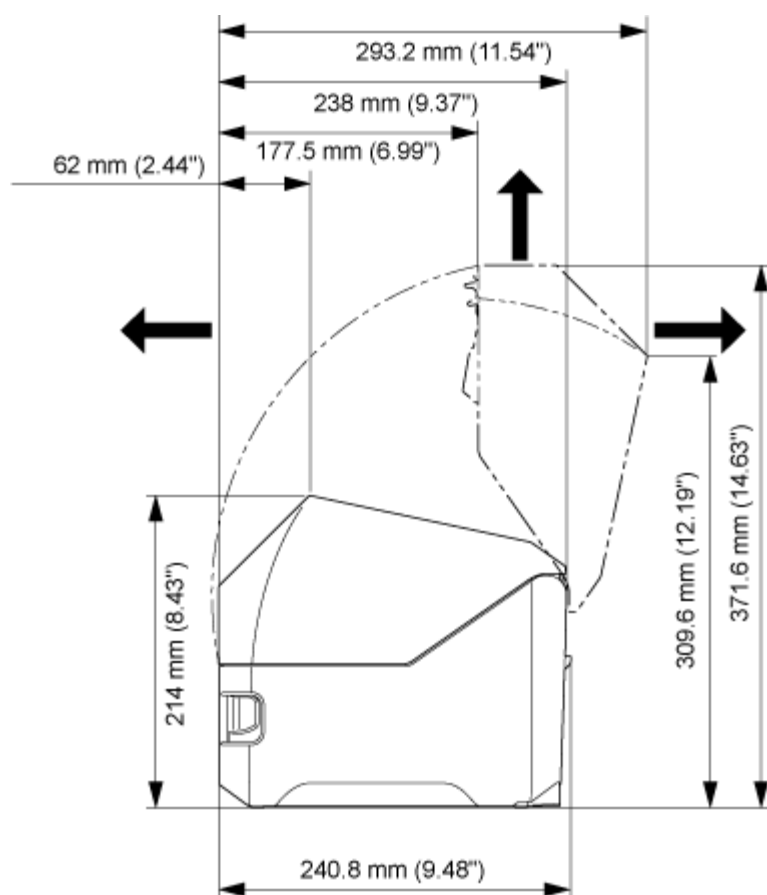


←: 保持无障碍物 150 毫米 (5.91 英寸) 或更多。

侧面图

确保打印机周围有足够的空间，以便在操作或清洁打印机或更换耗材时可以完全打开顶盖。 确保打印机背面有足够的空间，以免对连接到打印机的电源线或电缆施加压力。

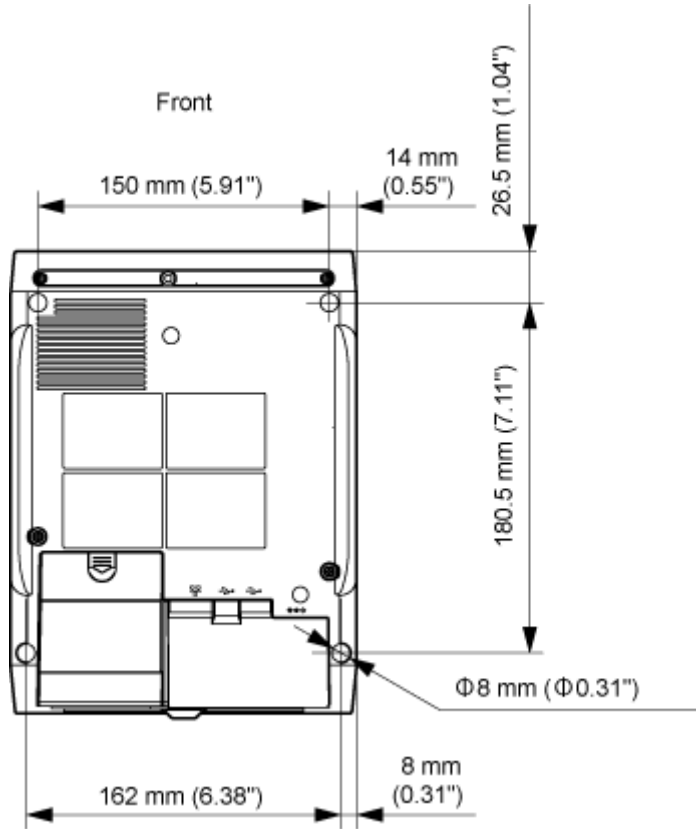
打印机侧面尺寸如下： 下图为标准型号。



←: 保持无障碍物 150 毫米 (5.91 英寸) 或更多。

底视图

打印机底部尺寸如下： 下图为标准型号。



打开/关闭打印机电源

连接交流适配器和电源线



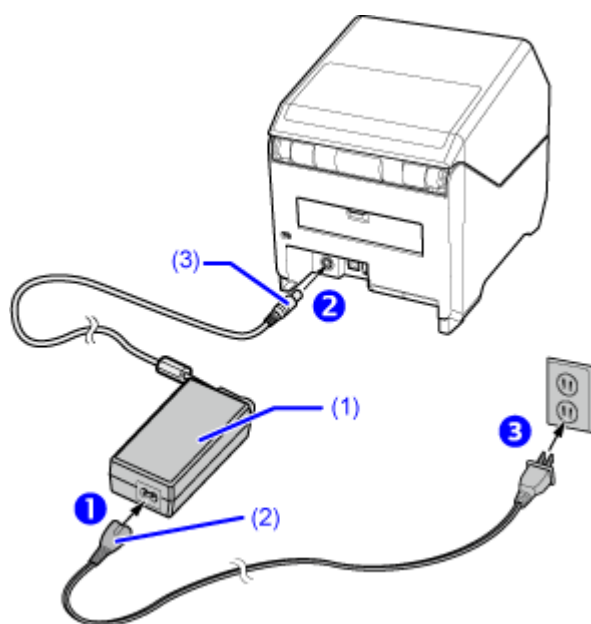
- 请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。
- 确保您所在地区的交流电压在交流 100 - 240 V、50 - 60 Hz 的范围内。如果您当地的电压不在规定范围内，请联系您的 SATO 经销商或技术支持。



- 附带的电源线和 AC 适配器专为本打印机设计。请勿将它们与其他设备一起使用。

1. 将交流适配器和电源线连接到打印机。

- a. 连接交流适配器 (1) 和电源线 (2) **①**
- b. 将 AC 适配器插头 (3) 插入打印机背面的 DC 输入连接器 **②**
- c. 将电源插头插入交流电源插座 **③**



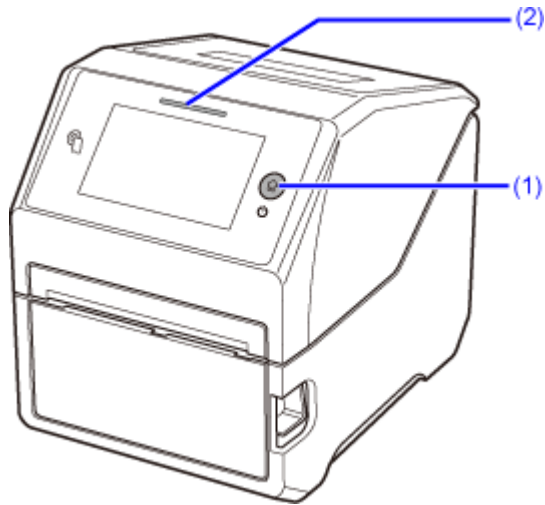
- 电源插头的形状因购买地区而异。

打开打印机电源



- 请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。

1. 按下操作面板的  按钮 (1)，直到 LED 指示灯 (2) 呈蓝色亮起，然后移开手指。



出现联机屏幕。





- 购买后第一次开机或重置设置后重启时，会出现开机指南。您可以按照屏幕上的说明在打印机上轻松设置打印首选项。
 - 打开打印机电源后出现的屏幕因设置而异。
 - 如果禁用 [打印] 菜单中的 [开始联机]，则会出现脱机屏幕。
 - 如果启用了 [Standalone] 菜单中的 [AEP]，则会出现主屏幕或应用程序屏幕，具体取决于 [启动时的初始显示] 设置。
 - 您可以通过启用 [系统] 菜单上的 [使用交流电启动] 从为打印机供电的主电源打开/关闭打印机。
-

关闭打印机电源



- 请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。



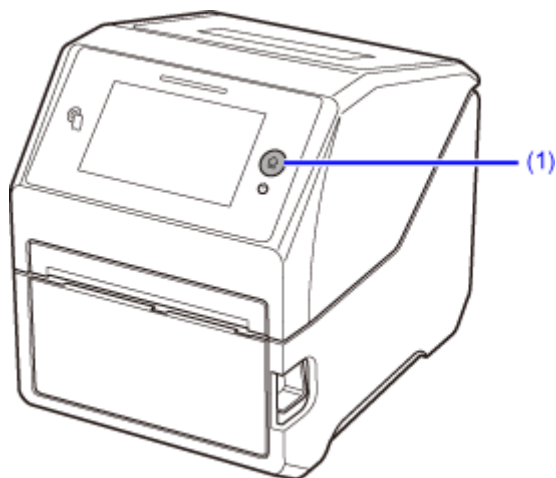
- 请勿在操作过程中关闭打印机电源，例如打印或更新时。否则可能会导致打印机故障。
- 请勿在打印机电源关闭时操作打印机或断开电源线。
- 不正确的电源开/关操作可能会损坏打印机设置。在这种情况下，打印机设置将重置为其初始值。始终建议使用电源按钮来正确关闭打印机并确保正确保存对菜单设置所做的更改。


1. 在关闭打印机电源之前，请确保打印机处于脱机模式。

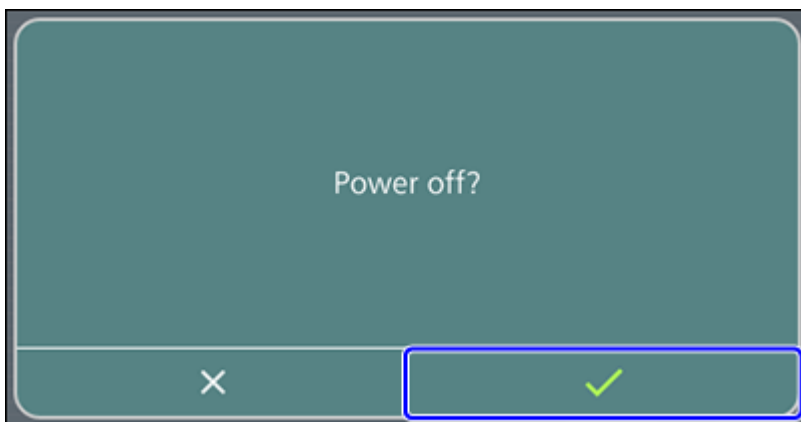


如果显示屏上显示“联机”，请点击 [脱机] 切换到脱机模式。

2. 请按  按钮 (1) 超过 2 秒。



3. 点击 。



- 您可以通过启用 [系统] 菜单上的 [使用交流电启动] 从为打印机供电的主电源打开/关闭打印机。

初始设置（启动指南）

此处的主题说明如何完成购买后第一次打开打印机电源时出现的启动指南。

启动指南流程

启动指南是帮助您完成初始打印机设置（语言选择、日期和时间设置、安装标签等）的功能。您可以取消启动指南并稍后从菜单中执行配置。



- 如果启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC（实时时钟）套件，则会出现时区设置屏幕。
- 如果禁用了 NTP 功能并安装了可选的 RTC 套件，则会出现日期和时间设置屏幕。
 - 点击屏幕，点击打开下一个屏幕。手动移动到下一个或上一个或向左或向右滑动屏幕。

1. 按操作面板上的（电源/主页）按钮 ，直到 LED 呈蓝色亮起以打开打印机电源。

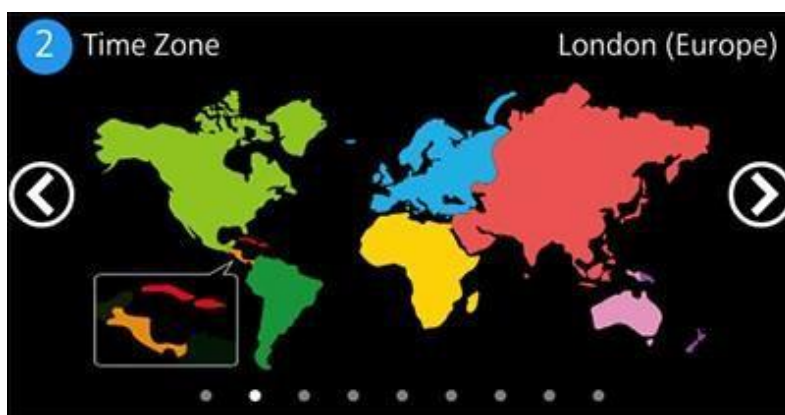
出现启动指南屏幕。

2. 点击显示语言。



3. 点按要设置时区的地区。


（如果您已启用 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，则会出现。）



4. 点按要设置时区的城市。

(如果您已启用 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，则会出现。)




点击以重新选择区域。 

5. 点击要使用的单位。


选项如下：




- 点dot
- 英寸inch
- 毫米mm

6. 点击  /  设置当前的年月日，然后点击 

(如果您已禁用 NTP 功能并安装了可选的 RTC 套件，则会出现。)





出现确认屏幕时，点击  以确认设置。

7. 点击  /  设置当前时间，然后点击 

(如果您已禁用 NTP 功能并安装了可选的 RTC 套件，则会出现。)

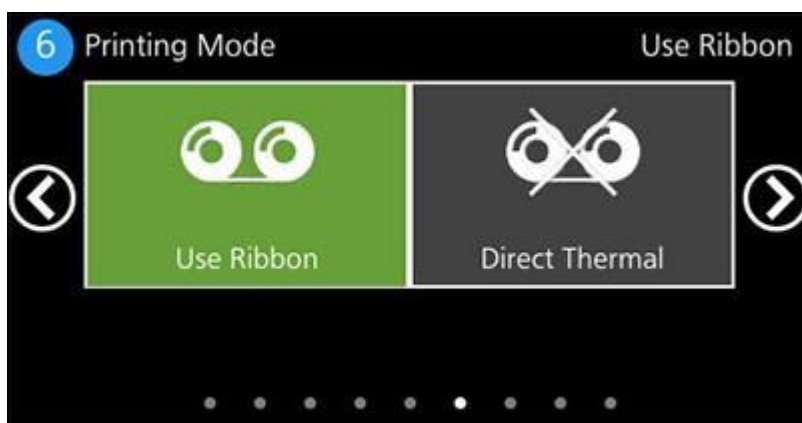


 • 时间设置为 24 小时格式。出

现确认屏幕时，点击  以确认设置。

8. 点击要使用的打印方法。

(仅适用于组合直接热/热转印模型。)



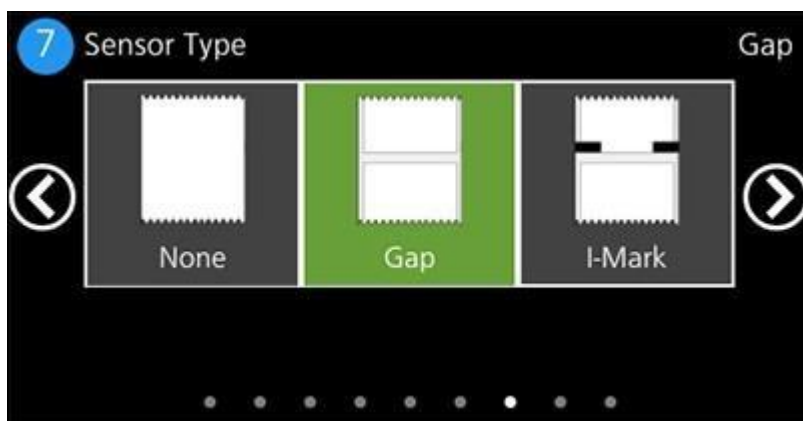
[使用色带]

使用色带打印。

[直接热敏]

使用热敏标签打印。

9. 点击用于检测标签的传感器类型。



[禁用]

禁用标签传感器。

[间隙]

使用间隙型标签时选择。使用透射式传感器。

[黑标]

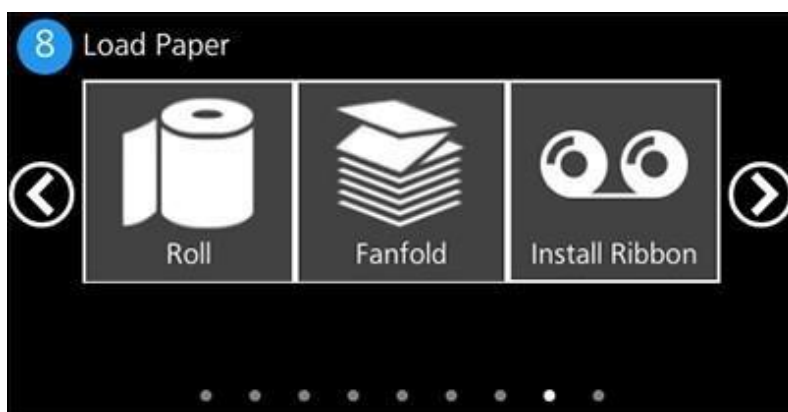
使用 I-mark 类型的标签时选择。使用反射传感器。




- 可用选项因打印机上设置的 [打印模式] 而异。[打印模式] 的初始值因打印机上安装的选项而异。
 - 如果 [打印模式] 设置为 [剥离器]，则只有 [间隙] 和 [I-Mark] 可用。
 - 如果 [打印模式] 设置为 [无底纸切纸器] 或 [无底纸撕纸]，则只有 [无] 和 [IMark] 可用。

10. 检查视频时安装标签和色带。


点击图标开始播放视频。





-
- 如果安装了可选的分配单元，则不显示 [Fanfold]。
 - [安装色带] 仅当在组合热敏/热转印模型上为 [打印模式] 选择了 [使用色带] 时才会显示。
-

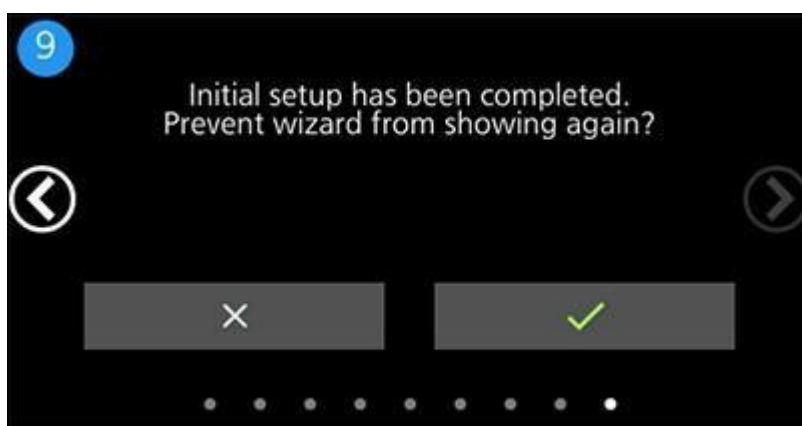
11. 安装完标签和功能区后，点击  以停止视频。

返回选择视频画面。

12. 点击  或向左滑动屏幕。

出现确认屏幕。

13. 如果您希望下次启动时显示启动指南，请点击 。如果没有，请点击 。




出现主屏幕。



-
- 您可以在【工具】菜单的【启动指南】中设置下次启动打印机时是否打开启动指南。
-

启动指南取消

您可以随时取消启动指南。

1. 在启动指南中进行设置时按 **（电源/主页）按钮** 。
出现确认是否再次显示启动指南的屏幕。



2. 选择是否在下次启动时显示启动指南。
轻触 [CANCEL] 返回启动指南设置而不取消。



- 您可以在【工具】菜单的【启动指南】中设置下次启动打印机时是否打开启动指南。
 - 即使您在完成之前取消启动指南，打印机也会保存您更改的设置。
-

手动设置打印模式

您可以根据打印机规格和用途更改打印机的打印模式。启用 [自动模式]

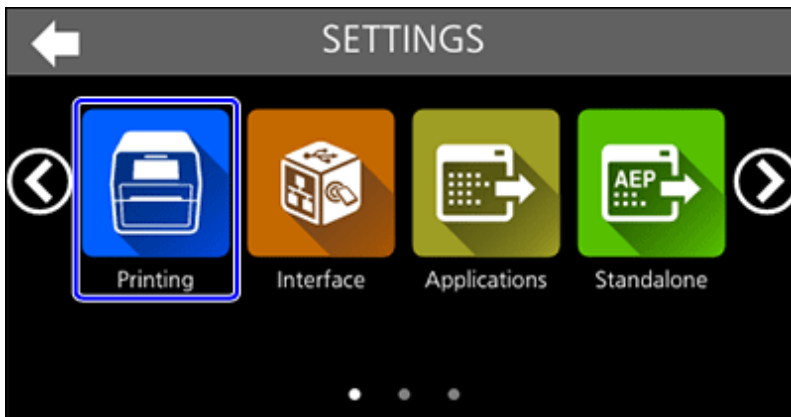
时，会根据安装的选项自动设置打印模式。

如果禁用 [自动模式]，则可以手动设置打印模式。可选择的打印模式因安装的选件而异。

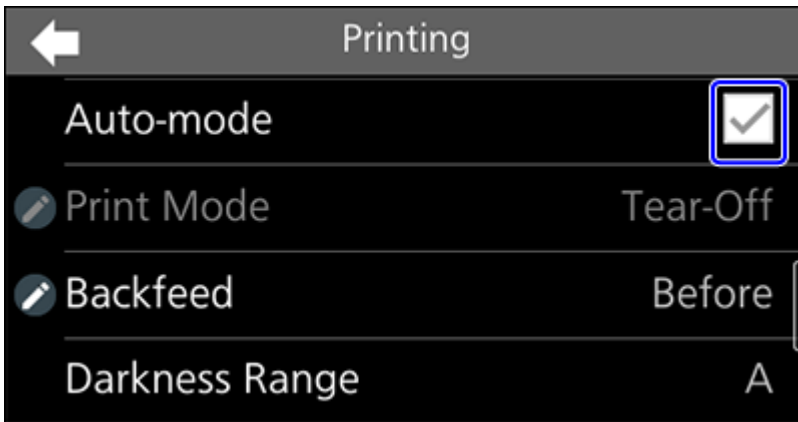
安装选项	打印模式
标准式样（无任何选配）	连续/撕开
剥离器单元	连续/剥离器
切刀单元	连续/撕纸/切刀/切纸和打印
无底纸切刀单元	无底纸切刀/无底纸撕纸

根据以下步骤更改打印模式：

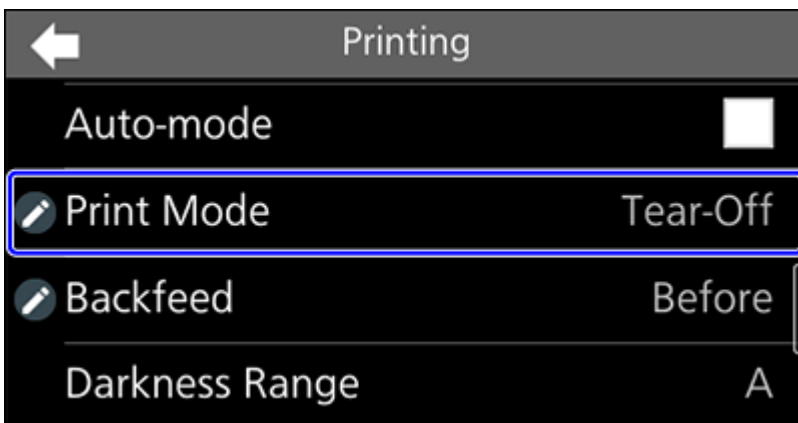
1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。



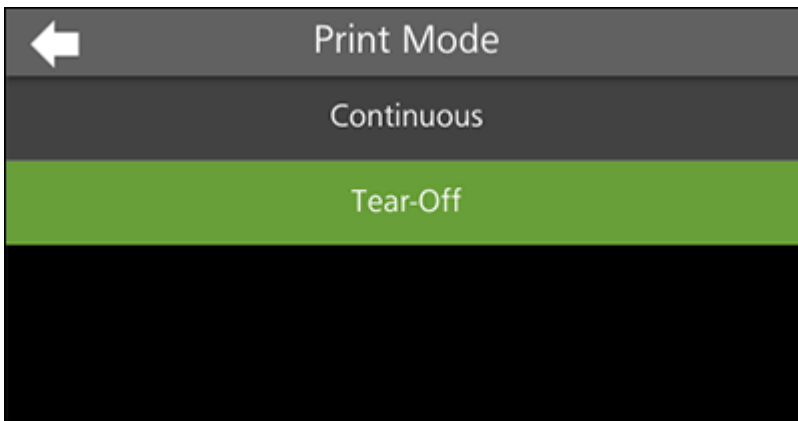
4. 禁用[自动模式]。



5. 轻触[打印模式]。



6. 选择打印模式。



- 更改打印模式可能会链接并更改 [Sensor Type] 和 [Backfeed]。更改设置后，确认设置已与您使用的标签兼容。
- 在 RFID 型号上使用 RFID 标签时，请勿选择无回送切刀模式、特殊切刀模式、无底纸切刀模式或无底纸撕下模式。如果设置了这些打印模式，则不能使用 RFID 标签。

将打印机连接到计算机

本节介绍如何将打印机连接到计算机，以及如何安装打印机驱动程序和一体机工具。

将打印机连接到计算机的步骤

该打印机

支持各种接口，可以以最适合您环境的方式连接到计算机。将打印机驱动程序安装到计算机后，可以通过简单的操作将计算机创建的数据（文档和插图）打印到标签上。

此外，您可以通过直接向打印机发送命令来进行打印。

本打印机可以通过以下方式连接到计算机。

1. [连接接口](#)



2. [配置接口设置](#)

从“设置”菜单设置打印机接口，可从打印机显示屏或 Web 配置页面访问该菜单。此外，设置可以从 All-In-One 工具完成。

- 当您使用 LAN 或无线 LAN 接口连接它们时，请配置通信条件，例如打印机的 IP 地址。
- 当您将它们与其他接口连接时，请根据需要配置通信条件以适应您所连接的计算机。
- 要使用打印机驱动程序，通信协议必须设置为 Status4。（打印机接口的通信协议的初始值为 Status4。）



3. [安装打印机驱动程序（使用命令时不需要）](#)



- 使用条码字体创建条码。有时，如果使用用于创建图像的工具（例如 BMP）创建并从本打印机打印条码，则扫描仪可能无法读取条码。由于这些工具仅将条码创建为图像，因此条码可能不是正确的数据。因此，如果条码无法被扫描仪读取，则不是打印机或打印机驱动程序故障。请注意，如果条码是由此类工具创建的，则无法保证读取条码。
 - 打印头检查仅作为检查打印头损坏元件的参考，并非保证条码可读性的功能。需要定期进行条码读取器测试。
-

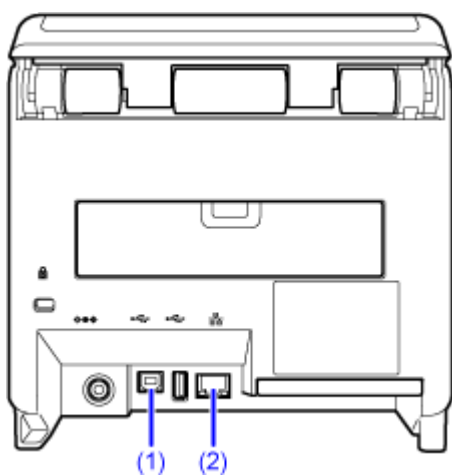
连接接口

可用接口

打印机支持以下接口。

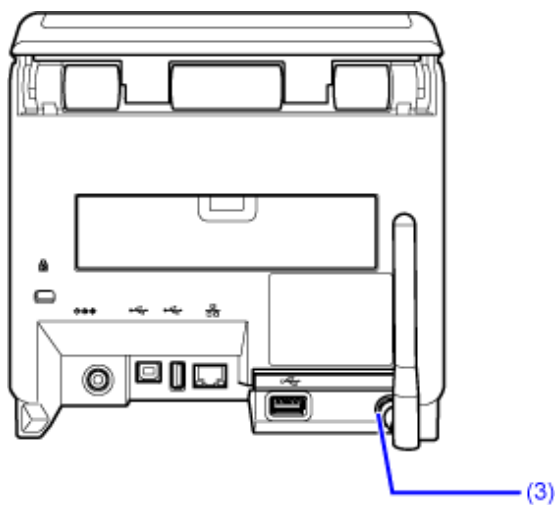


- 多条接口电缆连接的打印机在接收数据时可以继续运行。但是，您不能一次从多个接口接收数据。通常，不要一次使用多个接口。
- 本打印按接受顺序打印接受到的数据。在打印第一张数据时，下一个接受到的数据储存在缓存区中。

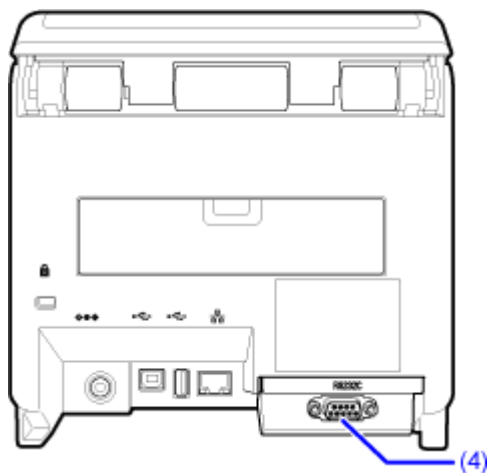


(1) USB

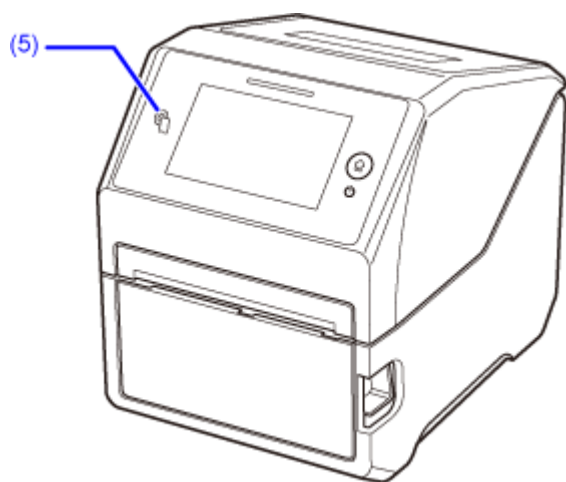
(2) 网络 (LAN)



(3) 无线网络 (WLAN) / 蓝牙 (可选)



(4) RS-232C (选项)



(5) 近场通信

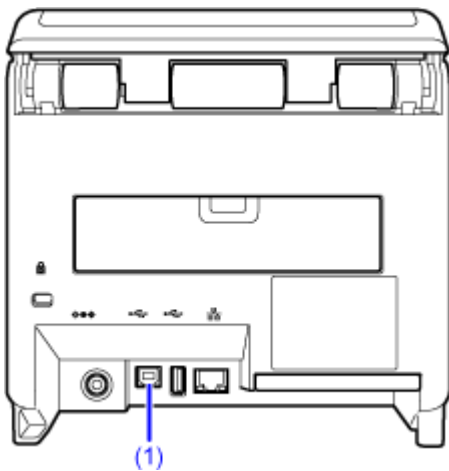


- NFC 接口支持切换功能, 可简化与 Android 设备的蓝牙/Wi-Fi 连接设置。此外, NFC 接口可用于在打印机断电且未连接电源线的情况下使用 Android 设备更改打印机设置。

USB 接口连接 (标准)

在打印机断电时连接接口电缆。

将 USB 电缆连接到打印机的 USB 连接器 (B 型) (1)。



将USB线连接电脑和打印机，并在电脑开机的情况下打开打印机电源后选择USB接口。



- 如果在未安装打印机驱动程序的情况下打开打印机电源，则运行 Windows 的即插即用。使用打印机驱动程序时，请不要在连接 USB 电缆的情况下打开打印机电源，直到安装打印机驱动程序的过程中得到指示。
- 我们建议使用长度小于 5 m（16.4 英尺）的 USB 电缆。

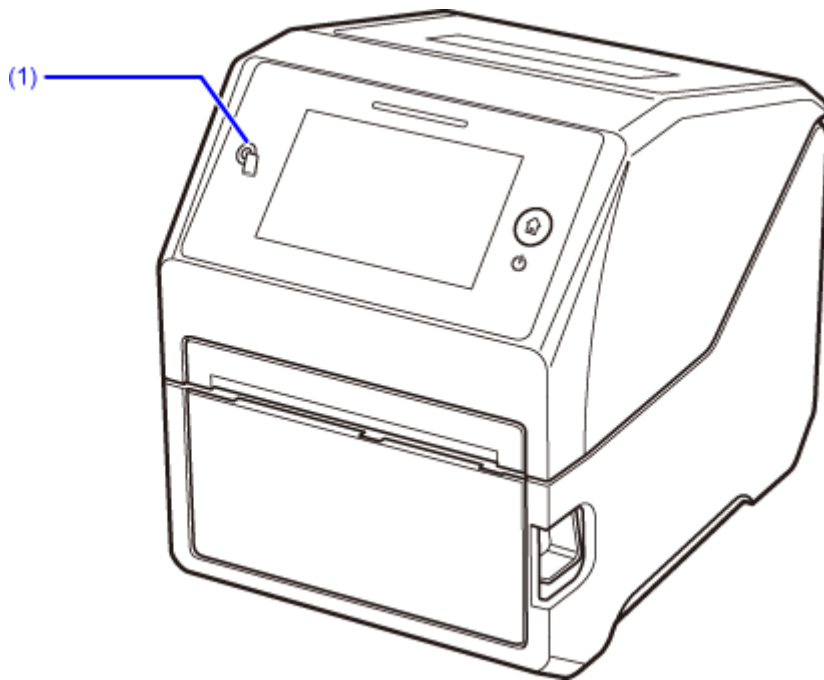
NFC 接口连接（标准）

打印机的 NFC 接口支持切换功能，可简化与 Android 设备的蓝牙/Wi-Fi 连接设置。切

换功能仅执行连接设置，例如与 NFC 的配对和身份验证，并在支持 NFC 的设备之间进行通信时将实际接口传递给更高级的蓝牙和 Wi-Fi。

一般来说，配对和认证需要一些程序来输入认证信息，但只需在使用 NFC 的同时将 Android 设备放在打印机上即可完成连接。

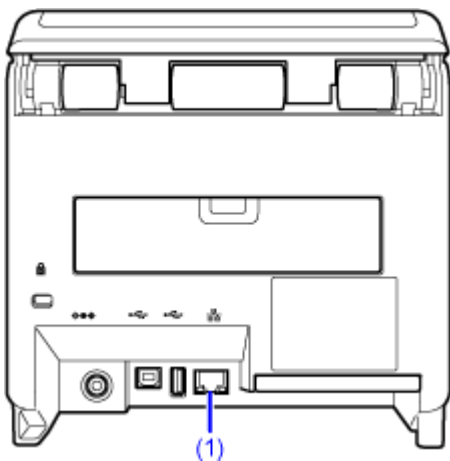
在 Android 设备上接触带有 NFC 标记的打印机的 NFC 天线 (1)。



- 如果它不能很好地通信，请将Android设备前后左右移动，然后再将其举起。
- Android 设备NFC 的操作请参考Android 设备的用户手册。

LAN 接口连接（标准）

在打印机断电时连接接口电缆。将 LAN 电缆连接到打印机上的 LAN 接口 (1)。



必须根据您的网络环境配置通信条件设置。设置打印机的 IP 地址。
打印机的IP地址可通过打印机的【接口】菜单或All-In-One工具进行设置。

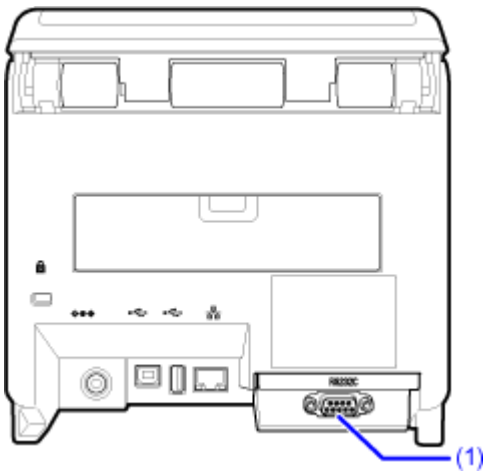


要使用打印机驱动程序，通信协议必须设置为 **Status4**。（打印机 LAN 接口的通信协议初始值为 **Status4 ENQ**。）

RS-232C 接口连接（可选）

检查 RS-232C 套件是否连接到打印机。

在打印机断电时连接接口电缆。将 RS-232C 电缆连接到 RS-232C 连接器 (1)。

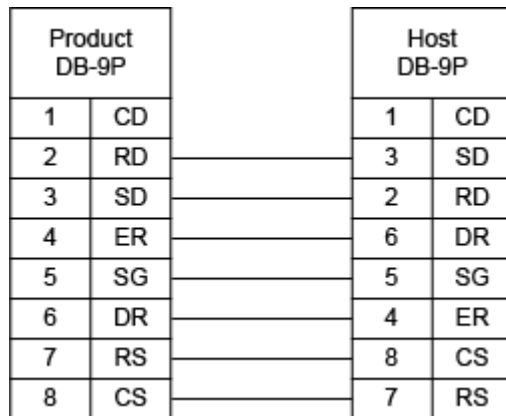


根据电脑的接口设置配置打印机的接口设置。

RS-232C 接口的通讯条件可通过打印机的【接口】菜单或All-In-One工具进行设置。

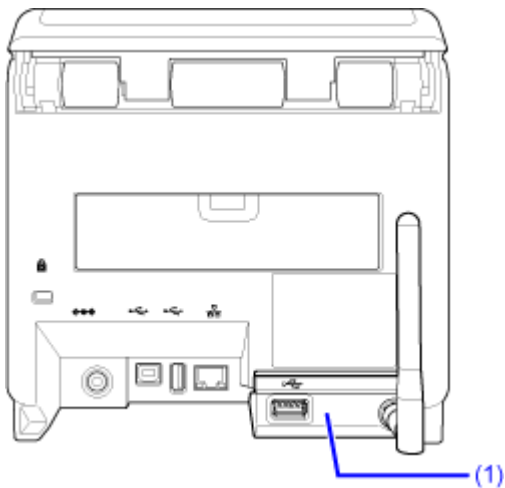


- 不使用 RS-232C 电缆时，请将随附的连接器盖放在 RS-232C 连接器上。
- 可以通过以下方式确认计算机的接口设置。在设备管理器中，右键单击 [端口 (COM & LPT)] > [通信端口 (COM1)] 并选择 [属性]。然后，检查显示的属性屏幕的 [端口设置] 选项卡。
- 对于RS-232C电缆，请注意连接电缆因通信协议设置而异。如果使用错误的电缆，它将无法正常运行。
- 如果计算机和打印机之间的通信设置不同，它将无法正常运行。将检测到通信错误。
- 要使用打印机驱动程序，通信协议必须设置为 Status4。（打印机 RS - 232 C 接口的通讯协议初始值为 Status4。）
- 请务必使用推荐的 RS-232C 电缆。
- 不保证使用 USB 串行转换电缆进行打印。此外，不提供对连接过程的支持。



无线 LAN 接口连接（可选）

检查无线网络（LAN）/蓝牙套件 (1) 是否连接到打印机。



必须根据您的网络环境配置通信条件设置。设置打印机的 IP 地址。

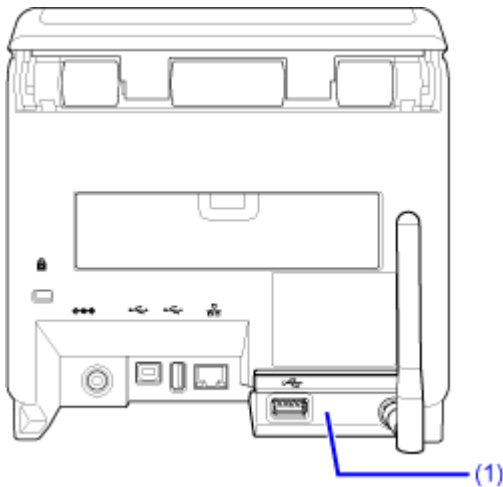
可以通过打印机的【Wi-Fi】菜单或一体机工具设置打印机的IP地址。



- 要使用打印机驱动程序，通信协议必须设置为 **Status4**。（打印机无线 LAN 接口的通信协议初始值为 **Status4 ENQ**。）
- 该打印机不支持 **Atheros**、**SuperG** 或 **XR** 功能。

蓝牙接口连接（可选）

检查无线网络（LAN）/蓝牙套件（1）是否连接到打印机。



可与放置在距离打印机约 10 m（32.8 英尺）范围内的兼容蓝牙的计算机进行无线通信。确保打印机和电脑的蓝牙功能都已开启，然后将打印机作为蓝牙设备添加到电脑上。打印机的蓝牙功能默认开启，可通过【蓝牙】菜单或All-In-One工具进行配置。



- 蓝牙连接可能不稳定，具体取决于模块规格或蓝牙版本。使用蓝牙连接时，请事先在您的使用环境（电脑、打印数据、打印数量、打印频率等）中测试操作。



- 要使用打印机驱动程序，通信协议必须设置为 **Status4**。（打印机蓝牙接口的通讯协议初始值为**Status4 Multi**。）

配置接口设置

接口设置方法



根据所连接的网络和计算机的通讯情况，配置打印机的接口设置。您可以执行以下任一操作来设置打印机的接口设置。

- 从打印机的设置模式设置
- 使用计算机中的All-In-One工具进行设置

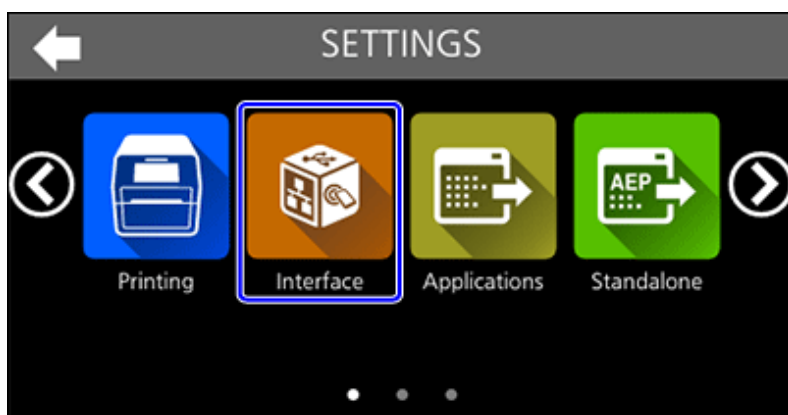
在打印机设置模式下配置接口设置

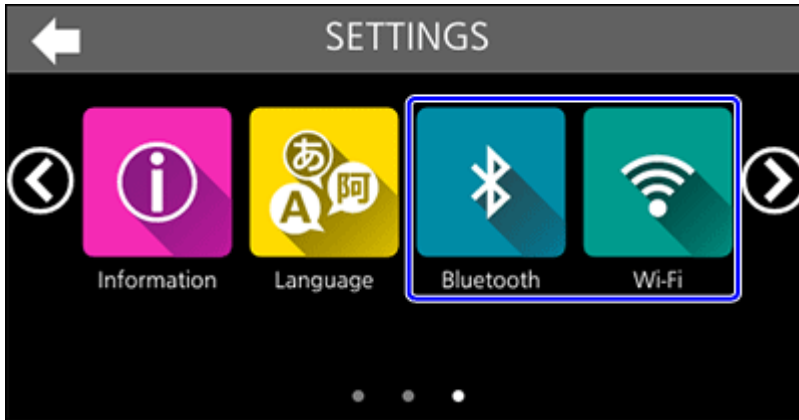
从打印机设置模式的[接口]菜单、[蓝牙]菜单或[Wi-Fi]菜单配置与接口相关的设置。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 轻触 [接口]、[蓝牙] 或 [Wi-Fi]。

通过点击   或向左或向右滑动屏幕来切换屏幕。

要配置与 LAN/USB/NFC/RS-232C 连接或 CR/LF、CAN/DLE 代码相关的设置，请点击 [Interface]。要配置与蓝牙相关的设置，请点击 [蓝牙]。要配置与无线 LAN 相关的设置，请点击 [Wi-Fi]。





出现所选接口的设置项。

根据连接的网络和计算机的通信条件更改设置。

使用All-In-One工具配置接口设置

安装All-In-One工具

当您使用All-In-One工具时，您可以轻松设置和管理打印机。

从您当地的 SATO 网站 <https://www.sato-global.com/drivers/redirect.html>

下载一体化工具和一体化工具手册，并将软件安装到计算机上。对于兼容的操作系统，请参阅一体机 工具手册的“系统要求”部分。

安装打印机驱动程序

打印机驱动程序是可以将在计算机上创建的数据（文档和插图）发送到打印机并将其打印到标签的软件。从您当地的 SATO 网站<https://www.sato-global.com/drivers/redirect.html> 下载并使用打印机驱动程序。您可以从同一站点下载并参阅打印机驱动程序手册，了解有关如何安装和打印机驱动程序功能的详细信息。

All-In-One工具

当您要将打印机添加到All-In-One工具时，您可以轻松设置和管理打印机。



- 有关All-In-One工具的详细信息，请从您当地的 SATO 网站下载并阅读All-In-One工具手册。

<https://www.sato-global.com/drivers/redirect.html>

标签和色带的安装

标签、色带和打印方法

该打印机支持两种打印方法，即热转印和热敏。

要使用的标签或色带因打印方法而异。

热转印（仅限热敏模式/热转印模式）

使用色带打印。

热敏

使用热敏标签打印。



- 如果使用热敏标签，则不需要色带。
-

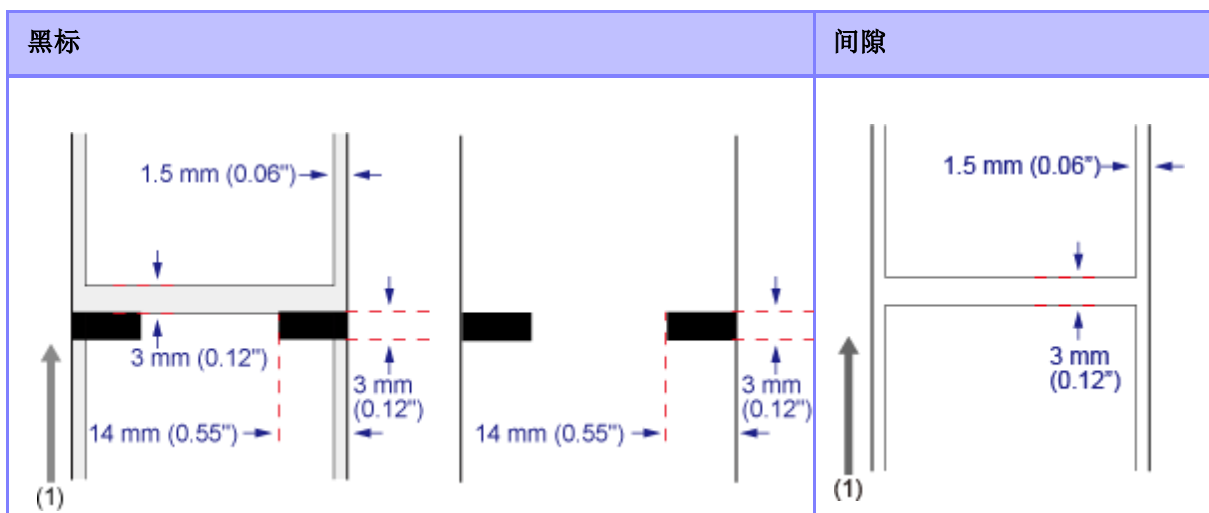
安装标签

可用标签

本打印机可以在以下类型的标签上打印：

- 卷装标签
- 折叠标签
- 腕带

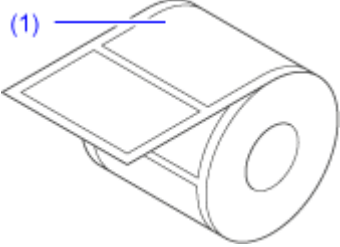
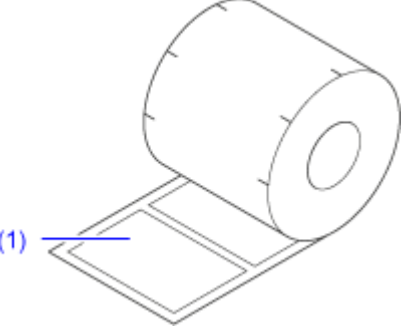
该打印机使用标签传感器检测标签上的I-mark或间隙标记，以精确打印内容。



(1) 标签进纸方向

标签方向

标签要么面朝外，要么面朝内。将打印面朝上安装标签。

面朝外	面对面
<p data-bbox="244 483 635 517">打印面面向标签的外侧（外卷）。</p> 	<p data-bbox="850 483 1241 517">打印面面向标签的内侧（内卷）。</p> 

(1) 打印面

安装标签的注意事项

请使用SATO指定的标签和色带，以获得最佳打印质量。



- 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
 - 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-

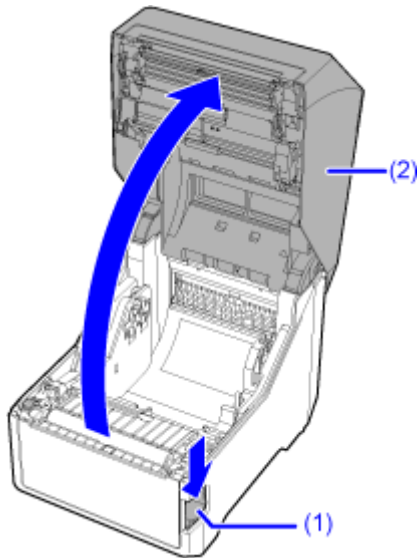


- 可用标签大小、打印速度和打印质量因标签规格、标签和色带匹配、打印设置和输出而异。建议对将要使用的标签和色带进行测试打印。
-

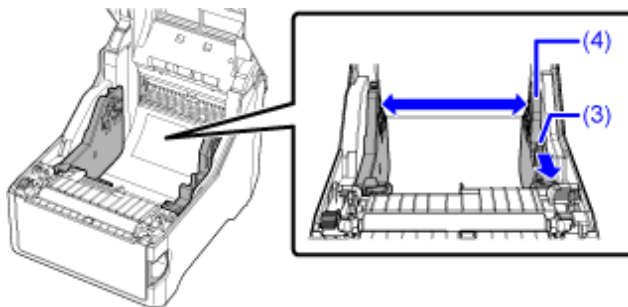
安装卷状标签（标准）

-
- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
 - 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-

1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。

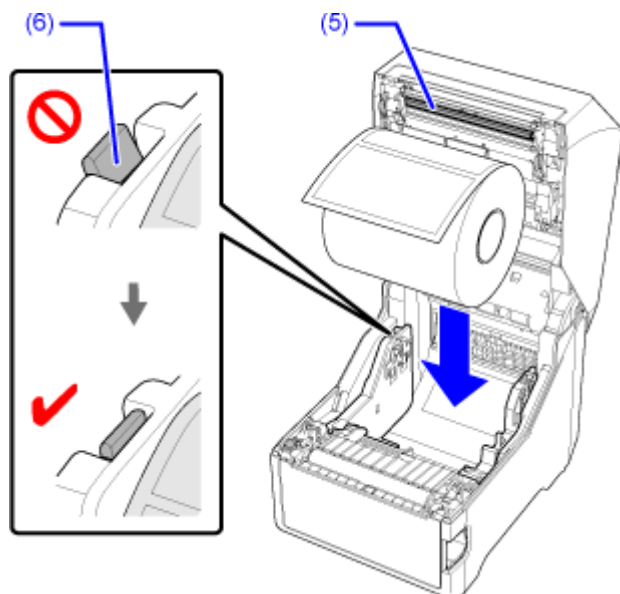


2. 在拉动滑杆 (3) 的同时，移动右侧的标签导轨 (4) 来调整标签导轨的宽度以匹配标签的宽度。



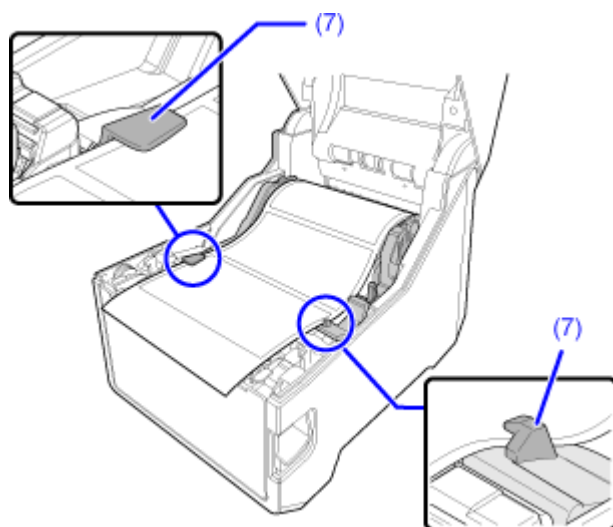
3. 安装卷状标签。

从上方安装卷状标签，使打印面朝向打印头 (5)。如果卷状标签安装正确，则翻盖 (6) 会竖起。




• 标签按卷曲方向分外卷和内卷。插图适用于外卷标签。

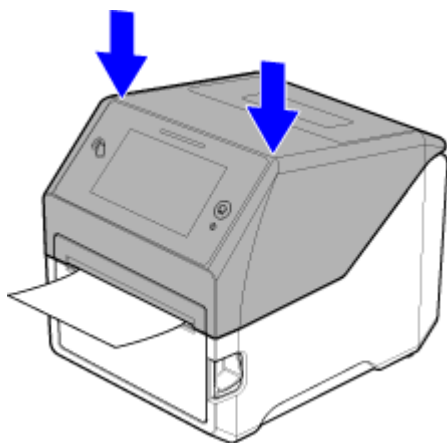
4. 将标签从左右卡舌 (7) 下方拉出。




5. 关闭顶盖。


按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。


-
-  • 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。
-

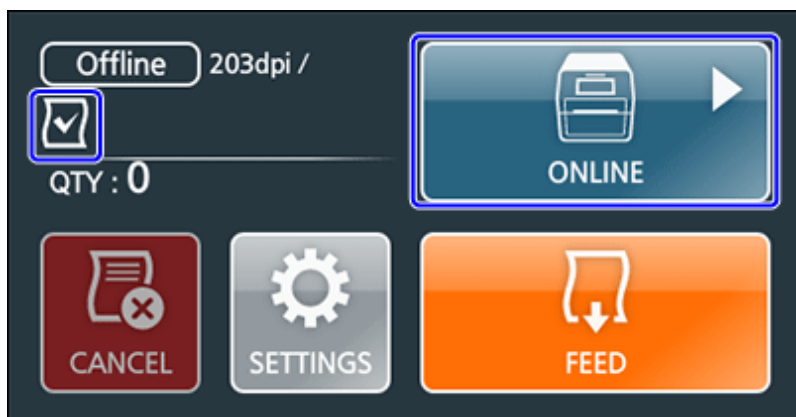


-
-  • 启用标签浪费防止功能后，如果标签的前端从标签排出口伸出太远，则会发生错误。将标签的前端与标签排出口对齐。
-

6. 将标签与打印开始位置对齐，并切换到联机模式。

如果屏幕上出现  图标，则启用了标签浪费防止功能。切换到联机模式时，点击 [ONLINE] 可自动调整标签位置。

如果屏幕上没有出现  图标，则标签浪费防止功能被禁用。点击 [FEED] 送入标签，然后点击 [ONLINE]。



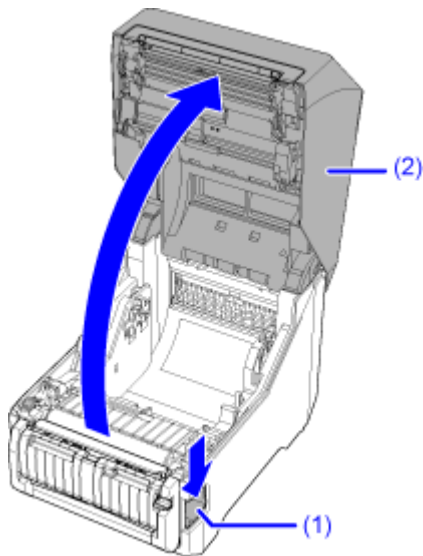
安装卷状标签（安装了选配件剥离器时）

本主题说明在安装了可选的剥离器，并在打印模式下选择 [剥离器]的情况下，如何安装标签。如果您在打印模式下选择了[连续]，则安装方法与标准相同。

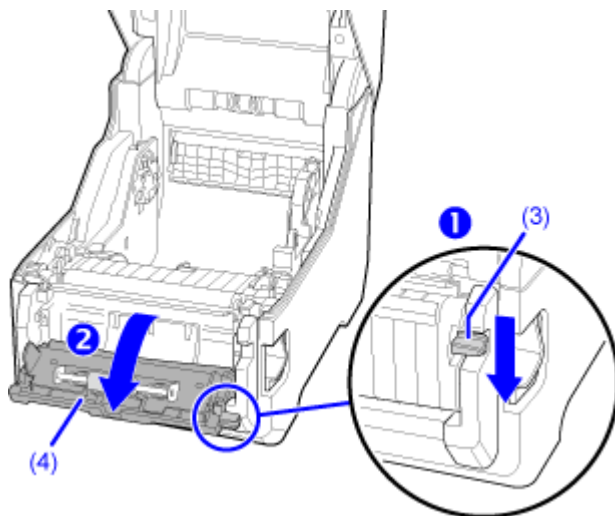
-
- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
 - 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-

- ⚠ • 带有穿孔的标签在剥离器模式下不可用，因为穿孔线会影响剥离器功能。
-

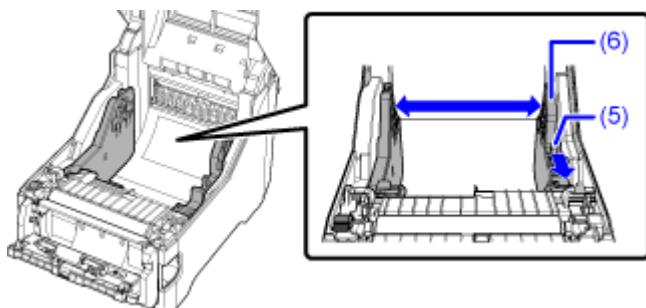
1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



2. 按下剥离器把手 (3) ① 打开剥离器盖 (4) ②

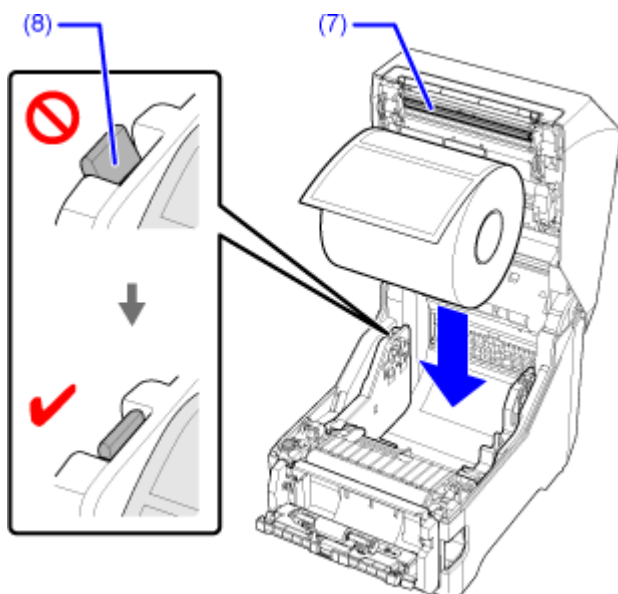


3. 在拉动滑杆 (5) 的同时，移动右侧的标签导轨 (6) 来调整标签导轨的宽度以匹配标签的宽度。



4. 安装卷状标签。

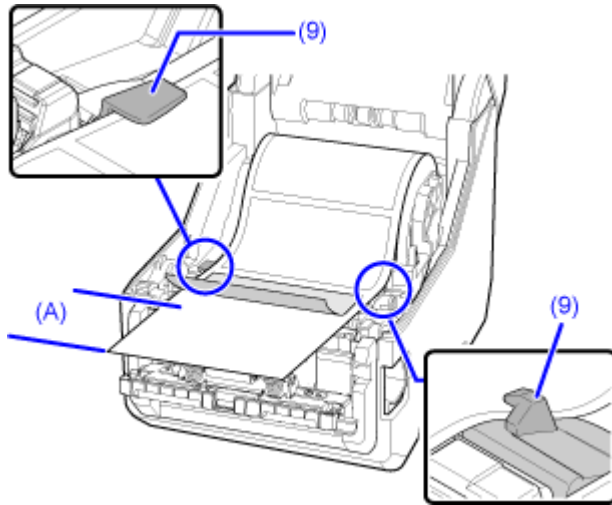
从上方安装卷状标签，使打印面朝向打印头 (7)。



- 标签按卷曲方向分外卷和内卷。插图适用于外卷标签。

如果卷状标签安装正确，则翻盖 (8) 会竖起。

5. 剥下大约 20 cm（7.87 英寸）的标签，然后从左右卡舌 (9) 下方拉出底纸。

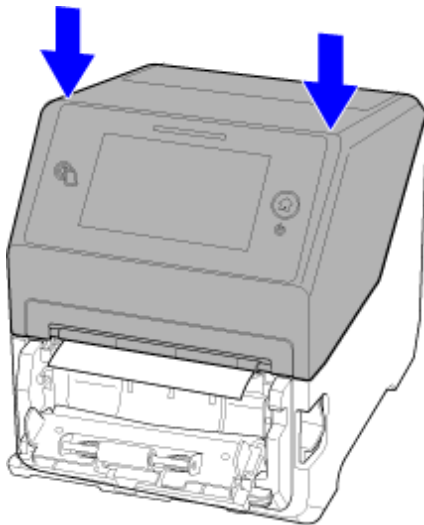


6. 关闭顶盖。

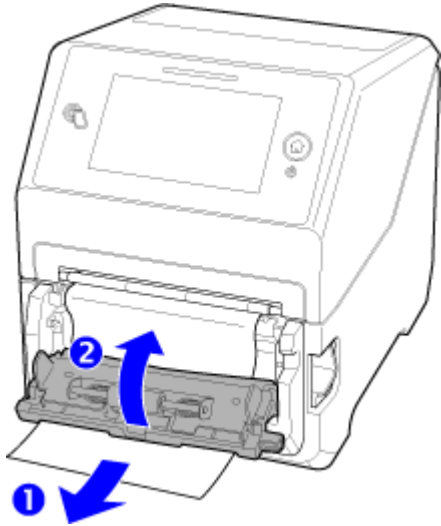
按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



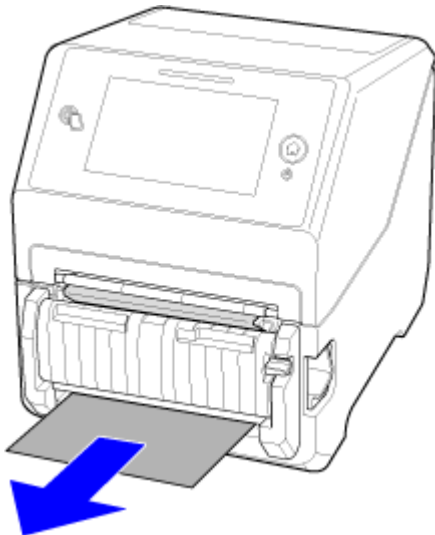
- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。



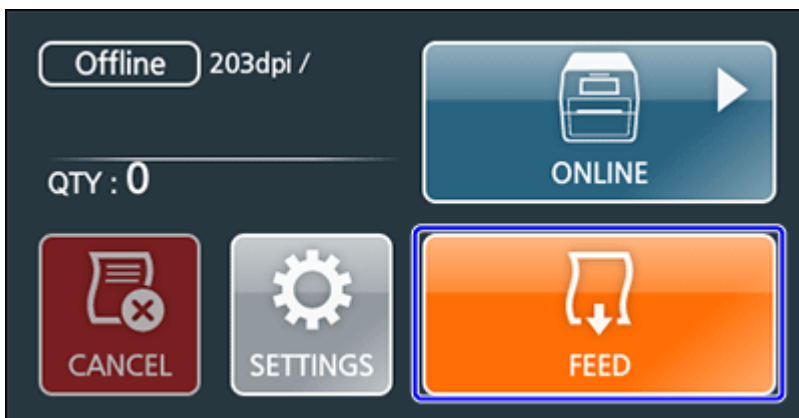
7. 将底纸穿过剥离器盖和打印机之间的间隙（开口）后，从剥离器盖下方拉出 **①**，并关闭剥离器盖 **②**。



8. 轻轻拉动底纸，使底纸不会松弛。



9. 点击 [FEED] 将标签送入打印开始位置。

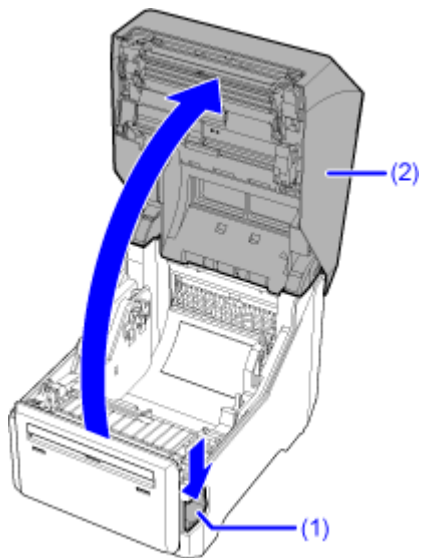


10. 点击 [ONLINE] 将打印机更改为联机模式。

安装卷状标签（安装了选配件切刀时）

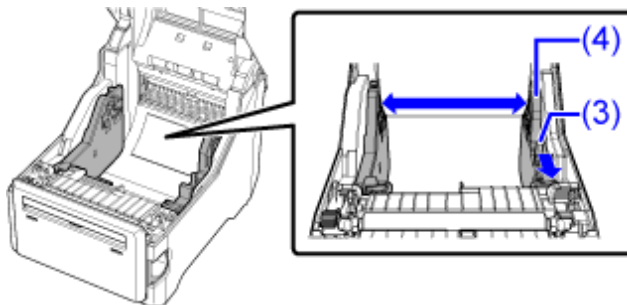
- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
- 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
- 小心不要触摸切刀刀片。
- 调整裁切位置，以免裁切标签。

1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



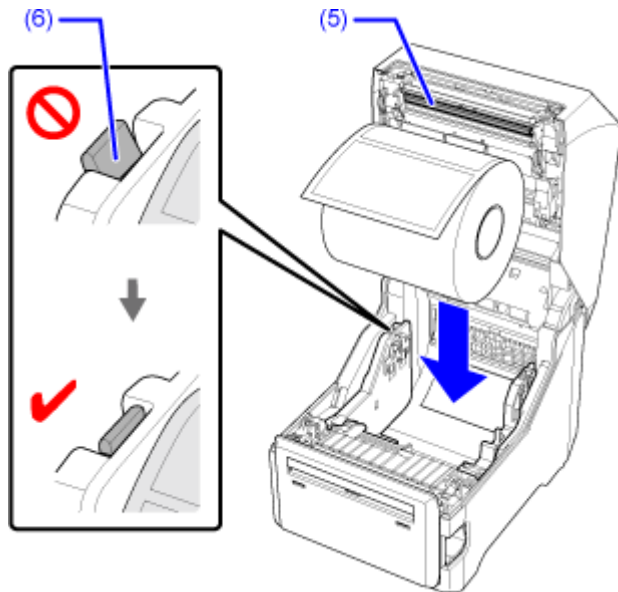
2.

- 在拉动滑杆 (3) 的同时，移动右侧的标签导轨 (4) 来调整标签导轨的宽度以匹配标签的宽度。



3. 安装卷状标签。

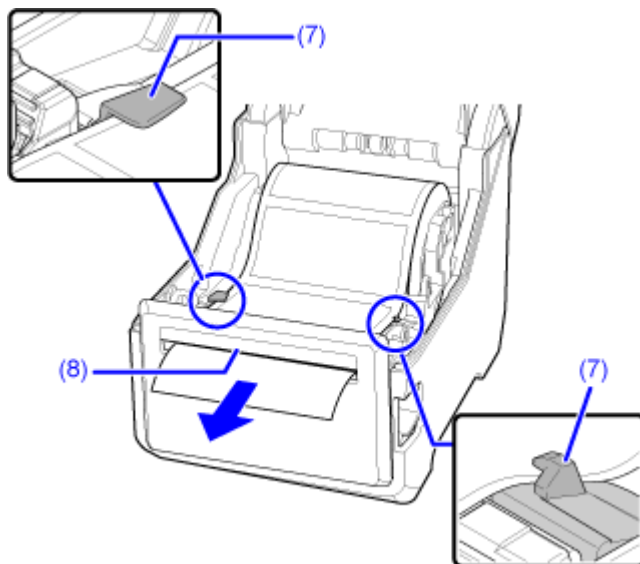
从上方安装卷状标签，使打印面朝向打印头 (5)。如果卷状标签安装



正确 则翻盖 (6) 会竖起。

- 标签按卷曲方向分外卷和内卷。插图适用于外卷标签。

4. 将纸张从左右卡舌 (7) 下方经过，然后穿过标签排出口 (8)。

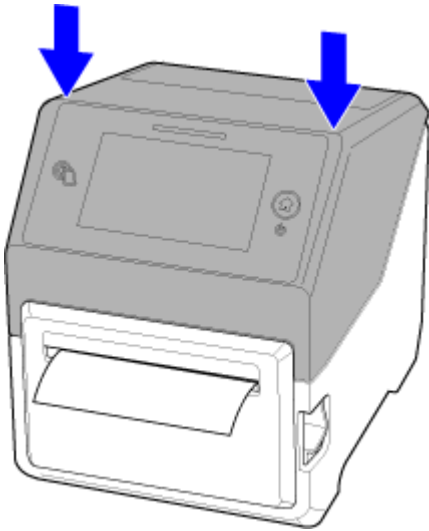


5. 关闭顶盖。

按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。





• 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

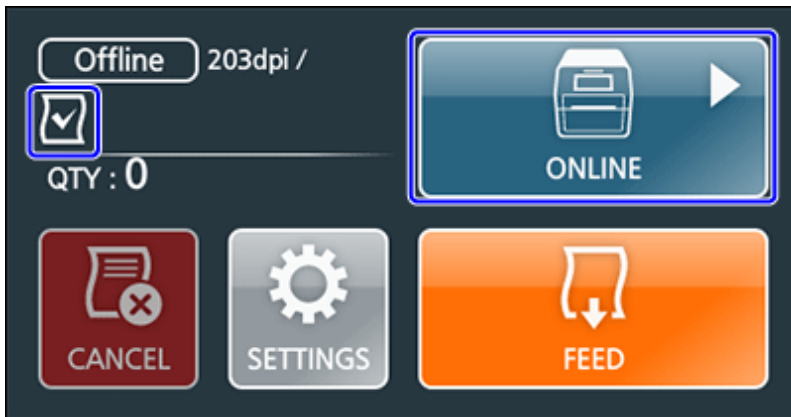


• 启用标签浪费防止功能后，如果标签的前端从标签排出口伸出太远，则会发生错误。将标签的前端与标签排出口对齐。



6. 将标签与打印开始位置对齐，并切换到联机模式。

如果屏幕上出现  图标，则启用了标签浪费防止功能。切换到联机模式时，点击 [ONLINE] 可自动调整标签位置。

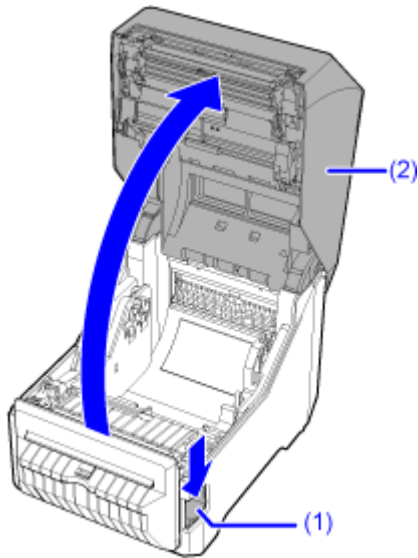
如果屏幕上没有出现  图标，则标签浪费防止功能被禁用。点击 [FEED] 送入标签，然后点击 [ONLINE]。



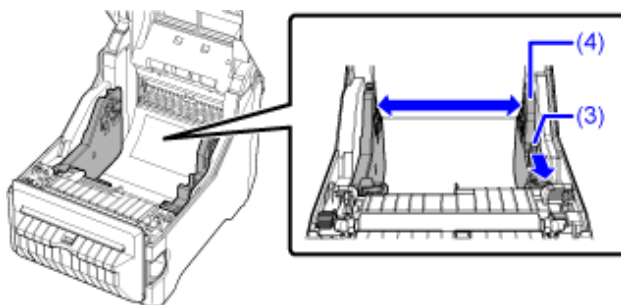
安装卷状标签（安装了选配件无底纸切刀时）

-  打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
- 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-  小心不要触摸切刀刀片。

1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。

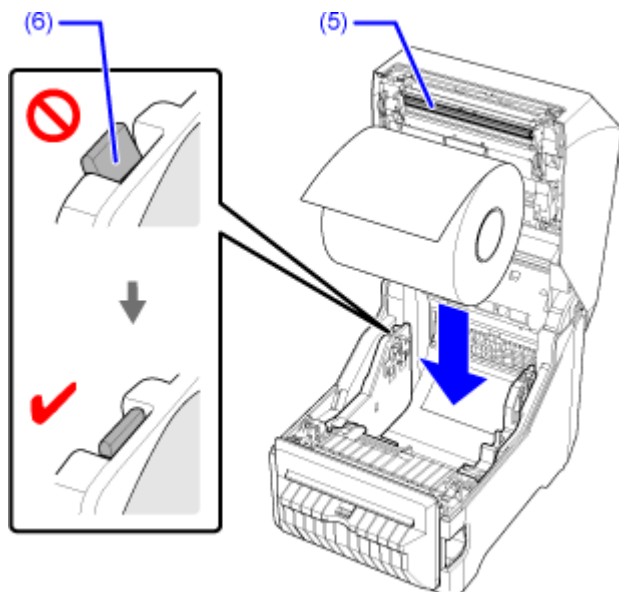


2. 在拉动滑杆 (3) 的同时，移动右侧的标签导轨 (4) 来调整标签导轨的宽度以匹配标签的宽度。

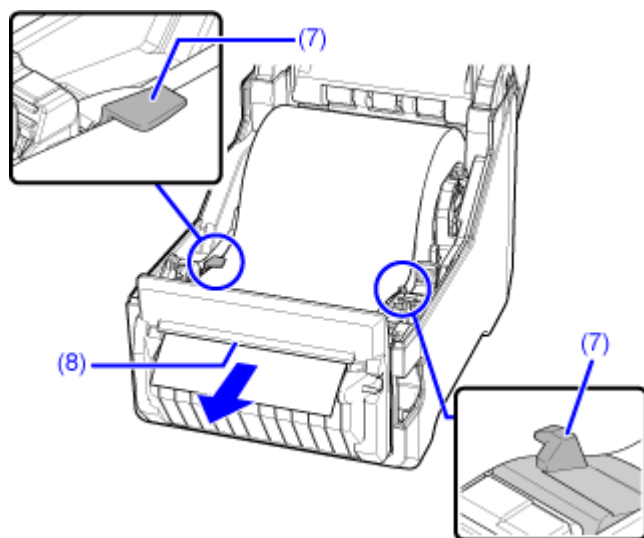


3. 安装卷状标签。

从上方安装卷状标签，使打印面朝向打印头 (5)。如果标签安装正确，则翻盖 (6) 会竖起。



4. 将纸张从左右卡舌 (7) 下方经过，然后穿过标签排出口 (8)。

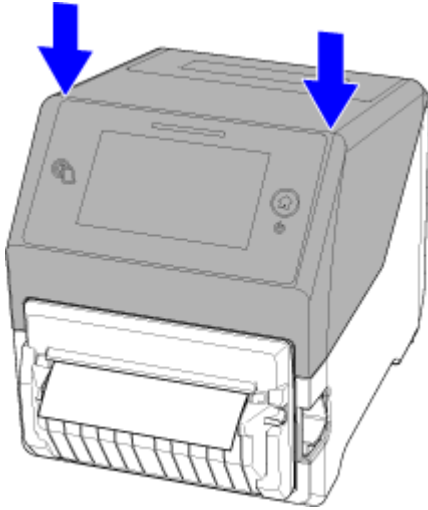


5. 关闭顶盖。

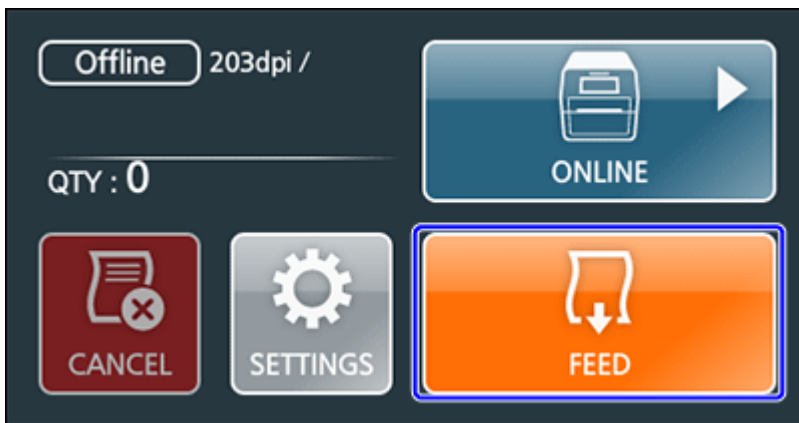
推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。



6. 点击 [FEED] 将标签送入打印开始位置。



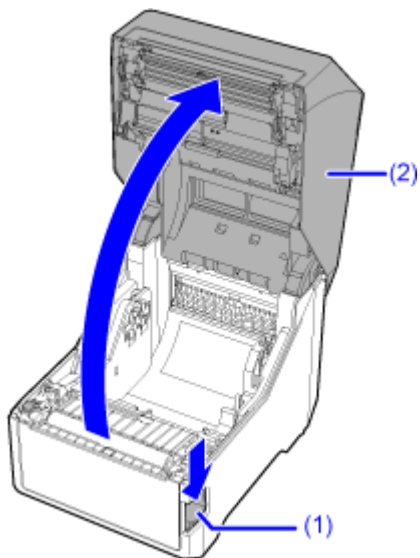
7. 点击 [ONLINE] 将打印机更改为联机模式。

安装折叠标签

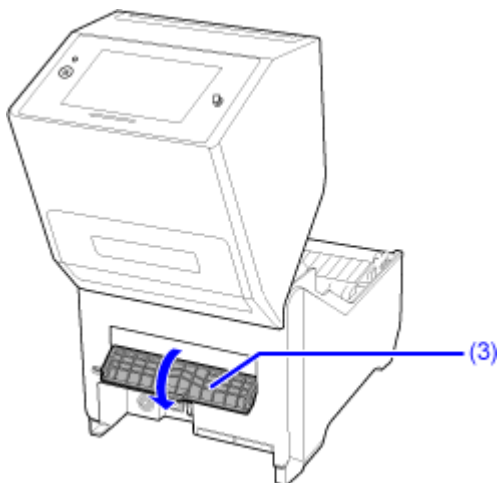
-
- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
 - 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-

- ⚠ • 穿孔折叠标签在剥离器模式下不可用，因为穿孔线会影响剥离器功能。
-

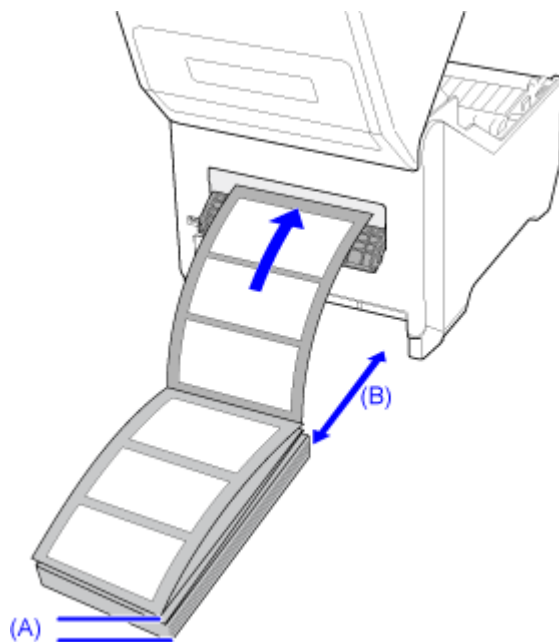
1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



2. 打开打印机背面的标签通过口上的盖子 (3)。



3. 从标签通过口插入折叠标签。



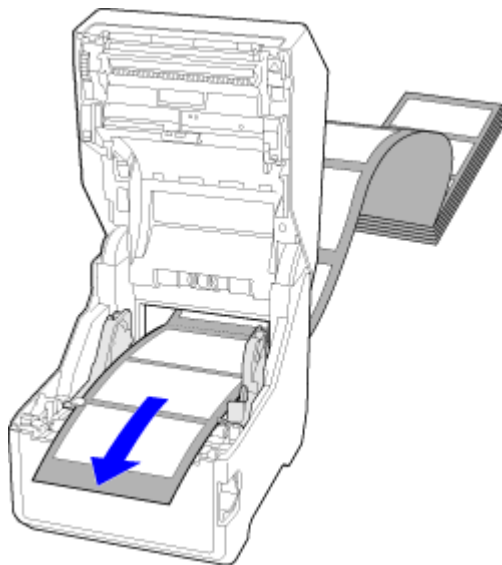
(A) 标签高度（离桌面）：100 毫米（3.94 英寸）以内

(B) 打印机背面与标签之间的距离：1个标签的大小，或更多/2个RFID标签的大小，或更多

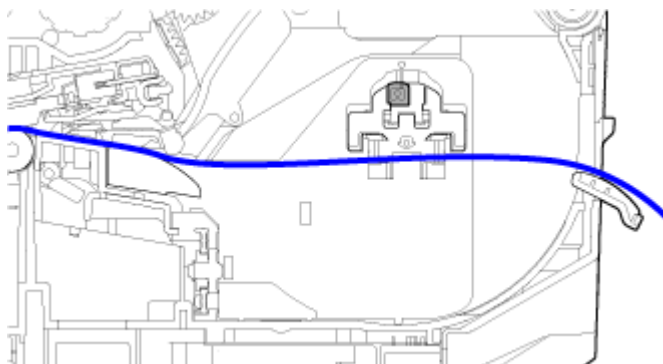


- 安装标签时，确保标签面朝上。
- 根据放置标签的位置，高度可能会受到限制。
- 当从桌子下方而不是从放置打印机背面的同一桌子上的位置抽取标签时，请将标签 放置在不妨碍打印操作的位置。

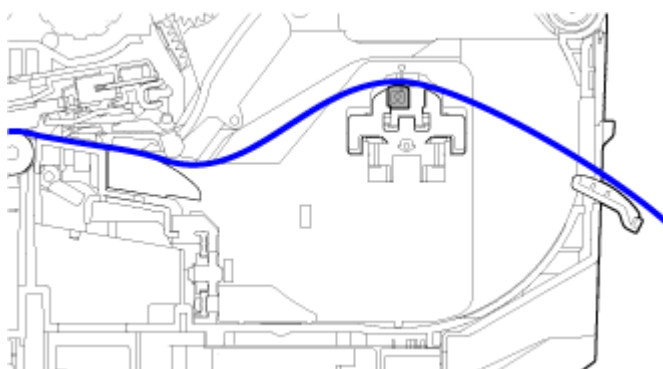
4. 拉出从打印机背面插入的折叠标签。



对于普通标签，将标签从标签导轨内侧的突起下方通过。

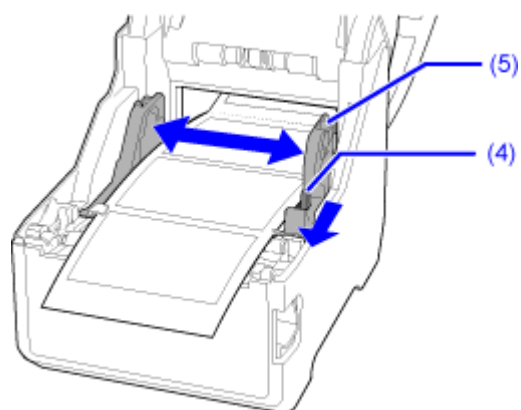


对于 RFID 标签，将标签从标签导轨内侧的突起上方通过。

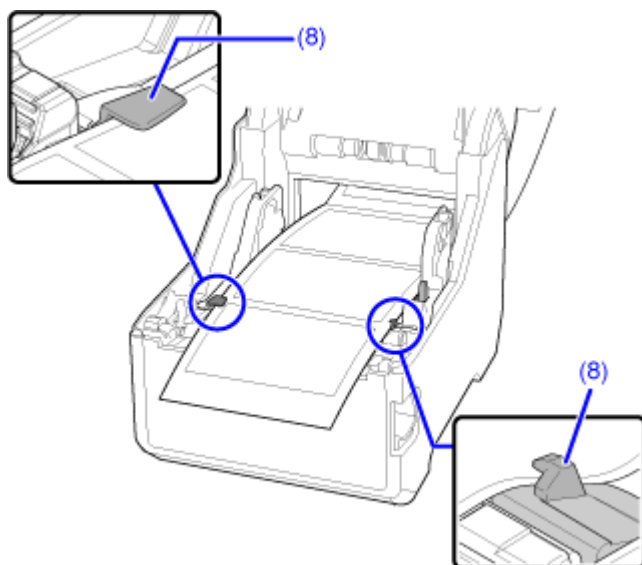


5.

