

标题：通过 RFID 托盘跟踪系统，提升医疗设备灭菌管理效率

参考行业：医疗

背景

近年来，各行各业对确保产品安全性和质量的需求日益增长，尤其是在医疗行业。为了满足严格的监管要求并维护产品安全，需要对正在进行灭菌处理的医疗设备和仪器进行跟踪和监控。

业务挑战

一家在医学研究和临床试验所需技术领域处于领先地位的客户，在跟踪仓库中的托盘方面遇到了挑战。跟踪托盘是一项耗时耗力的工作，需要大量员工手工完成。此外，由于手工操作，可能会出现人为错误，这给医疗设备管理带来了风险，因为医疗设备管理的准确性至关重要。此外，无法掌握其管理状况也是问题之一。

解决方法

SATO 提供了先进的解决方案来解决这些问题。SATO 将 RFID 标签安装在托盘、灭菌罐和仓库的龙门架上，对正在进行的工序进行全面实时监控，同时对托盘进行精确的区域位置跟踪，包括灭菌完成的状态。当托盘通过龙门架时，系统会无缝跟踪并更新托盘的位置，从而实现更高的流程控制可见性。

(RFID 龙门架是一种采用 RFID 技术的结构，用于跟踪和管理通过设施内指定地点或特定路线的物体、物品和资产。RFID 龙门架通常由 RFID 读取器和天线组成，可以与安装在物体或托盘上的 RFID 标签通信。当带有 RFID 标签的物体在龙门内移动时，RFID 系统会读取标签上的信息，从而实现实时跟踪、数据采集和过程监控。)



效果

- 提高灭菌过程的生产率和效率
- 实现医疗产品的可追溯性和准确性，使其符合法律法规
- 降低人工成本

相关链接

[RFID 打印机、标签、系统解决方案](#)