在拉动滑杆 (4) 的同时，移动右侧的标签导轨 (5) 来调整标签导轨的宽度以匹配标签的宽度。





6. 将标签从左右卡舌 (8) 下方拉出。




7. 关闭顶盖。


按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。

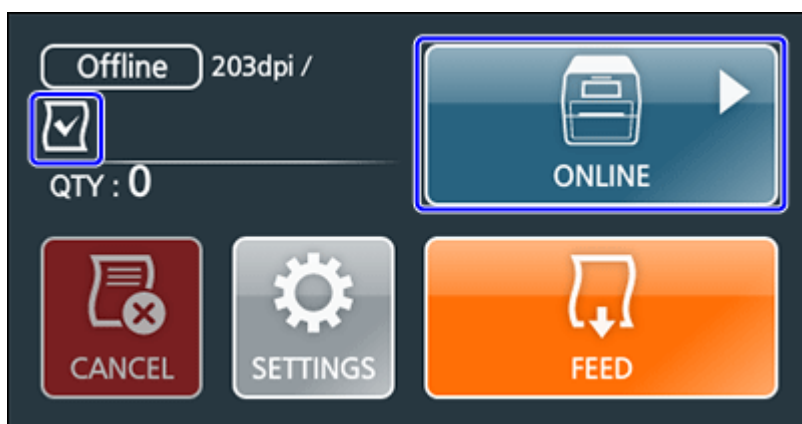
 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

 启用标签浪费防止功能后，如果标签的前端从标签排出口伸出太远，则会发生错误。将标签的前端与标签排出口对齐。

8. 将标签与打印开始位置对齐，并切换到联机模式。

如果屏幕上出现  图标，则启用了标签浪费防止功能。切换到联机模式时，点击 [ONLINE] 可自动调整标签位置。

如果屏幕上没有出现  图标，则标签浪费防止功能被禁用。点击 [FEED] 送入标签，然后点击 [ONLINE]。

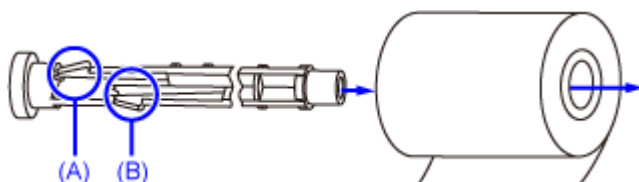






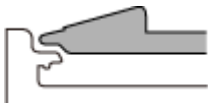
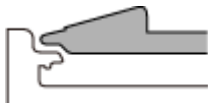
安装色带（仅限热转印）

使用热转印打印时需要安装色带。此处的主题说明了如何安装和更换色带。

插入色带轴

在将色带安装打印机之前，将一色带轴插入色带，另一根插入色带空卷芯。需根据色带的宽度改变色带轴上挂钩的位置。



色带宽度	使用的色带卷心	对应色带卷心长度相应的色带轴挂钩设置	
		(A)	(B)
92 毫米 (3.62 英寸) / 110 毫米 (4.33 英寸) / 111 毫米 (4.37 英寸)	111 毫米 (4.37 英寸)		
59 毫米 (2.32 英寸) / 76 毫米 (2.99 英寸)	76 毫米 (2.99 英寸)		
45 毫米 (1.77 英寸)	45 毫米 (1.77 英寸)		

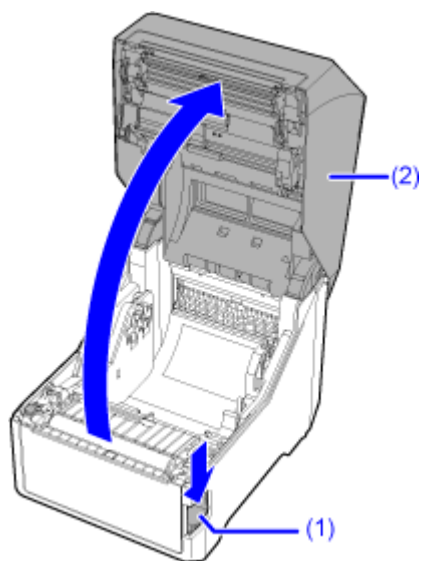
1. 根据色带的宽度改变色带轴挂钩的位置。
2. 将色带轴插入色带。
3. 将色带轴插入色带空卷心。

安装色带

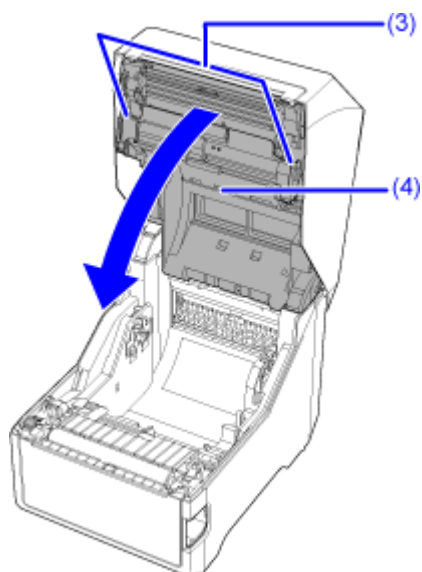
-
- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。小心不要被烫伤。
 - 注意手不要触摸打印头周围、可能会造成伤害。
-

- 🔧 • 请使用SATO指定的标签和色带，以获得最佳打印质量。
 - 在将色带安装打印机之前，将一根色带轴插入色带，另一根插入色带空卷心。
-

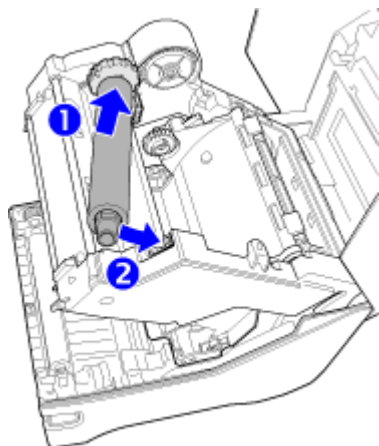
1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



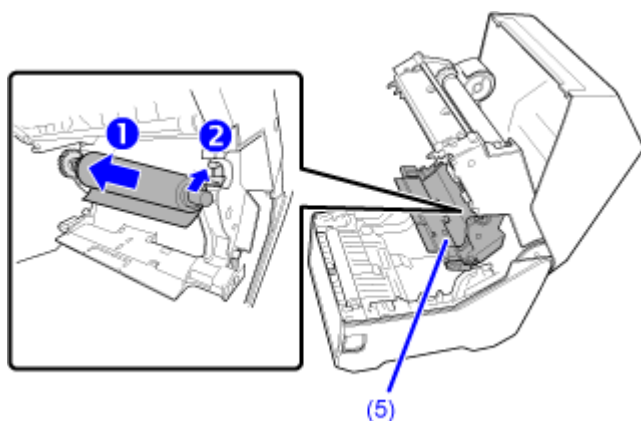
2. 拉▼（色带盖打开）标记 (3) 朝前，以朝前打开色带组件 (4)。



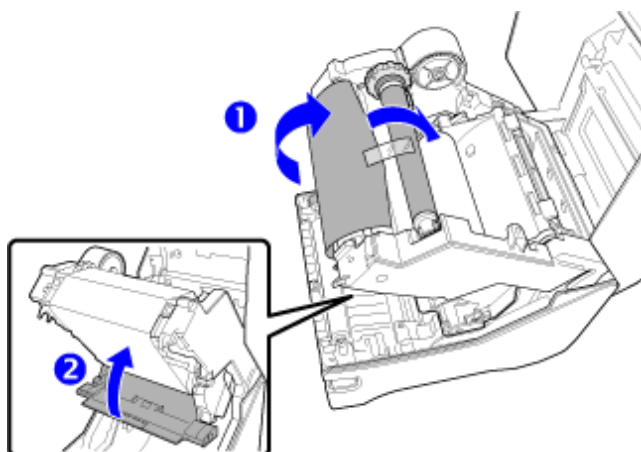
3. 将色带空卷心按顺序 ①② 安装色带组件上。



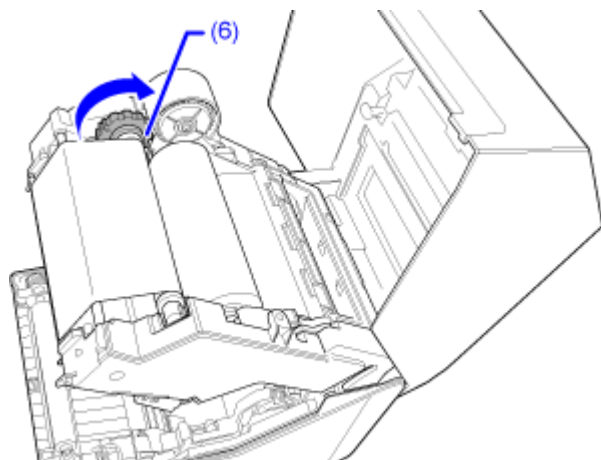
4. 将色带按顺序 ①② 安装色带组件上 (5)。



5. 拉出一些色带并将其粘在色带空卷心上 ①，然后关闭色带盖 ②



6. 转动色带轴齿轮 (6) 将色带转动几次。

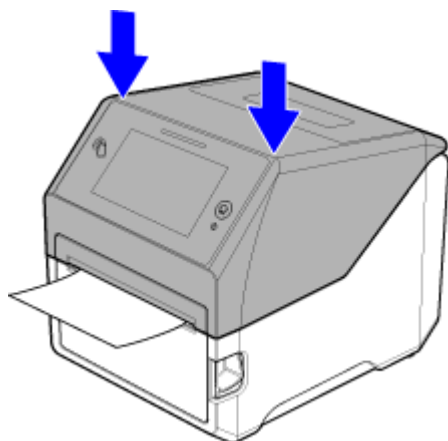


7. 关闭顶盖。

按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。

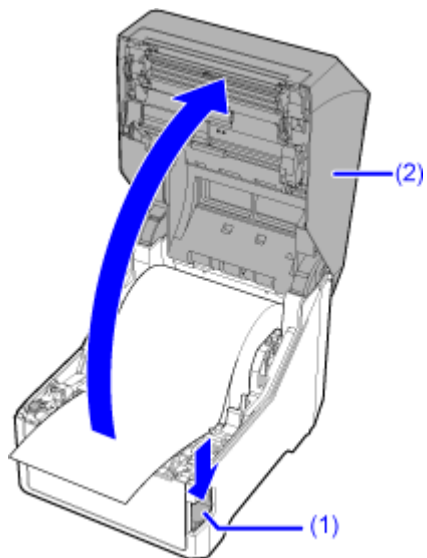


• 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

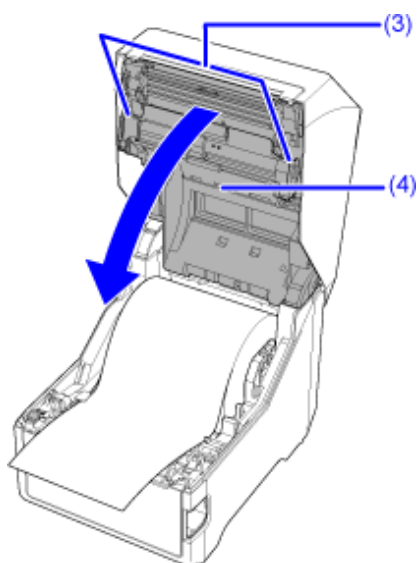


更换色带

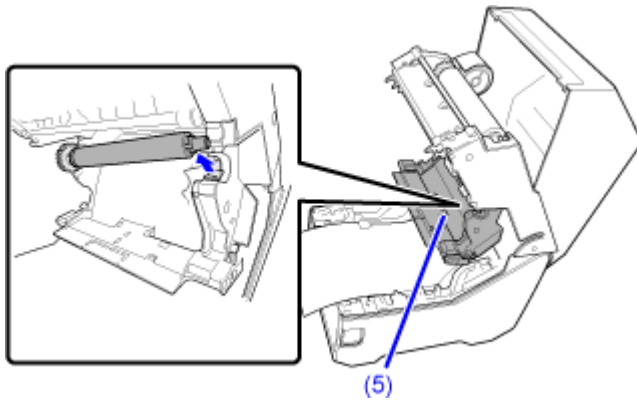
1. 按下开盖锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



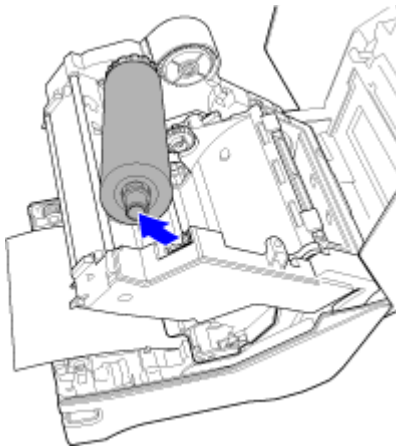
2. 拉 ▼ (色带盖打开) 标记 (3) 朝前，以朝前打开色带组件 (4)。



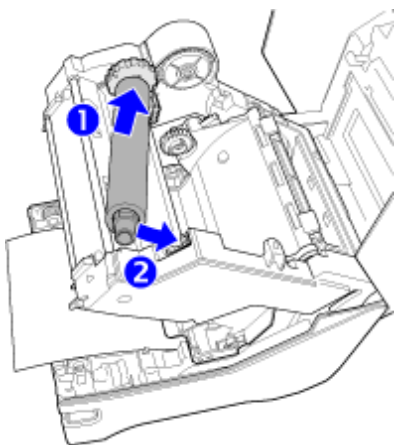
3. 从色带组件 (5) 上取下用过的色带卷心。



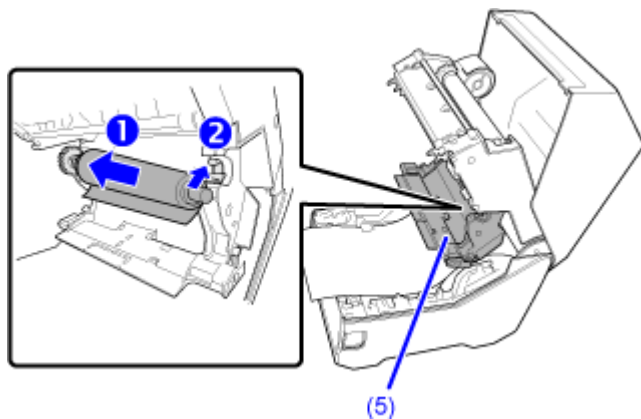
4. 从色带组件中取出用过的色带。



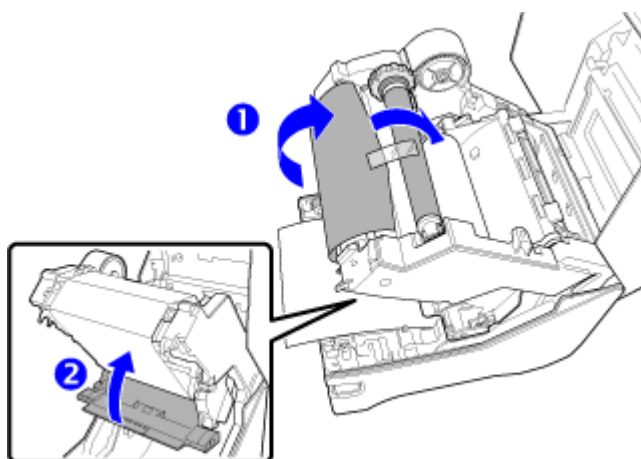
5. 将在步骤 3 中取下的色带空卷心按顺序①②安装色带组件上。



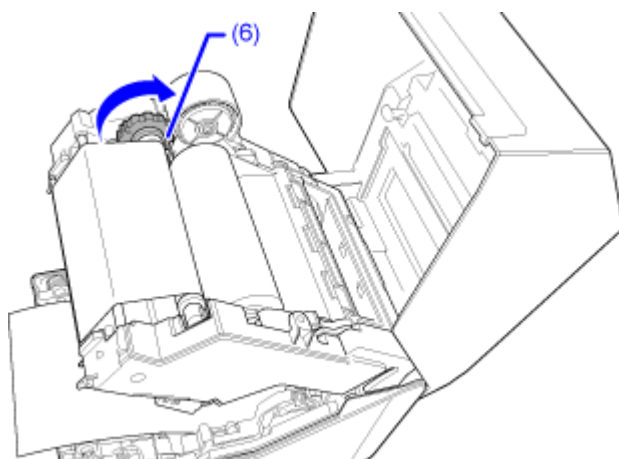
6. 将色带按顺序 ①② 安装色带组件(5)上。



7. 拉出一些色带并将其粘在色带空卷心上 ①，然后关闭色带盖 ②。



8. 转动色带轴齿轮 (6) 将色带转动几次。

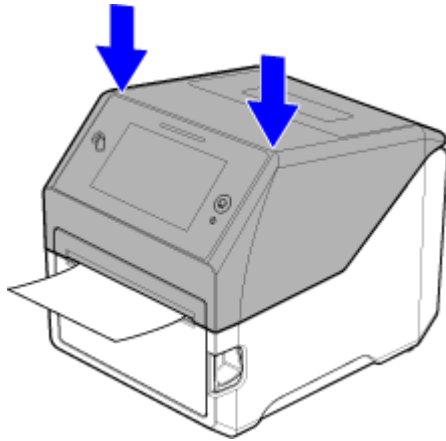


9. 关闭顶盖。

按下顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。





• 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

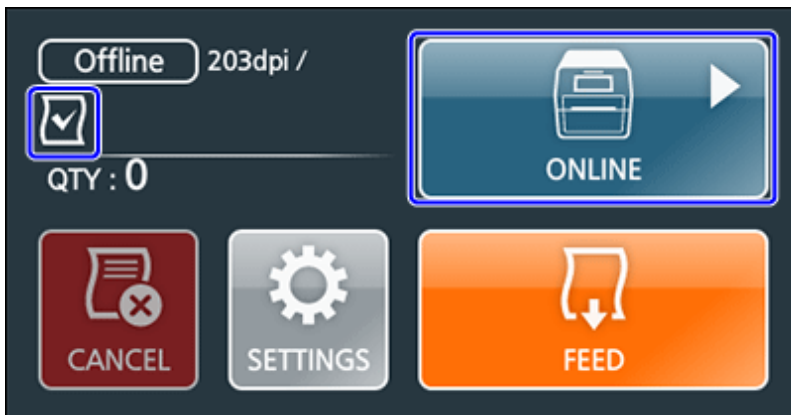


• 启用标签浪费防止功能后，如果标签的前端从标签排出口伸出太远，则会发生错误。将标签的前端与标签排出口对齐。

10. 将标签与打印开始位置对齐，并切换到联机模式。

如果屏幕上出现  图标，则启用了标签浪费防止功能。切换到联机模式时，点击 [ONLINE] 可自动调整标签位置。


如果屏幕上没有出现  图标，则标签浪费防止功能被禁用。点击 [FEED] 送入标签，然后点击 [ONLINE]。



与标签匹配的设置

关于标签浪费防止功能（或标签废料防止功能）

标签浪费防止功能启用时，打印机自动对齐第一张标签上的打印开始位置来实现第一张标签开始可以打印。这使您可以防止为了对齐打印位置而造成的标签浪费。

启用标签浪费防止功能后，联机/脱机屏幕中会显示  图标。



此功能在以下时间执行。

- 打印机上电后第一次切换到联机模式时
- 打开/关闭顶盖后打印机变为联机模式时



- 在以下情况下无法使用标签浪费防止功能：
 - 当安装了可选的剥离器或无底纸切刀时
 - 使用无底纸标签、无胶连续纸或 RFID 标签时

设置方法

在 [设置] 菜单上，使用 [工具] > [介质启动] 或 [介质资料编辑] 批量设置与防止标签浪费功能相关的设置。

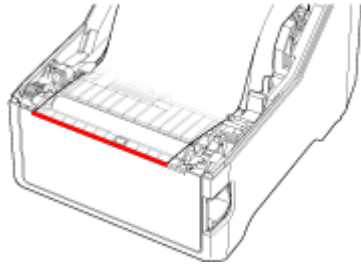
如果您只使用一种标签，请使用 [介质启动] 进行设置。

如果您使用多种类型的标签，首先使用 [介质资料编辑] 为每个标签录入一个介质资料。之后，将您正在使用的标签的介质资料配置应用于打印机。

预防措施

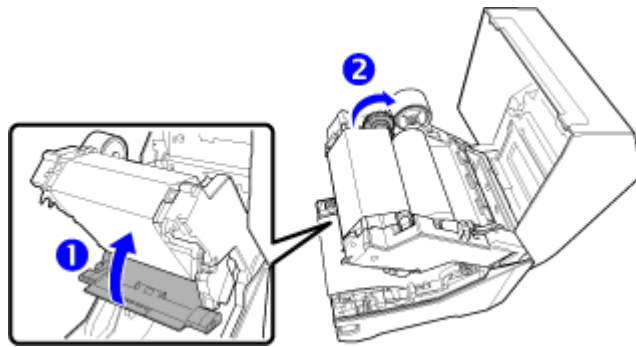
使用标签浪费防止功能时请注意以下注意事项。

- 避免阳光直射。此功能可能无法正常运行。
- 确认可以在第一个标签上进行打印。如果标签被撕破、在中间被切断，或者如果标签被剥落而只剩下底纸，此功能将无法正常运行。
- 安装标签时请注意以下注意事项。
 - 如果标签的前端距离标签排出口太远，则会出现错误。将标签的前端与标签排出口对齐。



- 。 在热转印模式下将色带回卷几圈。使用标签浪费防止功能时，回送将已回卷一次的色带返回到打印头。发生这种情况时，提前回卷色带可以防止用过的色带再次打印。

1. 打开顶盖。
2. 向前打开色带组件。
3. 关闭色带盖 **①**，转动齿轮 **②** 将色带转动几次。



4. 关闭顶盖。

- 启用标签浪费防止功能后，打印前无需在脱机模式下点击 [FEED]。（无论是否启用了标签浪费防止功能，点击 [FEED] 都会送入与打印开始位置对齐的标签。）
- 使用 [整理器进给] 的默认值。如果更改 [整理器进给]，则无法保证标签浪费防止功能的操作。
- 禁用[自动测量]。如果启用 [自动测量]，则每次执行自动测量时都会进纸，而不管标签浪费防止功能的设置如何。 **调**

整标签表面传感器

使用标签浪费防止功能，位于标签排出口的标签顶部传感器检测标签的前端并将标签与打印开始位置对齐。

如果打印开始位置未对齐，请尝试调整标签顶部传感器的位置和灵敏度。

- **调整标签表面传感器的位置**
[打印] > [高级] > [调整] > [标签表面传感器]
- **调整标签表面传感器的灵敏度**
[打印] > [高级] > [校准] > [自动校准] > [标签表面]

打印设置在介质启动中一次性设置（仅使用一种标签时）

按照屏幕上的说明对适合您使用的标签类型的打印设置进行批量设置，然后您可以将它们应用到打印机中。如果您只使用一种类型的标签，请使用此功能。





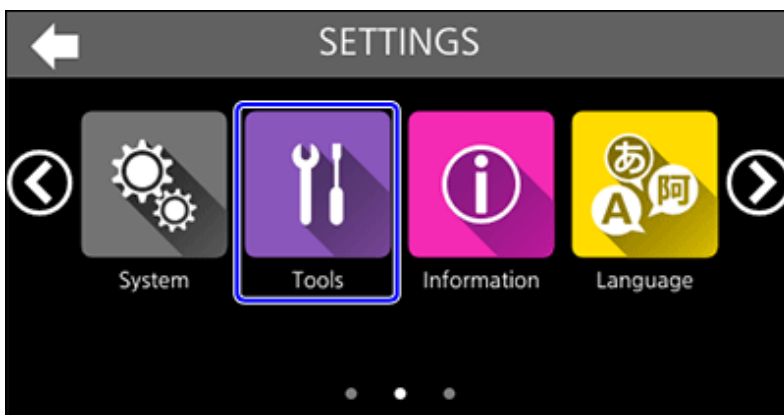
- 如果您使用多种类型的标签，首先使用 [工具] > [介质资料编辑] > [介质资料录入] 为每个标签录入介质资料。之后，将您正在使用的标签的介质资料配置应用于打印机。

可以设置的项目如下： 执行介质启动的结果反映在每个设置项目中。

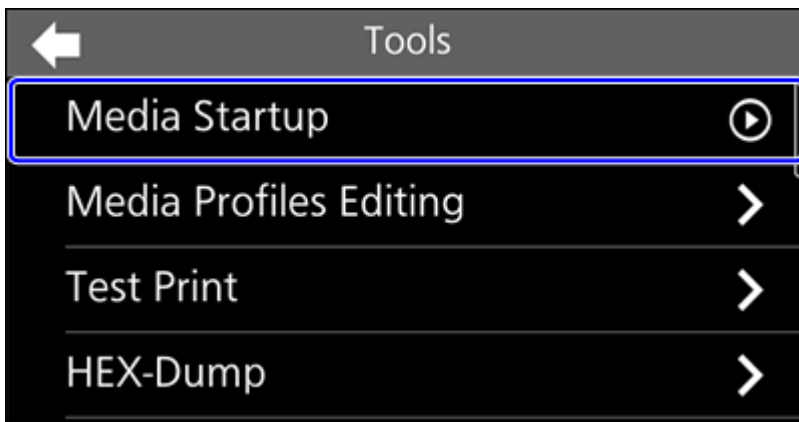
- [打印] > [介质类型]
- [打印] > [打印模式]
- [打印] > [速度]
- [打印] > [传感器类型]
- [打印] > [浓度]
- [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目
- 在 [打印] > [高级] > [标签废料防止] 下设置项目
- [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [加载]（仅限 RFID 型号）


1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用密码功能，请输入密码。
3. 点击[工具]。

您可以通过点击  /  屏幕 或向左或向右滑动屏幕。




4. 点击[介质启动]。




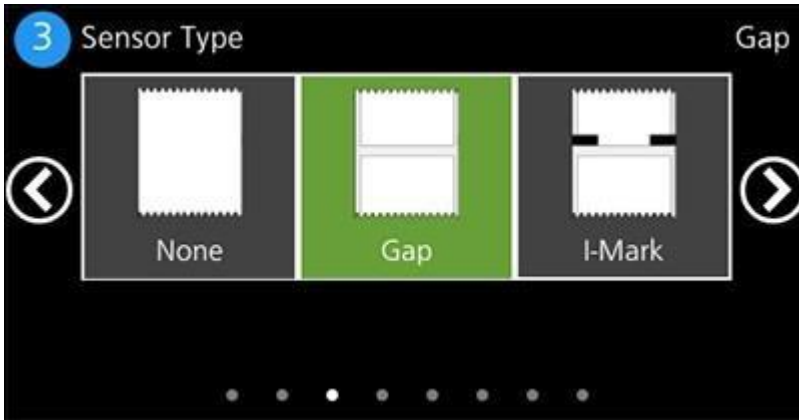
5. 点击要使用的介质类型，然后点击  或向左滑动屏幕。



6. 对于热敏/热转印模式，点击要使用的打印方法，然后点击  或向左滑动屏幕。

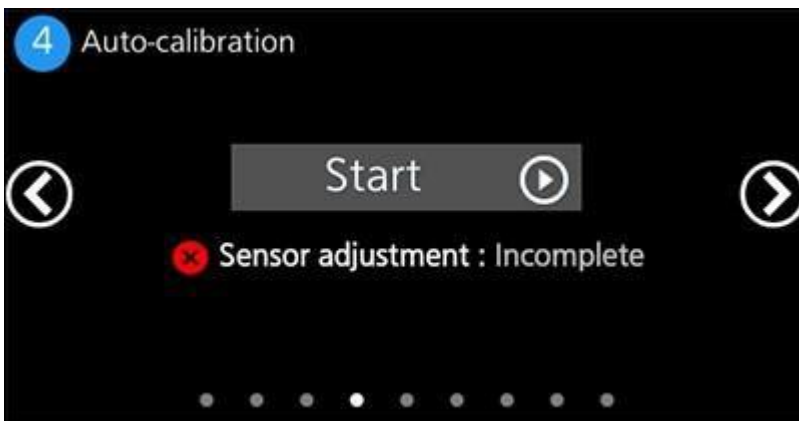


7. 点击要使用的传感器类型，然后点击  或向左滑动屏幕。

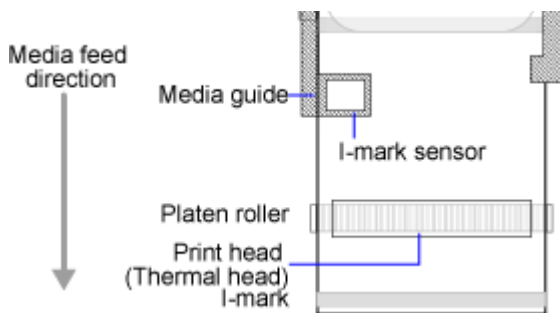


- 如果标签类型选择了[腕带]，则只能选择[间隙]或[I-Mark]。
- 如果您选择了 [koDakara] 作为标签类型，则只能选择 [I-Mark]。
- 选择 [无] 以外的选项以使用标签浪费防止功能。
- 选择 [无] 以外的其他选项以在 RFID 型号上使用 RFID 标签。如果设置 [无]，则不能使用 RFID 标签。

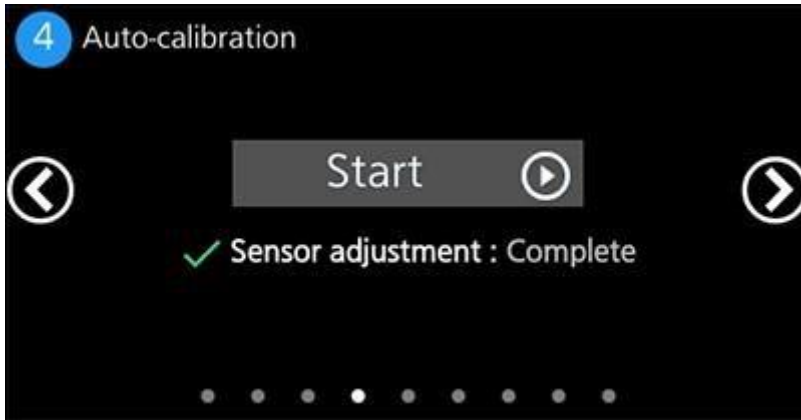
8. 点击【启动】并根据屏幕提示执行自动传感器调整。




从底纸上取下标签后把底纸安装到打印机上（避免底纸上的黑色标记和I-Mark 传感器位置重叠。）




对于没有底纸的介质，例如腕带或无胶连续纸，请按原样安装介质。 传感器调整完成后，[传感器调整] 值变为[完成]。



- 仅当您为传感器类型选择了 [Gap] 或 [I-Mark] 时才会显示。
- 执行自动传感器校准的结果反映在 [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目中。

9. 点击  或向左滑动屏幕。

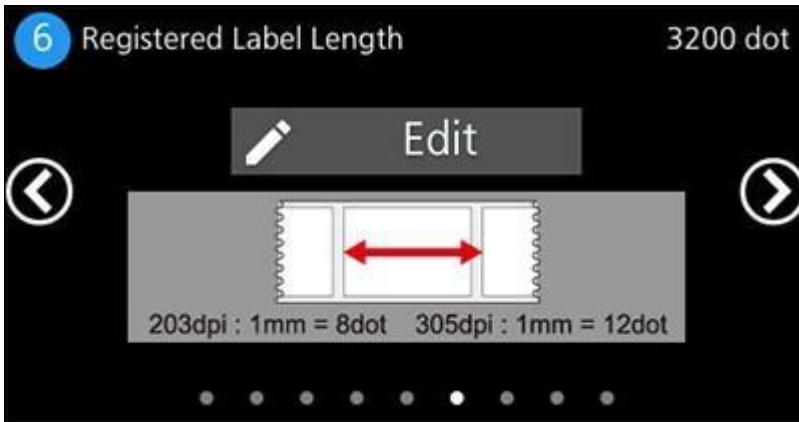
10. 选择启用或禁用标签废料防止功能，然后点击  或向左滑动屏幕。



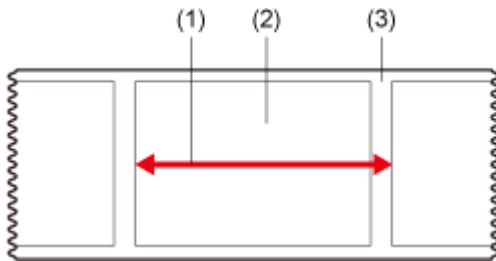
- 如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。
- 使用无底纸标签、无胶连续纸或 RFID 标签时，您无法使用标签浪费防止功能。

11. 点击[编辑]。

为了正确执行标签浪费防止功能，要录入标签长度。



录入下图所示的标签长度范围（包括底纸）。




- (1) 标签长度（包括底纸）
- (2) 标签
- (3) 底纸


以dot为单位输入数值时，请按下面计算方法算出需要的值。

- 203 dpi: 标签长度 (mm) x 8
- 305 dpi: 标签长度 (mm) x 12



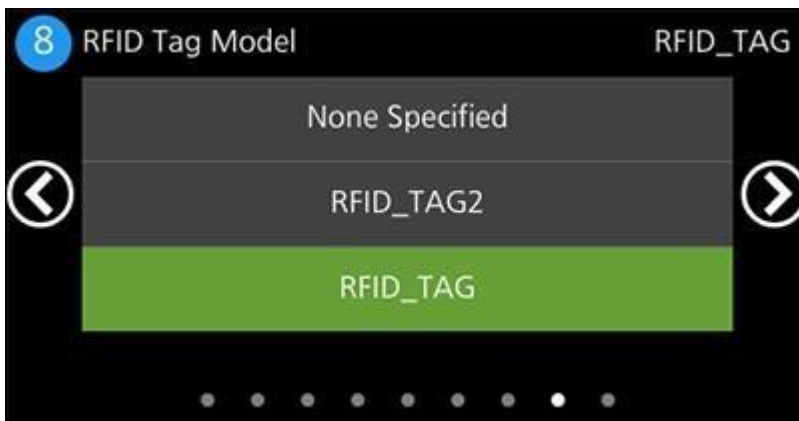
- 如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。
- 如果您为介质类型选择了 [标签]，并为传感器类型选择了 [间隙] 或 [I-Mark]，并启用了标签浪费防止功能，则会显示此项。
- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、"（英寸）或 mm。

12. 点击 或向左滑动屏幕。

13. 设置打印速度和打印浓度，然后点击  或向左滑动屏幕。

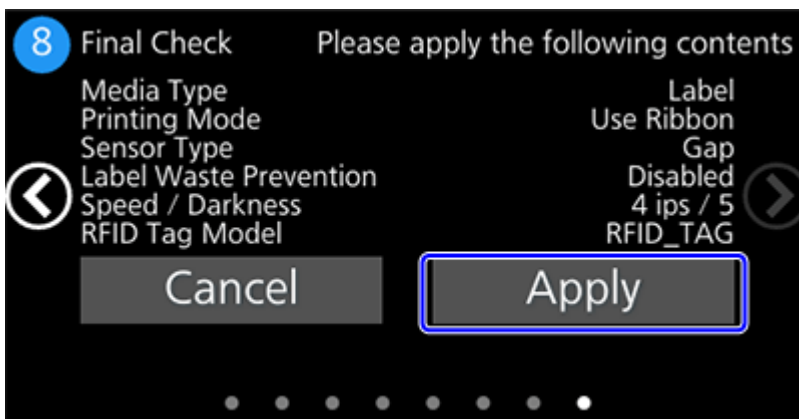


14. 对于 RFID 型号，点击要使用的 RFID 标签格式，然后点击  或向左滑动屏幕。



- 如果未录入 RFID 标签格式，则仅显示 [未指定]。您可以从 [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [编辑] 菜单中录入 RFID 标签格式。

15. 确认设置是否正确，然后点击[录入]。



16. 单击  完成。

设置应用于打印机。



• 要取消您当前正在进行的设置，请按  (电源/主页) 按钮。单击



在消息上确认您要放弃的设置。



将打印设置录入到介质资料（使用多种标签时）

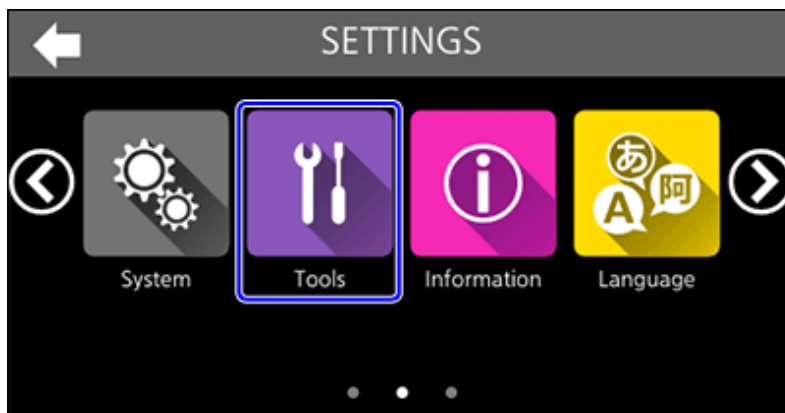
当您使用多种类型的介质时，将打印设置录入到介质资料里。您可以从主屏幕访问介质录入菜单 并将其应用到打印机。更换标签时，您可以轻松切换设置。您最多可以录入 5 个介质资料。

可以录入到介质资料里的设置项如下：

- [打印] > [介质类型]
- [打印] > [打印模式]
- [打印] > [速度]
- [打印] > [传感器类型]
- [打印] > [浓度]
- [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目
- 在 [打印] > [高级] > [标签废料防止] 下设置项目
- [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [加载]（仅限 RFID 型号）

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用了密码功能，请输入密码。
3. 点击[工具]。

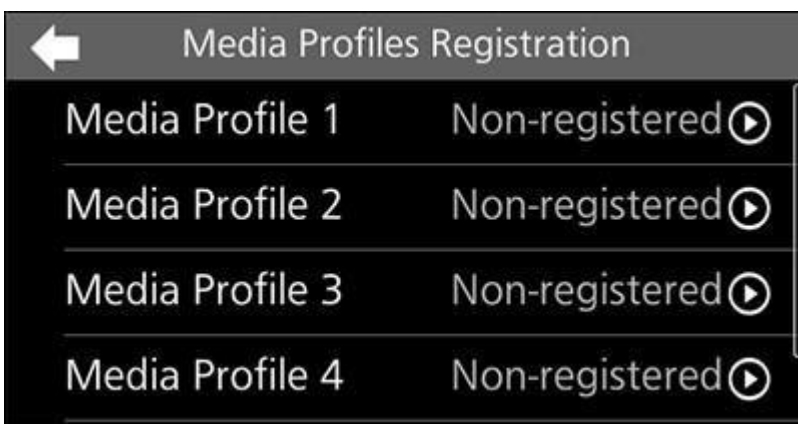
您可以通过点击  /  切换屏幕 或向左或向右滑动屏幕。




4. 点击 [介质资料编辑] > [介质资料录入]。




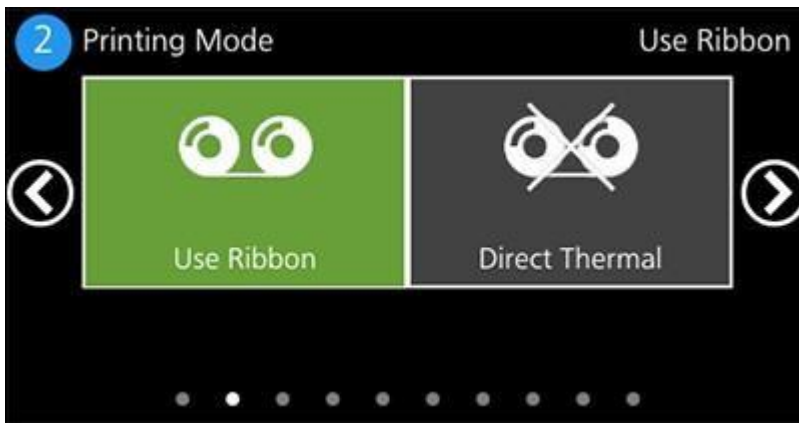
5. 点击显示为[未录入]的项目。




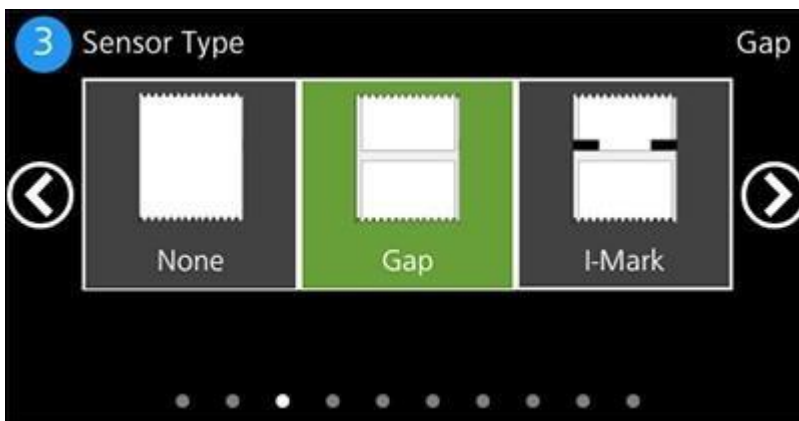
6. 点击要使用的介质类型，然后点击  或向左滑动屏幕。



7. 对于使用热敏/热转印模式，点击要使用的打印方式，然后点击  或向左滑动屏幕。

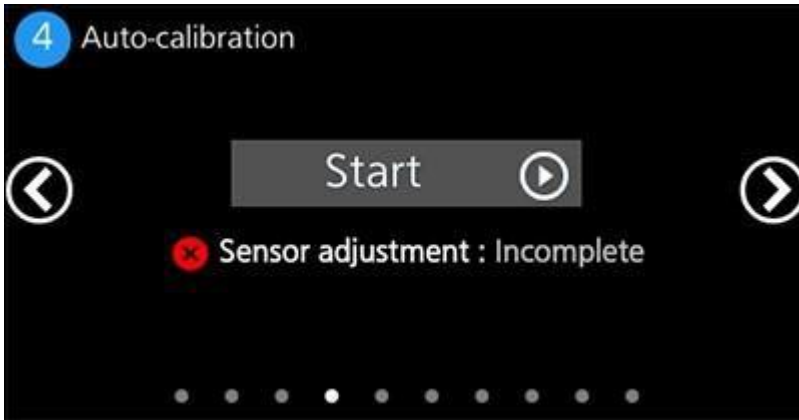


8. 点击要使用的传感器类型，然后点击  或向左滑动屏幕。

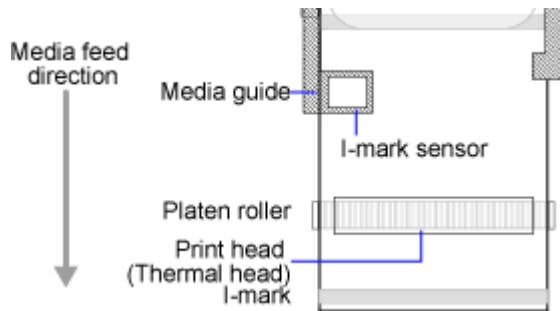


- 如果介质类型选择了[腕带]，则只能选择[间隙]或[I-Mark]。
- 如果您选择了 [koDakara] 作为介质类型，则只能选择 [I-Mark]。
- 选择 [无] 以外的选项以使用标签浪费防止功能。
- 选择 [无] 以外的其他选项以在 RFID 型号上使用 RFID 标签。如果设置 [无]，则不能使用 RFID 标签。

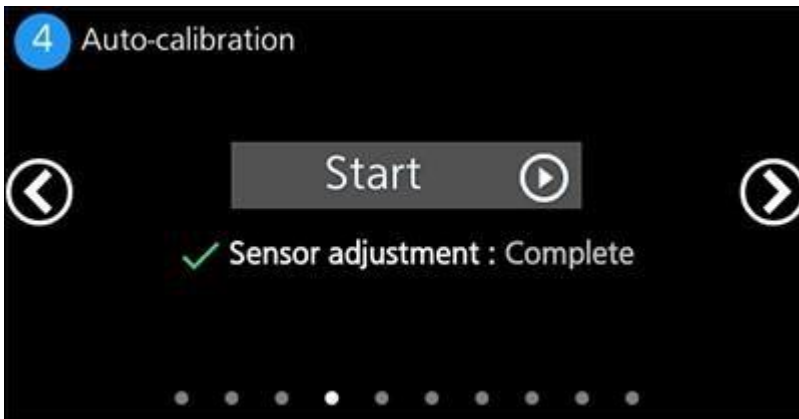
9. 点击【启动】并根据屏幕提示执行自动传感器调整。




从底纸上取下标签后把底纸安装到打印机上（避免底纸上的黑色标记和I-Mark 传感器位置重叠。）




对于没有底纸的介质，例如腕带或无胶连续纸，请按原样安装标签。传感器调整完成后，[传感器调整] 值变为[完成]。



- 仅当您为传感器类型选择了 [Gap] 或 [I-Mark] 时才会显示。
- 执行自动传感器校准的结果反映在 [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目中。
- 如果您不执行自动传感器校准，则录入打印机当前设定值。

10. 点击  或向左滑动屏幕。

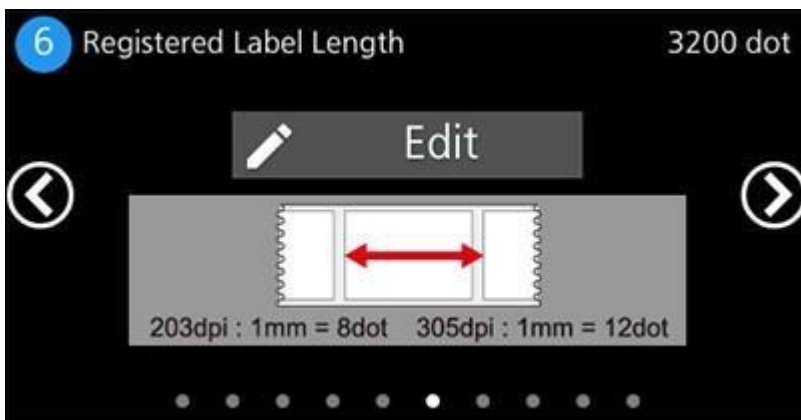
11. 选择启用或禁用标签废料防止功能，然后点击  或向左滑动屏幕。



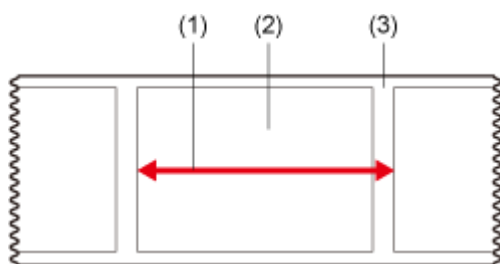
- 如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。
- 使用无底纸标签、无胶连续纸或 RFID 标签时，您无法使用标签浪费防止功能。

12. 点击[编辑]。

为了正确执行标签浪费防止功能，要录入标签长度。



录入下图所示的标签长度范围（包括底纸）。



(1) 标签长度（包括底纸）

(2) 标签


(3) 底纸


以dot为单位输入数值时，请按下面计算方法算出需要的值。

- 203 dpi: 标签长度 (mm) x 8
- 305 dpi: 标签长度 (mm) x 12



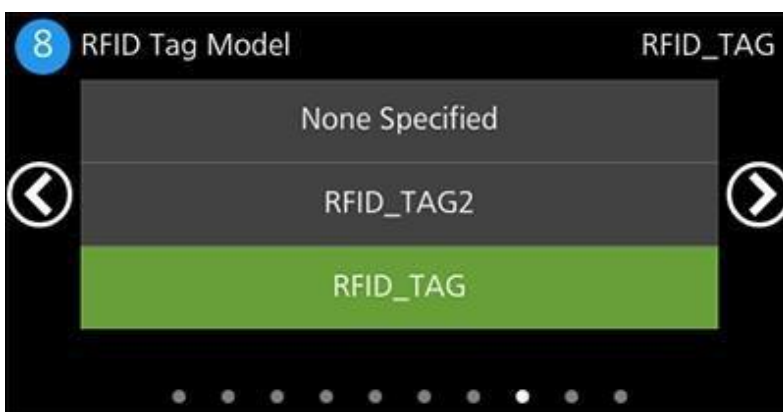
- 如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。
- 如果您为介质类型选择了 [标签]，并为传感器类型选择了 [间隙] 或 [I-Mark]，并启用了标签废料防止功能，则会显示此项。
- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、"（英寸）或 mm。

13. 点击  或向左滑动屏幕。

14. 调整打印速度和打印浓度，然后点击  或向左滑动屏幕。



15. 对于 RFID 型号，点击要使用的 RFID 标签格式，然后点击  或向左滑动屏幕。





- 如果未录入 RFID 标签格式，则仅显示 [未指定]。您可以从 [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [编辑] 菜单录入 RFID 标签格式。

16. 点击[编辑]并编辑要录入的介质资料的名称。

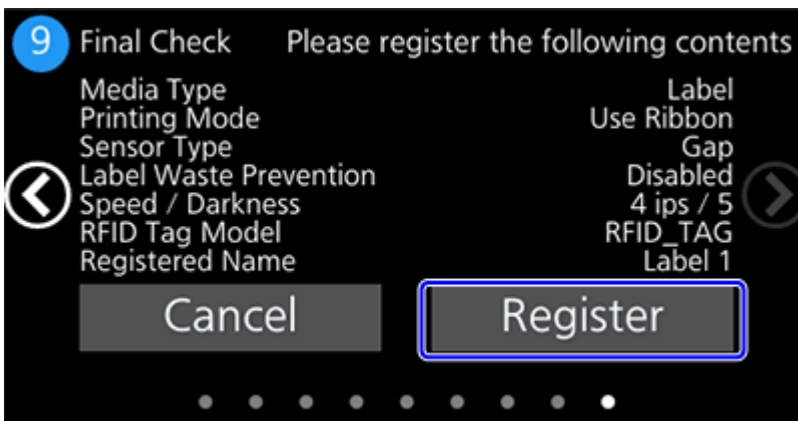
您可以输入 1 个 到 16 个字符。

您可以使用字母（大写和小写字母）、数字和符号。如果不进行编辑，则将自动录入介质资料 编号”（例如：Label 1）。



17. 点击或向左滑动屏幕。



18. 确认设置是否正确，然后点击[录入]。



19. 点击完成。


介质资料被录入。



- 要取消您当前正在进行的设置，请按 （电源/主页）按钮。点击  在消息上确认您要放弃设置。

主屏幕将添加已录入的介质资料图标。

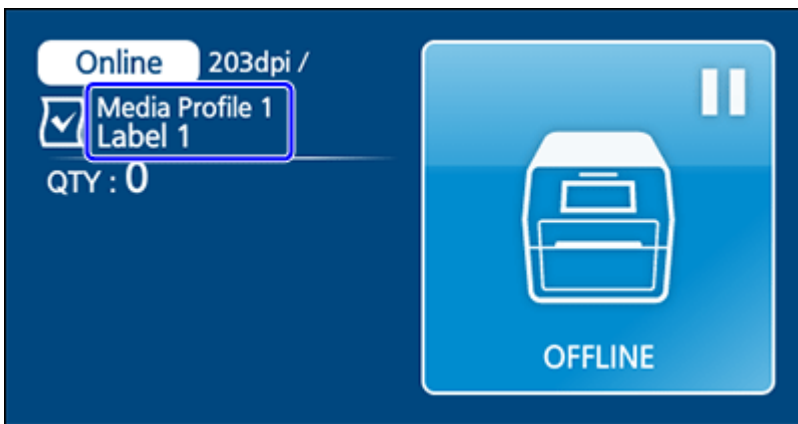


点击图标，然后点击确认消息中的  将该设置应用到打印机。



- 如果当时无法应用于打印机设置的值包含在您尝试应用的介质资料 中，则不会反映这些值。

将已录入的介质资料应用于打印机时，已录入的介质资料名称将出现在联机/脱机屏幕上。



- 如果更改了以下设置之一，介质资料的名称会从联机/脱机屏幕中消失。
 - [介质资料录入]中显示的设置项目
 - [打印] > [自动模式]
 - [打印] > [打印模式]
- 要编辑已录入的介质资料，请在 [介质资料录入] 屏幕中点击那个介质资料名的项目，然后按照屏幕上的说明进行设置。
- 如果您编辑了当前应用于打印机的介质资料，该介质资料名称将从联机/脱机屏幕中 消失。要将编辑后的设置应用到打印机，请再次点击主屏幕上的图标以调用设置。

打印方法（仅限兼用热敏方式/热转印方式）

对于兼用热敏方式/热转印方式的，您可以从两种类型的打印方法中进行选择。 **热**

转印方式

使用色带打印。

热敏方式

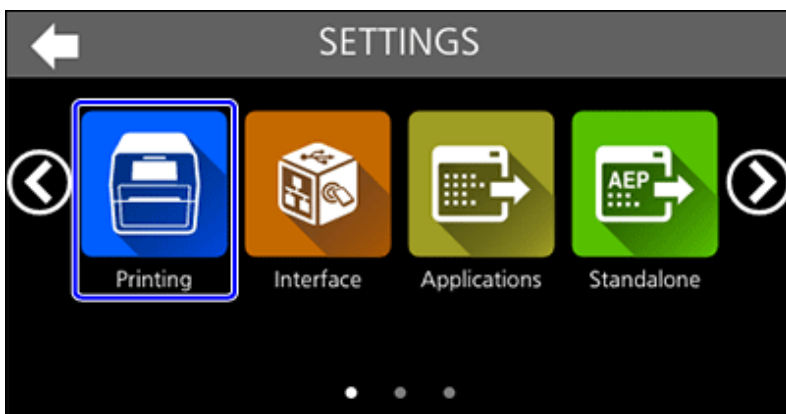
使用热敏标签打印。



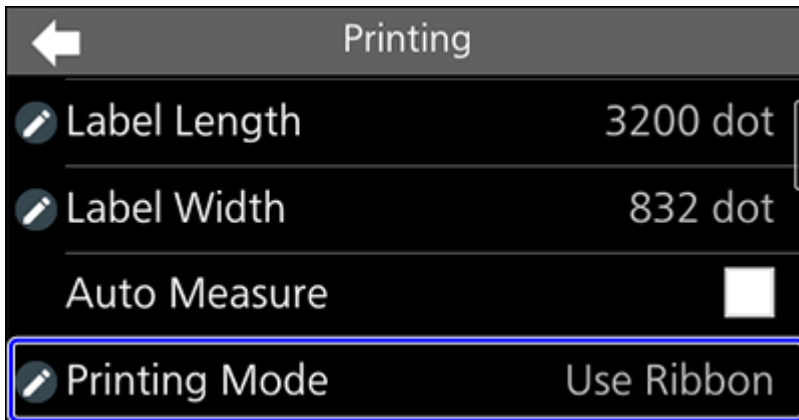
- 如果您使用热敏标签，则不需要色带。
-

可以通过启动指南、介质启动和录入介质资料来设置打印方法。或者，按以下方法个别设置。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用了密码功能，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击[打印模式]。



5. 选择打印方式。



[使用色带]

使用色带打印。

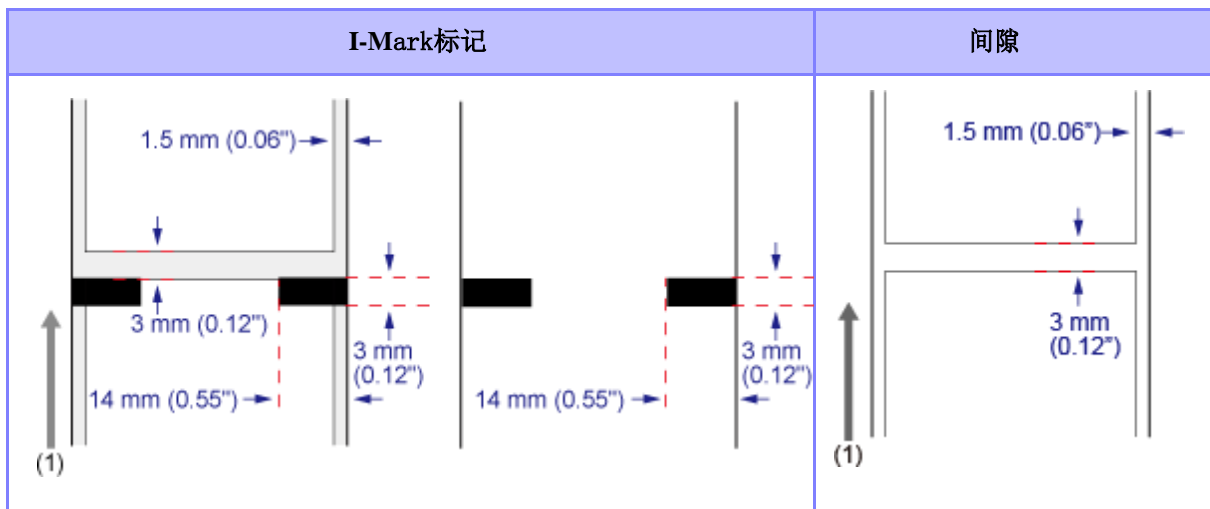
[热敏]

使用热敏标签打印。

标签传感器类型

该打印机通过使用标签传感器检测纸张（标签）上的 I-Mark 标记或间隙来正确定位打印位置。

每种标签上的 I-Mark 标记或间隙如下：

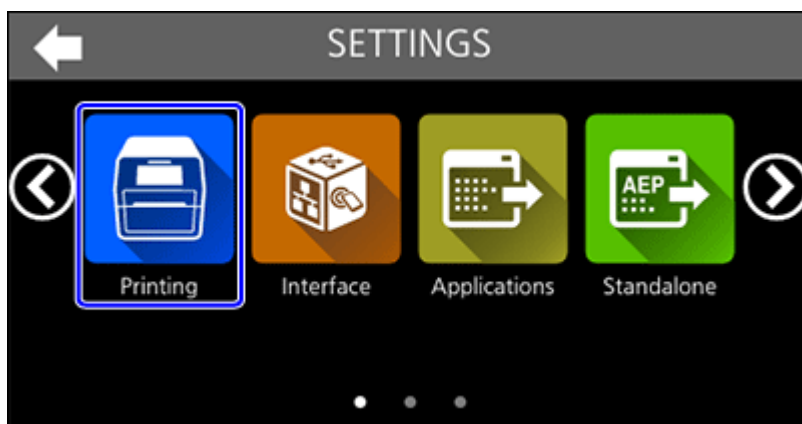


(1) 进纸方向

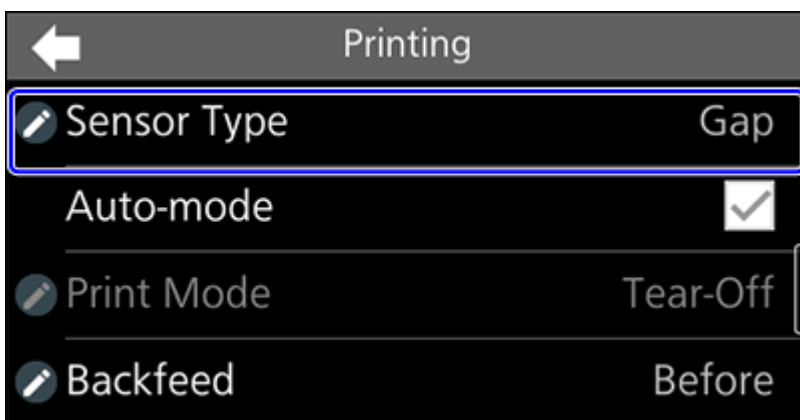
根据要使用的用纸，设置传感器类型以检测打印位置。

传感器类型可以通过启动指南、介质启动和录入介质资料进行设置。或者，按以下方法个别设置。

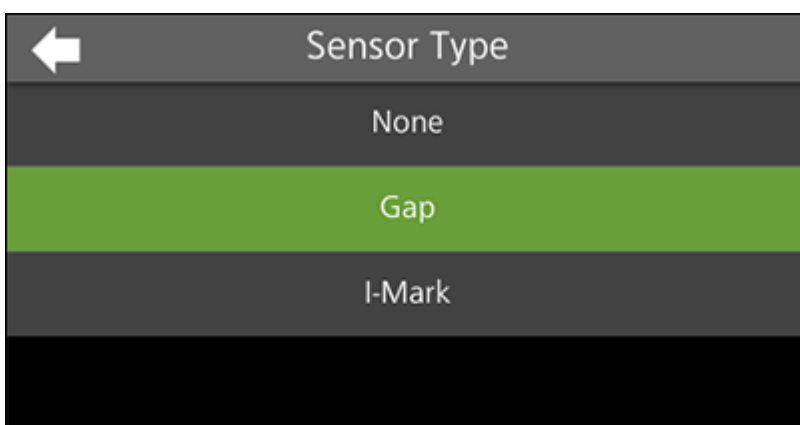
1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用了密码功能，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击[传感器类型]。



5. 点击需要的传感器类型。



[无]

禁用标签传感器。

[间隙]

使用间隙型标签时选择。使用透射传感器。

[黑标]

使用 有黑色标记类型的标签时选择。使用反射传感器。



- 如果您在 [打印模式] 菜单中选择了 [剥离器]，则只有 [间隙] 和 [I-Mark] 可用。
- 如果您在 [打印模式] 菜单中选择了 [无底纸切刀] 或 [无底纸撕下]，则只有 [无] 和 [I-Mark] 可用。
- 选择 [无] 以外的选项以使用标签浪费防止功能。
- 选择 [无] 以外的其他选项以在 RFID 型号上使用 RFID 标签。如果设置 [无]，则不能使用 RFID 标签。

何时更换纸张和色带

检查纸张和色带的剩余量

您可以按照以下步骤检查纸张和色带的剩余量。

- **通过打印机顶部的窗口确认**

您可以通过打印机顶部的窗口 (1) 目视检查打印机中的剩余纸张量。



- **通过打印机的通知确认**

打印机具有色带接近用完和色带用完的检测功能。

通过打印机显示屏上的图标和错误消息，您可以确认色带即将需要更换，或色带已用完。

触发纸张用完的条件

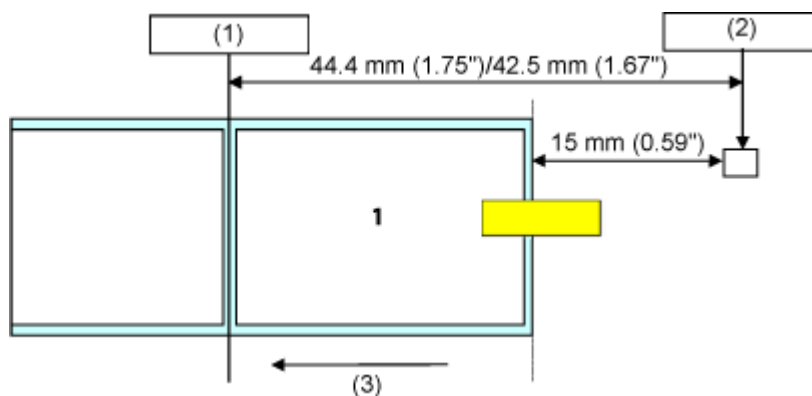
触发纸张用完的条件，根据纸张规格和打印机操作而异。

纸张规格在设置模式的 [系统] > [兼容] > [SBPL] > [介质规格] 菜单中选择，或通过指令指定。

对于 [胶粘标签]（卷状纸）

进纸途中触发纸张用尽的条件（走空白纸时）

当纸张用完传感器检测到无纸并继续进纸 15 mm (0.59") 后仍检测到无纸时，触发纸张用完错误。



(1) 打印头位置

(2) 纸张用完传感器（可选）：I-mark传感器（反射）/间隙传感器（使用间隙）在 [打印] 菜单中的 [高级] > [纸张用完] 中选择，或通过命令指定。

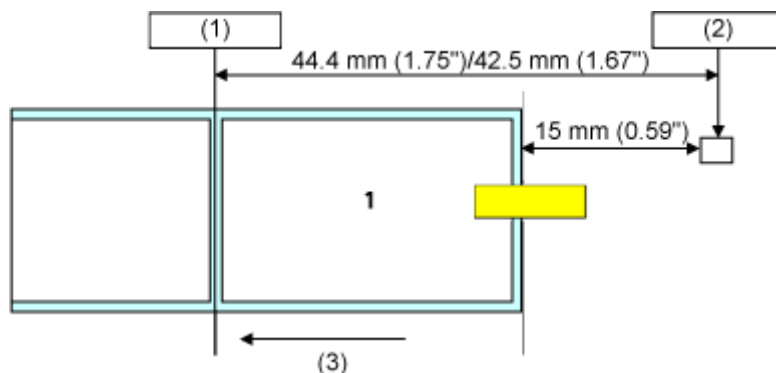
(3) 进纸方向

打印途中触发纸张用完的条件

1. 纸张用完传感器检测到无纸并再进纸 15 mm (0.59") 后触发。

2. 如果剩余打印量小于 < 打印头位置与纸张用完传感器之间的距离上减去 20 mm (0.79") 后的距离, 则完全打印1张后触发无纸错误。

如果剩余打印量大于 > 打印头位置与纸张用完传感器之间的距离上减去 20 mm (0.79") 后的距离, 则检测到纸张用完后立即触发无纸错误, 解除无纸错误后, 再重新打印。



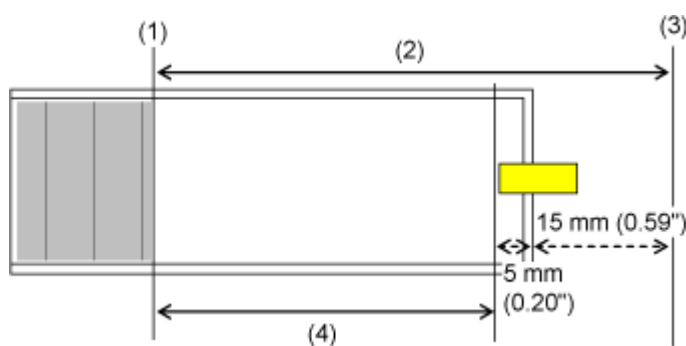
(1) 打印头位置

(2) 纸张用完传感器 (可选): I-mark传感器 (反射) / 间隙传感器 (使用间隙) 在 [打印] 菜单中的 [高级] > [纸张用完] 中选择, 或通过指令指定。

(3) 进纸方向

如果在打印途中检测到纸张用完, 打印机动作会因检测到纸张用完时的剩余打印量和剩余纸张量而异。剩余的纸张量可以按如下方式计算。试着打印到纸张末端 5 mm (0.20 英寸) 处。

剩余纸张量 = 打印头位置和纸张用完传感器之间的距离上减去 (5 mm + 15 mm (0.20" + 0.59"))。



(1) 打印头位置

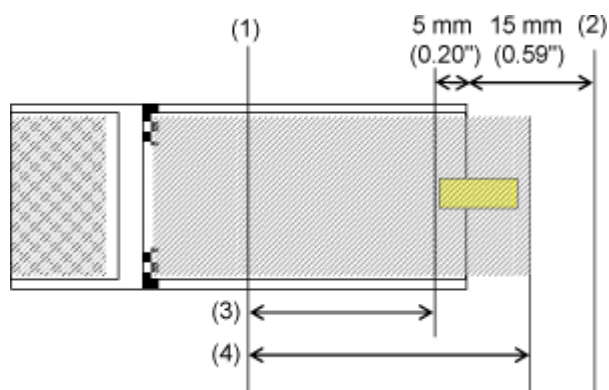
(2) 打印头位置与纸张用完传感器之间的距离

(3) 纸张用完传感器

(4) 剩余纸张量

- **当剩余打印量大于剩余纸张量时**

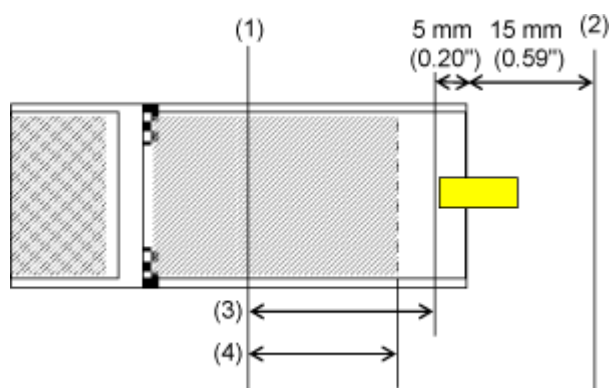
检测到纸张用完时如果剩余打印量大于剩余纸张量的话，因无法完成完整的打印，所以直接停止打印并触发无纸错误。



- (1) 打印头位置
- (2) 纸张用完传感器
- (3) 剩余纸张量
- (4) 剩余打印量

- **当剩余打印量小于剩余纸张量时**

检测到纸张用完时如果剩余打印量小于剩余纸张量的话，完整打印完1张后，再触发无纸错误。

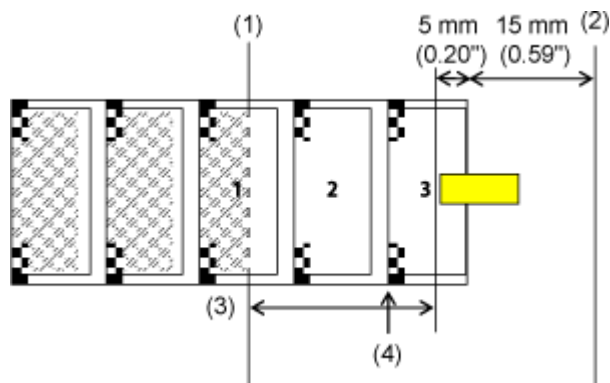


- (1) 打印头位置
- (2) 纸张用完传感器
- (3) 剩余纸张量
- (4) 剩余打印量

检测到纸张用完时如果打印头位置和纸张用完传感器之间有多张纸张，则把剩余纸张量全部送完后 触发无纸错误。

另，在送入剩余纸张量时，最后检测到的最后一个纸张的前端到达打印头位置时，也会触发无纸 错误。

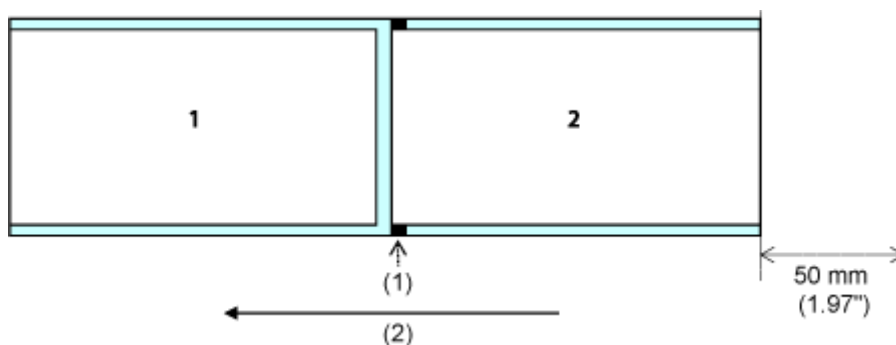
打印途中发生的无纸错误，具体取决于标签的长度，但在错误解除后可重新打印。



- (1) 打印头位置
- (2) 纸张用完传感器
- (3) 剩余纸张量
- (4) 保存最后检测到的最后一个纸张的前端位置

对于 [非胶粘标签] (折叠式标签)

- 把下图2全部打印完成后，再将标签往前送 50mm (1.97 英寸) (完全排出) 后，触发无纸错误。
- 如果打印途中发生错误，则解除错误后重新打印2。如果发生错误时打印已完成，则不会重新打 印 2。(此外，如果在送入 50 mm (1.97") 过程中打印完成，也不会重新打印。)
- 在切刀模式下，如果发生无纸错误，则不会进行切纸动作。
- 这不能用于剥离器模式或无底纸模式。



- (1) 黑标
- (2) 进纸方向

触发色带用完的条件（仅限热转印）

色带用完错误是通过色带供应部的色带传感器来检测。当打印机送入标签时，检测到色带供应部上的色带无动作（无转动）40mm（1.57 英寸）以上时，触发色带用完错误。

触发色带接近用完的条件（仅限热转印）

色带接近用完是通过色带供应部的色带传感器来检测。当色带剩余量大约小于 5~7 m（16.4 到 23.0 英尺）（色带外径：大约 18 mm (0.71")）时，触发色带接近用完。

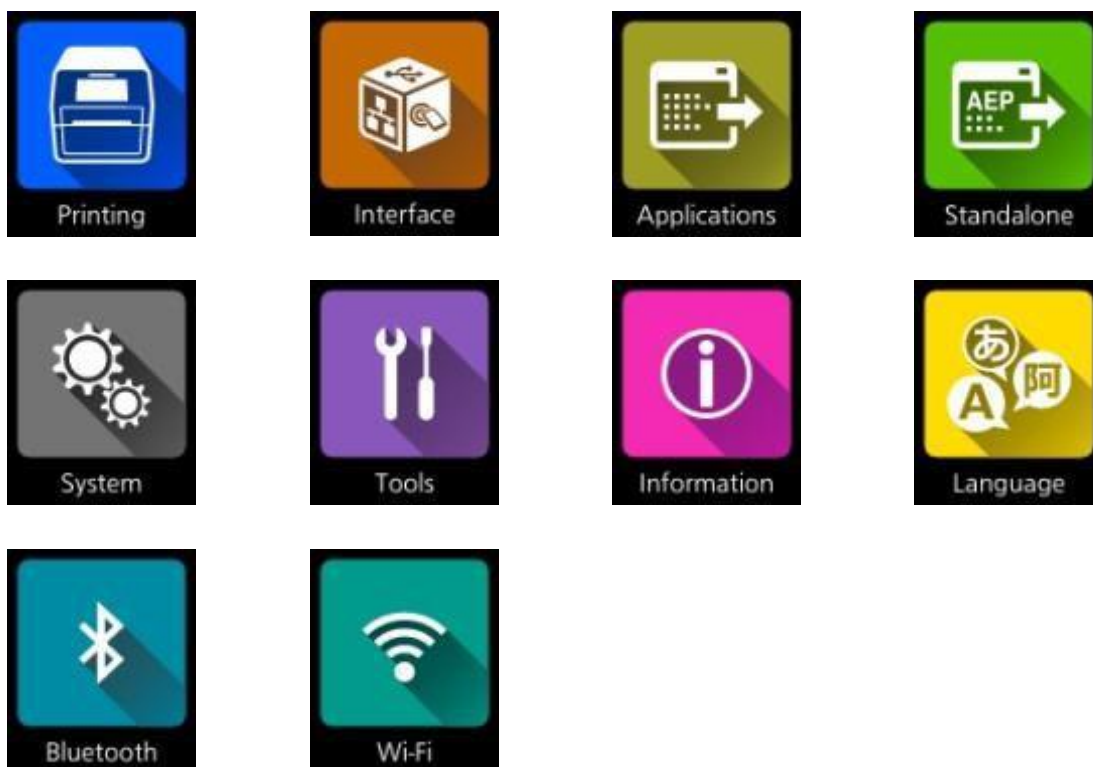


- 色带剩余量（5~7 m（16.4 至 23.0 英尺））仅供参考。触发色带接近用完的时间因色带厚度和色带传感器的读取状态而有些许差异。
-

打印机的各种设置

[设置] 菜单

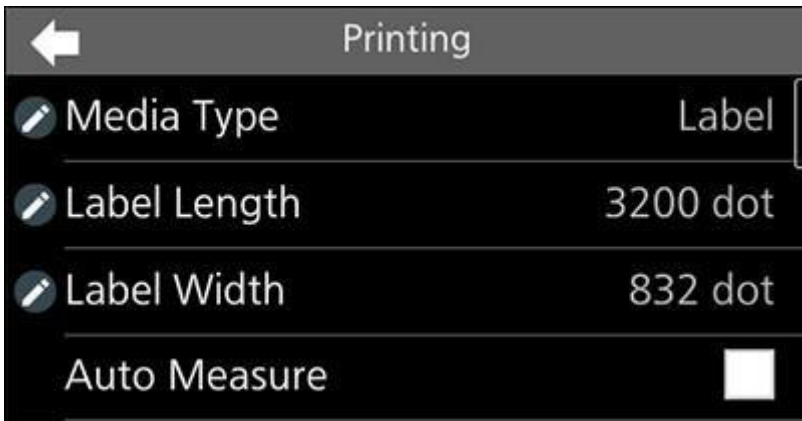
打印机[设置] 菜单里有以下主要菜单。各主菜单下面有多个子菜单。



- 如果通过转到 [系统] > [区域] > [显示语言图标] 菜单启用它，则会出现 [语言] 菜单。
 - [Bluetooth] 菜单和 [Wi-Fi] 菜单仅在安装了选购的无线 LAN/Bluetooth 套件时显示。
-



[打印] 菜单：设置打印相关的参数



[打印] 菜单中提供以下设置：

[介质类型]

设置介质类型。
选项如下：

- [标签]
- [腕带]
- [koDakara]



• 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。

[标签长度]

设置标签的长度。

设置范围根据打印机的打印分辨率而异。标签长度的设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125mm (0.0049 英寸))	1 至 20000 dot
305 dpi (1 dot = 0.083mm (0.0033 英寸))	1 至 18000 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、"（英寸）或mm。
- 将标签尺寸设置为包含底纸的值。

[标签宽度]

设置标签的宽度。

设置范围根据打印机的打印分辨率而异。标签宽度的设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125mm (0.0049 英寸))	1 至 832 dot
305 dpi (1 dot = 0.083mm (0.0033 英寸))	1 到 1248 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、"（英寸）或mm。
- 将标签尺寸设置为包含底纸的值。



[自动测量]

打印机会自动测量标签的长度。

测量的标签长度将自动保存在 [标签长度] 中。仅当您在 [介质类型] 菜单中选择了[标签]时才会出现此菜单。

在 [传感器类型] 菜单中选择 [间隙] 或 [I-Mark]时，才可以执行此操作。

使用自动测量功能设置标签长度的步骤如下：

1. 安装标签。
2. 启用[自动测量]。
3. 按 （电源/主页）按钮显示主屏幕。
4. 按 （电源/主页）按钮显示联机屏幕。自动送纸并测量标签的长度。
测得的标签长度保存在【标签长度】中。



- 当您启用 [自动测量] 时，此功能在以下条件下执行：
 - 打印机上电后第一次切换到联机模式
 - 打开/关闭顶盖后打印机变为联机模式时
 - 更改[传感器类型]菜单中的设置后打印机更改为联机模式时
- 如果 [应用程序] 菜单中的 [协议] 更改为 [SZPL]，则[自动测量] 自动启动并执行。

[打印模式]

选择使用色带打印还是热敏标签打印。仅适用于兼容热敏/热转印机型。 选项如下：

使用色带

使用色带打印。

热敏

使用热敏标签打印。



- 此设置与[工具]>[介质启动] 菜单中的设置同时更改。

[色带快用完]

启用 [色带快用完] 时，当色带接近用完时会出现警告图标。即使出现警告图标，打印也不会停止。仅当您在兼容热敏/热转印机型的 [打印模式] 菜单中选择了 [使用色带] 时才会出现此选项。



- 警告图标显示在屏幕上方的状态栏中。

[速度]

设置打印速度。

设置范围根据打印机的打印分辨率而异。打印速度的设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (8 dot/mm)	2 至 8 ips (英寸/秒) (50.8 至 203.2 毫米/秒)
305 dpi (12 dot/mm)	2 至 6 ips (英寸/秒) (50.8 至 152 毫米/秒)



- 如果安装了可选的无底纸切刀，则设置范围为 2 到 4 ips。
- 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
- 如果打印速度设置得太快可能会影响打印质量。

[传感器类型]

设置检测标签的传感器类型。选项如下：

无

禁用标签传感器。

间隙

使用间隙型标签时选择。使用透射式传感器。

I-Mark (黑标)

使用 I-mark 类型的标签时选择。使用反射传感器。



- 如果您在 [打印模式] 菜单中选择了 [剥离器]，则只有 [间隙] 和 [I-Mark] 可用。
- 如果您在 [打印模式] 菜单中选择了 [无底纸切刀] 或 [无底纸撕下]，则只有 [无] 和 [I-Mark] 可用。
- 选择 [无] 以外的选项以使用标签浪费防止功能。
- 选择 [无] 以外的其他选项以在 RFID 型号上使用 RFID 标签。如果设置 [无]，则不能使用 RFID 标签。
- 此设置与 [工具] > [标签启动] 菜单中的设置同时更改。

[自动模式]

启用 [自动模式] 时，打印模式会根据安装选项的状态自动更改。

安装选项	由自动模式设置的打印模式
无	撕下
剥离器	剥离器
切刀	切刀
无底纸切刀	无底纸切刀

[打印模式]

手动设置打印模式。

如果禁用[自动模式]，则可以设置。

选项如下：

[连续]

连续打印指定数量的标签。标签始终停止在打印的位置。

[撕下]

打印纸张并使标签完全伸出到打印机前端以便撕下。打印完后，手动撕下标签。开始下一次打印时，标签前端先回退到打印头下面后，再开始打印。

[剥离器]

送入标签时，把打印的标签从底纸上剥离。从打印机上取下已打印并被剥离的标签。

[切刀]

在打印指定数量的标签的同时裁切每个标签。

[切纸和打印]

打印下一张内容的同时，裁切上一张打印的纸张的末端位置。如果在为 [弹出裁切] 指定的时间段内未接收到打印数据，则打印机将标签送入裁切位置并在打印纸张的末端位置进行裁切。

【部分切刀】

打印指定数量纸张的同时，每个纸张留下一部分，进行裁切。

[无底纸切刀]

一张一张打印并裁切纸张。取下裁切的纸张后，下一个纸张将回退到打印位置。

【无底纸撕下】

打印纸张并使其完全伸出打印机前端以便撕下。打印后，手动撕下纸张。打印下一个数据时，纸张的前端回退到打印头位置后，再开始打印。



- 更改打印模式可能 [传感器类型] 和 [回退]动作也会跟着变更。更改设置后，确认打印机的设置参数是否符合您使用的纸张。
 - 在 RFID 型号上使用 RFID 标签时，请勿选择无回退切刀模式、部分裁切模式、无底纸切刀模式或无底纸撕下模式。如果设置了这些打印模式，则不能使用 RFID 标签。
-



- 可选择的打印模式因安装的选件而异。

安装选项	打印模式
无	连续/撕下
剥离器	连续/剥离器
切刀	连续/撕纸/切刀/切纸和打印/部分切刀
无底纸切刀	无底纸切刀/无底纸撕下

[回退]

[回退] 动作，仅在打印模式设置为非连续模式时适用。选项如下：

无

不回退。

之后

裁切后，将下一张纸张的前端回退至打印头位置。

剥离器模式下，取下剥离的标签后，将下一张纸张的前端回退至打印头位置。 之

前

打印前，将下一个标签的前端回退至打印头位置。



- 可选择动作因打印模式而异。

打印模式	回退动作		
	无	之前	之后
连续	可能的	-	-
撕下	-	可能的	-
剥离器	可能的	可能的	可能的
切刀	可能的	可能的	可能的
切纸和打印	-	-	可能的
部分切刀	可能的	可能的	-
无底纸切刀	-	可能的	-
无底纸撕下	-	可能的	-

[切纸弹出/排出切纸]

在切纸和打印模式或在部分切刀模式的打印前回退时，设置是否进行排出后切纸以及排出后切纸时的等待时间。

排出切纸是不打印下一个数据，裁切最后一个打印的标签后结束打印操作。

仅当您在 [打印模式] 菜单中选择了 [切纸和打印] 或 [部分切刀]，并在 [回退] 模式中选择了 [之前] 时才会出现此选项。

设置范围为 0 到 5（秒）。设置为 0 时，不进行排出切纸。

【浓度范围】

显示打印浓度范围。

浓度范围影响打印浓度。范围从 A 到 F。打印机默认设置为 A。

[浓度]

可指定浓度1至10。

设置范围是从 1 到 10。1 是最淡的，10 是最浓的。



- 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
- 要进一步微调打印浓度，请在 [打印] > [高级] > [调整] > [浓度调整] 菜单中进行调整。

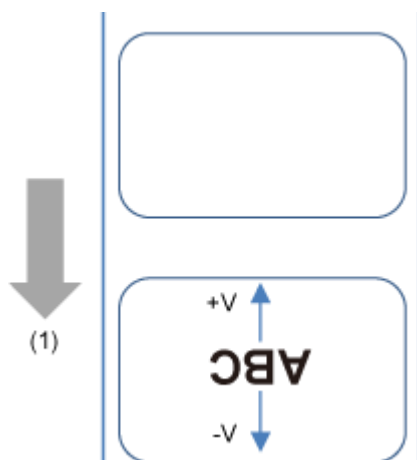
[映像]

设置垂直和水平方向的打印基准位置。设置项目如下：

垂直

设置垂直方向的打印基准位置。

将打印基准位置的校正值设置为 进纸方向为“-”，与进纸方向相反的为“+”。



(1) 进纸方向

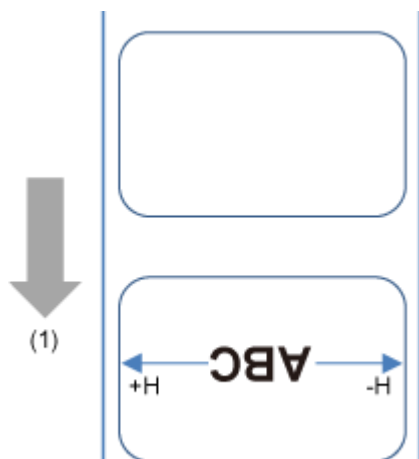
设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125mm (0.0049 英寸))	-19999 至 +19999 dot
305 dpi (1 dot = 0.083mm (0.0033 英寸))	-17999 至 +17999 dot

水平

设置水平方向的打印基准位置。

将打印基准位置的校正值设置“-”为向右调整，“+”为向左调整。



(1) 进纸方向

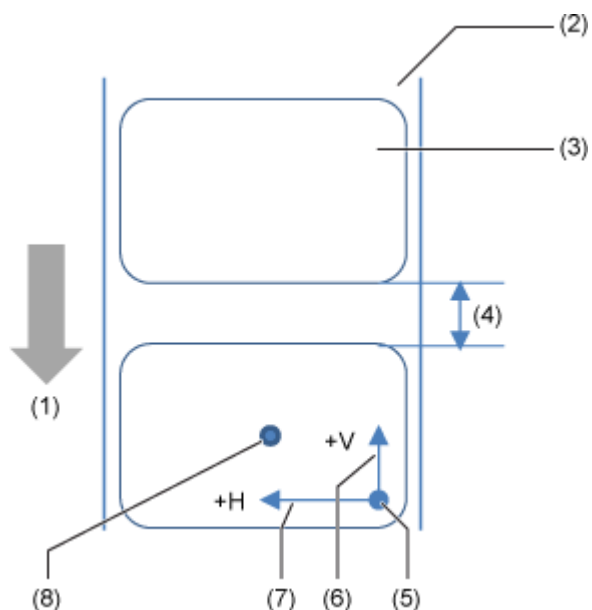
设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125mm (0.0049 英寸))	-831 至 +831 dot
305 dpi (1 dot = 0.083mm (0.0033 英寸))	-1247 至 +1247 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、" (英寸) 或 mm。

打印基准位置和基准点的调整方向



- (1) 进纸方向
- (2) 底纸
- (3) 标签
- (4) 标签之间的间隙
- (5) 打印基准位置（校正前）
- (6) 调整垂直基准点
- (7) 调整水平基准点
- (8) 调整后的基准点

[高级]

设置详细的传感器操作和打印动作。设置项目如下：

[校准]

调整标签传感器电压值。

在标签检测不正常的情况下，调整标签传感器电压值。设置项目如下：

【自动校准】

对选定的标签传感器执行自动校准。选项如下：

间隙 + I-Mark

调整间隙传感器和 I-mark 传感器。

间隙

调整间隙传感器。

I-Mark（黑标）

调整 I-Mark 传感器。

标签表面（标签废料防止或标签浪费防止）

调整标签废料防止传感器。

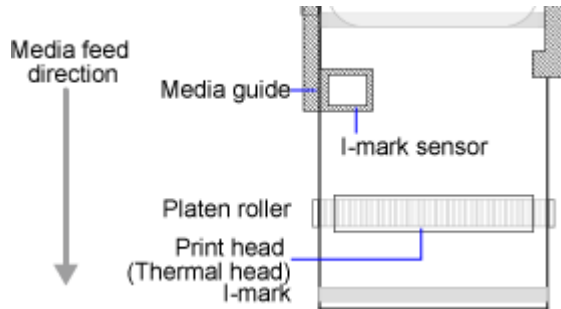


- 如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不显示 [标签表面]传感器。
- 对于腕带和 koDakara 等没有底纸的标签，无法调整 [标签表面]传感器。

自动校准标签传感器的步骤如下：

1. 打开顶盖。
2. 安装标签。
 - 用于调整 [Gap + I-Mark]/[Gap]/[I-Mark]

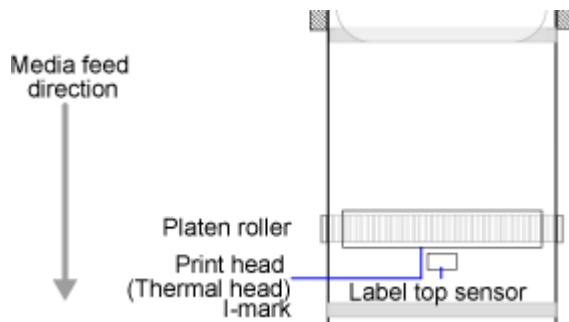
从底纸上取下标签并安装底纸，使底纸上的黑色标记不在 I-Mark 传感器上方。




对于没有底纸的标签，例如腕带或无胶连续纸，请按标准安装标签。


- 用于调整 [标签表面/标签废料防止]

从底纸上取下标签并安装底纸。避免底纸上的黑色标位置放在 I-Mark 传感器上方。



3. 关闭顶盖。
4. 从列表中点击要调整的传感器类型。
5. 出现确认屏幕时，点击 。

如果显示调整失败的消息，请正确安装标签并重试。

6. 点击 。
7. 重新安装标签。
8. 确认调整标签传感器的结果。
 - 如果调整了 [Gap + I-Mark]/[Gap]/[I-Mark]
 - 进入脱机画面，点击 [进纸]，确认标签能正确送纸。
 - 如果您调整了 [标签表面]
 - 进入联机画面，通过标签浪费防止功能确认标签能否正确调整到打印开始位置。



- 如果执行 [自动校准] 后，还出现送纸异常，请联系您的 经销商，销售店或SATO技术支持中心。

[间隙电压]

手动设置间隙传感器电压。


设置过程如下：

首先，调整间隙传感器的“低”电平（电压）。

1. 从底纸上取下标签。
2. 安装底纸部位放在标签传感器之间。避免底纸上的黑色标记位置放在I-Mark传感器上方。
3. 关闭顶盖。要获得正确的调整结果，请在关闭顶盖后进行调整。
4. 在 [校准] 菜单中点击 [间隙电平]。
5. 更改 [Emit/发射] 值，直到 [Sensor] 值在0.2~0.5 (V)范围内（避免值设置成0.1V或超过0.5V）。
6. 如果更改 [Emit/发射] 值后 [Sensor] 值没有降低到 0.5 以下，请更改 [Receive/接收] 值。
7. 记下上述过程中的 [Sensor] 值。这是间隙传感器的“低”电平值。

接下来，检查间隙传感器的“高”电平（电压）如下：

1. 将标签部位放在标签传感器之间。避免底纸上的黑色标记位置放在I-Mark传感器上方。
2. 关闭顶盖。
3. 检查 [传感器] 值。

这时的Sensor值显示的是标签部位的高电平，且其值一般大于1.0V。
如果“高”和“低”电平之差小于 1.0V，则调整[发射] 和 [接收]值，使之差大于 1.0V。
调整电压时，请调整“低”电平，“高”电平会自动跟着变化。
4. 如果“高”和“低”电平都符合标准值，请点击 以确认该值。间隙传感器的“高”和“低”电平的标准值如下：

- 低（底纸部位）< 0.5 (V)（参考设置范围：0.2V-0.5V）
- 高（标签部位）≥ 1.0 (V)



- 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
-


【间隙限制电平】

设置间隙限制电平。

设置过程如下：

1. 使用以下公式计算间隙限制电平：

间隙限制电平 = (高+低) / 2。（约高低电平的中间值）

2. 在 [校准] 菜单中点击 [间隙限制电平]。
3. 更改间隙限制电平值。按上述方法计算间隙限制电平值并输入。
4. 点击  以确认该值。



- 如果将限制电平设置为 0.0 (V)，打印机将自动设置限制电平。
 - 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
-

【I-Mark 电平】

手动设置 I-mark

传感器电平。设置过程如下：

首先，调整 I-mark 传感器的“低”电平（电压）。

1. 将标签部位放在标签传感器之间。避免底纸上的黑色标记位置放在I-Mark传感器上方。。
2. 关闭顶盖。要获得正确的调整结果，请在关闭顶盖后进行调整。
3. 在[校准]菜单中点击[黑标电平]。
4. 更改 [Emit/发射] 值，直到 [Sensor] 值在0.2~0.5 (V)范围内（避免值设置成0.1V或超过0.5V）
5. 如果更改 [Emit/发射] 值后 [Sensor] 值没有降低到 0.5V以下，请更改 [Receive/接收] 值。
6. 记下上述过程中的 [Sensor] 值。这是 I-mark 传感器的“低”电平值。

接下来，检查 I-mark 传感器的“高”电平（电压）如下：


1. 将标签上的黑色标记位置放在 传感器上方，以便I-mark 传感器检测到 标签上的黑色标记。
2. 关闭顶盖。

3. 检查 [传感器] 值。

这时的Sensor值显示的是黑标部位的高电平，且其值一般大于1.0V。

如果“高”和“低”电平之间的差值小于 1.0V，则调整 [发射] 和 [接收] 值,使之差大于1.0V。

调整电压时，请调整“低”电平，“高”电平会自动跟着变化。

4. 如果“高”和“低”电平都符合标准值，请点击  以确认该值。黑标传感器的“高”和“低”电平标准值如下：

- 低（标签部位/无黑标部位）< 0.5 (V)（参考设置范围：0.2V-0.5V）
- 高（黑标部位）≥ 1.0 (V)



- 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
-

【黑标限制电平】

设置黑标限制电平。设置过程如下：

1. 使用以下公式计算黑标限制电平：

黑标限制电平=（高+低）/2。（约高低电平的中间值）

2. 在[校准]菜单中点击[黑标限制电平]。

3. 更改黑标限制电平值。按上述方法计算黑标限制电平值并输入。

4. 点击  以确认该值。

- 如果将限制电平设置为 0.0 (V)，打印机将自动设置限制电平。
 - 此设置与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
-

[打印头检测]

自动检查打印头是断针。选项如下：

关闭

禁用打印头检测。

全部

检测整个打印区域。

条码

仅检测条码打印区域。条码检测无法检测以图形数据形式打印的条码。



- 打印头检测是检查打印头是否断针的功能。打印头检测功能不是保证条码可读性的功能。请定期进行条码读取检测。打印过程中可能出现的白线和打印头检测功能检出的打印头错误的时间可能会有一点偏差。

对于发生打印头错误后打印的标签，请用扫描器对打印的条码进行读取检查。

[打印头检测模式]

设置打印头检测模式。

仅当您在 [打印头检测] 菜单中选择了 [全部] 或 [条码] 时才会出现。选项如下：

总是

每打印一张进行检测。

批处理后

打印开始前和打印停止时进行打印头检测。如果启用回退功能时，则在回退时和打印开始前、及打印停止时进行打印头检测。

每页（每数指定）

指定数量的张数打印完后进行一次打印头检测。

【每页】

每个指定数量的张数打印完后进行一次打印头检测。

仅当您在 [打印头检测模式] 菜单中选择了 [每页] 时才会出现。设置范围为 1 到 999999。

[检查介质大小]（打印内容超出范围检测）

启用或禁用纸张尺寸检查。

仅当您在 [传感器类型] 菜单中选择了 [间隙] 或 [I-Mark] 时才会出现。

启用此功能后，如果符合以下任一条件，则会显示“介质错误”：

- 实际纸张长度比纸张尺寸指令<A1>指定的长度长 3 mm（0.12 英寸）以上时
- 当前检测到的纸张走行长度比首次检测到的纸张长度长 3 mm（0.12 英寸）以上时

[调整]

调整偏移位置、间距位置、浓度调整及标签表面传感器位置。设置项目如下：

[偏移]

调整偏移位置。

通过调整偏移，可调整撕纸/裁切/剥离动作时的回退量和纸张停止位置。

设置值：“+”与进纸方向相反的方向调整，设置值：“-”进纸方向调整。设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

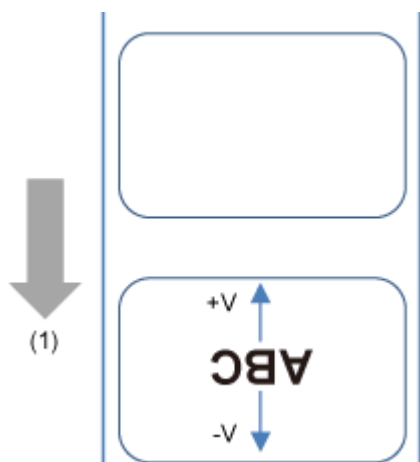
解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	-30 到 +30 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	-45 到 +45 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、" (英寸) 或 mm。
- 此设置的更改与[工具] > [测试打印] 菜单中的各测试打印设置同时更改。

[间距]

通过调整间距，调整纵方向的打印起始位置来调整纵方向的打印位置。设置值：“+”与进纸方向相反的方向调整，设置值：“-”进纸方向调整。



(1) 进纸方向

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	-30 到 +30 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	-45 到 +45 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot、"（英寸）或 mm。
- 此设置的更改与 [工具] > [测试打印] 菜单中的各测试打印设置同时更改。

[浓度调整]

微调打印浓度。

设置范围为 0 到 99。0

为最淡，99 为最浓。



- 此设置的更改与 [工具] > [测试打印] 菜单中的各测试打印设置同时更改。

[标签表面传感器]

调整标签表面传感器的位置。

如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。

设置值：“+”与进纸方向相反的方向调整，设置值：“-”进纸方向调整。 设

置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	-30 到 +30 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	-45 到 +45 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot 、"（英寸）或 mm。

[启动联机]

设置打印机开机后是否为联机状态。



- 此设置与 [独立] 菜单中的 [启动] 相关联。 启用[启动联机]后， [启动]菜单中的 [应用程序] 被启用。禁用 [启动联机]后， [启动]菜单中的[主页屏幕] 被启用。

[错误后进纸]

设置是否错误解除后切换到联机状态时自动进纸定位。

禁用 [标签废料防止]时，才可以设置。



错误解除后切换到联机状态时进纸。



错误解除后变为联机状态时不进纸。

但是，如果启用了 [开机时进纸]，则打印机会在开机后切换到联机状态时进纸。此外，如果启用 [自动测量]，则打印机在开机后第一次切换到联机状态时会进纸。

[开机时进纸]

设置打印机开机时是否自动进纸。禁用 [标签废料防止]时，才可以设置。



打印机在开机后第一次切换到联机模式时进纸。



打印机开机后不进纸。

但是，如果启用了 [自动测量]，则打印机在开机后第一次更改为联机模式时会送入标签。

[标签废料防止]

设置标签浪费防止功能。

如果安装了可选的剥离器或无底纸切刀，则不会显示此信息。设置项目如下：

[标签废料防止]

启用或禁用标签浪费防止功能。

禁用 [错误后进纸] 和 [开机时进纸]时，才可以设置。



- 要启用此功能，请在 [设置] 菜单中的[工具] > [介质启动] 或[介质资料编辑] 中全部设置与标签废料防止功能相关的参数（标签长度）。
- [介质启动] 或[介质资料编辑]及[打印]菜单中，只有选择介质类型为“标签”和传感器类型“间隙或I-Mark”才能显示和录入启用标签废料防止功能相关的标签长度。
- 此设置的更改与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。
- 使用无底纸标签、无胶连续纸或 RFID 标签时，您无法使用标签浪费防止功能。

[注册标签长度]

为了准确执行标签浪费防止功能，请编辑录入您正在使用的标签长度。如果您未录入标签长度，第二个标签开始可能出现一张或多张空白标签。

满足以下条件时出现。

- [标签废料防止] 已启用。
- 在 [打印] > [介质类型] 菜单上，选择了 [标签]。

- 在 [打印] > [传感器类型] 菜单上，选择了 [间隙]或[I-Mark]。

标签长度录入为含底纸后长度。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	1 至 20000 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	1 至 18000 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot 、" (英寸) 或mm。
- 如果您使用不同长度的标签，请不要忘记录入[标签长度]。如果 录入[标签长度]与实际标签长度不同，则可能出现打印错位。
- 此设置的更改与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置同时更改。

[停止位置调整]

用于设置撕纸、裁切和剥离器停止时的进纸量。根据打印头位置 为0，设置进纸量。

实际进纸量是[偏移] + [停止位置调整] 的值。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	0 到 2040 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	0 到 3060 dot



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为dot 、" (英寸) 或 mm。
- 如果您进行了更改，主屏幕上将出现一条提示您重新启动打印机的消息。在这种情况下，请重新启动打印机以应用设置。

[纸张用完]

选择用于检测纸张用完的传感器。选项如下：

反射

使用 I-mark 传感器（反射型）检测纸张用完。

使用间隙

使用间隙传感器（透射式）检测纸张用完。

[优先]

对于打印机的参数设置，设置是通过指令还是通过打印机来设置。选项如下：

命令

指令设置优先。

设置

打印机的设置优先。

[重新打印]

启用或禁用重新打印功能。

如果启用了[重新打印]，您可以在联机屏幕中点击[重新打印]来再次打印上一张数据。



• 如果打印机断电，之前的数据将丢失。

[打印结束位置]

当 [传感器类型] 设置为 [无] 时，可调整纸张停止位置或裁切位置。此调整还设置从纸张停止位置开始的空白量。

设置范围因打印机的打印分辨率而异。设置范围如下：

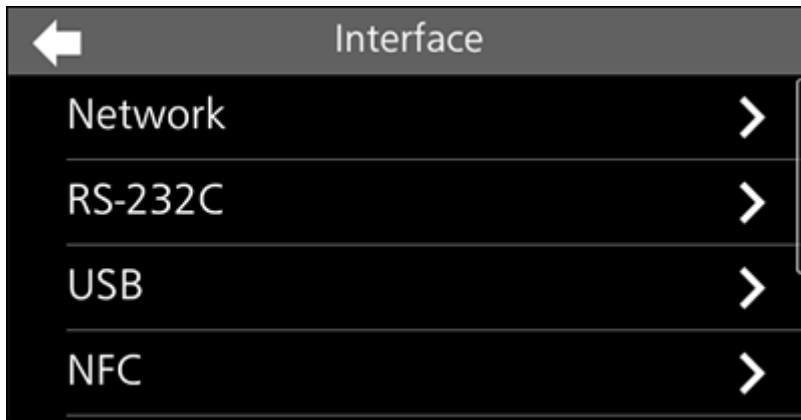
解析度	设定范围
203 dpi (1 dot = 0.125 mm (0.0049 英寸))	0 到 20000 dot
305 dpi (1 dot = 0.083 mm (0.0033 英寸))	0 到 18000 dot



• 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为 dot 、" (英寸) 或 mm。



【接口】菜单



[接口] 菜单中提供以下设置：



- 只有安装了可选的 RS-232C接口时才会出现 [RS-232C] 菜单。
- [RFID] 菜单仅在 RFID 型号上出现。

[网络]

此菜单是使用 LAN 作为计算机和打印机之间的接口。设置项目如下：

[设置]

设置局域网。






设置项目如下：


[LAN]

为 LAN 设置 IPv4、IPv6、TCP/IP 端口号及代理服务器。设置项目如下：

[IPv4 (LAN)]

设置 LAN的IPv4。

-
-  完成设置后，点击 。出现询问您是否保存设置的消息后，点击 。
 - 放弃更改时，点击 。出现确认您要放弃更改的消息后，点击 。
-

-  如果 [模式] 是 [DHCP]，则无法更改 [IP 地址]、[网络掩码]、[网关]、[DNS]。
-

设置项目如下：

[模式]

选择 IP 地址分配方法。选项如下：

DHCP

自动从 DHCP 服务器获取 IP 地址、子网掩码地址、默认网关地址和 DNS 服务器地址。

静态

手动设置IP地址、子网掩码地址、默认网关地址和DNS服务器地址。

[DHCP]

更新租用时间，再次从DHCP服务器获取IP地址。仅当您在 [模式]

菜单中选择了 [DHCP] 时显示。

[IP地址]

设置和检查 IP 地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕上会显示您从 DHCP 服务器获取的 IP 地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 IP 地址。设置范围如下： 000.000.000.000

到 255.255.255.255

[网络掩码]

设置和检查子网掩码地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器获取的子网掩码地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置子网掩码地址。

您可以从 0、128、192、224、240、248、252、254、255 中设置每组地址。设置范围如下：

128.000.000.000 至 255.255.255.254

[网关]

设置和检查默认网关地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器获取的网关地址。如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置默认网关地址。设置范围如下： 000.000.000.000 到 255.255.255.255



- 此处设置的网关地址与 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [IPv4 (Wi-Fi)] 中的设置共享。
-

[DNS]

设置和检查 DNS 服务器地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器获取的 DNS 服务器地址。如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 DNS 服务器的地址。设置范围如下： 000.000.000.000 到 255.255.255.255







- 您最多可以为 DNS 服务器设置三个 IP 地址。使用逗号分隔不同的 IP 地址。
 - 此处设置的 DNS 服务器地址与 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [IPv4 (Wi-Fi)] 中的设置共享。
-

[IPv6 (LAN)]

为 LAN 设置 IPv6。



- 完成设置后，点击 。出现询问您是否保存设置的消息后，点击 。
 - 放弃更改时，点击 。出现确认您要放弃更改的消息后，点击 。
-



- 如果 [模式] 不是 [静态]，则不能更改 [IP 地址]、[前缀长度]、[网关]、[DNS]。
-

设置项目如下：

[模式]

选择 IP 地址分配方法或禁用 IPv6。选项如下：

禁用

禁用 IPv6。

自动

自动生成IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址（无状态模式）。

DHCP

自动从DHCP服务器获取IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址（有状态模式）。 静

态

手动设置IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址。

[DHCP]

更新租用时间，再次从DHCP服务器获取IP地址。仅当您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP] 时显示。

[IP地址]

设置和检查 IP 地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示您获取的 IP 地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 IP 地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:0:1 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[前缀长度]

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，

请设置前缀长度。设置范围为 1 到 128。

[网关]

设置和检查默认网关地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示您获取的网关地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置默认网关地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:0:0 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



- 此处设置的网关地址与 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [IPv6 (Wi-Fi)] 中的设置共享。
-

[DNS]

设置和检查主 DNS 服务器的地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示您获取的 DNS 服务器地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 DNS 服务器的地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:0:0 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



- 您只能为 IPv6 的 DNS 服务器注册一个 IP 地址。
- 此处设置的 DNS 服务器地址与 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [IPv6 (Wi-Fi)] 中的设置共享。

[端口]

设置 TCP/IP 端口号。

如果启用 AEP 模式，则只有两个端口可用于 LAN 和无线 LAN 连接。

如果启用了 AEP 模式并且使用无线 LAN 接口，请在此菜单中设置端口设置。在这种情况下，[Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [端口] 菜单不可用。

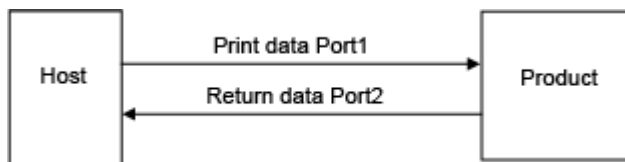
端口1~端口3的作用

在 TCP/IP 的 Socket 服务器功能中，可以使用以下2个连接方式中的任一连接方法。使用的端口及其作用根据连接方法和通信协议而不同。

2个端口连接

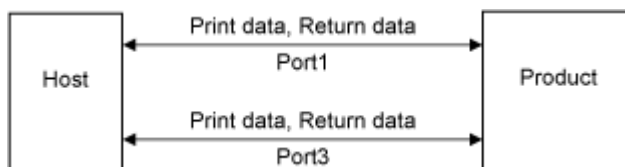
- 如果 AEP 模式被禁用（初始值）

端口1 用于接收打印数据，端口2 用于反馈打印机状态。通讯协议（流控制）为 STATUS4 时，可使用2个端口连接。



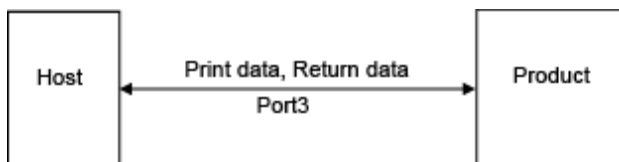
- 如果启用了 AEP 模式

端口 1 和端口 3 用于接收打印数据和反馈打印机状态。端口 2 不能使用。

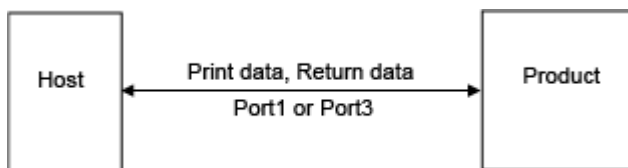


1个端口连接

使用一个端口来接收打印数据和反馈打印机状态。当通讯协议（流控制）为 STATUS4 时，使用 端口3。



当通讯协议（流控制）为 STATUS3 或 STATUS5 时，使用 端口1 或 端口3。



- AEP 不支持 STATUS3、STATUS4 或 STATUS5。

设置项目如下：

[端口 1]

为 端口1 设置端口号。

AEP 模式被禁用，并且以STATUS4 的2个端口方式

连接时，该端口用于接收打印数据。而在STATUS3/STATUS5的1个端口方式 连接中，该端口既用于接收打印数据，也用于反馈打印机状态。

而在AEP模式下的2个端口方式连接中，该端口既可以用于接收打印数据，也可以用于反馈打印机状态。 设置范围为 1 至 65535。



- 为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。
- 如果跟其他在使用的端口号重复的话，不能正常通信。所以请设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080、8883 以外的值。



- AEP 不支持 STATUS3、STATUS4、STATUS5。

[端口2]

设置端口 2 的端口号。

在STATUS4的2个端口方式连接中，该端口用于反馈打印机状态。设置范围为 1 至 65535。



- 为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。
- 如果跟其他在使用的端口号重复的话，不能正常通信。所以请设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080、8883 以外的值。




- 如果启用了 [AEP]，则该设置无效。


[端口3]

设置端口 3 的端口号。

如果AEP模式关闭，在STATUS3/STATUS4/STATUS5的1个端口方式 连接时，该端口既用于接收打印数据，也用于反馈打印机状态。

而在AEP模式下的2个端口方式连接中，该端口既可以用于接收打印数据，也可以用于反馈打印机状态。设置范围为 1 至 65535。

-
-  为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。
 - 如果跟其他在使用的端口号重复的话，不能正常通信。所以请设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080、8883 以外的值。
-

-  您可以通过启用 [端口9100旧版状态] 将 Port3 的反馈状态格式更改为互换模式。
 - AEP 不支持 STATUS3、STATUS4、STATUS5。
-

[流控制]（通信协议）

设置通信协议。选项如下：

- [STATUS 4]
- [STATUS4 ENQ]
- [STATUS 3]
- [STATUS 5]
- [NONE]（无）

【TCP连接队列】


设置当多个主机或应用程序向打印机发送连接请求时，是否允许排队连接。



在与一台主机或应用程序连接时，打印机可以接收其他主机或应用程序的连接请求。后面接收到的请求会被保留，前面的连接结束后，按接收顺序，处理后面接收到的连接请求。



与一台主机或应用程序连接时，打印机无法接收来自其他主机或应用程序的连接请求。

-
-  启用该设置后，请务必为 STATUS3、STATUS4 、 STATUS5 使用1个端口方式的连接。不能保证为 STATUS4 使用2个端口方法连接的操作。
-

[端口 9100 的旧状态]

设置是否将端口3的反馈状态格式设置为互换模式。如果您在 [流控制]

菜单中选择了 [NONE]，则不会显示。

启用互换模式后，端口3的反馈状态格式变为如下：

状态 3

(互换模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

00 00 00 0b	STX	Status3	ETX	15 bytes
-------------	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

STX	Status3	ETX	11 bytes
-----	---------	-----	----------

状态 4

(互换模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

00 00 00 20	00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	36 bytes
-------------	-------------	-----	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

00 00 00 01	ACK/NAK	5 bytes
-------------	---------	---------

Status Reply

00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	32 bytes
-------------	-----	-----	---------	-----	----------

状态5

(互换模式)

ACK/NAK Reply

No Reply

Status Reply

00 00 00 16	STX	Status5	ETX	26 bytes
-------------	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

No Reply

Status Reply

STX	Status5	ETX	22 bytes
-----	---------	-----	----------

[BCC]

启用或禁用BCC检查功能。

仅当您在 [流控制] 菜单中选择了 [STATUS5] 时显示。

【ENQ回答延迟】

设置状态请求命令 ENQ 的状态回复延迟时间。

仅当您在 [流控制] 菜单中选择了除 [STATUS4] 以外的任何选项时，才能进行设置。设置

范围为 0 到 9999 ms。



- 通常，请使用初始值。
-

[Status4 循环响应]/ (Status4周期应答间隔)

设置状态响应周期的时间间隔。

仅当您在 [流控制] 菜单中选择了 [STATUS4] 时，才能进行设置。

设置范围为 100 到 999 ms。

[代理服务器 (LAN)]

设置代理服务器。



- 此处设置的代理与 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [代理 (WiFi)] 中的设置共享。
-

设置项目如下：

[启用]

启用或禁用代理服务器的使用。



- 要启用代理服务器，您需要设置 [服务器] 和 [排出]。
-

[服务器]

设置代理服务器的名称或 IP 地址。

示例：http://192.168.1.11



- 服务器应设置为有效的名称或 IP 地址。
 - 按住 “,” 输入冒号 (:)
-

[端口号]

设置允许与代理服务器通信的端口号。设置范围为 1 至 65535。



- 设置一个不被其他服务使用的端口号。不然，则无法正常进行通信。
-

[用户名]

如果连接代理服务器需要用户名，请设置用户名。

您可以输入 1 到 8 个字符。可以使用字母（大写和小写字母）和数字。

[密码]

如果需要密码才能连接到代理服务器，请设置密码。

您可以输入 1 到 16 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。



- 有些符号不能使用。如果输入无法使用的符号，屏幕上会出现 [无效值]。
-

[排除]/（不使用代理服务器）

设置例外的代理服务器的名称、IP 地址或域。



- 因为这个设置需要包括“127.0.0.1”和“localhost”，这2个项目在出现设置画面的时候就已经输入了。您可以用逗号分隔后输入值。
-

[服务]

设置 NTP、LPD、FTP、SNMP 或 SOS（在线服务）。

设置项目如下：

[NTP]

设置 NTP 的功能。

NTP功能通过网络从NTP服务器获取时间信息来设置打印机的时间。 设

置项目如下：

[启用]

启用或禁用 NTP 功能。

[错误]

设置 检测到错误时，是否显示 NTP 错误消息。

[时间服务器IP]

设置IPv4地址、IPv6地址或NTP服务器的DNS名称。

此项通常应设置为0.0.0.0（初始值）。这是世界NTP服务器自动分配的状态。如果向特定的服务器请求时间同步时，则需要设置有效的地址或名称。

[LPD]

设置 LPD 的功能。

设置项目如下：

[启用]

启用或禁用 LPD 功能。

[DNS查找]

启用或禁用 DNS 查找功能。

[FTP]

设置 FTP 的功能。

设置项目如下：

[启用]

启用或禁用 FTP 功能。

[FTP 超时]

设置打印机的 FTP 服务器和客户端之间的连接超时时间。

指定 打印机的 FTP 服务器，在控制连接或数据连接时，不接受任何数据的状态下，与客户端维持连接的最大秒数。

设置范围为 10 到 3600 秒。

[SNMP]

设置 SNMP 的功能。

SNMP 功能使您能够监控和管理基于 UDP/IP 的网络。设置项目如下：

[系统联系人]/ (sysContact)

设置联系方式。

您可以输入 0 到 255 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[系统名称]/ (sysName)

设置机器名称。

您可以输入 0 到 255 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[系统位置]/ (sysLocation)

设置安装场所。

您可以输入 0 到 255 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[prtMarkerCounterUnit]

设置 用于报告子单元计数器值的单位。

选项如下：

打印数量

报告打印标签的数量。

米数

以米为单位报告打印标签的长度。

[代理人]/(Agent)

设置代理功能。

设置项目如下：

[启用]

启用或禁用 Agent 的功能。

[只读]

设置只读功能。

设置项目如下：

[SNMP 版本]

设置 SNMP 版本。

选项如下：

- [1|2c|3]
- [1|2c]
- [3]
- [禁用]

[社区]

设置只读团体名。

仅当在 [SNMP 版本]菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [1|2c]时才会出现。

可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置值：public

[用户]

设置只读用户名。

仅当在 [SNMP 版本]菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [3]时才会出现。

您可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置为：rouser

【用户安全】

设置只读安全级别。

仅当在 [SNMP 版本]菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [3]时才会出现。选项如下：

- [无]

- [身份验证]
- [隐私]

【验证协议】

设置验证协议。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。选项如下：

- [SHA]

[验证密码]

设置身份验证密码。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。可以输入 8 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置为：mypassword

【私有协议】

设置隐私协议。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。选项如下：

- [DES]
- [AES]

[私有密码]

设置隐私密码。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。

您可以输入 8 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：mypassword

[读写]

设置读写功能。

设置项目如下：

[SNMP 版本]

设置 SNMP 版本。

选项如下：

- [1|2c|3]
- [1|2c]
- [3]
- [禁用]

[社区]

设置读写团体名。

• [MD5]

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [1|2c] 时才会出现。可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置为：private

[用户]

设置读写用户名。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [3] 时才会出现。可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：rwuser

【用户安全】

设置读写安全级别。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中，选择 [1|2c|3] 或 [3] 时才会出现。选项如下：

- [无]
- [身份验证]
- [隐私]

【验证协议】

设置验证协议。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。选项如下：

- [MD5]
- [SHA]

[验证密码]

设置身份验证密码。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。可以输入 8 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置为：mypassword

【私有协议】

设置隐私协议。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。选项如下：

- [DES]
- [AES]

[私有密码]

设置隐私密码。

仅当在 [用户安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。可以输入 8 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置: mypassword

[Traps]

设置Traps功能。

设置项目如下:

[启用]

启用或禁用Traps功能。

[SNMP 版本]

设置 SNMP版本。

选项如下:

- [1]
- [2c]
- [3]

【IP版本】

设置 用于Traps目标地的 IP 版本。选项如下:

4

将 IP 版本设置为 IPv4。

6

将 IP 版本设置为 IPv6。

[目标]

设置Traps目标

地的数量。设置范围为 1 到 3。

[目标 1]

为Traps目标地设置地址 1。

显示的 IP 形式因 [IP 版本] 的设置而异。

[目标 2]

为Traps目标地设置地址 2。

显示的 IP 形式因 [IP 版本] 的设置而异。仅当在 [目标] 菜单中选择了 [2] 或 [3] 时才会出现。

[目标 3]

为Traps目标地设置地址 3。

显示的 IP 形式因 [IP 版本] 的设置而异。仅当在 [目标] 菜单中选择了 [3] 时才会出现。

[社区]

设置Traps社区名称。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中选择了 [1] 或 [2c] 时才会出现。

您可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。初

始设置为: trapcom

[用户]

设置Traps用户名。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中选择了 [3] 时才会出现。

您可以输入 1 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置: trapuser

[引擎ID]

设置引擎 ID。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中选择了 [3] 时才会出现。默认引擎 ID

是根据 MAC 地址创建的。

使用十六进制字符输入, 范围为 10 到 64 个字符。(只允许偶数个字符。)

[安全]

设置安全级别。

仅当在 [SNMP 版本] 菜单中选择了 [3] 时才会出现。选项如下:

- [无]
- [身份验证]
- [隐私]

【验证协议】

设置验证协议。

仅当在 [安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。选项如下:

- [MD5]
- [SHA]

[验证密码]

设置身份验证密码。

仅当在 [安全] 菜单中选择了 [身份验证] 或 [隐私] 时才会出现。可以输入 8 到 32

个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置: mypassword

【私有协议】

设置隐私协议。

仅当在 [安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。选项如下：

- [DES]
- [AES]

[私有密码]

设置隐私密码。

仅当在 [安全] 菜单中选择了 [隐私] 时才会出现。

可以输入 8 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

初始设置：mypassword

[在线服务]（仅限 SOS 用户）

设置 SOS（SATO 在线服务）的功能。

使用SOS需要先创建SOS账号并添加打印机。有关 SOS 的详细信息，请参阅 SOS 门户网站。

<https://www.sato->

[sos.com/en/设置项目如下：](https://www.sato-sos.com/en/设置项目如下：)

[SOS 模式]（仅限 SOS 用户）

选择 SOS（SATO 联机服务）模式或禁用 SOS。选项如下：

已禁用

禁用 SOS。

一经请求

用二维码显示打印机信息。使用平板电脑或智能手机扫描显示的二维码，并将信息发送到 SOS 云。此外，打印机信息可以通过NFC获取并发送到SOS云。此连接允许您通过 SOS Web 检查打印机的操作信息。需要专门的 SOS 应用程序来扫描二维码或将打印机信息发送到 SOS 云。

即时的

使用 LAN/无线 LAN 连接将打印机信息实时发送到 SOS 云。此连接允许您通过 SOS Web 检查打印机的操作信息以及检查或修改打印机的设置。确认并同意使用条款以启用实时模式。

光

使用 LAN/无线 LAN 连接将打印机信息实时发送到 SOS 云。此连接允许您通过 SOS Web 检查打印机的操作信息。

[允许远程控制]（仅限 SOS 用户）

设置是否允许从 SOS（SATO 联机服务）设置打印机（远程控制）。仅当您在 [SOS 模式] 菜单中选择了 [实时] 时可用。

选项如下：

否定

不允许从 SOS 远程控制。直到重启

允许从 SOS 进行远程控制，直到打印机重新启动。

总是

始终允许从 SOS 进行远程控制。

[MQTT 协议] (仅限 SOS 用户)

设置 MQTT 的通信协议。

仅当您在 [SOS 模式] 菜单中选择了 [实时] 时可用。选项如下：

MQTT

设置此项以使用端口号 443 和 8883 进行 MQTT 通信。

基于 WebSocket 的 MQTT

将此设置为仅使用端口号 443 进行 MQTT 通信。不能使用代理服务器。

[添加设备] (仅限 SOS 用户)

显示将打印机添加到 SOS (SATO 联机服务) 时所需的序列号和关联代码。

仅当您在 [SOS Mode] 菜单中选择了 [Disabled] 以外的选项时才可用。



• 有关将打印机添加到 SOS 的步骤，请参阅打印机设置手册。https://www.sato-sos.com/en/support/#print_preparation_manual

[联系方式] (仅限 SOS 用户)

显示错误爆发时显示的 SOS (SATO 联机服务) 联系信息。

仅当您在 [SOS Mode] 菜单中选择了 [Disabled] 以外的选项时才可用。该项目如下：

电话号码

显示错误屏幕上显示的电话号码。

[定期通知] (仅限 SOS 用户)

设置定期 SOS (SATO 联机服务) 通知的功能。仅当您在 [SOS 模式]

菜单中选择了 [按需] 时可用。

在此功能中，打印机

信息会通过二维码定期显示。使用平板电脑或智能手机扫描显示的二维码，并将信息发送至 SOS 云端。 扫

描二维码需要专门的应用程序。设置项目如下：

[类型] (仅限 SOS 用户)

选择执行定期通知的时间或禁用此功能。

根据选择的选项，高级设置项目出现在 [定期通知] 菜单上。选项如下：已

禁用

禁用定期通知功能。

日常的

每天在指定时间显示指定次数的通知屏幕。仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件时才会出现。

每周

每周在指定的星期几和时间显示通知屏幕。仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件时才会出现。

每月

每月在指定的日期和时间显示通知屏幕。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件时才会出现。

计数

当消耗品的计数器达到指定值时显示通知屏幕。

脱机

当产品更改为脱机模式时显示通知屏幕。

[计数器] (仅限 SOS 用户)

您可以选择打印头、切刀或两者的计数器来执行定期通知。仅

当您在 [类型] 菜单中选择了 [计数器] 时可用。

根据选择的选项，高级设置项目出现在 [定期通知] 菜单上。选项如下：

- 打印头
- 切刀
- 打印头+切刀

打印头 (仅限 SOS 用户)

您可以指定或检查打印头的打印距离以获取执行定期通知的时间。

仅当您在 [类型] 菜单中为 [计数器] 选择了 [打印头] 或 [打印头+ 切刀] 时才会出现。

设置项目如下：

米

指定打印头的打印距离以执行定期通知的时间。您将收到您指定的每个仪表的通知。设置范围为 1 到 100,000。

最后更新

显示上次定期通知的打印头打印距离。

下次更新

为下一次定期通知显示打印头的打印距离。

当前值

显示打印头的当前打印距离。

切刀（仅限 SOS 用户）

您可以指定或检查切刀的切割次数，以获取执行定期通知的时间。

仅当您在 [类型] 菜单中为 [计数器] 选择了 [切刀] 或 [热敏头 + 切刀] 时才会出现。设置项目如下：

切刀次数

指定切刀次数，用于执行定期通知的计时。您将收到您指定的每个切割次数。设置范围为 1 到 1,000,000。

最后更新

显示最后一次定期通知的切刀次数。

下次更新

显示下一次定期通知的切刀次数。

当前值

显示当前的切刀次数。

[通知]（仅限 SOS 用户）

指定每天要发送的定期通知数。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中选择了 [每日] 时才会出现。设置范围为 1 到 3。

[时间 1]（仅限 SOS 用户）

指定执行第一次定期通知的时间。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中选择了 [每日] 时才会出现。

[时间 2]（仅限 SOS 用户）

指定执行第二次定期通知的时间。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中设置了 [每日] 并且在 [通知] 中设置了两次或更多次时才会出现。

[时间 3]（仅限 SOS 用户）

指定执行第三次定期通知的时间。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中设置了 [每日] 并在 [通知] 中设置了 3 次时才会出现。

[工作日] (仅限 SOS 用户)

指定在星期几执行定期通知。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中选择了 [每周] 时才会出现。设置范围是从星期日到星期六。

[天] (仅限 SOS 用户)

设置执行定期通知的日期。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中选择了 [每月] 时才会出现。设置范围为 1 到 28。

[时间] (仅限 SOS 用户)

指定执行定期通知的指定日期或日期的时间。

仅当您启用了 NTP 功能或安装了可选的 RTC 套件，并且您在 [类型] 菜单中选择了 [每周] 或 [每月] 时才会出现。

[更新画面] (仅限 SOS 用户)

设置是否打印随 SOS (SATO 在线服务) 定期通知或每日检查显示的二维码。

仅当您在 [SOS 模式] 菜单中选择了 [按需]

时可用。扫描二维码需要专门的应用程序。

选项如下：

普通

显示普通二维码的扫描画面。

打印

您可以在 QR 代码的扫描屏幕中执行打印。点击[打印]打印二维码。

要打印 QR 码，请使用长度超过 40 毫米 (1.57 英寸) 且宽度超过 40 毫米 (1.57 英寸) 的介质 (不包括底纸)。

【二维码偏移】 (仅限SOS用户)

调整打印位置以打印 SOS (SATO 在线服务) 通知屏幕上显示的 QR 代码。仅

当您在 [SOS 模式] 菜单中选择了 [按需] 时可用。仅当您在 [更新屏幕]

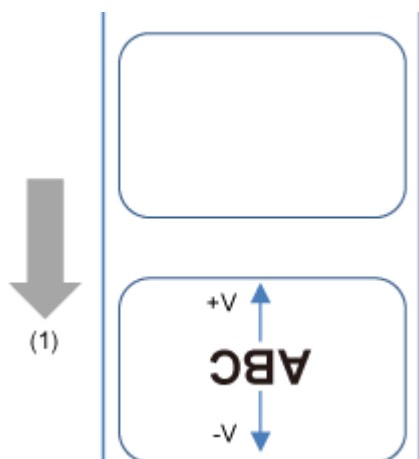
菜单中选择了 [打印] 时可用。

设置项目如下：

垂直

调整二维码在垂直方向的打印位置。

将打印参考位置的校正值设置为进纸方向为“-”，与进纸方向相反的为“+”。设置范围为 -792 至 +792 点。

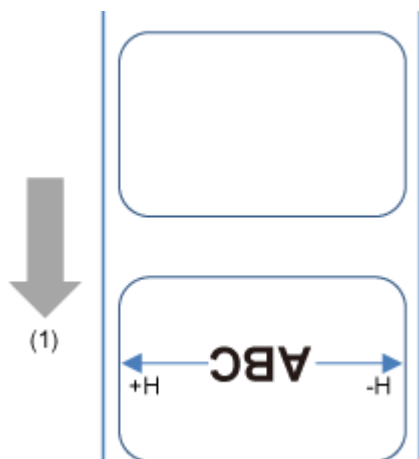


(1) 进给方向

水平

调整二维码在水平方向的打印位置。

将面向产品时打印参考位置的校正值设置为“-”向右调整，“+”向左调整。



(1) 进给方向

设置范围为 -792 至 +792 点。



- 1 点的长度因产品的打印分辨率而异。
 - 203 dpi: 1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)
 - 305 dpi: 1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)
- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。

【每日检查】（仅限SOS用户）

用二维码显示当前产品信息。使用平板电脑或智能手机扫描二维码，发送至SOS云端。此外，产品信息可以通过NFC获取并发送到SOS云。仅当您在 [SOS 模式] 菜单中选择了 [按需] 时可用。

需要专门的应用程序来扫描二维码或将产品信息发送到 SOS 云。

如果您在 [更新屏幕] 中选择了 [打印]，请点击 [打印] 打印二维码。

要打印 QR 码，请使用长度超过 40 毫米（1.57 英寸）且宽度超过 40 毫米（1.57 英寸）的介质（不包括底纸）。

[高级]

设置接口的网络高级功能。设置项目如下：

【ARP公告】

设置ARP通告功能。

当发送方的 IP 地址或 MAC 地址发生变化时，ARP 公告对于更新硬件地址的其他主机映射很有用。设置项目如下：

[附加]

设置附加 ARP 通知。



启用附加 ARP 通知。ARP 在链路接通/DHCP 分配后的 1、2、4、8 和 16 秒发送。



禁用附加 ARP 通知。ARP 仅在链路启动/DHCP 分配后 1 秒发送。

[定期]

设置 ARP 通告的时间间隔，范围为 0 到 600 秒。初始设置为 0 秒。



- 如果将其设置为 0，则该功能将被禁用。
-

[RS-232C]

设置 RS-232C 连接。

仅当安装了可选的 RS-232C

套件时才会出现。设置项目如下：

[波特率]

设置波特率

(bps)。选项如下：

- [2400]
- [4800]
- [9600]
- [19200]
- [38400]
- [57600]
- [115200]

[参数]

设置数据参数。

选项如下：

参数配置见下表。

- [8-N-1]
- [8-O-1]
- [8-E-1]
- [8-N-2]
- [8-O-2]
- [8-E-2]
- [7-N-1]
- [7-O-1]
- [7-E-1]
- [7-N-2]
- [7-O-2]
- [7-E-2]

参数配置列表

参数	数据长度 (位)	平价	停止位 (位)
8-N-1	8	没有任何	1
8-O-1	8	奇数的	1
8-E-1	8	偶数的	1
8-N-2	8	没有任何	2
8-O-2	8	奇数的	2
8-E-2	8	偶数的	2
7-N-1	7	没有任何	1
7-O-1	7	奇数的	1
7-E-1	7	偶数的	1
7-N-2	7	没有任何	2
7-O-2	7	奇数的	2
7-E-2	7	偶数的	2

[流控制]

设置通信协议。选项如下：

- [READY/BUSY Multi]
- [XON/XOFF 多重]
- [状态3]
- [状态4]
- [状态5]
- [没有任何]

[密件

抄送]

启用或禁用密件抄送检查功能。

仅当您在 [Flow Control] 菜单中选择了 [STATUS5] 时可用。

[USB]

设置 USB 连接。

设置项目如下：

[流控制]

设置通信协议。

选项如下：

- [状态4]
- [状态5]
- [没有任何]

[密件抄送]

启用或禁用密件抄送检查功能。

仅当您在 [Flow Control] 菜单中选择了 [STATUS5] 时可用。

【更换USB串口】

设置产品返回的USB序列号类型。



返回 USB 序列号 (00000000)。

当您想更换产品而不添加新的打印机驱动程序时，此选项适用。为此，您需要在安装产品之前将此设置设置为启用。



返回出厂设置的 USB 序列号（每个产品独有）。

当您要为每个产品设置打印机驱动程序时，此选项适用。



- 如果两个USB序列号相同的产品连接在同一台电脑上，可能会导致电脑出现蓝屏错误。
-

[NFC]

设置 NFC 连接。

设置项目如下：

I/F启用

启用或禁用 NFC 接口。

[忽略CR/LF]

设置是否忽略接收数据中的 CR/LF 码（0x0D / 0x0A）。

[忽略CAN/DLE]

设置是否忽略接收数据中的 CAN/DLE 码（0x18 / 0x10）。



- 如果您进行了任何更改，主屏幕上将出现一条提示您重新启动产品的消息。在这种情况下，请重新启动产品以应用设置。
-

[RFID]

设置 RFID。

仅对 RFID 型号适用。

设置项目如下：

[天线位置]

按照 Inlay 配置指南选择要使用的 RFID 天线。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用嵌体配置指南中未包含的嵌体，请联系您的 SATO 销售代表或经销商。如

如果安装的模块是 UHF

选项如下：

普通的

使用标准天线（可调节）。

借助 SATO 射频分析功能，您可以自动调整标准天线的位置以适合您使用的 RFID 标签。您可以在【RFID 标签模型】中记录自动调整的结果。或者，您可以通过【RFID 标签型号】手动调整标准天线的位置。

正面

使用短间距天线（固定位置）。

如果安装的模块是 HF

使用标准天线。指定标准天线上垂直方向的位置。选项如下：

- [向前]
- [中心]
- [向后]

【写入电源】

根据嵌体配置指南设置用于将信息写入嵌体的无线电功率级别。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用嵌体配置指南中未包含的嵌体，请联系您的 SATO 销售代表或经销商。仅

当模块为 UHF 时出现。设置范围为

0 至 27 dBm。

设置范围因操作产品的位置而异。



- 对此设置的更改与 [SATO RF Analyze] > [Write Power] 菜单中的设置相关联并更改。

[读取功率] **UHF** **Hf**

根据嵌体配置指南设置用于从嵌体读取信息的无线电功率电平。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用嵌体配置指南中未包含的嵌体，请联系您的 SATO 销售代表或经销商。仅

当模块为 UHF 时出现。设置范围为

0 至 27 dBm。

设置范围因操作产品的位置而异。



- 对此设置的更改与 [SATO RF 分析] > [读取功率] 菜单中的设置相关联并更改。

[标签偏移] **UHF** **Hf**

设置数据写入嵌体时的偏移值和写入操作。设置项目如下：

[标签偏移] **UHF** **Hf**

设置开始向嵌体写入数据的位置。数据被写入每个标签上的嵌体，在嵌体通过产品的 RFID 天线的点上，该点与此设置中指定的打印开始位置相距。

当嵌体与产品的天线位置不兼容时，将使用此设置。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用嵌体配置指南中未包含的嵌体，请联系您的 SATO 销售代表或经销商。设

置范围为 0 到 +240 mm (9.45")。

【编码动作】 **UHF** **Hf**

将数据写入 [Tag Offset] 中指定位置的嵌体时，设置产品的操作。当 [Tag Offset] 设置为 0 mm (0") 以外的值时出现。

产品设置为[正常操作]。在 [Tag Offset] 中指定的位置暂时停止打印，然后将数据写入嵌体。在停止位置可能会出现白色条纹。调整打印布局，使条码或文本等对象在停止位置不重叠。

【读取器型号】 **UHF** **Hf**

显示 RFID 模块型号。

【读取器版本】

显示 RFID 模块固件版本。

[视图]

读取并显示嵌体选定存储区中的数据。设置项目如下：

[记忆库]

设置要读取的嵌体的内存区域。可读存储区

如下：

如果安装的模块是 **UHF**

- [EPC]
- [TID]
- [USER]
- [PC]
- [RSSI]

如果安装的模块是 **HF**

- [USER]
- [UID]

【数据读取】

点击 [Data Reading] 最多可显示从嵌体读取的数据的 192 个字符。点击 [FEED] 送入介

质，并在下一个标签中显示从嵌体读取的数据。



- 如果您编写 64 位或更多位的 EPC，则无法加载 TID、USER、PC 或 RSSI。
-

【过滤器功能】

根据RSSI（接收信号强度指示）设置过滤功能。如果打印 RFID 标签时读取的 RSSI 值低于指定的阈值，则会发生 RFID 标签错误。错误消息会打印在导致错误的嵌体/RFID 标签上。仅当模块为 UHF

时出现。设置项目如下：

[RSSI 过滤器]

启用或禁用 RSSI 过滤功能。

[阈值]

设置 RSSI 过滤器的阈值。仅当您启用 [RSSI 过滤器] 时才会出现。

设置范围为 -99 至 -1 dBm。

【重试模式】 **U_{HF}** **H_F**

设置 RFID 错误发生时的模式。选项如下：

重试

如果出现 RFID 错误，产品将根据 [Retries] 的次数重新尝试写入。如果连续出现 RFID 错误，在 [Retries] 中的重试次数加上再试一次后打印将停止，并打开 RFID 错误屏幕。



点击 [RETRY] 重试写入 [Retries] 中的次数。点击 [ABORT]

删除一个当前项目。

释放

如果发生 RFID 错误，则会写入下一个数据，而不会再次尝试写入相同的数据。如果连续出现 RFID 错误，则在出现 [Retries] 中的重试次数后停止打印，并打开 RFID 错误屏幕。点

击 [RETRY] 删除当前打印数据的一份副本，然后开始打印下一份。例子：

- 如果每 10 个项目打印一份，则删除当前项目，并打印剩余项目。
- 如果要打印 10 份一份，则删除当前打印数据，并打印剩余份数。

轻触 [ABORT] 删除一个当前项目，然后开始打印下一个。例子：

- 如果每 10 个项目打印一份，则删除当前项目，并打印剩余项目。
- 如果正在打印 10 份一个项目，则删除当前项目，然后停止打印。



- 要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到脱机模式，然后点击 [取消]。

[重试]

当发生 RFID 错误时，设置在打印停止和 RFID 错误屏幕打开之前重复 [重试模式] 中设置的重试/释放操作的次数。

设置范围为 0 到 9。

[标记不合格的标签]

设置当 RFID 标签发生错误时是否启用错误打印。

【RFID未检测警告】

为防止浪费 RFID 标签，设置是否在打印作业中没有 RFID 命令时停止打印并显示 RFID 未检测到警告错误。

该功能检测到的RFID指令为EPC码写入<IP0>和 UID/EPC/IDm 打印<TU>命令。

选项如下：

禁用

不显示 RFID 未检测警告错误。打印继续。

RFID标签

如果在加载 RFID 标签时打印作业中没有 RFID 命令，打印将停止并显示 RFID 未检测到警告错误。如果将介质替换为普通标签，则不再显示该错误。

RFID指令

如果打印作业中没有 RFID 命令，打印将停止并显示 RFID 未检测到警告错误。



- 即使在使用旨在在打印作业中检测到的 RFID 命令时，如果将其写入导致命令错误的的数据中，也会显示未检测到 RFID 警告。
-

[RFID数据计入日志]

启用或禁用记录有关已写入 RFID 数据的信息的日志功能。

日志数据最多可记录 100 条信息。当日志文件达到其最大大小时，新的日志数据会覆盖旧的日志数据。如果产品断电，所有日志数据将丢失。



- 如果模块是 HF，则记录 UID 数据。
-

[要记录的数据]

设置启用[Log RFID Data] 时记录日志的数据。仅当模块为 UHF 时出现。

选项如下：

EPC 和 TID

存储 EPC 和 TID 数据。

EPC

存储 EPC 数据。

TID

存储 TID 数据。

[计数器]

显示 RFID 计数器。

对以下命令的 RFID 写入操作进行计数。

- RFID写入：EPC码写入<IP0>命令和 RFID 写入<RK>命令
- 标签数据打印：UID/EPC/IDm打印<TU>命令

但是，没有伴随打印和介质进纸的书写不计算在内。设置项目如下：

[使用寿命]

显示 RFID 写入成功、失败和总尝试次数。项目如下：

成功的读/写周期

显示您已成功写入 RFID 标签的总次数。

失败的读/写周期

显示 RFID 写入错误的总数。

总读/写周期

显示您写入 RFID 标签的总次数。

这是包括[计数成功]和[计数失败]的总数。

[用户]

显示清除 RFID 计数器后 RFID 写入成功、失败和总尝试次数。

项目如下：

成功的读/写周期

显示在清除 RFID 计数器后您已成功写入 RFID 标签的总次数。

失败的读/写周期

显示清除 RFID 计数器后 RFID 写入错误的总数。

总读/写周期

显示在清除 RFID 计数器后写入 RFID 标签的总次数。
这是包括[计数成功]和[计数失败]的总数。



- 当计数器为 1 或更高时，您可以通过点击 [清除计数器] 来重置计数器。
-

[纸张]

设置 RFID 标签在垂直方向的打印参考位置。设置项如下：

[初始点]

设置 RFID 标签在垂直方向的打印参考位置。

通过使用“+”沿进纸方向移动和使用“-”与进纸方向相反移动来设置打印参考位置。设置范围为 -200 至 +200 点。



- 1 点的长度因产品的打印分辨率而异。
 - 203 dpi: 1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)
 - 305 dpi: 1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)
 - 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、“(英寸)”或毫米。
-

【SATO射频分析】

设置并执行 SATO RF 分析功能，并保存测量结果。SATO RF Analyze 是产品的一项功能，可让您在根据 Inlay 配置指南进行配置后，根据您使用的 RFID 标签调整读/写条件。

设置测量条件

在执行测量之前，设置搜索级别、写入/读取功率和保存为 RFID 标签模型的名称。根据 Inlay Configuration Guide 设置写入/读取功率。有关详细信息，请访问以下 URL：
<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用 Inlay Configuration Guide 中没有的 inlay，请使用初始值。仅当模块为 UHF 时出现。

设置项目如下：

[搜索开始]

执行 SATO RF 分析。

执行前在[搜索级别]、[写入功率]、[读取功率]和[保存设置]中根据需要设置测量条件。

将 RFID 标签加载到产品中，然后点击 [搜索开始]。RFID 标签的测量开始，测量状态出现在屏幕上。根据屏幕上的说明完成测量。



- 从标签前缘到嵌体的长度应为 15 毫米（0.59 英寸）或更长。
- 标签长度应为 42 毫米（1.65 英寸）或更长（包括底纸）以执行 SATO RF 分析。

[搜索级别] UHF HF

设置 SATO RF

分析的搜索级别。选项如下：


- [快速]
- [标准]
- [详细]

如果使用初始设置 [Quick] 测量不成功，请尝试使用 [Standard] 和 [Full]，它们需要更多时间且测量更精确。

[写入功率] UHF HF

根据嵌体配置指南设置用于将信息写入嵌体的无线电功率级别。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用 Inlay Configuration Guide 中没有的 inlay，请使用初始值。如果 SATO RF 分析失败，则会出现一条消息，根据原因将功率输出值调整 +1 dBm 或 -1 dBm。点击执行调整，然后重新进行测量。 

设置范围为 0 至 27 dBm。

设置范围因操作产品的位置而异。




- 将设置值保持在 24dBm 或更小。
- 对此设置的更改与 [RFID] > [Write Power] 菜单中的设置相关联并更改。

[读取功率] UHF HF

根据嵌体配置指南设置用于从嵌体读取信息的无线电功率电平。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用 Inlay Configuration Guide 中没有的 inlay，请使用初始值。如果 SATO RF 分析失败，则会出现一条消息，根据原因将功率输出值调整 +1 dBm 或 -1 dBm。点击执行调整，然后重新进行测量。 

设置范围为 0 至 27 dBm。

设置范围因操作产品的位置而异。



- 将设置值保持在 24dBm 或更小。
- 对此设置的更改与 [RFID] > [读取功率] 菜单中的设置相关联并更改。

[保存设置]



命名 SATO RF 分析的结果并将它们保存为 RFID 标签模型。设置项目如下：

[型号名称]



保存 SATO RF 分析结果时指定模型名称。

您最多可以输入 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。点击屏幕键盘进行确认。

[保存]



将 SATO RF 分析的结果保存为 RFID 标签模型。

当您点击 [保存] 时，会出现一个确认屏幕。如果您在 [型号名称] 中指定的名称与已注册的 RFID 标签型号相同，则会出现覆盖确认消息。点击 以保存它。

【RFID标签型号】



注册、编辑、读取和删除 RFID 标签模型。RFID 标签模型是每种 RFID 标签的最佳天线位置、写入/读取功率和标签偏移值的注册组合。

如果您将 SATO RF 分析的结果保存为 RFID 标签模型，您可以从该菜单管理它们。此外，您可以从该菜单中的 [编辑] 手动注册 RFID 标签模型。您最多可以注册 10 个 RFID 标签模型。



- 您可以从 [工具] 菜单中的 [介质启动] 菜单或 [介质配置文件注册] 菜单中选择注册的 RFID 标签型号。

设置项目如下：

[加载]



读取已注册的 RFID 标签模型并将设置应用于产品。如果已经注册了多个 RFID 标签模型，您可以使用它。

点击要读取的 RFID 标签型号，然后点击确认消息中的

读取的 RFID 标签型号的名称出现在 [Load] 菜单的右侧。



- 将 SATO RF Analyze 的结果保存为 RFID 标签模型后，其名称将作为产品的当前设置出现在 [Load] 菜单的右侧。
 - 对此设置的更改与 [工具] > [介质启动] 菜单中的设置相关联并更改。
-

[编辑]  

注册新的 RFID 标签模型或编辑注册的 RFID 标签模型。

要编辑已注册的 RFID 标签模型，请在 [加载] 菜单中预先读取目标 RFID 标签模型。

有关这些设置所需的信息，请参阅嵌体配置指南。要查看 Inlay 配置指南，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

要使用嵌体配置指南中未包含的嵌体，请联系您的 SATO 销售代表或经销商。设

置项目如下：

天线位置

天线 X 位置（仅适用于 UHF）

调整 RFID 标准天线在水平方向的位置。设置范围为 0 到 28 毫米（0 到 1.10"）。

天线 Y 位置（仅适用于 UHF）

调整 RFID 标准天线在垂直方向的位置。设置范围为 0 到 24 毫米（0 到 0.94"）。

写入功率（仅适用于

UHF）

读取功率（仅适用于

UHF） 标签偏移

间距大小（仅适用于 UHF）

设置 RFID 标签的长度。

设置范围因产品的打印分辨率而异。RFID 标签长度的设置范围如下：


解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	8 至 1,920 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	12 至 2,880 点




- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、"（英寸）或毫米。
- 设置一个包含底纸的值。

设置完成后，点击[另存为]，然后输入名称。

您最多可以输入 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

点击  屏幕键盘进行确认。


如果您指定的名称与注册的 RFID

标签型号相同，则会出现一条确认消息。要覆盖设置，请点击 。

[删除]  

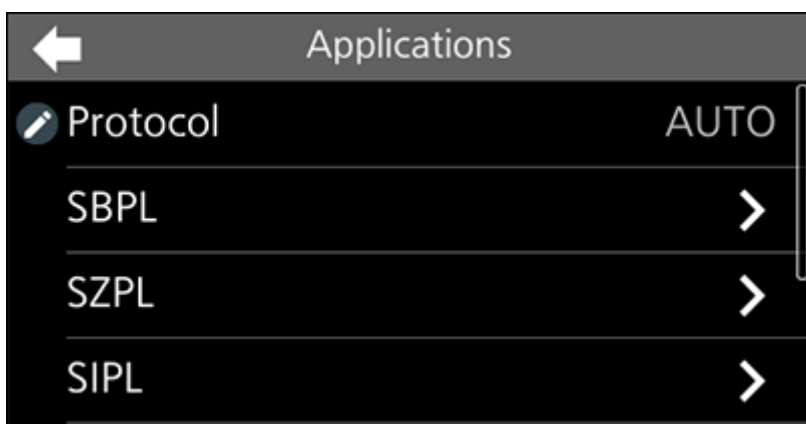
删除已注册的 RFID 标签模型。

如果已经注册了多个 RFID 标签模型，您可以使用它。

点击要删除的 RFID 标签模型，然后在确认消息中点击 。



[应用程序] 菜单



[应用程序] 菜单中提供以下设置：

[协议]

设置打印机语言。

选项如下：

自动

自动分析接收到的打印数据并设置打印机语言。在[AUTO]模式下，产品可以在启动后通过接收另一种语言来更改语言。

SBPL

使用 SBPL 打印机语言时设置。

SZPL

使用 SZPL 打印机语言时设置。

SIPL

使用 SIPL 打印机语言时设置。

SDPL

使用 SDPL 打印机语言时设置。

STCL

使用 STCL 打印机语言时设置。

SEPL

使用 SEPL 打印机语言时设置。



(当在 [Protocol] 菜单中选择了 [AUTO] 时)

- 如果出现以下情况，主屏幕上会出现提示您重新启动产品的消息。选择了 [自动]。在这种情况下，请重新启动产品以应用设置。
- 设置打印机语言后，打印机语言的名称将出现在联机/脱机屏幕上。



- 打印机语言由接收到的打印数据确定。
- 当 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [标准代码] 被禁用时，[协议] 设置将更改为 [SBPL]。

[SBPL]

SBPL (SATO 条码打印机语言) 用于控制 SATO 条码标签打印机的常用命令。要将 SBPL 用作打印机命令，请设置以下项目：

[显示错误]

当在打印数据中检测到错误的命令或参数时，启用或禁用命令错误指示。



启用命令错误指示。当在打印数据中检测到错误的命令或参数时，显示命令错误并暂停打印操作。



禁用命令错误指示。

[标准代码]

设置协议代码。



使用标准代码。



使用非标准代码。



- 如果您进行了任何更改，主屏幕上将出现一条提示您重新启动产品的消息。在这种情况下，请重新启动产品以应用设置。如果在禁用此设置的情况下在 [Protocol] 菜单中选择了 [AUTO]，则此设置将变为启用。
-

[导向]

选择打印标签的布局。

纵向

使用纵向布局。（无旋转）

横向

使用横向布局。（90度旋转）

反转纵向

使用反转纵向布局。（180度旋转）

反转横向

使用反转横向布局。（270度旋转）

[字体设置]

设置字体。

设置项目如下：

[零斜线]

设置是否打印带或不带斜线 (/) 的数字零

(0)。此设置适用于以下位图字体：

U、S、M、WB、WL、XU、XS、XM、XL、X20、X21、X22、X23、X24



用斜线打印零。



不带斜线打印零。

[汉字]

设置要使用的汉字代码。设置项目如下：

[汉字集]

设置要使用的汉字代码。选项如下：

- [JP-COMPATIBLE]
- [JP-JISX0208]
- [JP-JISX0213]
- [GB18030]
- [BIG5]
- [KSC5601]

[字符代码]

设置要使用的字符代码。

选项因 [Kanji Set] 中设置的汉字代码而异：

- 设置为 [JP-COMPATIBLE] 或 [JP-JISX0208] 时
 - [JIS]
 - [SJIS]
 - [UTF-16]
 - [UTF-8]
- 设置为 [JP-JISX0213] 时
 - [SJIS]
 - [UTF-16]
 - [UTF-8]
- 设置为 [GB18030] 时
 - [GB18030]
 - [UTF-8]
- 设置为 [BIG5] 时
 - [BIG5]

- [UTF-8]

- 设为 [KSC5601] 时

- [KSC5601]
 - [UTF-8]

[日本汉字样式]

设置要使用的字体。

选项如下：

- [Mincho]
- [Gothic]

[成比例]

设置是否使用比例间距或固定间距打印每个字符。



以比例间距打印每个字符。



以固定间距打印所有字符。

[代码页]

从列表中选择要使用的代码页。

[€]

将欧洲货币符号设置为 ASCII 代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。

[SZPL]

要将 SZPL 用作打印机命令，请设置以下项目：

[标签]

设置打印位置。

设置项目如下：

[偏移]

设置标签的移位偏移位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-832 至 +832 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-1248 至 +1248 点



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。

[顶部]

设置标签的顶部偏移位置。设置范围为 -120 至 +120 点。



- 1 点的长度因产品的打印分辨率而异。
 - 203 dpi: 1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)
 - 305 dpi: 1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)
- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。

[标签旋转]

设置标签打印的页面方向。产品中设置的标签尺寸用作旋转参考。选项如下：

0 degree

标签以纵向打印。

180 degree

标签以纵向打印。

[插入符号]

设置插入符号 (^) 代码。设置范围为 0 到 255。



- 您需要为每个代码 (插入符号、分隔符、波浪号) 设置不同的值。

[分隔符]

设置分隔符 (,) 代码。设置范围为 0 到 255。



- 您需要为每个代码 (插入符号、分隔符、波浪号) 设置不同的值。

[波浪号]

设置波浪号 (~) 代码。

设置范围为 0 到 255。



- 您需要为每个代码（插入符号、分隔符、波浪号）设置不同的值。
-

[时钟格式]

设置日期格式。

选项如下：

- [（没有任何）]
- [MM/DD/YY（24 小时制）]（例如：01/24/17 (13:45)）
- [MM/DD/YY（12 小时制）]（例如：01/24/17 (01:45)）
- [DD/MM/YY（24 小时制）]（例如：24/01/17 (13:45)）
- [DD/MM/YY（12 小时制）]（例如：24/01/17 (01:45)）

[默认字体]

如果您在产品中使用多语言字体，请从列表中选择默认字体。

[SIPL]

要将 SIPL 用作打印机命令，请设置以下项目：

[字体设置]

设置字体。

设置项目如下：

[代码页]

从列表中选择要使用的代码页。

[新字体编码]

启用或禁用新的字体编码。



- 有关新字体的更多信息，请联系您的 SATO 销售代表。
-

[成比例的]

设置是否使用比例间距或固定间距打印每个字符。



以比例间距打印每个字符。



以固定间距打印所有字符。

[零斜线]

设置是否打印带或不带斜线 (/) 的数字零 (0)。



用斜线打印零。



不带斜线打印零。

【格式保存】

设置是否在产品中保存打印时注册的用户格式数据。



将打印时注册的用户格式数据保存在产品中。



请勿将打印时注册的用户格式数据保存在产品中。用户格式数据保留在产品内存中，直到产品断电。重启后需要重新注册用户格式。

[STCL]

要将 STCL 用作打印机命令，请设置以下项目：

[打印头命令]

设置命令。

设置项目如下：

[控制代码]

设置控制代码。

选项如下：

AUTO

自动执行协议检测。

ESC/LF/NUL

设置控制码为ESC/LF/NUL

7B|7C|7D

将控制代码设置为 7B|7C|7D。

自定义

更改第一个到第三个字节代码。

[第一个字节代码]

设置第一个字节码。

只有在 [控制代码] 菜单中选择了 [自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 255。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-
-

[第二字节代码]

设置第二个字节码。

只有在 [控制代码] 菜单中选择了 [自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 255。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-
-

[第三字节代码]

设置第三个字节码。

只有在 [控制代码] 菜单中选择了 [自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 255。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-
-

[字体设置]

设置字体。

设置项目如下：

[零斜线]

设置是否打印带或不带斜线 (/) 的数字零 (0)。



用斜线打印零。



不带斜线打印零。

[€]

将欧洲货币符号设置为 ASCII 代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。

[代码页]

从列表中选择要使用的代码页。

[半角符号]

设置是否打印半角字符符号。

[旋转]

设置标签打印的页面方向。选项如下：

0 degree

标签以纵向打印。

90 degree

标签以横向打印。

[忽略纸张尺寸命令]

设置是否忽略打印数据中的纸张尺寸命令。

【300DPI打印 头兼容性】

当您使用分辨率为 305 dpi 的产品时，启用或禁用 300 dpi 打印头兼容性。启用后，300 dpi 分辨率的打印数据以 305 dpi 打印。

[SDPL]

要将 SDPL 用作打印机命令，请设置以下项目：



• 只有在 [优先] 菜单中选择了 [设置]，才能设置 [优先] 菜单下方的项目。

[控制代码]

设置控制代码。

设置项目如下：

[代码类型]

设置控制代码的类型。选项如下

：

- [标准]
- [备选1]
- [备选2]
- [自定义]

[SOH]

设置 SOH 代码。

只有在[代码类型]菜单中选择了[自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-

[STX]

设置 STX 代码。

只有在[代码类型]菜单中选择了[自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-

[CR]

设置 CR 代码。

只有在[代码类型]菜单中选择了[自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-

[CNTBY]

设置 CNTBY 代码。

只有在[代码类型]菜单中选择了[自定义]，您才能更改代码。设置范围为 0 到 FF（十六进制）。



- 每个代码必须设置为不同的值。
-

[标签旋转]

设置标签打印的页面方向。

产品中设置的标签尺寸用作旋转参考。选项如下：

0 degree

标签以纵向打印。

90 degree

标签以横向打印。

180 degree

标签以反转纵向打印。

270 degree

标签以反转横向方向打印。

[SOP 模拟仿效]

设置 SOP 仿真。

选项如下：

- [禁用]
- [Prodigy Plus - 110]
- [Allegro - 220]
- [Prodigy - 250]
- [自动]

【兼容模式】

设置 SDPL

的兼容模式。设置项目如下：

[TTF]

启用或禁用 TrueType 字体兼容模式。



启用 TrueType 字体兼容模式。粗体 TrueType 字体以较小的间距打印。



禁用 TrueType 字体兼容模式。

[图形]

设置是否允许在省略换行代码的情况下注册图形数据。

[压缩]

设置是否支持使用独特的压缩格式创建的图形数据。

[从右到左打印]

设置从右到左打印功能。选项如下：

禁用

所有文本从左到右打印。

自动

当检测到阿拉伯字体时，从右到左打印阿拉伯文本。

[接收超时]

设置产品处于接收二进制数据模式的时间段。

当指定的时间段过去后，产品的二进制接收模式结束，并扫描 SDPL 命令。

设置范围是从 0（关闭）到 9,999 ms。

[走纸]

设置当产品收到不生成任何可打印图像的标签格式化命令时，是否送入不打印任何标签的标签。

[优先]

为 SDPL

命令的每个设置项目选择要优先设置的设置。您可以设置是通过产品还是通过命令设置优先级。 为

项目选择 [设置] 时，将使用产品 [SDPL] 菜单中指定的设置。

设置项目如下：

【格式属性】

设置是通过产品还是通过用于格式属性设置的命令来设置优先级。 选

项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[暂停模式]

设置是通过产品还是通过暂停模式设置的命令来优先设置。

选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[1 字节代码页]

设置是通过产品还是通过 1 字节代码页设置的命令优先设置。 选

项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[SDPL 测量单位]

设置是通过产品设置优先级还是通过测量单位设置命令设置优先级。 选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[可缩放字体样式]

设置是通过产品还是通过可缩放字体样式设置的命令来优先设置设置。 选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[传感器类型]

设置是通过产品还是通过传感器类型设置的命令优先设置。

选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[回退字符]

设置是通过产品还是通过用于回退字符设置的命令来设置优先级。 选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

[SOH 命令]

设置是通过产品还是通过 SOH 命令设置的命令优先设置。

选项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

【模块选择】

设置是通过产品优先设置还是通过模块选择设置的命令进行设置。 选

项如下：

命令

通过命令优先设置。

设置

通过产品优先设置。

其他

在 [打印] > [高级] > [优先] 菜单中选择的选项应用于以下设置并显示在屏幕上。

- [浓度]
- [偏移]
- [速度]

【格式属性】

设置格式属性。

如果在 [优先级] > [格式属性] 菜单中选择了 [设置]，则可以更改此设置。选项如下：

- [XOR]
- [Transparent]
- [Opaque]
- [Inverse]

[暂停模式]

启用或禁用暂停模式。

只有在 [优先级] > [暂停模式] 菜单中选择了 [设置], 您才能更改此设置。

[1 字节代码页]

从列表中选择要用于一字节字符的代码页。

只有在 [优先级] > [1 字节代码页] 菜单中选择了 [设置], 您才能更改此设置。

[SDPL 测量单位]

设置测量单位。

只有在[优先级] > [SDPL 测量单位] 菜单中选择了[设置], 您才能更改此设置。

选项如下:

- ["] (英寸)
- [毫米]

[可缩放字体样式]

设置可缩放字体的样式。

只有在 [优先级] > [可缩放字体样式] 菜单中选择了 [设置], 您才能更改此设置。设置项目如下:

[粗体]

设置是否对可缩放字体使用粗体。

[斜体]

设置是否对可缩放字体使用斜体。

[回退字符]

启用或禁用<STX>命令。

只有在 [优先] > [回退字符] 菜单中选择了 [设置], 您才能更改此设置。

[SOH 命令]

设置 SOH 命令。

只有在 [优先级] > [SOH 命令] 菜单中选择了 [设置], 您才能更改此设置。

设置项目如下:

[所有命令]

启用或禁用所有 SOH 命令。或者, 可以对每个命令进行设置。选项如下: 已

禁用

禁用所有 SOH 命令。

启用

启用所有 SOH 命令。

自定义

您可以启用或禁用每种类型的 SOH 命令。

[SOH-B 命令]

启用或禁用 SOH-B 命令。

只有在 [All Commands] 菜单中选择了 [Custom]，您才能更改此设置。

[SOH-C 命令]

启用或禁用 SOH-C 命令。

只有在 [All Commands] 菜单中选择了 [Custom]，您才能更改此设置。

[其他]

启用或禁用 SOH 命令，但 SOH-B 和 SOH-C 命令除外。

只有在 [All Commands] 菜单中选择了 [Custom]，您才能更改此设置。

【模块选择】

选择一个位置来保存产品的设置。

只有在 [优先级] > [模块选择] 菜单中选择了 [设置]，您才能更改此设置。

您可以从 A、B、C（由分配的<STX>X）、D、F、G、H、I、J、X、Y 或 Z。

[SEPL]

要将 SEPL 用作打印机命令，请设置以下项目：

【首页参考】

通过指定水平和垂直方向的偏移位置来调整打印参考位置。

设置项目如下：

[水平偏移]

指定水平方向的偏移位置。设置范围为 0 到 400 点。



- 1 点的长度因产品的打印分辨率而异。
 - 203 dpi: 1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)
 - 305 dpi: 1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)
 - 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
-

[偏移]

指定垂直方向的偏移位置。设置范围为 0 到 400 点。



- 1 点的长度因产品的打印分辨率而异。
 - 203 dpi: 1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)
 - 305 dpi: 1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)
- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。

[标签旋转]

设置标签打印的页面方向。

产品中设置的标签尺寸用作旋转参考。选项如下：

0 degree

标签以纵向打印。

180 degree

标签以纵向打印。

[存储设备]

选择用于存储表格、图形和字体的产品内存空间。选项如下：内

部内存

使用产品的内部 RAM。如果产品断电，数据将丢失。内

部闪存

使用产品的内部ROM。

后置USB

使用产品背面的 USB 连接器。

内部USB

使用内部 USB 连接器。



- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
-

[模拟。 300 DPI打印头]

当您使用 305 dpi 分辨率的产品时，启用或禁用 300 dpi 模拟模式。



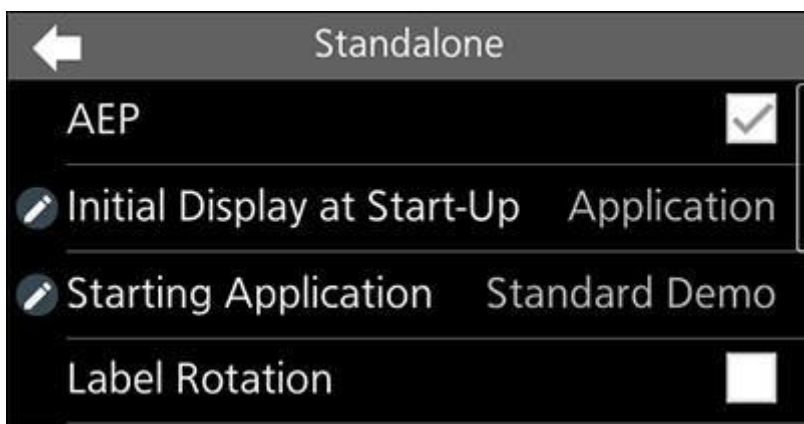
启用 300 dpi 模拟模式。打印数据中的线条、框和条码等对象的大小和位置会自动调整为等效的 300dpi 大小和位置进行打印。



禁用 300 dpi 模拟模式。



[独立] 菜单



- [AEP] 菜单禁用时，仅显示 [Home Key Confirmation] 和 [Delete Application]。
- AEP 不支持 RFID。

[独立] 菜单中提供以下设置：

[AEP]

启用或禁用 AEP（应用程序启用打印）模式。

AEP 模式允许您通过在产品中运行应用程序来将产品用作独立打印机。在 AEP 模式下，您可以使用 USB 键盘和条码扫描器输入数据。




- 有关使用 AEP 模式的更多信息，请联系您的 SATO 销售代表。
- 如果您进行了任何更改，主屏幕上将出现一条提示您重新启动产品的消息。在这种情况下，请重新启动产品以应用设置。
- 启用 [AEP] 时，在线打印不可用。禁用 [AEP] 以执行在线打印。
- [接口] > [网络] > [设置] 中的可用菜单和端口规格 > [LAN] > [端口] 菜单和 [Wi-Fi] > [Wi-Fi 设置] > [端口] 菜单根据 [AEP] 设置为启用还是禁用而变化。

[启动时的初始显示]

选择在 AEP 模式下产品启动时显示的屏幕。仅在启用 [AEP] 菜单时出现。

选项如下：

- [主屏幕]
- [应用]

- 此设置链接到  > [高级] > [开始联机] 菜单。选择 [应用程序] 时，启用 [启动在线]。选择 [主屏幕] 时，禁用 [开始在线]。

[启动应用程序]

选择要在 AEP 模式下产品启动时启动的应用程序。仅在启用 [AEP] 菜单时出现。

[标签旋转]

设置是否旋转标签打印的页面方向。仅在启用 [AEP] 菜单时出现。



将页面方向旋转 180 度。



不旋转页面方向。

[分隔符标签]

设置是否打印斜线标签。仅在启用 [AEP] 菜单时出现。

[显示屏幕键盘]

设置是否在应用程序屏幕上显示屏幕键盘。仅在启用 [AEP] 菜单时出现。

选项如下：

在需要的时候

显示屏幕键盘。

从不

未显示屏幕键盘。

【Home键确认】

从 AEP 模式下的应用程序屏幕、在线屏幕或脱机屏幕，设置在返回主屏幕之前是否显示确认消息或启用密码输入。选项如下：

无

在返回主屏幕之前，不会显示确认消息，也不需要密码。

Home键确认对话框

返回主屏幕前会显示一条确认消息。

Home键密码锁

在返回主屏幕之前，您需要输入在 [密码] 菜单中设置的密码。

[删除申请]

删除已安装的应用程序。



[系统] 菜单



[系统] 菜单中提供以下设置：

[区域]

设置显示语言、时区、日历（选项）和单位。设置项目如下：

[消息]

设置 LCD
的显示语言。从列表中选择显示语言。

[外接键盘]

设置连接到产品的外部键盘的语言。
从西欧语言、东欧语言、日语、中文和韩语中选择外部键盘布局。



- 日语、中文和韩语仅支持更改键盘布局。IME（输入法编辑器）不兼容，因此您无法输入平假名、片假名或汉字。

[语言环境]

设置要在 AEP（启用应用程序打印）模式下使用的区域设置。
此设置决定了 AEP 应用程序中时间、日期、数字、价格、工作日名称、月份等的格式。
从列表中选择语言环境。

[屏幕键盘]

设置屏幕键盘的语言。

[单位]






设置显示的长度单位。选项如下：

- [点]
- ["] (英寸)
- [毫米]

[时间]

设置时间。






只有在安装了可选的 RTC 套件并且 NTP 功能被禁用时，您才能设置时间。

1. 通过点击  /  设置当前时间，然后点击 .
2. 在确认消息上，点击  取消，或点击  以确认设置。

[日期]

设置日期。

仅当您安装了可选的 RTC 套件并且 NTP 功能被禁用时，您才能设置日期。

1. 通过点击  /  设置当前日期，然后点击 .
2. 在确认信息上，点击  取消，或点击  确认设置。

[时区]

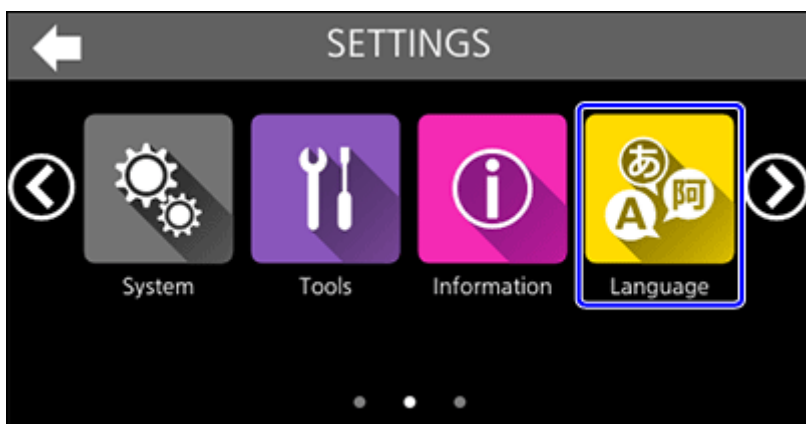
设置时区。

首先从地图中选择区域。然后从列表中
中选择城市。

[显示语言图标]

设置是否在 [SETTINGS] 菜单上显示 [Language] 图标。

启用此功能后，[语言] 图标将添加到 [设置] 菜单屏幕，如下所示。您可以直接访问显示语言设置屏幕。



[通知]

设置通知何时清洁和更换零件的功能。设置项目如下：

[清洁打印头]

需要清洁打印头时发出通知。设置项目如下：

[清洁打印头]

启用或禁用有关何时需要清洁打印头的通知功能。

[清洁间隔]

设置有关何时需要清洁打印头的通知间隔。仅当启用 [清洁打印头] 菜单时才能更改设置。

本产品将打印距离显示为设置值。设置范围为 10 至 1,000 m。

[清洁计数器]

显示当前打印距离。

[更换打印头]

需要更换打印头时发出通知。设置项目如下：

[更换打印头]

启用或禁用有关何时需要更换打印头的通知功能。

[打印头间隔]

设置有关何时需要更换打印头的通知间隔。仅当启用了 [更改打印头] 菜单时才能更改设置。

本产品将打印距离显示为设置值。设置范围为 10 至 100 公里。

[打印头数]

显示当前打印距离。

【换切刀】

需要更换切刀装置时发出通知。设置项目如下：

【换切刀】

启用或禁用有关何时需要更换切刀单元的通知功能。

[切刀寿命]

设置有关何时需要更换切刀单元的通知间隔。只有启用了 [Change Cutter] 菜单才能更改设置。

产品显示切刀次数为设定值。设置范围为 10,000 至 1,000,000。

[切刀次数]

显示当前的切割次数。

[更换压纸辊]

需要更换压纸辊时发出通知。设置项目如下：

[更换压纸辊]

启用或禁用有关何时需要更换压纸辊的通知功能。

[压纸辊间隔]

设置有关何时需要更换压纸辊的通知间隔。仅当启用了 [Change Platen] 菜单时才能更改设置。

本产品将送料距离显示为设定值。设置范围为 10 至 100 公里。

[压纸辊计数]

显示压纸滚筒进纸的当前距离。

[声音]

设置产品的蜂鸣音和操作音。设置项目如下：

[音量]

设置音量。

连接耳机等蓝牙设备时不出现。设置范围为 0 到 8。

0 为最低，8 为最高。

如果您将音量设置为 0，则会静音。



您也可以从通过滑动屏幕显示的面板设置此项。

【蓝牙音量】

设置音量。

连接蓝牙设备（如耳机）时出现。设置范围为 0 到 15。


0 是最低的，15 是最高的。

如果您将音量设置为 0，则会静音。



您也可以从通过滑动屏幕显示的面板设置此项。

[触摸/按键声音]

设置操作触摸面板和（电源/主页）按钮  时的声音类型。

选项如下：没有任何

静音按键声音。

声音 1

声音 2

声音 3

【节能】

设置项如下：

[自动关机]

设置一段时间内未进行任何操作时，产品自动关机前的时间长度。设置范围为 0 到 999 分钟。



如果您将其设置为 0，则自动关机功能将被禁用。

不转移到自动关机模式的条件

- 显示主屏幕时或在设置模式期间
- 当产品中的温度超出公差范围时（错误 1022）
- 当产品接收打印数据时
- 当产品执行包更新时

[液晶屏亮度]

设置屏幕亮度。设置范围为 1 到

10。

1 是最暗的，10 是最亮的。



- 产品内置节能功能，当您一段时间未操作产品时，屏幕亮度会降低。
 - 您也可以从通过滑动屏幕显示的面板设置此项。
-

[显示总数]

启用或禁用总打印计数的指示。

如果启用此选项，则总打印计数会同时显示在联机 and 脱机屏幕上。在

线和脱机屏幕上 [QTY] 右侧括号中的数字是总打印计数。



- 显示从产品开启到关闭的总打印次数。当您关闭产品时，计数将重置为 [0]。
-

[密码]

设置项目如下：

[密码启用]

启用或禁用密码设置。

如果您启用了密码输入，您必须先输入在 [密码] 菜单中设置的密码，然后 [设置] 菜单才会打开。



- 默认密码为 0310。您可以在 [密码] > [更改密码] > [级别 1] 中更改密码。
-

[之后需要密码]

设置登录后再次进入设置模式需要密码的时间。

如果将其设置为 0，则每次进入设置模式或选择设置菜单项时都需要输入密码。

设置范围为 0 到 99 分钟。



- 显示设置模式或主屏幕时，登录状态会保持不变。如果切换到在线/脱机 屏幕，无论[之后需要密码]设置如何，您都会被注销。
-

[安装安全]

启用或禁用将 **pkg** 文件安装到产品的密码输入。

如果您启用了密码输入，产品需要您输入在【密码】菜单中设置的密码才能下载软件包文件。选项如下：

无

安装 **pkg** 文件不需要密码。

USB

从 USB 存储器安装 **pkg** 文件需要密码。

总是

从 USB 存储器安装 **pkg** 文件或从计算机下载需要密码。



- 用于安装 **pkg** 文件的密码可以是 [系统] > [密码] 中设置的任何密码。

有关 **pkg** 文件的更多信息，请联系您的 SATO 经销商或技术支持。

[NFC安全]

设置在将设置从具有 NFC 接口的 Android 设备写入产品之前是显示确认消息还是启用密码输入。要

使用 NFC 安全功能，必须在产品断电时从 Android 设备写入设置。产品通电时会显示确认信息或密码输入屏幕。

选项如下：

无

在将设置写入产品之前，不会显示确认消息，也不需要密码。 确

认

在将设置写入产品之前会显示确认消息。

密码

在将设置写入产品之前，您需要输入在 [密码] 菜单中设置的密码。

[更改密码]

更改密码。

您可以输入 4 到 32 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。

设置项目如下：

admin

这是出厂设置项。

严格供SATO授权服务人员使用。

manager

访问[服务]菜单的密码。严格供SATO授权服务人员使用。

1级

访问 [SETTINGS] 菜单的密码。

rfid

这是出厂设置项。仅对 RFID 型号出现。
严格供SATO授权服务人员使用。



- [level1] 以外的密码专供工厂和维修人员使用。您无法更改这些密码。
-


[交流启动]

设置是否通过打开/关闭主电源来打开/关闭产品。




通过打开/关闭主电源来打开/关闭产品。



按产品上的 （电源/主页）按钮  打开/关闭产品。



- 请勿反复打开/关闭产品。
 - 如果您关闭主电源然后快速重新打开，则产品可能无法开机，因为它仍在关机过程中。在这种情况下，请按 （电源/主页）按钮  打开产品电源。
 - 请勿在操作过程中关闭产品电源，例如打印或更新时。否则可能会导致产品故障。
 - 在产品关闭电源过程完成之前，请勿断开电源线。
 - 不正确的电源开/关操作可能会损坏产品设置。在这种情况下，产品设置将重置为其初始值。始终建议使用电源按钮来正确关闭产品并确保正确保存对菜单设置所做的更改。
-

[兼容]

设置兼容模式。

设置项目如下：

[SBPL]

设置 SBPL

的兼容模式。设置项目如下：

[CODE128(C) 补零]

设置在CODE128中使用起始码C时是否允许奇数位并打印补零条码。



允许奇数位并用零填充打印条码。



不允许奇数。发生命令错误，不会打印数据。

[汉字命令]

设置接收数据包含汉字命令时的产品行为<K5>,<K6> ， 或者<K7>.



更改汉字命令<K5>,<K6> ， 和<K7>在接收到的数据中输入正确的命令，然后打印。

- <K5>: 16 x 16 点的横线汉字，一字节字符
- <K6>: 24 x 24 点的横线汉字，一字节字符
- <K7>: 水平线上的 22 x 22 点汉字



不要更改汉字命令<K5>,<K6> ， 或者<K7>在接收到的数据中。产品收到这些命令时的行为如下：

- <K5>: 在水平线上用 40 x 40 点的汉字打印。
- <K6>: 发生命令错误，不打印条形码。
- <K7>: 发生命令错误，不打印条形码。

[呼叫字体/标志]

设置如何处理召回字体和标志中指定的字符代码<RF>命令。



字符代码以小端格式处理。



字符代码以大端格式处理。

[OCR 字体]

设置是否打印旧的 OCR-B 字体字符。



使用 OCR-B 字体打印旧字符。



使用 OCR-B 字体打印新字符。

[Jornal字体]

设置是否使用 X21 字体进行日志打印。



使用 X21 字体。



使用 S 字体。

【字符间距】

设置是否由字符间距指定的参数<P>命令被启用，直到作出下一个规范。



指定的参数在进行下一个指定之前一直处于启用状态。



在字段中启用指定的参数。

【挥发参数】

设置当产品电源关闭时是否将以下命令指定的设置值恢复为当前值。

- 打印模式<PM>
- 打印速度<CS>
- 打印深度<#E>
- 基准点<A3>（不带 (+/-) 符号）
- 传感器类型<IG>
- 打印方式<PH>
- 纸张规格<YE>



当产品电源关闭时，设定值将恢复为当前设定值。



即使关闭产品电源，命令指定的设置值也会保留。

[中文字符]

设置是否允许使用打印中文命令。打印中文命令如下：

- 24 x 24 点阵，打印中文横写<C2>
- 24 x 24 点阵，打印中文竖写<c2>
- 24 x 24 点阵，使用两字节和一字节字符打印中文横写<C9>
- 24 x 24 点阵，使用两字节和一字节字符打印中文竖写<c9>



- 要使用打印中文命令，需要提前设置汉字集和字符代码。在[应用程序]>[SBPL]>[字体 设置]>[汉字]菜单中设置[汉字集]和[字符代码]，或包含汉字代码<KC>命令和汉字集<KS>打印数据中的命令。

[人类可识别字符]

当您在图形上打印条形码的人类可读信息时，设置是否不为人类可读信息留下白色背景而只打印图形。



打印人类可读信息以覆盖图形。



打印人类可读的信息，使每个字符都有白色背景。

[过时的命令错误]

设置当产品收到不支持的命令时，是否在不发出命令错误的情况下完成命令处理。



不做任何事情就完成处理命令。



发出命令错误。

[介质规格]

设置介质规格。

本产品检测到纸张用完后停止操作的时间会因介质规格而异。选项如下：

不干胶标签

当最后一张介质留在压纸辊上时停止。

非粘性标签

弹出最后一张介质后停止。

[选项等待时间命令]

设置是否应用选项等待时间指定的参数<TW>裁切打印模式和部分裁切模式下的弹出裁切时间命令。



- 您也可以在 [打印] > [弹出剪切] 菜单中设置弹出剪切时间。
- 选项等待时间参数设置范围<TW>命令为000，或005~200（以100ms为单位），但弹出切割时间的设置范围为1~5秒（以1秒为单位），因此参数转换如下：
 - 000: 无弹出切割
 - 005 到 014: 1 秒
 - 015 到 024: 2 秒
 - 025 到 034: 3 秒
 - 035 到 044: 4 秒
 - 045 到 200: 5 秒

[BT命令Matrix2of5]

设置条码比例注册指定Matrix2of5时注册的条码类型<BT>命令。

在本产品上，无论是否启用/禁用此设置，都会注册 Matrix2of5。

【X20字体兼容】

设置是否可以选 X20 字体的比例间距。当为 XU 字体选择比例间距时，此设置还允许您切换与旧型号的兼容性。



您可以为 X20 字体选择固定间距或比例间距。此外，当 XU 字体选择比例间距时，字符宽度与旧型号相同。



X20 字体使用固定间距。此外，当为 XU 字体选择比例间距时，字符宽度与旧型号不同。

[部分复制]

设置连续编号是否反映到复印目的地并在连续编号时打印<F>命令包含在部分副本的复制区域中<WD>命令。



顺序编号反映到复印目的地，然后打印。



复印源和复印目的地的打印结果相同。

[可打印区域]

启用或禁用与可打印区域相关的兼容模式。



启用兼容模式。

- 打印区域是介质尺寸指定的横向标签尺寸<A1>命令加上修正值。
- 当打印超出可打印区域的数据时，将打印到纵向和横向的最大打印区域。
- 如果条码的最后部分超出打印区域，则不会打印打印区域内的条码和人类可读信息。



禁用兼容模式。

- 打印区域是介质尺寸指定的横向标签尺寸<A1>命令。
- 打印超出可打印区域的数据时，可能无法打印到纵向和横向的最大打印区域。
- 如果条码的最后部分超出打印区域，则打印区域内的条码和人类可读信息。



- 指定介质尺寸<A1>在单个项目中仅命令一次。如果在单个项目中多次设置，则可能无法获得正确的打印结果。

[网络]

设置 LAN

的兼容模式。设置项如下：

[套接字取消]

设置当产品已经通过插座连接时是否取消任何其他连接请求。

[无线上网]

设置 WLAN 的兼容模式。

仅在安装了选购的无线 LAN/Bluetooth 套件时出现。设置项如下：

[Wi-Fi 插座取消]

设置当产品已经通过套接字连接时是否取消任何其他连接请求。

[USB]

设置 USB
的兼容模式。设置项如下：

[设备编号]

设置是否返回旧产品的设备ID。选项如下：

- [已禁用]
- [L'espritV/CT4i ID]
- [ETER400/CT4i ID]



- 此设置仅支持设备 ID 的兼容性。不支持与旧产品的打印机驱动程序发送的命令的兼容性。
- 关于与 CT4i 的兼容性，是否返回序列号取决于选择。如果您选择 [L'espritV/CT4i ID]，序列号将与设备 ID 一起返回。如果选择 [ETER400/CT4i ID]，则不会返回序列号。

[RFID]

启用或禁用 RFID 兼容模式。

仅当您在 RFID 型号的 [应用程序] > [协议] 菜单中设置了 [SBPL] 时才会出现。

[RS-232C]

设置 RS-232C 的兼容模式。

仅当安装了可选的 RS-232C

套件时才会出现。设置项如下：

[ENQ回复]

设置发生接收缓冲区已满错误时为 STATUS3 返回的状态。



返回“缓冲区 (a)”。



返回“其他错误 (k)”。

[主题]

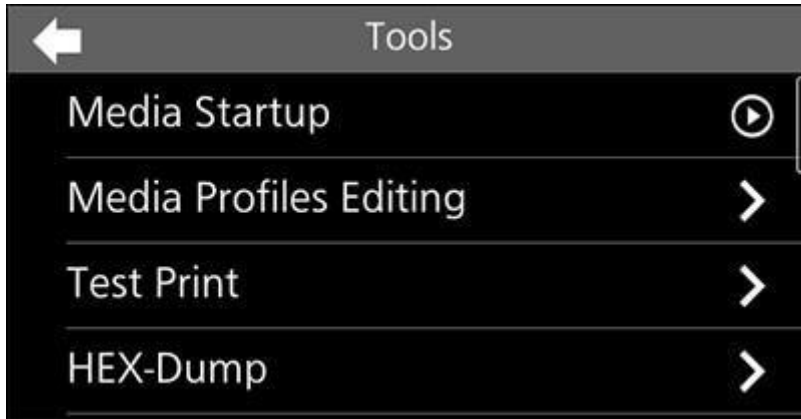
设置显示主题。

选项如下：

- [柔和的灰色]
- [黑暗的]



[工具] 菜单



[工具] 菜单中提供以下设置：


[介质启动]

您可以对适合您使用的介质类型的打印设置进行批量设置。

轻触 [介质启动] 并根据屏幕上的说明进行设置。在最终屏幕中，点击 [应用] 将设置应用到产品。可以设置的项目如下： 执行介质启动的结果反映在每个设置项目中。

- [打印] > [介质类型]
- [打印] > [打印模式]
- [打印] > [速度]
- [打印] > [传感器类型]
- [打印] > [浓度]
- [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目
- 在 [打印] > [高级] > [防止标签浪费] 下设置项目
- [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [加载] (仅限 RFID 型号)



要取消设置，请在进行设置时按 (电源/主页) 按钮，或在最终屏幕中点击 [取消]。 

[介质配置文件编辑]

可以将打印设置注册为每种类型介质的介质配置文件，以便从主屏幕轻松访问它们。

设置项目如下：

[介质资料注册]

将打印设置注册为每种类型介质的介质配置文件。您最多可以注册 5 个介质配置文件。


可以注册到介质配置文件的设置项目如下：

- [打印] > [介质类型]
- [打印] > [打印模式]
- [打印] > [速度]
- [打印] > [传感器类型]
- [打印] > [浓度]
- [打印] > [高级] > [校准] 下的设置项目
- 在 [打印] > [高级] > [防止标签浪费] 下设置项目
- [接口] > [RFID] > [RFID 标签型号] > [加载]（仅限 RFID 型号）

要注册新配置文件，请点击显示为 [未注册] 的项目。要编辑已注册的介质配置文件，请点击显示该配置文件名称的项目。根据屏幕上的说明进行设置。在最终确认屏幕中点击 [注册] 以注册介质配置文件。

已注册的介质配置文件的主屏幕将添加一个图标。点击图标将设置应用到产品。





要取消设置，请在进行设置时按 （电源/主页）按钮，或在最终屏幕中点击 [取消]。

- 如果在您尝试应用介质配置文件时产品设置中包含无法应用的值，则不会反映这些值。

[删除介质配置文件]

删除已注册的介质配置文件。

点击  要删除的介质配置文件，然后点击确认消息中的 。

删除介质配置文件也会删除主屏幕上显示的介质配置文件图标。



[测试打印]


执行测试打印。

设置项目如下：

[工厂]

执行工厂测试打印。

1. 检查并设置 [Factory] 菜单上列出的项目。
2. 点击  开始测试打印。点击  暂停打印。

要停止测试打印，请先暂停打印，然后单击 。

设置项目如下：

标签宽度

显示测试打印所需的介质宽度。

[大] 所需的介质宽度为 101.6 毫米 (4")。

间距

设置垂直方向的打印位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设置值时，打印位置沿进纸方向移动。增加设置值时，打印位置与进纸方向相反。 偏移

设置撕纸位置/切割位置/剥离停止位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设定值时，停止位置向进给方向移动。增大设定值时，停止位置与进给方向相反。 浓度调整



微调测试打印的打印深度。0 是最亮的，99 是最暗的。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
 - 此菜单中设置的更改与 [Test Print] 菜单下的每个测试打印设置相关联并更改。
 - [Pitch]、[Offset] 和 [Darkness Adjust] 中的设置与 [Printing] > [Advanced] > [Adjustments] 菜单中的设置相关联并更改。
-

【配置列表】

打印产品设置信息。

1. 检查并设置 [Configure List] 菜单上列出的项目。
2. 点击  开始测试打印。点击  以暂停打印。

要停止测试打印，请暂停打印，然后点击 。设置项目如

下： 

类别

选择要打印的列表类别。选项如下：

- [全部]
- [信息]
- [打印]
- [界面]
- [应用]
- [系统]

标签宽度

显示测试打印所需的介质宽度。[小] 所需的介质宽度为 50.8 毫米 (2")。

标签长度

设置用于测试打印的一张介质的长度。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	400 至 1,600 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	600 至 2,400 点

间距

设置垂直方向的打印位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点

解析度	设定范围
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设置值时，打印位置沿进纸方向移动。增加设置值时，打印位置与进纸方向相反。 偏移

设置撕纸位置/切割位置/分配停止位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设定值时，停止位置向进给方向移动。增大设定值时，停止位置与进给方向相反。 浓度调整

微调测试打印的打印深度。0 是最浅的，99 是最深的。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
- 此菜单中设置的更改与 [Test Print] 菜单下的每个测试打印设置相关联并更改。
- [Pitch]、[Offset] 和 [Darkness Adjust] 中的设置与 [Printing] > [Advanced] > [Adjustments] 菜单中的设置相关联并更改。

[配置二维码]

使用二维码打印产品设置信息。

1. 检查并设置 [Configure QR] 菜单上列出的项目。
2. 点击 开始测试打印。点击 以暂停打印。

要停止测试打印，请暂停打印，然后点击 。

设置项目如下：

类别

选择要打印的列表类别。选项如下：

- [全部]
- [信息]
- [打印]
- [界面]
- [应用]
- [系统]

标签宽度

显示测试打印所需的介质宽度。[小]所需的介质宽度为50.8毫米(2")。

标签长度

设置用于测试打印的一张介质的长度。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	400 至 1,600 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	600 至 2,400 点

间距

设置垂直方向的打印位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设置值时，打印位置沿进纸方向移动。增加设置值时，打印位置与进纸方向相反。 偏

移

设置撕纸位置/切割位置/分配停止位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点

解析度	设定范围
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设定值时，停止位置向进给方向移动。增大设定值时，停止位置与进给方向相反。 浓度调整

微调测试打印的打印深度。0 是最亮的，99 是最暗的。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
- 此菜单中设置的更改与 [Test Print] 菜单下的每个测试打印设置相关联并更改。
- [Pitch]、[Offset] 和 [Darkness Adjust] 中的设置与 [Printing] > [Advanced] > [Adjustments] 菜单中的设置相关联并更改。

[纸张传感器]

打印介质传感器水平的检测结果。

1. 检查并设置 [Paper Sensor] 菜单上列出的项目。
2. 点击 开始测试打印。点击 以暂停打印。

要停止测试打印，请暂停打印，然后点击 。

设置项目如下：

标签宽度

显示测试打印所需的介质宽度。[小] 所需的介质宽度为 50.8 毫米 (2")。

标签长度

设置用于测试打印的一张介质的长度。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	400 至 1,600 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	600 至 2,400 点

间距

设置垂直方向的打印位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设置值时，打印位置沿进纸方向移动。增加设置值时，打印位置与进纸方向相反。 偏

移

设置撕纸位置/切割位置/剥离停止位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设定值时，停止位置向进给方向移动。增大设定值时，停止位置与进给方向相反。 浓

度调整



微调测试打印的打印深度。0 是最亮的，99 是最暗的。




- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
- 此菜单中设置的更改与 [Test Print] 菜单下的每个测试打印设置相关联并更改。
- [Pitch]、[Offset] 和 [Darkness Adjust] 中的设置与 [Printing] > [Advanced] > [Adjustments] 菜单中的设置相关联并更改。

【BD地址】

打印BD地址。

1. 检查并设置 [BD 地址] 菜单上列出的项目。
2. 点击  开始测试打印。点击  暂停打印。

要停止测试打印，请暂停打印，然后点击 。

设置项目如下：

标签宽度

显示测试打印所需的介质宽度。

[大] 所需的介质宽度为 101.6 毫米 (4")。

间距

设置垂直方向的打印位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设置值时，打印位置沿进纸方向移动。增加设置值时，打印位置与进纸方向相反。 偏移

设置撕纸位置/切割位置/剥离停止位置。

设置范围因产品的打印分辨率而异。设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点

减小设定值时，停止位置向进给方向移动。增大设定值时，停止位置与进给方向相反。 浓度调整

微调测试打印的打印深度。0 是最亮的，99 是最暗的。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。
- 此菜单中设置的更改与 [Test Print] 菜单下的每个测试打印设置相关联并更改。
- [Pitch]、[Offset] 和 [Darkness Adjust] 中的设置与 [Printing] > [Advanced] > [Adjustments] 菜单中的设置相关联并更改。

[十六进制转储]

将接收缓冲区中的十六进制转储打印数据或转储数据保存到 USB 存储器中。设置项目如下：

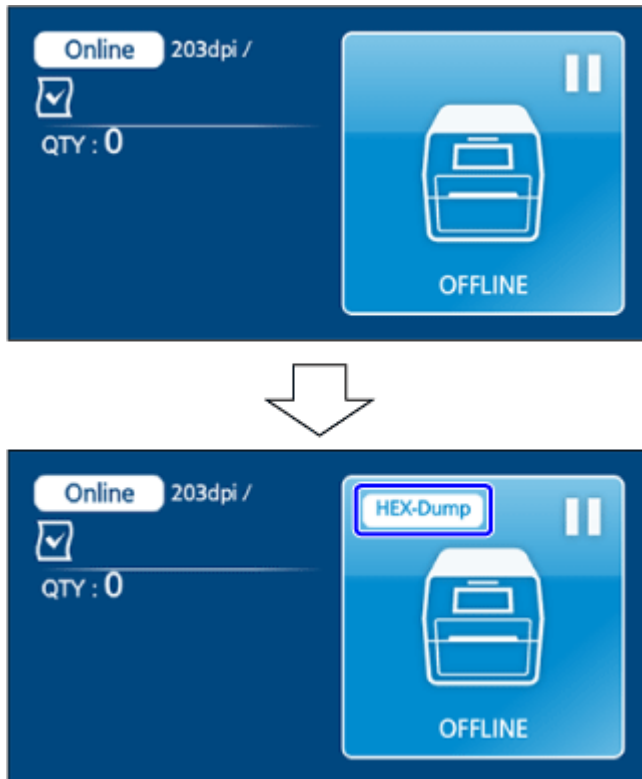
[十六进制转储模式]

启用或禁用十六进制转储模式。

如果启用 [Hex Dump Mode]，产品会打印接收到的数据，同时在“hexdump/”中创建接收数据的文件。如果您将设置恢复为禁用，您可以检查屏幕上的文件。



- 如果启用了 [Hex Dump Mode]，则 [HEX-Dump] 会出现在在线和脱机屏幕上。



- 每种类型的接口最多可以保存 10 个接收到的数据文件。根据文件大小，您可以保存的文件数将少于 10 个。
- 在产品的“hexdump/”中创建的文件的详细信息如下：

BT00xx.bin

通过蓝牙接收数据。

LAN00xx.bin

通过局域网接收数据。

NFC00xx.bin

通过NFC接收数据。

PIPE00xx.bin

通过管道接收数据。

SCI00xx.bin

通过 RS-232C 接收数据。

USB00xx.bin

通过 USB 接收数据。

WIFI00xx.bin

通过无线局域网接收数据。

- 即使您启用了 [Hex Dump Mode]，当您重新启动产品时它也会被禁用。

[缓冲区转储]

将接收缓冲区数据保存到产品中。

如果您禁用了[HexDump]模式菜单，则可以使用它。

在启动屏幕上点击 [开始]

将数据保存到产品。将接收缓冲区数据保存到产品中的“buff”。



- 接收缓冲区的数据文件是为每种类型的接口创建的。
- 在产品的“buff”中创建的文件的信息如下：

BT0001.bin

蓝牙接收缓冲区的内容。

LAN0001.bin

LAN 接收缓冲区的内容。

NFC0001.bin

NFC 接收缓冲区的内容。

PIPE0001.bin

管道接收缓冲区的内容。

SCI0001.bin

RS-232C 接收缓冲区的内容。

USB0001.bin

USB 接收缓冲区的内容。

WIFI0001.bin

无线局域网接收缓冲区的内容。

- 如果再次执行 [Buffer Dump]，现有文件将被覆盖。
-

[日志文件]

设置项目如下：

[复制]

将产品的日志文件复制到 USB 存储器。


仅当您将 USB 存储器连接到产品背面的 USB 接口（A 型）时才可用。



- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
-

复制日志文件的过程如下：

- 从列表中点击要复制的文件类型。

- **缓存/**
执行【缓冲区转储】后保存的缓冲区数据。
 - **十六进制转储/**
通过 [Hex Dump Mode] 创建的接收数据。
2. 点按要复制的文件。所选文件名突出显示。
 3. 点击  将所选文件复制到 USB 存储器。




- 启用 [Hex Dump Mode] 时，文件出现可能需要一些时间。
-

[去掉]

删除产品的日志文件。

删除日志文件的步骤如下：

1. 从列表中点击要删除的文件类型。
 - **缓存/**
执行【缓冲区转储】后保存的缓冲区数据。
 - **十六进制转储/**
通过 [Hex Dump Mode] 创建的接收数据。
2. 点按要删除的文件。所选文件名突出显示。
3. 点击  删除所选文件。



- 启用 [Hex Dump Mode] 时，文件出现可能需要一些时间。
-

[打印]

打印产品日志文件的十六进制转储。打印日志文件的过程如下：

1. 从列表中点击文件类型进行打印。
 - **缓存/**
执行【缓冲区转储】后保存的缓冲区数据。
 - **十六进制转储/**
通过 [Hex Dump Mode] 创建的接收数据。
2. 点击要打印的文件。出现脱机屏幕。
3. 轻触 [在线] 开始打印。



• 打印文件内容可能会使用大量介质。



• 启用 [Hex Dump Mode] 时，文件出现可能需要一些时间。


[重置]

初始化产品的设置或数据。设置项目如下：

[数据]

初始化产品中保存的数据。

初始化的数据是产品中注册的字体和图形。当您选择 [Data] 时，会出现一个确认初始化的屏幕。

点击  执行初始化。初始化完成后，产品将重新启动。



• 通常，不需要执行初始化。这样做可能会改变打印条件。

[数据和设置]

初始化产品的数据和设置值。

初始化的数据是产品中注册的字体和图形。选择要初始化的设置项目。选项如下：

用户重置

初始化数据和设置值。

用户重置 (-接口)

初始化数据和设置值，接口设置除外。

恢复出厂设置

初始化为出厂默认设置。

恢复出厂设置 (-接口)

将除接口设置外的设置项初始化为出厂默认设置。

界面

初始化接口设置的数据和设置值。

打印

在[打印]菜单中初始化数据和设置值。

当您选择要初始化的项目时，会出现一个确认初始化的屏幕。点击 来



执行初始化。

初始化完成后，产品将重新启动。

[设置]

选择要初始化的设置项目。选项如下：

用户重置

初始化设置值。

用户重置（-接口）

初始化设置值，接口设置除外。

恢复出厂设置

初始化为出厂默认设置。

恢复出厂设置（-接口）


将除接口设置外的设置项初始化为出厂默认设置。

界面

初始化接口设置的设置值。

打印

在 [打印] 菜单中初始化设置值。

当您选择要初始化的项目时，会出现一个确认初始化的屏幕。点击  执行初始化。
初始化后重启产品。

配置文件


管理产品设置的自定义配置文件。

当前配置文件名称显示在 [Load] 和 [Save] 菜单中。设置项目如下：

[删除]

删除已注册的配置文件。


如果没有注册配置文件，则不可用。程序如下：

1. 点击要删除的个人资料。
2. 点击  消息。
配置文件名称将从列表中删除。

[加载]

导入已注册的配置文件。


如果没有注册配置文件，则不可用。程序如下：

1. 点击要加载的配置文件。
2. 点击消息上的 。

[保存]

将当前产品设置覆盖并保存到注册的配置文件中。如果没有注册配置文件，则不可用。


屏幕显示产品中注册的配置文件列表。程序如下：

1. 点击要覆盖的配置文件。
2. 点击消息上的 。

[另存为]

将当前产品设置注册为新配置文件。输入要注册的配置文件的名称。

您最多可以输入 32 个字符。您可以使用字母（大写和小写字母）、数字和符号。

点击  屏幕键盘进行确认。

新配置文件名称出现在 [Save]、[Load] 和 [Start with] 列表中。

[从...开始]

选择要在产品启动时加载的配置文件。如果没有注册配置文件，则不可用。

程序如下：

1. 点击要在产品启动时加载的配置文件。
2. 点击消息上的 。

[服务模式]

这些是服务的设置项目。

严格供SATO授权服务人员使用。

[工厂设置]

这些是工厂的设置项目。

严格供SATO授权服务人员使用。

【Wi-Fi站点调查】

对每个接入点的波浪强度进行调查并显示或打印调查结果。仅当安装了可选的无线LAN/Bluetooth套件时才会显示此信息。

选项如下：

SiteSurveyDisp.

显示每个接入点的波强度。

现场调查打印

打印每个接入点的波强度。

[安装证书]

安装用于 Wi-Fi 身份验证和 HTTPS 的证书。

仅当您 将 USB 存储器连接到产品背面的 USB 接口（A 型）时才可用。



- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
-

设置项如下：

HTTPS

从 USB 存储器安装 HTTPS 证书。

Wi-Fi 根 CA

从 USB 存储器安装 Wi-Fi Root CA 证书。

无线客户端

从 USB 存储器安装 Wi-Fi 客户端证书。

Wi-Fi 私钥

从 USB 存储器安装 Wi-Fi 私钥。

EAP-FAST PAC 文件

从 USB 存储器安装 EAP-FAST PAC 文件。

安装证书和 PAC 文件的过程如下：

1. 将证书文件保存到 USB 存储器的根文件夹中。可接受的文件扩展名如下：

- .pem、.crt、.cer, .der 用于 PEM 或 DER 格式的根 CA 和客户端证书
 - .pfx 和 .p12 用于 PKCS #12 格式的客户端证书
 - .prv 和 .key 用于 PEM/PKCS #8 格式的私钥
 - .pac 用于 PAC 文件
2. 将 USB 存储器插入产品背面的 USB 连接器（A 型）。
 3. 转到 [设置] > [工具] > [安装证书] 菜单。
 4. 点按您要安装的证书。请参阅上面的项目说明。
 5. 从列表中点击证书文件。

[删除证书]

删除用于 Wi-Fi 身份验证和 HTTPS 的证书。HTTPS

删除已安装的 HTTPS 证书。

Wi-Fi 根 CA

删除已安装的 Wi-Fi 根 CA 证书。

无线客户端

删除已安装的 Wi-Fi 客户端证书。


Wi-Fi 私钥

删除已安装的 Wi-Fi 私钥。

EAP-FAST PAC 文件

删除已安装的 EAP-FAST PAC 文件。

删除证书和 PAC 文件的步骤如下：

1. 进入 [设置] > [工具] > [删除证书] 菜单。
2. 点按您要删除的证书。请参阅上面的项目说明。
3. 点击消息上的 .

复制

将当前产品设置和安装数据复制到 USB 存储器。

仅当您 将 USB 存储器连接到产品背面的 USB 接口（A 型）时才可用。



- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
-

此功能用于获取现有产品的设置并将其安装在新产品中，或者当您使用相同设置设置多个产品时。 选项如下：

不包括。局域网/无线网络/IP

将产品设置和数据（不包括网络信息）复制到 USB 存储器。当您使用相同的产品设置设置通过网络连接的多个产品时选择此项。 包

包括局域网/无线网络

将产品设置和数据，包括网络信息（不包括 IP 地址）复制到 USB 存储器。当您使用相同的产品设置设置要连接到同一网络的多个产品时，请选择此项。 包

包括局域网/无线网络/IP

将产品设置和数据，包括网络信息（包括 IP 地址）复制到 USB 存储器。选择此项以获取要更换的产品的设置，并将其安装在新产品中。



- 设置以 .pkg 文件格式保存。您不能在文本编辑器中打开它来检查或编辑数据。
 - 要将设置应用到产品，请将 .pkg 文件保存在 USB 存储器的根文件夹中，然后将其插入产品。
-

[自动克隆设置]

无论何时更改设置，自动克隆功能都会自动将产品的设置和安装的数据保存到 USB 存储器。将此 USB 存储器插入目标产品以恢复保存的设置和数据。

使用产品内部的 USB 接口（A 型）执行此功能（保存设置和数据）。使用产品背面的 USB 接口（A 型）恢复保存的设置和数据。



- 我们建议使用容量为 4 GB 或更大的 USB 存储器。
 - 使用此功能创建的 .pkg 文件无法复制到另一个 USB 存储器并使用。
-

设置项目如下：

[启用]

启用或禁用自动克隆功能。

仅当使用 [格式化 USB 驱动器] 菜单格式化的 USB 存储器安装到产品内部的 USB 接口（A 型）时才能设置此项。

【格式化U盘】

格式化安装在产品内部 USB 接口（A 型）上的 USB 存储器，以便您可以使用自动克隆功能。启用 [AutoClone Setting] > [Enable] 时不可用。



- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
 - 格式化 USB 存储器会删除 USB 存储器上的所有数据。提前将任何必要的数据保存到单独的位置。
-

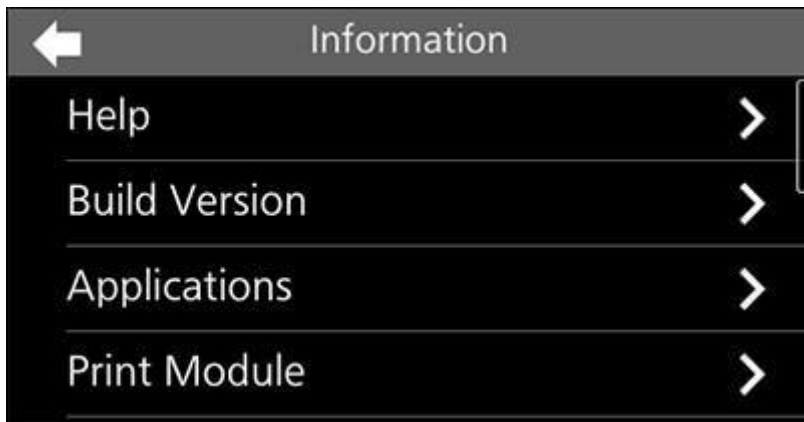
[新手指南]

启用或禁用启动指南。

启用此功能后，打开产品电源时会出现启动指南。



[信息] 菜单



[信息] 菜单中提供以下设置：

[帮助]

显示指导视频。

您可以查看装入介质和色带的视频，以及耗材的清洁方法和更换方法。项目如下：

[安装纸张]

显示用于加载介质的视频。项目如下：

[卷状纸]

显示加载介质卷的视频。项目如下：

标准

显示加载介质卷的视频（标准规格）。

切刀

显示加载介质卷（切纸器规格）的视频。

剥离器

显示加载介质卷的视频（剥离器规格）。

[折叠纸]

显示用于加载折叠介质的视频。项目如下：

标准

显示装入折叠介质的视频（标准规格）。

切刀

显示装入折叠介质的视频（切纸器规格）。

[标签废料防止]

显示启用标签浪费防止功能时加载介质的视频。项目如下：

[使用色带]

显示为热转印模式启用标签浪费防止功能时加载介质的视频。项目如下：

标准

显示启用防止标签浪费功能（标准规格）时装入介质的视频。切

刀

显示启用标签浪费防止功能时装入介质的视频（切纸器规格）。

[热敏]

显示为热敏模式启用标签浪费防止功能时加载介质的视频。

项目如下：

标准

显示启用防止标签浪费功能（标准规格）时装入介质的视频。切

刀

显示启用标签浪费防止功能时装入介质的视频（切纸器规格）。

[安装色带]

显示加载功能区的视频。

【换纸】

显示更换介质的视频。

项目如下：

[卷状纸]

显示更换介质卷的视频。项目如下：

标准

显示更换介质卷的视频（标准规格）。

切刀

显示更换介质卷（切刀规格）的视频。

自动售货机

显示更换介质卷的视频（剥离器规格）。

[折叠纸]

显示更换折叠介质的视频。项目如下：

标准

显示更换折叠介质的视频（标准规格）。

切刀

显示更换折叠介质的视频（切纸器规格）。

[更换色带]

显示更换色带的视频。

[更换打印头]

显示更换打印头的视频。

[更换滚轴]

显示更换压纸辊的视频。项目如下：

标准

显示更换压纸辊的视频（标准规格）。

无底纸

显示更换压纸辊的视频（无底纸规格）。

[清洁]

显示清洁产品的视频。项目如下：

标准

显示清洁程序的视频（标准规格）。

无底纸

显示清洁程序的视频（无底纸规格）。

[Build Version]

显示产品的版本和其他信息。名称

显示构建版本的名称。

日期

显示构建日期。

校验和

显示构建版本的校验和。

内核版本

显示内核版本。

启动版本

显示启动版本。

[应用程序]

显示打印机语言等，以及产品上安装的应用程序版本。

[安装日志]

显示或清除产品中的安装日志数据。设置项目如下：

按 [CLEAR] 清除选定的日志数据。



• 如果产品中没有日志数据，则不会出现此屏幕。

[转速日志]

显示包含三个部分的 RPM 日志文件列表：已安装、更新和过时。RPM

日志文件是在安装包含 rpm 文件的 pkg 文件后创建的。

[系统还原]

显示系统还原日志。

系统还原日志文件是在安装 pkg 文件后创建的，因此无法对产品进行面板操作。

[打印模块]

显示与产品中的打印模块相关的信息。该项目如下：

主要的

显示主固件信息。

【传感器模块】

显示与产品中传感器模块相关的信息。项目如下：

开机

显示引导固件信息。

主要的

显示主固件信息。

【FPGA版本】

显示产品的 FPGA 版本。

计数器

显示有关产品计数器的信息。



- 只有 SATO 授权的维修人员才能清理计数器。
-

设置项目如下：

[打印头]

显示有关产品打印头计数器的信息。项目如下：

使用寿命

显示当前打印距离。

打印头 1

打印头 2

打印头 3

[Head 1] 显示当前打印距离。更换打印头时，[Head 3] 中会出现 [Head 2] 的值，[Head 2] 中会出现 [Head 1] 的值。[Head 1] 将再次从 0 开始计数。

切刀

显示当前的切割次数。

[局域网]

显示 LAN 接口的地址。项目如下：

局域网 IPv4 地址

显示 LAN 的 IPv4 地址。局域网 IPv6 地址

显示 LAN 的 IPv6 地址。局域网

MAC

显示 LAN 的 MAC 地址。

[无线上网]

显示无线 LAN 接口的地址。

仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。项目如下：

Wi-Fi IPv4 地址

显示无线局域网的 IPv4 地址。Wi-Fi IPv6 地址

显示无线局域网的 IPv6 地址。当 Wi-Fi Direct 处于活动状态时不出现。

无线网卡

显示无线局域网的 MAC 地址。无线区域显示无线局域网的地区信息。无线网络状态显示无线局域网的状态。

[Wi-Fi 直连]

显示 Wi-Fi Direct 的连接信息。

仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件并且您使用 Wi-Fi Direct 进行连接时才会出现。

[Wi-Fi 版本]

显示无线局域网的版本。

仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。

[蓝牙]

显示蓝牙连接信息。

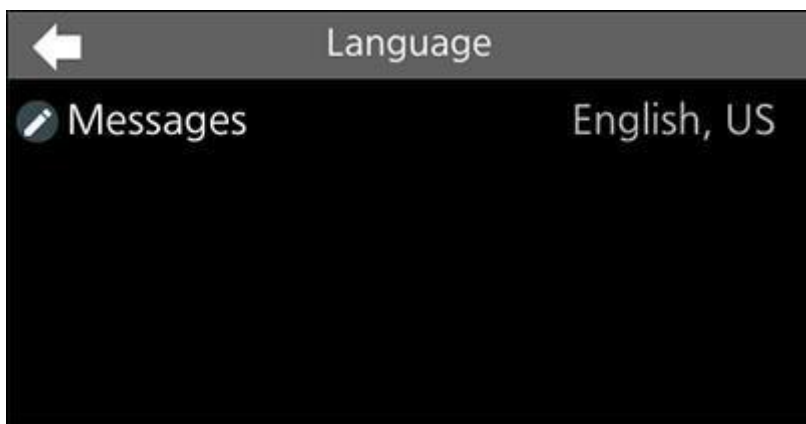
仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。

[监管]

显示有关产品认证的信息。



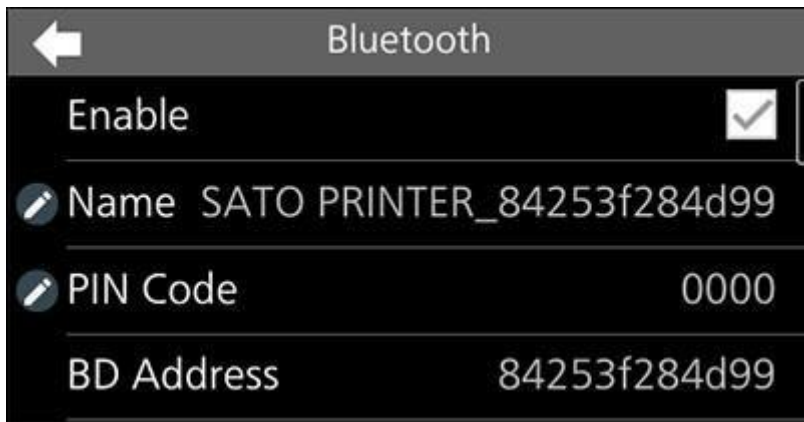
[语言] 菜单



在启用 [系统] > [区域] > [显示语言图标] 菜单时出现。显示 [消息] 菜单的快捷方式。



[蓝牙] 菜单



仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。



通过禁用 [Enable] 菜单，仅显示 [Pairing] 菜单中的 [Paired devices]。

[Bluetooth] 菜单中提供以下设置：

[启用]

启用或禁用蓝牙功能。

[名称]

设置产品的设备名称。

您可以输入 1 到 53 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。

[PIN码]

设置 PIN 码。

您可以为 PIN 码输入 4 到 16 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。

【BD地址】

显示产品的BD地址。（您不能更改此地址。）

【版本】

显示蓝牙的固件版本。（您不能更改此值。）

【主机BD地址】

检查主机BD地址。

[配对]


将产品与蓝牙设备配对。项目如下：

可用设备

产品搜索蓝牙设备并显示设备名称。

配对设备

显示先前配对设备的列表。从列表中选择要删除的设备。

-
- 只有具有 HFP、HSI  HID 蓝牙配置文件的设备才会出现在 [可用设备] 中。例如，耳机、键盘或条形码扫描仪。
-

[IAP 就绪]

显示 IAP 认证芯片的运行状态，支持 iOS 设备和蓝牙设备之间的通信。启

用通信时，会显示 。

[iOS重新连接]

禁用iOS重新连接功能或设置为手动模式。选项如下：

已禁用

本产品不执行 iOS 重新连接。您需要尝试从 iOS 设备重新连接。

手动的

当产品开机或切换到在线或脱机时，产品会执行 iOS 重新连接。

[验证]

设置认证级别。

选项如下：

无

无 2-

1 级

PIN码认证，服务等级，无加密等级2-2

PIN 码认证、服务级别、加密级别 3

PIN 码认证，链接级别，无加密级别 4

安全简单配对兼容、服务级别、加密（可与不兼容安全简单配对的设备通信）

[ISI]

设置 ISI 通信参数。设置范围为 0，即 18

到 4096。

设置为大于 ISW 通信参数设置值的值。

[ISW]

设置 ISW 通信参数。设置范围为 0，即 18

到 4096。

设置范围因 ISI 通信参数设置值而异。设置为小于 ISI 通信参数设置值的值。

[PSI]

设置 PSI 通信参数。设置范围为 18 至

4096。

设置为大于 PSW 通信参数设置值的值。

[PSW]

设置 PSW 通信参数。设置范围为 18 至

4096。

设置范围因 PSI 通信参数设置值而异。设置为小于 PSI 通信参数设置值的值。

[CRC 模式]

启用或禁用 CRC 校验功能。

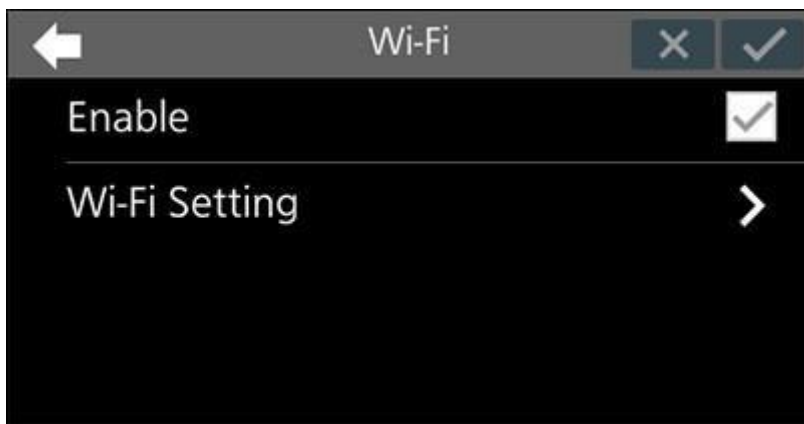
[流控制]

设置通信协议。选项如下：






- [STATUS 3]
- [STATUS4 MULTI]
- [无]



[Wi-Fi] 菜单



仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。

-
-  完成设置后，点击 。出现询问您是否保存设置的消息后，点击 。
 - 点击  以放弃更改。点击消息  以确认您是否要放弃更改。
-

[Wi-Fi] 菜单中提供以下设置：

[启用]

启用或禁用 Wi-Fi 连接。

[Wi-Fi 设置]


设置无线局域网。


仅在启用 [Enable] 菜单时出现。设置项目如下：

[IPv4 (Wi-Fi)]

为 Wi-Fi 配置 IPv4。



• 完成设置后，按（电源/主页）按钮 。

出现询问您是否保存设置的消息后，点击 。

如果输入信息有任何错误，则会出现一条消息，询问您是否放弃更改。

点击  放弃更改。

点击  重新设置。

设置项目如下：

[模式]

选择 IP 地址分配方法。仅在禁用 [Wi-Fi Direct] 时出现。选项如下：

DHCP

自动从 DHCP 服务器获取 IP 地址、子网掩码地址、默认网关地址和 DNS 服务器地址。

静态

手动设置 IP 地址、子网掩码地址、默认网关地址和 DNS 服务器地址。

[DHCP]

更新租用时间，再次从 DHCP 服务器获取 IP 地址。

仅当禁用 [Wi-Fi Direct] 且您已在 [模式] 菜单中选择 [DHCP] 时显示。

[IP地址]

设置并检查 IP 地址。

启用 [Wi-Fi Direct] 时无法更改。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕上会显示您从 DHCP 服务器收到的 IP 地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 IP

地址。设置范围如下：

000.000.000.000 到 255.255.255.255

[网络掩码]

设置并检查子网掩码地址。

启用 [Wi-Fi Direct] 时无法更改。

如果您在 [Mode] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器收到的子网掩码地址。

如果您在 [Mode] 菜单中选择了 [Static]，请设置子网掩码地址。

您可以从 0、128、192、224、240、248、252、254 和 255 中设置每组地址。设置范围如下：

128.000.000.000 至 255.255.255.254

[网关]

设置并检查默认网关地址。启用 [Wi-Fi Direct]

时无法更改。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器接收到的网关地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置默认网关地址。设置范围如下： 000.000.000.000

到 255.255.255.255



- 此处设置的网关地址与[接口]>[网络]>[设置]>[LAN]>[IPv4(LAN)]中的设置共享。
-

[DNS]

仅在禁用 [Wi-Fi Direct] 时出现。设置和检查

DNS 服务器地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP]，屏幕会显示您从 DHCP 服务器收到的 DNS 服务器地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 DNS 服务器的地址。设置范围如下： 000.000.000.000

到 255.255.255.255




- 您最多可以为 DNS 服务器注册三个 IP 地址。使用逗号分隔不同的 IP 地址。
 - 此处设置的DNS服务器地址与[接口]>[网络]中的设置共享 > [设置] > [LAN] > [IPv4 (LAN)]。
-


[IPv6 (Wi-Fi)]

为 Wi-Fi 配置 IPv6。

仅在禁用 [Wi-Fi Direct] 时出现。



- 完成设置后，按 （电源/主页）按钮。

出现询问您是否保存设置的消息后，点击 .

如果输入信息有任何错误，则会出现一条消息，询问您是否放弃更改。

点击  放弃更改。

点击  重新设置。

设置项目如下：

[模式]

选择 IP 地址分配方法或禁用 IPv6。选项如下：

禁用

禁用 IPv6。

自动

自动生成IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址（无状态模式）。

DHCP

自动从DHCP服务器获取IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址（有状态模式）。

Static

手动设置IP地址、前缀长度、默认网关地址和DNS服务器地址。

[DHCP]

更新租用时间，再次从DHCP服务器获取IP地址。仅当您在 [模式] 菜单中选择了 [DHCP] 时可用。

[IP地址]

设置并检查 IP 地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示您获取的 IP 地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 IP 地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:1 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff

[前缀长度]

如果您在 [Mode] 菜单中选择了 [Static]，请设置前缀。设置范围为1到128。

[网关]

设置并检查默认网关地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示您获取的网关地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置默认网关地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:0:0 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



• 此处设置的网关地址与[接口]>[网络]>[设置]>[LAN]>[IPv6(LAN)]中的设置共享。

[DNS]

设置并检查主 DNS 服务器的地址。

如果您在 [模式] 菜单中选择了 [自动] 或 [DHCP]，屏幕会显示获取的 DNS 服务器地址。如

果您在 [模式] 菜单中选择了 [静态]，请设置 DNS 服务器的地址。设置范围如下：

0:0:0:0:0:0:0:0 到 ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff:ffff



- 您只能为 IPv6 的 DNS 服务器注册一个 IP 地址。
- 此处设置的 DNS 服务器地址与 [接口] > [网络] 中的设置共享 > [设置] > [LAN] > [IPv6 (LAN)]。

[端口]

设置 TCP/IP 端口号。

如果启用 AEP 模式，则只有两个端口可用于 LAN 和无线 LAN 连接。

如果启用了 AEP 模式并且正在使用无线 LAN 接口，则此菜单将不可用。在 [接口] > [网络] > [设置] > [LAN] > [端口] 菜单中设置端口。

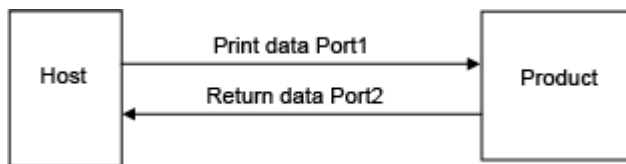
Port1 到 Port3 的作用

在 TCP/IP 的套接字服务器功能中，可以使用以下任一连接方法。要使用的端口及其作用根据连接方法和通信协议而变化。

二端口连接

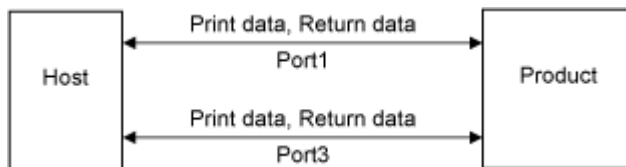
- 如果 AEP 模式被禁用（初始值）

Port1 用于接收打印数据，Port2 用于返回产品状态。通讯协议为 STATUS4 时，可使用二端口连接。



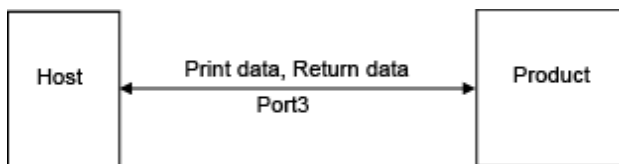
- 如果启用了 AEP 模式

端口 1 和端口 3 可用于接收打印数据和返回产品状态。不能使用端口 2。

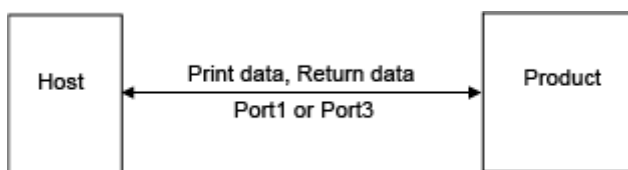


一端口连接

一个端口用于接收打印数据和返回产品状态。当通讯协议为 STATUS4 时，使用 Port3。



当通讯协议为 STATUS3 或 STATUS5 时，使用 Port1 或 Port3。



• AEP 不支持 STATUS3、STATUS4 或 STATUS5。

设置项目如下：

[端口 1]

为 Port1 设置端口号。

如果 AEP 模式被禁用，并且在 STATUS4 的双端口连接时，该端口用于接收打印数据。而在 STATUS3/STATUS5 的单端口连接中，该端口既用于接收打印数据，也用于返回产品状态。

而在 AEP 模式下的双端口连接中，该端口既可以用于接收打印数据，也可以用于返回产品状态。设置范围为 1 至 65535。



• 为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。

设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080 或 8883 以外的值。这些值与其他端口号重复，因此无法进行正确的通信。



• AEP 不支持 STATUS3、STATUS4 或 STATUS5。

[端口 2]

设置端口 2 的端口号。

而在 STATUS4 的二端口连接中，该端口用于返回产品状态。设置范围为 1 至 65535。



• 为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。

设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080 或 8883 以外的值。这些值与其他端口号重复，因此无法进行正确的通信。



• 如果启用了 [AEP]，则该设置被禁用。

[端口 3]

设置端口 3 的端口号。

如果 AEP 模式关闭，在 STATUS3/STATUS4/STATUS5 单端口连接时，该端口既用于接收打印数据，也用于返回产品状态。

而在AEP模式下的双端口连接中，该端口既可以用于接收打印数据，也可以用于返回产品状态。 设置范围为 1 至 65535。



- 为每个端口（1、2 和 3）设置不同的值。

设置 20、21、22、53、80、123、443、465、515、546、547、587、8080 或 8883 以外的值。这些值与其他端口号重复，因此无法进行正确的通信。



- 您可以通过启用 [Legacy Status for Port 9100] 将 Port3 的返回状态格式更改为兼容模式。
 - AEP 不支持 STATUS3、STATUS4 或 STATUS5。
-

[流控制]

设置通信协议。选项如下：

- [STATUS 4]
- [STATUS4 ENQ]
- [STATUS 3]
- [STATUS 5]
- [无]

【TCP连接队列】

设置当多个主机或应用程序向产品发送连接请求时是否允许排队连接。



在与一台主机或应用程序连接时，产品可以接收来自其他主机或应用程序的连接请求。随后的连接请求被搁置，并在第一个连接关闭后按接收顺序处理。



与一台主机或应用程序连接时，产品无法接收来自其他主机或应用程序的连接请求。



- 启用该设置后，请务必为 STATUS3、STATUS4 和 STATUS5 使用一个端口连接。不保证为 STATUS4 使用两个端口连接的操作。
-

[端口 9100 的旧状态]

设置是否将Port3的返回状态格式改为兼容模式。如果您在 [Flow Control] 菜单中选择了 [NONE]，则不会出现。

在兼容模式下，Port3的返回状态格式如下：

STATUS 3

(兼容模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

00 00 00 0b	STX	Status3	ETX	15 bytes
-------------	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

STX	Status3	ETX	11 bytes
-----	---------	-----	----------

STATUS 4

(兼容模式)

ACK/NAK Reply

ACK/NAK	1 byte
---------	--------

Status Reply

00 00 00 20	00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	36 bytes
-------------	-------------	-----	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

00 00 00 01	ACK/NAK	5 bytes
-------------	---------	---------

Status Reply

00 00 00 1C	ENQ	STX	Status4	ETX	32 bytes
-------------	-----	-----	---------	-----	----------

STATUS 5

(兼容模式)

ACK/NAK Reply

No Reply

Status Reply

00 00 00 16	STX	Status5	ETX	26 bytes
-------------	-----	---------	-----	----------

(标准模式)

ACK/NAK Reply

No Reply

Status Reply

STX	Status5	ETX	22 bytes
-----	---------	-----	----------

[密件抄送]

启用或禁用密件抄送检查功能。

仅当您在 [Flow Control] 菜单中选择了 [STATUS5] 时可用。

【延迟回复ENQ】

设置状态请求命令 ENQ 的状态回复延迟时间。

仅当您在 [Flow Control] 菜单中选择了除 [STATUS4] 以外的任何选项时，才能进行设置。设置范围为 0 到 9999 ms。



• 通常，将此设置保持在初始值。

[Status4 循环响应]

设置循环状态响应的时间间隔。

仅当您在 [Flow Control] 菜单中选择了 [STATUS4] 时，才能进行设置。设置范围为 100 到 999 ms。

[代理 (Wi-Fi)]

设置代理。

设置项目如下：



• 此处设置的代理与[接口]>[网络]>[设置]>[LAN]>[代理(LAN)]中的设置共享。

[启用]

启用或禁用代理的使用。



• 要启用代理，您需要设置 [Server] 和 [Exclude]。

[服务器]

设置代理服务器的名称或 IP 地址。

示例：http://192.168.1.11



• 服务器应设置为有效的名称或 IP 地址。
• 按住 ”.”输入冒号 (:)。

[端口号]

设置允许与代理服务器通信的端口号。设置范围为 1 至 65535。



- 设置一个不被其他服务使用的端口号。如果使用与其他服务使用的端口号重叠的端口号，则无法正常进行通信。
-

[用户名]

如果您需要用户名来连接到代理服务器，请设置用户名。

您可以输入 1 到 8 个字符。可以使用字母（大写和小写字母）和数字。

[密码]

如果您需要密码才能连接到代理服务器，请设置密码。

您可以输入 1 到 16 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。



- 有些符号不能使用。如果输入无法使用的符号，屏幕上会出现 [无效值]。
-

[排除]

为要排除的代理设置名称、IP 地址或域。



- 因为这个设置需要包括“127.0.0.1”和“localhost”，这2个项目在出现设置画面的时候就已经输入了。您可以添加以逗号分隔的值。
-

[Wi-Fi 保护设置(WPS)]

使用按钮或 PIN 码方法设置无线 LAN 连接。



- 有关其操作，请参阅接入点设备的手册。
 - 当 [Wi-Fi Direct] 处于活动状态时不可用。
-

设置项目如下：

[按钮 (PBC)]

使用按钮方法设置无线 LAN 连接。

1. 在 [Wi-Fi Protected Setup(WPS)] 菜单中点击 [Button (PBC)]。
2. 当屏幕上出现 [Scanning...] 时，按无线 LAN 设备接入点上的 WPS 按钮。
3. 建立与接入点的连接后，屏幕上会出现 [成功配置。]。

[PIN]

使用 PIN 码方法设置无线 LAN 连接。

1. 在 [Wi-Fi Protected Setup(WPS)] 菜单中点击 [PIN]。
2. 当屏幕上出现 [Scanning...] 时，将屏幕上显示的 PIN 码设置为无线局域网或计算机的接入点。
3. 建立与接入点的连接后，屏幕上会出现 [成功配置。]。

[Wi-Fi 直连]

设置 Wi-Fi Direct 功能。

仅当您在 [Wi-Fi 连接设置] > [模式] 菜单中选择了 [基础设施] 时，才能启用 Wi-Fi Direct 功能。如果您已在 [Wi-Fi 连接设置] > [模式] 菜单中将设置从 [Ad-hoc] 更改为 [Infrastructure]，请在设置 Wi-Fi Direct 功能之前重新启动产品。

设置过程如下：

1. 使用 [设备名称] 设置产品的设备名称。您可以输入 1 到 16 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。
2. 当产品为 GO（组所有者）时，选择 [连接] 以搜索和显示可连接的设备名称或接受连接请求。点按您要连接的设备名称。
3. 如果要开始一个新的永久组或从列表中选择一个组，请选择 [Start Group]。
4. 在步骤 3 中选择 [删除组] 以删除永久组。
5. 根据您要连接的产品或设备上的显示完成连接。
6. 如果您想停止连接，请点击 [断开]。



- 您最多可以连接 10 个设备。
- 当 Wi-Fi Direct 处于活动状态时，无法更改 [设备名称]。
- 只有当产品未连接到 Wi-Fi Direct 网络时才会显示 [Start Group] 和 [Remove Group]。
- [断开] 仅在产品连接到 Wi-Fi Direct 网络时显示。
- 设置启动组后，产品将设置为 GO（组所有者）并等待来自其他设备的连接请求。
- 如果产品在持久组连接期间断电，则在产品上电后会启动组。

[Wi-Fi 连接设置]


设置无线局域网设置。设置项目

如下：

[SSID]

设置 SSID。

屏幕显示产品检测到的 Wi-Fi 网络。点按您要连接的 Wi-Fi 网络的名称。

要手动注册 Wi-Fi 网络，请轻点  并输入网络名称。

您最多可以输入 32 个字符。可以使用字母（大写和小写）、数字和符号。

[隐藏的SSID]

设置隐藏 SSID（隐身功能）。

仅当您在 [Mode] 菜单中选择了 [Infrastructure] 时才可用。

[模式]

设置无线局域网的通信方式。选项如下：

- [Infrastructure]
- [Ad-hoc]

[频道]

设置通信通道。

只有在 [Mode] 菜单中选择了 [Ad-hoc]，才能设置 [Channel]。

您可以设置的频道数量因产品所在地区而异。

[安全]

设置网络的安全方法。设置安全方法，使产品、主机和网络设备匹配。选项如下：

- [None]
- [WEP]
- [WPA2+WPA]
- [WPA2]
- [动态WEP]

如果您在 [Mode] 菜单中选择了 [Ad-hoc]，则只有 [None] 和 [WEP] 可用。

[WEP 会议]

设置 WEP 密钥。

仅当您在 [Security] 菜单中选择了 [WEP] 时可用。设置项目如下：

[验证]

设置 WEP

身份验证方法。选项如下：

- **【开放系统】**
- [共享密钥]

【按键索引】 设

置键索引。

根据您连接的无线局域网的接入点设置密钥索引（WEP 密钥）。

设置范围为 1 到 4。



- 根据接入点的不同，密钥索引的范围可能是 0 到 3。在这种情况下，如果您将产品设置为 1，请将接入点设置为 0。

[键 #1] 到 [键 #4]

设置 WEP 密钥 #1 - 密钥 #4。

您可以输入字母（大写和小写字母）和数字。

根据 WEP 密钥的长度，您可以设置的字符数如下：

- 当密钥长度为 64 位时
ASCII: 5 个字符
十六进制: 10 个字符
- 当密钥长度为 128 位时
ASCII: 13 个字符
十六进制: 26 个字符

[WPA 验证]

设置 WPA 身份验证。

仅当您在 [Security] 菜单中选择了 [WPA2+WPA] 或 [WPA2]

时才会出现。设置项目如下：

【WPA设置】

设置 WPA 身份验证方法。选项如下：

- [个人 (PSK)]
- [企业 (802.1x)]
- [CCKM]

[PSK]

设置 PSK 共享密钥。

仅当您在 [WPA 认证] 菜单中选择了 [个人 (PSK)] 时可用。

您可以输入 8 到 63 个 ASCII 字符或 64 个十六进制数字。可以使用字母、数字和符号。

[EAP 设置]

设置 EAP 的功能。

仅当您在 [WPA 认证] 菜单中选择了 [个人 (PSK)] 以外的项目或在 [Wi-Fi 连接设置] > [安全] 菜单中选择了 [动态 WEP] 时才会出现。

设置项目如下：

[EAP模式]

设置 EAP

Mode（认证模式）。选项如下：

- [FSAT]

- [LEAP]
- [PEAP]
- [TLS]
- [TTLS]

【内部设置】

设置内部方法。

仅当您在 [EAP 模式] 菜单中选择了 [FAST]、[PEAP] 或 [TTLS] 时才会出现。

- 如果您在 [EAP Mode] 菜单中选择了 [FAST]，则内部方法设置为 [AUTO]。
- 如果在 [EAP Mode] 菜单中选择了 [PEAP]，则内部方法设置为 [MSCHAPv2]。
- 如果在 [EAP 模式] 菜单中选择了 [TTLS]，则选项为 [MSCHAPv2]、[MSCHAP]、[CHAP] 和 [PAP]。

[用户名]

设置用户名。

您可以输入 0 到 63 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[密码]

设置密码。

您可以输入 0 到 32 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[其他ID]

设置外部 ID。

仅当您在 [EAP 模式] 菜单中选择了 [FAST]、[PEAP] 或 [TTLS] 时才会出现。您可以输入 0 到 63 个字符。可以使用字母、数字和符号。

[验证服务器证书]

启用或禁用服务器证书验证。

仅当您在 [EAP 模式] 菜单中选择了除 [LEAP] 以外的任何选项时才会出现。

[私钥密码]

设置私钥密码。

仅当您在 [EAP 模式] 菜单中选择了 [TLS] 时可用。

您可以输入 0 到 64 个字符。可以使用字母、数字和符号。

【PAC自动配置】

启用或禁用 PAC 自动配置。

仅当您在 [EAP Mode] 菜单中选择了 [FAST] 时可用。

[PAC 密码]

设置 PAC 密码。

仅当您在 [EAP 模式] 菜单中选择了 [FAST] 并且禁用了 [PAC Auto Provisioning] 时才会出现。

您可以输入 0 到 64 个字符。可以使用字母、数字和符号。

从 Web 浏览器配置产品设置

访问 Web 配置页面

可以使用任何浏览器通过 Web 配置页面操作该产品。

通过以太网 LAN 或 WLAN 连接，用户可以从产品远程获取信息或执行产品设置。



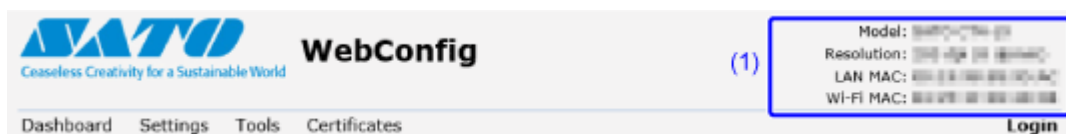
- 您需要产品的 IP 地址才能访问 Web 配置页面。可以在 [设置] > [信息] > [LAN] 或 [Wi-Fi] 菜单中查看产品 IP 地址。

1. 打开浏览器并输入产品的 URL。

如果产品的 IP 地址是 192.168.143.123，请输入以下 URL：

https://192.168.143.123 当提示安全证书时，您必须确认并单击继续。

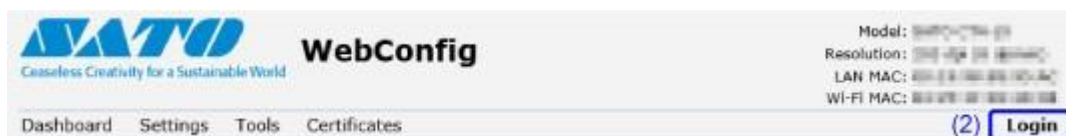
出现产品的 Web 配置页面。在每个页面的右上角 (1)，显示型号名称、当前分辨率和 MAC 地址。



2. 登录以查看【设置】和【工具】页面。

无需登录即可查看【面板】和【证书】页面。

a. 单击[登录] (2)。



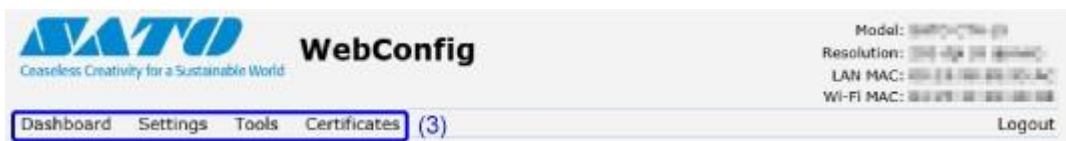
- b. 为用户选择【设置】，输入密码，点击【登录】。



A login dialog box titled "Login" with a close button (X) in the top right corner. It contains a "User:" label above a dropdown menu showing "settings" with a downward arrow. Below that is a "Password:" label above an empty text input field. At the bottom right is a "Login" button.

默认用户为[settings]，默认密码为“0310”。

3. 单击要查看的页面 (3)。



面板

[Dashboard] 是 Web 配置页面的默认页面。每个部分都显示了产品的特定信息或当前状态。



• 无需登录即可查看【面板】页面。

Model: 0000-0000-00
Resolution: 300 dpi (300x300)
LAN MAC: 00:00:00:00:00:00
Wi-Fi MAC: 00:00:00:00:00:00

Dashboard Settings (1) Tools Certificates (2) Logout (3)

Printer Status
Offline

Printing
Speed: 4 ips
Darkness: 5
Sensor Type: Gap
Print Mode: Cutter
Backfeed: Before
Darkness Range: A

Device
Model: 0000-0000-0000
Resolution: 300 dpi (300x300)
Printer Serial: 0000-0000
USB Serial: 00:00:00:00
Installed Options: Ethernet, Cutter, Serial, USB, NFC, QR, BLE, BTLE

Network
LAN
IPv4 Address: 192.168.1.100
MAC Address: 00:00:00:00:00:00
Wi-Fi
IPv4 Address: 192.168.1.100
MAC Address: 00:00:00:00:00:00

System
Firmware version: 0.0.0.0
Uptime: 28min
Date: 2024-01-01 00:00:00 (UTC+8)
Contact:
Name:
Location:

Wi-Fi
Mode: auto
SSID: AATO-Printer-0000
BSSID: 00:00:00:00:00:00
Channel: 6 (2437 MHz)

Wi-Fi Strength
-85 dBm

(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7)

(1) [打印机状态]

显示当前状态（在线、脱机、错误）和当前状态图标。

(2) [打印]

显示打印速度、深度、传感器、打印模式和倒纸设置。

(3) [设备]

显示型号、当前分辨率和安装的选项。

(4) [网络]

显示活动接口的当前 IP 地址和 MAC 地址。

(5) [系统]

显示当前固件版本、正常运行时间、SNMP 联系人、名称和位置。

(6) [无线上网]

显示当前的 Wi-Fi 设置。



• 仅当 Wi-Fi 可用且处于活动状态时才会显示此信息。

(7) 【Wi-Fi强度】

显示当前的 Wi-Fi 通信强度。



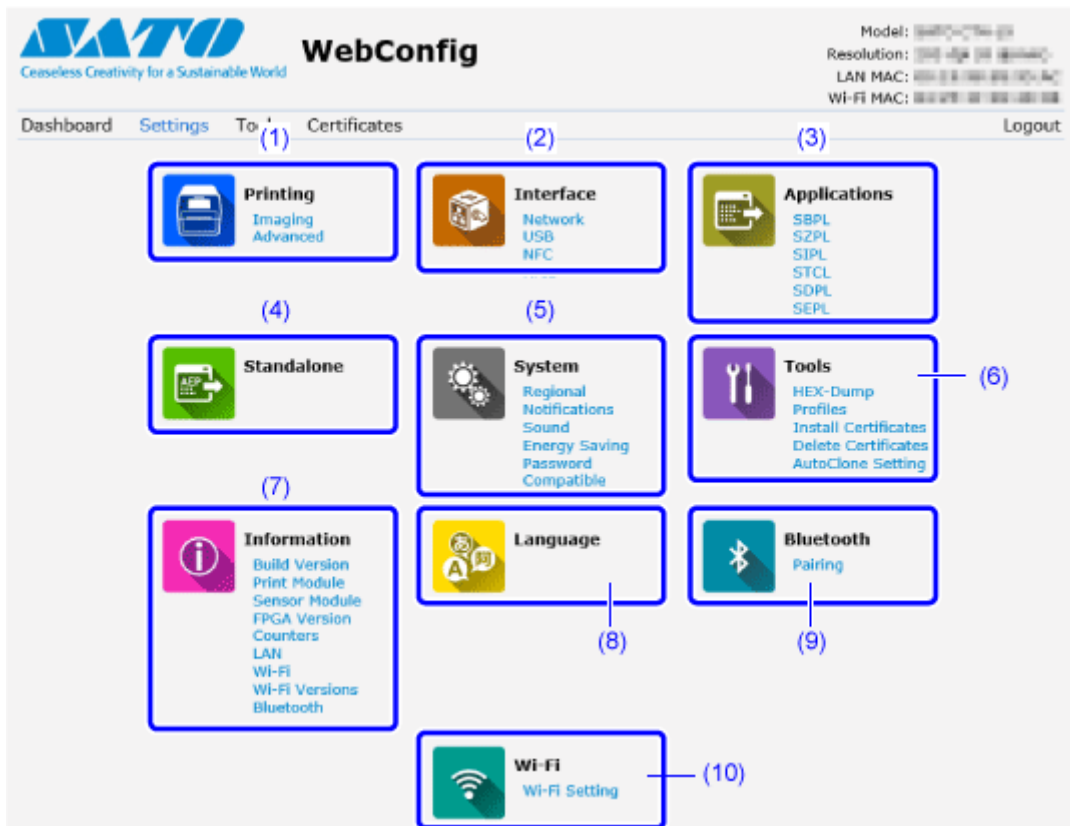
- 如果产品是 P2P GO，则不会显示 Wi-Fi 强度。
-

设置

可以在浏览器上进行与产品设置模式等效的设置。



- 需要登录才能查看[设置]页面。在打开【设置】页面前，点击【登录】进行登录。默认用户为[settings]，默认密码为“0310”。



(1) [打印]

您可以进行与设置模式中的 [打印] 菜单等效的设置。

(2) [界面]

您可以在设置模式中进行与 [界面] 菜单等效的设置。

(3) [应用]

您可以在设置模式中进行与 [应用程序] 菜单等效的设置。

(4) [独立]

您可以在设置模式中进行与 [独立] 菜单等效的设置。

(5) [系统]

您可以在设置模式中进行与 [系统] 菜单等效的设置。

(6) [工具]

您可以在设置模式中进行与 [工具] 菜单等效的设置。

(7) [信息]

您可以进行与设置模式中的 [信息] 菜单等效的设置。

(8) [语言]

您可以在设置模式中进行与 [语言] 菜单等效的设置。



- 在启用 [系统] > [区域] > [显示语言图标] 菜单时出现。

(9) [蓝牙]

您可以在设置模式中进行与 [Bluetooth] 菜单等效的设置。



- 仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。

(10) [无线上网]

您可以在设置模式中进行与 [Wi-Fi] 菜单等效的设置。



- 仅当安装了可选的无线 LAN/Bluetooth 套件时才会显示此信息。

下面的屏幕是[打印]页面的示例。



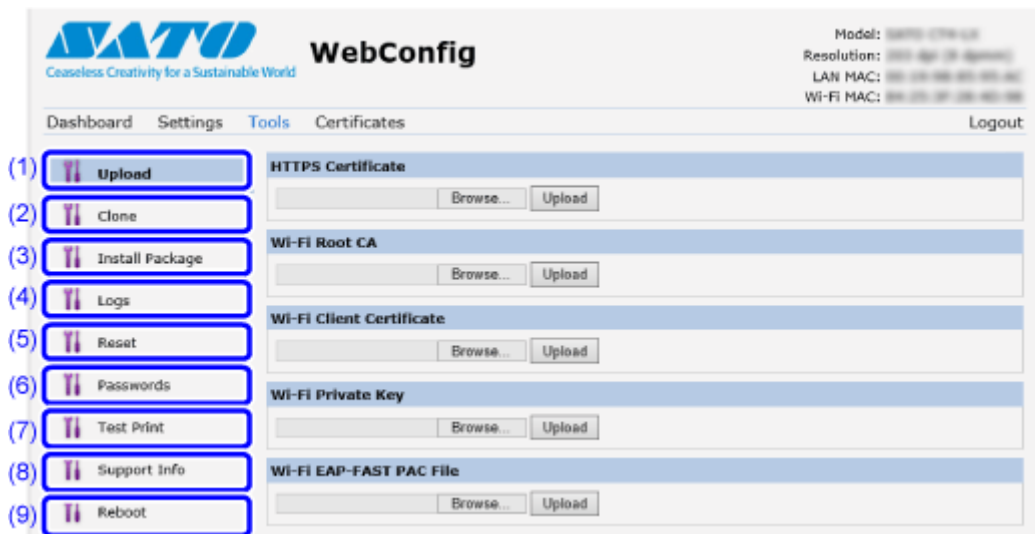
- 如果您在 Web 配置页面的 [接口] > [RFID] > [天线位置] 菜单中更改了 RFID 天线位置，请重新启动产品。仅更改设置值不会影响天线的位置。
- 如果页面顶部出现提示您重启产品的消息，请单击 [重启打印机] 重启产品以应用设置。



工具

在此页面可以进行各种设置和操作：安装认证证书、查看日志和测试打印。

- 需要登录才能查看[工具]页面。在打开【工具】页面前，点击【登录】进行登录。
默认用户为[settings]，默认密码为“0310”。



(1) [上传]

您可以在设置模式中进行与 [工具] > [安装证书] 等效的设置。安装用于 Wi-Fi 身份验证和 HTTPS 的证书。

单击要安装的证书的[浏览]。

从列表中选择证书文件，点击【上传】，安装认证文件。

(2) [复制]

您可以在设置模式中进行与 [工具] > [克隆] 等效的设置。复制当前产品设置和安装的数据。

(3) [安装包]

有关包文件的更多信息，请联系您的 SATO 经销商或技术支持。

(4) [日志]

列出日志目录中的所有日志文件。用户可以点击下载文件。

(5) [重启]

您可以在设置模式中进行与 [工具] > [重置] 等效的设置。初始化保存在产品上的设置值和数据。

(6) [密码]

您可以在设置模式中进行与 [系统] > [密码] > [更改密码] 等效的设置。更改产品的每个密码。

(7) [测试打印]

您可以在设置模式中进行与 [工具] > [测试打印] 等效的设置。执行测试打印。

(8) [支持信息]

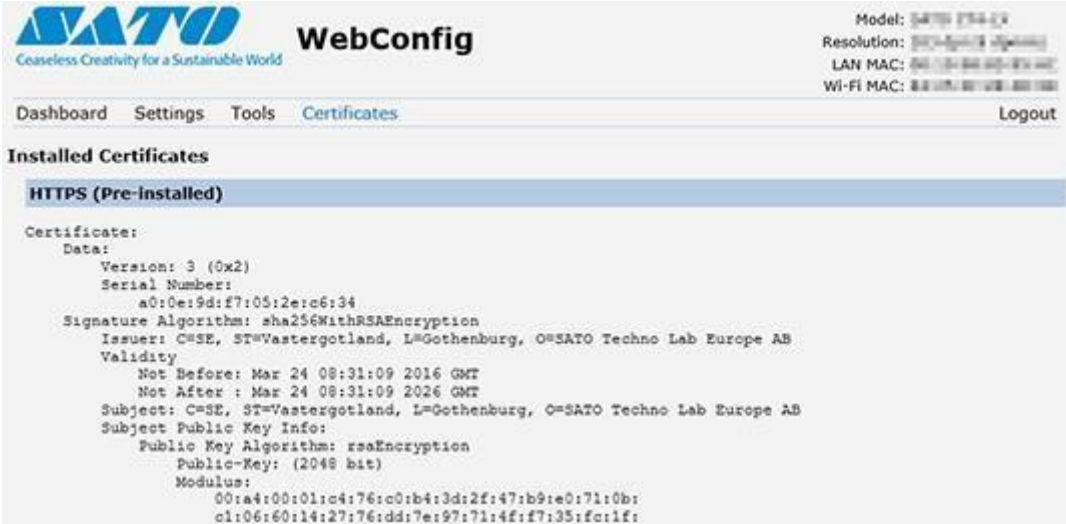
列出产品的各种信息，例如附加选项、序列号、应用程序版本和设置配置。您还可以获得当前产品展示的屏幕截图和上次打印输出的图像。

(9) [重启]

重新启动产品。

证书

显示安装在产品上的根证书颁发机构和客户端证书。



The screenshot shows the SATO WebConfig interface. At the top left is the SATO logo with the tagline "Ceaseless Creativity for a Sustainable World". To the right is the "WebConfig" title. Further right, system information is displayed: Model: SATO P34-EX, Resolution: 1024x768 (16:9), LAN MAC: 00:04:00:00:00:00, and Wi-Fi MAC: 00:04:00:00:00:00. Below this is a navigation menu with "Dashboard", "Settings", "Tools", and "Certificates" (which is highlighted), and a "Logout" button on the far right. The main content area is titled "Installed Certificates" and shows a section for "HTTPS (Pre-installed)". Underneath, the details of a certificate are listed:

```
Certificate:
Data:
  Version: 3 (0x2)
  Serial Number:
    a0:0e:9d:f7:05:2e:c6:34
  Signature Algorithm: sha256WithRSAEncryption
  Issuer: C=SE, ST=Vastergotland, L=Gothenburg, O=SATO Techno Lab Europe AB
  Validity
    Not Before: Mar 24 08:31:09 2016 GMT
    Not After : Mar 24 08:31:09 2026 GMT
  Subject: C=SE, ST=Vastergotland, L=Gothenburg, O=SATO Techno Lab Europe AB
  Subject Public Key Info:
    Public Key Algorithm: rsaEncryption
    Public-Key: (2048 bit)
    Modulus:
      00:a4:00:01:c4:76:c0:b4:3d:2f:47:b9:e0:71:0b:
      c1:06:60:l4:27:76:dd:7e:97:71:4f:f7:35:fc:1f:
```

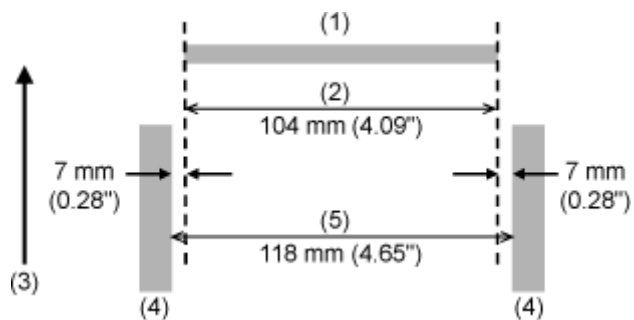


- 作为 PFX (PKCS #12) 文件的客户端证书将不会显示。

打印机调试

可打印区域

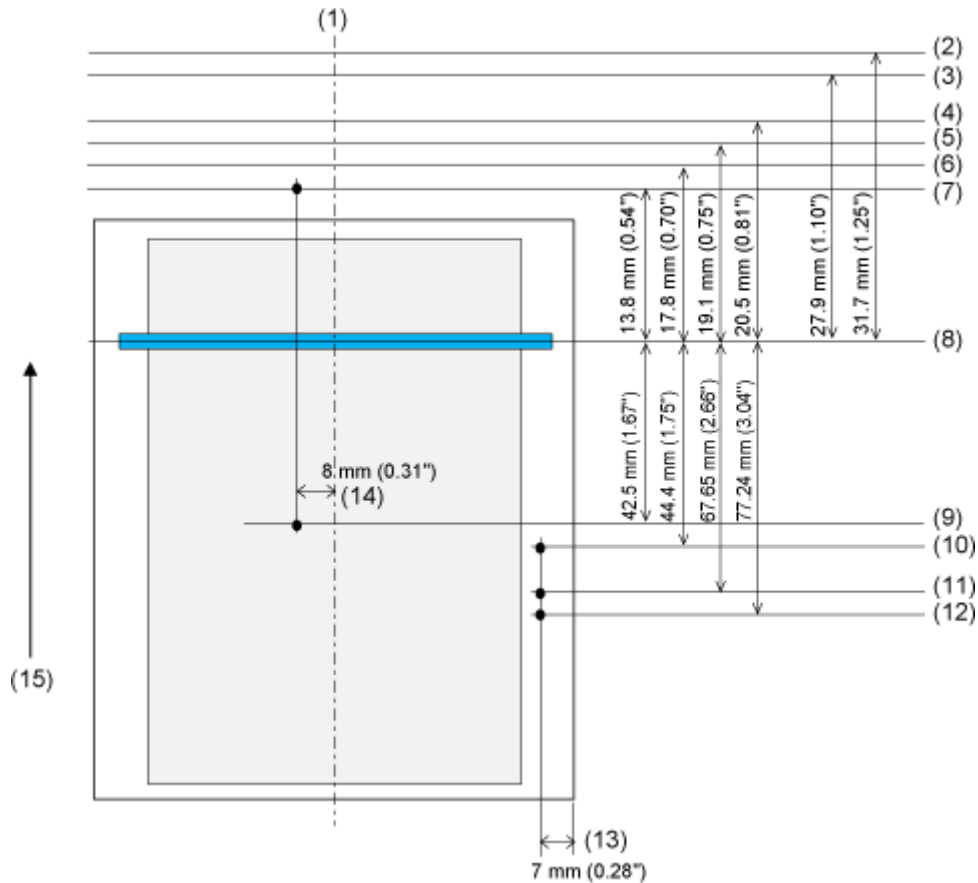
产品的可打印区域如下图所示。



- (1) 打印头
- (2) 可打印区域
- (3) 进纸方向
- (4) 介质引导
- (5) 最大介质宽度

介质传感器位置和介质停止位置

各种打印模式下的介质传感器位置和介质停止位置如下：



- (1) 中心位置
- (2) 无衬纸切刀撕纸位置
- (3) 切刀撕纸位置
- (4) 切刀/无底纸切刀位置
- (5) 剥离停止位置
- (6) 撕纸位置
- (7) 标签顶部传感器位置
- (8) 打印头位置
- (9) 间隙传感器位置
- (10) I-mark 传感器位置
- (11) I-mark 传感器位置 (RFID 型号)
- (12) 间隙传感器位置 (RFID 型号)
- (13) I-mark 传感器位置 (从标签边缘)
- (14) 间隙传感器/标签顶部传感器位置 (从中心位置)

(15) 进纸方向

打印操作流程

打印操作

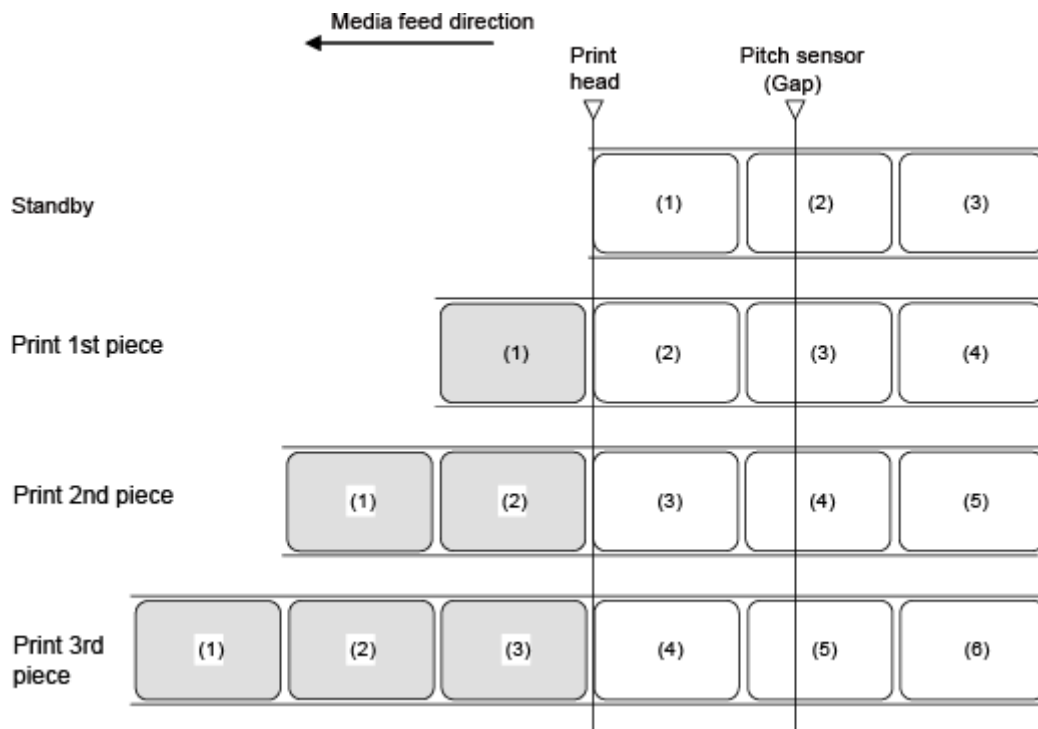
产品的打印操作因以下设置的组合而异。

- 打印模式
- 启用/禁用介质传感器
- 回退选项
- 启用/禁用打印头检查

连续模式下的操作

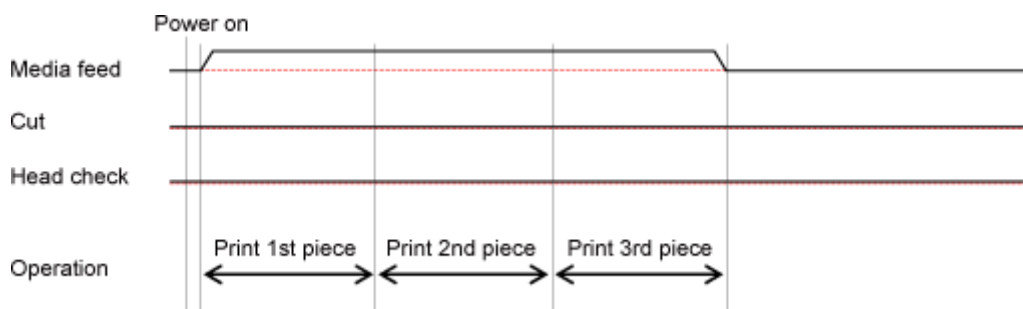
连续模式（禁用打印头检查）

动作



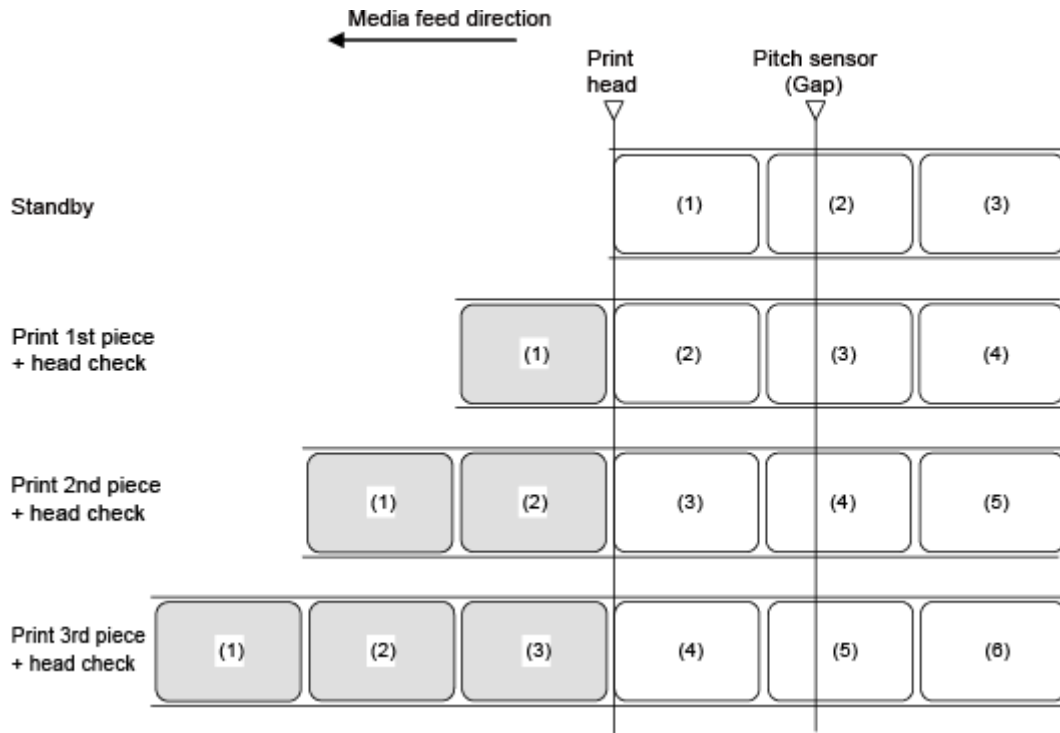
- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



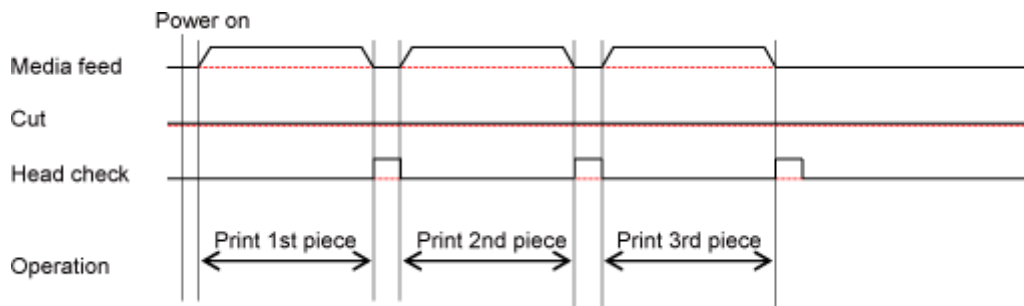
连续模式（启用打印头检查）

动作



• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

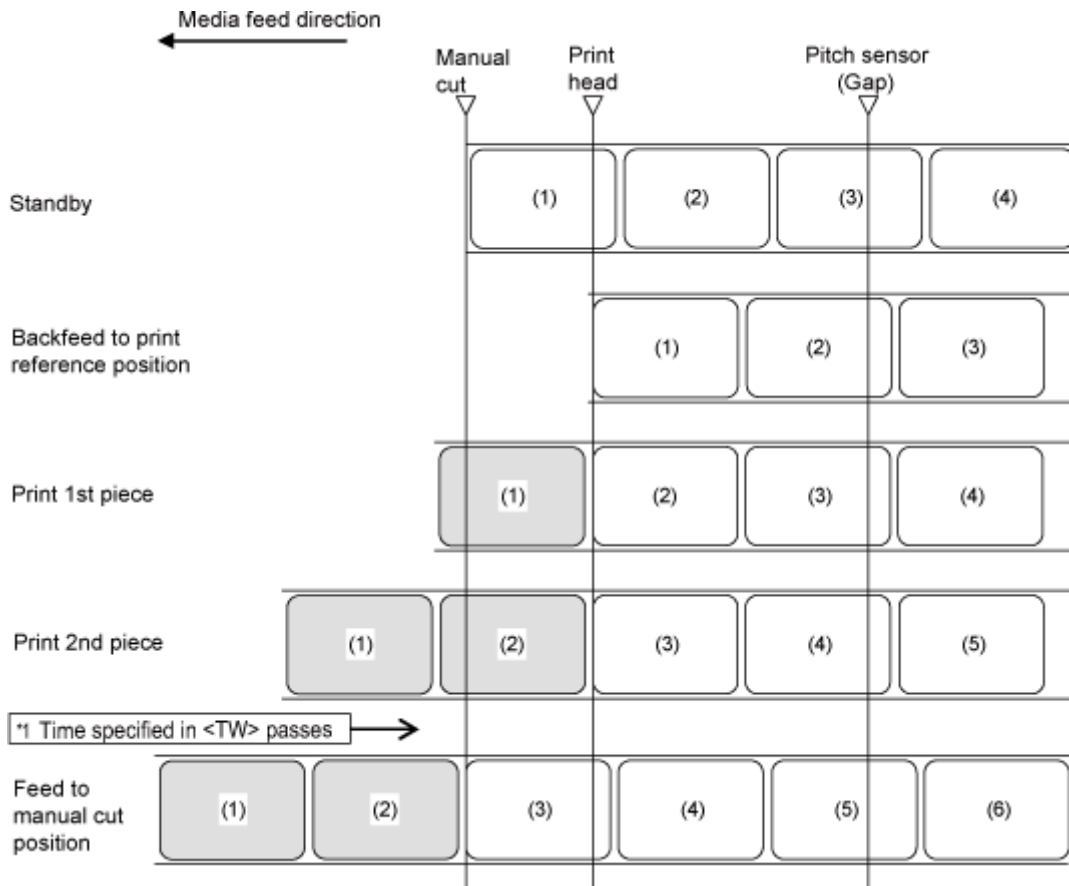
时序图



撕纸模式下的操作

撕纸模式（禁用打印头检查）

动作

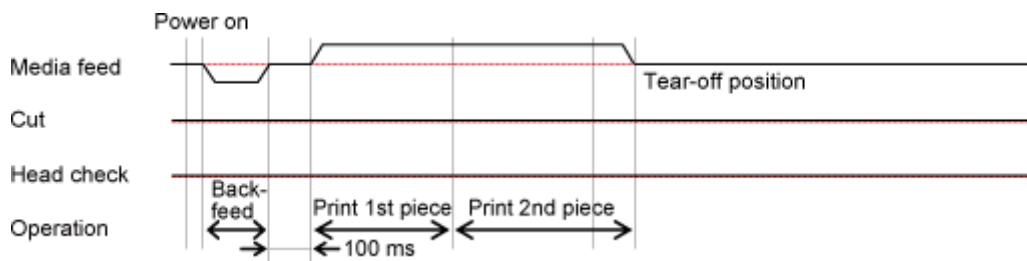


*1 打印后，如果在选项等待时间中指定的时间段<TW>（初始值：0 ms）已过，如果没有剩余打印数据，则产品将介质送入手动切割位置。

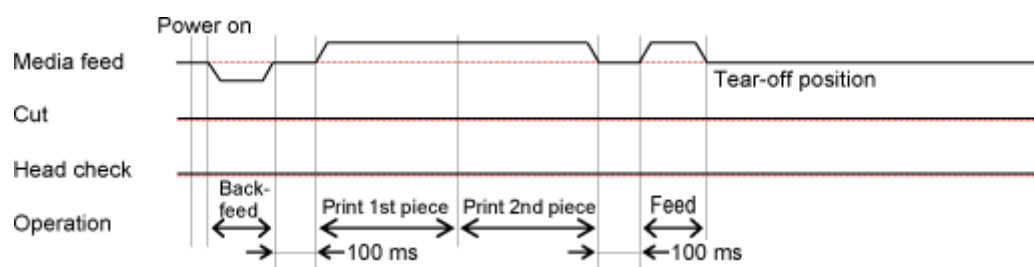


• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图（当<TW>是 0）

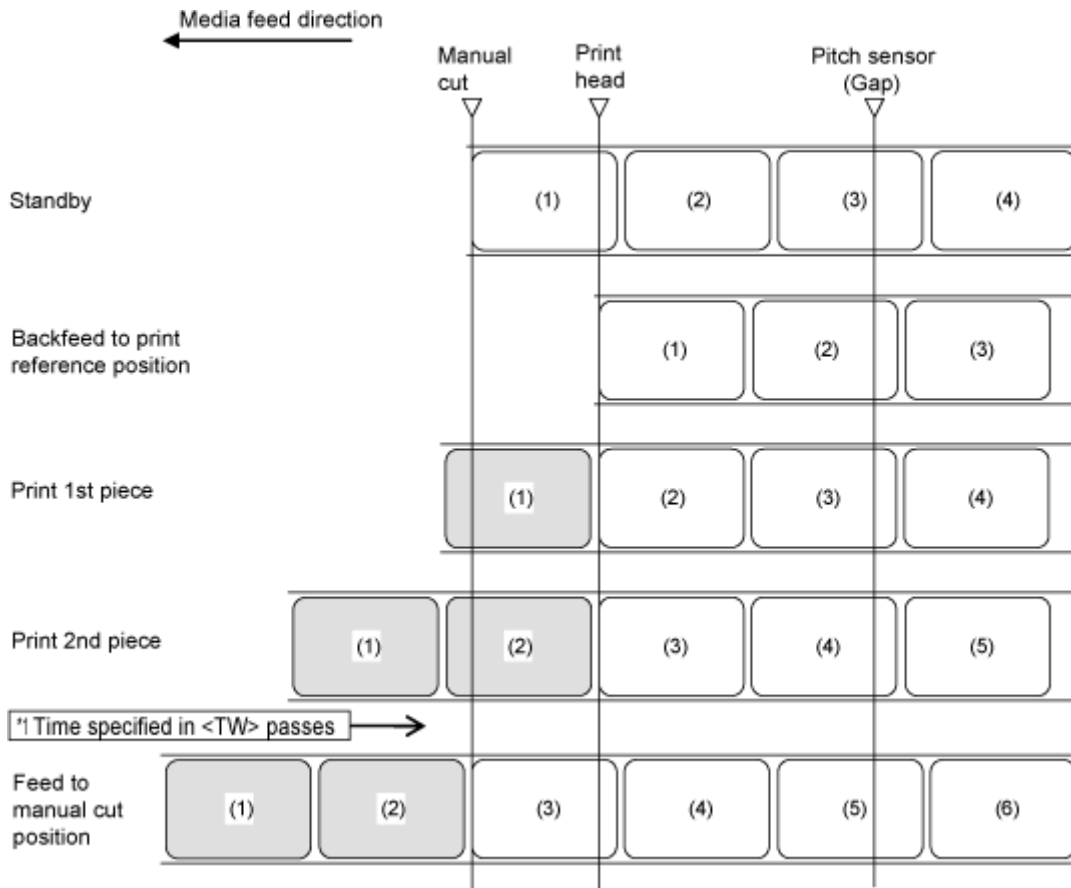


时序图 (当<TW>是 10)



撕纸模式（启用打印头检查）

动作

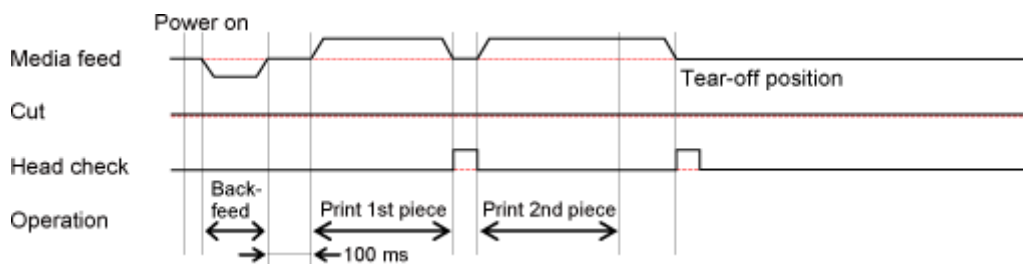


*1 打印后，如果在选项等待时间中指定的时间段<TW>（初始值：0 ms）已过，如果没有剩余打印数据，则产品将介质送入手动切割位置。

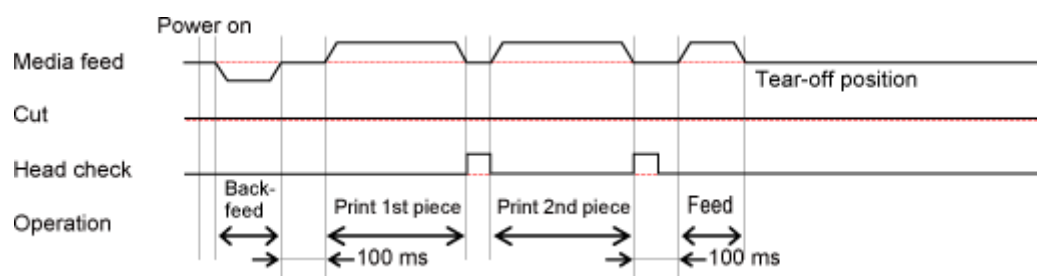


• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图（当<TW>是 0）



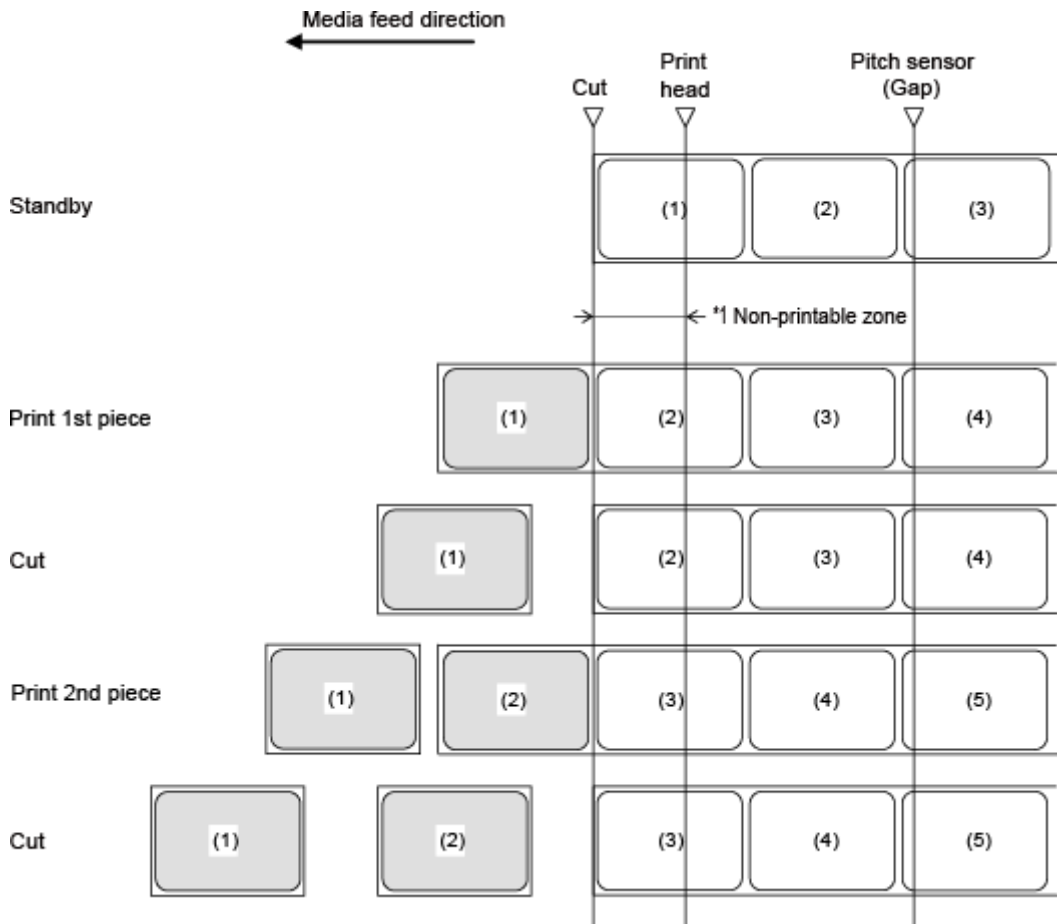
时序图 (当<TW>是 10)



切刀模式下的操作

切刀模式和无回退（禁用打印头检查）

动作

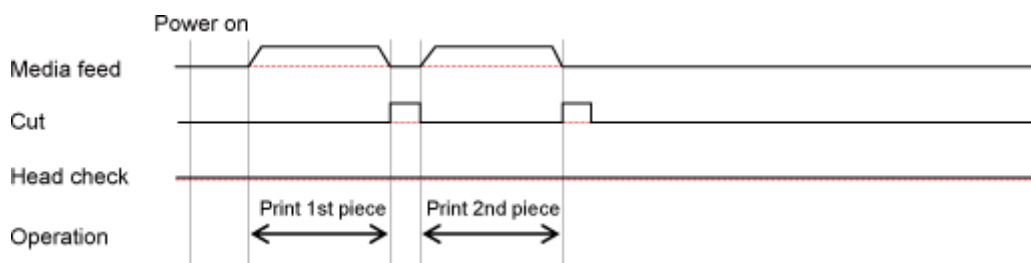


*1 由于未进行回送，因此打印头区域中的介质变得不可打印。



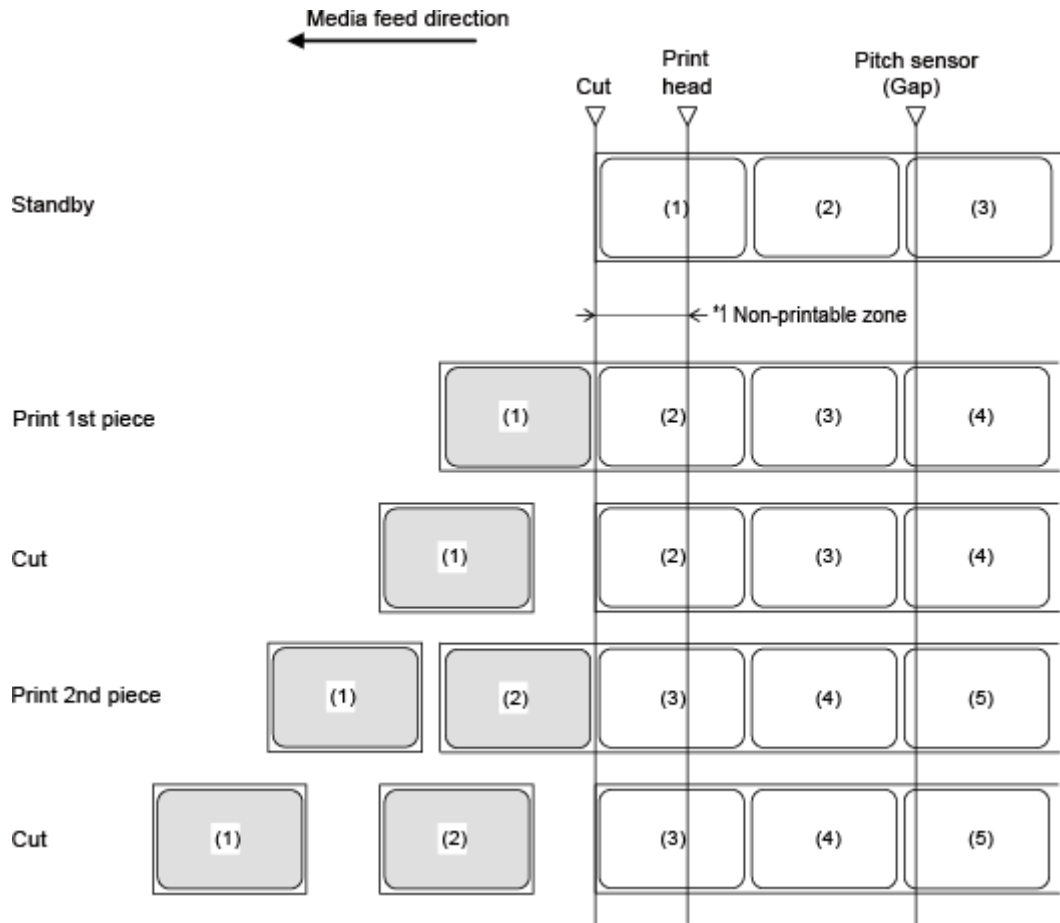
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



切刀模式和无回退（启用打印头检查）

动作

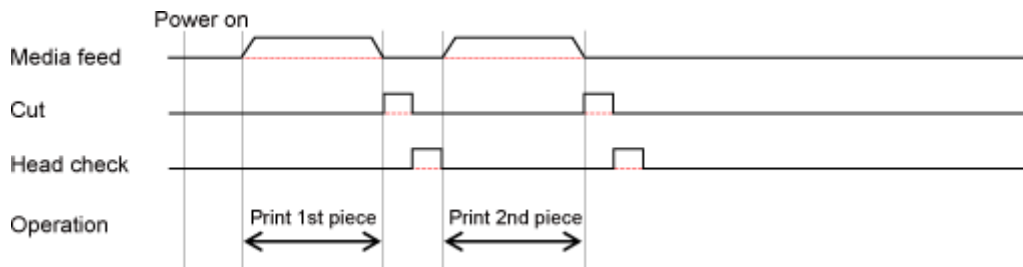


*1 由于未进行回送，因此打印头区域中的介质变得不可打印。



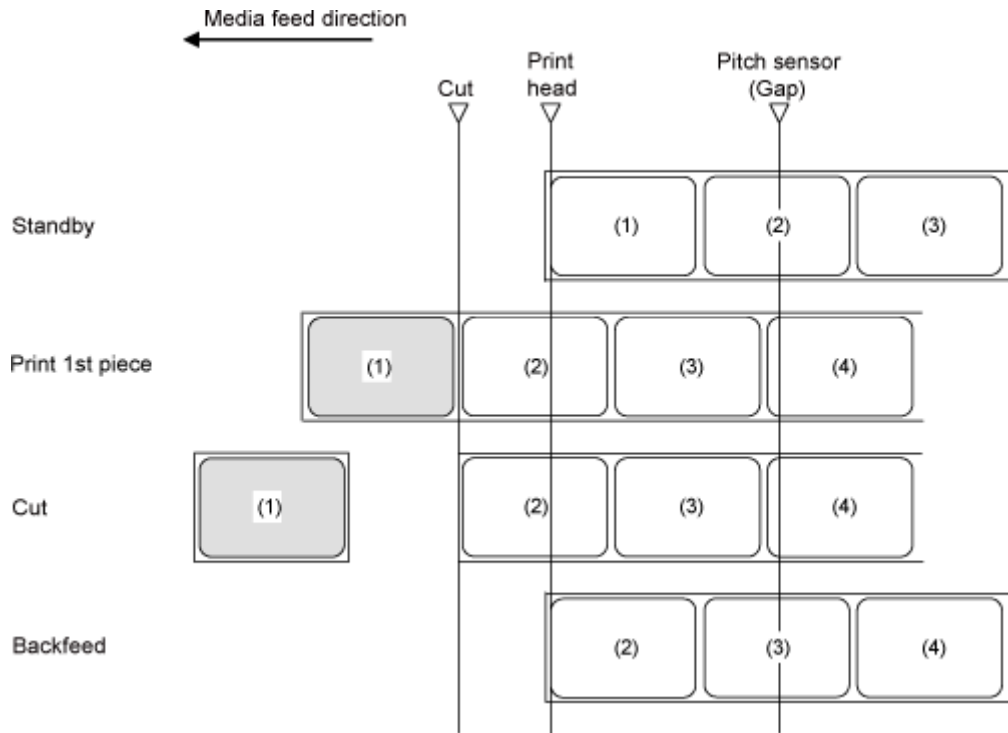
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



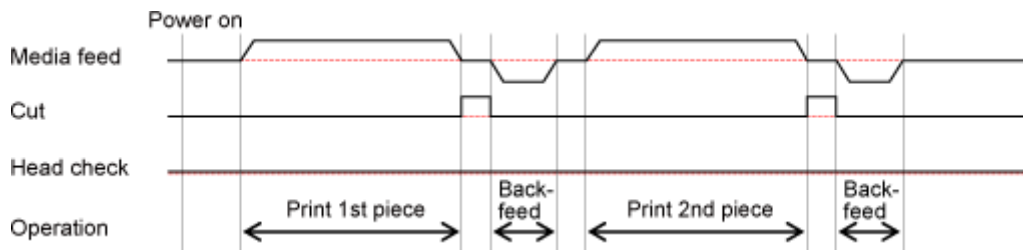
切刀模式和打印后回退（禁用打印头检查）

动作



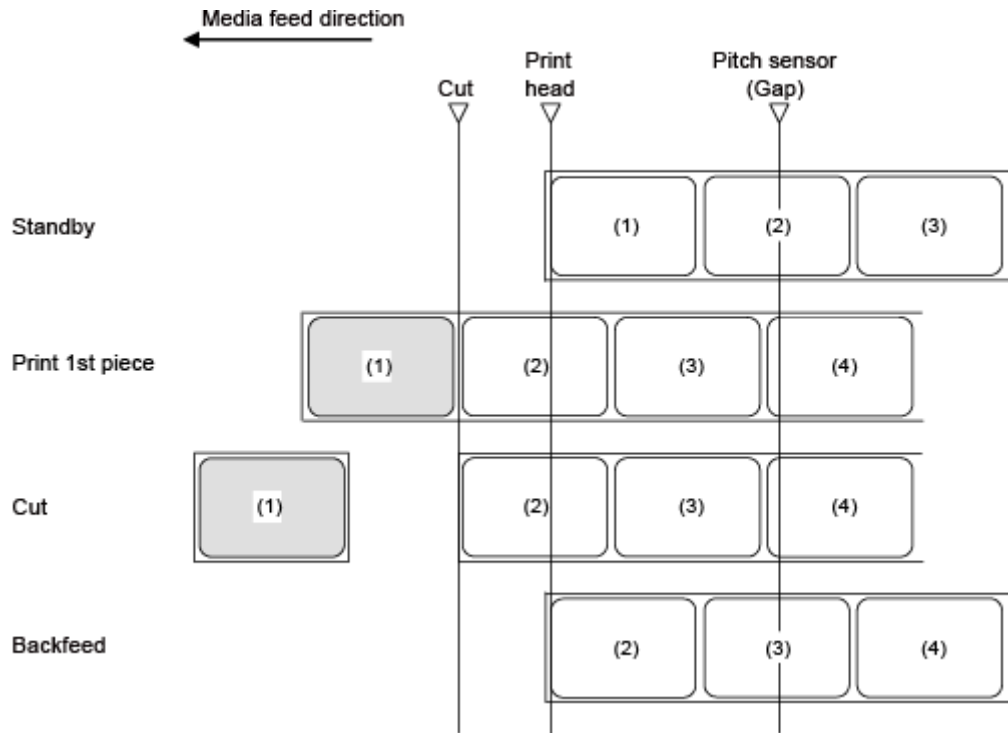
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



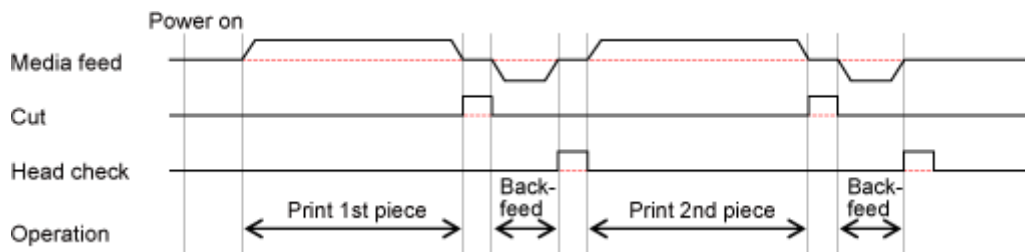
切刀模式和打印后回退（启用打印头检查）

动作



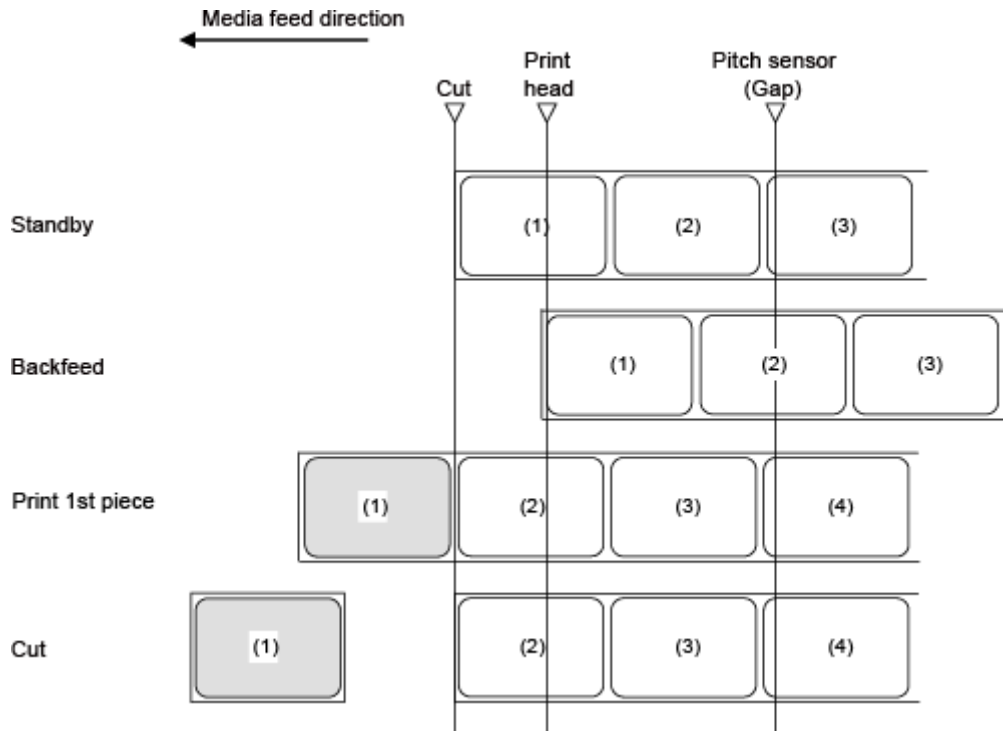
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



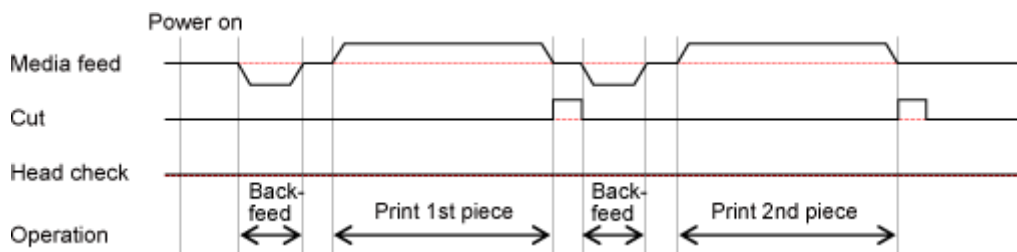
切刀模式和打印前回退（禁用打印头检查）

动作



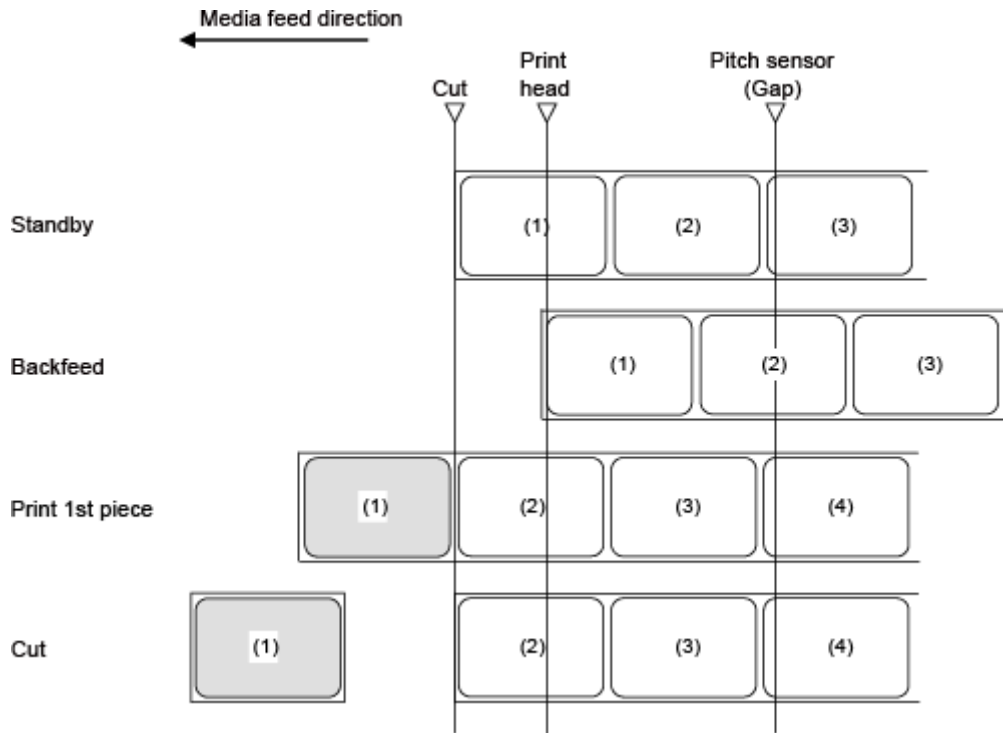
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



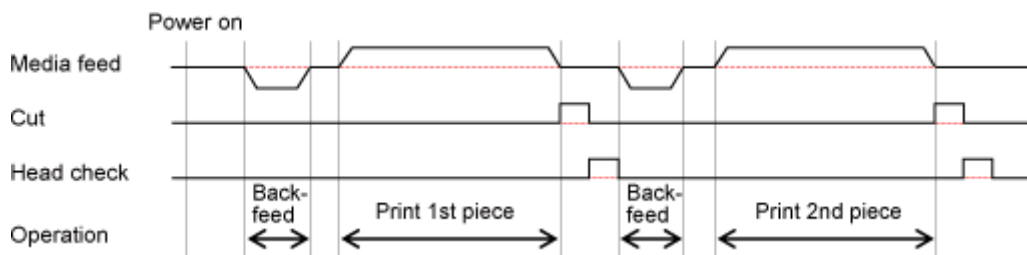
切刀模式和打印前回退（启用打印头检查）

动作



• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

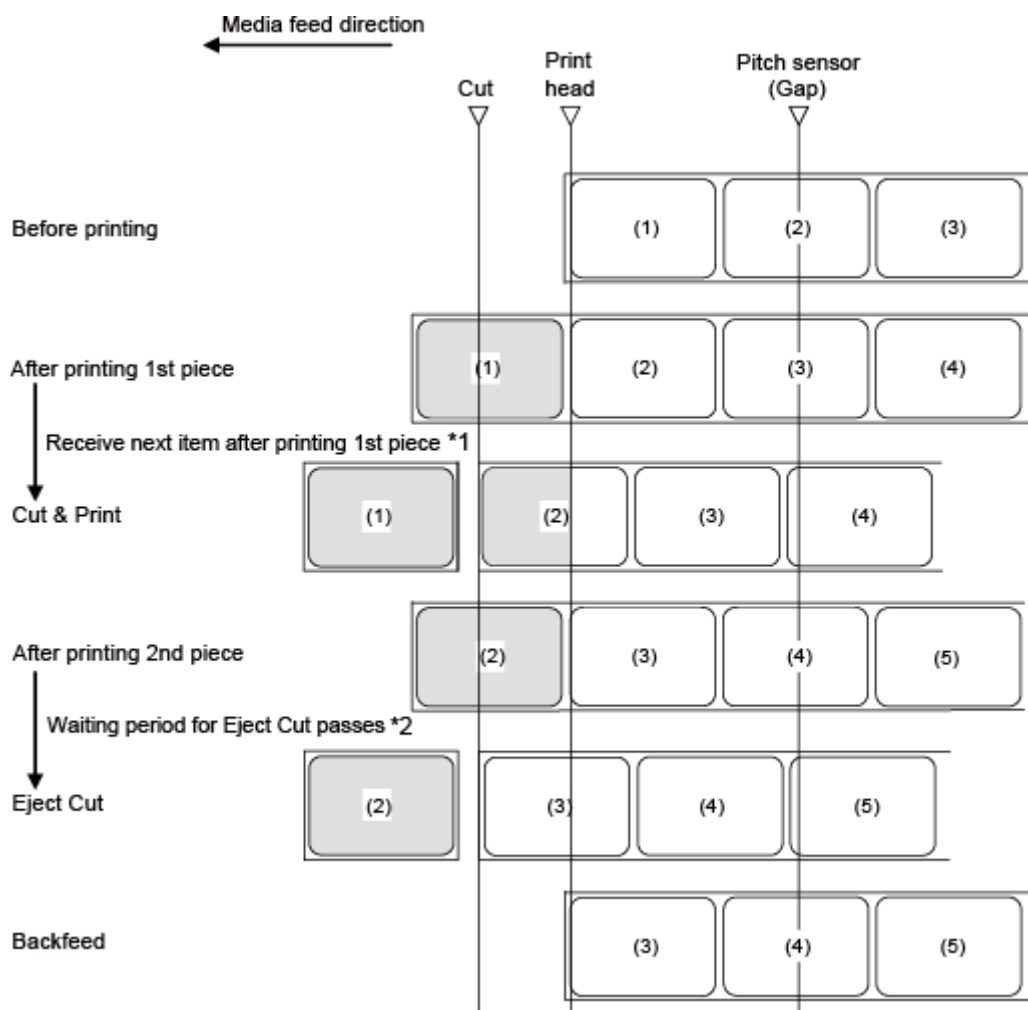
时序图



裁切和打印模式下的操作

裁切和打印模式（禁用打印头检查）

动作



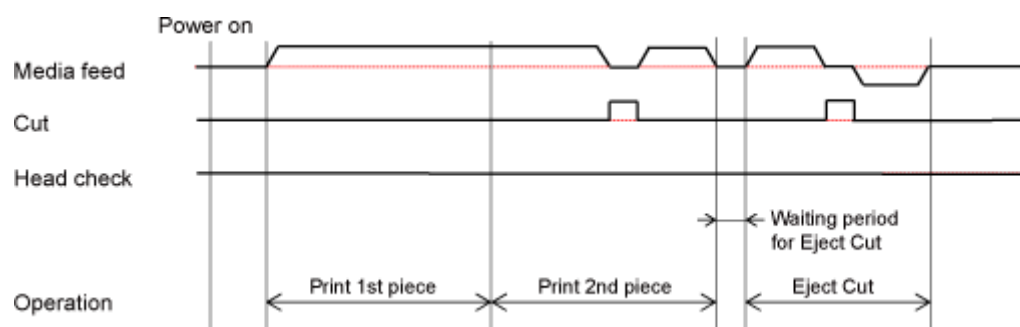
*1 打印后，如果接收到下一个数据，则进行打印并在切割位置切割介质。

*2 打印后，如果没有接收到下一个数据并且 Eject Cut 的等待时间已过，将执行 Eject Cut。



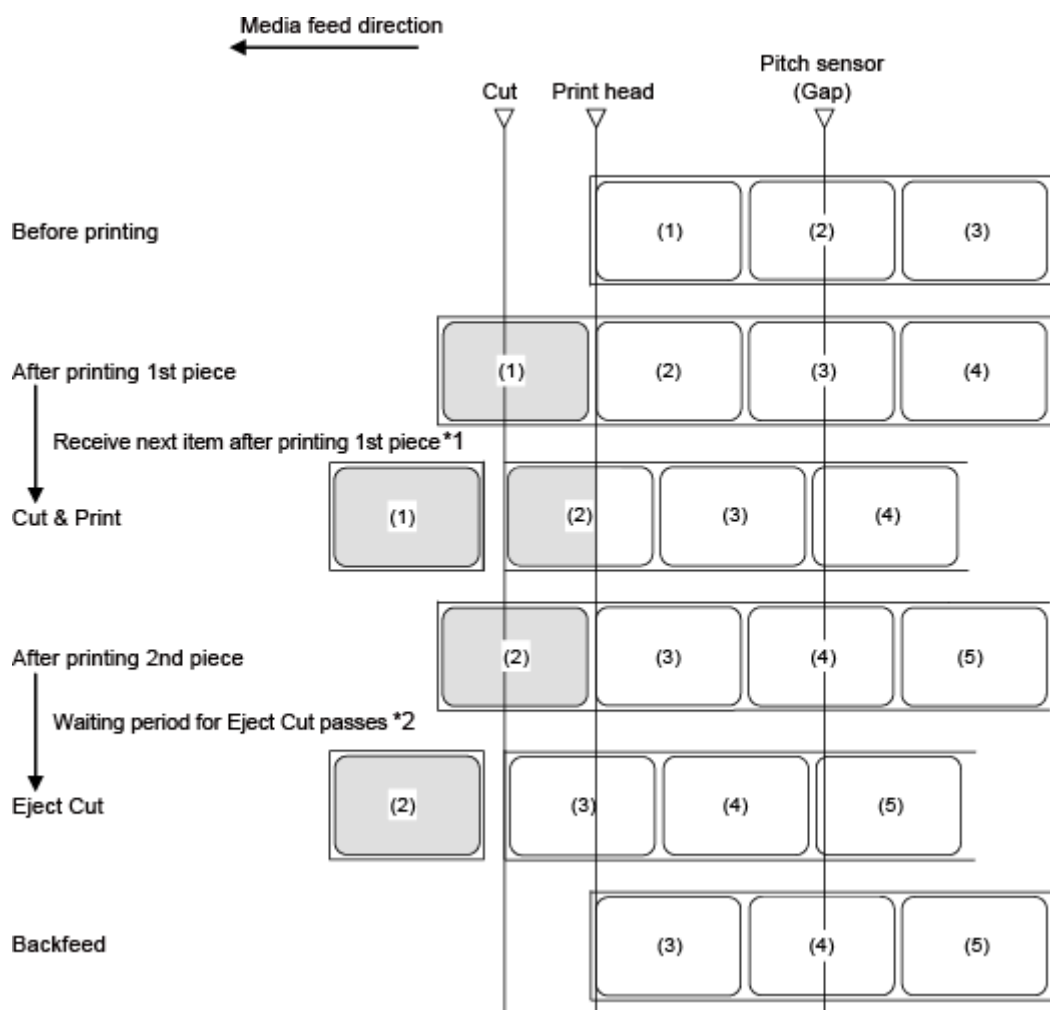
- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



裁切和打印模式（启用打印头检查）

动作



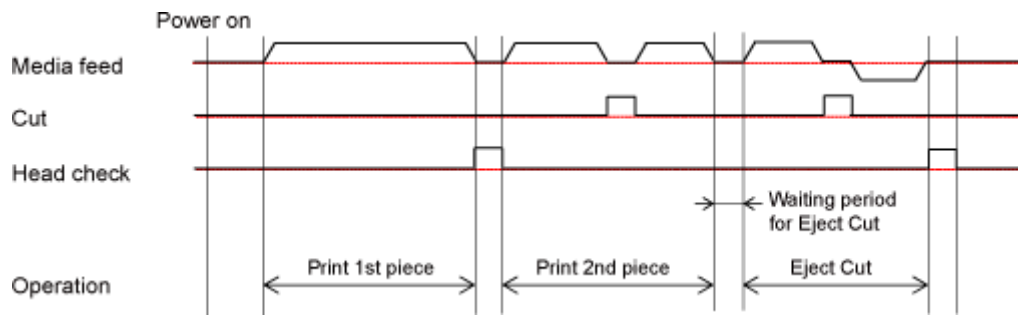
*1 打印后，如果接收到下一个数据，则进行打印并在切割位置切割介质。

*2 打印后，如果没有接收到下一个数据并且 Eject Cut 的等待时间已过，将执行 Eject Cut。



- 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

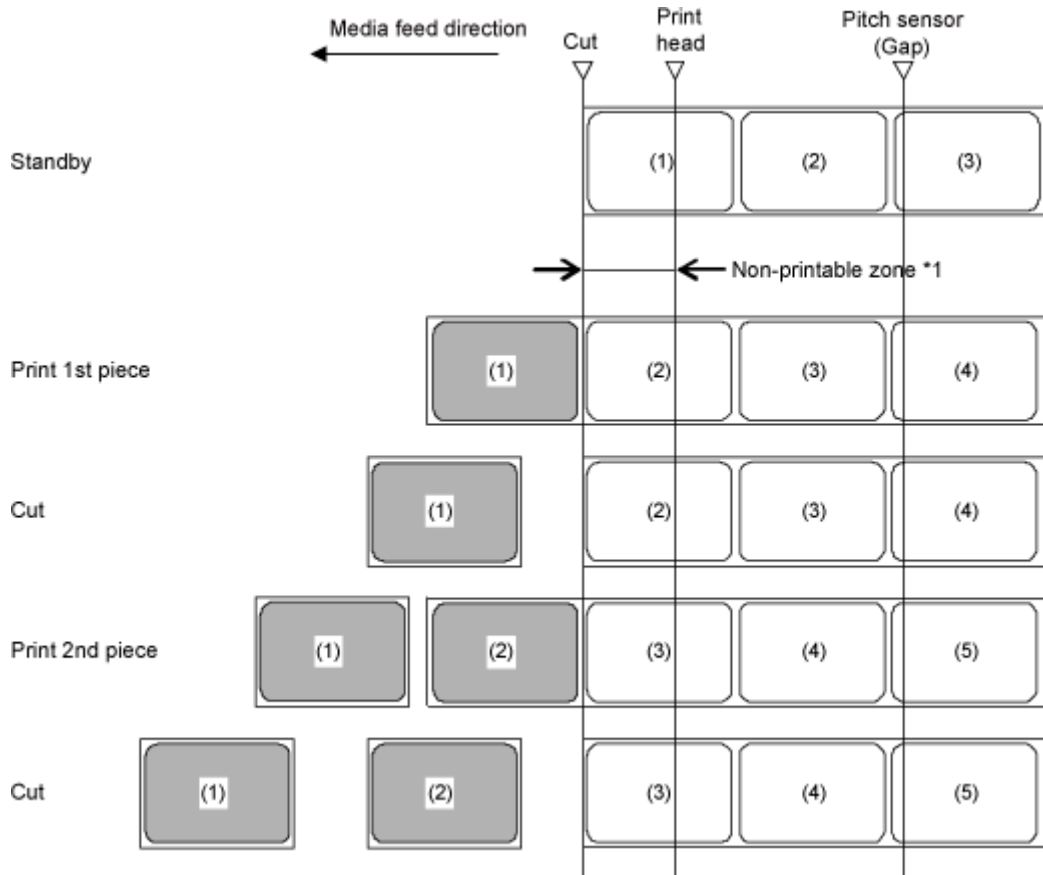
时序图



部分裁切模式下的操作

部分裁切模式和无回退（禁用打印头检查）

动作

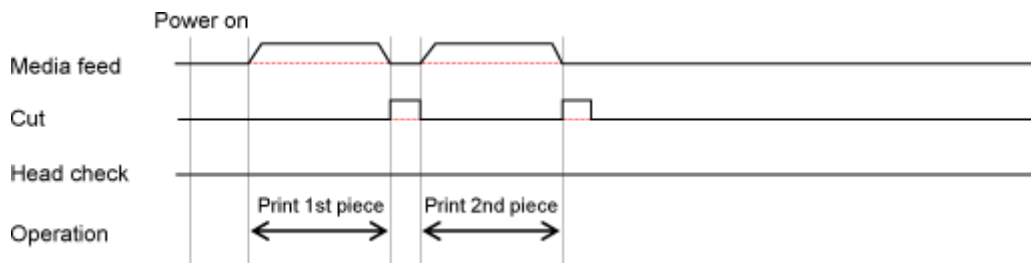


*1 由于未进行回送，因此打印头区域中的介质变得不可打印。



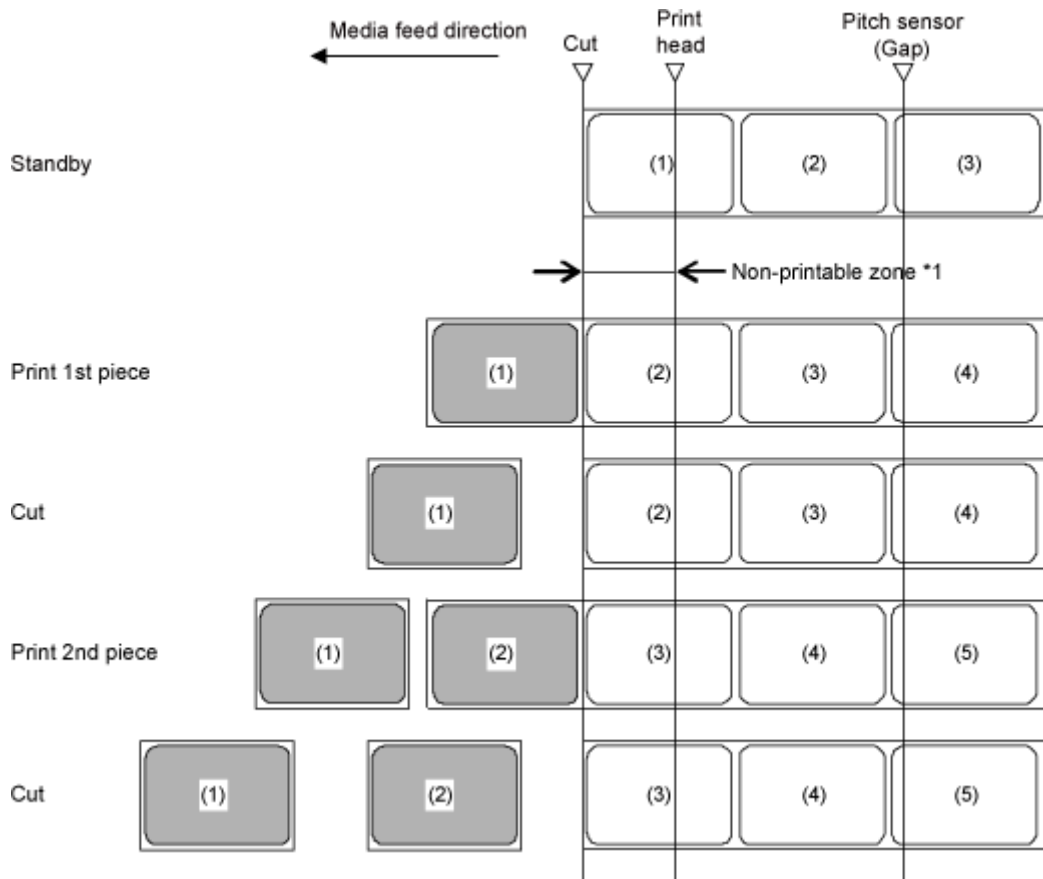
上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



部分裁切模式和无回退（启用打印头检查）

动作

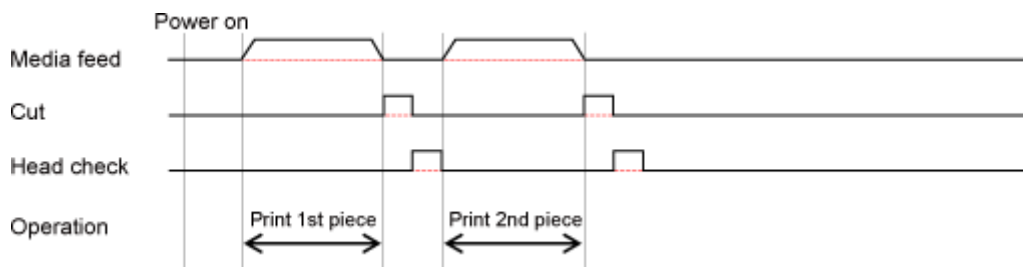


*1 由于未进行回送，因此打印头区域中的介质变得不可打印。



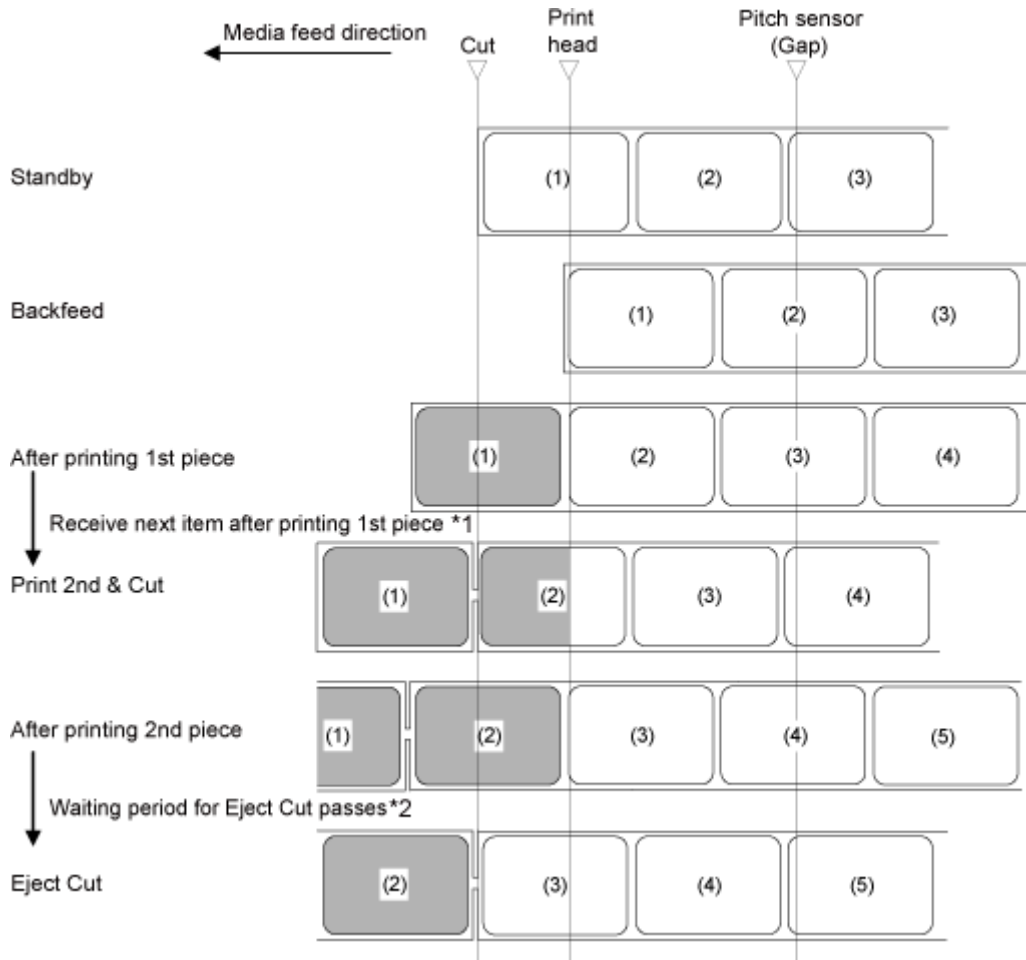
上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



部分裁切模式和打印前回退（禁用打印头检查）

动作



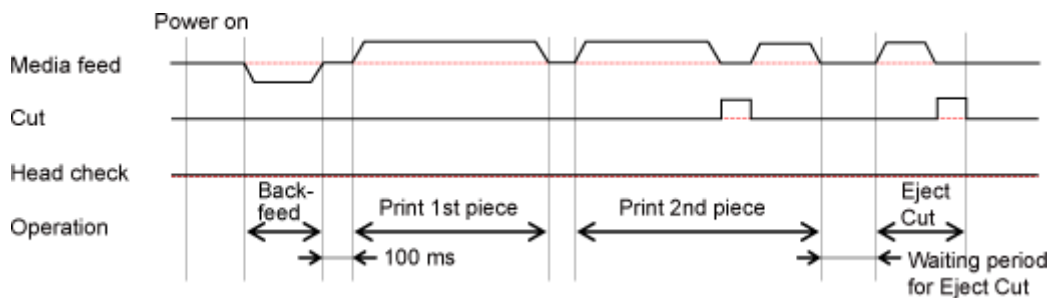
*1 打印后，如果接收到下一个数据，则进行打印并在切割位置切割介质。

*2 打印后，如果没有接收到下一个数据并且 Eject Cut 的等待时间已过，将执行 Eject Cut。



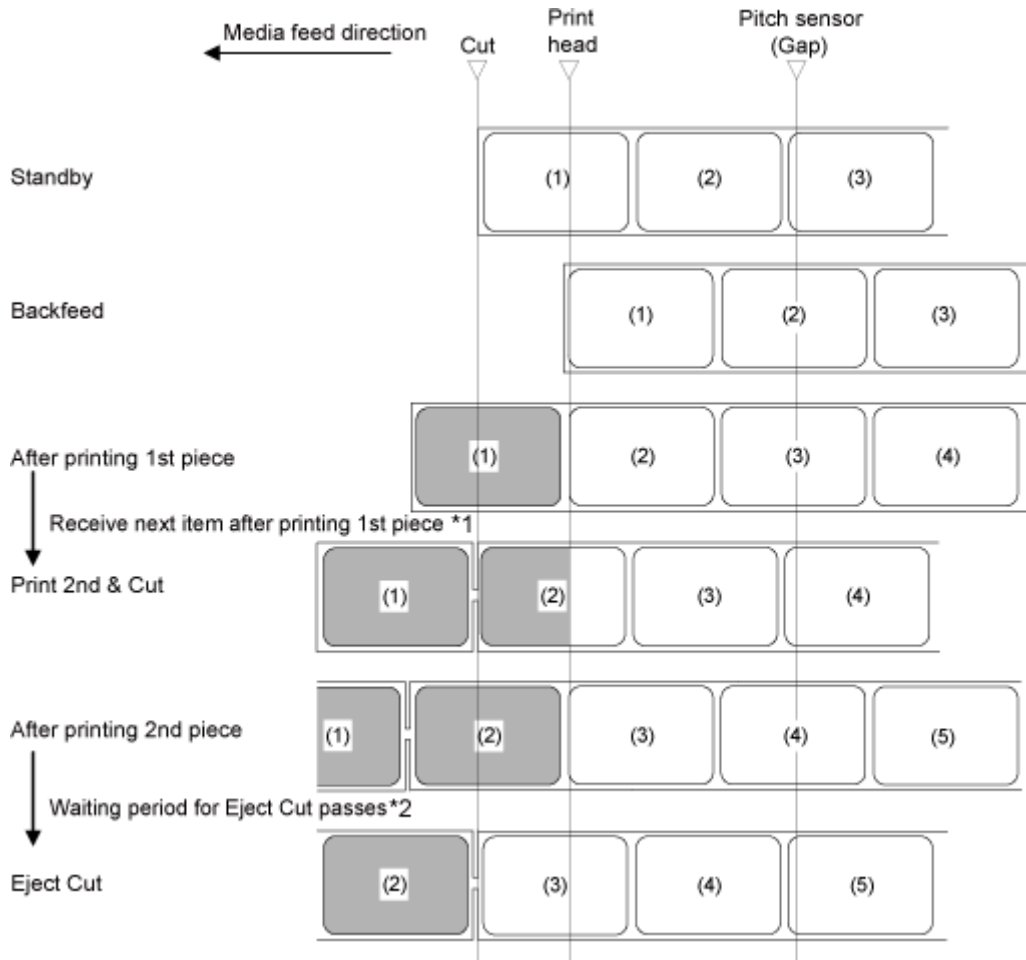
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



部分裁切模式和打印前回退（启用打印头检查）

动作



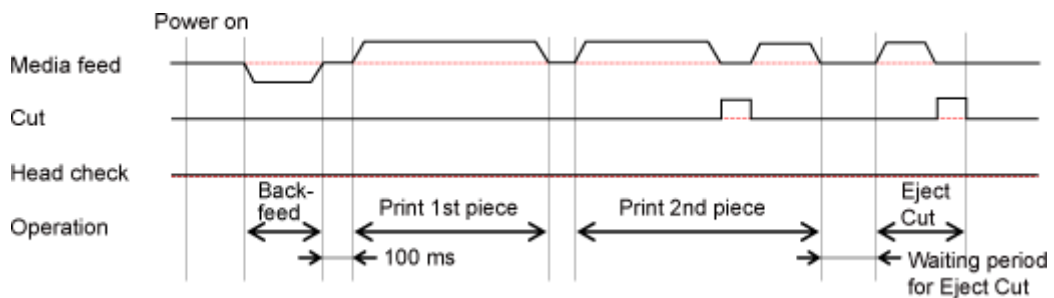
*1 打印后，如果接收到下一个数据，则进行打印并在切割位置切割介质。

*2 打印后，如果没有接收到下一个数据并且 Eject Cut 的等待时间已过，将执行 Eject Cut。



• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

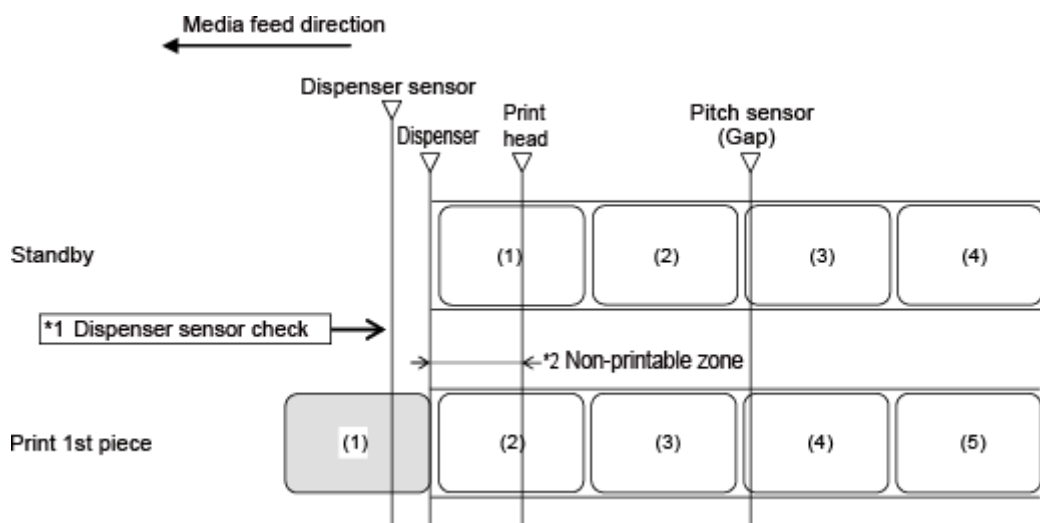
时序图



剥离模式下的操作

剥离模式和无回退（禁用打印头检查）

动作



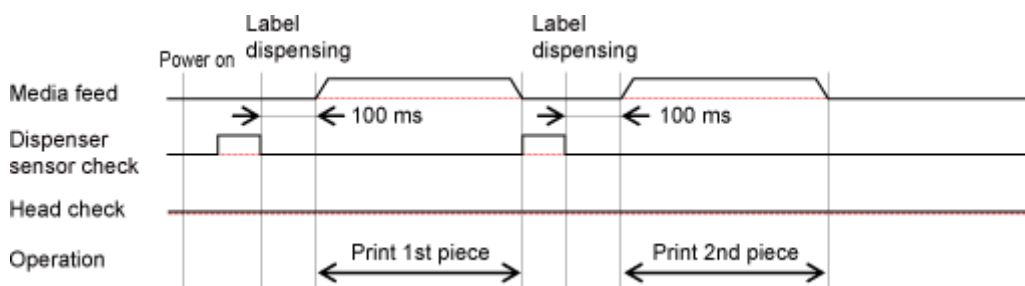
*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。

*2 由于未进行回送，因此该区域中的介质不可打印。



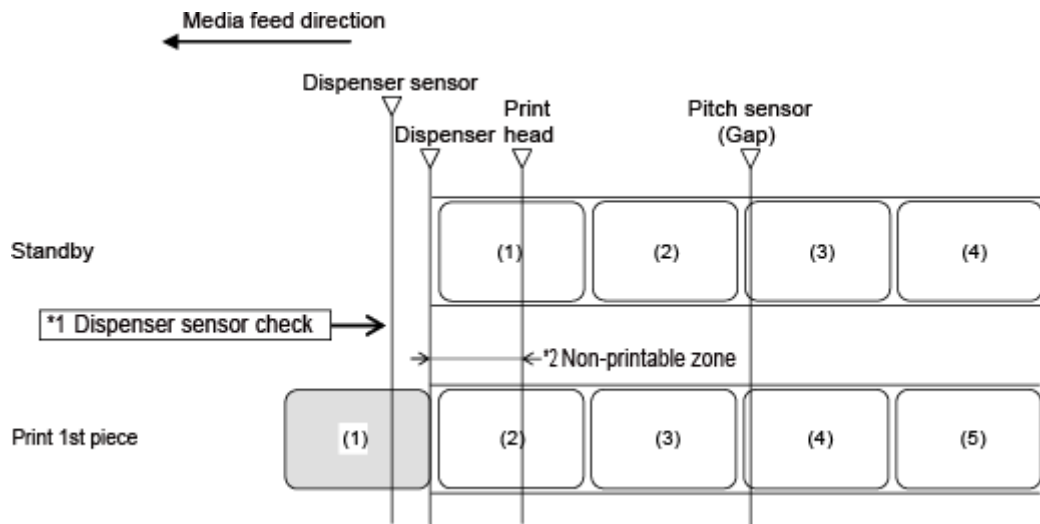
上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



剥离模式和无回退（启用打印头检查）

动作



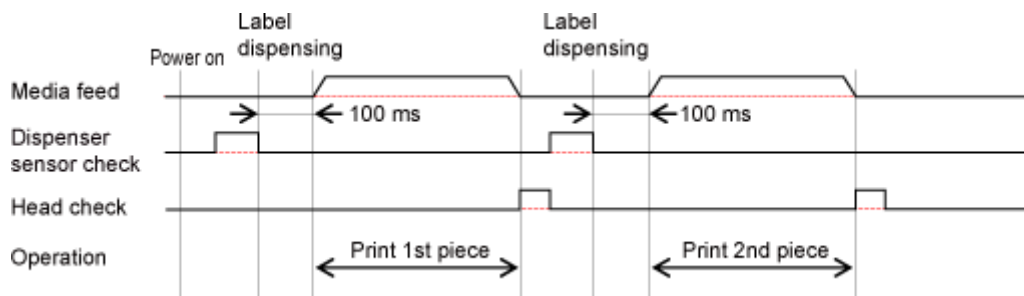
*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。

*2 由于未进行回送，因此该区域中的介质不可打印。



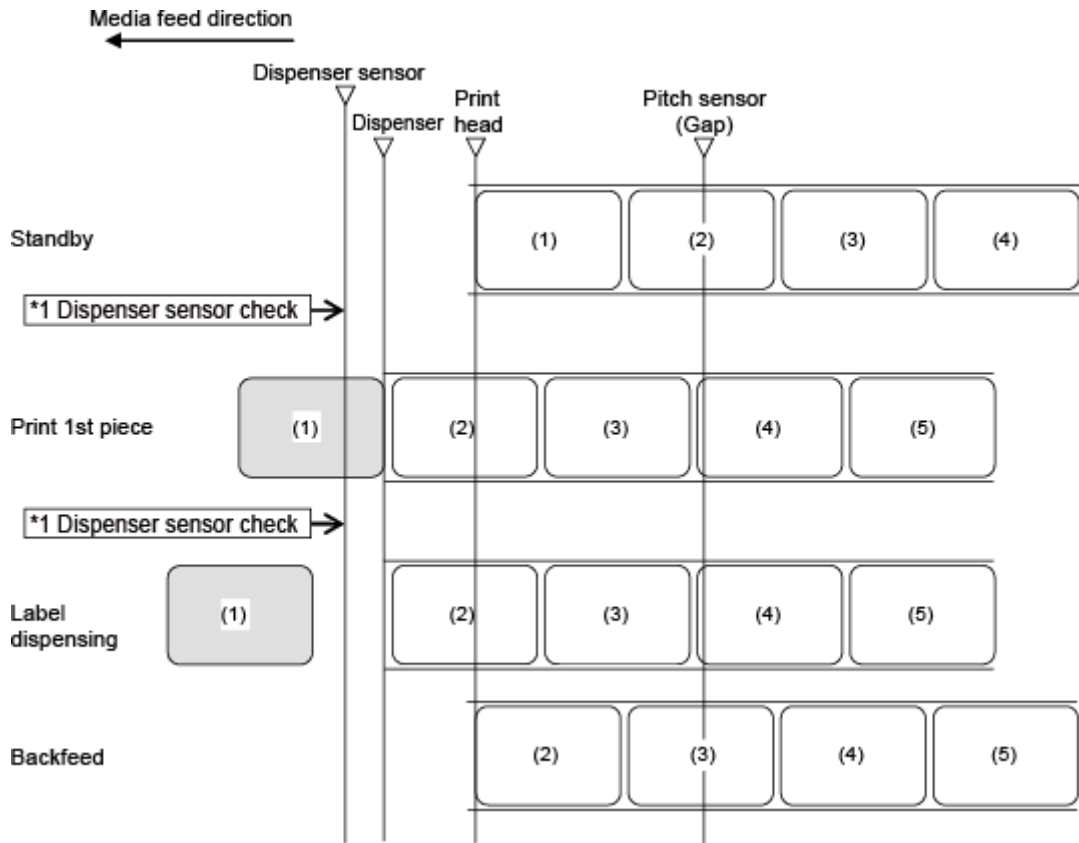
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



剥离模式和打印后回退（禁用打印头检查）

动作

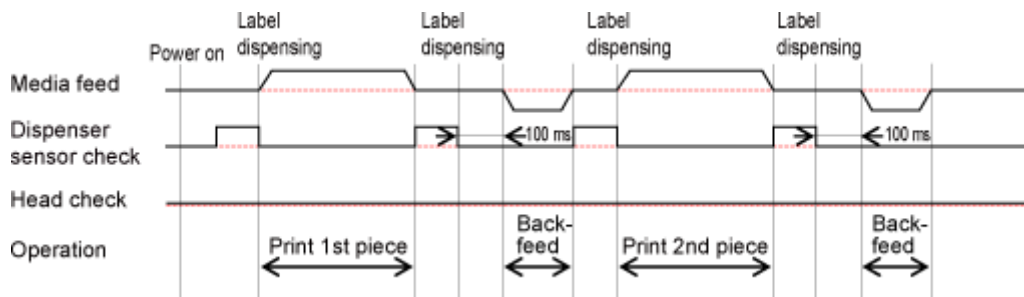


*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。



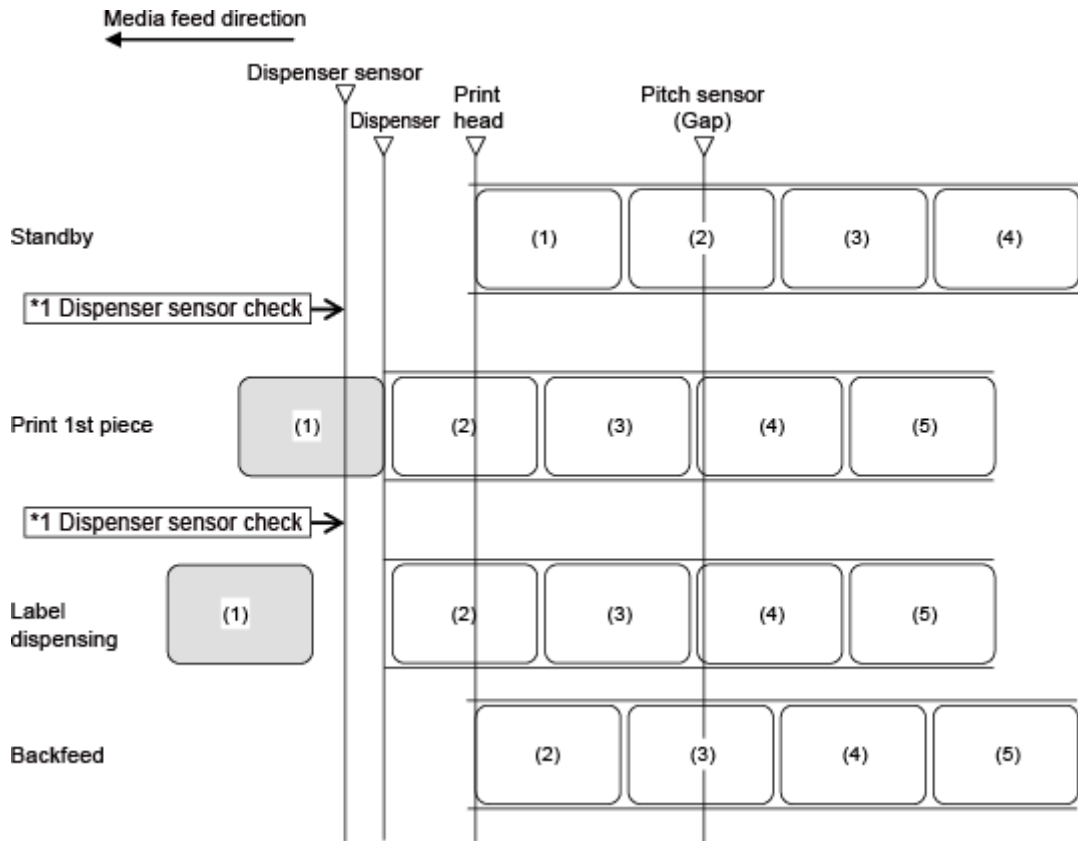
上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



剥离模式和打印后回退（启用打印头检查）

动作

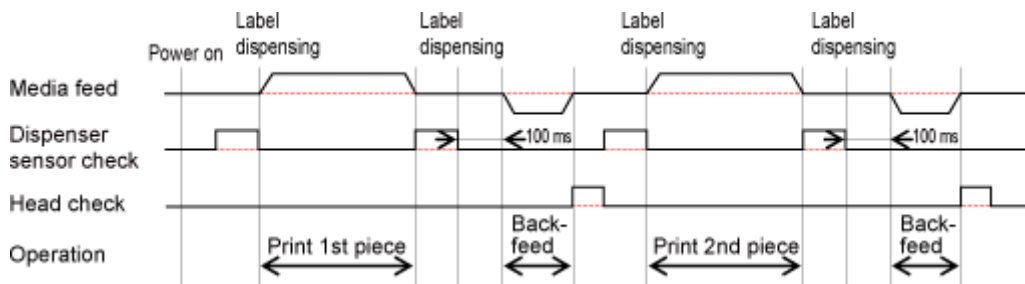


*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。



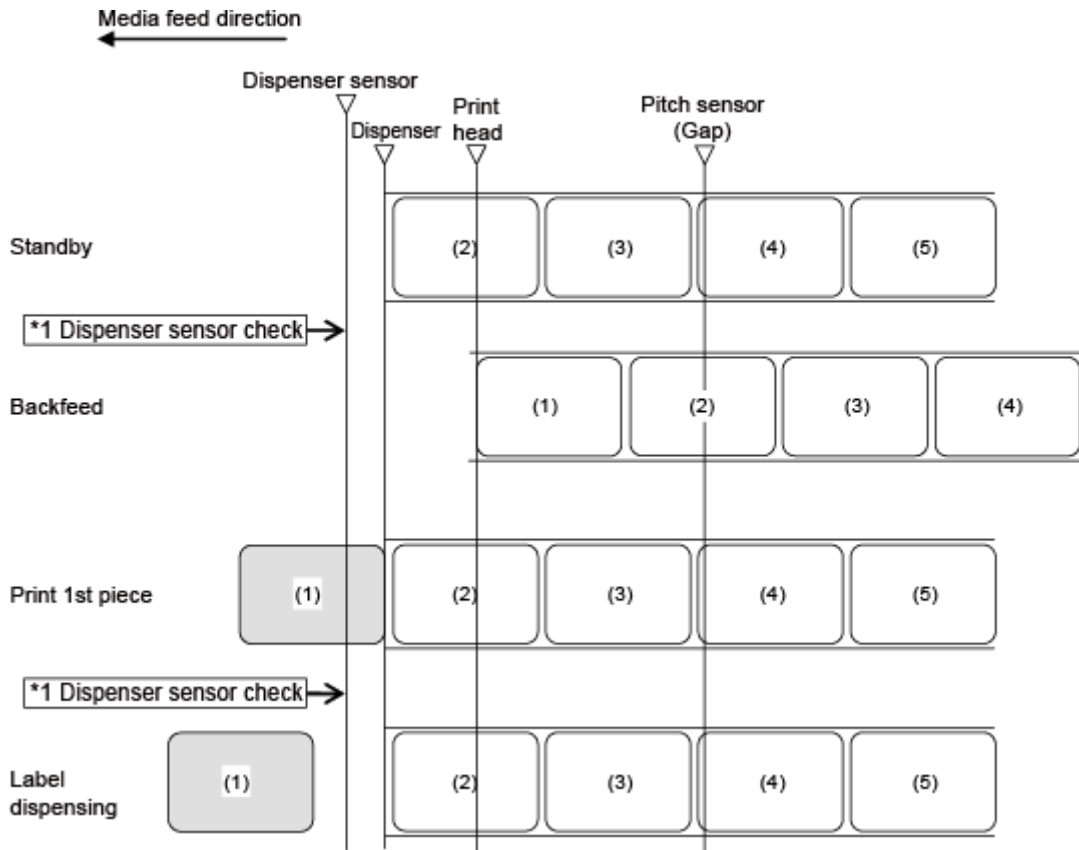
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



剥离模式和打印前回退（禁用打印头检查）

动作

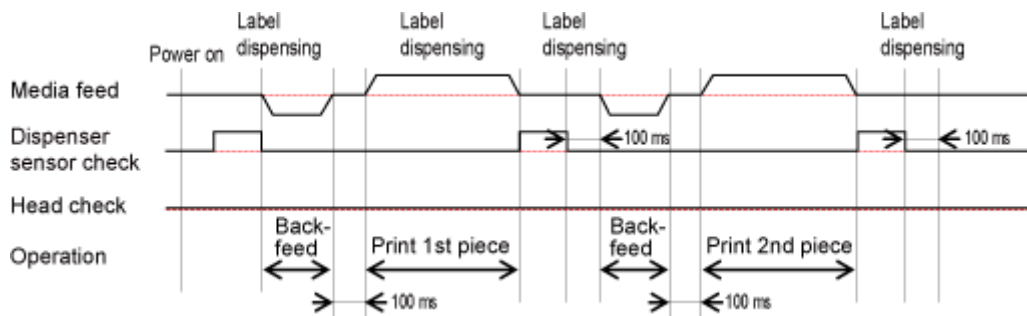


*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。



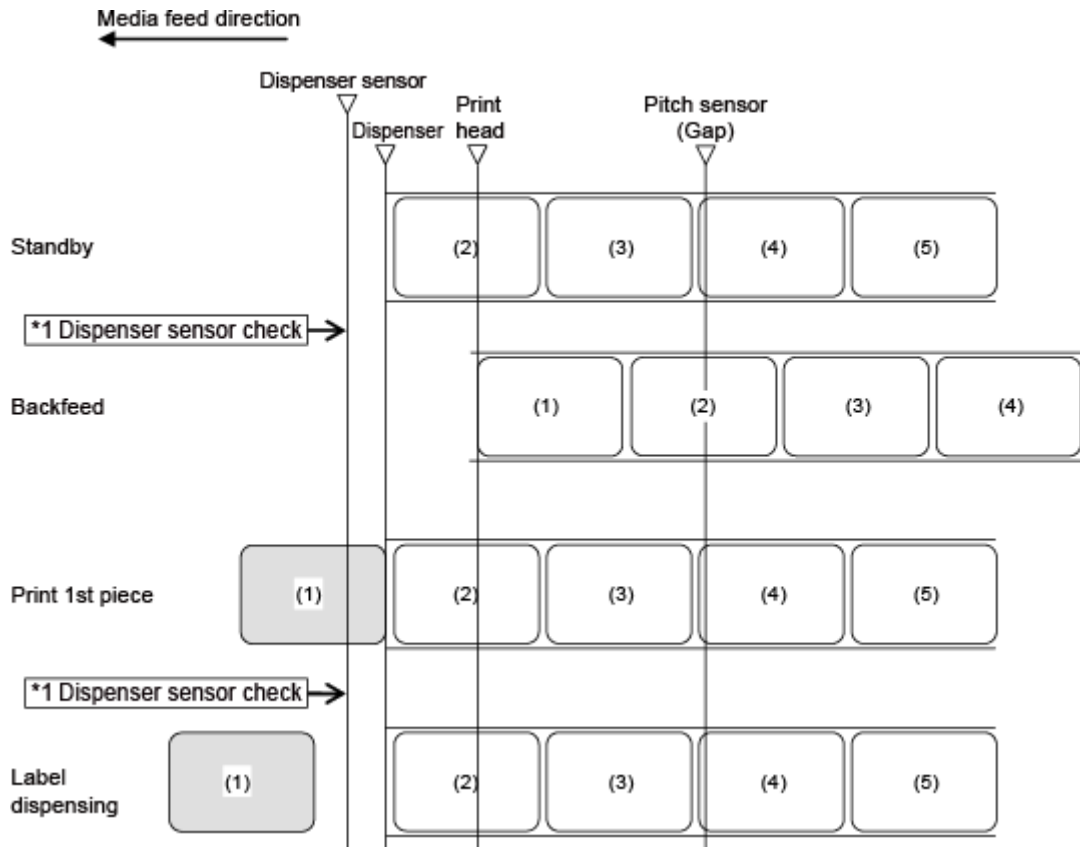
• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

时序图



剥离模式和打印前回退（启用打印头检查）

动作

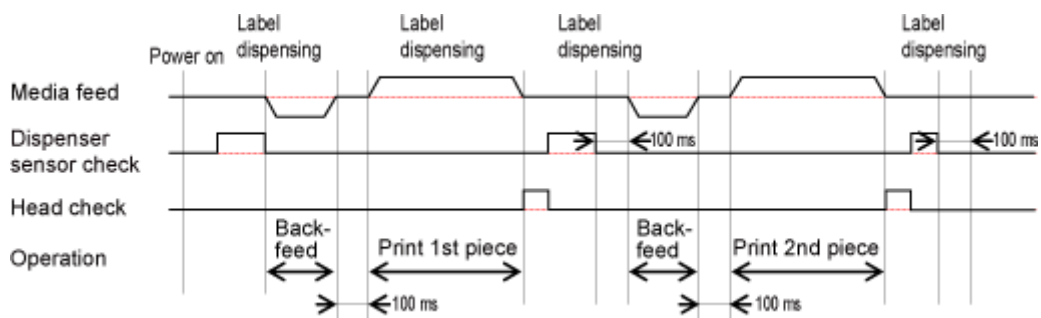


*1 剥离传感器确认剥离条件并且产品在剥离标签之前不会执行下一个操作。



• 上图显示了使用间隙传感器时的参考位置。

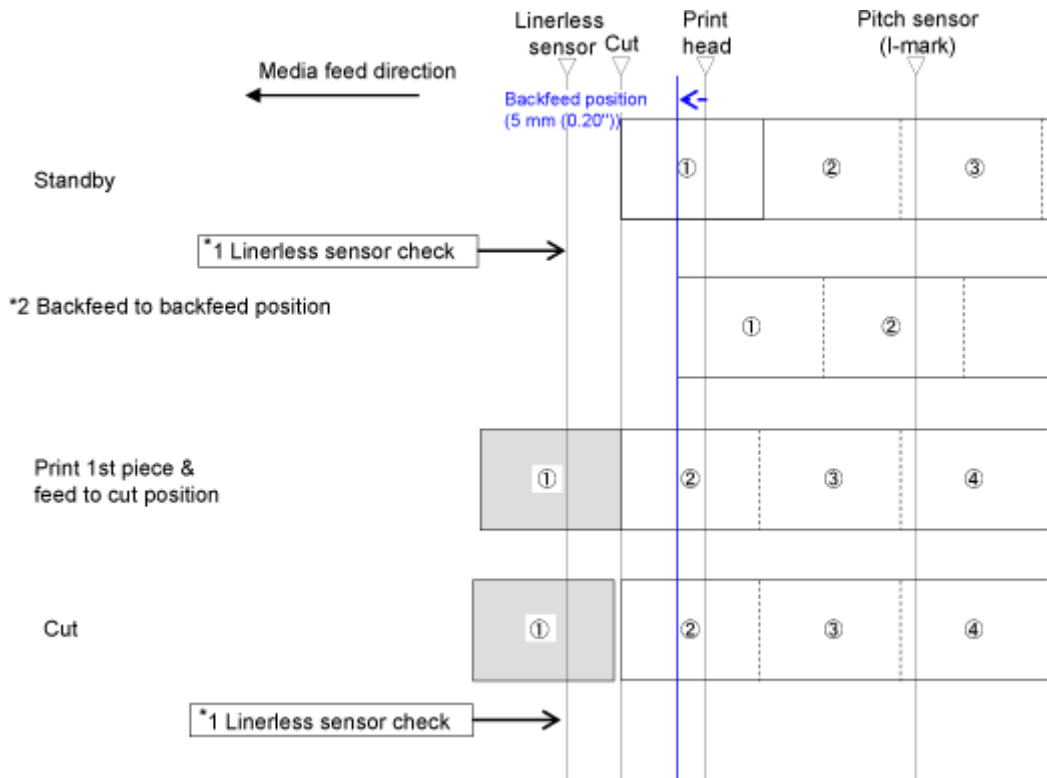
时序图



无底纸模式下的操作

无底纸切刀模式和打印后倒纸回退（打印头检查）

动作



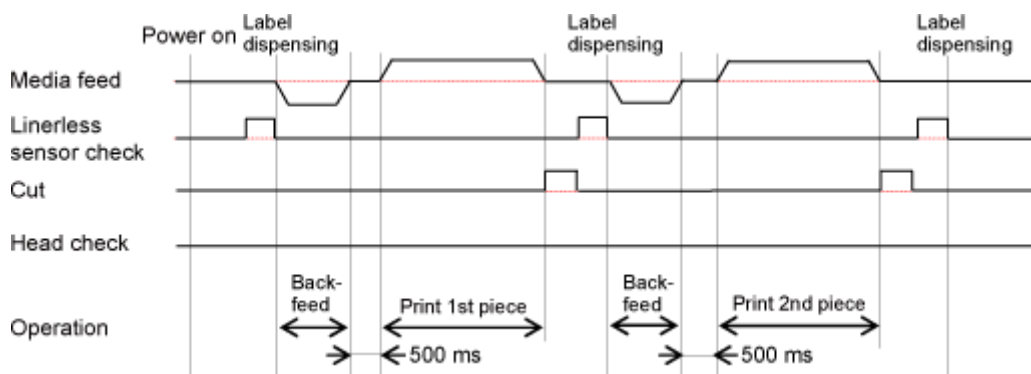
*1 无底纸传感器确认分配条件，产品在分配标签之前不会执行下一个操作。

*2 在打开产品电源后立即或在完成打印操作或完成进纸操作后超过 1 小时后，回送速度变为 2 英寸/秒。



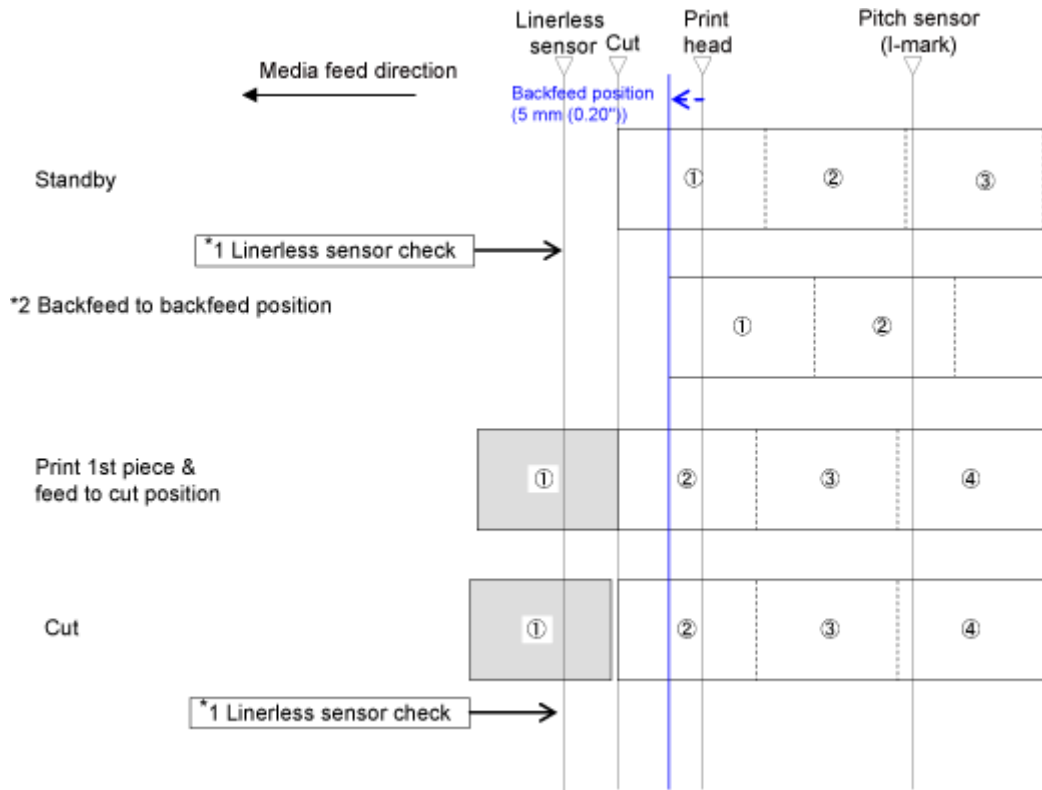
上图显示了使用 I-mark 传感器时的参考位置。

时序图



无底纸切刀模式和打印后回退（启用打印头检查）

动作



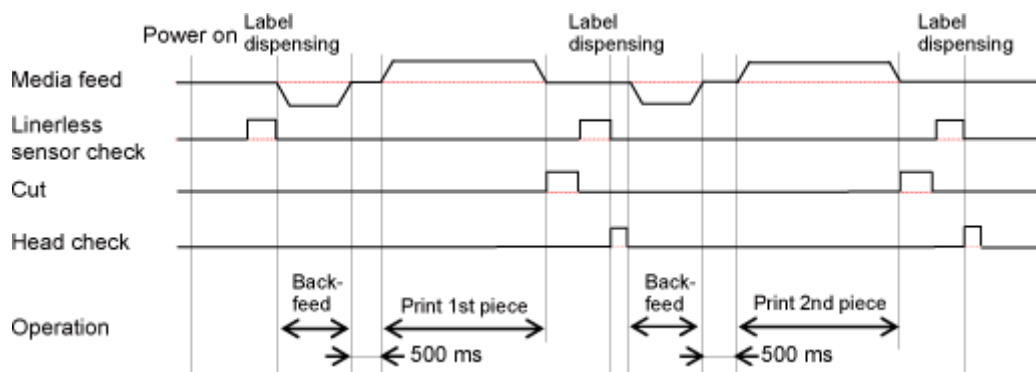
*1 无底纸传感器确认分配条件，产品在分配标签之前不会执行下一个操作。

*2 在打开产品电源后立即或在完成打印操作或完成进纸操作后超过 1 小时后，回送速度变为 2 英寸/秒。



• 上图显示了使用 I-mark 传感器时的参考位置。

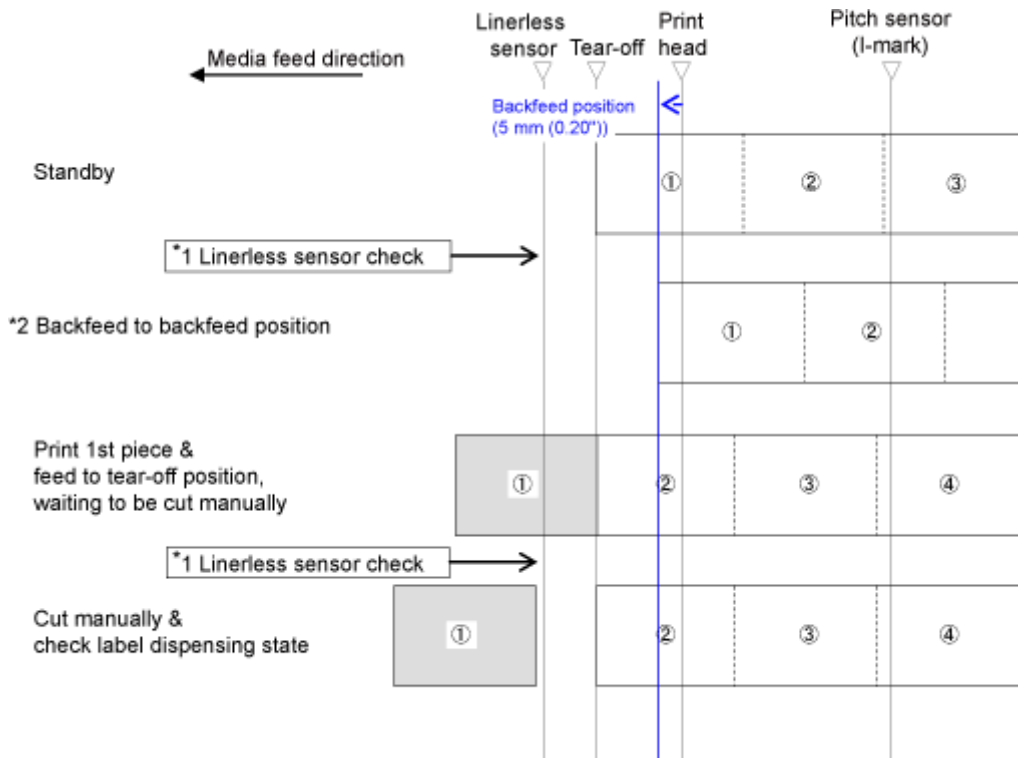
时序图



无底纸撕纸模式操作

无底纸撕纸模式（禁用打印头检查）

动作



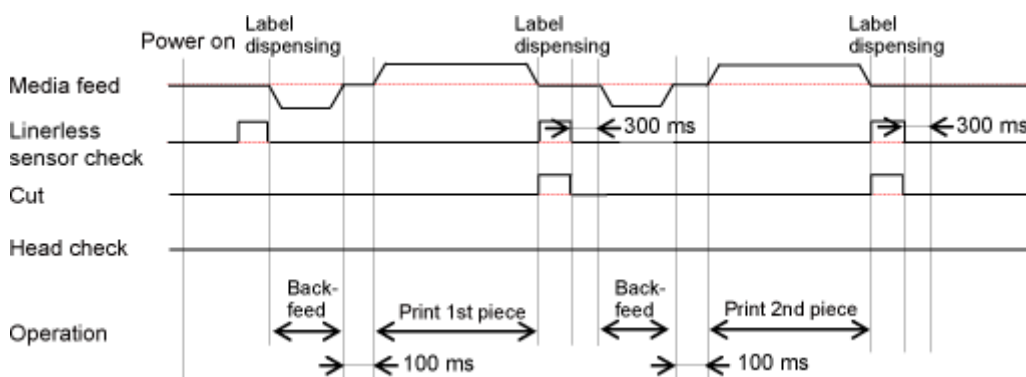
*1 无底纸传感器确认分配条件，产品在分配标签之前不会执行下一个操作。

*2 在打开产品电源后立即或在完成打印操作或完成进纸操作后超过 1 小时后，回送速度变为 2 英寸/秒。



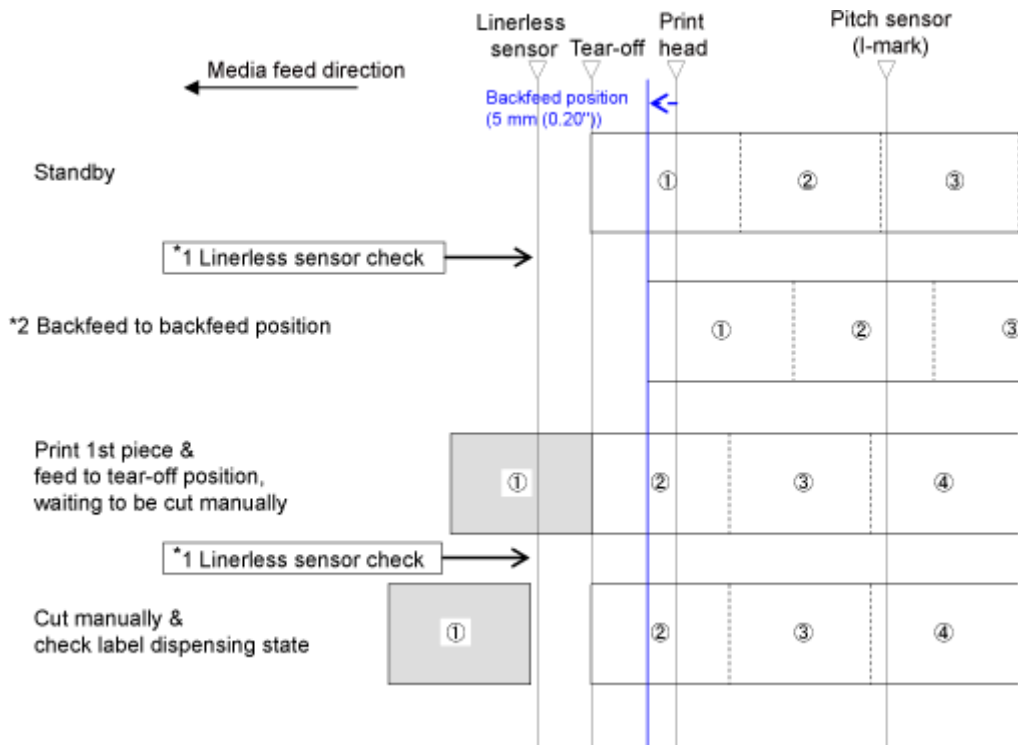
上图显示了使用 I-mark 传感器时的参考位置。

时序图



无底纸撕纸模式（启用打印头检查）

动作



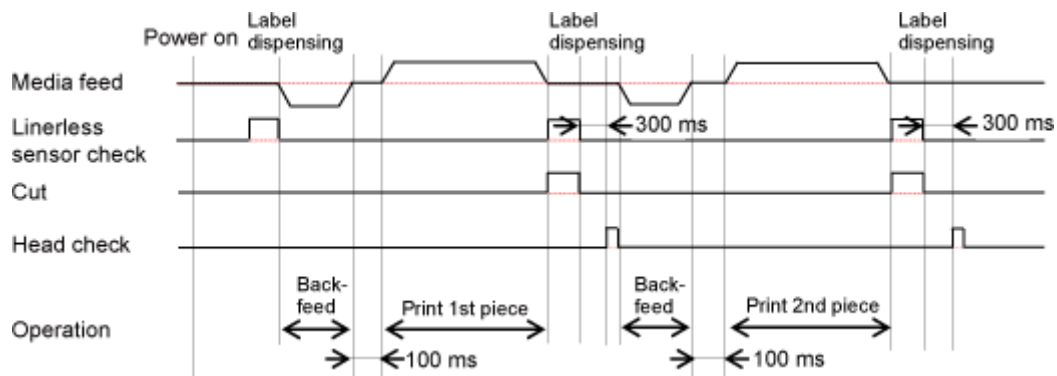
*1 无底纸传感器确认分配条件，产品在分配标签之前不会执行下一个操作。

*2 在打开产品电源后立即或在完成打印操作或完成进纸操作后超过 1 小时后，回送速度变为 2 英寸/秒。



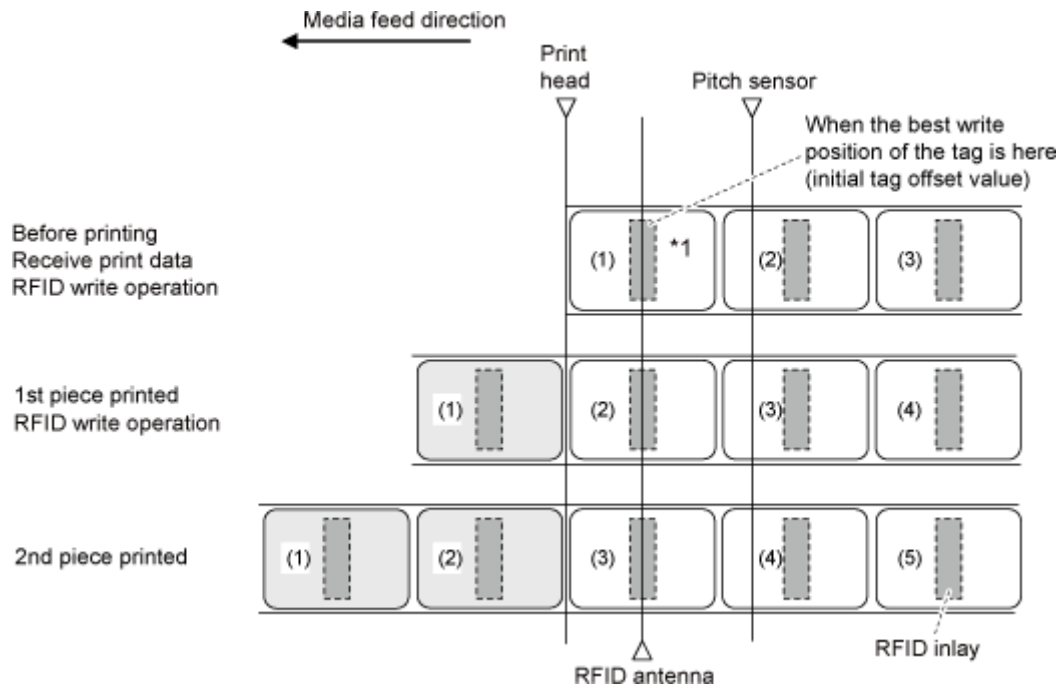
• 上图显示了使用 I-mark 传感器时的参考位置。

时序图



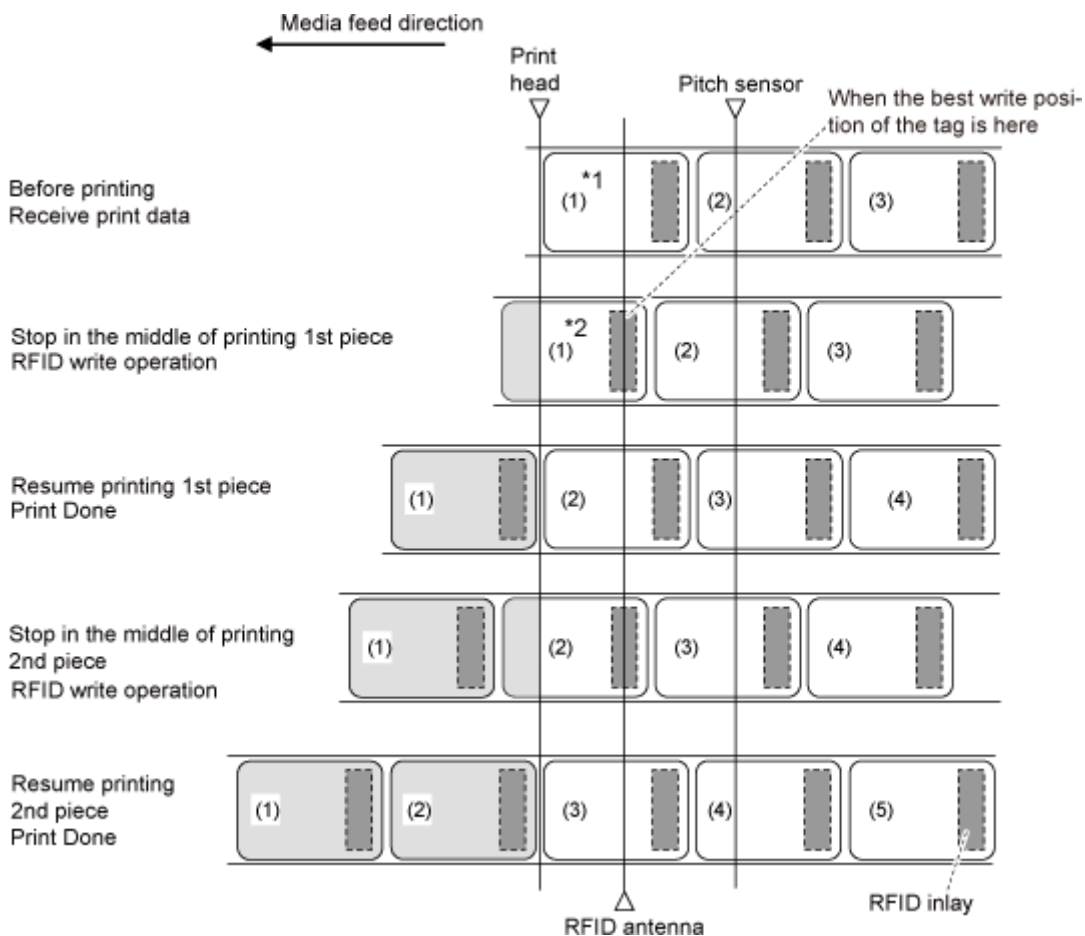
RFID 写入操作（仅限 RFID 型号）

连续模式下的 RFID 写入（标签偏移 = 0）



*1 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID 写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取、RFID读取[DC2]PJ、UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回 <RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

连续模式下的 RFID 写入 (标签偏移 > 0)



*1

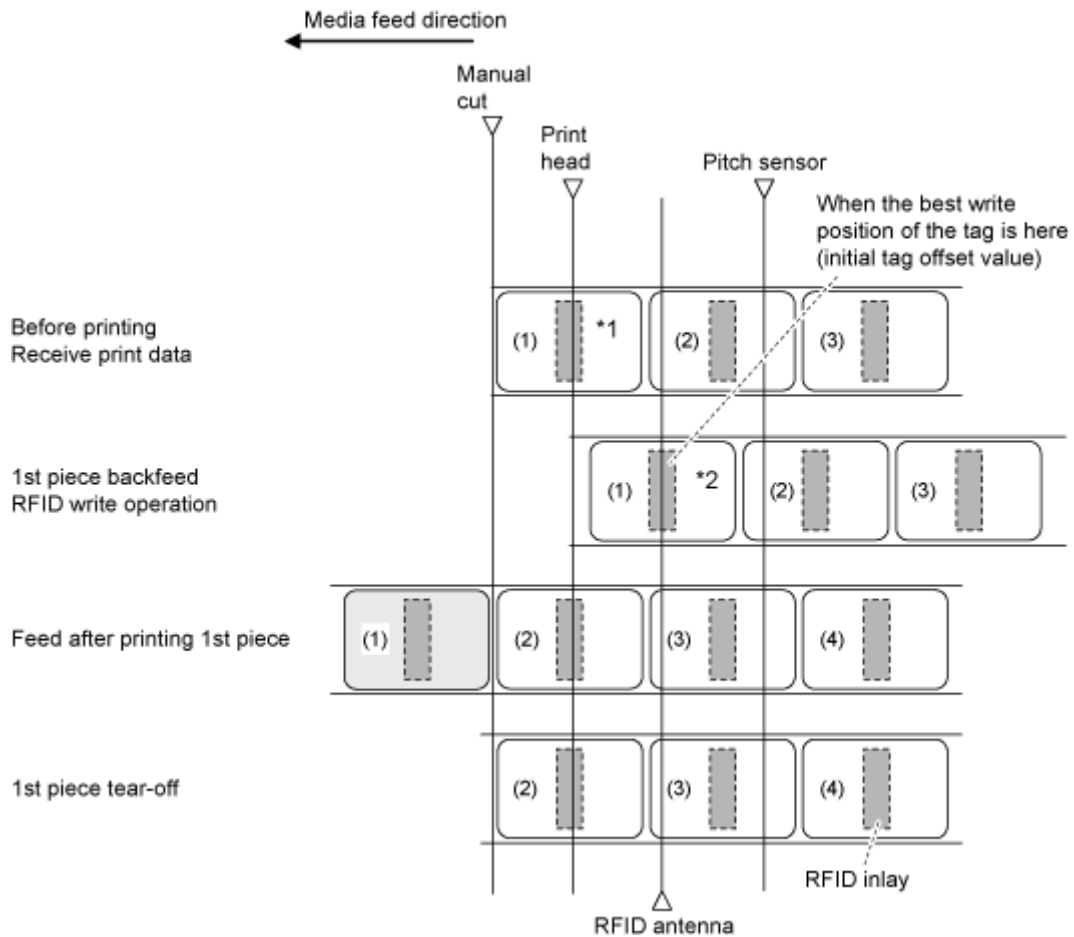
因为EPC码读取, RFID读取[DC2]PJ, UID/EPC/IDm打印<TU>命令获取此镶嵌位置的信息, 如果标签偏移设置为非初始值, 则不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。读取EPC码, 返回UID/EPC/IDm<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

带有撕下模式的 RFID 写入 (标签偏移 = 0)

选择撕纸模式时，标签在打印前倒退，打印后停在手动切割位置。

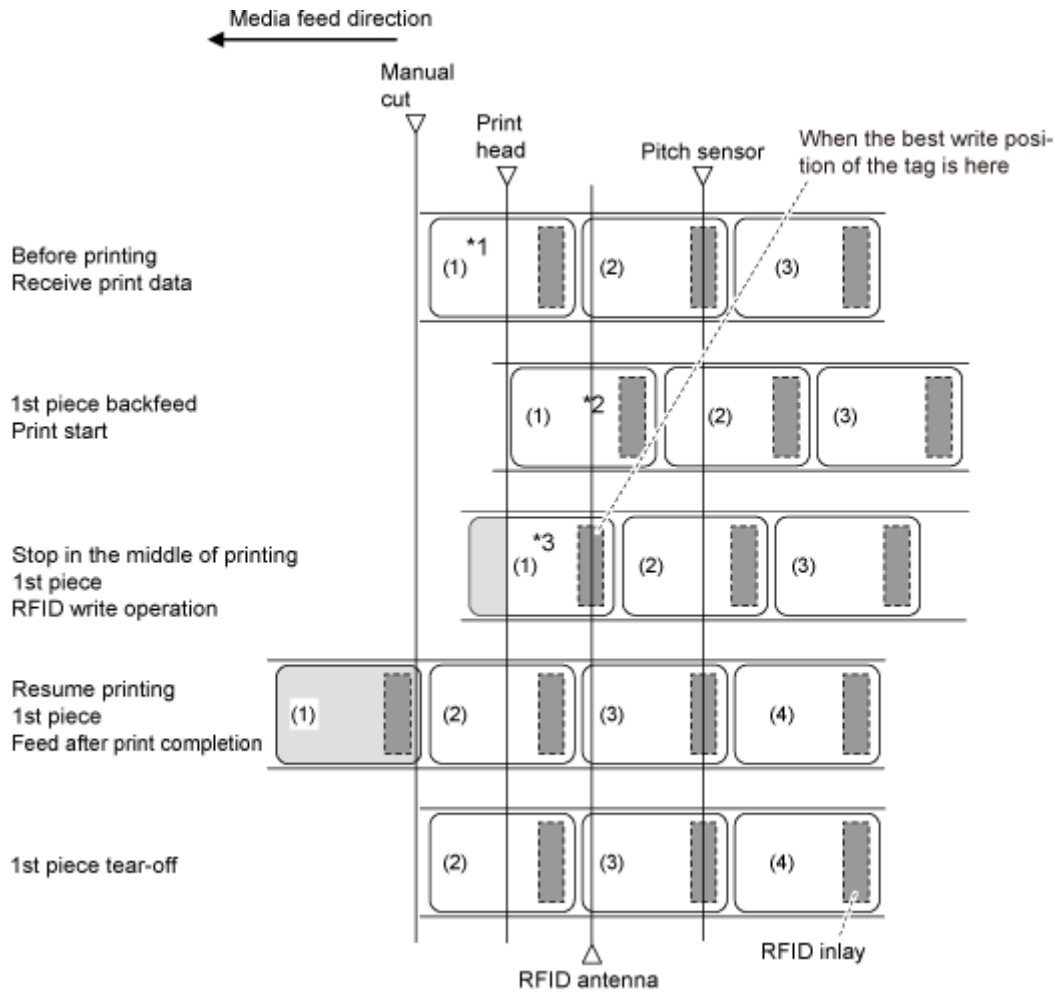


*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID 写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取，UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

带有撕下模式的 RFID 写入 (标签偏移 > 0)

选择撕纸模式时，标签在打印前倒退，打印后停在手动切割位置。



*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2

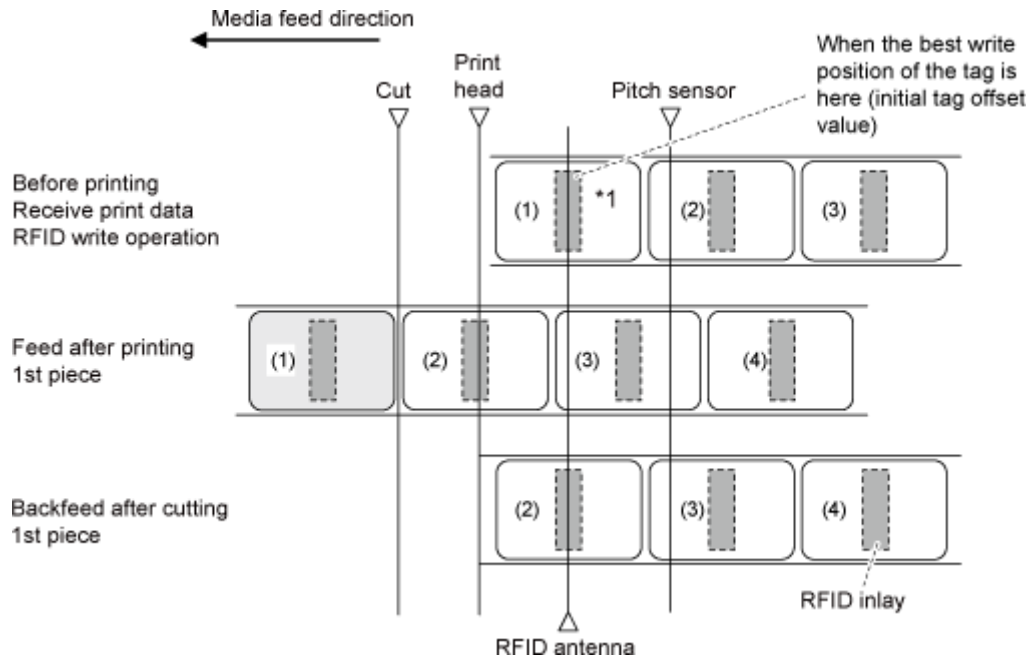
因为EPC码读取和UID/EPC/IDm打印<TU>命令获取此镶嵌位置的信息，如果标签偏移设置为非初始值，则不要使用它们。

*3 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。读取EPC码，返回UID/EPC/IDm<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用切刀模式和打印后回送的 RFID 写入（标签偏移 = 0）

选择打印后退刀模式时，标签在切割后退刀并停在打印头位置。



*1 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取、RFID读取[DC2]PJ、UID/EPC/IDm打印<TU>，

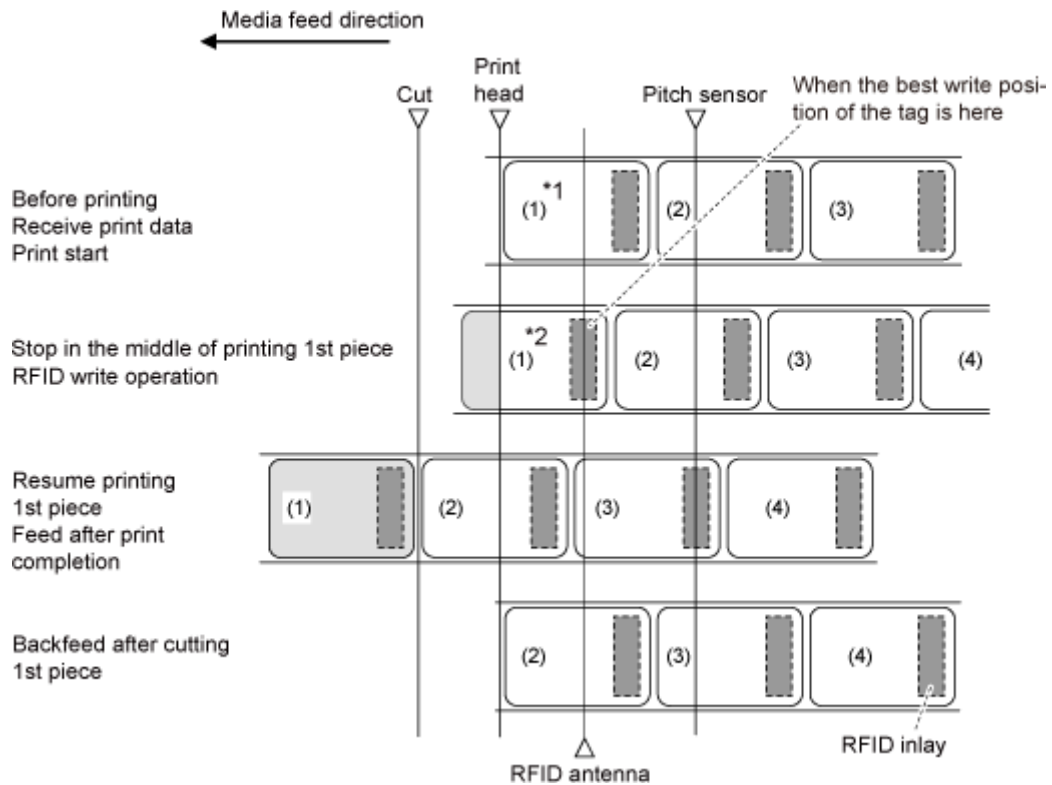
和

UID/EPC/IDm 返回

<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用切刀模式和打印后回送的 RFID 写入 (标签偏移 > 0)

选择打印后退刀模式时，标签在切割后退刀并停在打印头位置。



*1

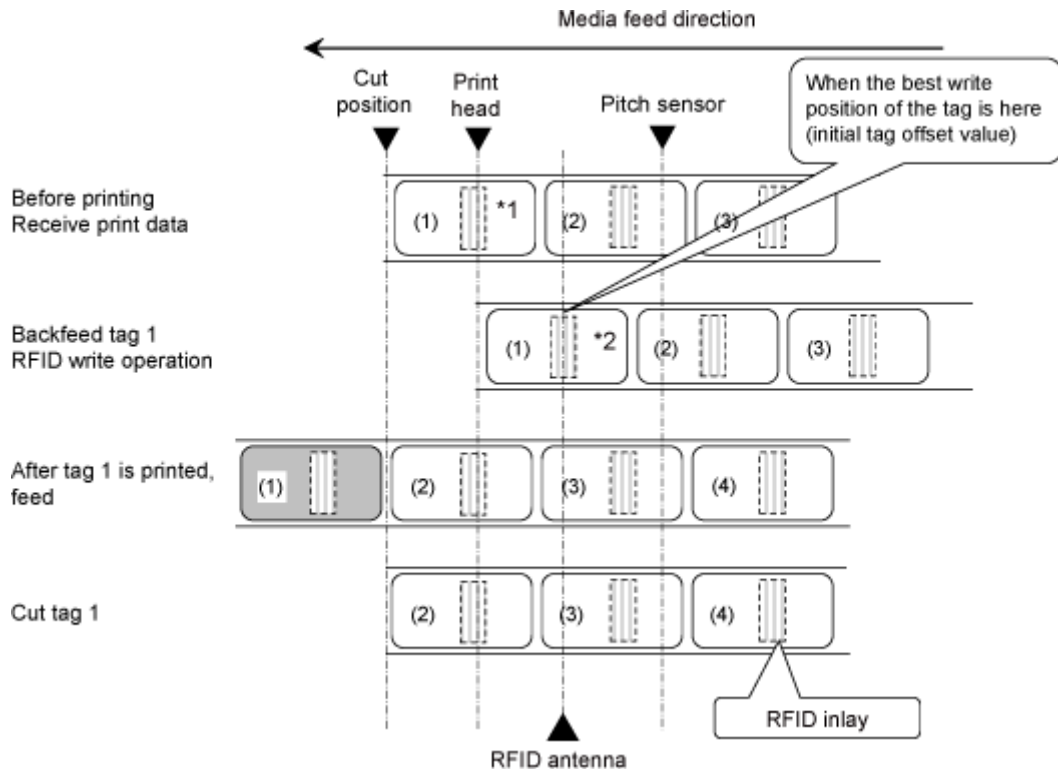
因为EPC码读取，RFID读取[DC2]PJ，UID/EPC/IDm打印<TU>命令获取此镶嵌位置的信息，如果标签偏移设置为非初始值，则不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。读取EPC码，返回UID/EPC/IDm<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用切刀模式和打印前回送进行 RFID 写入（标签偏移 = 0）

选择打印前回送模式时，标签先退刀，打印后停在切割位置。



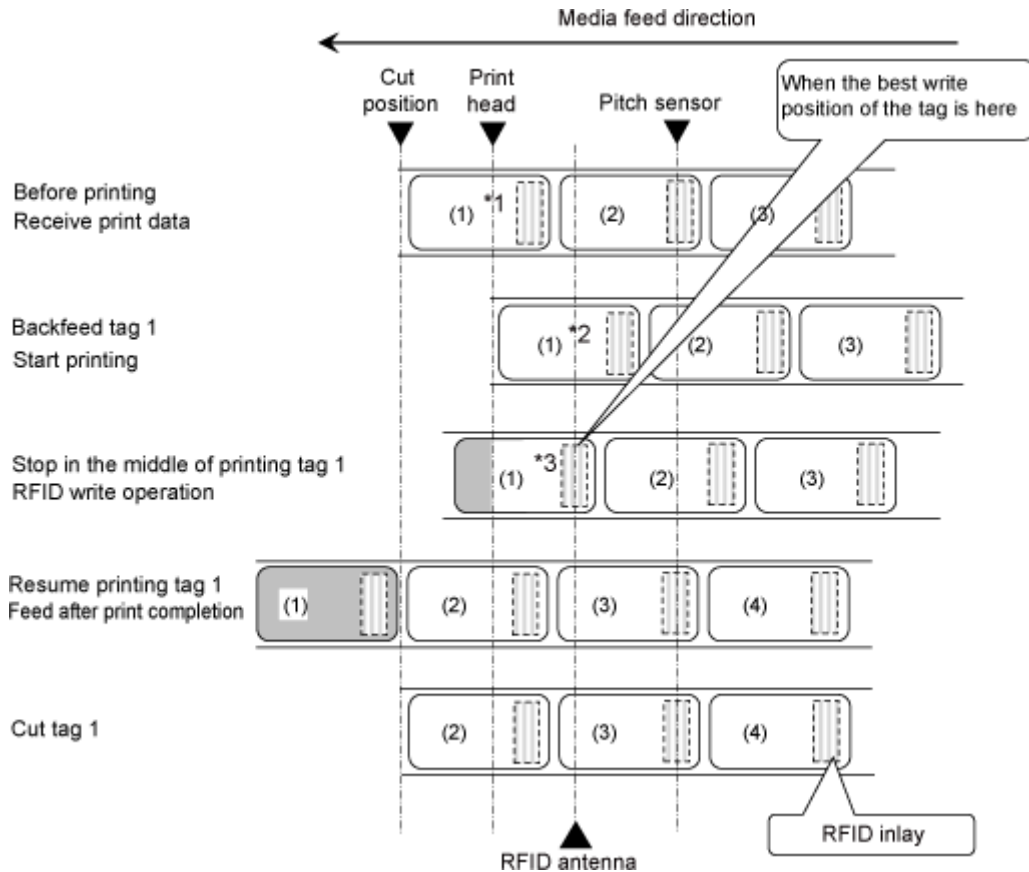
*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取，UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用切刀模式和打印前回送进行 RFID 写入 (标签偏移 > 0)

选择打印前回送模式时，标签先退刀，打印后停在切割位置。



*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2

因为EPC码读取和UID/EPC/IDm打印<TU>命令获取此镶嵌位置的信息，如果标签偏移设置为非初始值，则不要使用它们。

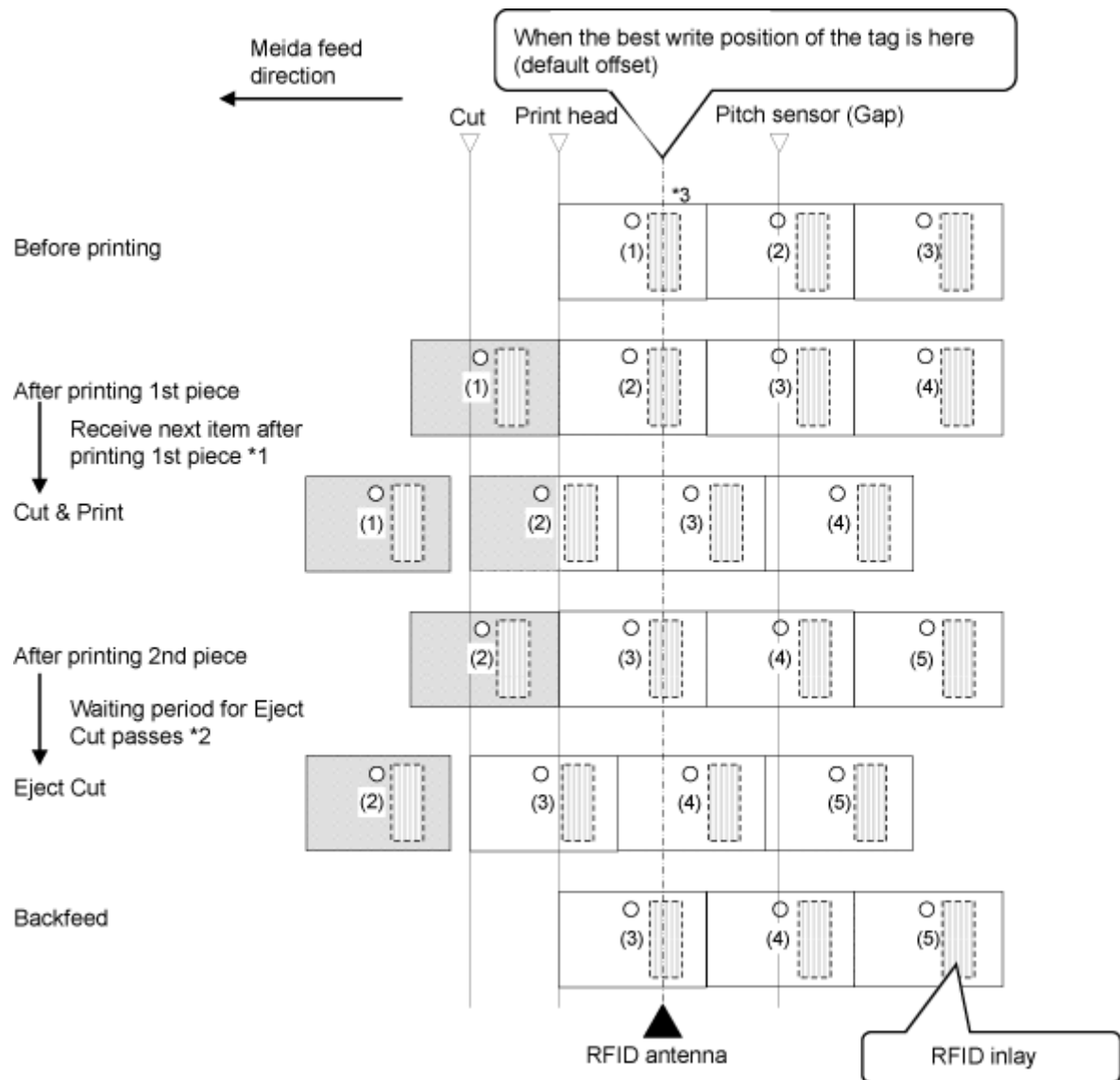
*3 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。读取EPC码，返回UID/EPC/IDm<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

带有剪切和打印模式的 RFID 写入

如果您选择了剪切和打印模式，则打印前会在打印头位置停止打印时对 RFID 进行编码。

在剪切和打印模式下，您不能使用 RFID 标签偏移。即使您设置了标签偏移，设置的值也会被忽略。此外，当设置了切纸模式时，RFID 标签错误打印与连续和切纸模式下的错误打印相同。



*1 打印后，如果接收到下一个数据，则进行打印并在切割位置切割介质。

*2 打印后，如果没有接收到下一个数据并且 Eject Cut 的等待时间已过，将执行 Eject Cut。

*3 EPC 代码编写<IP0>命令在此嵌体位置写入数据。另外，RFID 读取[DC2]PJ，打印标签数据<TU>，和 EPC/TID 返回<RU>命令在此镶嵌位置获取信息。



- 上图显示了使用间隙传感器并通过侧孔标签上的<#>调整参考位置时的操作。
-

打印错误示例

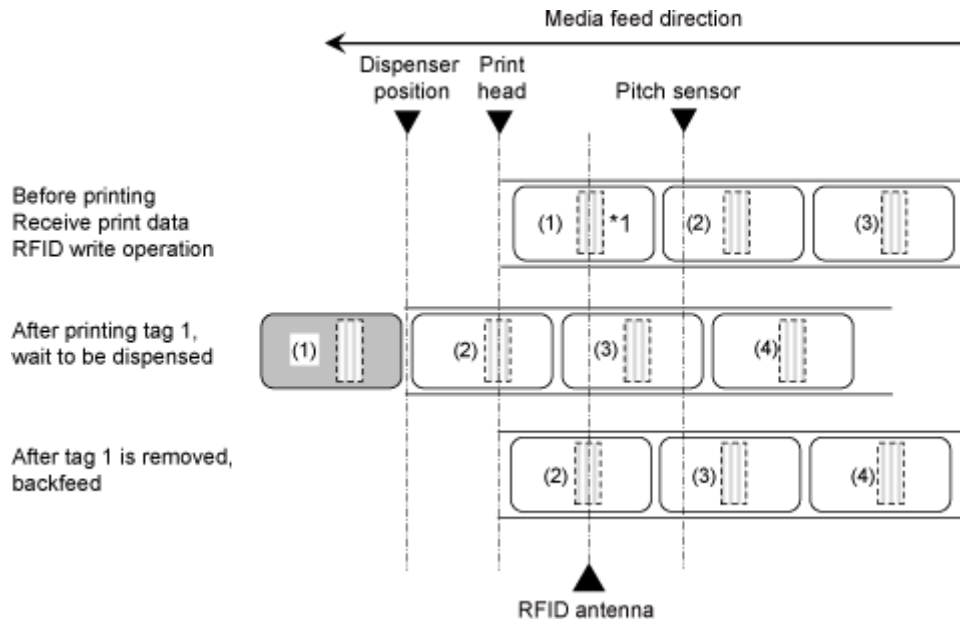
设置剪切和打印模式时打印 RFID 标签错误



注意白色条纹。

使用剥离模式和打印后回退的 RFID 写入 (标签偏移 = 0)

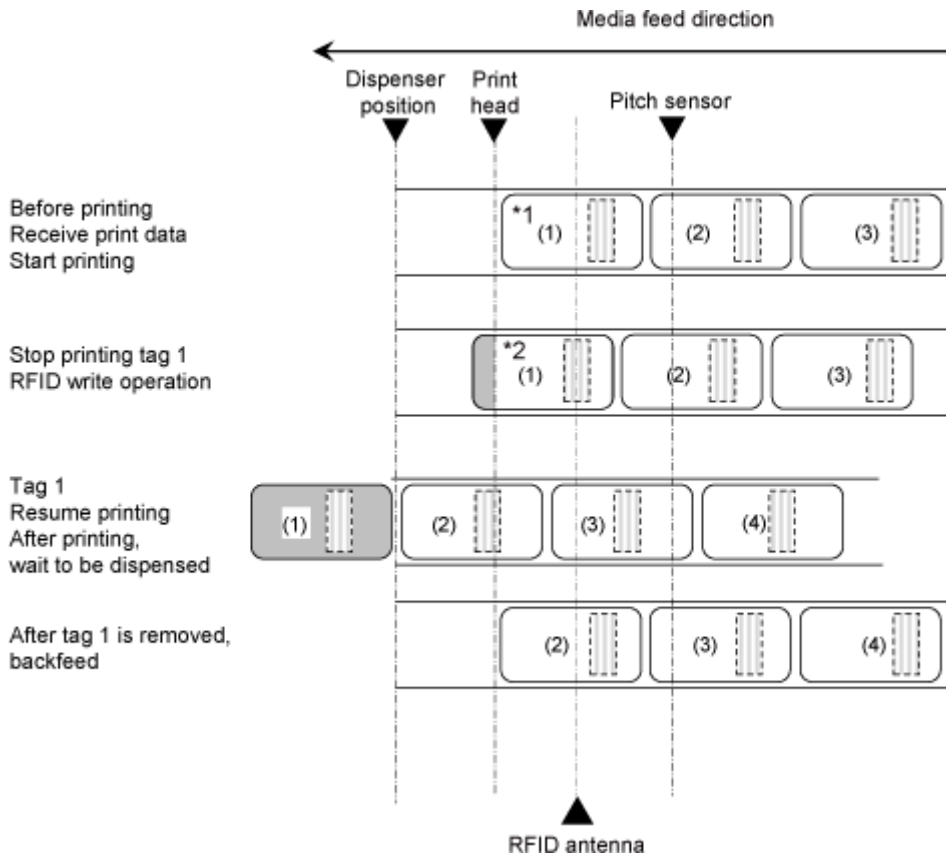
选择打印后回退的点胶机模式时，标签取下后回送并停在打印头位置。



*1 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID 写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取、RFID读取[DC2]PJ、UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回 <RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用剥离模式和打印后回退的 RFID 写入 (标签偏移 > 0)

选择打印后回送的点胶机模式时，点胶后标签回退，取下标签，停在打印头位置，然后分析下一项并执行打印。

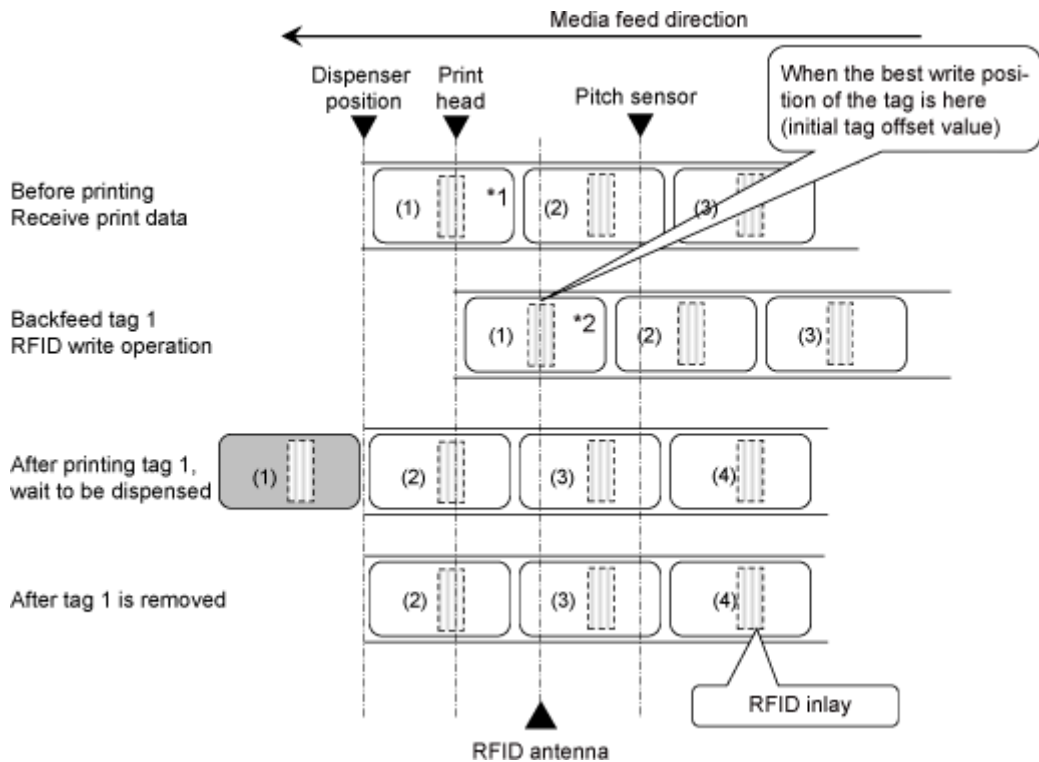


*1 因为EPC码读取，RFID读取[DC2]PJ，UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回<RU>命令获取此镶嵌位置的信息，如果标签偏移设置为非初始值，则不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID 写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。读取EPC码，返回UID/EPC/IDm<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用剥离模式和打印前回退进行 RFID 写入 (标签偏移 = 0)

选择打印前倒送的点胶模式时，标签先打印后退，打印后停在点胶位置。



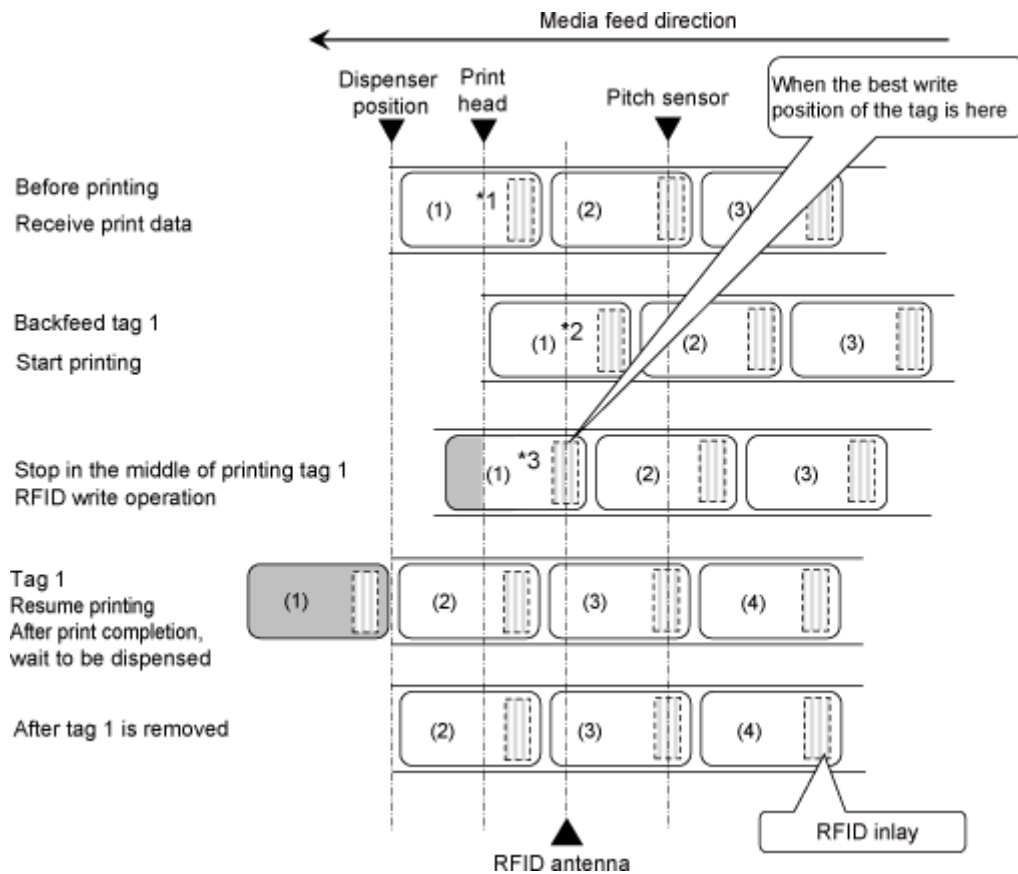
*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取，UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

使用剥离模式和打印前回退进行 RFID 写入 (标签偏移 > 0)

选择打印前倒送的点胶模式时，标签先打印后退，打印后停在点胶位置。



*1 因为 EPC 码读取和 RFID 读取 [DC2]PJ 命令获取该镶嵌位置的信息，所以不要使用它们。

*2

因为EPC码读取和UID/EPC/IDm打印<TU>命令获取此镶嵌位置的信息，如果标签偏移设置为非初始值，则不要使用它们。

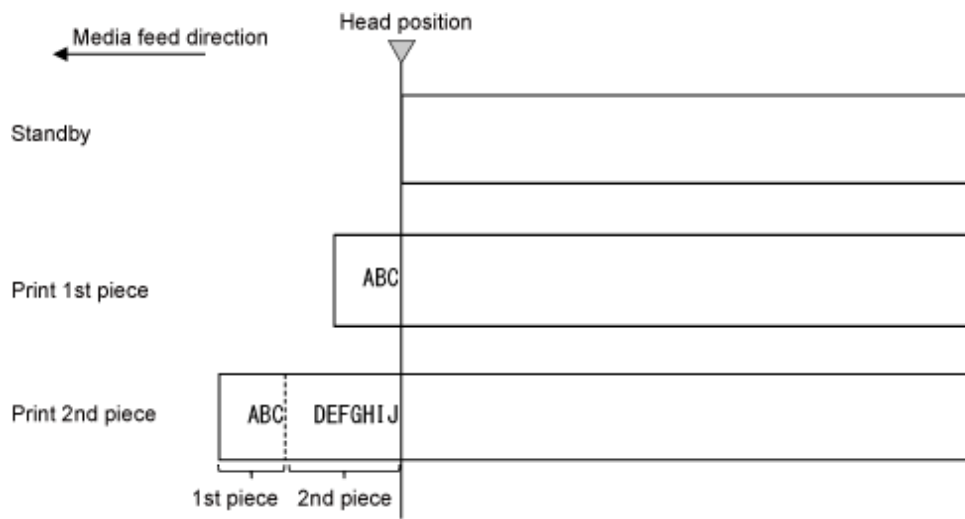
*3 EPC代码编写<IP0>命令和 RFID

写入<RK>命令在此嵌体位置写入数据。EPC码读取，UID/EPC/IDm打印<TU>，和 UID/EPC/IDm 返回<RU>命令获取该镶嵌位置的信息。

禁用介质传感器时的操作

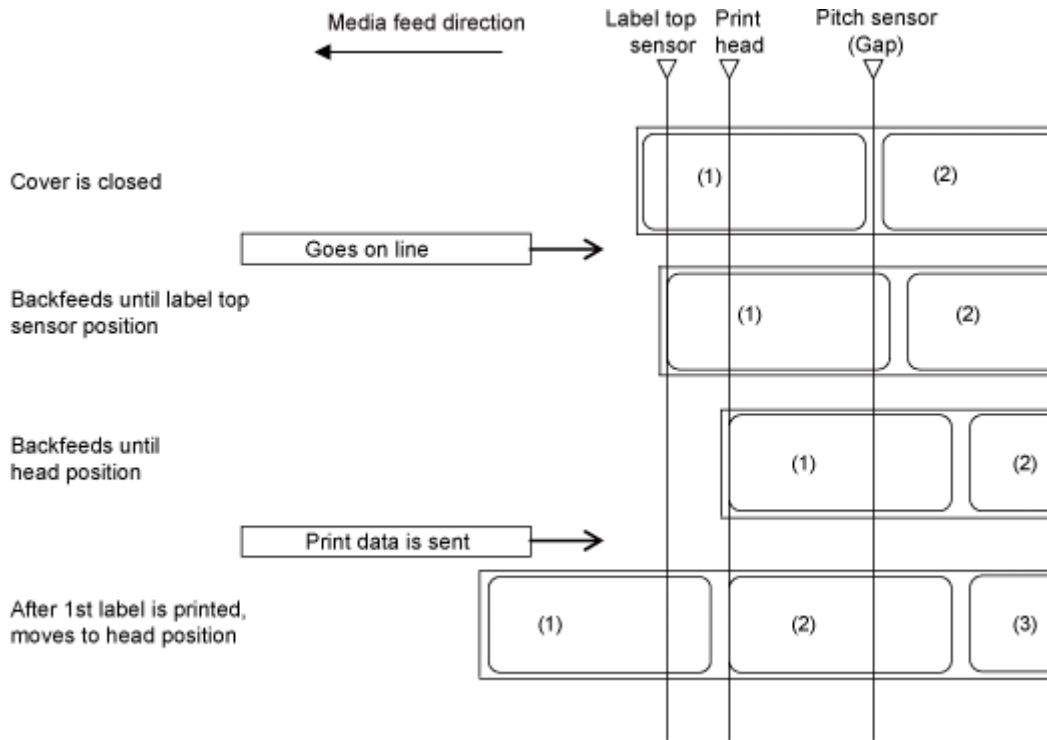
介质传感器已禁用

禁用介质传感器后，介质将停在指定的打印结束行。



启用标签浪费防止功能时的操作

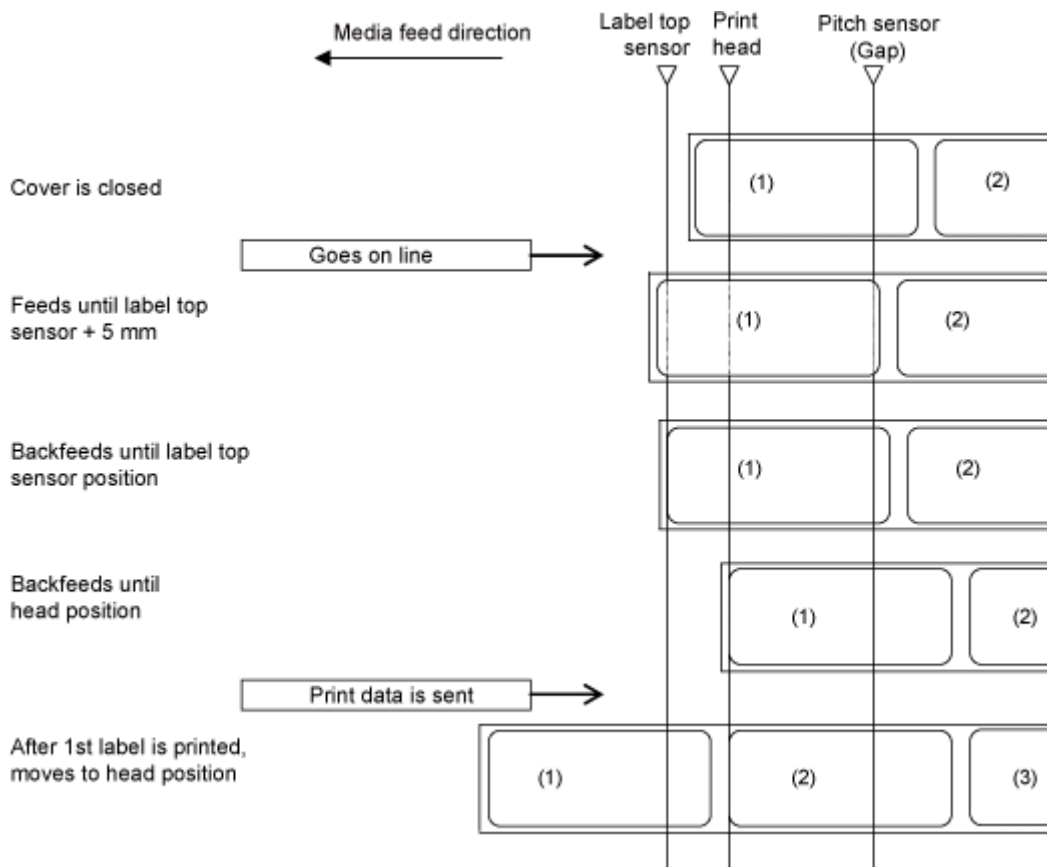
连续模式（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方有标签时）



• 标签顶部（第一个标签）在以下打印模式中以相同方式移动。

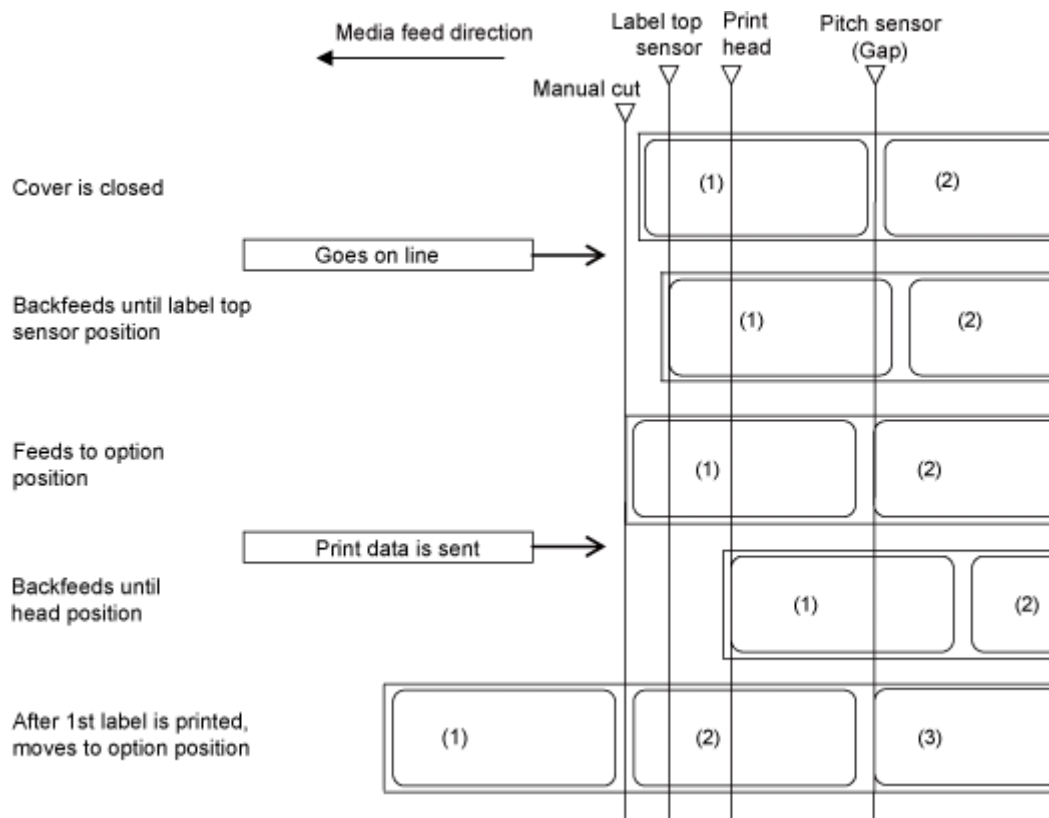
- 裁切打印模式和打印后回送（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方有标签时）

连续模式（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）

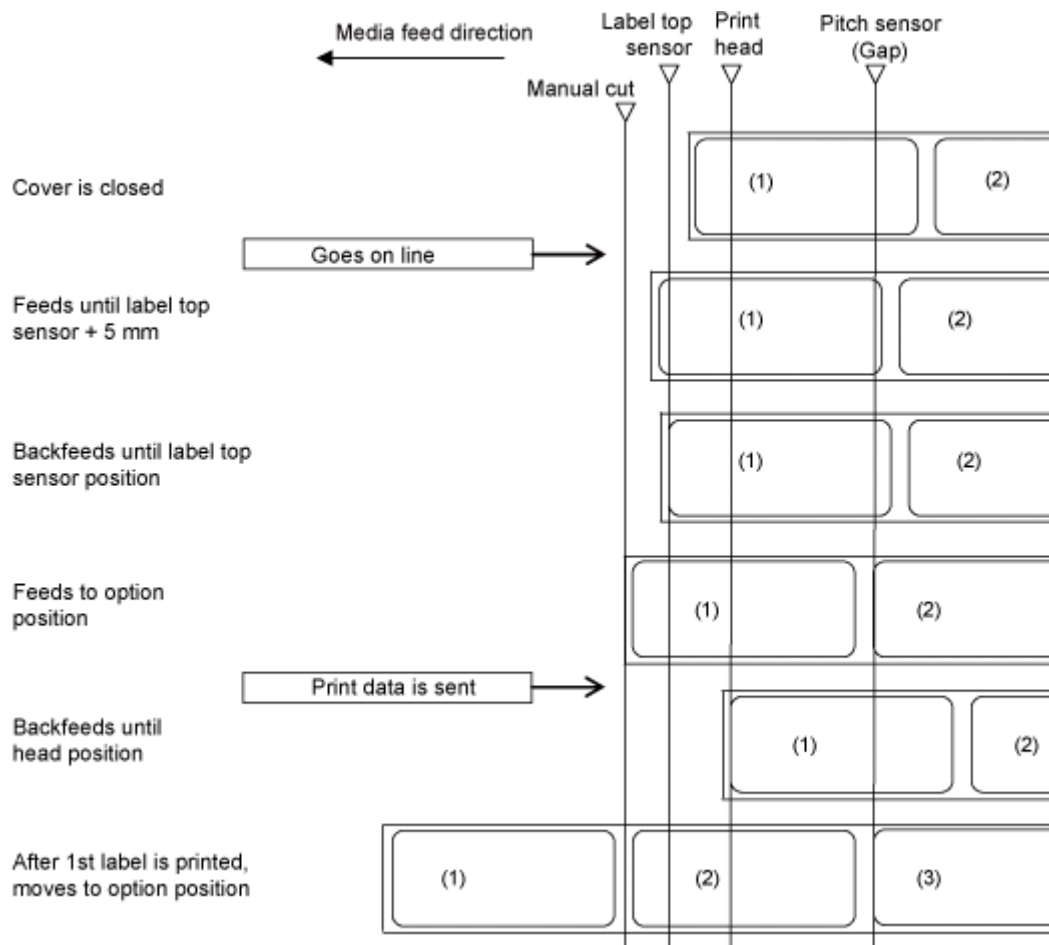


- 标签顶部（第一个标签）在以下打印模式中以相同方式移动。
 - 裁切打印模式和打印后回送（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）

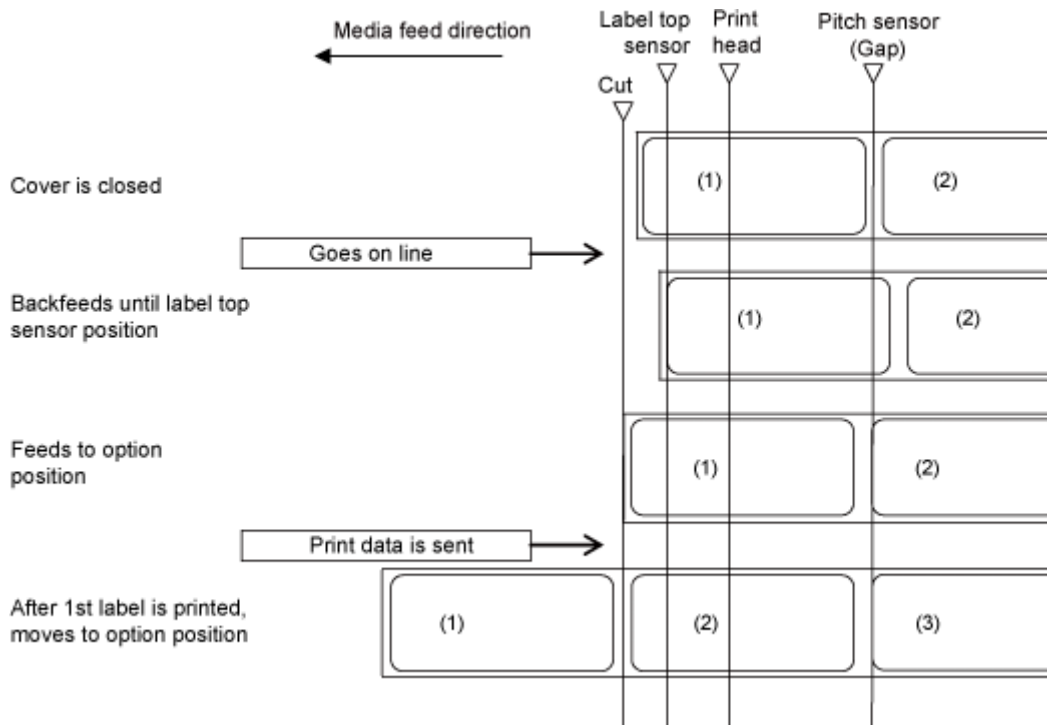
撕纸模式（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方有标签时）



撕纸模式（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）

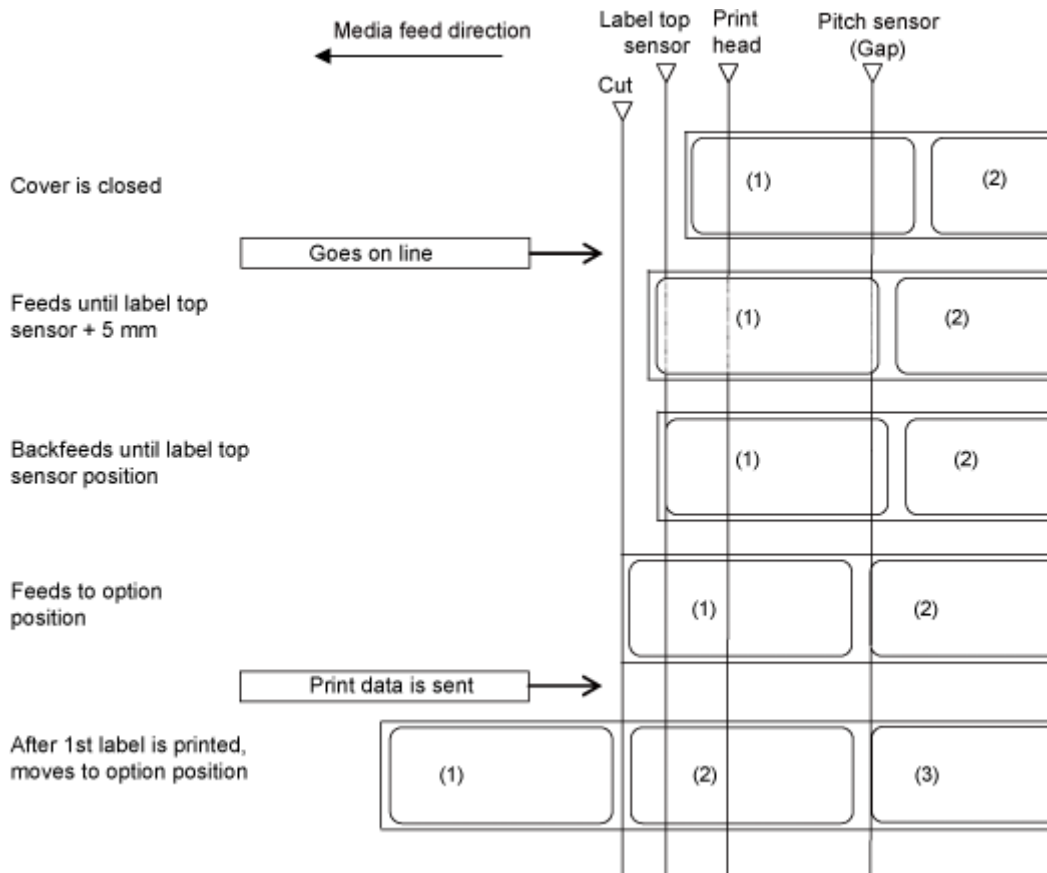


切刀模式且无回退（当顶盖关闭且标签顶部传感器上方有标签时）



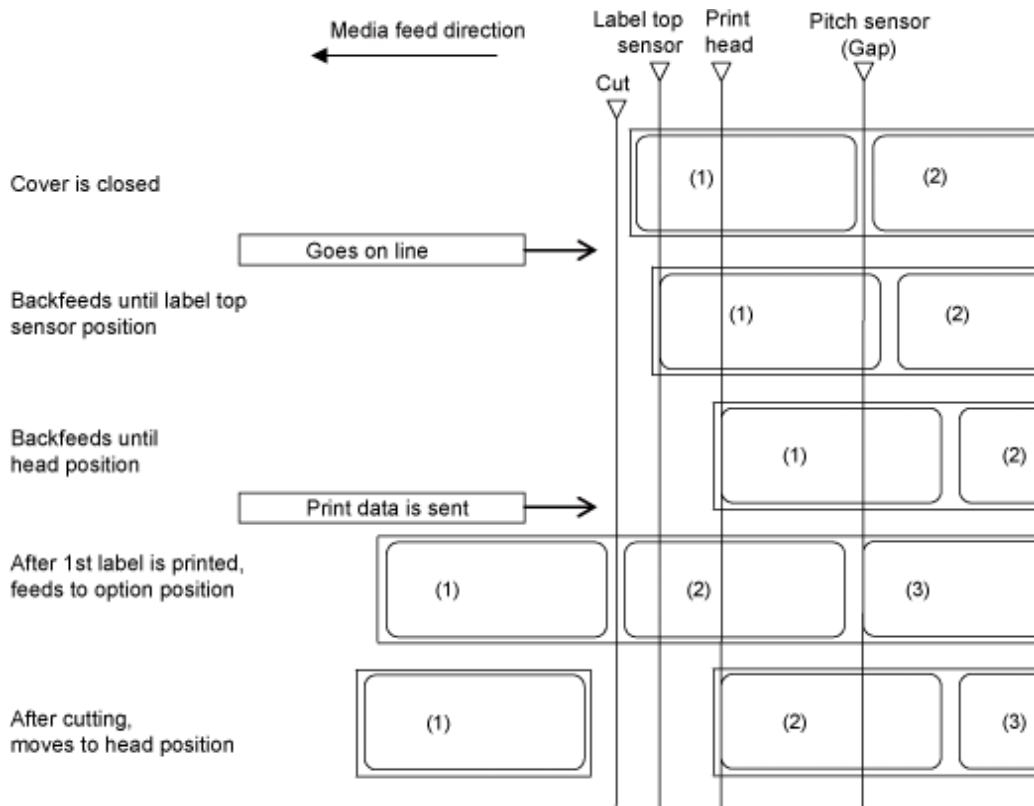
- 标签顶部（第一个标签）在以下打印模式中以相同方式移动。
 - 打印前切刀模式和倒退（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方有标签时）
 - 特殊切刀模式且无倒退（当顶盖关闭且标签顶部传感器上方有标签时）
 - 打印前的特殊切刀模式和倒退（当顶盖关闭，并且标签顶部传感器上方有标签时）

切刀模式且无回退（当顶盖关闭且标签顶部传感器上方无标签时）

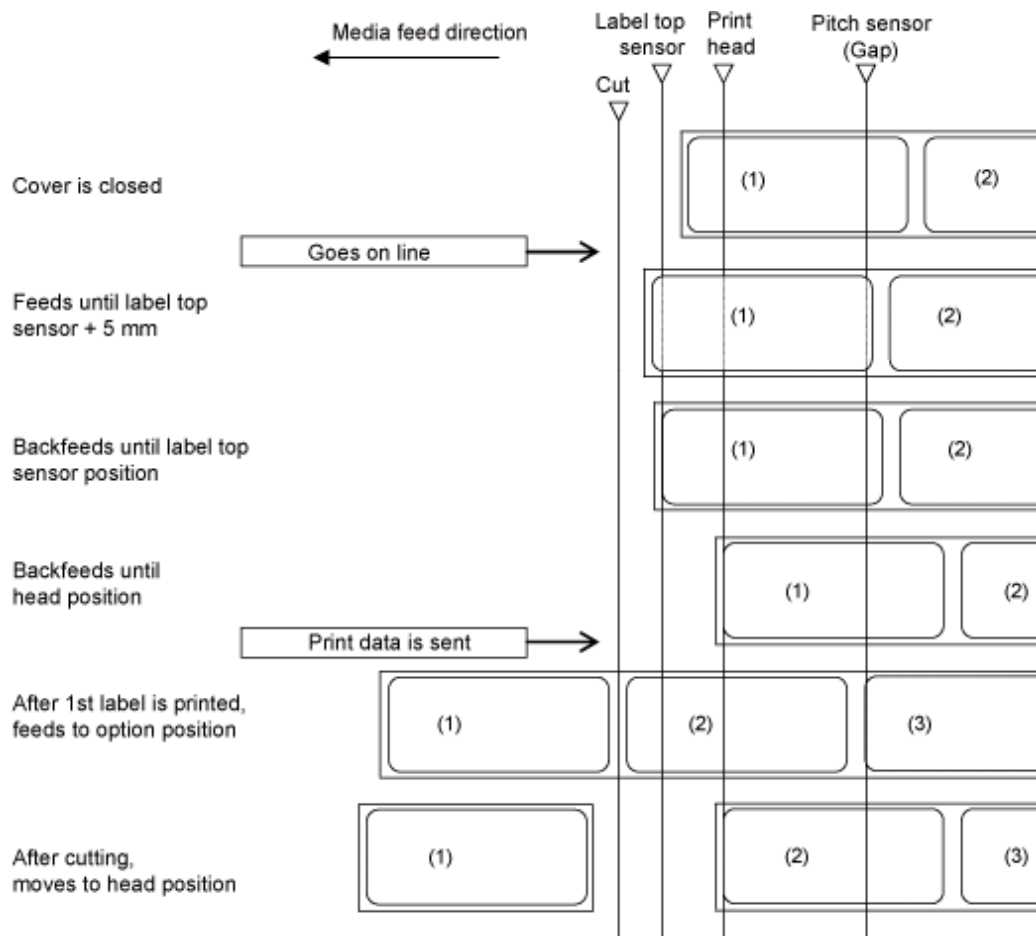


- 标签顶部（第一个标签）在以下打印模式中以相同方式移动。
 - 打印前切刀模式和倒退（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）
 - 特殊切刀模式且无倒退（当顶盖关闭且标签顶部传感器上方无标签时）
 - 打印前特殊切刀模式和倒退（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）

切刀模式和打印后回退（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方有标签时）



切刀模式和打印后回退（当顶盖关闭，标签顶部传感器上方没有标签时）



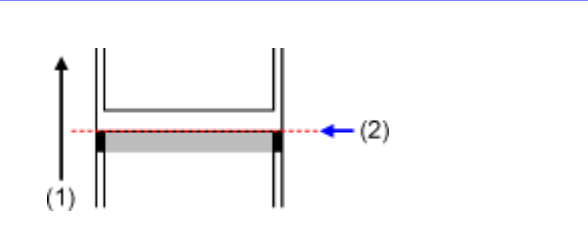
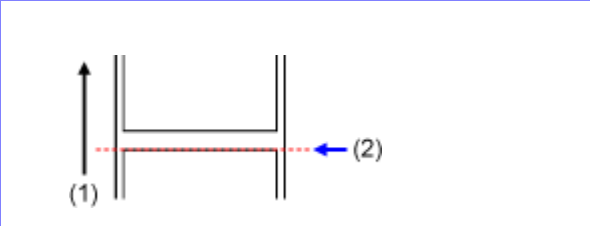
调整基准点

关于基准参考点

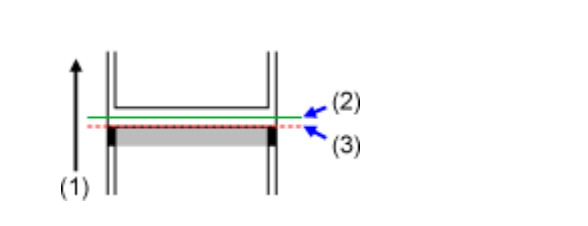
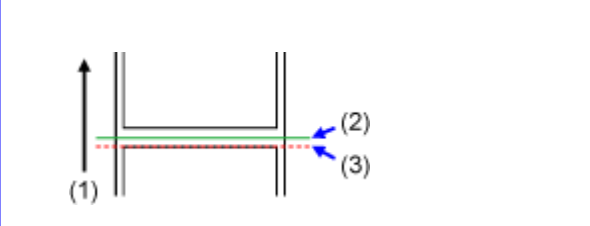
基准点是确定打印位置和停止/切割/剥离位置的点。

基本参考点因您使用的打印模式或介质传感器而异。

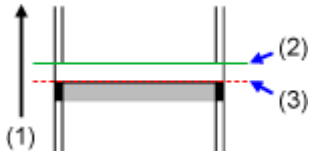
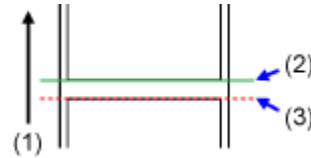
连续模式

I-mark 标签	间隙标签
 <p>(1) 进给方向 (2) 打印位置</p>	 <p>(1) 进给方向 (2) 打印位置</p>

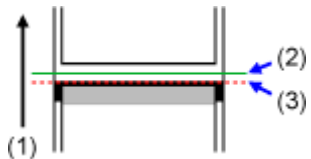
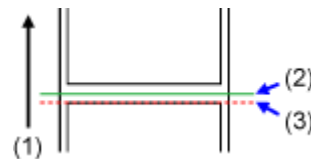
撕纸模式

I-mark 标签	间隙标签
 <p>(1) 进给方向 (2) 撕纸位置 (3) 打印位置</p>	 <p>(1) 进给方向 (2) 撕纸位置 (3) 打印位置</p>


剥离模式

I-mark 标签	间隙标签
 <p>(1) 进给方向 (2) 配药位置 (3) 打印位置</p>	 <p>(1) 进给方向 (2) 配药位置 (3) 打印位置</p>

切刀/特殊切刀模式

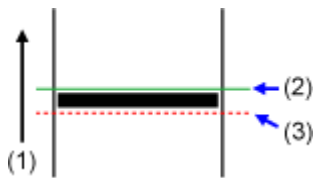
I-mark 标签	间隙标签
 <p>(1) 进给方向 (2) 切割位置 (3) 打印位置</p>	 <p>(1) 进给方向 (2) 切割位置 (3) 打印位置</p>

无底纸切刀模式

I-mark 无底纸标签
 <p>(1) 进给方向 (2) 切割位置 (3) 打印位置</p>

无底纸撕纸模式

I-mark 无底纸标签



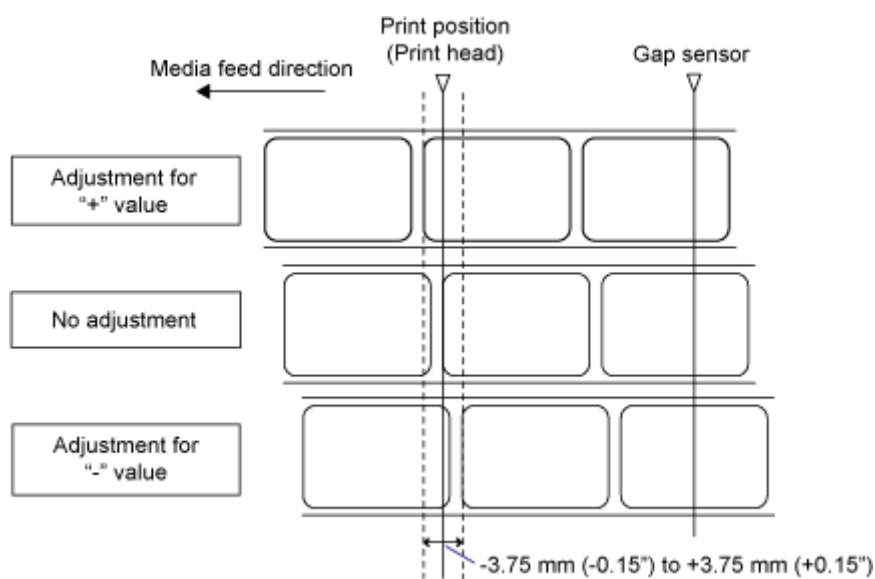
(1) 进给方向

(2) 撕纸位置

(3) 打印位置

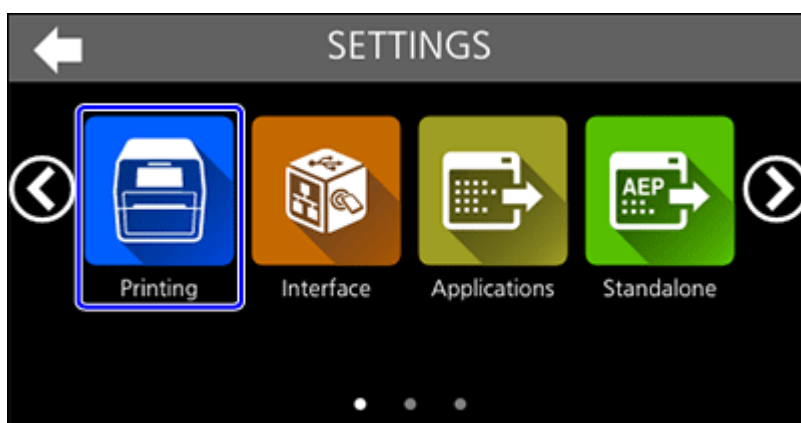
调整打印位置

在 [打印] > [高级] > [调整] 菜单中设置 [间距] 以调整打印位置。



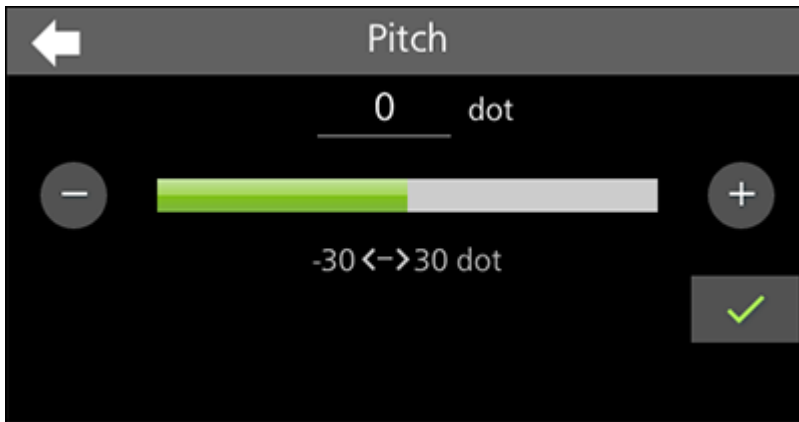
• 当传感器类型设置为透射式（间隙）时，上述基准位置（打印位置）成为停止位置。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击 [高级] > [调整] > [间距]。

5. 更改设置值。

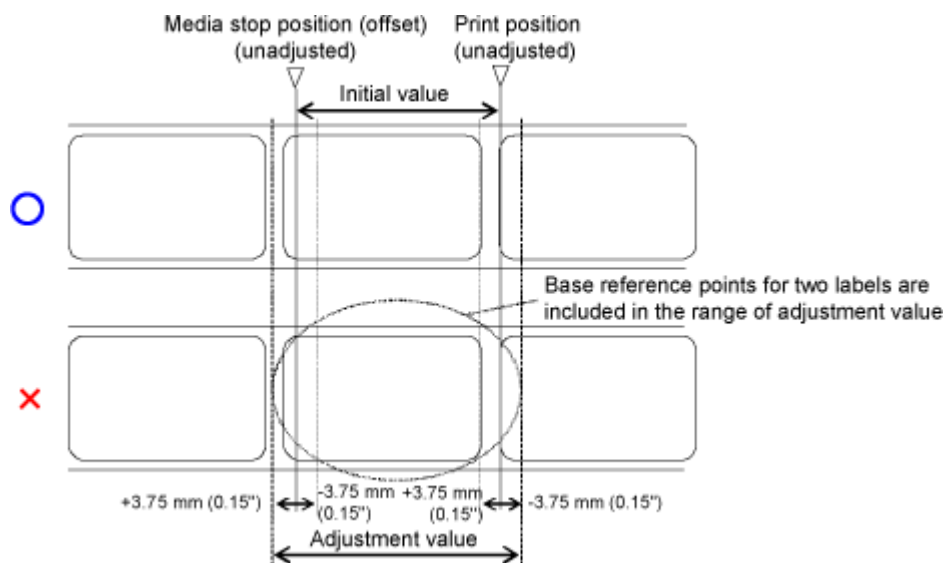


设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点




- 调整后的[Pitch]和[Offset]之间的距离不要超过1张标签（包括底纸）的尺寸。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、"（英寸）或毫米。

6. 点击 保存设置值。

7. 请按 （电源/主页）按钮显示主屏幕。

8. 按（电源/主页）按钮  进入在线模式。

您可以打印以检查调整后的打印位置。

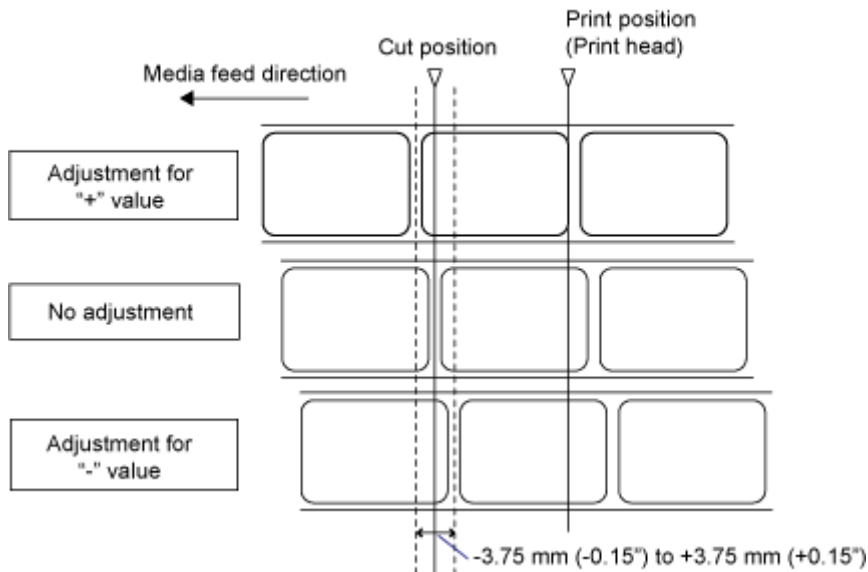


- 打印作业暂停时，将出现 [调整] 菜单而不是 [设置] 菜单，您可以调整打印位置。
-

调整介质停止位置

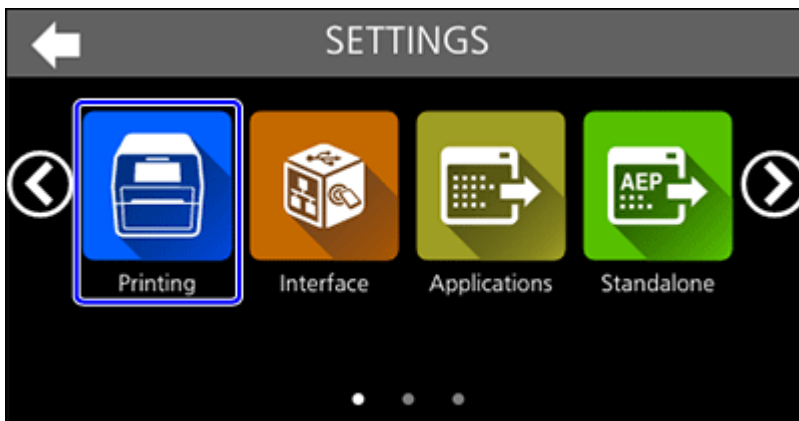
在 [打印] > [高级] > [调整] 菜单中设置 [偏移] 以调整介质停止位置（用于切纸器/剥离器/切纸器模式）。

When Adjusting the Cut Position



- 当传感器类型设置为透射式（间隙）时，上述切割位置成为停止位置。
- 您还可以调整打印模式何时指定为撕纸或剥离。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击 [高级] > [调整] > [偏移]。

5. 更改设置值。

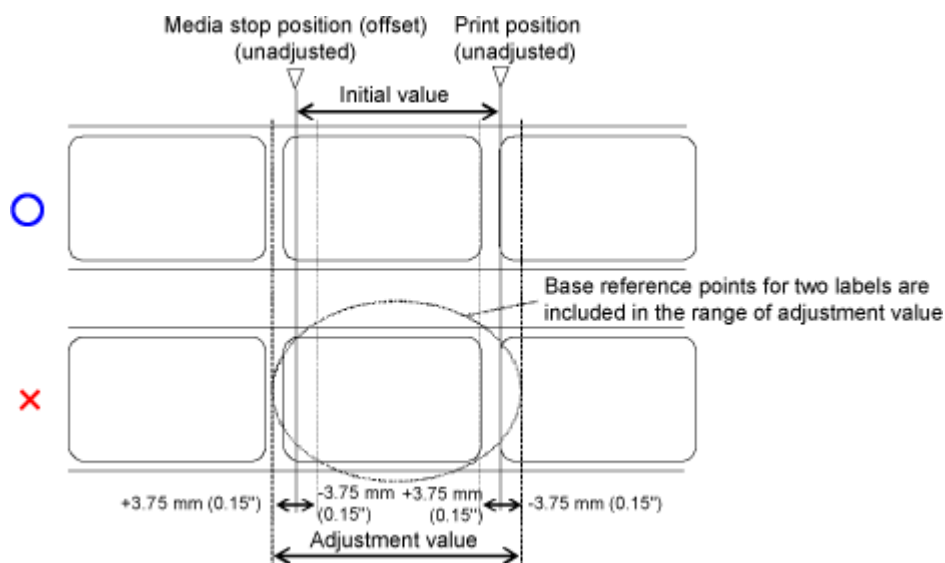


设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点




- 调整后的[Pitch]和[Offset]之间的距离不要超过1张标签（包括底纸）的尺寸。



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、"（英寸）或毫米。

6. 点击 保存设置值。

7. 请按 （电源/主页）按钮显示主屏幕。

8. 按  (电源/主页) 按钮进入在线模式。

您可以打印以检查调整后的停止位置。

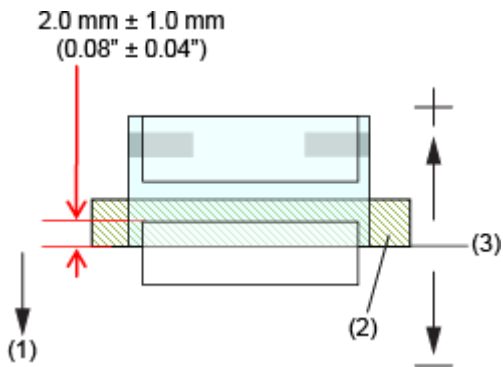


- 打印作业暂停时，会出现 [调整] 菜单而不是 [设置] 菜单，您可以调整介质停止位置。
-

不同介质的停/切位置注意事项

剥离模式下标签的停止位置

常规位置是让标签在底纸上停留约 $2 \pm 1 \text{ mm}$ ($0.08'' \pm 0.04''$)。

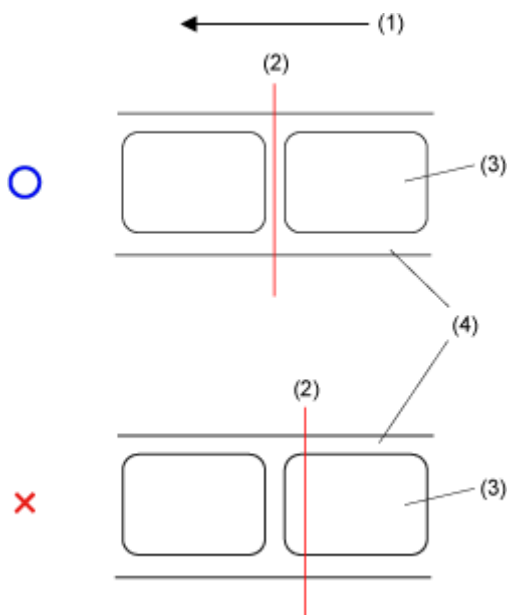


- (1) 进给方向
- (2) 剥离挡板
- (3) 停止位置

在撕纸/切纸器模式下使用标签时的切纸位置

常规切割位置在标签之间（仅在衬纸上切割）。

切割标签时，胶水会粘在切刀的刀片上，刀片会降低切刀的性能。调整裁切位置，以免裁切标签。

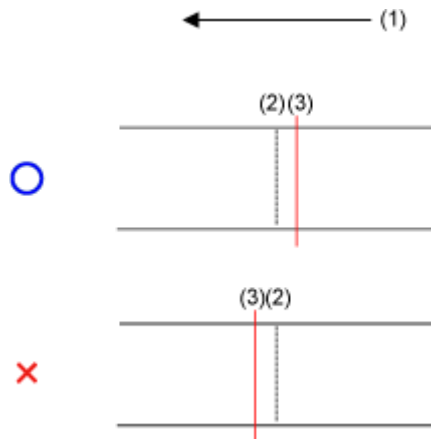


- (1) 进给方向
- (2) 切割位置（I-mark 传感器/间隙传感器）
- (3) 标签

(4) 底纸

在撕纸/切纸器模式下使用带穿孔线的介质时的切纸位置

对于带有穿孔线的介质，调整切割位置，不要在穿孔线上或穿孔线之前切割介质。在不切割的区域切割介质时，可能会导致卡纸或损坏。



(1) 进给方向

(2) 穿孔线

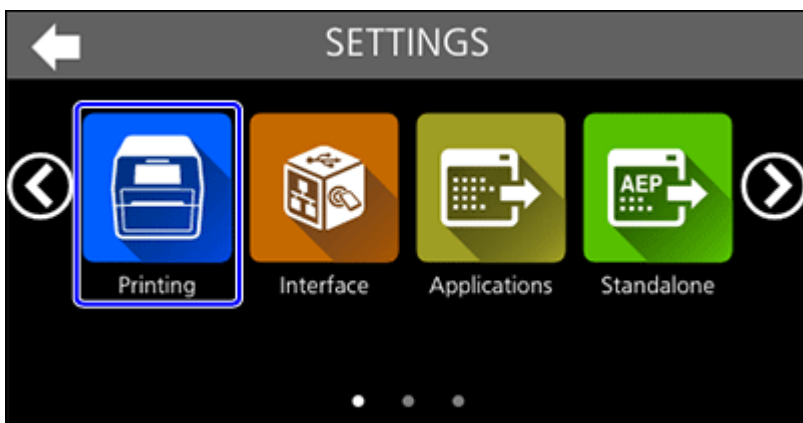
(3) 切割位置

调整标签顶部传感器的位置

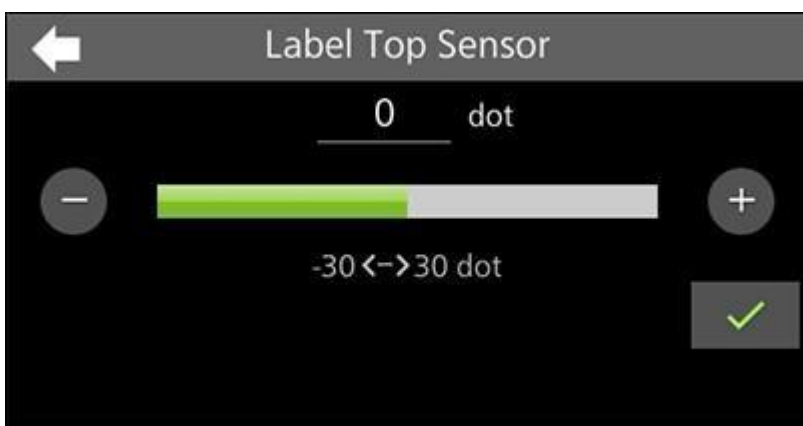
启用标签浪费防止功能后，位于介质排出口的标签顶部传感器会检测介质的前缘并将介质与打印开始位置对齐。

由于介质宽度或介质类型的原因，打印开始位置可能未对齐。在 [打印] > [高级] > [调整] 菜单中调整 [标签顶部传感器]。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击 [高级] > [调整] > [标签顶部传感器]。
5. 更改设置值。






设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸))	-30 到 +30 点

解析度	设定范围
305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸))	-45 到 +45 点



- 您可以在 [系统] > [区域] > [单位] 菜单中将单位更改为点、" (英寸) 或毫米。

6. 点击  保存设置值。
7. 按 (电源/主页) 按钮  显示主页屏幕。
8. 按 (电源/主页) 按钮  进入在线模式。

执行打印以便您可以检查调整后的打印开始位置。



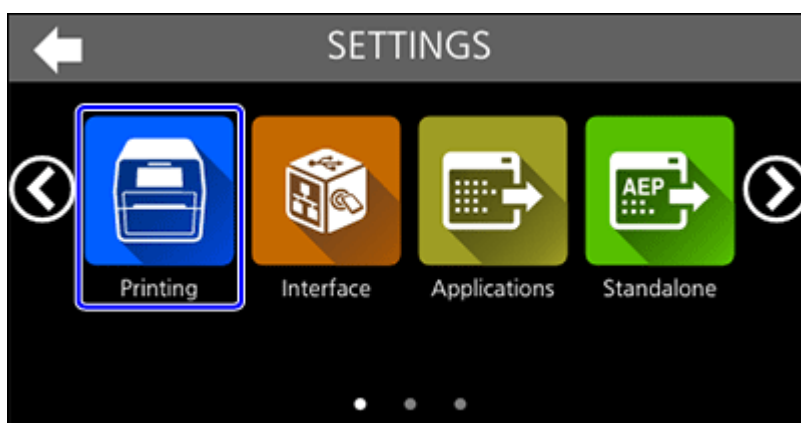
- 打印作业暂停时, 会出现 [调整] 菜单而不是 [设置] 菜单, 您可以调整标签顶部传感器的位置。

调整打印质量

调整打印浓度

打印浓度的调整步骤如下：



1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。



4. 点击[浓度]。
5. 更改设置值。



设置范围是从 1 到 10。1 是最浅的，10 是最深的。

6. 点击 保存设置值。 
7. 请按 （电源/主页）按钮显示主屏幕。

8. 按 (电源/主页) 按钮进入在线模式。

您可以打印以检查打印质量。



- 您可以通过在 [打印] > [高级] > [调整] 菜单中设置 [浓度调整] 来微调打印浓度。
 - 当 [打印] > [高级] > [优先] 菜单设置为 [命令] 时，数据将以命令指定的打印浓度打印。
 - 打印作业暂停时，将出现 [调整] 菜单而不是 [设置] 菜单，您可以调整打印浓度。
-

调整打印速度

打印速度的调整不仅会改变打印速度，还会影响打印质量。

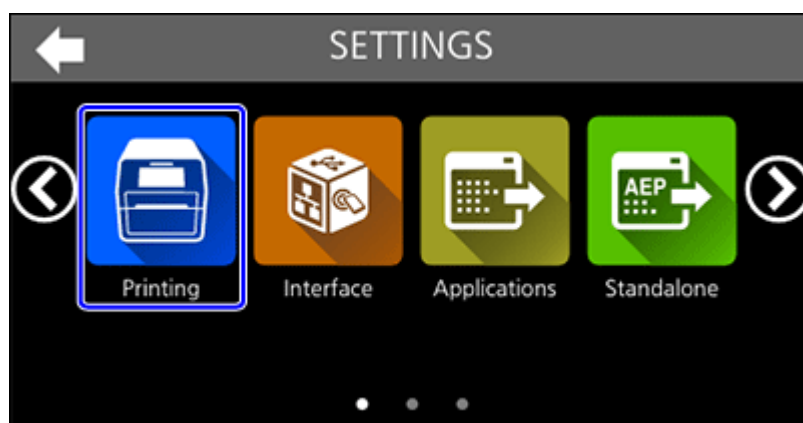
设置范围因产品的打印分辨率而异。打印速度的设置范围如下：

解析度	设定范围
203 dpi (8 点/毫米)	2 至 8 ips (英寸/秒) (50.8 至 203.2 毫米/秒)
305 dpi (12 点/毫米)	2 至 6 ips (英寸/秒) (50.8 至 152.4 毫米/秒)



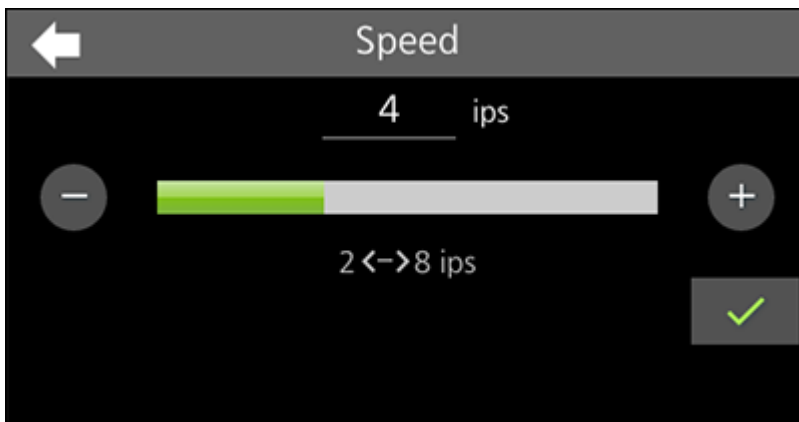
如果安装了可选的无底纸切刀装置，则设置范围为 2 到 4 ips。

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击[打印]。





4. 点击[速度]。

5. 更改设置值。



6. 点击  保存设置值。

7. 按  (电源/主页) 按钮显示主页屏幕。

8. 按  (电源/主页) 按钮进入在线模式。

您可以打印以检查打印质量。



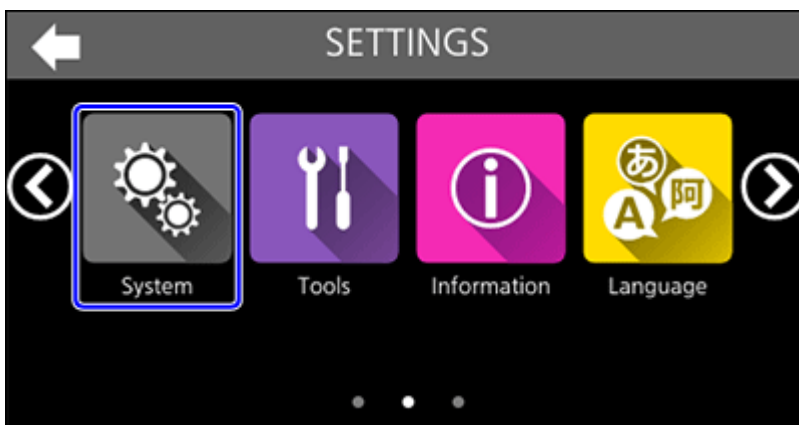
- 当 [打印] > [高级] > [优先] 菜单设置为 [命令] 时，数据将以命令指定的打印速度打印。
- 打印作业暂停时，将出现 [调整] 菜单而不是 [设置] 菜单，您可以调整打印速度。

调整蜂鸣器音量

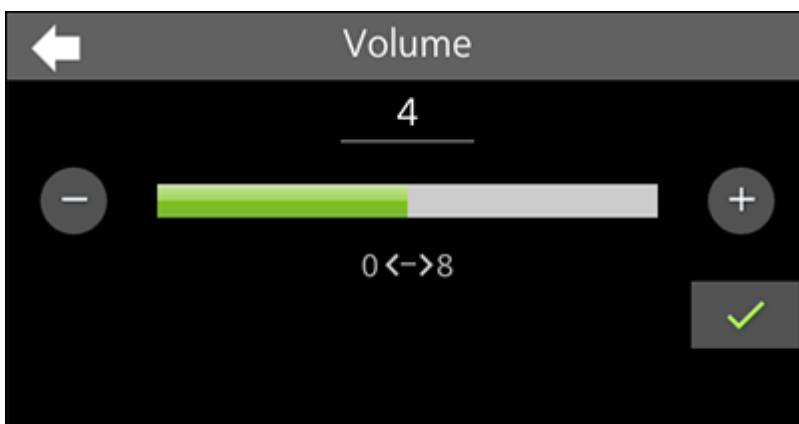
发生错误时蜂鸣器音量的调整步骤如下：

1. 在主屏幕或脱机屏幕上点击 [设置]。
2. 如果启用，请输入密码。
3. 点击【系统】。

您可以通过点击切换屏幕  或向左或向右滑动屏幕。



4. 点按 [声音] > [音量]。
5. 更改设置值。



设置范围为 0 到 8。0

为最低，8 为最高。

如果您将音量设置为 0，则会静音。

6. 点击  保存设置值。



- 您也可以从通过滑动屏幕显示的面板设置此项。
 - 连接耳机等蓝牙设备时，您可以在【系统】>【声音】>【蓝牙音量】中调节音量。
-

RFID 设置（仅限 RFID 型号）

可用的 RFID 标准

可与 RFID 模块一起使用的 RFID 标准如下：

RFID标准	超高频 (920 MHz)	高频 (13.56 兆赫)
ISO/IEC18000-63	可用的	-
ISO/IEC 15693 <ul style="list-style-type: none"> • ICODE SLI/SLIX/SLIX-S • 标记它 HF-I • 我的-d 	-	可用的
ISO/IEC 14443 A 类 <ul style="list-style-type: none"> • NTAG203 • NTAG210/213/215/216 • MIFARE 超轻 • MIFARE UltraLight C • my-d 移动 NFC 	-	可用的
ISO/IEC18092 <ul style="list-style-type: none"> • FeliCa Lite-S 	-	可用的

设置适合 RFID 标签的写入/读取条件

使用 SATO RF 分析功能测量 RFID 标签

根据 Inlay 配置指南配置 RFID 标签后使用 SATO RF 分析功能，以便根据您使用的 RFID 标签调整读/写条件。

此功能会自动移动产品的 RFID 标准天线来测量 RFID 标签，并确定始终写入和读取它们的条件。测量结果会立即应用于产品。此外，通过将它们保存为 RFID 标签模型，您可以在使用相同 RFID 标签时轻松访问设置。



- 从标签前缘到嵌体的长度应为 15 毫米（0.59 英寸）或更长。
 - 标签长度应为 42 毫米（1.65 英寸）或更长（包括底纸）以执行 SATO RF 分析。
 - 将无线电功率级别的设置值保持在 24 dBm 或更小。
-

设置测量条件

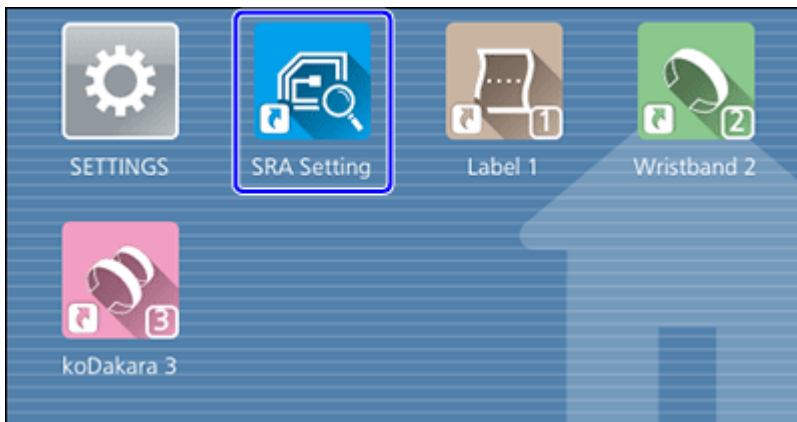
在执行测量之前，设置搜索级别、写入/读取功率和保存为 RFID 标签模型的名称。

根据 Inlay Configuration Guide 设置写入/读取功率。有关详细信息，请访问以下 URL：

<https://www.sato-global.com/rfid/guide.html>

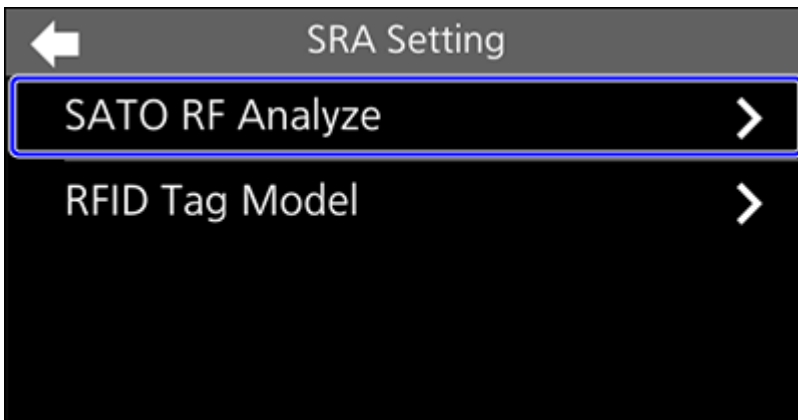
要使用 Inlay Configuration Guide 中没有的 inlay，请使用初始值。

1. 在主屏幕上点击 [SRA 设置]。

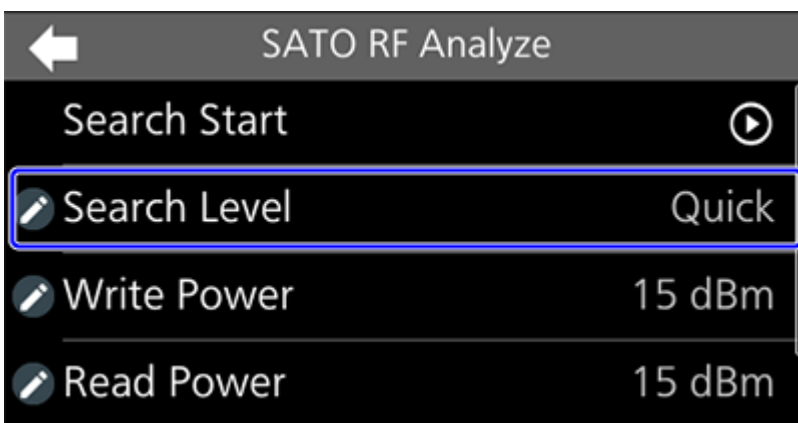


- 您还可以在设置模式下从 [接口] > [RFID] 菜单访问 SRA 设置。
-

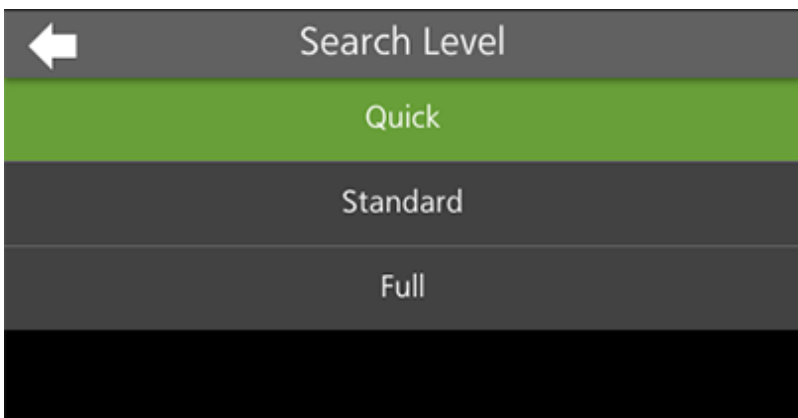
2. 点击[SATO RF 分析]。



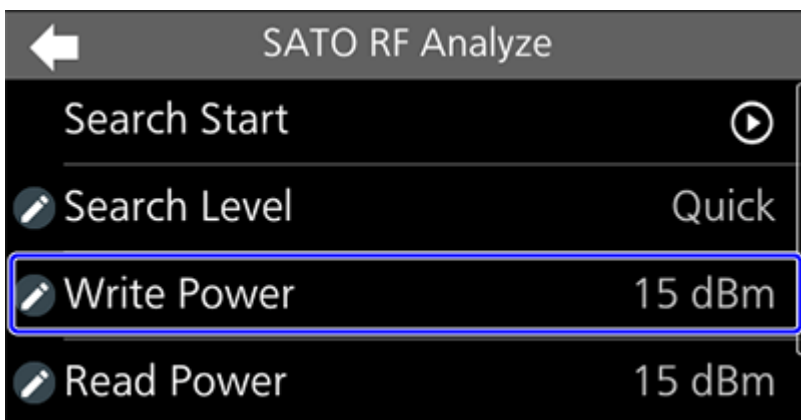
3. 点击[搜索级别]。




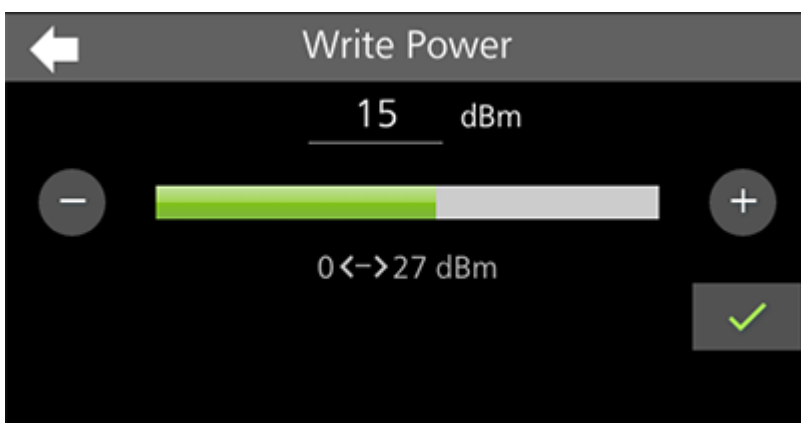
4. 点击要执行的搜索级别。




5. 点击[写入功率]。

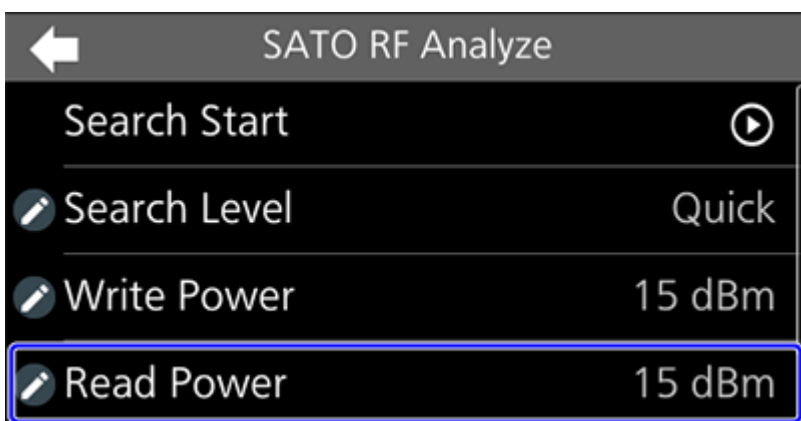



6. 设置写入功率，然后点击 。

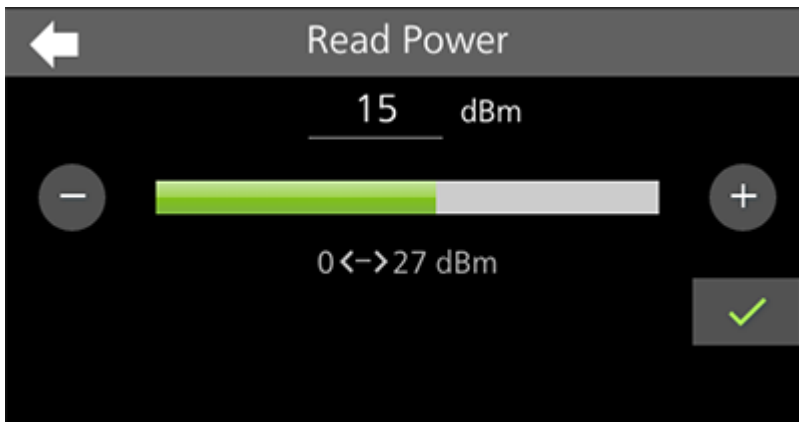


 • 将设置值保持在 24 dBm 或更小。

7. 点击[读取功率]。

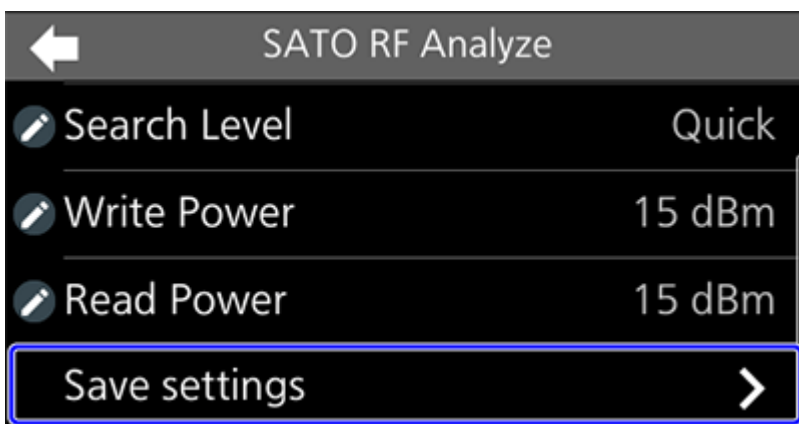


8. 设置阅读功率，然后单击 。

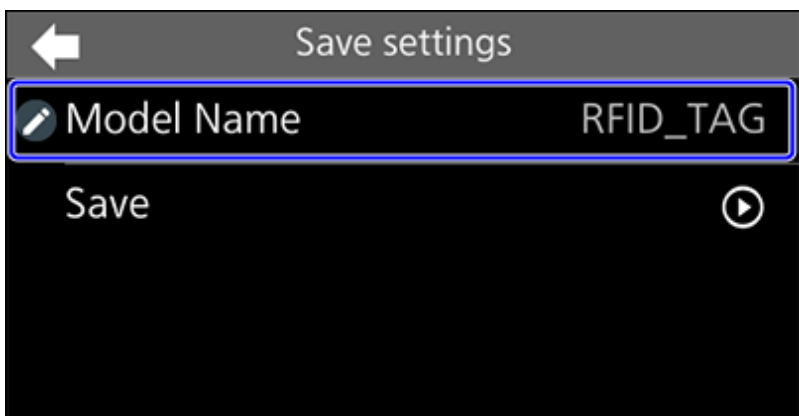


将设置值保持在 24 dBm 或更小。

9. 单击[保存设置]。



10. 单击[型号名称]。



11. 编辑用于保存测量结果的模型名称，然后点击 屏幕键盘。

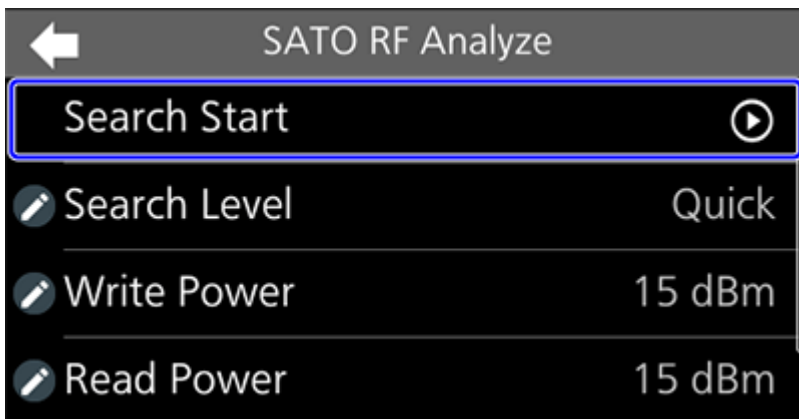
您最多可以输入 32 个字符。您可以使用字母（大写和小写字母）、数字和符号。



执行 SATO RF 分析

使用您设置的测量条件执行 SATO RF 分析。

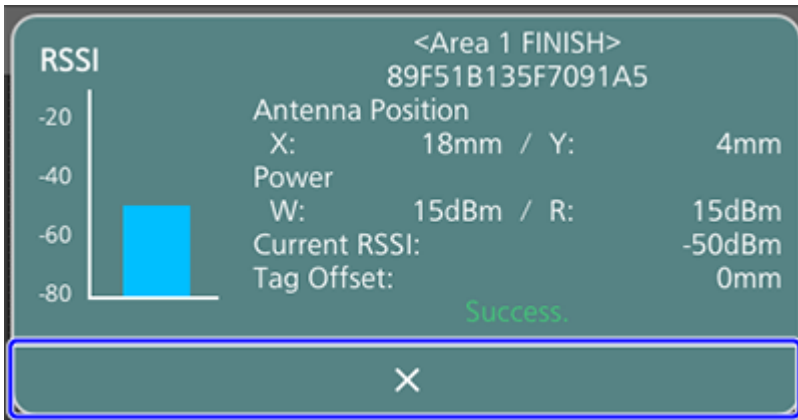
12. 将 RFID 标签设置到产品上。
13. 在 [SATO RF 分析] 屏幕上点击 [搜索开始]。





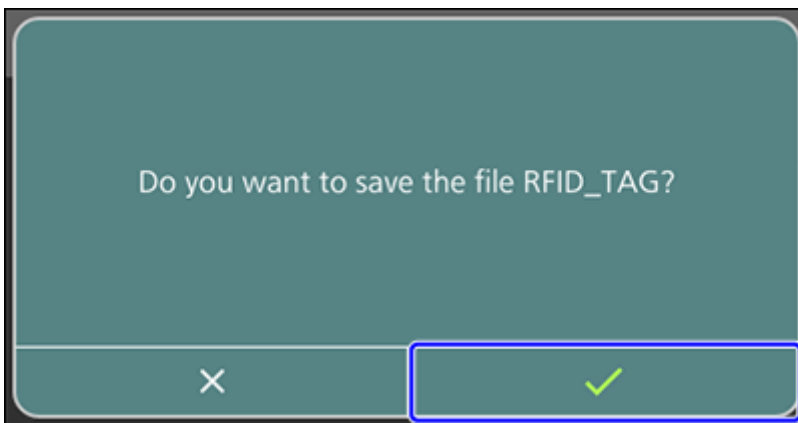
测量开始，测量状态出现在屏幕上。




14. 当测量完成并显示 [FINISH] 时，点击 。



15. 要将测量结果保存为 RFID 标签模型，请点击 。要不保存它们，请点击 。



- 如果测量失败，则会出现一条消息，根据原因将 [Write Power] 和 [Read Power] 值调整 +1 dBm 或 -1 dBm。点击  执行调整，然后重新进行测量。
- 测量时请勿打开顶盖。如果在关闭询问您是否保存设置的消息之前打开顶盖，您将需要重新进行测量。
- 测量时不要向产品发送 DC2 命令。如果接收到无线电功率设置或重置命令，则测量将无法正确完成。
- 不要连续进行 10 次以上的测量。如果您需要进行 11 次或更多测量，请在执行此操作之前让 RFID 模块冷却。

加载保存的 RFID 标签模型

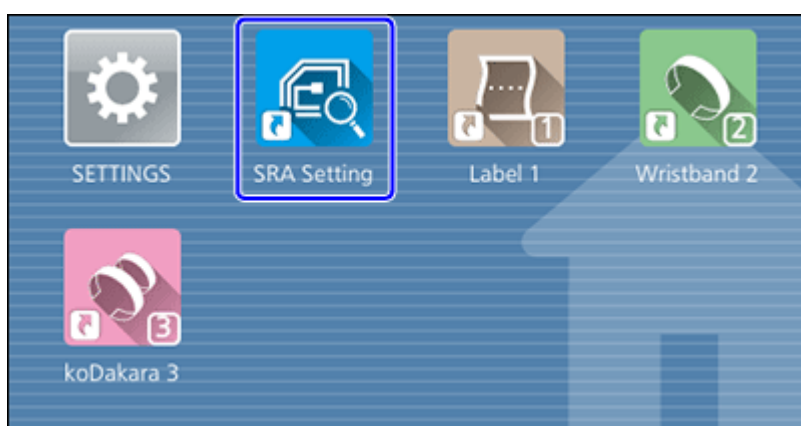
通过将 SATO RF 分析结果保存为您正在使用的每个 RFID 标签的 RFID 标签模型，您可以在切换 RFID 标签时轻松更改产品的设置。

RFID 标签型号可从以下菜单中选择并应用于产品。

- 仅将 RFID 标签模型应用于产品 [接口] > [RFID] > [RFID 标签模型] > [加载] 菜单
- 将 RFID 标签模型和其他介质设置应用于产品 [工具] > [介质启动] 菜单
- 要将 RFID 标签模型和其他介质设置作为配置文件注册到产品 [工具] > [介质配置文件编辑] > [介质配置文件注册] 菜单

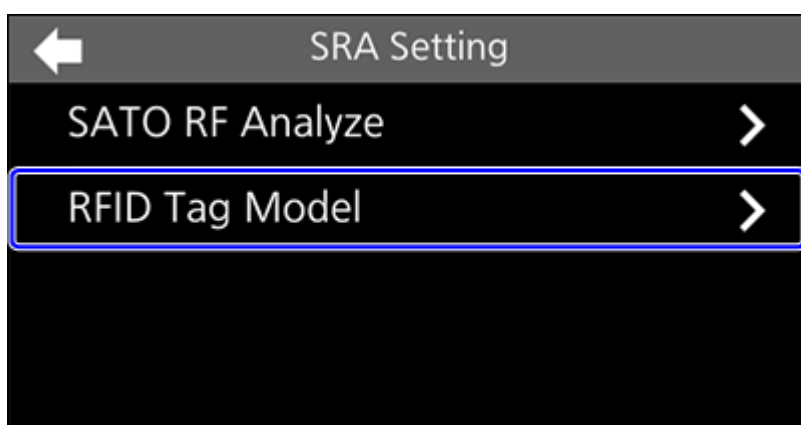
本主题介绍了从 [RFID 标签模型] > [加载] 菜单读取 RFID 标签模型的过程。

1. 在主屏幕上点击 [SRA 设置]。

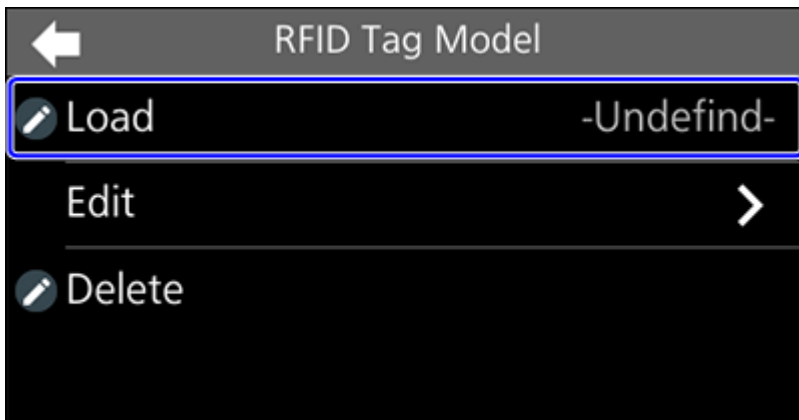


- 您还可以在设置模式下从 [接口] > [RFID] 菜单访问 SRA 设置。

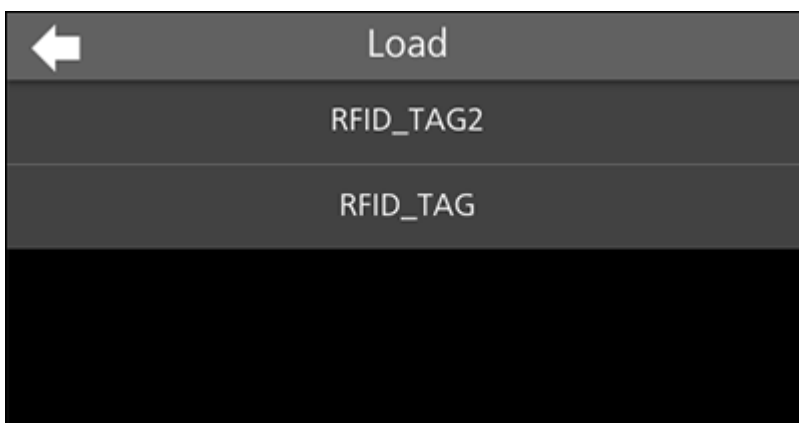
2. 点击【RFID 标签型号】。



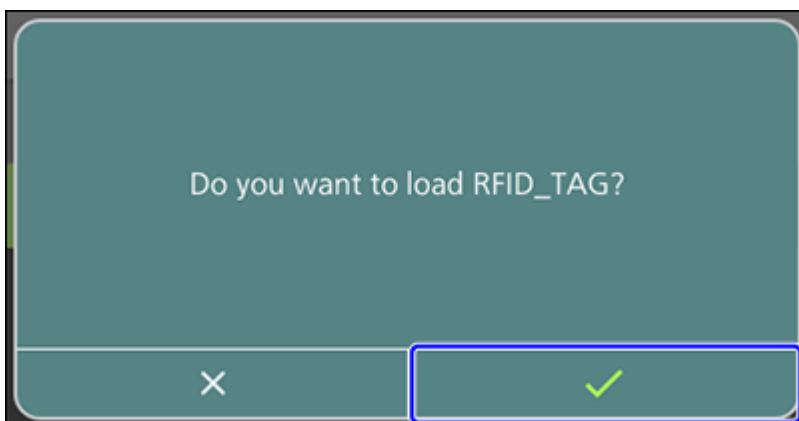
3. 点击[加载]。



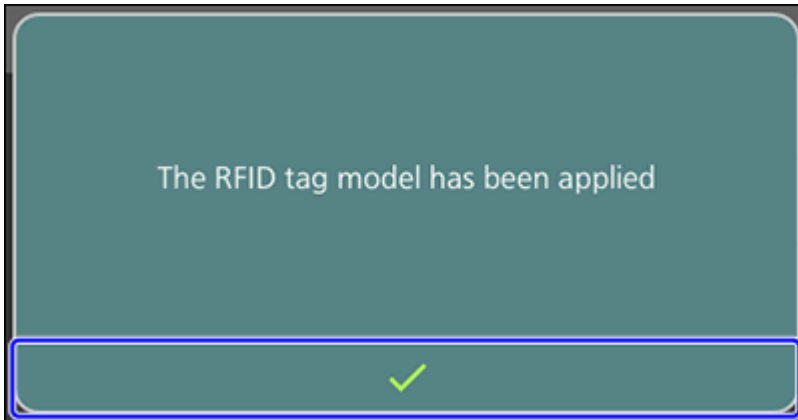
4. 点击要加载的 RFID 标签模型。



5. 点击 在确认屏幕上。

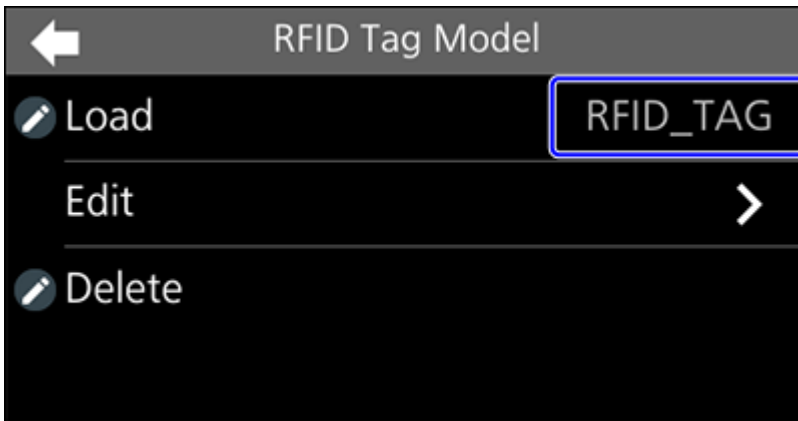


6. 点击  完成屏幕。



从 RFID 标签模型加载的设置将应用于产品。

加载的RFID标签型号名称出现在【RFID标签型号】菜单的【加载】右侧。



- 从 [RFID 标签模型] > [编辑] 菜单中，您可以更改已注册 RFID 标签模型中的设置或手动注册新的 RFID 标签模型。

打印 RFID 标签错误

如果记录的数据不完整，由于某些原因，例如写入有缺陷的标签，产品将在有缺陷的介质上打印 RFID 标签错误。此功能是为了防止分发带有标签错误的缺陷介质。

当发生 RFID 标签错误时，产品会打印一条斜线和错误消息，例如“WRITE TAG ERROR”或“TAG NOT FOUND”。打印消息和斜线的位置根据介质尺寸中指定的介质尺寸确定<A1>命令。

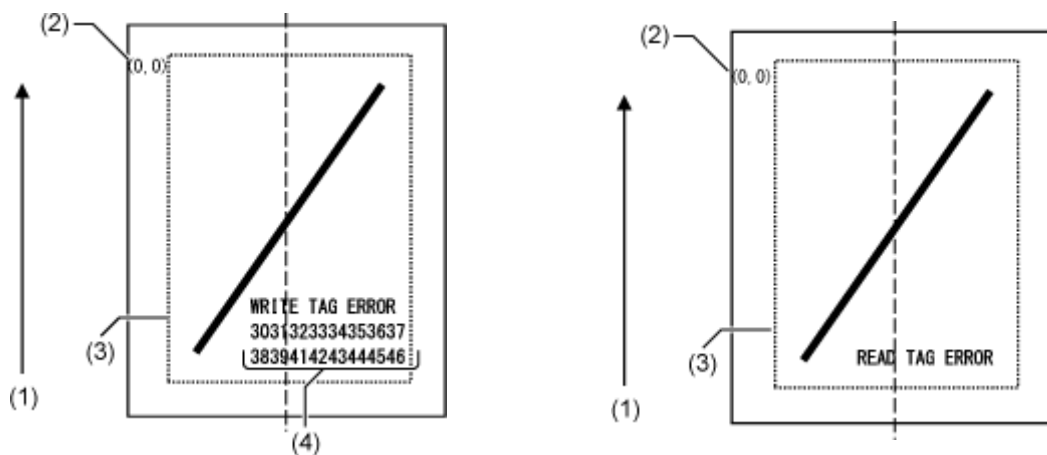
对于“WRITE TAG ERROR”等写入错误，产品会继续打印写入数据的前 16 或 32 个字节。下

图显示了根据正常打印指定的介质尺寸在位置上打印的消息和斜线。



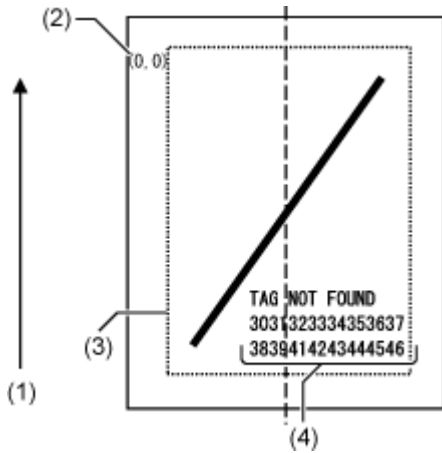
- 如果安装的模块是 HF，则可能会打印 UID 的十六进制转储，具体取决于标签类型和错误发生的时间。

RFID 写入命令中的写入标记错误



指定的 UID/EPC/IDm 打印中的读取错误<TU>命令或标记未找到错误对于其他错误，产品会相应地打印错误消息。

RFID 写入命令中的标签未找到错误



- (1) 进给方向
- (2) 介质尺寸指定范围的原点<A1>命令
- (3) 用介质尺寸指定的范围<A1>命令
- (4) 写入数据的前 16 或 32 字节的转储

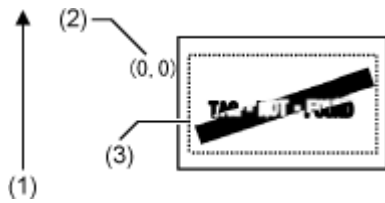


- 当字符与斜线重叠时，字符将从黑色反转为白色。



当使用小尺寸标签（例如，大约 P30 X W40 毫米（P1.18" X W1.57"）的尺寸）或不足以设置边距时，斜线和错误消息会相互重叠打印。重叠区域由黑变白。没有转储打印。

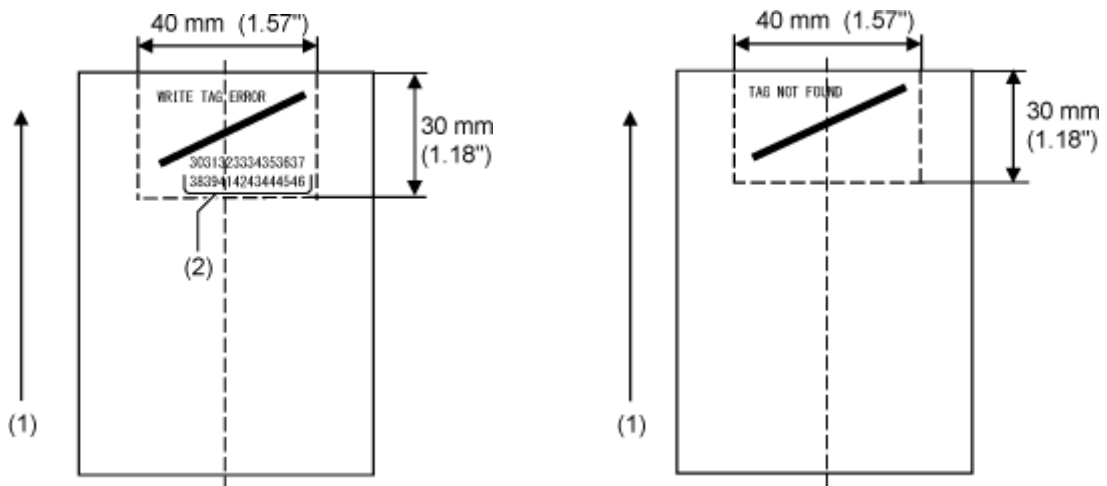
RFID 写入命令中的标签未找到错误



- (1) 进给方向
- (2) 介质尺寸指定范围的原点<A1>命令
- (3) 用介质尺寸指定的范围<A1>命令

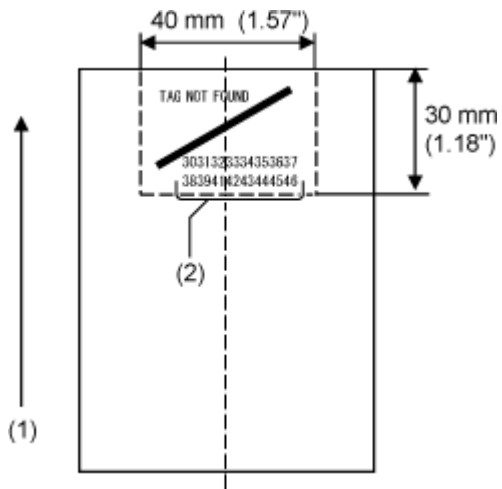
如果范围不是由介质尺寸指定的<A1>命令，产品使用 P30 X W40 毫米 (P1.18" X W1.57") 的固定尺寸打印 RFID 错误。当字符与斜线重叠时，字符将从黑色反转为白色。

RFID 写入命令中的写入标记错误



指定的 UID/EPC/IDm
打印中的读取错误<TU>命令或标记未找到错误
对于其他错误，产品会相应地打印错误消息。

RFID 写入命令中的标签未找到错误



(1) 进给方向

(2) 写入数据的前 16 或 32 字节的转储

要打印的错误类型如下：

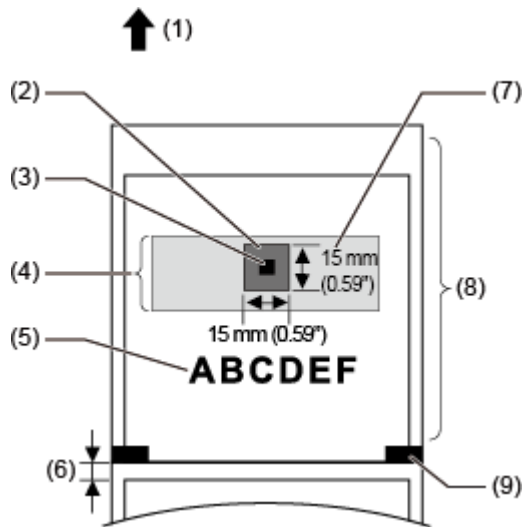
信息	原因与对策
未找到标签	 错误消息 1114 (未找到标记)
写标签错误	 错误消息 1115 (写入标签错误)
读取标签错误	 错误消息 1116 (无法读取标签数据)
写入错误	 错误消息 1117 (写入标签错误)
芯片错误。	 错误消息 1118 (写入/读取值不一致)
锁定错误	 错误消息 1119 (无法锁定数据)
错误的 TID 错误	 错误消息 1120 (读取了错误的标记 UID)
多标签错误	 错误消息 1121 (检测到多个标签)
不同的 EPC ERR。	 错误消息 1122 (EPC 不匹配)
读写错误	 错误消息 1123 (写入标签错误)
不同的标签种类	 错误消息 1124 (标签类型错误)

信息	原因与对策
丢失处理错误	 错误消息 1125 (内部错误)
电量不够	 错误消息 1126 (电量不足)
地址超过	 错误消息 1131 (超出地址错误)

RFID 打印技巧

推荐的不可打印区域

避免直接在 RFID 芯片上打印条形码或字符。不平整的表面会对打印质量产生负面影响。



(1) 进给方向

(2) 推荐的不可打印区域

(3) 集成电路芯片

(4) Inlay

(5) 打印对象

(6) 间隙

(7) 天线

(8) RFID标签/标签

(9) 黑标

自动备份产品的设置和数据

通过启用自动克隆功能，无论何时更改设置，产品的设置和安装的数据都会自动保存到 USB 存储器中。这使您可以不断备份最新的设置和数据。

当您更换或初始化产品时，由于产品损坏或其他原因，您可以通过将此 USB 存储器插入目标产品来恢复之前的设置和数据。

要启用此功能，您需要格式化要用于此功能的 USB 存储器。执行以下步骤。



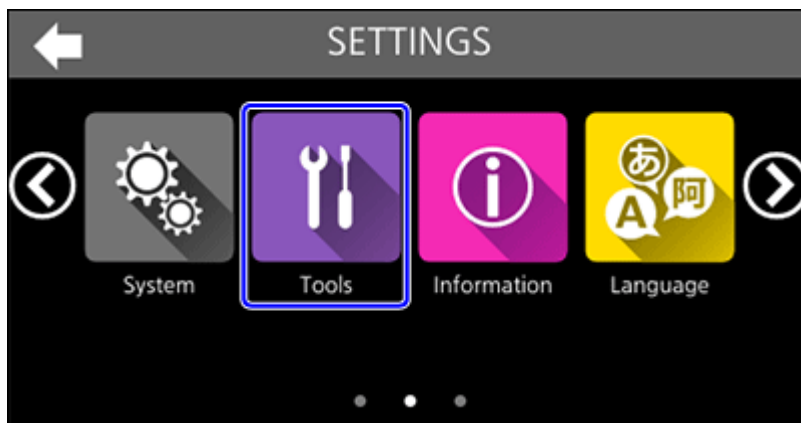
- 在将 USB 存储器连接到产品之前，请务必对 USB 存储器执行病毒检查。对于因通过 USB 存储器传播的病毒而导致的任何产品故障，SATO Corporation 概不负责。
- 格式化 USB 存储器会删除 USB 存储器上的所有数据。提前将任何必要的数据保存到单独的位置。



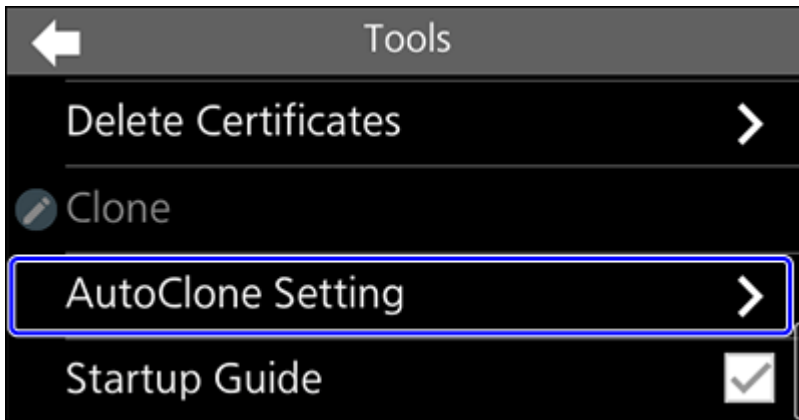
- 我们建议使用容量为 4 GB 或更大的 USB 存储器。
- 使用产品内部的 USB 接口（A 型）执行自动克隆功能（以保存设置和数据）。使用产品背面的 USB 接口（A 型）恢复保存的设置和数据。

1. 将 USB 存储器安装到产品内部的 USB 连接器（A 型）。
2. 在主屏幕或离线屏幕上点击 [设置]。
3. 如果启用，请输入密码。
4. 点击[工具]。

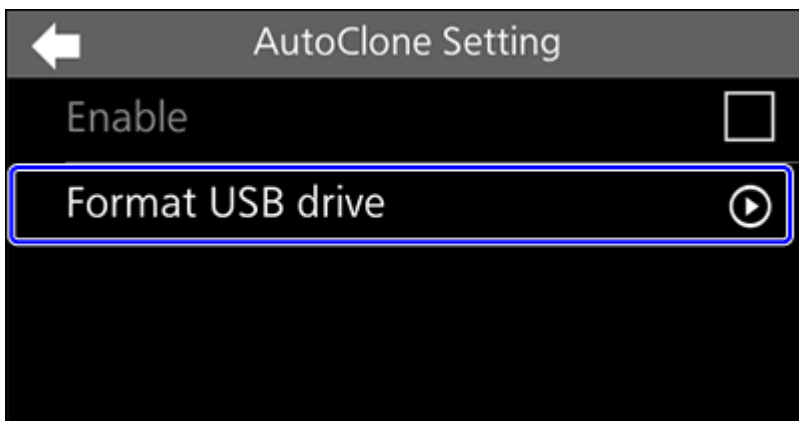
您可以通过点击切换屏幕  或向左或向右滑动屏幕。



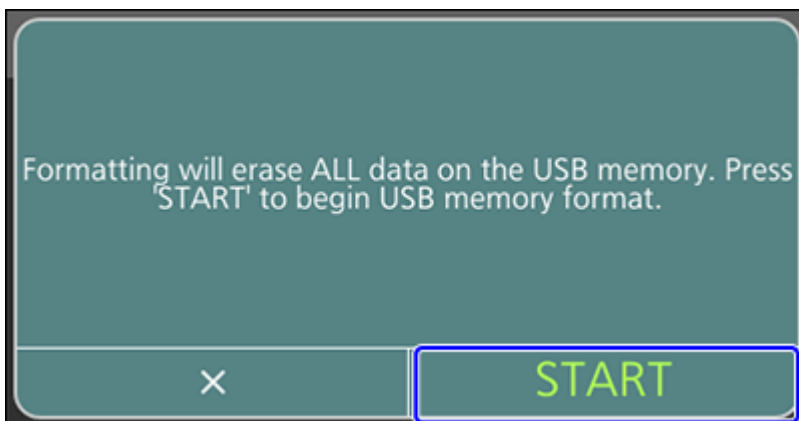
5. 点击[自动克隆设置]。




6. 点击【格式化 U 盘】。

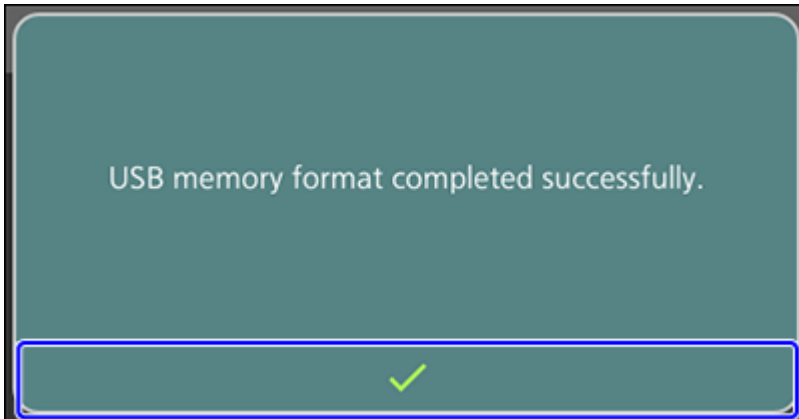


7. 点击 [开始]。

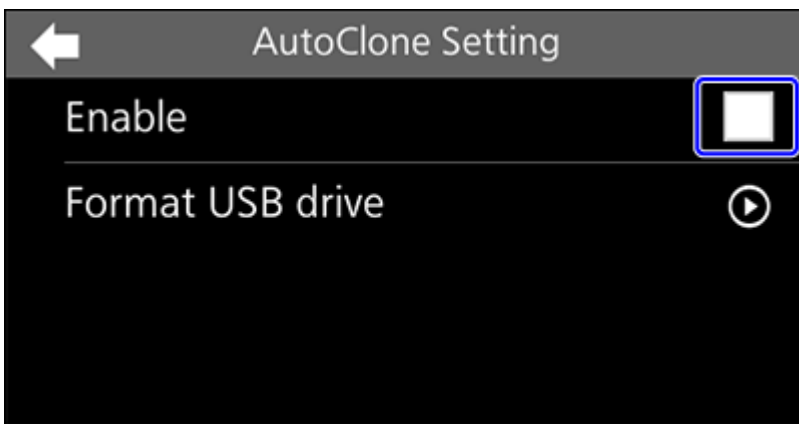


格式化开始。


8. 点击



9. 点击[启用]白框。



自动克隆功能已启用。

• 启用自动克隆功能后，如果 USB 存储器被移除或替换为未格式化的 USB 存储器，则会发生错误。

初始化产品

初始化步骤

初始化产品的数据和设置参数。



- 通常不需要执行初始化。这样做可能会改变打印条件。
- 您无法恢复因初始化而丢失的数据和设置。在进行初始化之前，如果需要，请进行备份。您可以使用 [Tools] 菜单中的以下功能之一来备份产品的数据和设置值。
 - [克隆]: 将当前数据和设置复制到 USB 存储器。要恢复数据和设置值，请使用 USB 存储器获取创建的 .pkg 文件，然后将它们应用于产品。
 - [自动克隆设置]: 通过在产品内部安装 USB 存储器，每当更改设置时，产品的数据和设置值都会自动保存。要恢复数据和设置值，请将此 USB 存储器插入产品背面。



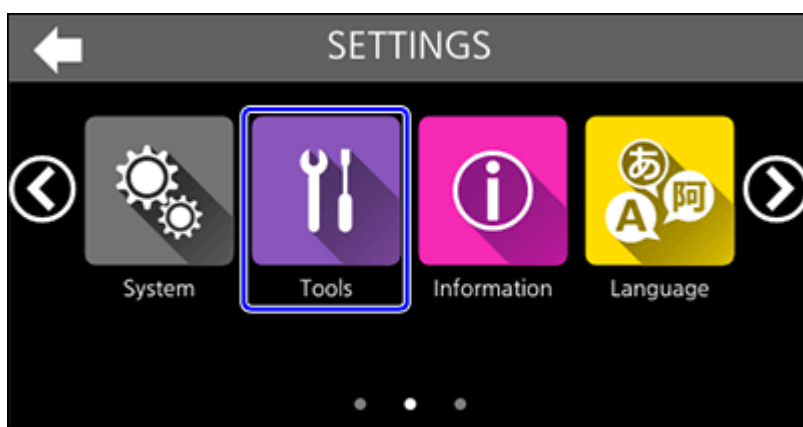
- 初始化的数据是产品中注册的字体和图形。

1. 在主屏幕或离线屏幕上点击 [设置]。
2. 点击[工具]。

您可以通过点击切换屏幕

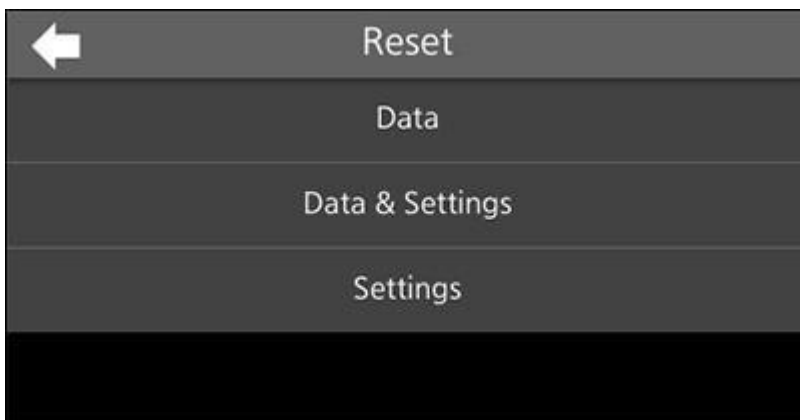


或向左或向右滑动屏幕。



3. 点击[重置]。

4. 选择一种重置类型。



[数据]

初始化产品中保存的数据。

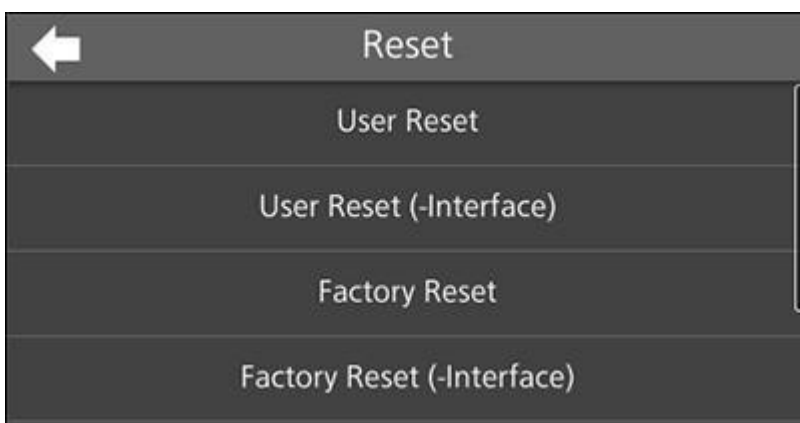
[数据和设置]

初始化产品的数据和设置值。

[设置]

初始化产品的设置值。

5. 如果您选择了[数据和设置]或[设置]，您可以选择要初始化的设置项目。



[用户重置]

初始化设置值。

[用户重置 (-接口)]

初始化设置值，接口设置除外。

[恢复出厂设置]

初始化为出厂默认设置。

[恢复出厂设置 (-接口)]

将除接口设置外的设置项初始化为出厂默认设置。

[界面]

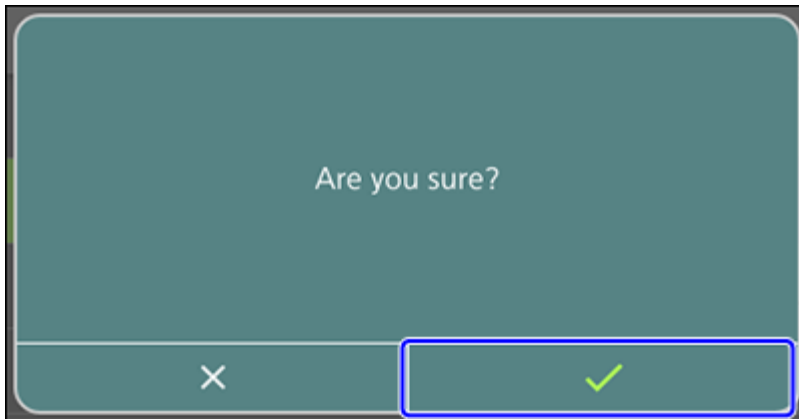
初始化接口设置的设置值。

[打印]

在 [打印] 菜单中初始化设置值。

6. 点击  进行初始化。

点击  取消初始化。



执行初始化。

根据您选择的重置项目，初始化完成后产品会重新启动。

初始值列表

[打印] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[介质类型]	标签	是的
[标签长度]	203 dpi 3200 点 305 dpi 4800 点	是的
[标签宽度]	203 dpi 832 点 305 dpi 1248 点	是的
[自动测量]	已禁用	是的
[打印模式]	使用功能区	是的
[色带即将结束]	启用	是的
[速度]	4 ip	是的
[传感器类型]	无 间隙 I-Mark	是的
[自动模式]	启用	是的

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置	
[打印模式]	撕纸模式 剥离模式 切刀模式 无底纸切刀模式	是的	
[回退]	如果 [打印模式] 设置为 [连续] 无回退 如果 [打印模式] 设置为 [撕纸]、[切纸器切刀模式]、[部分切纸器]、[无底纸 切纸器] 或 [无底纸纸撕纸] 前 如果 [打印模式] 设置为 [分配器剥离器] 或 [剪切切刀打印] 后	是的	
[剪切]	关闭	是的	
【浓度范围】	A	是的	
[浓度]	5	是的	
[映像]			
	[垂直的]	0 点	是的
	[水平的]	0 点	是的
[高级模式]			
	[校准]		
	【自动校准】	-	-
	[间隙电平]	出厂调整值	不
	【间隙限制电平】	自动	不

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[黑标电平]	出厂调整值	不
	【黑标限制电平】	自动	不
	[打印头检测]	关	是的
	[打印头检测模式]	总是	是的
	【每一页】	1	是的
	[检查介质大小]	禁用	是的
[调整]			
	[偏移]	0 点	不
	[间距]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
	[标签表面传感器]	0 点	不
	[启动联机]	启用	是的
	[错误后进纸]	禁用	是的
	[开机时进纸]	禁用	是的
[标签废料防止]			
	[启用]	禁用	是的
	[已录入标签长度]	203 dpi 3200 点 305 dpi 4800 点	是的
	[打印完走纸]	0 点（标准）	是的
	[纸张用完]	反射	是的
	[优先]	命令	是的
	[重新打印]	禁用	是的
	[打印结束位置]	0 点	是的

【接口】菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。

- [\[网络\] > \[设置\] > \[局域网\]](#)
- [\[网络\] > \[服务\] > \[NTP\]/\[LPD\]/\[FTP\]/\[SNMP\]](#)
- [\[网络\] > \[服务\] > \[在线服务\]](#)
- [\[网络\] > \[高级\]](#)
- [\[RS-232C\]/\[USB\]/\[NFC\]/\[忽略CR/LF\]/\[忽略CAN/DLE\]](#)
- [\[RFID\]](#)



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

- [\[网络\] > \[设置\] > \[局域网\]](#)

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[IPv4 (局域网)]		
[模式]	DHCP	是的
[DHCP]	-	-
[IP地址]	0.0.0.0	是的
[网络掩码]	255.255.255.0	是的
[网关]	0.0.0.0	是的
[DNS]	0.0.0.0, 0.0.0.0, 0.0.0.0	是的
[IPv6 (局域网)]		
[模式]	禁用	是的
[DHCP]	-	-
[IP地址]	::	是的
[前缀长度]	64	是的
[网关]	::	是的
[DNS]	::	是的
[端口 (局域网)]		

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[端口 1]	1024	是的
	[端口2]	1025	是的
	[端口3]	9100	是的
	[流量控制]	STATUS4 ENQ	是的
	【TCP连接队列】	启用	是的
	[端口 9100 的旧版状态]	禁用	是的
	[密件抄送]	禁用	是的
	【ENQ回答延迟】	0 毫秒	是的
	[Status4 循环响应]	500 毫秒	是的
[代理（局域网）]			
	[启用]	禁用	是的
	[服务器]	-	是的
	[端口号]	-	是的
	[用户名]	-	是的
	[密码]	-	是的
	[排除]	-	是的

• [网络] > [服务] > [NTP]/[LPD]/[FTP]/[SNMP]

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[NTP]			
	[启用]	禁用	否/是
	[错误]	禁用	否/是
	[时间服务器IP]	0.0.0.0	否/是
[LPD]			
	[启用]	启用	是的
	[DNS查找]	禁用	是的
[FTP]			

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[启用]	禁用	是的
	[FTP 超时]	300 sec	是的
[SNMP]			
	[系统联系人]	-	是的
	[系统名称]	-	是的
	[系统位置]	-	是的
	[prtMarkerCounterUnit]	米	是的
[代理人]			
	[启用]	启用	是的
[只读]			
	[SNMP 版本]	1 2c 3	是的
	[社区]	上市	是的
	[用户]	煽动者	是的
	【用户安全】	None	是的
	【认证协议】	MD5	是的
	【认证密码】	我的密码	是的
	【隐私协议】	DES	是的
	[隐私密码]	我的密码	是的
[读写]			
	[SNMP 版本]	已禁用	是的
	[社区]	私人的	是的
	[用户]	用户	是的
	【用户安全】	None	是的
	【认证协议】	MD5	是的
	【认证密码】	我的密码	是的
	【隐私协议】	DES	是的
	[隐私密码]	我的密码	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[traps]			
	[启用]	已禁用	是的
	[SNMP 版本]	1	是的
	【IP版】	4	是的
	[目的地]	1	是的
	[目的地 1]	0.0.0.0	是的
	[目的地2]	0.0.0.0	是的
	[目的地 3]	0.0.0.0	是的
	[社区]	trapcom	是的
	[用户]	trapuser	是的
	[引擎ID]	从 MAC 地址生成的十六进制字符串	是的
	[安全]	None	是的
	【认证协议】	MD5	是的
	【认证密码】	我的密码	是的
	【隐私协议】	DES	是的
	[隐私密码]	我的密码	是的

- [网络]>[服务]>[在线服务]

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	【SOS模式】	禁用	不
	[允许远程控制]	总是	不
	【MQTT协议】	MQTT	不
	[SOS协会]	-	-
[联系信息]			
	[电话号码]	-	-
【周期性通知】			

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[类型]	禁用	不
	[计数器]	热敏头	不
	[打印头]		
	[米]	1000	不
	[上次更新]	0.0 km	-
	[下次更新]	1.0 km	-
	[当前值]	0.0 km	-
	[切刀]		
	[切割]	10000	不
	[上次更新]	0	-
	[下次更新]	10000	-
	[当前值]	0	-
	[通知]	1	不
	[时间1]	00:00	不
	[时间2]	00:00	不
	[时间3]	00:00	不
	[平日]	周一	不
	[日]	1	不
	[时间]	00:00	不
	[更新屏幕]	标准	不
【二维码偏移】			
	[垂直]	0 点	不
	[水平]	0 点	不
	【SOS更新】	-	-

- [网络] > [高级]

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
【ARP公告】		
[附加]	启用	是的
[周期]	关闭	是的

• **【RS-232C】/【USB】/【NFC】/【忽略CR/LF】/【忽略CAN/DLE】**

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
【RS-232C】		
[波特率]	115200	是的
[参数]	8-N-1	是的
[流量控制]	状态 4	是的
[密件抄送]	禁用	是的
【USB】		
[流量控制]	状态 4	是的
[密件抄送]	禁用	是的
【更换USB串口】	禁用	否/是
【NFC】		
[接口启用]	启用	是的
[忽略 CR/LF]	禁用	是的
[忽略 CAN/DLE]	禁用	是的

• **【RFID】**

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[天线位置]	如果 RFID 模块是 UHF 普通	是的

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
	如果 RFID 模块是 HF 正面	
【写入功率】	15 分贝	是的
[读取功率]	15 分贝	是的
[标签偏移]		
[标签偏移]	0 mm	是的
【编码动作】	正常动作	是的
【阅读器型号】	-	-
【阅读器版本】	-	-
[视图]		
[记忆库]	如果 RFID 模块是 UHF EPC 如果 RFID 模块是 HF 用户	是的
【数据读取】	-	-
【过滤功能】		
[RSSI 过滤器]	已禁用	是的
[阈值]	-50 分贝	是的
【重试模式】	重试	是的
[重试]	1	是的
[标记不合格的标签]	启用	是的
【RFID未检测警告】	禁用	是的
[记录RFID数据日志]	已禁用	是的
[要记录的数据]	EPC 和 TID	是的
[计数器]		
[使用寿命]		

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	【成功的读/写周期】	0	否/是
	【失败的读/写周期】	0	否/是
	[总读/写周期]	0	否/是
[用户]			
	【成功的读/写周期】	0	是的
	【失败的读/写周期】	0	是的
	[总读/写周期]	0	是的
[纸张]			
	[开始点]	0 点	是的
【SATO射频分析】			
	[搜索开始]	-	-
	[搜索级别]	快的	是的
	【写入功率】	15 分贝	是的
	[读取功率]	15 分贝	是的
[保存设置]			
	[型号名称]	RFID_TAG	是的
	[保存]	-	-
【RFID标签型号】			
	[加载]	-不明确的-	是的
[编辑]			
	[天线位置]	如果 RFID 模块是 UHF 普通 如果 RFID 模块是 HF 正面	是的
	[天线 X 位置]	14 mm	是的
	[天线 Y 位置]	5 mm	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	【写入功率】	15 分贝	是的
	[读取功率]	15 分贝	是的
	[标签偏移]		
	[标签偏移]	0 mm	是的
	【编码动作】	正常动作	是的
	[节距尺寸]	203 dpi 8 点 305 dpi 12 点	是的
	[另存为]	RFID_TAG	是的
	[删除]	-	-

[应用程序] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。

- [\[协议\]/\[SBPL\]](#)
- [\[SZPL\]/\[SIPL\]/\[STCL\]](#)
- [\[SDPL\]/\[SEPL\]](#)



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

- [\[协议\]/\[SBPL\]](#)

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[协议]	自动	是的
	[SBPL]		
	[显示错误]	已禁用 RFID 型号：已启用	是的
	[标准代码]	启用	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[导向]	纵向	是的
[字体设置]			
	[零斜线]	启用	是的
[汉字]			
	[日本汉字设置]	GB18030	是的
	[JIS编码]	GB18030	是的
	[日本汉样式式]	哥特	是的
	[成比例]	启用	是的
	[代码页]	858	是的
	[€]	D5	是的

- [SZPL]/[SIPL]/[STCL]

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[SZPL]			
	[标签]		
	[切换]	0 点	是的
	[上]	0 点	是的
	[标签旋转]	0 degree	是的
	[脱字符]	94 (^)	是的
	[分隔符]	44 (,)	是的
	[波浪号]	126 (~)	是的
	[时钟格式]	(None)	是的
	[默认字体]	(None)	是的
[SIPL]			
[字体设置]			
	[代码页]	1252	是的
	[新字体编码]	已禁用	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[成比例的]	已禁用	是的
	[零斜线]	已禁用	是的
	【格式保存】	启用	是的
[STCL]			
	[指挥头]		
	[控制代码]	汽车	是的
	[第一个字节代码]	27	是的
	[第二字节代码]	10	是的
	[第三字节代码]	0	是的
[字体设置]			
	[零斜线]	已禁用	是的
	[€]	D5	是的
	[代码页]	850	是的
	[半角符号]	启用	是的
	[回转]	0 degree	是的
	[忽略纸张尺寸命令]	已禁用	是的
	【300DPI 头部兼容性】	已禁用	是的

• [SDPL]/[SEPL]

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[SDPL]			
	[控制代码]		
	[代码类型]	标准	是的
	[SOH]	01	是的
	[STX]	02	是的
	[CR]	0D	是的
	[CNTBY]	5E	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[标签旋转]	0 degree	是的
	[SOP 模拟]	汽车	是的
【兼容模式】			
	[TTF]	已禁用	是的
	[图形]	已禁用	是的
	[压缩]	已禁用	是的
	[从右到左打印]	汽车	是的
	[接收超时]	0 (离开)	是的
	[空白项目Feed]	启用	是的
[优先]			
	【格式属性】	命令	是的
	[暂停模式]	命令	是的
	[1 字节代码页]	命令	是的
	[SDPL 测量单元]	命令	是的
	[可缩放字体样式]	命令	是的
	[传感器类型]	命令	是的
	[反馈字符]	命令	是的
	[SOH 命令]	命令	是的
	【模块选择】	命令	是的
	[黑暗]	命令	-
	[工厂抵消]	命令	-
	[速度]	命令	-
	【格式属性】	异或	是的
	[暂停模式]	已禁用	是的
	[1 字节代码页]	CP 850	是的
	[SDPL 测量单元]	"	是的
	[可缩放字体样式]		

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[粗体]	已禁用	是的
	[斜体]	已禁用	是的
	[反馈字符]	启用	是的
[SOH 命令]			
	[所有命令]	启用	是的
	[SOH-B 命令]	启用	是的
	[SOH-C 命令]	启用	是的
	[其他]	启用	是的
	【模块选择】	A	是的
[SEPL]			
【首页参考】			
	[水平偏移]	0 点	是的
	[垂直偏移]	0 点	是的
	[标签旋转]	0 degree	是的
	[存储设备]	内部闪存	是的
	[Sim. 300 DPI 头]	已禁用	是的

[独立] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[AEP]		禁用	不
	[启动]	应用程序	-
	[启动应用程序]	标准演示	否/是
	[标签旋转]	禁用	是的

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[分割卡标签]	已禁用	是的
[显示屏幕键盘]	在需要时	是的
【Home键确认】	None	是的
[删除应用程序]	-	-

[系统] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[区域]		
[消息]	英语，美国	是的
[外接键盘]	英语，美国	是的
[区域设置]	英语，美国	是的
[虚拟键盘]	英语，美国	是的
[单位]	点	是的
[时间]	00:00	不
[日期]	(2000-01-01)	不
[时区]	-	是的
[地区]	欧洲	是的
[城市]	伦敦	是的
[显示语言图标]	启用	是的
[通知]		
[清洁打印头]		
[清洁打印头]	已禁用	是的
[清洁间隔]	400 m	是的

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[更换打印头]		
[更换打印头]	已禁用	是的
[打印头间隔]	100 km	是的
【换刀】		
【换刀】	已禁用	是的
[刀具寿命]	1000 K切割	是的
[更换压板]		
[更换压板]	已禁用	是的
[压板间隔]	100 km	是的
[声音]		
[音量]	4	是的
【蓝牙音量】	-	是的
[触摸/按键声音]	None	是的
【节能】		
[自动关机]	0（离开）	是的
[液晶屏亮度]	5	否/是
[显示总数]	已禁用	是的
[密码]		
[密码启用]	已禁用	否/是
[密码超时时间]	10 min	是的
[安装安全]	None	否/是
[NFC安全]	None	是的
[交流启动]	已禁用	否/是
[兼容]		
[SBPL]		
[CODE128(C) 补零]	已禁用	是的
[汉字命令]	已禁用	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[呼叫字体/标志]	已禁用	是的
	[OCR 字体]	已禁用	是的
	[Jornal字体]	已禁用	是的
	【字符间距】	已禁用	是的
	【挥发参数】	已禁用	是的
	[汉字]	已禁用	是的
	[人类可识别字符]	已禁用	是的
	[过时的命令错误]	已禁用	是的
	[介质规格]	不干胶标签	是的
	[选项等待时间命令]	已禁用	是的
	[BT命令Matrix2of5]	已禁用	是的
	【X20字体兼容】	已禁用	是的
	[部分复制]	已禁用	是的
	[可打印区域]	已禁用	是的
[网络]			
	[套接字取消]	已禁用	是的
[无线上网]			
	[Wi-Fi 套接字取消]	已禁用	是的
[USB]			
	[设备编号]	已禁用	是的
	[RFID]	已禁用	是的
[RS-232C]			
	[ENQ回复]	已禁用	是的
	[主题]	黑暗的	是的

[工具] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。这

下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[介质启动]		-	-
[介质配置文件编辑]		-	-
[介质资料注册]			
	[介质配置文件 1] 到 [介质配置文件 5]	未注册	否/是
[删除介质配置文件]			
	[介质配置文件 1] 到 [介质配置文件 5]	未注册	否/是
[测试打印]			
[工厂]			
	[标签宽度]	大	-
	[间距]	0 点	不
	[偏移]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
【配置列表】			
	[类别]	全部	是的
	[标签宽度]	小的	-
	[标签长度]	203dpi 800 点 305dpi 1200 点	是的
	[间距]	0 点	不
	[偏移]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
[配置二维码]			
	[类别]	全部	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[标签宽度]	小的	-
	[标签长度]	203dpi 800 点 305dpi 1200 点	是的
	[间距]	0 点	不
	[偏移]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
[纸张传感器]			
	[标签宽度]	小的	-
	[标签长度]	203dpi 800 点 305dpi 1200 点	是的
	[间距]	0 点	不
	[偏移]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
【BD地址】			
	[标签宽度]	大	-
	[间距]	0 点	不
	[偏移]	0 点	不
	[浓度调整]	50	不
[十六进制转储]			
	[十六进制转储模式]	已禁用	是的
	[重启]	-	-
	[简介]	-	不
	[从...开始]	-	是的
[服务]			

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[工厂]		
【Wi-Fi现场调查】	-	-
[安装证书]	-	是的
[删除证书]	-	是的
[克隆]	-	-
[自动复制设置]		
[启用]	已禁用	是的
[启动指南]	启用	否/是

[信息] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[帮助]	-	-
[版本]	-	-
[应用程序]	-	-
[安装日志]	-	-
[打印模块]	-	-
【传感器模块】	-	-
【FPGA版本】	-	-
[计数器]		
[打印头]		
[寿命]	测量值	不
[打印头1]	测量值	不
[打印头2]	测量值	不

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[打印头3]	测量值	不
	[切刀]	0	不
[局域网]		-	-
[无线上网]		-	-
[Wi-Fi 直连]		-	-
[Wi-Fi 版本]		-	-
[蓝牙]		-	-
[监管]		-	-

[蓝牙] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
[启用]		启用	是的
[名称]		佐藤 PRINTER_XXXXXXXXXX (BD地址)	是的
[PIN码]		0000	是的
【BD地址】		XXXXXXXXXXXX	是的
【确定版】		-	是的
【主机BD地址】		-	是的
[配对]			
	[配对设备]	-	不
[IAP 就绪]		启用	不
[iOS重新连接]		已禁用	是的
[验证]		4级	是的

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[ISI]	2048	是的
[ISW]	18	是的
[PSI]	2048	是的
[PSW]	18	是的
[CRC 模式]	已禁用	是的
[流量控制]	STATUS4 多	是的

[Wi-Fi] 菜单

初始值是指产品出厂时的设定值。如果您重置产品，产品的设置值将变回出厂默认值。下表显示了每个设置项目的初始值以及将值更改回初始值的复位类型。



- 通常，不需要执行初始化。进行初始化会删除客户更改的所有产品设置。

设置项目	初始值	用户重置/出厂重置
[启用]	启用	是的
[Wi-Fi 设置]		
[IPv4 (Wi-Fi)]		
[模式]	DHCP	是的
[DHCP]	-	-
[IP地址]	0.0.0.0	是的
[网络掩码]	255.255.255.0	是的
[网关]	0.0.0.0	是的
[DNS]	0.0.0.0, 0.0.0.0, 0.0.0.0	是的
[IPv6 (Wi-Fi)]		
[模式]	禁用	是的
[DHCP]	-	-
[IP地址]	::	是的

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[前缀长度]	64	是的
	[网关]	::	是的
	[DNS]	::	是的
[端口 (Wi-Fi)]			
	[端口 1]	1024	是的
	[端口2]	1025	是的
	[端口3]	9100	是的
	[流量控制]	STATUS4 ENQ	是的
	【TCP连接队列】	启用	是的
	[端口 9100 的旧状态]	已禁用	是的
	[密件抄送]	已禁用	是的
	【延迟回复ENQ】	0 毫秒	是的
	[Status4 循环响应]	500 毫秒	是的
[代理 (Wi-Fi)]			
	[启用]	已禁用	是的
	[服务器]	-	是的
	[端口号]	-	是的
	[用户名]	-	是的
	[密码]	-	是的
	[排除]	-	是的
	[Wi-Fi 保护设置(WPS)]	-	-
[Wi-Fi 直连]			
	[设备名称]	SATO_打印机	是的
	[连接]	-	-
	[启动组]	-	是的
	[删除组]	-	-
	[断开]	-	-

设置项目		初始值	用户重置/出厂重置
	[SSID]	直接-xx	-
	[IP地址]	xxx	-
	[密码]	xxxxxx	-
	[渠道]	-	-
[Wi-Fi 连接设置]			
	[SSID]	SATO_打印机	是的
	[隐藏的SSID]	启用	是的
	[模式]	特设	是的
	[渠道]	6	是的
	[安全]	None	是的
[WEP 会议]			
	[验证]	开放系统	是的
	【关键指标】	1	是的
	[键 #1] 到 [键 #4]	-	是的
[WPA 会议]			
	【WPA认证】	个人 (PSK)	是的
	[PSK]	-	是的
[EAP 会议]			
	[EAP模式]	快速地	是的
	【内法】	汽车	是的
	[用户名]	-	是的
	[密码]	-	是的
	[Anon.Ouver ID]	-	是的
	[验证服务器证书]	启用	是的
	[私钥密码]	-	是的
	【PAC自动配置】	已禁用	是的

设置项目				初始值	用户重置/出厂重置
			[PAC 密码]	-	是的

维护

清洁产品

清洁

脏的打印头或滚轴不仅会影响打印质量，还会导致错误和故障。定期清洁产品以保持其可靠运行。

-
- 请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。



-
- 开始清洁之前，请从交流电源插座上拔下电源线。
打印后打印头及其周围很热。等待产品冷却。
 - 赤手触摸打印头的边缘可能会造成伤害。
 - 清洁产品时，请注意不要触摸切刀刀片。
 - 使用我们推荐的清洁产品进行清洁。不要用硬物清洁。这样做可能会造成损坏。
 - 清洁前取下介质和色带。
 - 如果长时间不使用无底纸标签，请打开顶盖并从滚轴上取下无底纸标签。如果在装入无底纸标签的情况下长时间关闭顶盖，可能会发生卡纸。



-
- 请联系您的 SATO 经销商或技术支持以购买清洁套件、清洁片和其他清洁产品。

清洁间隔

定期清洁产品。



• 以下清洁间隔仅供参考。如有必要，即使您不定期清洁产品。

- 每卷介质后或打印 50 m (164.0 英尺) 打印介质后

使用蘸有清洁液的棉签或棉布清洁以下部件：

- 打印头
- 滚轴

使用清洁套件清洁以下部件：

- 介质传感器
- 介质指南
- 介质路线

- 每 6 卷介质卷或打印 300 m (984.3 英尺) 打印介质后

使用清洁纸清洁以下部件：

- 打印头

安装可选的无底纸刀具套件时的清洁指南如下：

- 打印一卷介质后或介质通道上有任何胶水残留或纸屑时

使用蘸有清洁液的棉签或棉布和清洁套件清洁以下部件：

- 无底纸滚轴
- 打印头
- 介质指南
- 介质传感器
- 介质路线

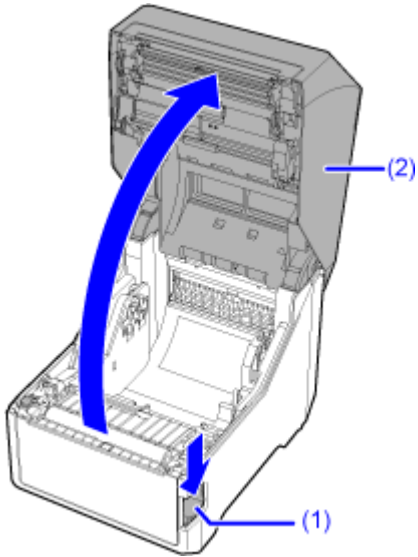
清洁产品内部

本主题介绍如何清洁产品内部。



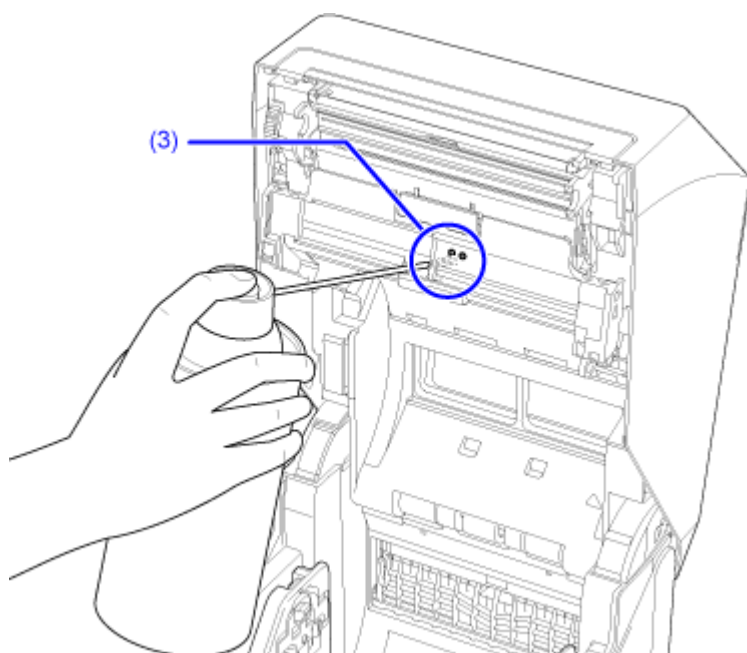
- 切勿使用稀释剂和汽油等有机溶剂清洁产品。

1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。
2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



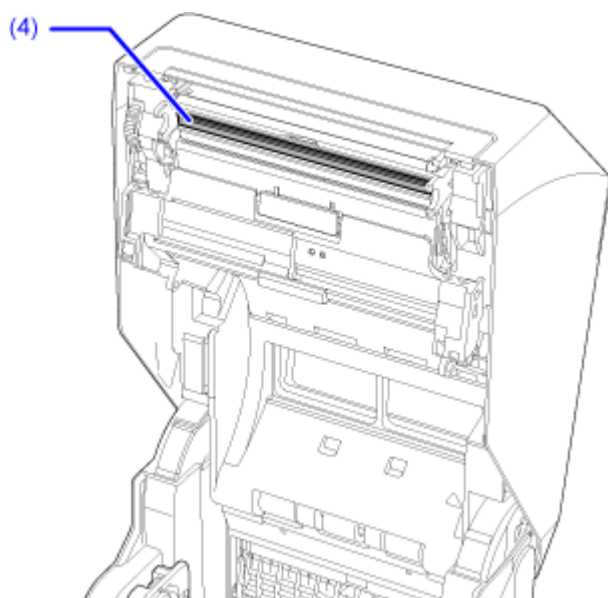
3. 如果已装入介质和色带，请将其取出。

4. 使用空气除尘器清洁传感器 (3)。



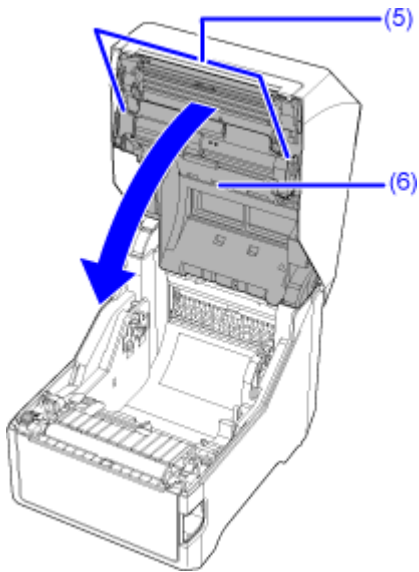
5. 使用蘸有清洁液的棉签或棉布擦拭打印头 (4)。

- ⚠ • 打印后打印头及其周围很热。等待产品冷却。
- 赤手触摸打印头的边缘可能会造成伤害。

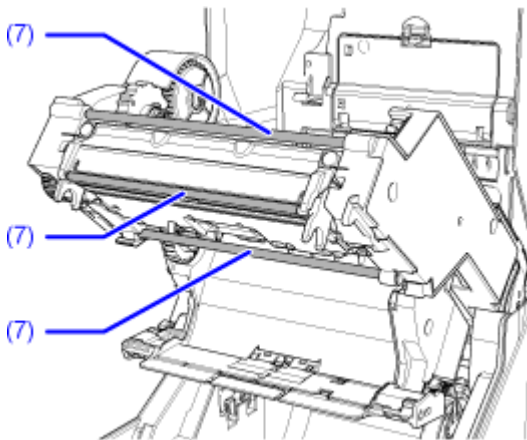


6. 在组合的直接热敏/热转印模型上，清洁色带路径。

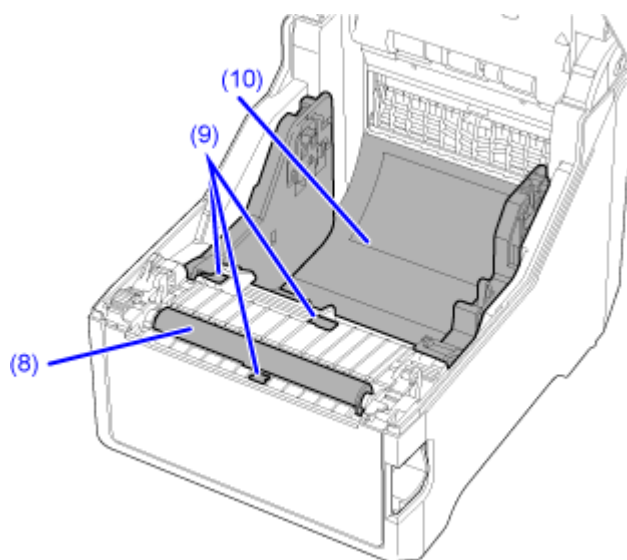
- a. 向前拉（色带盖打开）标记 (5) 以向前打开色带单元 (6)。 ▼



- b. 使用蘸有清洁液的棉布清洁三个色带轴 (7) 上的污垢。



7. 使用蘸有清洁液的棉布擦拭滚轴(8)、三个传感器 (9) 和介质支架 (10)。



8. 如果您在步骤 3 中取下介质和色带，请将其装入。

9. 关闭顶盖。

推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嗒声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

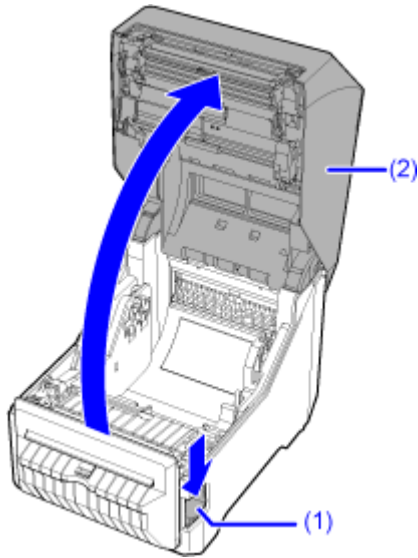
清洁产品内部（安装可选的无底纸切刀装置时）

本主题介绍了在安装了可选的无衬纸切刀套件时如何清洁产品内部。



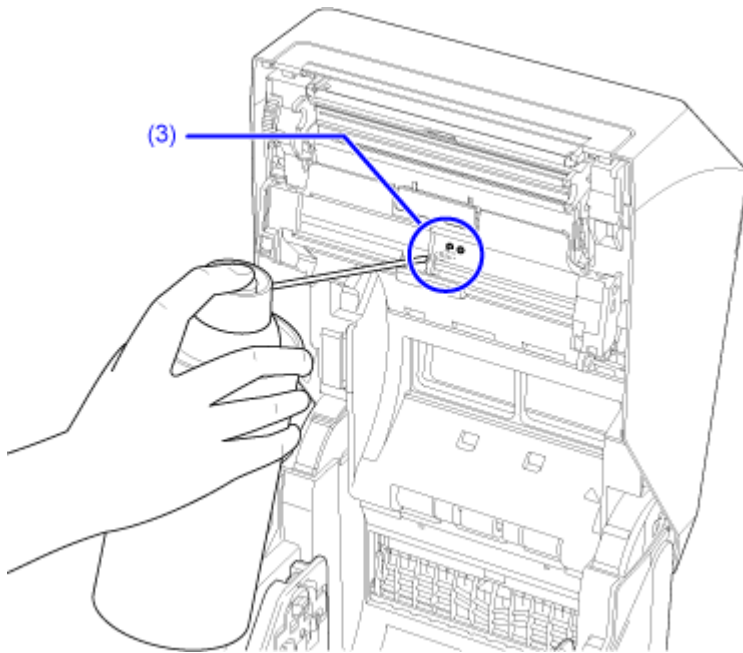
- 切勿使用稀释剂和汽油等有机溶剂清洁产品。

1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。
2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



3. 如果已装入介质和色带，请将其取出。

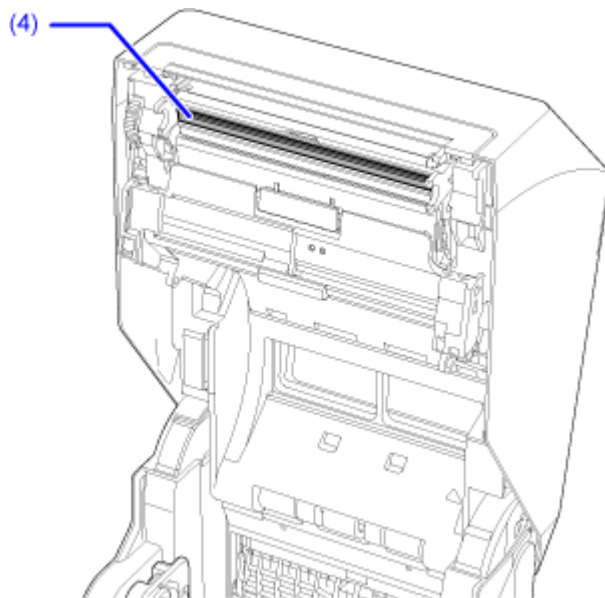
4. 使用空气除尘器清洁传感器 (3)。



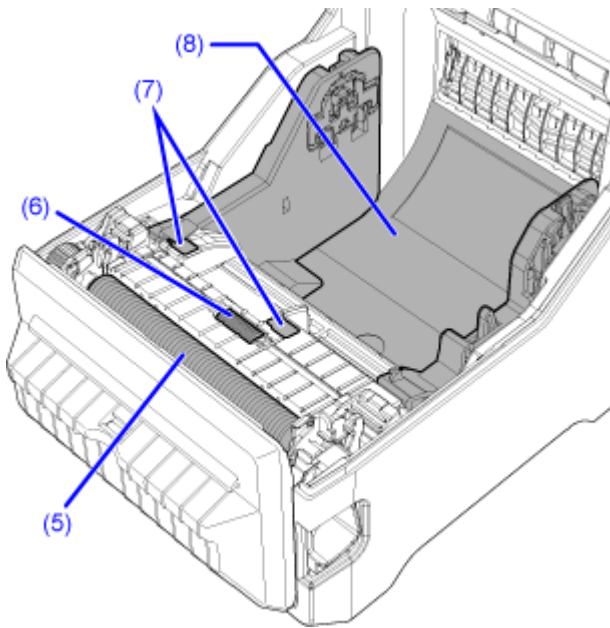
5. 使用蘸有清洁液的棉签或棉布擦拭打印头 (4)。



- 打印后打印头及其周围很热。等待产品冷却。
- 赤手触摸打印头的边缘可能会造成伤害。



6. 使用蘸有清洁液的棉签或棉布擦拭压纸滚轴 (5)、滚轴 (6)、两个传感器 (7) 和介质支架 (8)。



7. 如果您在步骤 3 中取下介质和色带，请将其装入。

8. 关闭顶盖。

推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

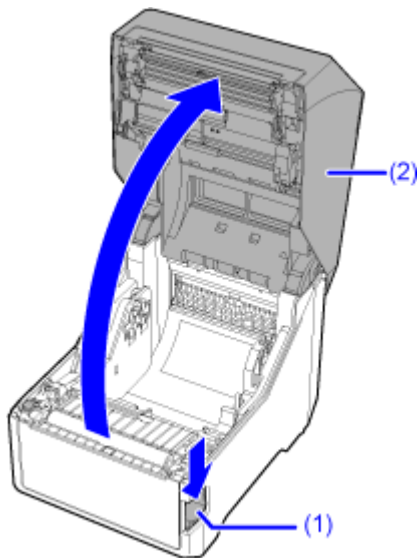
使用清洁纸清洁打印头

使用清洁纸的清洁程序如下：



- 安装了选购的裁纸器或无衬纸裁纸器时，您无法使用清洁纸进行清洁。

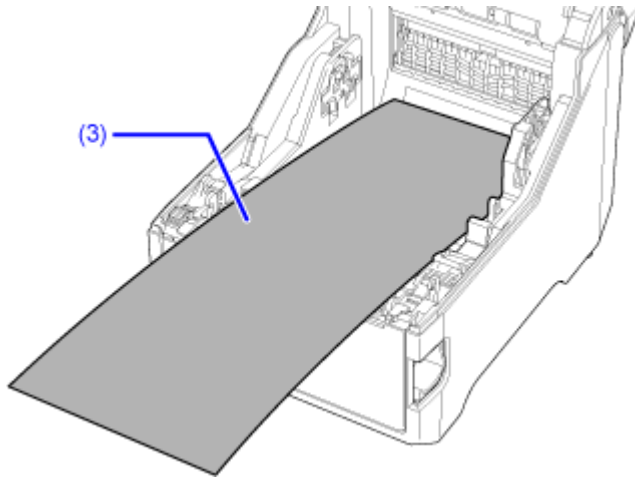
1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。
2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



3. 如果已装入介质和色带，请将其取出。
4. 将清洁纸切成约 10 厘米（4 英寸）的宽度。
5. 将清洁纸 (3) 放在滚轴上。



- 将清洁纸的粗糙面与顶盖对齐。



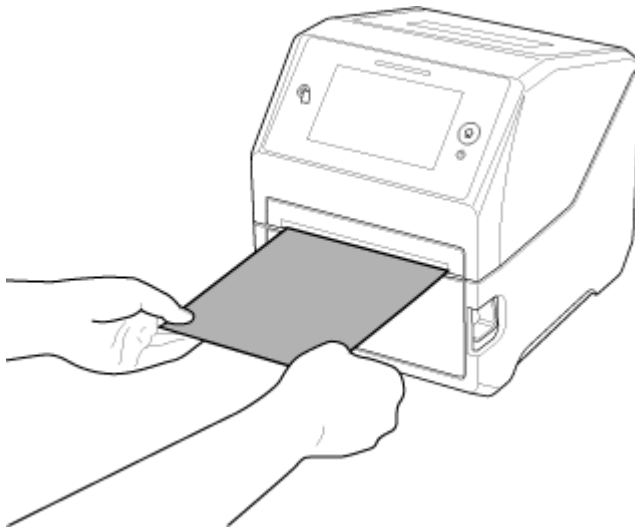
6. 关闭顶盖。

推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

7. 用两只手将清洁纸从产品上拉开。

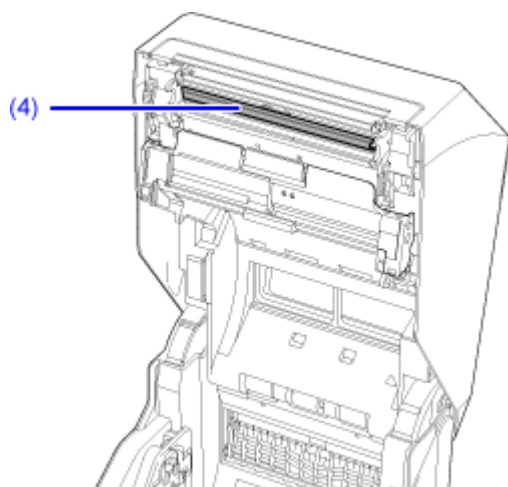


8. 拉出清洁纸后，重复步骤 2 到 7，再重复两次或三次。

将清洁纸拉出后，当清洁纸上不再出现污垢时，请停止重复这些步骤。

9. 按下盖子打开闩锁以打开顶盖。

10. 使用蘸有清洁液的棉签或棉布清洁打印头 (4) 上的污垢。



11. 如果您在步骤 3 中取下介质和色带，请将其装入。

更换易损部品

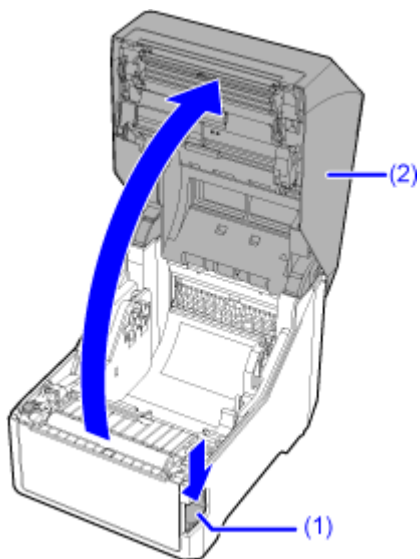
更换打印头

您可以轻松拆卸和更换损坏或磨损的打印头。

- ⚠ 请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。
- 更换打印头之前，请从交流电源插座上拔下电源线。
- 更换打印头前戴上手套，以防止损坏打印头。

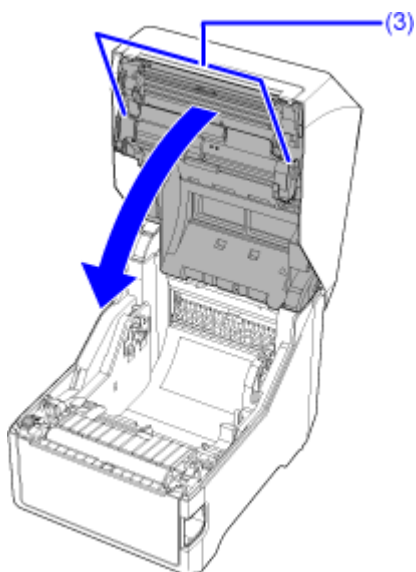
1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。

2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。




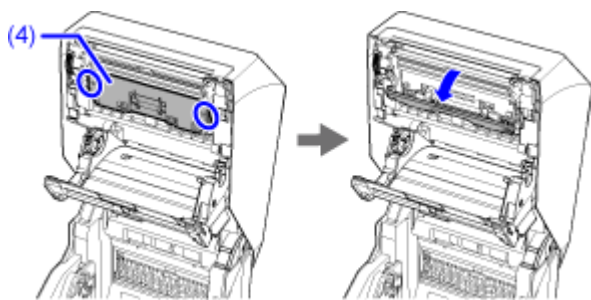
3. 向前拉出带有   标记的部件 (3)

部件 (3) 由组合直接热敏/热转印模型上的 (色带盖打开) 标记表示。▼



4. 在直接热敏/热转印组合模型上, 如果已加载色带, 请将其取下。
5. 将手指放在头罩 (4) 上左右两侧的 2 个卡舌上, 然后将其向前打开。
顶盖分 2 个阶段打开。打开它, 使开口约为 45 度。

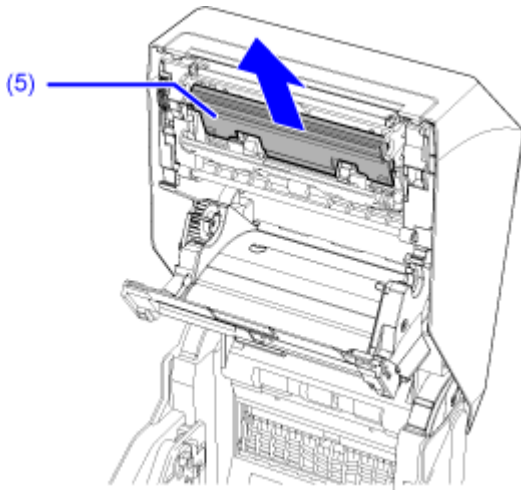
-
-  • 打印后打印头及其周围很热。等待产品冷却。
• 赤手触摸打印头的边缘可能会造成伤害。



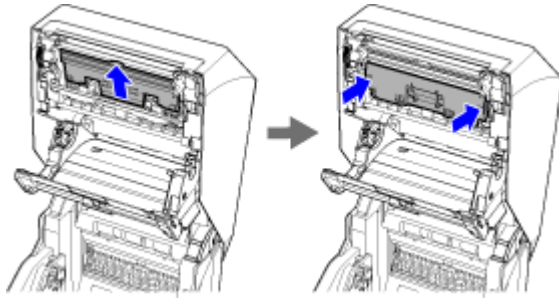
6. 取出打印头 (5)。



- 请勿触摸打印头的加热装置和端子。



7. 插入新打印头，向上倾斜，然后关闭打印头盖。



- 小心处理打印头。不要污染或刮伤敏感的打印头表面。

8. 如果您在步骤 4 中取下色带，请将其装回。

9. 关闭顶盖。


推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



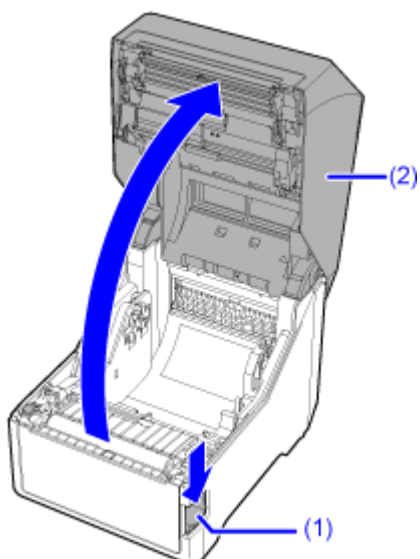
- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

更换滚轴

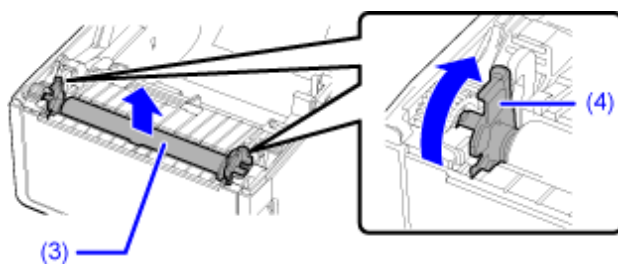
您可以轻松拆卸和更换损坏或磨损的压纸滚轴。

-  请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。
- 更换压纸滚轴之前，请从交流电源插座上拔下电源线。

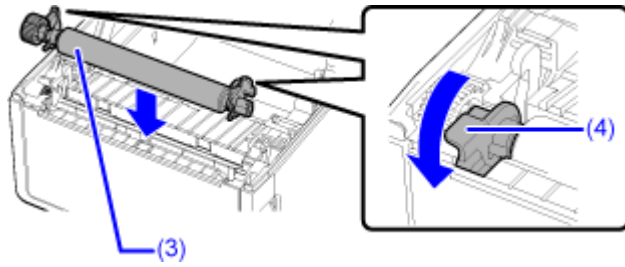
1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。
2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。



3. 如果已装入介质，请将其取出。
4. 抬起滚轴 (3) 的 2 个杠杆 (4) 以卸下滚轴。



5. 安装新的压纸滚轴 (3) 并向前方降低 2 个杠杆 (4)。



6. 如果您在步骤 3 中取出了介质，请重新装入它。
7. 关闭顶盖。


推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

更换可选的无底纸滚轴

您可以轻松拆卸和更换损坏或磨损的无衬纸滚筒。

-  请勿在手湿时连接或断开电源线。否则可能会导致触电。
- 更换压纸滚轴之前，请从交流电源插座上拔下电源线。

更换无底纸滚轴的指南

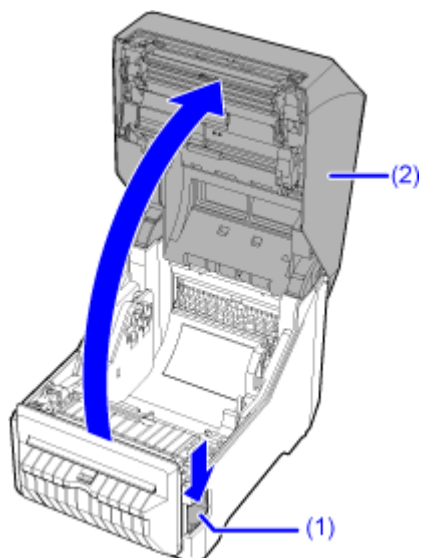
无底纸

压纸滚轴在滚轴中央有一条蓝色条纹。当蓝色条纹标记开始消失时，表示您应该更换无底纸滚轴。



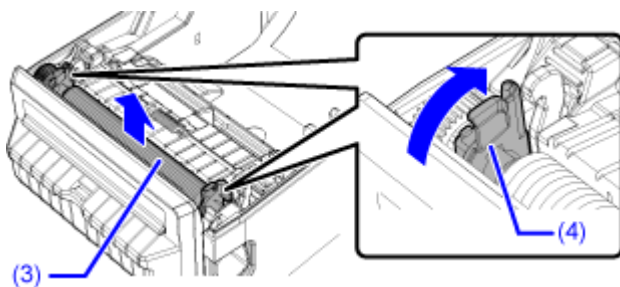
- 这只是一般准则。无底纸滚磨损的情况因使用的介质而异。在任何情况下，当磨损的无底纸滚轴影响产品的打印质量时，请更换它。

1. 确保产品已关闭，并从交流电源插座上拔下电源线。
2. 按下开盖闩锁 (1) 以打开顶盖 (2)。

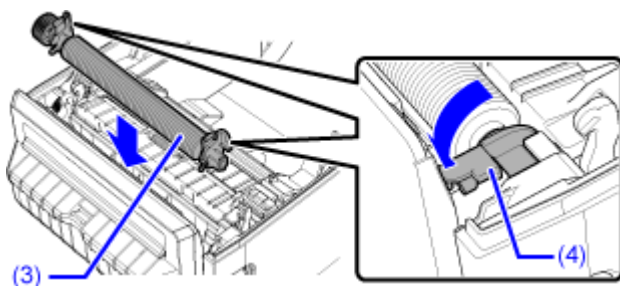


3. 如果已装入介质，请将其取出。

4. 抬起滚轴 (3) 的 2 个杠杆 (4) 以卸下滚轴。



5. 安装新的压纸滚轴 (3) 并向前方降低 2 个杠杆 (4)。



6. 如果您在步骤 3 中取出了介质，请重新装入它。

7. 关闭顶盖。


推动顶盖的两端，然后将其牢牢关闭，直至发出咔嚓声。



- 关闭顶盖时，小心不要夹到手指。

操作 SOS（SATO 在线服务）按需模式的通知屏幕（仅限 SOS 用户）



在 SOS（SATO 在线服务）功能中，将产品信息发送到 SOS 云端进行监控管理。


在 [接口] > [网络] > [服务] > [在线服务] 菜单中将 [SOS 模式] 设置为 [按需] 并且 [定期通知] 设置为 [按需] 时，状态图标和通知屏幕会出现在指定的时间启用。带有产品信息的二维码显示在通知屏幕上。您可以使用平板电脑或智能手机通过专用应用程序扫描二维码，将产品信息发送到 SOS 云。 

以下显示如何操作通知屏幕。屏幕上的按钮根据 [更新屏幕] 中的设置而变化。当

[更新画面] 设置为 [正常] 时




通过点击，显示屏将返回离线屏幕，无需重置定期通知的 QR 码。  状态图标保持不变。 

通过点击，显示的定期通知 QR 码被重置，显示返回到离线屏幕。状态图标变为 。

当 [更新画面] 设置为 [打印] 时



通过点击 ，显示的定期通知 QR 码被重置，显示返回到离线屏幕。

状态图标变为 。

通过点击[打印]，打印定期通知的二维码。



- 二维码也可以从[每日检查]显示。

SOS (SATO 在线服务) 应用程序 (仅限 SOS 用户)

在产品上启用 SOS (SATO 在线服务) 模式时, 在发生错误时或设置为执行定期通知的时间时, 屏幕上会显示 QR 码。使用平板电脑或智能手机扫描二维码, 可以根据二维码中的当前产品信息查看如何清除错误。您还可以通过电话或电子邮件直接从这个专门的应用程序联系您的 SATO 技术支持。

此外, 产品信息可以通过NFC获取并发送到SOS云。

SOS 应用程序允许您检查产品的操作信息、保存和应用克隆以及请求维修。您还可以在 SOS 云中使用资产管理功能。

有关安装和使用 SOS 应用程序的说明, 请参阅 SOS 应用程序用户手册。

 https://www.sato-sos.com/en/support/#sos_use_manual

当你遇到麻烦时

出现错误信息时

错误消息 1001（机器错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：
关闭产品电源。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>产品出现缺陷。</p> <p>对策</p> <p>关闭产品电源，然后再打开。</p>	<p> 打开/关闭产品电源</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1002（程序错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：
关闭产品电源。

原因与对策	参考
<p>原因 内存中发生程序错误。</p> <p>对策 关闭产品电源，然后再打开。</p>	<p> 打开/关闭产品电源</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1003（奇偶校验错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [清除] 或点击 [设置] 以调整设置。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) RS-232C 设置不正确。</p> <p>对策 (一) 重新设置产品的接口设置。</p>	<p> RS-232C</p>
<p>原因 (2) RS-232C 电缆未正确连接。</p> <p>对策 (2) 关闭产品电源，正确连接 RS-232C 电缆，然后重新打开产品电源。</p>	<p>打开/关闭产品电源</p> <p> RS-232C 接口连接（可选）</p> <p></p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1004（溢出错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [清除] 或点击 [设置] 以调整设置。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) RS-232C 设置不正确。</p> <p>对策 (一) 重新设置产品的接口设置。</p>	<p> RS-232C</p>
<p>原因 (2) RS-232C 电缆未正确连接。</p> <p>对策 (2) 关闭产品电源，正确连接 RS-232C 电缆，然后重新打开产品电源。</p>	<p>打开/关闭产品电源</p> <p> RS-232C 接口连接（可选）</p> <p></p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1005（帧错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [清除] 或点击 [设置] 以调整设置。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) RS-232C 设置不正确。</p> <p>对策 (一) 重新设置产品的接口设置。</p>	<p> RS-232C</p>
<p>原因 (2) RS-232C 电缆未正确连接。</p> <p>对策 (2) 关闭产品电源，正确连接 RS-232C 电缆，然后重新打开产品电源。</p>	<p>打开/关闭产品电源</p> <p> RS-232C 接口连接（可选）</p> <p></p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1006 (缓冲区溢出)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [清除] 或点击 [设置] 以调整设置。

原因与对策	参考
<p>原因 (1)</p> <p>从主机接收到的数据大小超过了接收缓冲区的大小。</p> <p>对策 (一)</p> <p>更改主机上的设置，以便无法发送超过接收缓冲区大小的数据。</p>	-
<p>原因 (2)</p> <p>产品与主机的接口设置不正确。</p> <p>对策 (2)</p> <p>重新设置产品和主机的接口设置。</p> <p>有关打印机驱动程序设置，请参阅打印机驱动程序手册。</p>	<p> RS-232C</p> <p> 转到您当地的 SATO 网站</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1007 (机盖打开)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

关闭顶盖。

原因与对策

原因 (1)

顶盖打开。

对策 (一)

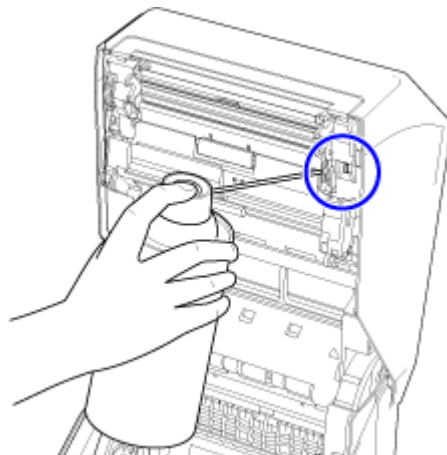
关闭顶盖，使其在锁定时发出咔嚓声。

原因 (2)

用于检测顶盖打开/关闭状态的传感器出现故障。

对策 (2)

使用空气除尘器清洁传感器。



如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。



[遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1008 (缺纸)


当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开顶盖并装入介质或点击 [清除]。

原因与对策	参考
原因 (1) 未加载介质。 对策 (一) 装入介质。	 加载介质
原因 (2) 介质未正确装入。 对策 (2) 正确装入介质。	 加载介质
原因 (3) 介质传感器水平设置不正确。 对策 (3) 调整介质传感器水平。	 校准
原因 (4) 介质卡住了。	 加载介质

原因与对策	参考
<p>对策 (4)</p> <p>取出卡住的介质。</p> <p>介质加载、介质路径、产品内部各部分操作请参考视频。</p>	
<p>原因 (5)</p> <p>介质传感器工作不正常。</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ 介质传感器脏了，或者上面贴有标签 ◦ ◦ 介质传感器灵敏度差。 <p>对策 (5)</p> <p>清洁介质传感器。</p>	<p> 清洁产品内部</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1009（色带末端）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开顶盖并装入色带或点击 [清除]。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 色带未装入。</p> <p>对策 (一) 装入色带。</p>	<p> 装入色带（仅限热转印）</p>
<p>原因 (2) 色带未正确装入。</p> <p>对策 (2) 正确装入色带和介质。</p>	<p>装入色带（仅限热转印） 装入介质</p> <p></p> <p></p>
<p>原因 (3) 没有丝带。</p> <p>对策 (3) 清洁色带的路线并进行调整。</p>	<p>清洁产品内部</p> <p></p>
<p>原因 (4) 色带传感器工作不正常。</p> <ul style="list-style-type: none"> 色带传感器脏了。 色带传感器灵敏度差。 	<p>打开/关闭产品电源</p> <p></p>

原因与对策	参考
对策 (4) 再次打开产品电源。	

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到困难时的联系信息](#)

错误消息 1010 (介质错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开和关闭顶盖或点击 [清除]。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 打印数据的介质尺寸与实际介质尺寸不同。</p> <p>对策 (一) 再次检查打印数据的介质尺寸和实际介质尺寸。 如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	-
<p>原因 (2) 打印数据的介质尺寸比实际介质尺寸长。对策 (2) 检查打印数据。 如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	-
<p>原因 (3) 由于传感器水平不正确，介质被送入更远的距离。</p>	 校准

原因与对策	参考
<p>对策 (3)</p> <p>调整介质传感器水平。</p> <p>如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	



- 当 [打印] 菜单下 [高级] 中的 [检查介质尺寸] 设置为 [启用] 时，会出现介质错误。



[检查介质尺寸](#)

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。



[遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1012（头部错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

关闭产品电源，或点击 [SETTINGS] 更改打印头检查条件。

[打印头检测](#)

长按 [CLEAR] 按钮直到变成完全蓝色，将产品切换到离线模式并暂时禁用头部检查，直到产品断电。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>打印头磨损或损坏。</p> <p>对策</p> <p>更换打印头。</p>	<p> 更换打印头</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 关于打印头错误后的标签输出，请使用您自己的条码扫描器读取和检查打印的条码。

错误消息 1013 (USB 读/写错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：
轻按[清除]。

原因与对策
<p>原因 (1) USB 存储器在写入时断开连接。</p> <p>对策 (一) 连接 USB 存储器。</p>
<p>原因 (2) USB 存储器中的复制区域不足。</p> <p>对策 (2) 确保 USB 存储器有足够的复制区域。</p>
<p>原因 (3) 写入 USB 存储器失败。</p> <p>对策 (3) 更换 USB 存储器。</p>
<p>原因 (4) USB 存储器未格式化。</p> <p>对策 (4) 将 USB 存储器格式化为 FAT32 格式。</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。



[遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1014 (USB 存储器已满)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

插入有足够可用空间的 USB 存储器，或轻按[清除]。

原因与对策

原因

USB 存储器中的空间不足。

对策

从 USB 存储器中删除不需要的数据或插入有足够空间的 USB 存储器。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1015（切刀错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：
轻按[切刀操作]。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 切纸器中出现介质卡纸。</p> <p>对策 (一) 从切刀中取出卡住的介质。 介质加载、介质路径、产品内部各部分操作请参考视频。</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none">取出介质时，请小心不要弄伤切刀刀片。 <p> 如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	<p> 装入介质卷筒（安装了选购的切刀装置时）</p>
<p>原因 (2) 切刀刀片没有返回到指定位置。</p>	-

原因与对策	参考
<p>对策 (2)</p> <p>点击 [CUTTER ACTION] 将切刀刀片移回指定位置。</p> <p>如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1017 (SBPL 命令错误)


当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按 [取消]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>打印数据中的命令或参数不正确。</p> <p>有关错误的详细信息，请检查“Caaa: <bb> : cc”在错误消息详细信息屏幕上。</p>  <ul style="list-style-type: none">◦ caaa: 错误发生的位置◦ <bb>: 错误命令名称◦ cc: 错误内容 <p>对策</p> <p>检查打印数据。</p> <p>如果错误仍未解决，请重新打开产品电源。</p>	<p> 如何查看命令错误信息</p> <p>显示错误</p>

原因与对策	参考
 <ul style="list-style-type: none"> 当 [Applications] 菜单下 [SBPL] 中的 [Show Error] 设置为 [Enabled] 时，会出现命令错误。 	

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。



如何查看命令错误信息

- 错误发生的位置**

命令错误信息中的“Caaa”显示了命令错误的位置。
 <A>“aaa”中显示了来自起始代码命令的 ESC 命令的数量。
 注意启动码<A>命令不包含在ESC命令的数量中，最多可以显示999个。当水平打印位置检测到命令错误时<H>命令。

```
-----: [ESC]A C001:
[ESC]V100 C002:
[ESC]H99999 C003:
[ESC]L0202 C004:
[ESC]M, ABCDEF
C005: [ESC]Q1 C006:
[ESC]Z
```

在这种情况下，C002 是错误的位置。

- 错误命令名称**

命令名称显示在“<bb>”。在命令名称中检测到错误。

- 一字节的命令名称左对齐

- 错误描述**

命令错误的原因出现在错误消息中的“cc”中（“Caaa: <bb> :cc”）。

说明（“抄送”）	原因
命令无效	分析不正确的命令。
无效的参数	接收到不正确的参数。
命令表读取错误	无法读取命令表。
无效的图形数据/自定义设计的数据	分析不正确的图形和定制设计的数据。

说明 (“抄送”)	原因
无效注册区域	<ul style="list-style-type: none"> 指定的存储区（卡槽）不合适。 试图写入写保护的介质。
这个号码已经注册了。	注册命令指定的号码已被占用。
超过注册区域限制	超出注册区域。（内存已满）
数据未注册	未注册表单覆盖等数据。
打印位置超出可打印区域	指定的打印开始位置在可打印区域之外。
条形码图像超出可打印区域	打印图像超出可打印区域。（仅条形码）
PDF417 指定不正确	PDF417 规范中有错误。
生成二维码时出错	生成二维码时出现错误。

错误消息 1019 (RFID 系统错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：
关闭产品电源。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) RFID 模块运行不正常。</p> <p>对策 (一) 需要维修或更换 RFID 模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>
<p>原因 (2) SATO RF Analyze (SRA) 板的设置不正确。</p> <p>对策 (2) SRA 板的设置需要更改。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p>遇到困难时的联系信息</p> <p></p>

错误消息 1020 (日历错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [设置] 更改日历设置，或点击 [清除]，或关闭产品电源。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 日历的日期和时间不正确。</p> <p>对策 (一) 再次设置日历。</p>	<p> 区域</p>
<p>原因 (2) 日历电池电量不足。</p> <p>对策 (2) 需要更换日历电池。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到麻烦时的联系信息</p>

错误消息 1021（密件抄送检查错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[取消] 或 [打印]。

原因与对策
<p>原因</p> <p>传输数据（一项）的 BCC 代码不正确。</p> <p>对策</p> <p>检查传输的数据和接口设置。</p> <ul style="list-style-type: none">◦ [PRINT]：从发生 BCC 错误的打印数据继续打印。◦ [取消]：取消发生密件抄送错误的打印数据并从下一项继续打印。◦ 发送 SUB 命令：清除 BCC 错误并从它停止的地方继续打印。◦ 发送 CAN 命令：取消发生 BCC 错误的打印数据并从下一项继续打印。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1022 (打印头过热)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

停止产品运行，让温度降低。

原因与对策
原因 产品的温度已超过其公差值。
对策 停止产品运行，让温度降低。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)


错误消息 1023 (NTP 错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [清除]，或点击 [设置] 更改时间服务器的连接设置。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>无法连接到时间服务器并设置日期和时间。</p> <p>对策</p> <ul style="list-style-type: none">◦ 确认时间服务器地址正确。◦ 确认有到时间服务器的连接。◦ 如果连接了 RTC 套件，则可以手动设置日期和时间，并在没有 NTP 功能的情况下恢复操作。	<p> 时间服务器 IP 区域</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 #1024 (打印头密度已更改)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

检查出现在屏幕上的消息。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 未安装打印头。</p> <p>对策 (一) 安装打印头。</p>	<p> 更换打印头</p>
<p>原因 (2) 安装了具有不同分辨率的新打印头。</p> <p>对策 (2) 安装与旧打印头分辨率相同的打印头。</p>	<p> 更换打印头</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1028 (未找到间隙)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开和关闭顶盖或点击 [清除]。

原因与对策	参考
原因 (1) 曲折的介质。 对策 (一) 正确装入介质。	 加载介质
原因 (2) 标签贴在介质传感器上。 对策 (2) 清洁介质传感器。	 清洁产品内部
原因 (3) 介质传感器类型不正确。 对策 (3) 设置与您使用的介质兼容的介质传感器类型。	 介质传感器类型
原因 (4) 介质传感器水平不正确。	 校准

原因与对策	参考
对策 (4) 调整介质传感器水平。	

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1035 (未找到黑标)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开和关闭顶盖或点击 [清除]。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 曲折的介质。</p> <p>对策 (一) 正确装入介质。</p>	 加载介质
<p>原因 (2) 标签贴在介质传感器上。</p> <p>对策 (2) 清洁介质传感器。</p>	 清洁产品内部
<p>原因 (3) 介质传感器类型不正确。</p> <p>对策 (3) 设置与您使用的介质兼容的介质传感器类型。</p>	 介质传感器类型
<p>原因 (4) 介质传感器水平不正确。</p>	 校准

原因与对策	参考
对策 (4) 调整介质传感器水平。	

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到困难时的联系信息](#)

错误消息 1046 (EAP 身份验证错误 (EAP 失败))

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [设置] 更改 Wi-Fi 设置或点击 [清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>EAP 身份验证失败。</p> <p>对策</p> <p>使用正确的 Wi-Fi 设置。</p>	<p> EAP 会议</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)



错误消息 1047 (EAP 身份验证错误 (EAP 超时))

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>EAP 身份验证失败。</p> <hr/> <p> • 当使用 EAP 身份验证服务器的身份验证超时会发生此错误。如果未建立与接入点的连接，则不会发生此错误。</p> <p>对策</p> <p>使用正确的接入点 (AP) 和身份验证服务器设置。</p>	<p> EAP 会议</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1050（蓝牙错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [SETTINGS] 更改蓝牙设置或点击 [CLEAR]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>蓝牙模块有缺陷。</p> <p>对策</p> <p>需要维修蓝牙模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到麻烦时的联系信息</p>

错误消息 1058 (CRC 校验错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

点击 [设置] 更改 CRC 校验设置或点击 [取消] 或 [打印]。

原因与对策

原因

- CRC 尚未添加到数据中。
- CRC 不匹配。

对策

检查传输的数据和接口设置。

- [打印]：从发生 CRC 错误的打印数据继续打印。
- [取消]：取消发生 CRC 错误的打印数据并从下一项继续打印。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1066 (卡纸)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开顶盖并重新装入介质。

原因与对策	参考
<p>原因 (1) 介质卡住了。</p> <p>对策 (一) 取出卡住的介质。 介质加载、介质路径、产品内部各部分操作请参考视频。</p>	<p> 加载介质</p>
<p>原因 (2) 介质未正确装入。</p> <p>对策 (2) 正确装入介质。装入介质，使其前缘比切刀刀片更靠前。</p>	<p> 装入介质卷筒 (安装可选的无底纸切刀装置时)</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1068 (WLAN 错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>无线 LAN 模块损坏。</p> <p>对策</p> <p>需要更换无线 LAN 模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>

错误消息 1073（未检测到 RFID）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按 [取消]。

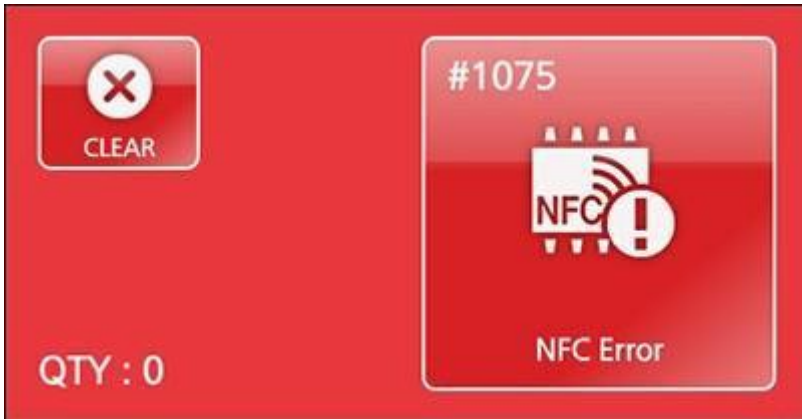
原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>在启用 [RFID 未检测到警告] 时，为 RFID 标签传输了没有 RFID 命令的打印作业。</p> <p>对策</p> <ul style="list-style-type: none">向打印作业添加 RFID 问题命令。禁用 [RFID 未检测到警告]。更换为普通介质。	<p> RFID 未检测到警告</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1075 (NFC 错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>NFC 模块工作不正常。</p> <p>对策</p> <p>需要更换 NFC 模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>

错误消息 1076 (NFC 中的无效命令)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策
<p>原因</p> <p>发生命令错误且设置未正确保存。</p> <p>对策</p> <p>检查命令。</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1099（配置警告）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>以不适当的方式切断了电源，例如在通电时拔掉了电源线。</p> <p>对策</p> <ul style="list-style-type: none">◦ 正确关闭产品电源。◦ 在设置菜单中重置产品。	<p> 关闭产品电源 设置菜单</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1111 (防止标签浪费错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

打开顶盖，装入介质使前缘与介质排出口对齐，然后关闭顶盖。

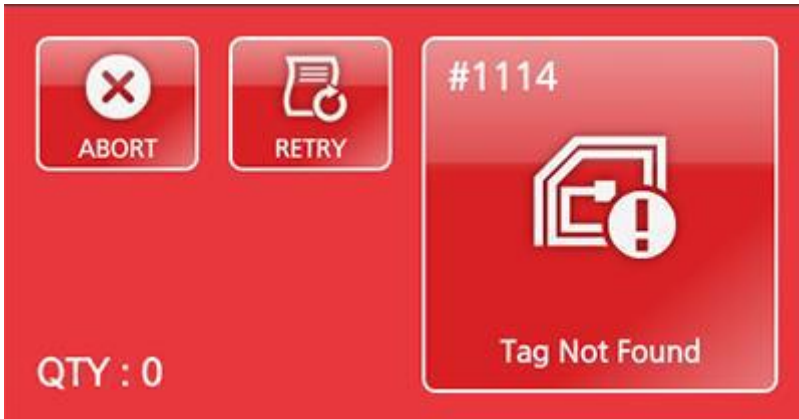
原因与对策	参考
<p>原因 (1) 装入介质的位置不正确。</p> <p>对策 (一) 装入介质，使前缘与介质排出口对齐。</p>	 关于标签浪费防止功能
<p>原因 (2) 未正确检测介质。</p> <p>对策 (2) 使用 [自动校准] 调整介质传感器水平。</p>	 自动校准

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1114（未找到标记）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>未找到标签，或无法读取标签。</p> <p>对策</p> <p>确认嵌体并检查产品和天线设置。</p>	<p>RFID 设置（仅限 RFID 型号）</p> <p>射频识别</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到困难时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1115（写入标签错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>写入嵌体失败。</p> <p>对策</p> <p>确认嵌体并检查产品和天线设置。</p>	<p>RFID 设置（仅限 RFID 型号）</p> <p>射频识别</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

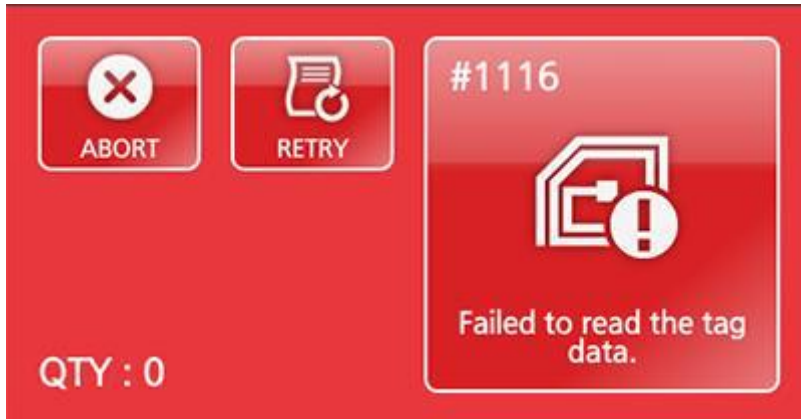
[遇到困难时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 #1116 (无法读取标签数据)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。




要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。


[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>使用标签数据打印读取标签失败<TU>命令。</p> <p>对策</p> <ul style="list-style-type: none">确认嵌体并检查产品和天线设置。确认未指定超过嵌体体积的地址。	<p>RFID 设置 (仅限 RFID 型号)</p> <p>射频识别</p> <p></p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)

-  您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1117（写入标签错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策
<p>ISO/IEC 15693, FeliCa only 原因</p> <p>(1)</p> <p>试图写入一个写锁定的嵌体。</p> <p>对策（一）</p> <p>使用未锁定的标签。</p>
<p>ISO/IEC 15693, FeliCa only 原因</p> <p>(2)</p> <p>试图写入无法写入的地址。</p> <p>对策 (2)</p> <p>使用未锁定的标签。</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1118（写入/读取值不一致）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>除了 FeliCa 原因 (1) 写入值和读取值不匹配。</p> <p>对策 (一) 确认嵌体并检查产品和天线设置。</p>	<p>RFID 设置 (仅限 RFID 型号)</p> <p>射频识别</p> <p></p>
<p>FeliCa 唯一的原因 (2) 写入值和读取值不匹配。一个大于原始数据的值被写入减法寄存器。</p> <p>对策 (2) 将适当的值写入减法寄存器。</p>	-

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

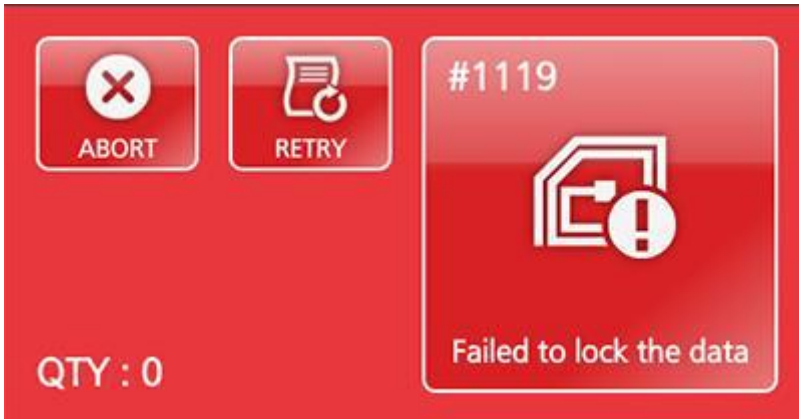
[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1119（无法锁定数据）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [\[取消\]](#)。

原因与对策
原因 无法锁定嵌体。
对策 检查嵌体。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1120（读取了错误的标记 UID）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策
仅 ISO/IEC 15693、ISO/IEC 14443 A 型
原因 读取指定标签以外的标签的 UID。
对策 检查您使用的标签是否是指定类型的标签。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1121（检测到多个标签）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>除了 FeliCa 原因 (1) 同时捕获多个嵌体。</p> <p>对策 (一) 确认嵌体并检查产品和天线设置。</p>	<p>RFID 设置 (仅限 RFID 型号)</p> <p>射频识别</p> <p></p>
<p>FeliCa 唯一的原因 (2) 进程之间捕获的卡的 ID 不相同 (试图写入非预期的卡)。</p> <p>对策 (2) 确认嵌体并检查产品和天线设置。</p>	<p> RFID 设置 (仅限 RFID 型号)</p> <p>射频识别</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1122 (EPC 不匹配)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策
仅 UHF
原因
在一系列过程中检测到不一致的不同 EPC。
对策
检查标签。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1123（写入标签错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [\[取消\]](#)。

原因与对策	参考
<p>仅 UHF</p> <p>原因 (1)</p> <p>试图写入被写锁定的嵌体或写入了超过 64 位 EPC 的嵌体。</p> <p>对策 (一)</p> <p>使用未锁定的标签。</p>	-
<p>仅 UHF</p> <p>原因 (2)</p> <p>尝试在写入功率低时写入嵌体。</p> <p>对策 (2)</p> <p>调整[写入功率]/[读取功率]。</p>	<p> 写入功率</p> <p> 读取功率</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1124（标签类型错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策
仅 ISO/IEC 15693、ISO/IEC 14443 A 型
原因 指定了错误的标签类型。
对策 检查标签类型，并指定正确的标签类型。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1125（内部错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策
ISO/IEC 15693, ISO/IEC 14443 Type A, FeliCa only 获取ID失败。 对策 无线电波条件需要改善。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1126 (电量不足)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策	参考
<p>仅 UHF</p> <p>原因</p> <p>【RSSI Filter】功能开启，inlay 的RSSI 值低于【Threshold Value】中设置的值。</p> <p>对策</p> <ul style="list-style-type: none">检查标签。或者，检查 [阈值] 设置。调整[写入功率]/[读取功率]。	<p>阈值写入功率读</p> <p>读取功率</p>

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。

错误消息 1127（自动克隆错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[SETTINGS] 禁用自动克隆功能，或执行 USB 格式化。或者，点击 [清除]。

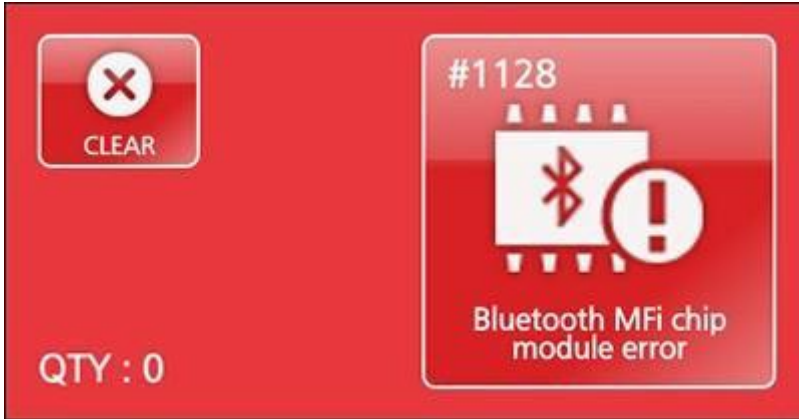
原因与对策	参考
<p>原因 (1) USB 存储器未插入。</p> <p>对策 (一) 将 USB 存储器插入产品内部的 USB 连接器（A 型）。</p>	-
<p>原因 (2) USB 存储器未格式化。</p> <p>对策 (2) 在 [Format USB drive] 菜单中，格式化 USB 存储器。</p>	 格式化 U 盘
<p>原因 (3) USB 存储器未被正确识别。</p> <p>对策 (3) 更换 USB 存储器。</p>	-

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

 [遇到麻烦时的联系信息](#)

错误消息 1128（蓝牙 MFi 芯片模块错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>蓝牙模块中的MFi芯片损坏。</p> <p>对策</p> <p>需要更换蓝牙模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>

错误消息 1131（超出地址错误）

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[重试]，然后执行[重试模式]中设置的重试/释放操作，或轻按[中止]。

[重试模式](#)

要取消整个打印作业，打开和关闭顶盖将产品切换到离线模式，然后点击 [取消]。

原因与对策

仅 ISO/IEC 15693 原因

- 试图将数据写入超出地址范围的内存。
- 应该写入数据的内存块地址中不存在内存。

对策

- 检查地址大小是否超过最大嵌体容量。
- 检查数据大小。

如果错误无法解决，请联系您的 SATO 技术支持。

[遇到麻烦时的联系信息](#)



- 您不能使用导致 RFID 标签错误的 RFID 标签。错误消息会打印在导致错误的 RFID 标签上。


错误消息 1132 (RTC 模块错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按 [清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>RTC 模块或产品的 RTC 模块的连接端口损坏。</p> <p>对策</p> <p>RTC 模块或产品的某些部分需要更换。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>


错误消息 1133 (SRA 电机单元错误)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



要清除错误：

轻按[清除]。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>SATO 射频分析 (SRA) 电机装置运行不正常。</p> <p>对策</p> <p>需要更换 RFID 模块。请联系您的 SATO 技术支持。</p>	<p> 遇到困难时的联系信息</p>

错误消息 1134 (RFID 模块过热)

当产品出现错误时，屏幕上会显示错误消息。点击错误编号按钮以显示详细信息屏幕。 检查原因和对策，然后采取适当的措施。



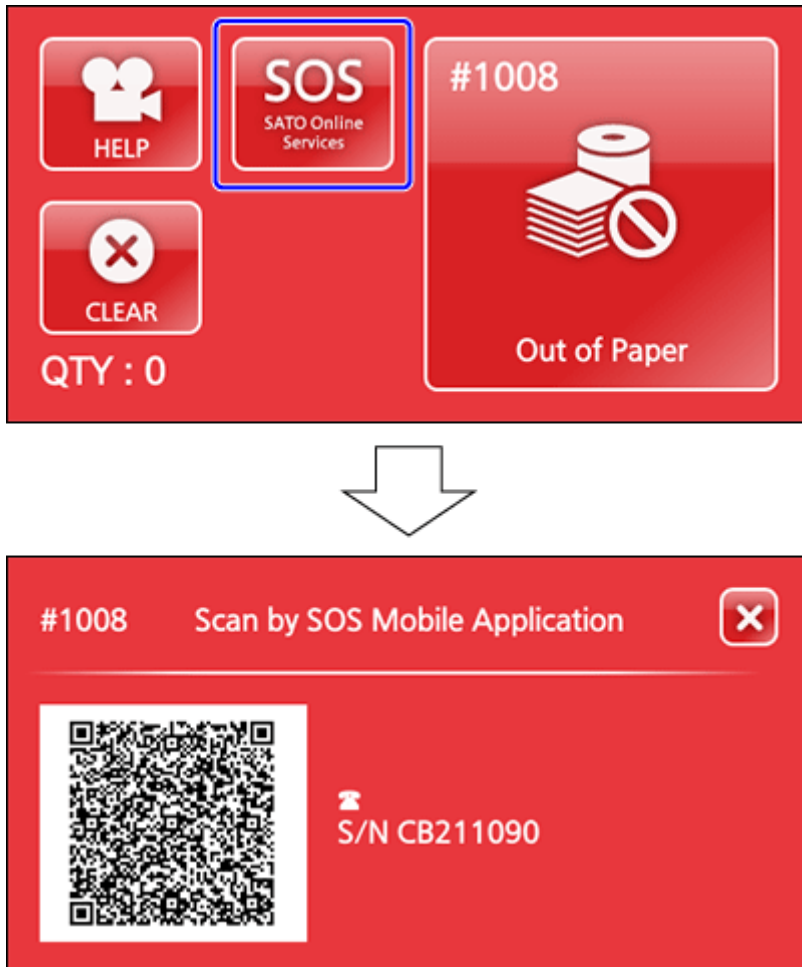
要清除错误：

停止产品运行 15 分钟，让温度降低。

原因与对策	参考
<p>原因</p> <p>RFID 模块的温度已超过其容许值。</p> <p>对策</p> <p>停止产品运行 15 分钟，让温度降低。</p>	<p> 遇到麻烦时的联系信息</p>

启用 SOS (SATO 在线服务) 时出现的错误消息和操作步骤 (仅限 SOS 用户)

启用 SOS 时，错误消息中会出现 SOS (SATO 在线服务) 图标。如果您点击 SOS 图标，则会出现一个包含错误信息和联系电话号码的二维码。



使用平板设备或智能手机扫描产品上的 QR 码或 NFC 标记后，会出现 SOS 专用应用程序的菜单。扫描需要专门的应用程序。

遇到麻烦时的联系信息

联系我们

访问以下网站，向我们发送您的问题或意见。<https://www.sato->

 [global.com/contact/](https://www.sato-global.com/contact/)

产品规格

硬件

尺寸和重量

物品	描述
外形尺寸	178 毫米 (7.01 英寸) (宽) x 238 毫米 (9.37 英寸) (深) x 214 毫米 (8.43 英寸) (高) (包括支脚/不包括突出部分)
重量	直接热模型 约 3.3 千克 (7.28 磅) (不包括介质和选件) 组合直接热/热传递模型 约 3.4 千克 (7.50 磅) (不包括介质和选件) RFID 模型 (组合直接热/热转移) 约 3.6 千克 (7.94 磅) (不包括介质和选件)

电源供应

物品	描述
输入电压	交流 100 - 240 伏
输出电压	直流 24 V \pm 5.0% 2.7 A
频率	50 // 60赫兹
能量消耗	输入电压条件: AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz 高峰期 155 VA/95 W (交流 100 V, 打印率 30%) 187 VA/88 W (交流 240 V, 打印率 30%) 支持 18 VA/8 瓦 (交流 100 伏) 24 VA/8 瓦 (交流 240 伏)

加工

物品	描述
闪存盘	4 国标
动态随机存取存储器	1 国标

物品	描述
用户注册区	最大 1 GB
接收缓冲区	缓冲区已满 2.95 MB 缓冲区接近满 出现次数：2 MB，发布次数：1 MB

手术

物品	描述
液晶显示器	TFT彩色4.3英寸
引领	地位 蓝红
显示语言	英语/德语/法语/西班牙语/意大利语/葡萄牙语/巴西葡萄牙语/捷克语/丹麦语/荷兰语/芬兰语/希腊语/匈牙利语/挪威语/波兰语/罗马尼亚语/俄语/斯洛伐克语/瑞典语/土耳其语/中文（简体）/中文（繁体） / 韩文 / 日文 / 阿拉伯文 / 泰文 / 越南文 / 波斯文 / 印度尼西亚文 / 印地文 / 保加利亚文

环境条件

物品	描述
工作温度	无衬纸切刀模式以外 0 到 40 °C (32 到 104 °F) 无底纸切刀模式 5 至 35 °C (41 至 95 °F)
储存温度（不含供货产品）	-10 至 60 °C (14 至 140 °F)
工作湿度	无衬纸切刀模式以外 30 至 80% RH（非冷凝） 无底纸切刀模式 30 至 75% RH（非冷凝）
储存湿度（不含供货产品）	15 至 90% RH（非冷凝）

打印

物品	描述
打印方式	直热式、组合式直热/热转印
打印速度	<p>203dpi 2 至 8 英寸/秒 (50.8 至 203.2 毫米/秒)</p> <p>305dpi 2 至 6 英寸/秒 (50.8 至 152.4 毫米/秒)</p> <p>无底纸切刀模式 2 至 4 英寸/秒 (50.8 至 101.6 毫米/秒)</p>
分辨率 (打印头密度)	<ul style="list-style-type: none"> • 203 dpi (8 点/毫米) • 305 dpi (12 点/毫米)
不可打印区域	<p>节距方向 (不包括班轮)</p> <p>最佳 1.5 毫米 (0.06 英寸) 无底纸标签: 5 毫米 (0.20 英寸)</p> <p>底部 1.5 毫米 (0.06 英寸)</p> <p>宽度方向 (不包括底纸)</p> <p>剩下 1.5 毫米 (0.06 英寸)</p> <p>正确的 1.5 毫米 (0.06 英寸)</p>
可打印区域	<p>203dpi 长 2,500 毫米 (98.43 英寸) x 宽 104 毫米 (4.09 英寸)</p> <p>305dpi 长 1,500 毫米 (59.06 英寸) x 宽 104 毫米 (4.09 英寸)</p>
打印结束位置	<p>203 dpi (1 点 = 0.125 毫米 (0.0049 英寸)) 0 到 20,000 点 (2,500 毫米 (98.43 英寸))</p> <p>305 dpi (1 点 = 0.083 毫米 (0.0033 英寸)) 0 到 18,000 点 (1,500 毫米 (59.06 英寸))</p>
打印深度	<p>暗度 1 到 10</p>

物品	描述
	黑暗范围 A

传感器

物品	描述
I-mark（反光）	可调（自动和手动）
间隙（透射）	可调（自动和手动）
标签顶部传感器 （透射式）	可调（仅限自动）
头部打开/盖子打开（透射式）	固定的
纸尽传感器	用 I-mark 传感器或间隙传感器检测
碳带末端/碳带近末端（透射式）	固定的
无衬里（反光）	固定的 <ul style="list-style-type: none"> 如果安装了可选的无底纸切刀装置。
分配器（反射）	固定的 <ul style="list-style-type: none"> 如果安装了可选的分配器单元。



- 规格如有更改，恕不另行通知。

接口

支持的接口

对于与主机的数据通信，产品支持以下接口。

标准（内置）

- USB 接口（B 型）
- LAN 接口（以太网）
- NFC接口

选项

- RS-232C 接口（DB 9 针，母头）
- 无线局域网接口
- 蓝牙接口

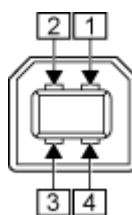


- 您可以通过【设置】菜单中的【接口】、【蓝牙】或【WiFi】设置产品的接口设置。

USB接口

此接口符合 USB 2.0 标准。使用前请在电脑上安装USB驱动程序。

基本规格	
连接器	USB B 型连接器
协议	<ul style="list-style-type: none"> • 状态 4 • 状态5
电源供应	BUS 通过电缆供电



引脚分配	
密码	描述
1	总线
2	-数据
3	+数据
4	地线

电缆规格	
电缆连接器	USB B 型连接器
电缆长度	5 m (16.4 英尺) 或更小



- 规格如有更改，恕不另行通知。

NFC接口

此接口符合 NFC Forum Type 2 Tag。



- 规格如有更改，恕不另行通知。

局域网接口

基本规格	
连接器	RJ-45 插座
协议	<ul style="list-style-type: none"> • 状态 3 • 状态 4 • 状态5
IP地址	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6
子网掩码/前缀长度	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6
网关地址	<ul style="list-style-type: none"> • IPv4 • IPv6

电缆规格	
电缆	10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T 5 类或更好
电缆长度	100 m (328 英尺) 或更短

软件规格	
支持的协议	TCP/IP
网络层	<ul style="list-style-type: none"> • 知识产权 • ICMP
会话层	<ul style="list-style-type: none"> • TCP • UDP
应用层	<ul style="list-style-type: none"> • LPR • FTP • DHCP • HTTP/HTTPS • 网络管理协议 • NTP



- 规格如有更改，恕不另行通知。

蓝牙接口

此接口符合蓝牙 4.1 标准。


基本规格	
信号电平	2级
通讯距离	10 m (32.8 英尺)
轮廓	<ul style="list-style-type: none">• 串行端口配置文件 (SPP)• 人机接口设备配置文件 (HID)• 耳机配置文件 (HSP)• 免提配置文件 (HFP)
安全级别	<ul style="list-style-type: none">• None• 2-1 级• 2-2级• 3级• 4级
PIN码	由 ASCII 码组成的 4 到 16 个字符 (20H、21H、23H 到 7EH)
断开连接超时 (LMP 层)	60 seconds

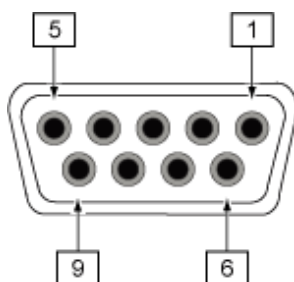


- 规格如有更改，恕不另行通知。

RS-232C 接口

该接口符合 RS-232C 标准。

基本规格	
异步 ASCII	半双工通讯 双向通讯
数据传输率	2400, 4800, 4800、9600、19200、38400、57600、115200 bps
传输形式	开始, b1, b2, b3, b4, b5, b6, b7, b8, 停止  如果使用 7 位导向, “b8”将被省略。
数据长度	7 或 8 位 (选择)
停止位	1 或 2 位 (选择)
奇偶校验位	奇数、偶数、无 (已选择)
使用的代码	ASCII 字符代码 7 位 图形 8 位
控制代码	STX (02H)、ETX (03H)、ACK (06H)、NAK (15H)
连接器	DB-9 母或同等
信号电平	高 = +5 至 +12 V, 低 = -5 至 -12 V
协议	<ul style="list-style-type: none"> 就绪/忙碌 多路 XON/XOFF 多重 状态 3 状态 4 状态5



连接器引脚规格		
密码	输入/输出	描述
1	-	数据载波检测
2	输入	接收数据
3	输出	传输数据
4	输出	数据终端就绪
5	参考	信号地
6	输入	数据集就绪
7	输出	请求发送
8	输入	清除发送
9	-	未连接

电缆规格	
电缆连接器	DB-9 公或同等
电缆长度	5 m (16.4 英尺) 或更小



- 使用 READY/BUSY 控件时，在从主机发送数据之前，请确保产品处于开机模式。
- 对于 XON/XOFF、STATUS3、STATUS4 或 STATUS5 等通信协议，当接收到的数据超过接收缓冲区大小 (2.95 MB) 时，将发生接收缓冲区已满错误。发送数据时，请监控产品的状态，并保持发送的数据大小小于 2.95 MB。
- <A>当接收到起始代码命令后发生错误时，检测到奇偶校验错误。
- 规格如有更改，恕不另行通知。

无线局域网接口

该接口符合 IEEE802.11a/b/g/n/ac 标准。



- 在医疗设备和设施附近使用无线 LAN 之前，请咨询您的系统管理员。

基本规格	
协议	<ul style="list-style-type: none"> 状态 3 状态 4 状态5
IP地址	<ul style="list-style-type: none"> IPv4 IPv6
子网掩码/前缀长度	<ul style="list-style-type: none"> IPv4 IPv6
网关地址	<ul style="list-style-type: none"> IPv4 IPv6
数据传输方式	<p>802.11a 最大 54 Mbps</p> <p>802.11n 最大 135 Mbps</p> <p>802.11b 最大 11 Mbps</p> <p>802.11g 最大 54 Mbps</p> <p>802.11 交流电 最大 433.3 Mbps</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> 这些是基于无线 LAN  规范的理论值，并不是实际的数据传输速度。
频带	<ul style="list-style-type: none"> 2.4 GHz (2.412 至 2.472 GHz) 5 GHz (5.180 至 5.825 GHz)
通信频道	您可以设置的频道数量因您使用产品的地区而异。
SSID	任何字母数字字符或符号 (最多 32 个)

基本规格	
验证	<ul style="list-style-type: none"> • 开放系统 • 共享密钥 • WPA/WPA2 • 使用 802.1x (EAP-TLS、LEAP、EAP-TTLS、EAP-PEAP、EAP-FAST 协议) 执行 RADIUS 服务器身份验证
加密	<ul style="list-style-type: none"> • None • WEP (64 位/128 位) • TKIP (WPA-PSK、WPA-802.1x) • AES (WPA2-PSK、WPA2-802.1x)
通讯方式	<ul style="list-style-type: none"> • 基础设施 • 特设

软件规格	
支持的协议	TCP/IP
网络层	<ul style="list-style-type: none"> • 知识产权 • ICMP
会话层	<ul style="list-style-type: none"> • TCP • UDP
应用层	<ul style="list-style-type: none"> • LPR • FTP • HTTP/HTTPS • 网络管理协议 • DHCP • NTP



- 规格如有更改，恕不另行通知。

打印机语言

- SBPL
- SZPL
- SDPL
- SIPL
- STCL
- SEPL



- RFID 命令只能与 SBPL 和 SZPL 一起使用。

标准

物品	描述
环境标准	符合 RoHS 指令
节能	<ul style="list-style-type: none">所使用的适配器符合 ErP 指令的 VI 级效率标准。



- 规格如有更改，恕不另行通知。

可用标签



- 使用我们指定的供应产品。

类型

- 介质卷（面朝内卷绕/面朝外卷绕）
- 折叠介质
- 腕带卷（面朝外）RFID 型号：
- 介质卷（面朝外）
- 折叠介质

尺寸（标签类型）

- 连续的

物品	描述
介质长度	7 至 397 毫米 (0.28" 至 15.63") RFID 标签: 25 至 397 毫米 (0.98" 至 15.63")
介质长度 (带底纸)	10 至 400 毫米 (0.39" 至 15.75") RFID 标签: 28 至 400 毫米 (1.10" 至 15.75")
介质宽度	22 至 115 毫米 (0.87" 至 4.53")
介质宽度 (带底纸)	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")



- 以上介质长度和宽度适用于模切标签。对于不带衬里标签的介质，请参阅“带底纸”值。

- 撕纸

物品	描述
介质长度	22 至 397 毫米 (0.87" 至 15.63") RFID 标签: 25 至 397 毫米 (0.98" 至 15.63")
介质长度 (带底纸)	25 至 400 毫米 (0.98" 至 15.75") RFID 标签: 28 至 400 毫米 (1.10" 至 15.75")
介质宽度	22 至 115 毫米 (0.87" 至 4.53")
介质宽度 (带底纸)	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")



• 以上介质长度和宽度适用于模切标签。对于不带衬里标签的介质，请参阅“带衬里”值。

- 撕纸（安装切纸器时）

物品	描述
介质长度	32 至 397 毫米 (1.26" 至 15.63") RFID 标签: 同上
介质长度 (带底纸)	35 至 400 毫米 (1.38" 至 15.75") RFID 标签: 同上
介质宽度	22 至 115 毫米 (0.87" 至 4.53")
介质宽度 (带底纸)	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")



• 以上介质长度和宽度适用于模切标签。对于不带衬里标签的介质，请参阅“带底纸”值。

- 撕纸（安装无底纸切刀装置时）

物品	描述
介质长度	41 至 100 毫米 (1.61" 至 3.94")
介质宽度	25 至 110 毫米 (0.98" 至 4.33")

- 切刀/分配器

物品	描述
介质长度	20 至 397 毫米 (0.79" 至 15.63") RFID 标签: 25 至 397 毫米 (0.98" 至 15.63")
介质长度 (带底纸)	23 至 400 毫米 (0.91" 至 15.75") RFID 标签: 28 至 400 毫米 (1.10" 至 15.75")
介质宽度	22 至 115 毫米 (0.87" 至 4.53")
介质宽度 (带底纸)	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")



• 以上介质长度和宽度适用于模切标签。对于不带衬里标签的介质，请参阅“带底纸”值。

- 无底纸切刀

物品	描述
介质长度	25 至 100 毫米 (0.98" 至 3.94")
介质宽度	25 至 110 毫米 (0.98" 至 4.33")

尺寸（非粘成型）

- 连续的

物品	描述
介质长度	10 至 399 毫米 (0.39" 至 15.71") RFID 标签: 25 至 399 毫米 (0.98" 至 15.71")
介质宽度	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")

- 撕纸

物品	描述
介质长度	25 至 399 毫米 (0.98" 至 15.71") RFID 标签: 同上
介质宽度	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")

- 切刀

物品	描述
介质长度	20 至 399 毫米 (0.79" 至 15.71") RFID 标签: 25 至 399 毫米 (0.98" 至 15.71")
介质宽度	25 至 118 毫米 (0.98" 至 4.65")



- 可用的介质尺寸和打印质量取决于打印速度、介质、介质/色带组合、产品设置和使用环境等条件。强烈建议提前根据实际使用情况检查性能。

卷筒直径（介质卷筒）

- 介质卷
最大 $\phi 128$ mm ($\phi 5.0$ ")
- 腕带卷最大 $\phi 115$ mm ($\phi 4.5$ ")

RFID型号:

- 介质卷/腕带卷 最大 $\phi 115$
mm ($\phi 4.5$ ")



• 有关 RFID 标签规格的更多信息，请联系您的 SATO 销售代表。

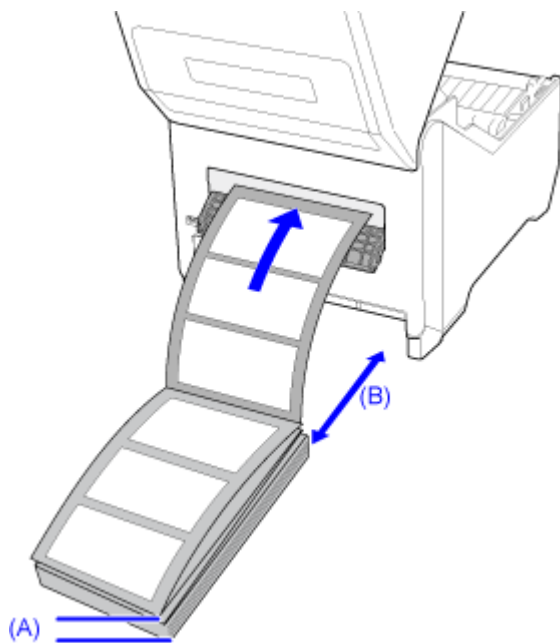
芯径（介质卷）

- 介质卷/腕带卷 $\phi 40$ mm
($\phi 1.5$ ")
- RFID 标签介质卷
 $\phi 76.2$ mm ($\phi 3$ ")
- RFID 标签介质卷/腕带卷 $\phi 40$ mm
($\phi 1.5$ ")



• 有关 RFID 标签规格的更多信息，请联系您的 SATO 销售代表。

高度（折叠介质）



(A) 介质高度（离桌面）：100 毫米（3.94 英寸）以内

(B) 产品背面与介质之间的距离：1个标签的大小，或更多/2个RFID标签的大小，或更多



- 根据放置介质的位置，高度可能会受到限制。
- 当从桌子下方而不是从放置产品背面的同一桌子上的位置抽取介质时，请将介质放置在不妨碍打印操作的位置。
- 扇形折叠介质在分配器模式下不可用，因为穿孔线会影响分配器功能。


厚度

- 80 至 190 μm (0.08 至 0.19 毫米 (0.0031" 至 0.0075"))

可用色带



- 使用我们指定的供应产品。

物品	描述
尺寸	<p>长度</p> <p>最大 100 m (328 英尺) (最大外径 ϕ39 mm (1.54"))</p> <p>宽度</p> <p>45 -- 111 毫米 (芯宽: 45 毫米 (1.77 英寸)、76 毫米 (2.99 英寸)、111 毫米 (4.37 英寸))</p> <hr/> <p> • 色带的最大长度因色带类型而异。</p> <p>• 使用比介质宽的色带。</p>
风向	面朝外
绕线方式	绕芯

可用字体

位图字体

物品	描述
X20	9 点高 x 5 点宽
X21	17 点高 x 17 点宽
X22	24 点高 x 24 点宽
X23	48 点高 x 48 点宽
X24	48 点高 x 48 点宽
U	9 点高 x 5 点宽
S	15 点高 x 8 点宽
M	20 点高 x 13 点宽
白银	30 点高 x 18 点宽
WL	52 点高 x 28 点宽
徐	9 点高 x 5 点宽
XS	17 点高 x 17 点宽
XM	24 点高 x 24 点宽
XB	48 点高 x 48 点宽
加大码	48 点高 x 48 点宽
OCR-A	203 dpi 22 点高 x 15 点宽 305 dpi 33 点高 x 22 点宽
OCR-B	203 dpi 24 点高 x 20 点宽 305 dpi 36 点高 x 30 点宽
JIS X 208 汉字字体 (Mincho/Gothic)	<ul style="list-style-type: none"> • 16 点高 x 16 点宽 • 24 点高 x 24 点宽 • 22 点高 x 22 点宽 • 32 点高 x 32 点宽

物品	描述
	<ul style="list-style-type: none"> • 40 点高 x 40 点宽
JIS X 0213 汉字字体（哥特式）	<ul style="list-style-type: none"> • 16 点高 x 16 点宽 • 24 点高 x 24 点宽 • 22 点高 x 22 点宽 • 32 点高 x 32 点宽 • 40 点高 x 40 点宽
兼容的汉字字体（Mincho/Gothic）	<ul style="list-style-type: none"> • 16 点高 x 16 点宽 • 24 点高 x 24 点宽
兼容的汉字字体（哥特式）	<ul style="list-style-type: none"> • 22 点高 x 22 点宽
简体中文	<ul style="list-style-type: none"> • 16 点高 x 16 点宽 • 24 点高 x 24 点宽
繁体中文	<ul style="list-style-type: none"> • 24 点高 x 24 点宽
韩文字体	<ul style="list-style-type: none"> • 16 点高 x 16 点宽 • 24 点高 x 24 点宽

可缩放字体

物品	描述
光栅化字体	<ul style="list-style-type: none"> • SATO CG Sleek • SATO CG Stream • SATO 0 • SATO Alpha Bold Condensed • SATO Beta Bold Italic • SATO Folio Bold • SATO Futura Medium Condensed • SATO Gamma • SATO OCR-A • SATO OCR-B • SATO Sans • SATO Serif • SATO Symbol Set • SATO Vica • SATO WingBats
光栅化字体（多语言）	<ul style="list-style-type: none"> • SATO UD Mincho Japanese

物品	描述
	<ul style="list-style-type: none"> • SATO UD Gothic Japanese • SATO UD Song Simplified Chinese • SATO UD Hei Simplified Chinese • SATO UD Ming Traditional Chinese • SATO UD Hei Traditional Chinese • SATO UD Batang Korean • SATO UD Dotum Korean • SATO UD Serif • SATO UD Sans • SATO UD Naskh Arabic • SATO UD Kufic Arabic • SATO UD Serif Hebrew • SATO UD Sans Hebrew • SATO UD Serif Thai • SATO UD Sans Thai • SATO UD Serif Hindi • SATO UD Sans Hindi
轮廓字体	<ul style="list-style-type: none"> • Helvetica Outline Font • JIS0208 Kanji Outline Fonts



- 规格如有更改，恕不另行通知。

X20 字体

X20 字体是一种位图字体，基本大小为 9 点高 x 5 点宽，仅支持固定间距。字体示例如下图所示。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P		p				-	夕	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q				ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r				イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s				ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t				エ	ト	セ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヨ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w				キ	ヌ	ラ		
8	<	8	H	X	h	x				ク	ネ	リ		
9	>	9	I	Y	i	y				ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z				コ	ハ	レ		
B	+	;	K	φ	k	-				サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	-				シ	フ	ワ		
D	-	=	M		m					ス	ヘ	ン		
E	.	>	N		n	!				セ	ホ	ン		
F	/	?	O		o					ソ	マ	ク		

X21 字体

X21 字体是一种位图字体，基本大小为 17 点高 x 17 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

字体示例如下图所示。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p				一	夕	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ソ		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ッ	ソ	マ	°		



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。

X22 字体

X22 字体是一种位图字体，基本大小为 24 点高 x 24 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

字体示例如下图所示。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p				一	夕	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	”	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	!	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。

X23 字体

X23 字体是一种位图字体，基本大小为 48 点高 x 48 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

字体示例如下图所示。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p				一	夕	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ヤ	シ	フ	ワ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。

X24 字体

X24 字体是一种位图字体，基本大小为 48 点高 x 48 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

字体示例如下图所示。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p				一	夕	ミ		
1	!	1	A	Q	a	q			。	ア	チ	ム		
2	"	2	B	R	b	r			「	イ	ツ	メ		
3	#	3	C	S	c	s			」	ウ	テ	モ		
4	\$	4	D	T	d	t			、	エ	ト	ヤ		
5	%	5	E	U	e	u			・	オ	ナ	ユ		
6	&	6	F	V	f	v			ヲ	カ	ニ	ヨ		
7	'	7	G	W	g	w			ア	キ	ヌ	ラ		
8	(8	H	X	h	x			イ	ク	ネ	リ		
9)	9	I	Y	i	y			ウ	ケ	ノ	ル		
A	*	:	J	Z	j	z			エ	コ	ハ	レ		
B	+	;	K	[k	{			オ	サ	ヒ	ロ		
C	,	<	L	¥	l	!			ヤ	シ	フ	フ		
D	-	=	M]	m	}			ユ	ス	ヘ	ン		
E	.	>	N	^	n	~			ヨ	セ	ホ	°		
F	/	?	O	_	o				ツ	ソ	マ	°		



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。

U字体

U 字体是一种位图字体，基本大小为 9 点高 x 5 点宽，仅支持固定间距。下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø		ø	ó	-
1	!	1	Á	Q	a	q	Ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			é	ò	=
3	#	3	C	S	c	s	á	ô	ú			ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			è	ø	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	á		€	ø	§
6	&	6	F	V	f	v	á	û	æ	À	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø	À	ã	î	þ	,
8	<	8	H	X	h	x	é	ÿ	ú	Ø		ï	þ	°
9	>	9	I	Y	i	y	ë	ö	»				ó	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				ô	+
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	¼				ù	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	®	í	¢		ì	ÿ	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o		Á	f	»				'	



- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

S字体

S 字体是一种位图字体，基本大小为 15 点高 x 8 点宽。仅支持固定间距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ö	ó	-
1	!	1	Á	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	ö	§
6	&	6	F	V	f	v	à	û	â	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				ú	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				ù	¡
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	ø	¡	¢		ì	ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	'	
F	/	?	O	_	o	■	À	f	»		ø		'	



- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

M字体

M字体是一种位图字体，基本大小为 20 点高 x 13 点宽。仅支持固定间距。下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		O	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ö	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	↑
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Ö	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	æ	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	Î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		Ï	Þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	”
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	¡	¢		ı	Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	'	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α		'	



- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

WB字体

WB 字体是一种位图字体，基本大小为 30 点高 x 18 点宽。仅支持固定间距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ð	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	ô	_
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	½
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	õ	¾
6	&	6	F	V	f	v	â	û	ä	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				ú	²
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				ü	¡
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ì	∅		!	ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α		'	



- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

WL字体

WL 字体是一种位图字体，基本大小为 52 点高 x 28

点宽。仅支持固定间距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ø	ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	≡
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			È	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	π
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	ä	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	Þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	¹
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	¡	¢		ì	Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		ì	˘	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		¤		˘	



- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

XU字体

XU 字体是一种位图字体，基本大小为 9 点高 x 5 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø		ø	ó	-
1	!	1	Á	Q	a	q	Ü	æ	í			Ð	ß	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			ê	ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			ë	ò	¼
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			è	ø	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	ñ	á		€	ø	§
6	&	6	F	V	f	v	á	û	æ	â	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ø	à	ã	î	þ	,
8	<	8	H	X	h	x	é	ÿ	ú	ø		ï	þ	°
9	>	9	I	Y	i	y	ë	ö	»				ó	”
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				ô	+
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	¼				ù	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	®	¡	¢		ì	ÿ	z
E	.	>	N	^	n	~	ÿ	×	«	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o	¸	À	f	»		¸		'	



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。
- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

XS 字体

XS 字体是一种位图字体，基本大小为 17 点高 x 17 点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		Š	Ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Đ	ß	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			È	Ò	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			É	Ô	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			Ê	Õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	À		€	Ö	§
6	&	6	F	V	f	v	â	û	á	Â	ã	í	µ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	l	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ÿ	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	¨
A	*	:	J	Z	j	z	è	ü	¬				U	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ù	¹
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼				Ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	ø	ì	ø		!	Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		l	'	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α		'	



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。
- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

XM字体

XM 字体是一种位图字体，基本大小为 24 点高 x 24

点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø		ð	Ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	³ / ₄
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	ã	û	ä	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®				Ú	”
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	¹ / ₂			■	Ü	¹
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¹ / ₄				ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ï	¢		:	Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	<<	¥		ì	-	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	>>		α		´	



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。
- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

XB字体

XB 字体是一种位图字体，基本大小为 48 点高 x 48

点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p	Ç	É	á	Ø		ð	Ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	≡
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			È	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	å	û	à	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ÿ	þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	ö	®				Ú	..
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½				Ü	1
C	,	<	L	\	l	;	î	£	¼				Ý	3
D	-	=	M]	m	}	ì	ø	ì	¢		;	Ý	2
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		;	˘	
F	/	?	O	_	o		Å	f	»		α		˘	



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。
- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

XL 字体

XL 字体是一种位图字体，基本大小为 48 点高 x 48

点宽。您可以选择固定螺距或比例螺距。

下图是使用代码页 858 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á	Ø		ð	Ó	-
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	¶
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	§
6	&	6	F	V	f	v	ã	û	ª	Â	ã	í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	î	þ	,
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		ï	ƒ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®				Ú	••
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			≡	Û	•
B	+	;	K	[k	{	ï	φ	½			■	Ü	¹
C	,	<	L	\	l	!	î	£	¼			▒	ý	³
D	-	=	M]	m	}	ì	∅	ì	¢			Ý	²
E	.	>	N	^	n	~	Ä	x	«	¥		ì	'	
F	/	?	O	_	o	■	Å	f	»		α	≡	'	



- 要选择比例间距，请启用 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [比例]，或使用命令指定。
- 字符集根据在 [应用程序] 菜单中的 [SBPL] > [字体设置] > [代码页] 中设置的代码页或通过命令指定的代码页而变化。

OCR-A 字体

OCR-A 字体是一种位图字体。基本尺寸因打印分辨率而异，如下所示：

打印分辨率	基本字体大小
203 dpi (8 点/毫米)	22 点高 x 15 点宽
305 dpi (12 点/毫米)	33 点高 x 22 点宽

这仅支持固定间距。

下图是打印分辨率为 305 dpi (12 点/毫米) 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0		P										
1		1	A	Q										
2		2	B	R										
3		3	C	S										
4	4	4	D	T										
5		5	E	U										
6		6	F	V										
7		7	G	W										
8		8	H	X										
9		9	I	Y										
A			J	Z										
B			K											
C			L											
D			M											
E	.	>	N											
F	/		◇											

OCR-B 字体

OCR-B 字体是一种位图字体。基本尺寸因打印分辨率而异，如下所示：

打印分辨率	基本字体大小
203 dpi (8 点/毫米)	24 点高 x 20 点宽
305 dpi (12 点/毫米)	36 点高 x 30 点宽

这仅支持固定间距。

下图是打印分辨率为 305 dpi (12 点/毫米) 时的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P										
1	!	1	A	Q										
2	"	2	B	R										
3	#	3	C	S										
4	\$	4	D	T										
5	%	5	E	U										
6	&	6	F	V										
7	'	7	G	W										
8	(8	H	X										
9)	9	I	Y										
A	*	:	J	Z										
B	+	;	K	¥										
C	,	<	L	¥										
D	-	=	M											
E	.	>	N											
F	/	?	O											

可缩放字体

该产品包含各种可缩放字体。

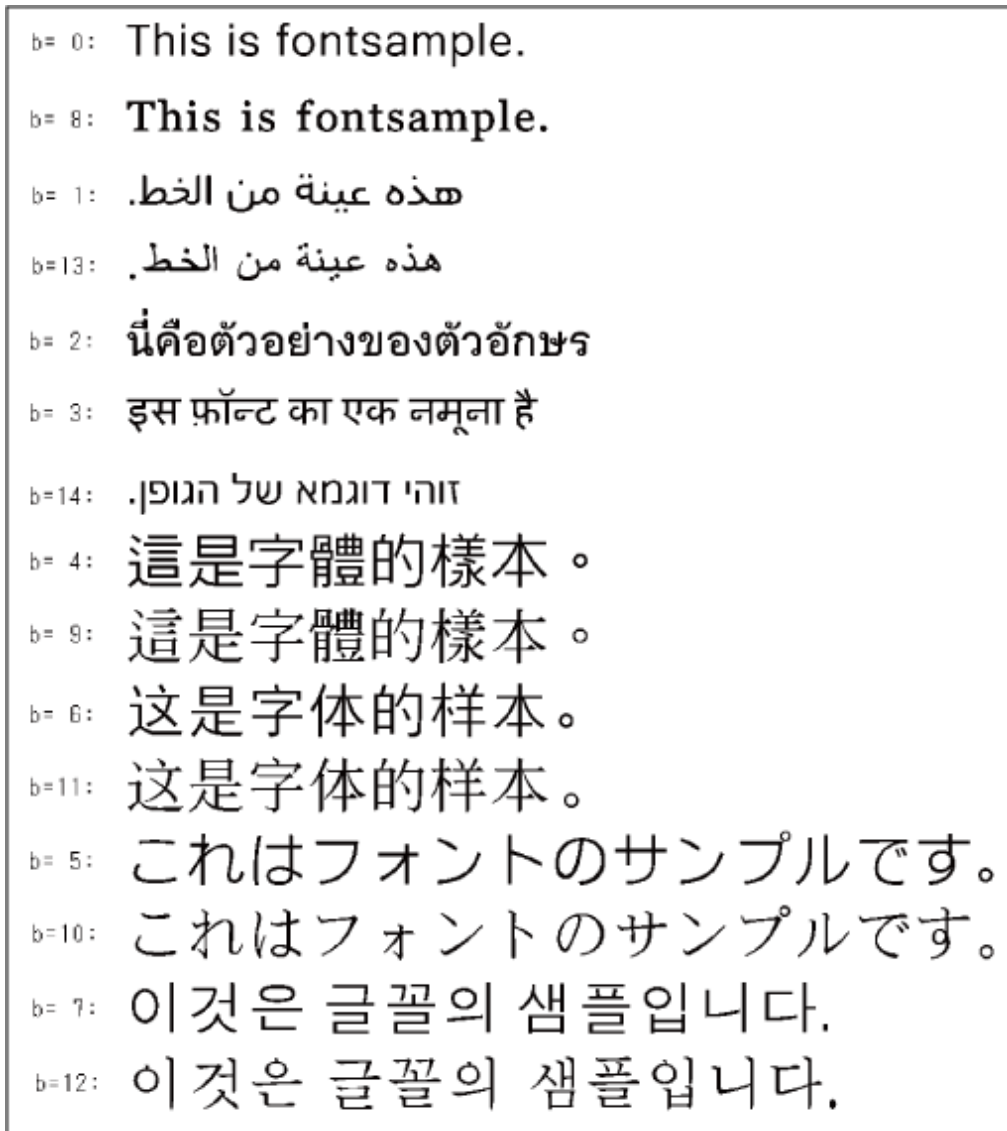
下图是一些可缩放字体的示例。



多语言字体

该产品包含各种多语言字体。

下图是一些多语言字体的示例。

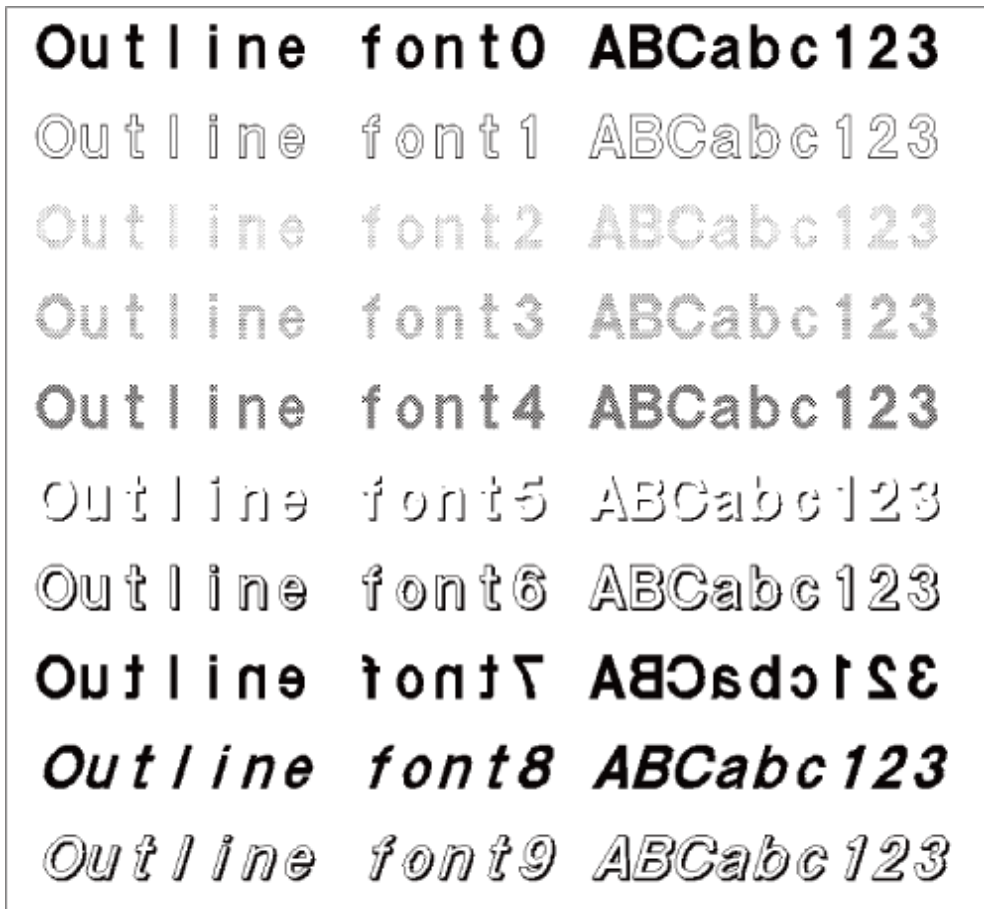


轮廓字体

可以为轮廓字体指定字体类型、字体大小和字体形状。

对于字体类型，您可以选择固定间距或比例间距。您也可以指定汉字，但汉字仅支持固定间距。

下图是一些字体形状的示例。可以指定普通字体、黑底白字、灰色字体、带阴影字体、镜像字体和斜体等形状。



下图是使用标准字体的字体示例。

	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	'	p	Ç	É	á			ð	Ó	—
1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í			Ð	β	±
2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó			Ê	Ô	=
3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú			Ë	Ò	¾
4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ			È	õ	
5	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á		€	Õ	
6	&	6	F	V	f	v	å	û	á	Â	ã	Í	μ	÷
7	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	À	Ã	Î	þ	.
8	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©		Ï	Þ	°
9)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®			Ú	”	
A	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬			Û	•	
B	+	;	K	[k	{	ï	ø	½			Ü	'	
C	,	<	L	\	l		î	£	¼			Ý	³	
D	-	=	M]	m	}	ì	Ø	ì	¢		Ý	²	
E	.	>	N	^	n	~	Ä	×	«	¥		ì	—	
F	/	?	O	_	o		Å	f	»			'		



- 字体大小可以指定为 1 到 999 点，但如果字体大小对于字体形状来说太小，则无法将其识别为字体。请小心。此外，如果指定的字体太小，它可能会崩溃，具体取决于字体。

可用条码

代码类型	描述
条码	<ul style="list-style-type: none"> • UPC-A/UPC-E • JAN/EAN • CODE39, CODE93, CODE128 • GS1-128(UCC/EAN128) • CODABAR(NW-7) • ITF • Industrial 2 of 5 • Matrix 2 of 5 • MSI • Customer Barcode • POSTNET • UPC add-on code • BOOKLAND • USPS code • GS1 DataBar Omnidirectional • GS1 DataBar Truncated • GS1 DataBar Stacked • GS1 DataBar Stacked Omnidirectional • GS1 DataBar Limited • GS1 DataBar Expanded • GS1 DataBar Expanded Stacked
二维码	<ul style="list-style-type: none"> • QR Code • Micro QR Code • PDF417 • Micro PDF • Maxi Code • GS1 Data Matrix • Data Matrix (ECC200) • Aztec Code • GS1 QR code
复合符号	<ul style="list-style-type: none"> • EAN-13 Composite (CC-A/CC-B) • EAN-8 Composite (CC-A/CC-B) • UPC-A Composite (CC-A/CC-B) • UPC-E Composite (CC-A/CC-B)

代码类型	描述
	<ul style="list-style-type: none"> • GS1 DataBar Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Truncated Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Stacked Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Expanded Stacked Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Expanded Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Stacked Omnidirectional Composite (CC-A/CC-B) • GS1 DataBar Limited Composite (CC-A/CC-B) • GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)



- 规格如有更改，恕不另行通知。

支持和保修

SOS (SATO 在线服务) (仅限 SOS 用户)

SOS (SATO 在线服务) 是一种远程维护服务, 24 小时监控您的产品状态并支持其稳定运行。要使用此服务, 请创建 SOS 帐户并添加您的产品。



有关 SOS 的详细信息, 请参阅 SOS

门户网站。 <http://www.sato-sos.com/en>



耗材保修期

有关打印头、滚轴和切刀的保修期的信息，请参阅 SATO 全球保修计划。



<https://www.sato-global.com/warranty/>

